

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANG
PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**



Disusun oleh:

Nama : Rifqi Ramdhani

NIM : 1042050

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2024

HALAMAN JUDUL

**PRAKTEK KERJA LAPANG
PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII

Disusun Oleh:

Nama : Rifqi Ramdhani
NIM : 1042050
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur
Kelas : 4 TMM B

LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**

Laporan ini telah disetujui
Sebagai salah satu syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen wali



Zaldy Sirwansyah Suzen, S.S.T., M.T.
NIP/NP: 198005262021211004

Pembimbing Perusahaan



Anugrah V. Hannuri, ST.
NIP.1000146

Ka.Prodi Teknik Mesin dan
Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.
NIP/NP: 198312302019031005

Komisi Magang



Pristiansyah, S.S.T., M.Eng
NIP/NP: 198801242019031008

KATA PENGANTAR

“Assalamu’alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.”

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapang (PKL) di PT. Intidaya Dinamika Sejati pada tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 21 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Juanda, S.S.T., M.eng selaku komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku kepala jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Zaldy Sirwansyah Suzen S.S.T., M.T. selaku Dosen Wali.
5. Bapak Anugrah V. Ilannuri. ST. selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Wisnu Firmansyah selaku pembimbing lapangan.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Intidaya Dinamika Sejati.
8. Teman-teman karyawan PT. Intidaya Dinamika Sejati yang telah memberikan ilmunya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapang (PKL).
9. Kedua orang tua, yang telah memberikan dukungan dan doa.

Penulis menyadari bahwa masih jauh dari kata sempurna untuk laporan ini, karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik

dan saran yang akan menjadi masukan, agar menjadi lebih baik lagi dimasa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

“Wassalamu’alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh”

Jember, 21 Juni 2024



Rifqi Ramdhani

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Prusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.4 <i>Company Value</i> Perusahaan	3
1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.6 Kondisi Lingkungan.....	5
1.2 Produksi Yang Dihasilkan.....	5
BAB II URAIAN KEGIATAN	7
2.1 Sistem Penugasan Kerja	7
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Pratek Kerja Lapang	7
2.2.1 Proses <i>Trial Electrical Rewending</i>	8
BAB III PENUTUP	14
3.1 Kesimpulan.....	14
3.2 Saran.....	14
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan.....	14

3.2.2 Saran Untuk Kampus	15
--------------------------------	----

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo CV Sejati & PT Intidaya Dinamika Sejati	Error! Bookmark not defined.
Gambar 1.2 Bagan Struktur Organisasi PT. Intidaya Dinamika Sejati	4
Gambar 1.3 Denah Lokasi Perusahaan	5
Gambar 1.4 Hasil Produksi	6
Gambar 2.1 Proses Pengecekan <i>Insulation Megger Test</i>	8
Gambar 2.2 Proses Pengecekan <i>Resistansi</i>	9
Gambar 2.3 Proses Pengecekan <i>Tachometer</i>	10
Gambar 2.4 Proses Pengecekan getaran menggunakan vibrasi (SKF)	10
Gambar 2.5 Proses Pengecekan suhu/temperatur menggunakan alat <i>thermal imaging (flir/termogan)</i>	1Error! Bookmark not defined.
Gambar 2.6 Proses pengecekan <i>trial</i> menggunakan alat <i>inverter</i> (sinovo)	12
Gambar 2.7 Proses pengecekan menggunakan alat clamp meter atau tang <i>ampere</i>	13

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan	2
---------------------------------	---

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Intidaya Dinamika Sejati (IDS) didirikan di kota Jember pada tahun 1970. Oleh Bapak Edi Kristian. Memiliki *workshop* dengan nama CV.Sejati/Bengkel Sejati, bergerak pada bidang pelayanan rekondisi dan servis komponen otomotif yang beralamat di Jl. PB Sudirman Kabupaten jember. Setelah berkembang pesat CV Sejati berpindah lokasi ke Jalan HM. Thamrin No.KM1, Ajung Kulon, Kecamatan .Ajung, Kabupaten Jember, Jawa Timur. Pada tahun 2011. Yang dipimpin oleh Bapak Herman Saputra Kartawijaya yang merupakan adik dari Bapak Edi Kristian. Pada tahun 2019 Bapak Jonathan Kartawijaya yang merupakan anak dari Bapak Herman Saputra Kartawijaya resmi mendirikan PT. Intidaya Dinamika Sejati dan memperluas lokasi tersebut sehingga dapat beroperasi dengan optimal.

PT. Intidaya Dinamika Sejati ini bergerak dalam bidang distribusi *pedrogil*, *roots blower*, dan *becker vacuum pump* resmi di Indonesia, serta sebagai konsultan teknis jasa servis untuk bermacam produk seperti servis *roots blower*, *screw compressor*, *air lock*, *control panel*, *automotive*, dan *motor rewinding*. Produk yang dihasilkan oleh perusahaan untuk saat ini dilakukan sesuai pesanan antara lain *Roots blower*, *Compressor* dan *Vacuum Pump*.



Gambar 1.1 Logo CV Sejati & PT Intidaya Dinamika Sejati

PT Intidaya Dinamika Sejati juga membuka kantor cabang dikota lain yaitu di kota Surabaya, Semarang, dan Jakarta. Pada beberapa tahun ke depan PT Intidaya Dinamika Sejati berencana akan memperluas cabang di pulau Sumatra, sehingga nantinya akan diperlukan banyak tenaga kerja terutama yang berdomisili di Kabupaten Jember agar perusahaan dapat beroperasi dengan lancar dan dapat mencapai target yang perusahaan inginkan.

1.1.2 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Intidaya Dinamika Sejati
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Sidosermo Indah I No.11, Sidosermo, Kecamatan Wonocolo, Surabaya, Jawa timur 60239
	No Telp	(031) 9984 6910
	No Telp	
	Pabrik I	Jl. MH. Thamrin No.KM1, Ajung Kulon, Ajung, Kec. Ajung, Kabupaten Jember, Jawa timur
	No Telp	(0331) 366 505
	No Telp	
	Pabrik II	Jl. Pangeran Jayakarta No.41 Blok 123, Mangga Dua Selatan, Kecamatan Sawa besar, Kota Jakarta Pusat, Daerah Khusus ibukota Jakarta 10730
	No Telp	(021) 600 8054
	No Telp	
	Pabrik III	Griya Bukit Jati Asri, C18, Sarwo, Kalirejo, Kec.Ungaran Tim., Kabupaten Semarang, Jawa Tengah 50515
	No Telp	(024) 7690 2512
	No Telp	
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"> • Manufakture Pembuatan komponen <i>roots blower</i>, <i>vacuum pump</i>, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • Service Perbaikan <i>vacuum pump</i>, <i>roots blower</i>, kompresor dan mesin lainnya.

Jumlah Karyawan	≥ 300 orang
Website	https://www.google.com/search?q=pt+intidaya+dinamika+sejati&oq=P&gs_lcrp=EgZjaHJvbWUqDAgBECMYJxiABBiKBTIGCAAQRRg5MgwIARajGCcYgAQYigUyDAgCECMYJxiABBiKBTISCAMQLhhDGK8BGMcBGIAEGIoFMgYIBBBFGDwyBggFEEUYPDIGCAYQRRg8MgYIBxBFGDzSAQgzNTA0ajBqN6gCALACAA&sourceid=chrome&ie=UTF-8

1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

Visi :

Sebagai *Workshop* yang dapat melayani berbagai macam pekerjaan *Design, Engineering* dan servis *vacuum Pump, Roots Blower, Compressor Air-end, Control Panell* dan *Air Lock*, dan lain-lain. dan Mengutamakan kualitas dengan skala Internasional.

Misi :

Menjadi *workshop* dengan keahlian terpercaya, dengan mengedepankan kualitas dan kuantitas segala pekerjaan, baik produk maupun servis. Berusaha memberikan pelayanan yang baik dalam kualitas dan kuantitas dengan keahlian terpercaya pada bidang produk maupun servis.

1.1.4 Company Value Perusahaan

1. *Efficient & Effectiveness*

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember mempunyai efisiensi serta efektifitas kerja yang tinggi sehingga dapat bertahan dan berkembang didalam bidangnya

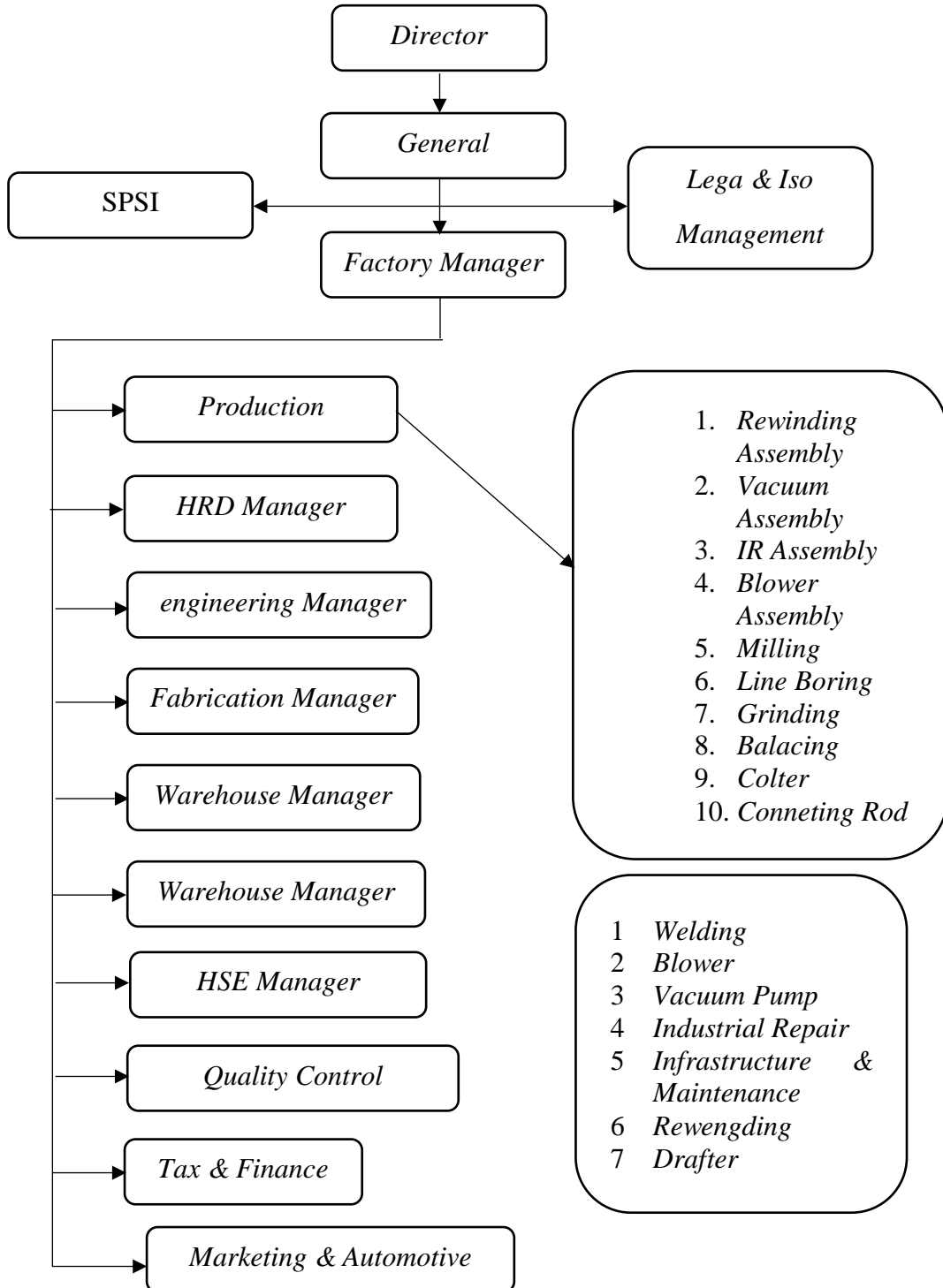
2. *Solid Manpower*

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember menjadikan tenaga kerja sebagai mitra usaha perusahaan sehingga setiap tenaga kerja diharapkan akan mempunyai rasa solidaritas yang tinggi terhadap perusahaan.

3. *Customer Satisfaction*

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember selalu berusaha memenuhi kebutuhan mitra usaha dengan baik sehingga saling menguntungkan bagi perusahaan.

1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.2 Bagan Struktur Organisasi PT. Intidaya Dinamika Sejati

1.1.6 Kondisi Lingkungan

PT Intidaya Dinamika Sejati berada di Kecamatan Ajung Kabupaten Jember. Pertama kali didirikan pada tahun 2019 sebagai usaha milik perusahaan swasta. PT Intidaya Dinamika Sejati terletak pada lokasi yang tepat untuk proses produksi dikarenakan:

1. Berada pada wilayah yang strategis.
2. Dapat menyerap tenaga kerja di lingkungan sekitar perusahaan terutama yang berdomisili di Jember.
3. Kondisi lingkungan yang cocok digunakan untuk kegiatan produksi karena terletak pada dataran rendah.
4. Pengelolaan air perusahaan menggunakan sistem tertutup (*closed system*).
5. Pengolahan limbah menggunakan sistem daur ulang yang dikelola oleh pihak lain yang telah bekerja sama dengan perusahaan.



Gambar 1.3 Denah Lokasi Perusahaan
(PT. Intidaya Dinamika Sejati, 2023)

1.2 Produksi Yang Dihasilkan

Bengkel sejati merupakan layanan *after sales* atau purna jual untuk produk-produk yang disediakan PT Intidaya Dinamika Sejati. Tidak hanya produk yang dijual, PT Intidaya Dinamika Sejati juga menyediakan layanan servis semua mesin (*vacuum pump*, *roots blower*, kompresor dan mesin lainnya) untuk segala merk

seperti Cina dan Taiwan. Selain itu PT. Intidaya Dinamika Sejati Juga menyediakan *Sparepart* untuk segala merk mesin.



Gambar 1.4 Hasil Produksi
(PT. Intidaya Dinamika Sejati, 2023)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Intidaya Dinamika Sejati dari tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 22 Juni 2024 dengan waktu jam kerja Senin s.d sabtu dari pukul 07.55 – 16.05 WIB. 07.55 – 13.05 pada hari sabtu (shif 1). Dari jam 13.55 – 22.05 WIB dan 11.55 – 17.05 (shif 2). Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan Penulis ditempatkan di bagian QC (*Quality Control*).

Pada divisi *quality control* memiliki dua subdivisi yaitu *quality control meuserment and visual* dan *quality control trial*. Penulis ditempatkan pada subdivisi *quality control trial*, yang mana dalam pekerjaannya melakukan proses kendali mutu dengan melakukan pengecekan secara manual, maupun dengan peralatan menggunakan alat seperti *insulation megger test*, *resistansi*, *tachometer vibration* (SKF), *inverter sinovo*, *clamp meter* atau tang *ampere* dan flir/termogan sebagai acuan pengecekan yang disepakati. secara visual dilakukan dengan mengamati benda kerja atau produk apakah terdapat kecacatan atau ketidaksesuaian bentuk visual, lalu kemudian dapat diambil keputusan *Accept/Reject*. Jika produk tidak lolos QC maka dapat dilakukan *reject* dan menghubungi divisi terkait untuk dilakukan *repair*. Namun jika produk telah sesuai maka dapat dilanjutkan ke divisi selanjutnya atau dapat dikirimkan ke konsumen.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Pratek Kerja Lapang

Kurang lebih 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari sampai 22 Juni 2024, melaksanakan Praktik Kerja lapang di PT. Intidaya Dinamika Sejati. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah dilakukan, berikut ialah penjelasan singkat pekerjaan yang telah dilakukan:

2.2.1 Proses *Trial Electrical Rewending* (Motor Listrik)

Trial Electrical Rewending (Motor Listrik) ialah suatu teknik analisis yang dilakukan untuk mengevaluasi atau menguji suatu motor listrik secara visual pengecekan *trial* dilakukan secara dua tahap yaitu pengecekan ampere dan final tes. Penerapan ini dilakukan untuk mengecek apakah motor tersebut bisa lanjut untuk tahap selanjutnya. Proses pengecekan *trial electrical rewending* pada PT. Intidaya Dinamika Sejati sendiri biasanya dilakukan oleh *Staff Quality Control*, jenis metode *trial electrical rewending* yang biasanya dilakukan adalah sebagai berikut:

A. *Insulation Megger Test*

Insulation Megger test ialah suatu metode yang dilakukan untuk memeriksa nilai resistansi insulasi pada suatu instalasi. Fungsi utama dari megger adalah untuk menguji tahanan isolasi pada sebuah motor listrik atau generator yang akan dioperasikan. Selain itu, *Megger* hanya beroperasi diantara 500 hingga 10 volt saja. Hal tersebut memberikan informasi mengenai kebocoran arus serta jumlah dari kelembapan,kesalahan,dan kerusakan belitan. Di PT.intidaya dinamika sejati menggunakan alat tersebut sebagai acuan yang sudah disepakati untuk mengecek tahanan isolasi motor listrik. Berikut Gambar proses pengukuran menggunakan *insulation megger test*.



Gambar 2.1 Proses Pengecekan *Insulation Megger Test*

B. *Resistansi Listrik*

Resistansi Listrik/Hambatan listrik adalah gaya yang melawan aliran arus. Dengan cara ini berfungsi sebagai indikator betapa sulitnya arus

mengalir. Nilai *resistansi* dinyatakan dalam ohm (Ω). Pada prinsipnya, *resistansi* ditentukan oleh jenis dan suhu zat yang dialiri listrik, serta panjangnya. Secara umum, listrik lebih mudah mengalir melalui logam karena hambatan listriknya yang rendah yang bervariasi menurut jenis logam, meningkat dalam urutan berikut: perak-tembaga-emas-aluminium-besi. Selain itu, *resistansi* menurun dengan suhu, sementara peningkatan suhu berarti peningkatan *resistansi*. Di PT. Intidaya Dinamika Sejati menggunakan alat tersebut sebagai acuan yang sudah disepakati untuk mengecek motor listrik. Berikut Gambar proses pengukuran menggunakan *resistansi*.



Gambar 2.2 Proses Pengecekan *Resistansi*

C. *Tachometer*

Tachometer adalah alat yang digunakan untuk mengukur kecepatan perputaran mesin. Alat ini biasa sering disebut RPM. Biasanya diaplikasikan untuk mengukur perputaran mesin kendaraan darat misalnya mobil, kereta api, motor, dan sejenisnya. Hampir semua industri yang membuka usaha pasti memiliki alat untuk menguji perputaran mesinnya. Salah satunya di PT. Intidaya Dinamika Sejati untuk mengecek perputaran motor listrik menggunakan alat tersebut. Berikut Gambar proses pengecekan menggunakan *tachometer*.



Gambar 2.3 Proses Pengecekan *Tachometer*

D. *Vibration* (SKF)

Getaran atau *vibration* adalah pergerakan dari suatu komponen mesin dari keadaan diam atau netral. Getaran juga dapat diartikan dengan Gerakan bolak-balik atau gerak periode disekitar titik tertentu. Suatu metode getaran yang merupakan salah satu metode untuk mengetahui suatu alat masih layak berfungsi secara ideal tanpa mengalami perubahan yang cukup signifikan. Salah satunya di PT.intidaya dinamika sejati menggunakan alat vibrasi (SKF) sebagai acuan untuk mengecek getaran dan kebisingan pada motor listrik. Berikut Gambar proses pengecekan menggunakan vibrasi (SKF).



Gambar 2.4 Proses Pengecekan getaran menggunakan vibrasi (SKF)

E. *Thermal Imaging (Flir/Termogan)*

Thermal imaging adalah salah satu metode pendeteksian yang meningkatkan visibilitas objek dalam gelap dengan mendeteksi radiasi inframerah dari benda dan menciptakan gambar berdasarkan informasi tersebut. Cara kerja *thermal imaging* adalah semua benda memancarkan energi inframerah (panas) sebagai fungsi *temperature*. Energi inframerah yang dipancarkan oleh sebuah objek yang dikenal sebagai *heat-imaging*. Secara umum, semakin panas objek maka radiasi akan semakin terang. Sebuah kamera *imager thermal* pada dasarnya adalah sebuah sensor suhu yang mampu mendeteksi perbedaan suhu sampai sekecil apapun. Salah satunya di PT.intidaya dinamika sejati menggunakan alat tersebut untuk mengecek suhu/temperatur pada motor listrik alat yang sering digunakan di trial elektrikal rewending biasanya yaitu termogan sedangkan flir sering kali digunakan pada *trial blower*. Berikut Gambar proses pengecekan menggunakan alat *thermal imaging (flir/termogan)*.



Gambar 2.5 Proses Pengecekan suhu/temperatur menggunakan alat *thermal imaging (flir/termogan)*

F. *Inverter (Sinovo)*

Inverter adalah suatu teknologi yang dibuat sedemikian rupa untuk menstabilkan tegangan/*voltage* AC (*Alternating current*). Salah satunya di PT.intidaya dinamika sejati menggunakan alat ini untuk *trial* motor listrik agar tegangan yang dihasilkan lebih stabil. Berikut Gambar proses pengecekan menggunakan *inverter (Sinovo)*.



Gambar 2.6 Proses pengecekan *trial* menggunakan alat *inverter* (sinovo)

G. *Clamp Meter* atau Tang *Ampere*

Clamp meter atau tang *ampere* merupakan *hand tool* yang umum digunakan dalam bidang kelistrikan. *Hand tool* ini memudahkan para teknisi dalam pengukuran arus listrik karena tidak mengganggu instalasi listrik dalam penggunaannya. Tang *ampere* dapat mengukur besaran arus bolak-balik (AC) 1 fasa dan 3 fasa untuk besaran satu fasa biasanya ada pada rentang angka 220-230 volt. Sedangkan untuk besaran 3 fasa ada pada rentang angka 380-400 volt. Di PT.intidaya sendiri alat ini sering digunakan untuk mengecek *ampere* dan voltase pada motor listrik. Berikut Gambar proses pengecekan menggunakan *clamp meter* atau tang *ampere*.



Gambar 2.7 Proses pengecekan menggunakan alat clamp meter atau tang
ampere

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) kurang lebih 4 bulan dari tanggal 19 Februari sampai 22 Juni 2024, di PT. Intidaya Dinamika Sejati ini banyak sekali pengalaman dan ilmu yang didapatkan, terutama pada bidang Qc (*Quality Control*). Dan juga menambah wawasan penulis tentang dunia kerja yang sesungguhnya.

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung adalah sebuah tempat Pendidikan yang menyediakan pembelajaran dengan fokus pada indikator-indikator yang dibutuhkan oleh perusahaan- perusahaan atau industri manufaktur seperti PT. Intidaya Dinamika Sejati. Mahasiswa Politeknik Manufaktur negeri Bangka Belitung juga merupakan calon sarjana yang dilatih untuk menjadi kompeten dan berkualitas dalam industri manufaktur, maka dari itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, supaya dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia kerja, terutama dunia industri manufaktur seperti PT. Intidaya Dinamika Sejati ini. Teori yang didapatkan dalam kampus menjadi dasar untuk pengaplikasiannya di dunia kerja, sehingga pada saat sudah dalam dunia kerja nyata, dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja yang terkait dengan bidang industri.

Seperti halnya penulis mempelajari cara penggunaan alat-alat yang ada di *trial* motor listrik, dan di PT. Intidaya Dinamika Sejati penulis dapat menambah wawasan tentang cara menggunakan peralatan *trial* untuk pengecekan motor listrik. Dan masih banyak lagi yang telah dipelajari di PT. Intidaya Dinamika Sejati ini.

3.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan adalah sebagai berikut:

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dalam melakukan *trial* motor listrik sebaiknya mengutamakan K3.

2. Melakukan trial motor listrik hendaknya sesuai dengan *standar operational procedure (SOP)*.
3. Semua kegiatan yang dilakukan di *trial* sebaiknya dicatat atau difoto agar tidak terjadi masalah yang tidak diinginkan.

3.2.2 Saran Untuk Kampus

1. Kampus dapat diharapkan lebih mendidik para mahasiswa agar lebih disiplin dan bertanggung jawab atas tugas yang diberikan.
2. Monitoring terhadap perusahaan lebih ditingkatkan lagi, agar jelas dan terperinci.



Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Rifqi Ramdhani
 NPM/NIM : 1042050
 Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	19/02 s.d 29/02	-	✓	✓	✓	✓	✓	R	
2	26/02 s.d 02/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
3	09/03 s.d 09/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
4	11/03 s.d 16/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
5	18/03 s.d 23/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
6	25/03 s.d 30/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
7	01/04 s.d 06/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
8	08/04 s.d 13/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
9	15/04 s.d 20/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
10	22/04 s.d 27/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
11	29/04 s.d 04/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
12	06/05 s.d 11/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
13	13/05 s.d 18/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
14	20/05 s.d 25/05	i	i	i	i	i	i	R	1st time on site
15	27/05 s.d 01/06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
16	03/06 s.d 08/06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
17	10/06 s.d 15/06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	R	
18	17/06 s.d 21/06								

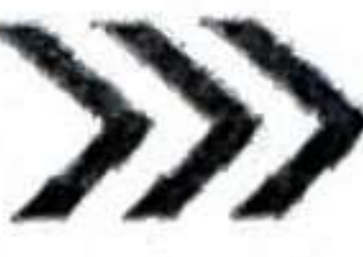
Dibuat oleh:
 Mahasiswa

 RIFQI Ramdhani

Mengetahui,
 Pembimbing/Supervisor

 CAHYADI MA. DUDIN

- Catatan :
- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
 - diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
 - kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
 - kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 19/02 s/d 29/02

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Perkenalan tentang perusahaan dan mengisi formulir magang
Selasa	Perkenalan divisi quality control beserta staff dan jajarannya SPV menjelaskan kegiatan yang akan dilakukan di divisi quality control
Rabu	Perkenalan di divisi electrical dan mengisi kegiatan dengan mengikir BOX alarm rumah sakit
Kamis	Kegiatan mengikir box alarm rumah sakit
Jumad	Belajar tentang cara men solder untuk box alarm rumah sakit
Sabtu	Kegiatan cara kerja dan kegunaan box alarm rumah sakit

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Achmad Yama Qudus
--	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

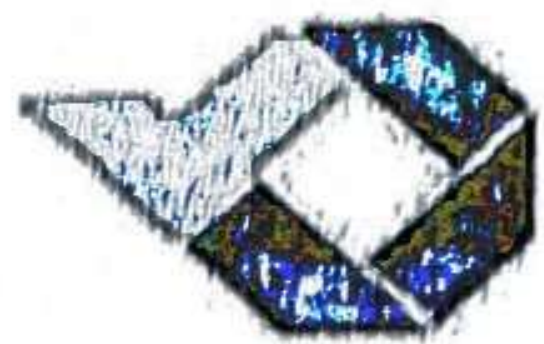
Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 26/02 s/d 02/03

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Perkenalan divisi rewendang Bagian Quality Control diajarkan cara menggunakan alat-alat dan kegunaannya masing-masing.
Selasa	Trial motor 2,2 kw Tes Ampere
Rabu	Trial motor 11 kw Tes Ampere Trial motor 0,75 kw Fimm tes
Kamis	Trial motor 0,75 kw Tes Ampere Trial motor 5,5 kw Tes Ampere Trial motor 3 kw Fimm tes
Jumad	Trial motor 7,5 kw Fimm tes Trial motor 1,1 kw Tes ampere
Sabtu	Trial motor 2,2 kw Fimm tes Trial motor 1,1 kw Fimm tes

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"><i>Rifqi</i></p> <p>Rifqi Ramdhani</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"><i>Achmad Yuma Qudus</i></p> <p>Achmad Yuma Qudus</p>
---	---

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 09/03 s/d 09/03

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<p>Trim motor 3 kw Tes Ampere</p> <p>Trim motor 7,5 kw Tes Ampere</p>
Selasa	<p>Trim motor 11 kw Final Tes</p> <p>Trim motor 1,5 kw Final Tes</p> <p>Trim motor 1,5 kw Tes Ampere</p>
Rabu	<p>Trim motor 15 kw Final tes</p> <p>Trim motor 3 kw Tes Ampere</p>
Kamis	<p>Trim motor 0,75 kw Final Tes</p> <p>Trim motor 7,5 kw Tes ampere</p>
Jumad	<p>Trim motor 11 kw Tes Ampere</p> <p>Trim motor 1,5 kw Tes Ampere</p>
Sabtu	<p>Trim motor 3 kw Final tes</p> <p>Trim motor 1,5 kw Final tes</p>

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p> <p> Rifqi Ramdhani</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p> ACHMAD IMA QUDUS</p>
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 11/03..... s/d 16/03.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Trial motor 3 kw Tes Ampere Trial motor 75 kw Tes Ampere
Selasa	Trial motor 5,5 kw Tes Ampere Trial motor 7,5 kw Final Tes Trial motor 22 kw Final tes
Rabu	Trial motor 3 kw Final Tes
Kamis	Libur Piket
Jumad	Trial motor 7,5 kw Tes Ampere Trial motor 5,5 kw Final Tes
Sabtu	Trial motor 22 kw Final Tes Trial motor 15 kw Tes Ampere

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p> <p> Rifqi Ramdhani</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p> AHMAD IZMA QUDUS</p>
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 18/03..... s/d 23/03.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Trial motor 75 kw tes Ampere
Selasa	Trial motor 75 kw final tes
Rabu	Trial motor 0,75 kw tes Ampere Trial motor 11 kw final tes
Kamis	Trial motor 110 kw final tes
Jumad	Trial motor 7,5 kw tes Ampere
Sabtu	Trial motor 0,75 kw final tes

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  ACHMAD IMA QUDRIN
--	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal :²⁵/₀₃..... s/d³⁰/₀₃.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Trial motor 7,5 kw Final tes
Selasa	Trial motor 11 kw tes Ampere
Rabu	Trial motor 0,75 kw tes Ampere Trial motor 11 kw Final tes
Kamis	Trial motor 22 kw Final tes Trial motor 45 kw tes Ampere Trial motor 5 kw Final tes
Jumad	Trial motor 2,2 kw tes Ampere Trial motor 1,5 kw tes Ampere
Sabtu	Trial motor 2,2 kw Final tes

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Rifqi Ramdhani

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

ACHMAD IMA QUDOIN

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 01/09 s/d 06/09

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	trial motor 5,5 kw tes Ampere trial motor 160 kw tes AMPERE
Selasa	trial motor 5,5 kw Final tes
Rabu	trial motor 7,5 kw Final tes
Kamis	trial motor 2,2 kw Final tes trial motor 5 kw Final tes
Jumad	trial motor 22 kw tes AMPERE
Sabtu	trial motor 160 kw Final tes

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Rifqi Ramdhani</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Achmad Ima Qudus</p>
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 08/04 s/d 13/04

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Fitri
Selasa	Libur Idul Fitri
Rabu	Libur Idul Fitri
Kamis	Libur Idul Fitri
Jumad	Libur Idul Fitri
Sabtu	Libur Idul Fitri

Dibuat oleh: Mahasiswa Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor ACHMAD IMA QUDUS
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 15/04..... s/d 20/04.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Fitri
Selasa	Libur Idul Fitri
Rabu	Libur Idul Fitri
Kamis	Libur Idul Fitri
Jumad	Libur Idul Fitri
Sabtu	Libur Idul Fitri

Dibuat oleh: Mahasiswa Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor ACHMAD YUMA QUDUS
---	---

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 22/04 s/d 27/04

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	trial motor 5,5 kw tes Ampere
Selasa	trial motor 1,1 kw tes Ampere trial motor 11 kw tes Ampere
Rabu	trial motor 3 kw Fina tes trial motor 9 kw tes Ampere
Kamis	trial motor 5,5 kw Fina tes trial motor 1,1 kw Fina tes trial motor 7,5 kw tes Ampere
Jumad	trial motor 11 kw Fina tes
Sabtu	trial motor 22 kw tes Ampere

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Rifqi Ramdhani</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>Achmad Rama Qudrin</p>
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

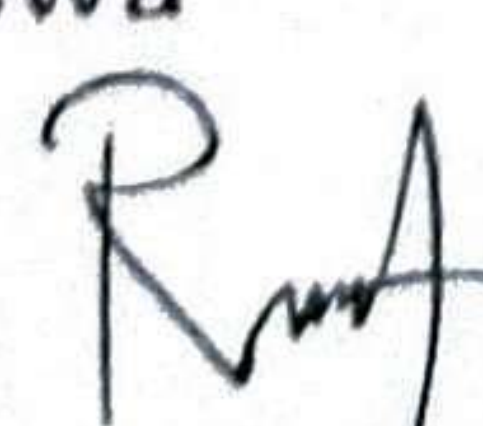

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 29/09 s/d 09/10

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Uraian motor 11 kw Fina tes Uraian motor 5,5 kw Uraian tes Ampere
Selasa	Uraian motor 0,75 kw Tes Ampere
Rabu	Uraian motor 2,2 kw tes Ampere
Kamis	Uraian motor 5,5 kw Fina tes Uraian motor 15 kw tes Ampere
Jumad	Uraian motor 2,2 kw Fina tes Uraian motor 0,75 kw Fina tes
Sabtu	Uraian motor 1,5 kw Fina tes

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  AHMAD YUMA QUDOIN
--	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 06/08 s/d 11/08

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	ON SITE
Selasa	ON SITE
Rabu	ON SITE
Kamis	ON SITE
Jumad	ON SITE
Sabtu	ON SITE

Dibuat oleh: Mahasiswa Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor ACHMAD YUMA QUDUS
---	---

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 13/05 s/d 18/05

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	ON SITE
Selasa	ON SITE
Rabu	ON SITE
Kamis	ON SITE
Jumad	ON SITE
Sabtu	ON SITE

Dibuat oleh: Mahasiswa Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor ACHMAD YUMA QUDUS
---	---

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 20/05 s/d 25/05

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	ON SITE
Selasa	ON SITE
Rabu	ON SITE
Kamis	ON SITE
Jumad	ON SITE
Sabtu	ON, SITE

Dibuat oleh: Mahasiswa Rifqi Ramdhani	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor ACHMAD YEMA QUODIN
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 27/05..... s/d 01/06.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	IZIN (Istirahat on site)
Selasa	IZIN (Istirahat on site)
Rabu	IZIN (Istirahat on site)
Kamis	IZIN (Istirahat on site)
Jumad	IZIN (Istirahat on site)
Sabtu	IZIN (Istirahat on site)

Dibuat oleh:
Mahasiswa
Rifqi RamdhaniMengetahui,
Pembimbing/Supervisor
ACHMAD IMA QUDUS

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani


NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 03/06 s/d 08/06

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Trial motor 2,2 kw Final tes Trial motor 1,5 kw Tes Ampere Trial motor 1,5 kw Tes Ampere
Selasa	Trial motor 2,2 kw Final tes Trial motor 5 kw Final tes
Rabu	Trial motor 5,5 kw Final tes Trial motor 3 kw Final tes
Kamis	Trial motor 3 kw Tes Ampere Trial motor 3 kw Final tes
Jumad	Trial motor 7,5 kw Final tes
Sabtu	Trial motor 1,5 kw Final tes Trial motor 1,5 kw Final tes

Dibuat oleh:
Mahasiswa

 RIFQI Ramdhani
Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

 ACHMAD YEMA QUDUS

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 10/06..... s/d 15/06.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Trim motor 4 kw Final tes Trim motor 22 kw Final tes
Selasa	Trim motor 3 kw Final tes Trim motor 3 kw Final tes
Rabu	Trim motor 1,5 kw tes Ampere Trim motor 4 kw Final tes
Kamis	Libur Piket
Jumad	Trim motor 0,75 kw tes Ampere Trim motor 1,5 kw Final tes
Sabtu	Trim motor 3 kw Final tes Trim motor 7,5 kw Final tes Trim motor 4 kw Final tes

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Rifqi Ramdhani

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor
ACHMAD RMA QUDUS

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Rifqi Ramdhani

NPM/NIM : 1042050

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 17/06..... s/d 21/06.....

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Adha
Selasa	TRIM motor 1,5 kw Final tes TRIM motor 0,75 kw tes AMPERE
Rabu	TRIM motor 9 kw Final tes TRIM motor 5,5 kw tes AMPERE
Kamis	TRIM motor 3 kw tes AMPERE TRIM motor 11 kw tes AMPERE
Jumad	TRIM motor 1,5 kw tes AMPERE TRIM motor 7,5 kw Final tes TRIM motor 3 kw Final tes
Sabtu	TRIM motor 7,5 kw tes AMPERE TRIM motor 11 kw Final tes
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Rifqi Ramdhani	 ACHMAD IMA QUDUS

Catatan: