

**LAPORAN MAGANG**  
**PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh :

Nama : Arul Arliansyah

NIM : 1042035

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**  
**BANGKA BELITUNG**  
**TAHUN 2024**



**LEMBAR PERSETUJUAN**

**LAPORAN MAGANG  
PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali

Zaldy Kurniawan S.S.T., M.T  
NIP : 197701122021211002

Pembimbing Perusahaan

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita

Ka. Prodi

Boy Rafastin S.S.T., M.T  
NIP : 198312302019031005

Komisi Magang

Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.  
NIP : 198801242019031008



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya. Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Pristiansyah, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur
3. Bapak Zaldy Kurniawan, S.S.T., M.T. selaku pembimbing Institusi.
4. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
5. Bapak Hiddon selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
6. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.



Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 19 Juni 2024

Arul Arliansyah



## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	ii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	v
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>1.1 Profil Perusahaan</b> .....	1
<b>1.1.1. Sejarah Perusahaan</b> .....	1
<b>1.1.2. Data Umum Perusahaan</b> .....	2
<b>1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan</b> .....	3
<b>1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan</b> .....	4
<b>1.1.5. Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja</b> .....	5
<b>1.1.6. Sasaran Perusahaan</b> .....	6
<b>1.2. Produk Yang dihasilkan</b> .....	7
<b>BAB II URAIAN KEGIATAN</b> .....	8
<b>2.1 Sistem Penugasan Kerja</b> .....	8
<b>2.2.1. Rangkuman Pekerjaan Yang dilakukan Selama Praktek Kerja Lapangan</b> .....	8
<b>2.2.2. Repair Silinder Hidrolik</b> .....	8
<b>2.2.3. Finishing Silinder</b> .....	9
<b>2.2.4. Operator Bubut</b> .....	10
<b>2.2.5. Operator Mesin Milling</b> .....	10
<b>2.2.6. Tapping</b> .....	11
<b>BAB III PENUTUP</b> .....	12
<b>3.1 Kesimpulan</b> .....	12
<b>3.2 Saran</b> .....	12



## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan .....	2
Tabel 21.2. Sasaran Perusahaan .....	6
Tabel 31.3. Daftar Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama .....	7



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
Gambar 2.1 Repair Silinder Hidrolik .....	9
Gambar 32.2 Finishing Silinder .....	9
Gambar 42.3 Pengoprasian Mesin Bubut.....	10
Gambar 52.4 Pengeboran .....	10
Gambar 62.5 Tapping.....	11



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Profil Perusahaan**

##### **1.1.1. Sejarah Perusahaan**

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris TanSusy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service hidrolik & pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap diworkshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama dibidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industry di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaanyang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan komponen komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Working sheet Process (Job Order), Penyediaan bahan/material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.



### 1.1.2. Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
<b>Alamat</b>	<b>Kantor Pusat</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Telp</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Fax</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Pabrik I</b></li></ul>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Telp</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Fax</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li><b>PABRIK II</b></li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Telp</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Fax</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Pabrik III</b></li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Telp</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>No Fax</li></ul>	
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"><li>Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li><li>Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li></ul>
Jumlah Karyawan		≥ 100 orang
Website		<a href="https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-bab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA">https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-bab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA</a>



### **1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan**

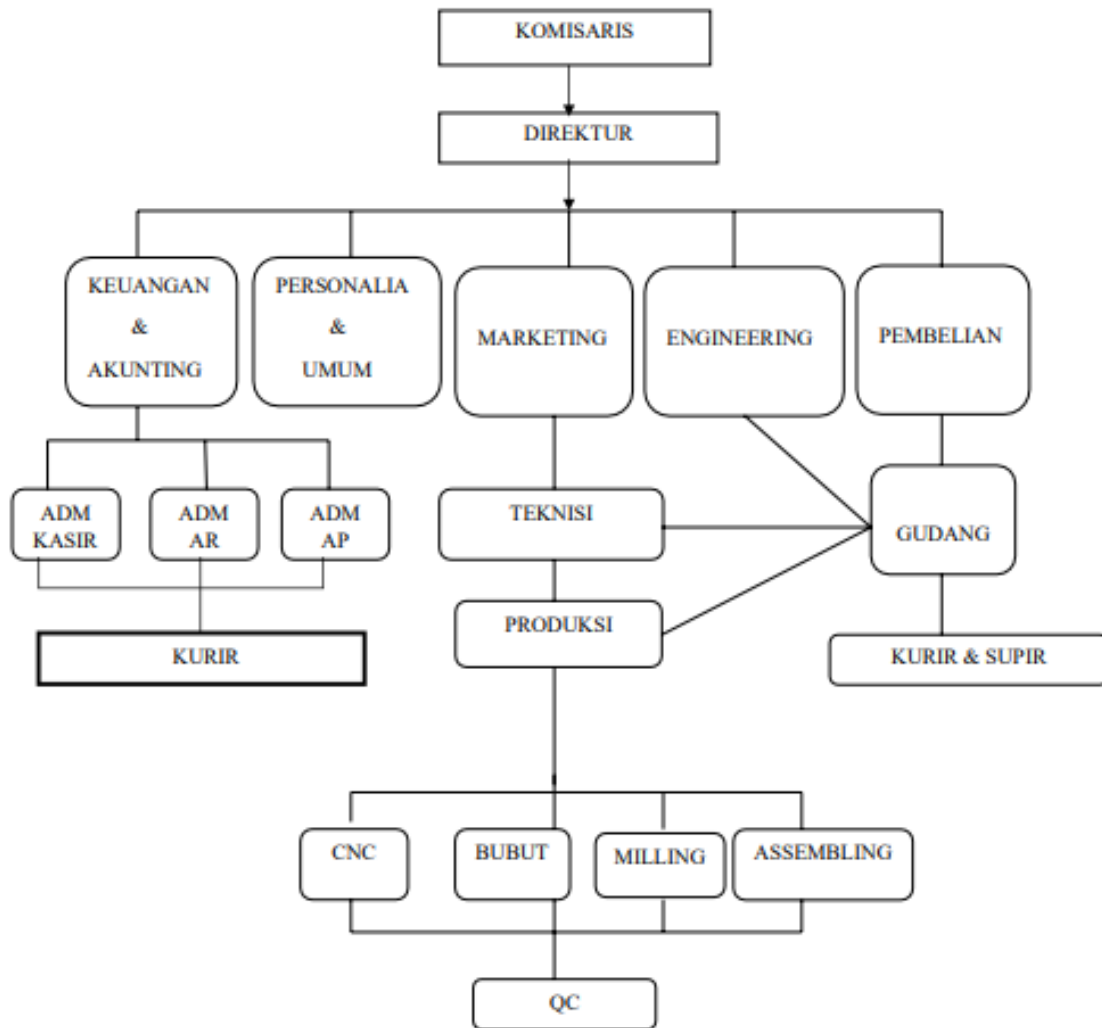
#### Visi:

1. Mengembangkan industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. Menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri – negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

#### Misi :

1. Menjalinkan kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

### 1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1. Struktur Organisasi Perusahaan



### **1.1.5. Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja**

#### Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
  - a. Helm Standar(Standar Safety Helmet)
  - b. Sepatu Safety (Safety Shoes)
  - c. Kacamata Safety
  - d. Masker Kain(Face Maskdisposable) atau masker respirator (khusus) karyawan yang melakukan pengecatan)
  - e. Sarung Tangan(handgloves)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin poin telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety,kacamata safety,masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety,masker respirator) kerumah/pulang

### 1.1.6. Sasaran Perusahaan

Tabel 21.2. Sasaran Perusahaan

<i>GOAL STATEMENT</i>	<i>QUALITY OBJECTIVE</i>	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MP</i> <i>Sachievement</i> <i>RejECTRATIO Work</i> <i>efficiency</i> <i>Downtimemachine</i>	PPICPPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customerSatisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>Aftersalesservice</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan <i>Customer claim</i>	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier</i> <i>Development Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan dengan perundangundangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> <i>Absensi</i> kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer</i> <i>New project ontime</i>	Marketing <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan ( <i>cost reduction</i> )	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing(taskteam)</i>

## 1.2. Produk Yang dihasilkan

Tabel 31.3. Daftar Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT.SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>No</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1	<i>CONFYORBELTVERTIKAL</i>
2	<i>NUTGRADINGDRUM</i>
3	<i>HYDRAULICMINIDUMP</i>
4	<i>LIFTROTATIONOIL</i>
5	<i>TABLELIFTER</i>
6	<i>MESINPENCOPOTRANTAIEXAVATOR</i>
7	<i>MESINPRESS</i>
8	<i>LOADINGDOCK</i>
9	<i>RELLCONFYOR</i>
10	<i>SCISSORLIFTTABLEBATERRYMOBILE</i>
11	<i>HIDROLIKCYLINDER</i>
12	<i>POWERPACK</i>
13	<i>KAROSERI</i>
14	<i>GEARPUMP</i>
15	<i>HARDCHROME</i>

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1 Sistem Penugasan Kerja**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024 dengan waktu jam kerja Senin s.d Jumat dari pukul 08.30 – 17.00 WIB. Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan penulis ditempatkan di bagian Departement Mechanical. Departemen Mekanikal bertugas untuk membuat sebuah produk dan juga service (repair) sesuai dengan kebutuhan yang diinginkan oleh konsumen. Dalam departemen ini penulis melakukan beberapa pekerjaan seperti menjadi operator mesin bor, repair silinder, assembly produk, serta melakukan finishing terhadap silinder yang telah di repair.

#### **2.2.1. Rangkuman Pekerjaan Yang dilakukan Selama Praktek Kerja Lapangan**

Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Praktek Kerja Lapangan Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratamadalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

#### **2.2.2. Repair Silinder Hidrolik**

Proses memperbaiki silinder hidrolik sehingga dapat digunakan kembali. Kegiatan penulis selama ditempatkan pada bagian mekanik sebagai berikut : Membongkar silinder hidrolik, menganalisa penyebab terjadinya kerusakan pada silinder hidrolik, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston, memasang kembali bagian yang dibongkar, kemudian lakukan proses pengecekan untuk memastikan silinder dapat digunakan kembali sesuai dengan fungsinya.



Gambar 2.1 Repair Silinder Hidrolik

### 2.2.3. Finishing Silinder

Proses melakukan finishing silinder adalah serangkaian proses untuk melapisi permukaan suatu benda, tujuannya adalah untuk memberikan nilai tambah pada produk yang akan diserahkan kepada konsumen tersebut. Kegiatan yang dilakukan yaitu dengan melakukan proses pengamplasan untuk mendapatkan permukaan yang halus, mencuci produk menggunakan air sabun agar kotoran yang menempel dapat dihilangkan, mengecat produk menggunakan warna dasar dan setelah itu dilapisi oleh warna sesuai dengan pesanan konsumen, mempacking produk yang siap diserahkan kepada konsumen



Gambar 32.2 Finishing Silinder



#### 2.2.4. Operator Bubut

Proses pembubutan pada benda kerja dilakukan untuk mendapatkan ukuran sesuai dengan gambar kerja yang akan diinginkan konsumen. Berikut kegiatan proses pembubutan yang dilakukan penulis :



Gambar 42.3 Pengoprasian Mesin Bubut

#### 2.2.5. Operator Mesin Milling

Mesin milling dapat digunakan untuk proses meratakan benda kerja dengan menggunakan mata potong end mill atau shell end mill. Mesin milling juga dapat dioperasikan untuk proses pengeboran dengan mengganti mata potong dengan mata bor. Pada pengoprasian mesin milling digunakan untuk memberikan lubang yang di butuhkan atau mendapatkan ukuran benda kerja sesuai gambar yang diinginkan. Berikut proses pengoprasian mesin milling:



Gambar 52.4 Pengeboran

### 2.2.6. Tapping

Fungsi tap pada proses pembuatan silinder hidrolik adalah untuk memastikan lajur ulir memiliki ukuran yang sesuai dengan ulir sehingga dapat dimasukan baut.

Berikut proses *tapping* pada tutup silinder hidrolik :



*Gambar 62.5 Tapping*

## **BAB III PENUTUP**

### **3.1 Kesimpulan**

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Maret s/d Juni penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indicator – indikator yang dibutuhkan oleh perusahaan ataupun industry manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung mempelajari beberapa indicator manufaktur, seperti produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon diploma yang dipersiapkan untuk bisa berkompeten dan juga bermutu pada perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry manufaktur yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari padateori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.

### **3.2 Saran**

Saran yang dapat penulis sampaikan yaitu :

#### **3.2.1 Saran Untuk Perusahaan**

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin,
2. Memasang poster yang menarik setiap sektornya supaya mengingatkan para karyawan betapa pentingnya K3 (Keselamatan & Kesehatan Kerja)



### **3.2.2 Saran Untuk Kampus**

1. Seleksi untuk memetakan para mahasiswa yang akan PKL (Praktek Kerja Lapangan) lebih teliti sehingga tidak terjadinya penyimpangan jurusan .
2. Kampus diharapkan dapat mendidik para mahasiswa agar lebih bertanggung jawab atas tugas yang diberikan dan juga disiplin terhadap hal apa pun .
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci ke perusahaan.



**LAMPIRAN KEGIATAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

## FORM ABSESNSI KEHADIRAN

Nama/NIM : ARUL ARLIANSYAH

NPM/NIM : 1042035

Perusahaan : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Ket
1	19 s.d 23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	26 s.d 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	4 s.d 8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	11 s.d 15	L	L	✓	✓	✓	✓	
5	18 s.d 22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	25 s.d 29	✓	✓	✓	✓	✓	L	L
7	1 s.d 5	✓	✓	✓	✓	✓	L	L
8	8 s.d 12	L	L	L	L	L	L	L
9	15 s.d 19	L	L	L	L	✓	✓	✓
10	22 s.d 26	S	S	✓	✓	✓	✓	✓
11	29 s.d 3	✓	✓	S	S	✓	✓	✓
12	6 s.d 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	13 s.d 17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	2 s.d 24	S	S	S	S	✓	✓	✓
15	27 s.d 31	✓	✓	✓	✓	✓	S	S
16	3 s.d 7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	1 s.d 14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	17 s.d 19	✓	✓	✓	✓	✓	•	•

Dibuat oleh :  
Arul arliansyah

Mengetahui,



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 19 Feb s.d 23 Feb 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 26 Feb s.d 1 Mar 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 4 Mar s.d 8 Mar 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 11 Mar s.d 15 Mar 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<b>LIBUR</b>
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 18 Mar s.d 22 Mar 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 25 Mar s.d 29 Mar 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	<b>LIBUR</b>

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 1 Apr s.d 5 Apr 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	<b>LIBUR</b>

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 8 Apr s.d 12Apr 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	HARI RAYA IDUL FITRI
Selasa	HARI RAYA IDUL FITRI
Rabu	HARI RAYA IDUL FITRI
Kamis	HARI RAYA IDUL FITRI
Jumat	HARI RAYA IDUL FITRI

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 15 Apr s.d 19 Apr 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	HARI RAYA IDUL FITRI
Selasa	HARI RAYA IDUL FITRI
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 22 Apr s.d 26 Apr 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 29 Apr s.d 3 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	<b>SAKIT</b>
Rabu	<b>LIBUR</b>
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 6 s.d 10 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	LIBUR.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 13 Mei s.d 17 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 20 Mei s.d 24 Mei2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	SAKIT
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	LIBUR
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 27 Mei s.d 31 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	SAKIT

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 3 Jun s.d 7 Jun 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Kamis	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Jumat	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 10 Jun s.d 14 Jun2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Selasa	Melakukan repair silinder. Menganalisa kerusakan pada silinder. Melakukan penggantian komponen yang diperlukan. Finishing.
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	MEMBUAT LAPORAN
Jumat	MEMBUAT LAPORAN

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui

Pembimbing

Hiddon



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Arul Arliansyah  
NPM/NIM : 1042035  
Tempat Magang : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Kegiatan Tanggal : 17 Jun s.d 19 Jun 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	HARI RAYA IDUL ADHA
Selasa	MEMBUAT LAPORAN
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	
Jumat	

Dibuat Oleh :

Arul Arliansyah

Mengetahui  
Pembimbing

Hiddon




## FORM PENILAIAN PERUSAHAAN

Nama : Arul Arliansyah

NPM/NIM : 1042035

Nama Perusahaan : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA

No	Unsur Penilaian	Nilai					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	✓					
3	Kemampuan Berbahasa Asing	✓					
4	Kemampuan Penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	✓					
5	Kemampuan berkomunikasi	✓					
6	Kemampuan bekerja sama dalam tim	✓					
7	Kemampuan mengembangkan / beradaptasi diri terhadap peralatan / lingkungan yang baru	✓					
8	Keselamatan kerja	✓					
9	Tanggung jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum	Pembimbing   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
-----------------------	--