

**LAPORAN MAGANG**  
**PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Rizqi Pratama

NIM : 1042045

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**  
**BANGKA BELITUNG**  
**TAHUN 2024**



## HALAMAN JUDUL

### **PRAKTEK KERJA LAPANGAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII

Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NIM : 1042045  
Jurusan : Teknik Mesin  
Prodi : D – IV Teknik Mesin Dan Manufaktur  
Kelas : 4 TMM B



**LEMBAR PERSETUJUAN**

**LAPORAN MAGANG  
PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali

Zaldy Kurniawan S.S.T., M.T  
NIP : 197701122021211002

Pembimbing Perusahaan

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita

Ka. Prodi

Boy Rofastin S.S.T., M.T  
NIP : 198312302019031005

Komisi Magang

Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.  
NIP : 198801242019031008



## DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN .....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
BAB 1 PENDAHULUAN .....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan .....	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan .....	2
1.1.3 Visi dan misi perusahaan .....	3
1.1.4 Struktur Organisasi .....	4
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja .....	5
1.1.6. Sasaran Perusahaan.....	6
1.2 Produksi Yang Dihasilkan .....	7
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	8
2.1. Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan .....	8
2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL.....	8
2.2.1. Operator Mesin CNC Plasma Cutting .....	9
2.2.2 Operator Mesin Bending Plat .....	9
2.2.3 Operator Mesin Pemotong Plat (Shearing) .....	10
2.2.4 Operator Mesin Frais (Milling) dan Mesin Bor Magnet .....	10
2.2.5 Operator Mesin Gerinda .....	11
2.2.6 Proses <i>Tapping</i> .....	11
2.2.7 Proses <i>Assembling</i> .....	12
BAB III PENUTUP .....	13
3.1 Kesimpulan.....	13
3.2 Saran .....	13
3.2.1. Saran untuk perusahaan .....	13



## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	2
Tabel 1.2. Sasaran Mutu Perusahaan .....	6
Tabel 1.3. Daftar Keseluruhan Produk PT Shiba Hidrolik Pratama.....	7



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Struktur Organisasi.....	4
Gambar 2.1 Pengoperasian Mesin CNC Plasma Cutting.....	9
Gambar 2.2 Pengoperasian Mesin Bending Plat.....	9
Gambar 2.3 Pengoperasian Mesin Potong Plat (Shearing) .....	10
Gambar 2.4. Pengoperasian Mesin Milling(Frais) dan Bor Magnet .....	10
Gambar 2.5. Pengoperasian Mesin Gerinda Tangan dan Gerinda Cutting whell .....	11
Gambar 2.6. Proses Tapping .....	11
Gambar 2.7. Proses Assembling .....	12

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya. Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Pristiansyah, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur
3. Bapak Zaldy Kurniawan, S.S.T., M.T. selaku pembimbing Institusi.
4. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
5. Bapak Iwan Hermanto selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
6. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.



Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang. Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 19 Juni 2024

Muhammad Rizqi Pratama



## **BAB 1**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Profil Perusahaan**

##### **1.1.1 Sejarah Perusahaan**

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service Hidrolik & pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process ( Job Order ), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

### 1.1.2 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	• Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	• PABRIK II	
	• No Telp	
	• No Fax	
	• Pabrik III	
	• No Telp	
	• No Fax	
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"><li>• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li><li>• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li></ul>
Jumlah Karyawan		≥ 100 orang
Website		<a href="https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-bab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA">https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-bab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA</a>

### **1.1.3 Visi dan misi perusahaan**

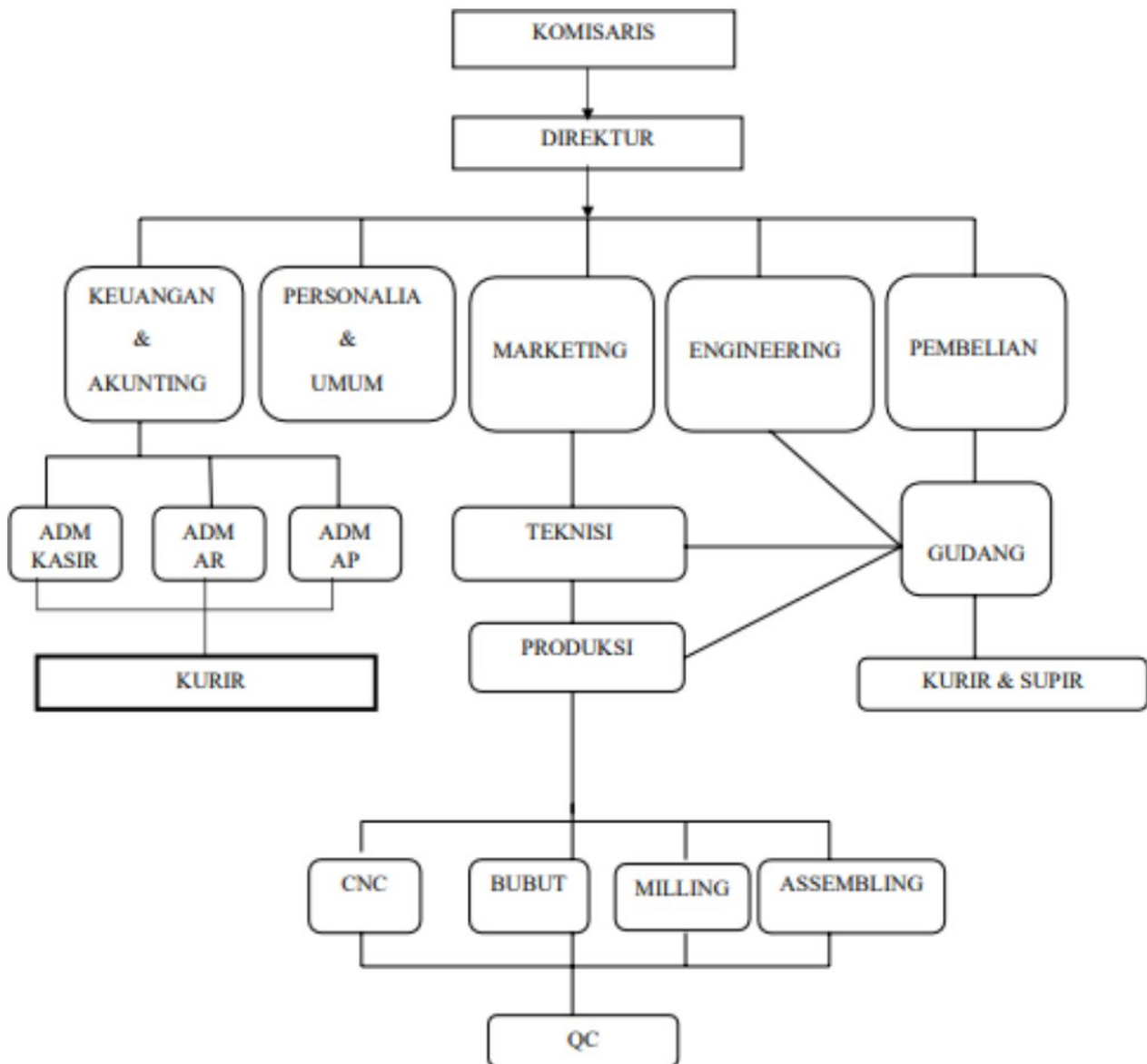
Visi:

1. Mengembangkan industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. Menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri – negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

### 1.1.4 Struktur Organisasi



Gambar 1.1. Struktur Organisasi

### **1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja**

#### **Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja**

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
  - a. Helm Standar(Standar Safety Helmet)
  - b. Sepatu Safety (Safety Shoes)
  - c. Kacamata Safety
  - d. Masker Kain(Face Maskdisposable) atau masker respirator (khusus) karyawan yang melakukan pengecatan)
  - e. Sarung Tangan(handgloves)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin poin telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety,kacamata safety,masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety,masker respirator) kerumah/pulang.



**1.1.6. Sasaran Perusahaan**

Tabel 1.2. Sasaran Mutu Perusahaan

<i>GOAL STATEMENT</i>	<i>QUALITY OBJECTIVE</i>	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery</i> <i>MP Sachievemet</i> <i>Rejestratio Work efficiency</i> <i>Downtimemachine</i>	PPICPPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customerSatisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>Aftersalesservice</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan <i>Customer claim</i>	Marketing Quality
Menjalakan program perbaikan dan penyerpunaan terus menerus melauai progam sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality</i> <i>Audit (IQA)</i> <i>Supplier</i> <i>Development</i> <i>Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan dengan perundangundangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> <i>Absensi kehadiran</i> karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA

<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer New project ontime</i>	<i>Marketing Engineering</i>
<i>Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)</i>	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing(taskteam)</i>

## 1.2 Produksi Yang Dihasilkan

Tabel 1.3. Daftar Keseluruhan Produk PT Shiba Hidrolik Pratama

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT.SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>No</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1	<i>CONFYORBELTVERTIKAL</i>
2	<i>NUTGRADINGDRUM</i>
3	<i>HYDRAULICMINIDUMP</i>
4	<i>LIFTROTATIONOIL</i>
5	<i>TABLELIFTER</i>
6	<i>MESINPENCOPOTRANTAIEXAVATOR</i>
7	<i>MESINPRESS</i>
8	<i>LOADINGDOCK</i>
9	<i>RELLCONFYOR</i>
10	<i>SCISSORLIFTTABLEBATERRYMOBILE</i>
11	<i>HIDROLIKCYLINDER</i>
12	<i>POWERPACK</i>
13	<i>KAROSERI</i>
14	<i>GEARPUMP</i>
15	<i>HARDCHROME</i>

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1. Sistem Penugasan Kerja**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024 dengan waktu jam kerja Senin s.d Jumat dari pukul 08.30 – 17.00 WIB. Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan penulis ditempatkan di bagian Departement Construction. Departemen Construction bertugas untuk membuat sebuah produk sesuai dengan kebutuhan yang diinginkan oleh konsumen. Dalam departemen ini penulis melakukan beberapa pekerjaan seperti menjadi operator mesin cnc plasma cutting, mesin bor, assembly, mesin pemotong plat , mesin bending plat, serta melakukan finishing terhadap kontruksi.

##### **2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area kontruksi,terdapat 1 mesin bubut konvensional, 1 mesin milling konvensional, 1 mesin bending plat, 1 mesin pemotong plat, dan 1 mesin cnc plasma cutting, 4 trafo las GMAW, 2 trafo las SMAW, 4 gerinda tangan , 2 mesin bor magnet, 1 bor tangan, 2 mesin gerinda cutting whell, 1 mesin gerinda duduk, dan 1 crane hidrolik yang menyatu di kontruksi bengkel perusahaan.

#### **2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL**

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari 2024 – 19 Juni 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya.



### 2.2.1. Operator Mesin CNC Plasma Cutting

Mesin CNC plasma cutting ini berguna untuk memotong plat sesuai gambar kerja, proses nya juga cepat cocok digunakan untuk produksi massal di sebuah perusahaan. Secara sederhana mesin ini beroperasi melalui pemanfaatan energi panas dari sinar laser dengan kedalaman yang telah disesuaikan dengan tebal plat logam yang hendak dipotong. Ditunjang sistem robot CNC, maka alat ini dikontrol kinerjanya melalui pemrograman komputer sehingga mesin akan memotong secara otomatis dengan hasil akurat dan potongannya halus.



Gambar 2.1 Pengoprasian Mesin CNC Plasma Cutting

### 2.2.2 Operator Mesin Bending Plat

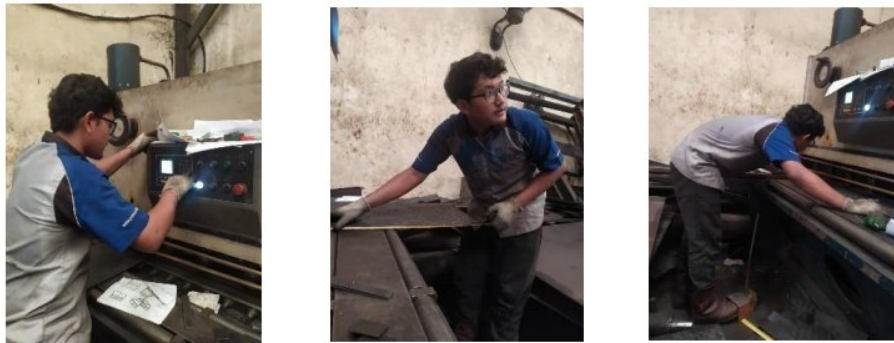
Mesin bending plat digunakan untuk membentuk plat sesuai ukuran dan gambar kerja. Proses ini dilakukan secara manual maupun otomatis dengan alat sejenis hydraulic pipe bender. Proses pengerjaanya hampir tidak mengalami perubahan luas permukaan plat karena dibantu dengan tekanan piston pembentuk dan cetakan.



Gambar 2.2 Pengoprasian Mesin Bending Plat

### 2.2.3 Operator Mesin Pemotong Plat (Shearing)

Mesin ini berguna untuk memotong plat sesuai ukuran dan gambar kerja. Prinsip kerja mesin shearing sangat sederhana. Pertama, plat logam diletakkan di atas meja mesin dan dijepit dengan menggunakan pegangan. Kemudian, bilah pisau yang tajam bergerak ke bawah dan memotong plat logam sesuai dengan bentuk yang diinginkan.



Gambar 2.3 Pengoprasian Mesin Potong Plat (Shearing)

### 2.2.4 Operator Mesin Frais (Milling) dan Mesin Bor Magnet

Mesin milling digunakan untuk membuat komponen mesin yang kompleks, seperti roda gigi, poros, dan piston. Dengan menggunakan alat potong yang berputar, mesin milling dapat membentuk dan memotong logam dengan presisi tinggi, memastikan toleransi yang ketat dan permukaan akhir yang halus. Mesin ini juga bisa digunakan untuk mengebor benda kerja.



Gambar 2.4. Pengoprasian Mesin Milling(Frais) dan Bor Magnet



### 2.2.5 Operator Mesin Gerinda

Mesin gerinda berguna untuk menghaluskan permukaan dan memotong benda kerja dengan cara menggantikan mata gerindanya.



Gambar 2.5. Pengoprasian Mesin Gerinda Tangan dan Gerinda Cutting wheel

### 2.2.6 Proses *Tapping*

Fungsi tap adalah untuk memastikan lajur ulir memiliki ukuran dan spesifikasi yang sesuai dengan ulir pada baut dan sekrup.



Gambar 2.6. Proses *Tapping*

### **2.2.7 Proses Assembling**

Proses ini adalah menyatu komponen-komponen yang terpisah menjadi satu produk.



Gambar 2.7. Proses *Assembling*

## **BAB III PENUTUP**

### **3.1 Kesimpulan**

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Februari s/d Juni 2024 penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry manufaktur yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.

### **3.2 Saran**

#### **3.2.1. Saran untuk perusahaan**

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.



### **3.2.1 Saran untuk kampus**

1. seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup sosial media untuk wadah informasi mahasiswa.



**LAMPIRAN KEGIATAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**





FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Muhammad Rizqi Pratama



NPM/NIM : 1042045

Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Paraf	Ket
1	19 s.d 23	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
2	26 s.d 1	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
3	4 s.d 8	✓	✓	✓	S	✓	<i>[Signature]</i>	
4	11 s.d 15	L	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
5	18 s.d 22	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
6	25 s.d 29	✓	✓	✓	✓	L	<i>[Signature]</i>	
7	1 s.d 5	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
8	8 s.d 12	L	L	L	L	L	<i>[Signature]</i>	
9	15 s.d 19	L	L	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
10	22 s.d 26	✓	S	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
11	29 s.d 3	✓	✓	L	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
12	6 s.d 10	✓	S	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
13	13 s.d 17	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
14	20 s.d 24	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
15	27 s.d 31	S	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
16	3 s.d 7	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
17	10 s.d 14	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	
18	17 s.d 19	L	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	





Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Iwan Hermanto
---	---

*Catatan :*

- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 19 Februari s.d 23 Februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu operator las untuk kontruksi kolam renang, meliputi; menggerinda bekas pengelasan (finishing).
Selasa	Membantu operator las untuk kontruksi kolam renang, meliputi; menggerinda bekas pengelasan (finishing).
Rabu	Memotong as untuk pin bracket kontruksi kolam renang. Assembling komponen – komponen kontruksi kolam renang. Membantu proses pengecatan kontruksi kolam renang.
Kamis	Assembling komponen – komponen kontruksi kolam renang. Membantu proses pengecatan kontruksi kolam renang.
Jumat	Assembling komponen – komponen kontruksi kolam renang. Membantu proses pengecatan kontruksi kolam renang.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 26 Februari s.d 1 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu operator mesin pemotong plat untuk tanki power pack. Membantu bending plat untuk tanki power pack. Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma
Selasa	Membantu operator mesin pemotong plat untuk tanki power pack. Membantu bending plat untuk tanki power pack. Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma
Rabu	Membantu operator mesin pemotong plat untuk tanki power pack. Membantu bending plat untuk tanki power pack. Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma
Kamis	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting. Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma cutting.
Jumat	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting. Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma cutting. Mengoperasikan mesin bor

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 4 Maret s.d 8 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor Tapping plat untuk tanki power pack
Selasa	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor Tapping plat untuk tanki power pack
Rabu	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor Mengoperasikan mesin pemotong plat
Kamis	<b>Sakit</b>
Jumat	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor Tapping plat untuk tanki power pack

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 11 Maret s.d 15 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<b>Hari Raya Nyepi Tahun Baru Saka 1946</b>
Selasa	Mengoperasikan cnc plasma cutting Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma cutting Mengoperasikan mesin bor magnet
Rabu	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor magnet
Kamis	Mengoperasikan cnc plasma cutting Menggerinda(membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma cutting Mengoperasikan mesin bor magnet
Jumat	Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor magnet

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 18 Maret s.d 22 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Selasa	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Rabu	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Kamis	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Jumat	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 25 Maret s.d 29 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin bending plat Assembling komponen kontruksi PT LIMOVV
Selasa	Mengoperasikan mesin bending plat Assembling komponen kontruksi PT LIMOVV Mengoperasikan mesin milling
Rabu	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bor magnet Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting
Kamis	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bor magnet Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting
Jumat	<b>Wafat Isa Al Masih</b>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 1 April s.d 5 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin bor magnet Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin pemotong plat
Selasa	Mengoperasikan mesin bor Membantu operator las membuat konstruksi Dock Leveler
Rabu	Mengoperasikan mesin bor Membantu operator las membuat konstruksi Dock Leveler
Kamis	Mengoperasikan mesin pemotong plat Membantu operator las membuat konstruksi Dock Leveler
Jumat	Mengoperasikan mesin pemotong plat Membantu operator las membuat konstruksi Dock Leveler

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 8 April s.d 12 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Selasa	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Rabu	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Kamis	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Jumat	Hari Raya Idul Fitri 1445 H

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Iwan Hermanto 
--	--

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 15 April s.d 19 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Selasa	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Rabu	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting
Kamis	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting
Jumat	Mengoperasikan mesin bor Mengoperasikan mesin milling Tapping Gearbox untuk konstruksi PT LIMOV

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Iwan Hermanto 
--	--

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 22 April s.d 26 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting
Selasa	<b>Sakit</b>
Rabu	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting Membantu operator las membuat kontruksi Mesin Press PT INOAC
Kamis	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting Membantu operator las membuat kontruksi Mesin Press PT INOAC
Jumat	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting Membantu operator las membuat kontruksi Mesin Press PT INOAC

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---


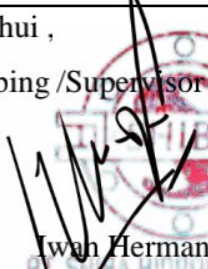

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 29 April s.d 3 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin pemotong plat
Selasa	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Rabu	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Kamis	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Jumat	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
---	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 6 mei s.d 10 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Selasa	Sakit
Rabu	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Kamis	Kenaikan Isa Al Masih
Jumat	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**



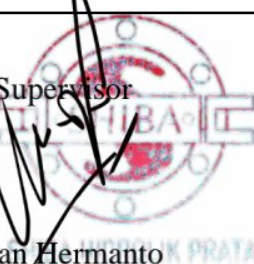
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 13 Mei s.d 17 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Selasa	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat
Rabu	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Kamis	Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Jumat	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Iwan Hermanto 
---	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 20 Mei s.d 24 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Assembling komponen kontruksi mesin press potong plastik PT Sinar Fajar Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Selasa	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting Menggerinda (membersihkan) hasil potongan cnc plasma cutting Assembling Hidrolik Traktor Visi Energi Nusantara MMG
Rabu	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bending plat Mengoperasikan mesin bor
Kamis	<b>Hari Raya Waisak 2568 BE</b>
Jumat	Mengoperasikan mesin pemotong plat Mengoperasikan mesin bor

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 27 Mei s.d 31 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Sakit
Selasa	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor
Rabu	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor
Kamis	Mengoperasikan mesin cnc plasma cutting Mengoperasikan mesin milling Mengoperasikan mesin bor
Jumat	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasikan mesin plasma cnc plasma cutting Mengoperasikan mesin bor

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
--	---

**Catatan:**


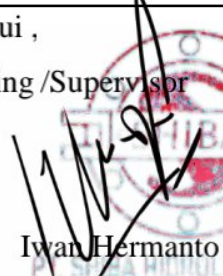

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 3 Juni s.d 7 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasi mesin pemotong plat Mengoperasi mesin bending plat
Selasa	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasi mesin pemotong plat Mengoperasi mesin bending plat
Rabu	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasi mesin pemotong plat Mengoperasi mesin bending plat
Kamis	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasi mesin cnc plasma cutting Mengoperasi mesin bending plat
Jumat	Assembling kontruksi dan sistem hidrolik lighting plant Mengoperasi mesin cnc plasma cutting Menggerinda (membersihkan) hasil pemotongan cnc plasma

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Iwan Hermanto 
---	--




**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
 NPM/NIM : 1042045  
 Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
 Kegiatan Tanggal : 10 Juni s.d 14 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin bor magnet Mengoperasikan mesin pemotong plat Assembling kontruksi conveyor PT LIMOV
Selasa	Assembling kontruksi conveyor PT LIMOV
Rabu	<b>Membuat Laporan</b>
Kamis	
Jumat	

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Iwan Hermanto 
---	--



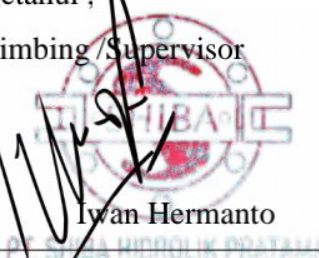
**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 17 Juni s.d 19 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Adha
Selasa	Membuat Laporan
Rabu	
Kamis	-
Jumat	-

Dibuat oleh : Mahasiswa  Muhammad Rizqi Pratama	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Iwan Hermanto 
---	--

**Catatan:**



- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN**

Nama : Muhammad Rizqi Pratama  
NPM/NIM : 1042045  
Nama Perusahaan : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA

No	Unsur Penilaian	Nilai					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	✓					
3	Kemampuan Berbahasa Asing	✓					
4	Kemampuan Penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	✓					
5	Kemampuan berkomunikasi	✓					
6	Kemampuan bekerja sama dalam tim	✓					
7	Kemampuan mengembangkan / beradaptasi diri terhadap peralatan / lingkungan yang baru	✓					
8	Keselamatan kerja	✓					
9	Tanggung jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum :	Pembimbing/Supervisor/ Penanggung Jawab  Novita  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
-------------------------	--

**Catatan:**

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/ Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.