

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANG
PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**



Disusun oleh:

Nama : Agus Febriyansa

NIM : 1042032

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2024

HALAMAN JUDUL

**PRAKTEK KERJA LAPANG
PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII

Disusun Oleh:

Nama : Agus Febriyansa
NIM : 1042032
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur
Kelas : 4 TMM B

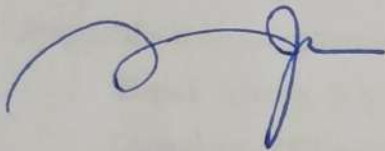
LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. INTIDAYA DINAMIKA SEJATI**

Laporan ini telah disetujui
Sebagai salah satu syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali



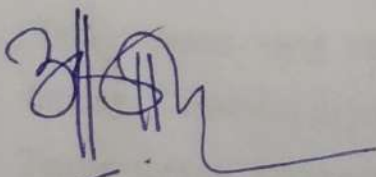
Zaldy Kurniawan, S.S.T., M.T.
NIP/NP: 197701122021211002

Pembimbing Perusahaan



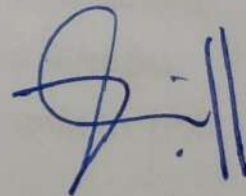
Anugrah V. Hannuri, ST.
NIP.1000146

Ka. Prodi



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.
NIP/NP: 198312302019031005

Komisi Magang



Pristiansyah, S.S.T., M.Eng
NIP/NP: 198801242019031008

KATA PENGANTAR

“Assalamu’alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.”

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Intidaya Dinamika Sejati pada tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 21 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Juanda, S.S.T., M.Eng selaku komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku kepala jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Zaldy Kurniawan, S.S.T., M.T. selaku Dosen Wali.
5. Bapak Anugrah V. Ilannuri. ST. selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Mukhamad Zaqqi Ansori selaku pembimbing lapangan.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Intidaya Dinamika Sejati.
8. Teman-teman karyawan PT. Intidaya Dinamika Sejati yang telah memberikan ilmunya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
9. Kedua orang tua, yang telah memberikan dukungan dan doa.

Penulis menyadari bahwa masih jauh dari kata sempurna untuk laporan ini, karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan

keritik dan saran yang akan menjadi masukan, agar menjadi lebih baik lagi dimasa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

“Wassalamu’alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh”

Jember, 22 Juni 2024



Agus febriyansa

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
BABI PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Prusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan.....	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.1.4 <i>Company Value</i> Perusahaan.....	3
1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.6 Kodisi Lingkungan.....	5
1.2 Produksi Yang Dihasilkan	5
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	7
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	7
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Pratek Kerja Lapang	7
2.2.1 Proses <i>Non Destructive Test</i> (NDT).....	8
2.2.2 Proses Pengukuran	9
2.2.3 Surat Perintah Kerja (SPK)	11
2.2.4 Proses Pengujian Kekerasan	12
2.2.5 Incoming Part.....	12

BAB III PENUTUP	13
3.1 Kesimpulan	13
3.2 Saran.....	13
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan	13
3.2.1 Saran Untuk Kampus	14

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo CV Sejati & PT. Intidaya Dinamika Sejati	1
Gambar 1.2 Bagan Struktur Organisasi PT. Intidaya Dinamika Sejati	4
Gambar 1.3 Denah Lokasi Prusahaan	5
Gambar 1.4 Hasil Produksi	6
Gambar 2.1 Proses NDT PT & Indikasi Crack	8
Gambar 2.2 Proses NDT UT	9
Gambar 2.3 Proses Pengukuran Jangka Sorong	9
Gambar 2.4 Proses Pengukuran <i>Bore Gauge</i>	10
Gambar 2.5 Proses Pengukuran <i>Micrometer</i>	11
Gambar 2.6 Surat Perintah Kerja	11
Gambar 2.7 Pengujian Kekerasan Benda Kerja	12
Gambar 2.8 Proses <i>Incoming Part</i> & Surat Jalan	12

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	2
--------------------------------	---

BABI

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Prusahaan

PT. Intidaya Dinamika Sejati (IDS) didirikan di kota Jember pada tahun 1970. Oleh Bapak Edi Kristian. Memiliki workshop dengan nama CV.Sejati/Bengkel Sejati, bergerak pada bidang pelayanan rekondisi dan servis komponen otomotif yang beralamat di Jl. PB Sudirman Kabupaten jember. Setelah berkembang pesat CV Sejati berpindah lokasi ke Jalan HM. Thamrin No.KM1, Ajung Kulon, Kec.Ajung, Kabupaten Jember, Jawa Timur. Pada tahun 2011. Yang dipimpin oleh Bapak Herman Saputra Kartawijaya yang merupakan adik dari Bapak Edi Kristian. Pada tahun 2019 Bapak Jonathan Kartawijaya yang merupakan anak dari Bapak Herman Saputra Kartawijaya resmi mendirikan PT. Intidaya Dinamika Sejati dan memperluas lokasi tersebut sehingga dapat beroperasi dengan optimal.

PT. Intidaya Dinamika Sejati ini bergerak dalam bidang distribusi *pedrogil*, *roots blower*, dan *becker vacuum pump* resmi di Indonesia, serta sebagai konsultan teknis jasa servis untuk bermacam produk seperti servis *roots blower*, *screw compressor*, *air lock*, *control panel*, *automotive*, dan *motor rewinding*. Produk yang dihasilkan oleh perusahaan untuk saat ini dilakukan sesuai pesanan antara lain Rootsblower, Compressor dan Vacuum Pump.



Gambar 1.1 Logo CV Sejati & PT Intidaya Dinamika Sejati

PT Intidaya Dinamika Sejati juga membuka kantor cabang dikota lain yaitu di kota Surabaya, Semarang, dan Jakarta. Pada beberapa tahun ke depan PT Intidaya Dinamika Sejati berencana akan memperluas cabang di pulau Sumatra, sehingga nantinya akan diperlukan banyak tenaga kerja terutama yang berdomisili di Kabupaten Jember agar perusahaan dapat beroperasi dengan lancar dan dapat mencapai target yang perusahaan inginkan.

1.1.2 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Intidaya Dinamika Sejati
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Sidosermo Indah I No.11, Sidosermo, Kecamatan Wonocolo, Surabaya, Jawa timur 60239
	No Telp	(031) 9984 6910
	No Telp	
	Pabrik I	Jl. MH. Thamrin No.KM1, Ajung Kulon, Ajung, Kec. Ajung, Kabupaten Jember, Jawa timur
	No Telp	(0331) 366 505
	No Telp	
	Pabrik II	Jl. Pangeran Jayakarta No.41 Blok 123, Mangga Dua Selatan, Kecamatan Sawa besar, Kota Jakarta Pusat, Daerah Khusus ibukota Jakarta 10730
	No Telp	(021) 600 8054
	No Telp	
	Pabrik III	Griya Bukit Jati Asri, C18, Sarwo, Kalirejo, Kec.Ungaran Tim., Kabupaten Semarang, Jawa Tengah 50515
	No Telp	(024) 7690 2512
	No Telp	
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"> • Manufakture Pembuatan komponen roots blower, vacuum pump, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • Service Perbaikan vacuum pump, roots blower, kompresor dan mesin lainnya.

Jumlah Karyawan	≥ 300 orang
Website	https://www.google.com/search?q=pt+intidaya+dinamika+sejati&oq=P&gs_lcrp=EgZjaHJvbWUqDAgBECMYJxiABBiKBTIGCAAQRrg5MgwIARajGCcYgAQYigUyDAgCECMYJxiABBiKBTISCAMQLhhDGK8BGMcBGIAEGIoFMgYIBBBFGDwyBggFEEUYPDIGCAYQRRg8MgYIBxBFGDzSAQgzNTA0ajBqN6gCALACAA&sourceid=chrome&ie=UTF-8

1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

Visi :

Sebagai *Workshop* yang dapat melayani berbagai macam pekerjaan *Design, Engineering* dan servis *vacuum Pump, Roots Blower, Compressor Air-end, Control Panell* dan *Air Lock*, dan lain-lain. dan Mengutamakan kualitas dengan skala Internasional.

Misi :

Menjadi *workshop* dengan keahlian terpercaya, dengan mengedepankan kualitas dan kuantitas segala pekerjaan, baik produk maupun servis. Berusaha memberikan pelayanan yang baik dalam kualitas dan kuantitas dengan keahlian terpercaya pada bidang produk maupun servis.

1.1.4 Company Value Perusahaan

1. Efficient & Effectiveness

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember mempunyai efisiensi serta efektifitas kerja yang tinggi sehingga dapat bertahan dan berkembang didalam bidangnya

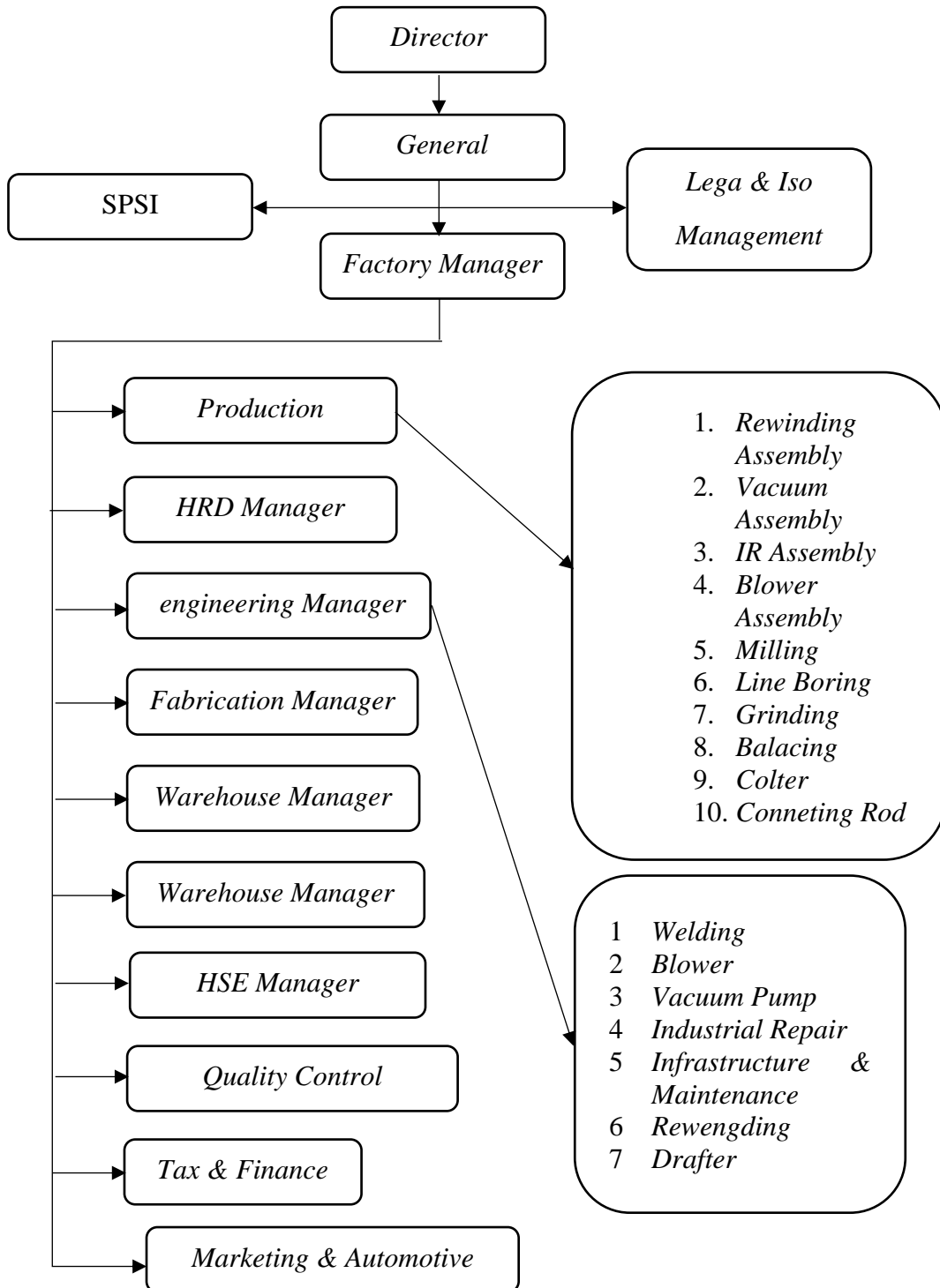
2. Solid Manpower

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember menjadikan tenaga kerja sebagai mitra usaha perusahaan sehingga setiap tenaga kerja diharapkan akan mempunyai rasa solidaritas yang tinggi terhadap perusahaan.

3. Customer Satisfaction

PT. Intidaya Dinamika Sejati Jember selalu berusaha memenuhi kebutuhan mitra usaha dengan baik sehingga saling menguntungkan bagi perusahaan.

1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.2 Bagan Struktur Organisasi PT. Intidaya Dinamika Sejati

1.1.6 Kondisi Lingkungan

PT Intidaya Dinamika Sejati berada di Kecamatan Ajung Kabupaten Jember. Pertama kali didirikan pada tahun 2019 sebagai usaha milik perusahaan swasta. PT Intidaya Dinamika Sejati terletak pada lokasi yang tepat untuk proses produksi dikarenakan:

1. Berada pada wilayah yang strategis.
2. Dapat menyerap tenaga kerja di lingkungan sekitar perusahaan terutama yang berdomisili di Jember.
3. Kondisi lingkungan yang cocok digunakan untuk kegiatan produksi karena terletak pada dataran rendah.
4. Pengelolaan air perusahaan menggunakan sistem tertutup (closed system).
5. Pengolahan limbah menggunakan system daur ulang yang dikelola oleh pihak lain yang telah bekerja sama dengan perusahaan.



Gambar 1.3 Denah Lokasi Prusahaan
(PT. Intidaya Dinamika Sejati, 2023)

1.2 Produksi Yang Dihasilkan

Bengkel sejati merupakan layanan after sales atau purna jual untuk produk-produk yang disediakan PT Intidaya Dinamika Sejati. Tidak hanya produk yang dijual, PT Intidaya Dinamika Sejati juga menyediakan layanan servis semua mesin (vacuum pump, rootblower, kompresor dan mesin lainnya) untuk segala merk

seperti Cina dan Taiwan. Selain itu PT. Intidaya Dinamika Sejati Juga menyediakan Spart part untuk segala merk mesin.



Gambar 1.4 Hasil Produksi
(PT. Intidaya Dinamika Sejati, 2023)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Intidaya Dinamika Sejati dari tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 22 Juni 2024 dengan waktu jam kerja Senin s.d sabtu dari pukul 07.55 – 16.05 WIB. 07.55 – 13.05 pada hari sabtu (shif 1). Dari jam 13.55 – 22.05 WIB dan 11.55 – 17.05 (shif 2). Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan Penulis ditempatkan di bagian QC (*Quality Control*).

Pada divisi *quality control* memiliki dua subdivisi yaitu *quality control meuserment and visual* dan *quality control trial*. Penulis ditempatkan pada subdivisi *quality control meuserment and visual*, yang mana dalam pekerjaannya melakukan proses kendali mutu dengan melakukan pengukuran secara manual, maupun dengan peralatan menggunakan alat ukur seperti jangka sorong, mikro meter, bore guge, dan peralatan pengukuran lainnya dengan acuan SPK (surat perintah kerja) sebagai acuan ukuran yang diinginkan. Pemeriksaan secara visual dilakukan dengan mengamati bentuk benda kerja atau prodak apakah terdapat kecacatan atau ketidaksesuaian bentuk visual, lalu kemudian dapat diambil keputusan *Accept/Reject*. Jika produk tidak lolos QC maka dapat dilakukan *reject* dan menghubungi divisi produksi untuk dilakukan *repair* atau penggantian bahan baru. Namun jika produk telah sesuai ukuran yang diinginkan maka dapat dilanjutkan ke divisi selanjutnya atau dapat dikirimka ke konsumen.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Pratek Kerja Lapang

Kurang lebih 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari sampai 22 Juni 2024, melaksanakan Praktik Kerja lapang di PT. Intidaya Dinamika Sejati. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah dilakukan, berikut ialah penjelasan singkat pekerjaan yang telah dilakukan:

2.2.1 Proses *Non Destructive Test* (NDT)

Non Destructive Test (NDT) ialah suatu teknik analisis yang dilakukan untuk mengevaluasi atau menguji suatu material tanpa merusak benda tersebut. Penerapan cara ini dilakukan untuk meminimalisir kerusakan atau kecacatan suatu material yang diuji. Proses pengecekan NDT pada PT. Intidaya Dinamika Sejati sendiri biasanya dilakukan oleh *Staff Quality Control*, jenis metode NDT yang biasanya dilakukan adalah sebagai berikut:

A. *Penetran Test*

Penetrant test ialah suatu metode yang dilakukan untuk mengetahui apakah di material tersebut terdapat *crack* atau tidak. Prinsip kerja pada *penetrant test* memanfaatkan kemampuan yang bisa melewati celah discontinuity serta kerja developer untuk mengangkat kembali cairan yang meresap pada retakan, Dengan begitu celah retakan dapat terdeteksi. Berikut kegiatan penulis melakukan proses NDT PT



Gambar 2.1 Proses NDT PT & Indikasi Crack

B. *Ultrasonic Test*

Ultrasonic Test merupakan salah satu metode yang cara kerjanya dengan memberikan suatu gelombang frekuensi tinggi kedalam material atau benda uji. dengan garis lurus pada kecepatan konstan, lalu gelombang tersebut akan dipantulkan lagi dari benda uji tersebut. Dan gelombang suara tersebut akan ditampilkan pada layar monitor dalam bentuk pulse untuk mengetahui apakah material tersebut cacat atau tidak. Berikut penulis melakukan proses NDT UT.



Gambar 2.2 Proses NDT UT

2.2.2 Proses Pengukuran

Proses pengukuran (*Measurement*) merupakan sebuah proses yang dilakukan untuk menentukan suatu nilai besaran yang dapat dihitung secara kuantitatif. Konsep dasar pengukuran merupakan salah satu modal dasar bagi seorang mekanik untuk terjun di dunia industri. Pada PT. Intidaya Dinamika Sejati khususnya di divisi *quality control measurement* alat yang digunakan meliputi *vernier caliper*, *bore gauge*, dan *micrometer*.

A. Vernier Caliper

Vernier Caliper atau Jangka sorong merupakan salah satu alat ukur yang digunakan di PT. Intidaya Dinamika Sejati. Alat ukur ini mampu mengukur benda kerja dengan ketelitian hingga 0,02 mm dan 0,05 mm. Jangka sorong digunakan untuk mengukur Ketebalan, diameter dalam, diameter luar dan mengukur kedalaman suatu benda. Berikut Gambar proses pengukuran menggunakan Jangka sorong



Gambar 2.3 Proses Pengukuran Jangka Sorong

B. *Bore gauge*

Bore gauge alat ukur ini juga digunakan Pada proses pengukuan yang dilakukan di PT. Intidaya Dinamika Sejati. Alat ukur ini digunakan untuk mengetahui diameter dalam sebuah benda, alat ini memiliki tangkai yang panjang yang berfungsi sebagai pegangan dan sebuah dial gauge untuk membaca hasil ukuran. Jarum pada dial gauge akan bergerak kiri dan kanan apabila *measurement point* menyentuh benda kerja. Berikut gambar proses pengukuran menggunakan *Bore gauge*.



Gambar 2.4 Proses Pengukuran *Bore Gauge*

C. *Micrometer*

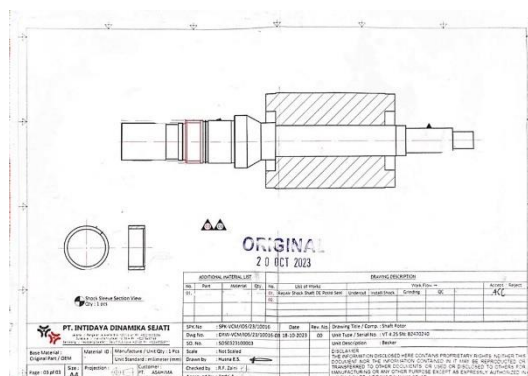
Mikrometer atau bisa disebut juga sekrup mikrometer, merupakan alat ukur yang digunakan untuk pengukuran komponen secara akurat dalam industri mesin dan lainnya. Perangkat ini dilengkapi dengan sekrup kalibrasi yang biasanya berbentuk kaliper, mikrometer sendiri memiliki ketelitian sekitar 0,01mm. alat ini biasanya digunakan untuk mengukur diameter luar suatu benda, garis tengah lubang benda kecil, dan kedalaman suatu lubang. Berikut gambar proses pengukuran menggunakan *Micrometer*.



Gambar 2.5 Proses Pungukuran *Micrometer*

2.2.3 Surat Perintah Kerja (SPK)

Surat perintah kerja (SPK) merupakan suatu dokumen atau berkas yang memuat keterangan untuk memberikan intruksi atau perintah kepada karyawan di *workshop*. Pada divisi *quality control measurement* kita menerima spare part yang telah jadi dari operator mesin kemudian menganalisa dan mengukur apakah barang tersebut sudah sesuai surat perintah kerja atau tidak, apabila sudah sesuai part tersebut akan lolos *quality control* dan apabila tidak sesuai barang tersebut akan *reject* atau dikembalikan kepada operator yang mengerjakan part tersebut. Ditunjukkan pada Gambar 2.6



Gambar 2.6 Surat Perintah Kerja

2.2.4 Proses Pengujian Kekerasan

Alat uji kekerasan atau *Hardness tester* merupakan suatu alat yang digunakan untuk mengukur nilai kekerasan atau kekakuan suatu material. Nilai kekerasan tersebut didapat dengan menekan indentor ke permukaan benda uji. Kita melakukan pengecekan kekerasan biasanya sesudah di hardening. Pada PT. Intidaya Dinamika Sejati biasanya kekerasan yang dibutuhkan pada benda kerja sekitar minimal 30 HRC. Berikut gambar penulis melakukan uji kekerasan benda kerja



Gambar 2.7 Pengujian Kekerasan Benda Kerja

2.2.5 Incoming Part

Incoming Part adalah sebuah proses yang dilakukan pada barang atau material yang baru masuk, proses ini dilakukan agar barang atau material yang masuk itu sesuai dengan napa yang diinginkan oleh PT, Intidaya Dinamika Sejati. Ketika barang atau material tidak sesuai dengan SJ (Surat Jalan) maka barang tersebut bisa di *reject* atau bisa disimpan digudang (dijadikan cadangan), Berikut proses *Incoming part*.



Gambar 2.8 Proses *Incoming Part* & Surat Jalan

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) kurang lebih 4 bulan dari tanggal 19 Februari sampai 22 Juni 2024, di PT. Intidaya Dinamika Sejati ini banyak sekali pengalaman dan ilmu yang didapatkan, terutama pada bidang Qc (*Quality Control*). Dan juga menambah wawasan penulis tentang dunia kerja yang sesungguhnya.

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung adalah sebuah tempat Pendidikan yang menyediakan pembelajaran dengan fokus pada indikator – indikator yang dibutuhkan oleh perusahaan – perusahaan atau industri manufaktur seperti PT. Intidaya Dinamika Sejati. Mahasiswa Politeknik Manufaktur negeri Bangka Belitung juga merupakan calon sarjana yang dilatih untuk menjadi kompeten dan berkualitas dalam industri manufaktur, maka dari itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, supaya dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia kerja, terutama dunia industri manufaktur seperti PT. Intidaya Dinamika Sejati ini. Teori yang didapatkan dalam kampus menjadi dasar untuk pengaplikasiannya di dunia kerja, sehingga pada saat sudah dalam dunia kerja nyata, dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja yang terkait dengan bidang industri.

Seperti halnya penulis mempelajari cara baca alat ukur, dan di PT. Intidaya Dinamika Sejati penulis dapat menambah wawasan tentang cara menggunakan alat ukur yang baik dan benar. Dan masih banyak lagi yang telah dipelajari di PT. Intidaya Dinamika Sejati ini.

3.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan adalah sebagai berikut:

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya pada peralatan – peralatan yang digunakan.

2. Pada setiap sector dapat memasang poster yang dapat memperingatkan kita betapa pentingnya akan K3 (Keselamatan & Kesehatan Kerja).

3.2.1 Saran Untuk Kampus

1. Kampus dapat diharapkan lebih mendidik para mahasiswa agar lebih disiplin aka napa pun terutama waktu dan bertanggung jawab atas tugas yang diberikan.
2. Monitoring terhadap perusahaan lebih ditingkatkan lagi, agar jelas dan terperinci.



Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN
 Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Agus febriyansa
 NPM/NIM : 1042032
 Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	19/02 s.d 29/02	-	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
2	26/02 s.d 02/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
3	09/03 s.d 09/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
4	11/03 s.d 16/03	L	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
5	18/03 s.d 23/03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
6	25/03 s.d 30/03	✓	✓	✓	✓	L	✓	A.	
7	01/04 s.d 06/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
8	08/04 s.d 13/04	L	L	L	L	L	L	A.	
9	15/04 s.d 20/04	L	L	L	L	L	L	A.	
10	22/04 s.d 27/04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
11	29/04 s.d 09/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
12	06/05 s.d 11/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
13	13/05 s.d 18/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
14	20/05 s.d 25/05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
15	27/05 s.d 01/06	i	i	i	i	i	i	A.	pernyataan
16	03/06 s.d 08/06	L	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
17	10/06 s.d 15/06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	A.	
18	17/06 s.d 21/06	L	✓	✓	✓	✓	✓	A.	

Dibuat oleh: Mahasiswa
 Agus Febriyansa

Mengetahui: Pembimbing/Supervisor
 Achmad TMA Durdin

- Catatan:
- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
 - diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
 - kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
 - kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA


FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Agus febriyansa
 NPM/NIM : 1042032
 Nama Perusahaan : PT. Intidaya Dinamika Sejati

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab



 ACHMAD J.M.A. D. ADAM
Catatan:

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

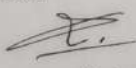
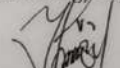


Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa
NPM/NIM : 1042032
Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati
Kegiatan Tanggal : 19 Februari s/d 24 Februari 2021

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	
Selasa	
Rabu	Pengukuran
Kamis	Pengukuran & Pengambilan (NDT)
Jumad	Pengambilan (NDT), Uji ketahanan
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh: Mahasiswa  Agus febriyansa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  (MUKHAMAD RAONI A.)
---	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 26 februari s/d 02 maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengukuran & pengecekan (NDT)
Selasa	Pengukuran & pengecekan (NDT)
Rabu	Pengukuran & pengecekan (NDT)
Kamis	Pengecekan (NDT)
Jumad	Incoming part
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAR RACHA A)

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 04 Maret s/d 09 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengukuran & pengecekan (NBT)
Selasa	Uji keluwesan
Rabu	Pengukuran & pengecekan (NBT)
Kamis	Incoming part & pengukuran
Jumad	Pengecekan (NBT)
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAD RAZZI A)

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa
NPM/NIM : 1042032
Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati
Kegiatan Tanggal : 11 Maret s/d 16 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Hari Raya Negeri
Selasa	Pengukuran
Rabu	Pengukuran
Kamis	Incoming part 3 Pengukuran
Jumad	Pengukuran (not)
Sabtu	Pengukuran (not)

Dibuat oleh: Mahasiswa Agus febriyansa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor (MUKHAMAD RAZZI A)
--	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 18 maret s/d 23 maret

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mcoming Part & Pengukuran
Selasa	Pengelasan (NDT)
Rabu	Pengelasan (NDT)
Kamis	Pengelasan (NDT)
Jumad	Pengelasan & Pengelasan (NDT)
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh: Mahasiswa Agus febriyansa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor (MUKHAMAD RACHA A)
--	--

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 26 Maret s/d 30 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Incoming Part & Pengelasan (RDT)
Selasa	Pengukuran
Rabu	Pengelasan (RDT)
Kamis	Incoming Part
Jumad	Libur Wafat Isa Al-Masih
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus Febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MULI HIDAYAT RAZA A)

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : s/d
01 APRIL 2024 s/d 06 APRIL 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengukuran
Selasa	Pengukuran
Rabu	Pengukuran
Kamis	Pengukuran
Jumad	Pengukuran
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus Febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MIKHAMAD BACCARA A.)

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 08 APRIL s/d 13 APRIL 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Hari Raya Idul Fitri
Selasa	Libur Hari Raya Idul Fitri
Rabu	Libur Hari Raya Idul Fitri
Kamis	Libur Hari Raya Idul Fitri
Jumad	Libur Hari Raya Idul Fitri
Sabtu	Libur Hari Raya Idul Fitri

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAD RAQI A)

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


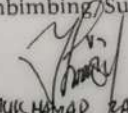
Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 15 April s/d 20 April 2019

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Hari Raya Idul Fitri
Selasa	Libur Hari Raya Idul Fitri
Rabu	Libur Hari Raya Idul Fitri
Kamis	Libur Hari Raya Idul Fitri
Jumad	Libur Hari Raya Idul Fitri
Sabtu	Libur Hari Raya Idul Fitri

Dibuat oleh: Mahasiswa  Agus febriyansa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  (MUKHAMAD RAFAEL)
--	---

Catatan:



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa

NPM/NIM : 1042032

Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati

Kegiatan Tanggal : 22 April s/d 27 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Incoming part
Selasa	Incoming part
Rabu	Incoming part & pengecekan (NOT)
Kamis	Pengukuran
Jumad	Pengukuran
Sabtu	Pengukuran

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAD RAHMAT A.)

Catatan:

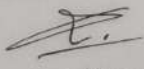
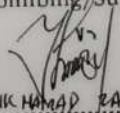


Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa
 NPM/NIM : 1042032
 Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati
 Kegiatan Tanggal : 23 April s/d 09 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengumuman & Pengesahan (NOT)
Selasa	Pengesahan (NOT)
Rabu	Pengesahan (NOT)
Kamis	Pengumuman
Jumad	Incoming part
Sabtu	Incoming part

Dibuat oleh: Mahasiswa  Agus febriyansa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  (MUKHAMMAD RAZAQI A.)
---	--

Catatan:



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Agus febriyansa
 NPM/NIM : 1042032
 Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati
 Kegiatan Tanggal : 06 Mei s/d 11 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	onsite
Selasa	onsite
Rabu	onsite
Kamis	onsite
Jumad	onsite
Sabtu	onsite

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAD RAHMAT A)

Catatan:

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Agus febriyansa
 NPM/NIM : 1042032
 Tempat Magang : PT. Intidaya Dinamika Sejati
 Kegiatan Tanggal : 13 Mei s/d 18 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	onsite
Selasa	onsite
Rabu	onsite
Kamis	onsite
Jumad	onsite
Sabtu	onsite

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Agus febriyansa

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

(MUKHAMAD BARRA A)

Catatan: