

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI**



Disusun Oleh :

Nama : Savira Karimah

NIM : 1052028

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2024

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Aan Febriansyah, M.T
NIDN. 197702092012121002

Pembimbing Perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto
NIK. 00096

Ka. Prodi D-IV Teknik Elektronika



Indra Dwisaputra, M.T
NIDN. 198811102014041002

KATA PENGANTAR

Assalamu'allaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Segala puji bagi Allah SWT yang telah melimpahkan taufiq dan hidayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati selama 18 minggu, yang mana terhitung dimulainya pada tanggal 12 Februari 2024 sampai dengan tanggal 14 Juni 2024. Laporan ini disusun sebagaimana persyaratan untuk menyelesaikan program studi semester D-IV Teknik Elektronika semester delapan (VIII) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Laporan ini merupakan hasil kegiatan dan pengalaman penulis selama masa praktek kerja lapangan yang bertujuan untuk memberikan gambaran mengenai kegiatan dan lingkungan kerja.

Penulis menyadari sepenuhnya, bahwa dalam penyusunan laporan praktek kerja lapangan ini banyak terdapat kekurangan mengingat terbatasnya kemampuan penulis. Namun berkat rahmat Allah SWT serta pengarahan dari berbagai pihak, akhirnya laporan praktek kerja lapangan ini dapat diselesaikan. Semoga laporan praktek kerja lapangan ini dapat bermanfaat untuk kepentingan bersama.

Sehubungan dengan itu, penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada :

1. Ibunda dan Ayahanda tercinta serta seluruh keluarga yang dengan penuh keikhlasan memberikan kasih sayang, doa serta dukungan baik moral maupun material yang tak ternilai harganya.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T., selaku Kepala Jurusan Teknik Elektro dan Informatika.
4. Bapak Indra Dwisaputra, M.T., selaku Kepala Prodi D-IV Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Aan Febriansyah, M.T., selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Mendiang Bapak Bezt Oktonius T, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma

Sejati yang telah berpulang.

7. Ibu Renta Koneksi Nainggolan, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
8. Bapak Harry Kriswanto selaku Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
9. Bapak Nandang selaku Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati.
10. Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
11. Bapak Agus Sugiyanto selaku *Supervisor (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
12. Bapak Suparman selaku *Leader Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
13. Bapak Agus Setiawan selaku *Leader Engineer (Mechanical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
14. Bapak Marjuki selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
15. Bapak Slamet selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
16. Bapak Ramdan selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
17. Bapak Rosyid selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
18. Bapak Septian selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
19. Seluruh Karyawan *Man Power* PT. Hanabe Kharisma Sejati.

Setelah melalui proses yang panjang, akhirnya penulis dapat menyelesaikan praktek kerja lapangan dan laporan praktek kerja lapangan ini yang tentunya masih banyak kekurangan dan jauh dari kesempurnaan. Walaupun demikian, penulis berharap laporan praktek kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi kita semua dan penulis khususnya. Semoga Allah senantiasa melimpahkan taufiq dan hidayah-Nya kepada penulis dan semua pihak yang telah membantu dalam praktek kerja lapangan dan penulisan laporan ini. Sekian yang dapat penulis sampaikan, akhir kata penulis ucapkan terimakasih.

Wassalamu 'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Bekasi Timur, 12 Juni 2024

Savira Karimah

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Tujuan Umum Perusahaan.....	2
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.3 Arti Lambang Perusahaan.....	4
1.1.4 Penjelasan Umum Perusahaan.....	5
1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
1.1.6 Fasilitas Perusahaan.....	7
1.1.7 <i>Customer</i> Perusahaan.....	8
1.2 Produk Yang Dihasilkan.....	9
1.2.1 Panel.....	9
1.2.2 Mesin <i>Leak Test</i>	10
1.2.3 <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	11
1.2.4 <i>Crank Case Engine Numbering Machine</i>	12
1.2.5 <i>Jet Cooling Machine</i>	12
1.2.6 <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	13
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	14
2.1 Sistem Penugasan Kerja	14
2.2.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	14
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	15
2.2.1 Di Dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati	16
2.2.2 Materi Keselamatan Kerja	16
BAB III PENUTUP	19
3.1 Kesimpulan.....	19

3.2 Saran	19
LAMPIRAN	xxii

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	1
Gambar 1. 2 Kantor PT. Hanabe	3
Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	4
Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan	6
Gambar 1. 5 Mesin Frais atau Milling	8
Gambar 1. 6 Tool Electrical dan Mesin Marking	8
Gambar 1. 7 Produk Panel	9
Gambar 1. 8 Leak Test Machine	10
Gambar 1. 9 Box Panel Quenching Tank Diasil BC.....	11
Gambar 1. 10 Crank Case Eg Numbering MC	12
Gambar 1. 11 Jet Cooling Machine atau Water Cooling Supply	12
Gambar 1. 12 Lifter Pallet Conveyor	13

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati	14
----------------------------------------------------------	----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Daftar Hadir Mahasiswa Praktek Kerja Lapangan	(F.02)
Lampiran 2 : Laporan Mingguan Praktek Kerja Lapangan	(F.03)
Lampiran 3 : Form Detail Pekerjaan	(F.04)
Lampiran 4 : Form Penilaian Industri	(F.05)

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

PT. Hanabe Kharisma Sejati berdiri pada tanggal 20 Januari 2004. PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan sebuah gagasan dari Bapak Bezt Oktonius T, yang merupakan lulusan dari Politeknik Negeri Medan, beliau bercita-cita ingin mendirikan sebuah perusahaan yang bergerak di dunia manufaktur. Awal mula berdirinya PT. Hanabe Kharisma Sejati berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19 Jln.Pejuang, Bekasi. Pendirinya adalah Bezt Oktonius T, Harry Kriswanto, dan Nandang. Dengan susunan pengurus sebagai berikut :

- Komisaris : Bezt Oktonius T
- Direktur Utama : Harry Kriswanto
- Direktur : Nandang

Awal berdiri PT. Hanabe Kharisma Sejati bergerak di bidang *trading*, kebanyakan produk yang dipasarkan adalah barang-barang kebutuhan yang berhubungan dengan teknik (*production support*), melihat perkembangan usaha dan didasari dengan *background* teknik, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati merambah ke dunia *fabrikasi, jig & automation*.

Pada awalnya PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba masuk ke beberapa perusahaan elektronik, disana PT. Hanabe Kharisma Sejati di berikan kesempatan untuk membuat beberapa alat bantu produksi (*jig/fixture*) dengan bermodalkan beberapa mesin perkakas (*milling m/c, lathe m/c, cutting dan drilling m/c*) pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati hanya memiliki 8 karyawan, seiring waktu dan banyaknya pengalaman yang telah di dapat, kemudian PT. Hanabe melebarkan sayapnya untuk menekuni dunia *system* dan *automation*, dengan bermodalkan beberapa mesin pendukung (*CNC milling*) dan penambahan karyawan kurang lebihnya 30 karyawan, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba merambah ke dunia otomotif dimana pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati di percaya untuk mengembangkan beberapa mesin untuk produksi dan hasilnya sangat memuaskan, seiring waktu kemajuan perusahaan semakin pesat, bisa dikatakan *prospect* di bidang otomotif sangat berpengaruh sekali pada perkembangan perusahaan, menjadi rekanan di perusahaan otomotif sangat baik sekali terlebih lagi untuk dunia *system* dan *automation* kemajuannya sangat signifikan.

Kemudian pada bulan Februari tahun 2010, PT. Hanabe Kharisma Sejati berpindah lokasi di Jalan Mustikasari Raya No. 25 Kel. Pengasinan, Kec. Rawa Lumbu, Bekasi Timur hingga saat ini. Dimana hingga sekarang ini PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki 80 karyawan yang mencakup *designer, programmer, electrical, engineering, administration* dan *production operator*.

1.1.1 Tujuan Umum Perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai Perusahaan Manufaktur yang bergerak di bidang jasa khususnya *Machining Parts Automations System Design, Specialized Jig Fixture Fabrication*, dan *General Trading*. PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebuah perusahaan yang berkomitmen untuk memberikan pelayanan terbaik bagi *customers* serta menghasilkan produk berkualitas.



Gambar 1. 2 Kantor PT. Hanabe

Kegiatan perusahaan dibagi menjadi enam divisi yaitu *Production Weld Contruction, Production Machining, Electrical Engineering, Design Engineering, Engineering* dan *Customer Support*, dan *General Administrasi*. Masing-masing divisi memiliki peran yang sama penting bagi kelangsungan perusahaan.

1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan

Adapun visi dan misi perusahaan sebagai berikut :

a. Visi

“Menjadi perusahaan maju yang konsisten dan berkomitmen”

b. Misi

- Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
- Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang professional dan kreatif.
- Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer*.
- Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

1.1.3 Arti Lambang Perusahaan



Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

- Warna Merah : Mencerminkan berani, keuletan, dan ketegasan serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.
- Warna Hijau : Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan, dan dari sisi segmen, warna hijau juga bias di terima di segala segmen.
- Warna Biru : Mencerminkan dapat di percaya, dan bertanggung jawab.
- Bangun Jajar Genjang ke Atas : Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat.
- Bangun Segitiga : Di filosofikan seperti gunung, kuat dan perkasa mampu menopang dan tidak mudah goyah sehingga menjadi suatu kesatuan yang kokoh.
- Hanabe : Singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe Kharisma Sejati yakni **H**arry, **N**andang, dan **B**Ezt.
- Kharisma : PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki kharisma yang kuat sebagai komitmen

dan mampu bersaing.

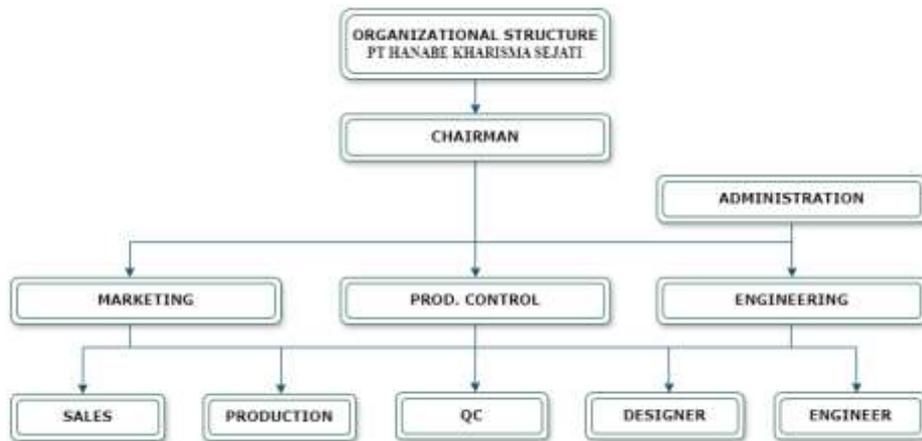
- Sejati : Di harapkan perusahaan mampu bertahan dan semakin jaya.

Warna Merah (*Red*), Hijau (*Green*), dan Biru (*Blue*) sendiri sebenarnya terinspirasi dari system pewarnaan pada televisi (RGB) yaitu merupakan warna dasar pada televisi yang jika digabungkan akan timbul warna-warna lainnya yang selaras. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat selaras dengan kemajuan teknologi.

1.1.4 Penjelasan Umum Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT. Hanabe Kharisma Sejati
Alamat Kantor	: Jalan Mustika Sari Raya No. 25 RT/RW. 06/01, Kel. Pengasinan, Kec. Rawalumbu Bekasi Timur, Indonesia 17115.
Telephone	: - (62-21)8241.3427 - (62-21)8241.3306 - (62-21)8241.3379
Fax	: (62-21)8241.3287
E-mail	: hanabeks@cbn.net.id
Tanggal Berdiri	: 20 Januari 2004
NPWP No.	: 02.356.182.2-435.000
Bergerak di Bidang	: - <i>General Trading</i> - <i>Jigs Fabrication</i> - <i>Automation & System</i> - <i>Special Purpose Machine</i>

1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi adalah susunan atau tingkatan yang berisi pembagian peran dan tugas tiap individu dalam suatu perusahaan berdasarkan jabatannya. Adapun struktur organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai berikut :

- ❖ *Chairman* atau kepala komisaris sebelumnya adalah Bapak Bezt Oktonius, dikarenakan beliau telah berpulang maka posisi tersebut digantikan oleh istri beliau yaitu Ibu Retna Koneksi Nainggolan yang sekaligus merangkap pada posisi marketing.
- ❖ Setelah itu ada *Product Control*, posisi ini dijabat oleh Bapak Harry Kriswanto sekaligus merangkap sebagai Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
- ❖ Posisi *Engineering* dijabat oleh Bapak Nandang yang merangkap jabatan sebagai Direktur.
- ❖ Posisi *Administration* dijabat oleh Bapak Jefry yang berperan membantu eksekutif dalam hal mengorganisir dan memantau tugas administratif seperti menyusun dokumen, jadwal *meeting* dan lain sebagainya.
- ❖ Posisi *Sales* dijabat oleh Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* yang bertugas untuk mencari *customer* baru dan mempertahankan *customer* yang sudah ada.

- ❖ Posisi *Production* dijabat oleh Bapak Sandi yang bertanggung jawab atas kualitas dan kuantitas produksi harian/mingguan/bulanan dari Perusahaan sesuai dengan intruksi dan target yang telah ditentukan.
- ❖ Posisi *Quality Control* dijabat oleh bapak Anan yang bertugas mengontrol proses hingga mengeluarkan produk-produk.
- ❖ Posisi *Designer* dijabat oleh Bapak Miftachul Habibi yang membantu Perusahaan dalam menciptakan dan mengembangkan produk baru yang merupakan hasil dari ide dan tindakan kreatif.
- ❖ Posisi *Engineer* dijabat oleh Bapak Abdul Rahman yang bertanggung jawab untuk mengarahkan atau memimpin sekelompok untuk mencapai tujuannya dan membuat keputusan-keputusan penting.

1.1.6 Fasilitas Perusahaan

Dalam proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan terproduksinya produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut. Beberapa mesin utama di *workshop* perusahaan yang digunakan pada proses produksi pada perusahaan diantaranya :

- Mesin Frais / *Milling*
- Mesin Gerinda Datar / *Grinding*
- Mesin Las
- Mesin *Tapping*
- Mesin Bor
- Mesin Bubut
- Mesin *Marking*
- Ragum
- *Tool Electrical*

- Dan lain-lain



Gambar 1. 5 Mesin *Frais* atau *Milling*



Gambar 1. 6 *Tool Electrical* dan *Mesin Marking*

1.1.7 *Customer Perusahaan*

PT. Hanabe Kharisma Sejati sudah memiliki banyak *customer* dan diantaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang terkenal dan besar. *Customer*

PT. Hanabe Kharisma Sejati :

- PT. Indonesia Epson Industry
- PT. SMT Indonesia
- PT. Yamaha Motor Manufacturing West Java
- PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia
- PT. Mikuni Indonesia
- PT. JVC Electronics Indonesia
- PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia
- PT. Toshiba Consumer Products Indonesia

- PT. Panasonic Electric Works G. M.I
- PT. Kiyouni Indonesia
- PT. Asmo Indonesia
- PT. Nesinak Industries
- PT. Honda Prospect Motor
- PT. Yamaha Music Manufacturing Asia
- PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing
- PT. Samsung Electronics Indonesia
- PT. Schneider Indonesia
- PT. Dae In Tech Indonesia
- PT. Bosch
- PT. Sharp Yasonta Indonesia
- PT. Sanken Indonesia

1.2 Produk Yang Dihasilkan

Produk - produk yang pernah dibuat di PT. Hanabe Kharisma Sejati diantaranya :

1.2.1 Panel

Panel adalah susunan beberapa komponen elektronik dalam suatu bidang yang membentuk suatu kesatuan bentuk dan fungsi tertentu. Panel merupakan tempat pengaturan pemutus dan pembagi listrik yang difungsikan kepada beban atau mesin yang dioperasikan. Panel listrik biasanya berbentuk suatu *box* dengan daun pintu yang terbuat dari plat besi.



Gambar 1. 7 Produk Panel

1.2.2 Mesin *Leak Test*



Gambar 1. 8 *Leak Test Machine*

Mesin *Leak Test* adalah mesin yang digunakan untuk mendeteksi kebocoran suatu produk. *Leak Test* banyak digunakan dalam industry untuk menentukan akurasi kebocoran pada produk. Selain itu mesin ini juga digunakan untuk mencegah produk cacat yang sampai ke pelanggan. Prinsip kerja dari mesin ini ialah inputan *PLC* memberikan sinyal, lalu sinyal tersebut diproses untuk menggerakkan keluaran atau sinyal tersebut digunakan untuk memberikan informasi ke masukan *air leak tester*. Tahapan yang dilakukan pada proses *differential pressure air leak test* adalah *charging*, *balancing*, dan *detection*. Tahapan pertama yaitu memberikan tekanan, setelah proses *charging* kemudian proses *balancing*, dimana proses tersebut menyeimbangkan tekanan antara *work* dan *master* agar seimbang dan stabil. Bila terdapat kebocoran yang terjadi, maka *sensor* akan mendeteksi adanya perbedaan tekanan tersebut. Perbedaan tekanan akan muncul pada alat ukur *cosmo* yang ada di atas mesin.

1.2.3 Quenching Tank Diasil BC



Gambar 1. 9 Box Panel *Quenching Tank Diasil BC*

Quenching Tank Diasil BC merupakan mesin yang berfungsi sebagai pendingin *part* yang baru selesai dicetak. Biasanya *part* yang baru selesai dicetak masih panas, mesin ini digunakan sebagai pendingin *part* tersebut. Cara kerja dari mesin ini yaitu, jika *part* yang sudah dicetak diletakkan ke wadah mesin ini, setelah itu *operator* akan menekan tombol untuk memulai proses tersebut. Jika air di dalam wadah mesin tersebut sudah terisi, maka *operator* akan menekan tombol *lifter down* agar wadah tersebut turun dan merendam *part* tersebut. Proses ini bisa *manual* ataupun *auto* tergantung operatornya. Untuk memperkirakan apakah *part* tersebut sudah dingin, bisa dilihat pada monitor yang menentukan suhu air tersebut berapa derajat. Jika sudah selesai, maka *operator* akan menekan tombol *lifter up* agar wadah tersebut naik ke tempat semula. Proses tersebut berjalan karena menggunakan *solenoid* dan *limit switch*.

1.2.4 Crank Case Engine Numbering Machine



Gambar 1. 10 Crank Case Eg Numbering MC

Crank Case Engine Numbering Machine adalah suatu mesin yang digunakan sebagai pemberian *marking* pada *body crank case* dengan menggunakan alat *marking vector* yang di kombinasikan melalui sistem otomatis.

1.2.5 Jet Cooling Machine



Gambar 1. 11 Jet Cooling Machine atau Water Cooling Supply

Jet Cooling Machine atau *Water Cooling Supply* merupakan suatu mesin yang berfungsi sebagai pendingin suhu air pada mesin *molding* dengan menggunakan sistem pompa air dengan sumber air.

1.2.6 *Lifter Pallet Conveyor*



Gambar 1. 12 *Lifter Pallet Conveyor*

Lifter Pallet Conveyor merupakan suatu mesin yang berfungsi sebagai alat *transfer* atau pemindahan barang dan dikombinasikan dengan sistem berputar sesuai kebutuhan produksi. *Lifter Pallet Conveyor* adalah alat yang banyak digunakan di Gudang produksi untuk mengangkat barang lebih tinggi dari jangkauan truk *pallet* namun lebih rendah dari jangkauan *forkflit*.

BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktek kerja lapangan yang dimulai dari tanggal 12 Februari 2024 dan berakhir pada tanggal 14 Juni 2024, yaitu selama 18 minggu. Selama waktu pelaksanaan praktek kerja lapangan ini penulis mendapatkan bimbingan dan arahan dari para pembimbing yang ada di industri.

Selama melaksanakan praktek kerja lapangan, adapun peraturan yang telah ditentukan sesuai jam kerja yang ada di perusahaan. Adapun jadwal masuk dan pulang kerja di PT. Hanabe Kharisma Sejati :

Hari	Masuk	Istirahat	Masuk	Ishoma	Masuk	Istirahat	Masuk	Pulang
Senin	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Selasa	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Rabu	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Kamis	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Jumat	08:00	10:15	10:25	11:45	13:00	15:15	15:35	17:00

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati

Sebelum memulai aktivitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati, diadakan kegiatan apel atau *briefing* yang biasanya membahas masalah yang terjadi pada *project* saat dinas luar maupun *project* yang ada di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati. Hal ini bertujuan sebagai komunikasi penyampaian informasi bagi para karyawan yang hendak memberikan saran untuk perkembangan *project*.

2.2.1 Ruang Lingkup Pekerjaan

Mengenai ruang lingkup pekerjaan, selama Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati penulis ditempatkan di divisi *electrical engineering*.

Penempatan tersebut ditempatkan sesuai dengan program studi penulis yaitu Teknik Elektronika. Namun penulis juga banyak belajar di divisi lainnya. Seperti pada divisi *mechanical engineering*, penulis juga terkadang diminta bantuan di divisi tersebut jika pada divisi tersebut kekurangan *man power*.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Untuk penugasan kerja yang dilakukan penulis selama melakukan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditempatkan pada divisi *electrical engineering* dan juga sekaligus merangkap pada divisi *mechanical* dengan tugas seperti *Assembling* dan *wiring* panel dan melakukan tugas lainnya.

Selama melaksanakan praktek kerja lapangan, penulis telah diberikan beberapa *project* atau tugas di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati. Perusahaan yang memesan produk ke PT. Hanabe Kharisma Sejati akan melakukan *discuss* (mendiskusikan) terlebih dahulu ke pihak perusahaan. Kemudian *customer* mengirimkan *e-mail* yang berisi *file* gambar dan penjelasan mengenai *project* yang ingin dipesan. *E-mail* pertama kali akan diterima oleh pimpinan perusahaan. Selanjutnya *e-mail* tersebut langsung dikirimkan ke *e-mail engineering*, kemudian *e-mail* tersebut akan diterima oleh *supervisor* divisi elektrik, lalu *supervisor* divisi elektrik mendiskusikan hal tersebut mengenai pekerjaannya bersama para *manpower* divisi tersebut. Biasanya *supervisor* elektrik sudah mempunyai *drawing electrical* yang digunakan untuk memulai suatu *project*. Jika penulis sudah diberikan *drawing electrical* maka penulis akan memulai suatu tugas atau *project* dari mulai *assembling box panel*, memasang *sparepart* atau komponen, sampai dengan *wiring panel*.

Apabila *wiring* tersebut sudah terselesaikan biasanya *box panel* tersebut akan diserahkan ke divisi mekanik untuk diletakkan ke mesin sesuai dengan *project* tersebut. Setelah itu, mesin yang sudah selesai akan dilakukan uji coba atau *trial* sebelum dikirimkan ke *customer*. Biasanya juga ada beberapa *customer* yang langsung berkunjung ke PT. Hanabe Kharisma Sejati untuk mengecek *project* yang telah dipesan. Pertemuan ini bertujuan agar tidak ada kesalahan atau kekurangan

dalam perakitan mesin pesanan *customer* tersebut. Apabila ada tambahan atau perubahan dalam mesin pesanan *customer* dan karyawan yang ditugaskan untuk mendampingi *customer* tersebut akan mencatat apa saja yang mau dirubah atau ditambahkan pada mesin pesanan *customer* agar sesuai dengan pesanan yang diinginkan.

2.2.1 Di Dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati

Untuk penugasan di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditugaskan untuk membuat beberapa panel - panel listrik dan juga *panel control* sebagai berikut:

- *Pokayoke Tightening Device*
- *P-On/Off Electrical Comp.*
- *Crank Case Eg Numbering MC*
- *MC Apply Bound SCARA*
- *Automation Laser Marking Machine*
- *Robot Apply Bound*
- *Leak Test MC*
- *Auto Blow Booth*
- *Quenching Tank Diasil BC*
- *P-On/Off Mistresssa*
- *Water Cooling Supply/ Jet Cooling*
- *Conveyor Partition MC*
- *Lifter Pallet Conveyor*
- *Pokayoke Air Micro*

2.2.2 Materi Keselamatan Kerja

a. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Segala upaya atau pemikiran yang ditujukan untuk menjamin kebutuhan dan kesempurnaan baik jasmani maupun rohani tenaga kerja khususnya dan manusia

pada umumnya, hasil karya dan budayanya untuk meningkatkan kesejahteraan tenaga kerja menuju masyarakat adil dan makmur.

b. Tujuan Keselamatan Kerja

- Memberi perlindungan serta jaminan keselamatan setiap pekerja serta individu lain di lokasi kerja.
- Menjaga peralatan dan perlengkapan kerja agar digunakan dengan sebaiknya.
- Agar proses produksi dapat berjalan efektif dan efisien.
- Memperoleh keserasian antara tenaga kerja dan alat kerja.
- Mencegah dan mengurangi kecelakaan.
- Mengamankan dan memelihara segala jenis bangunan.

c. Pengertian Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah kejadian yang tak terduga dan tidak diharapkan atau tidak terencana yang mengakibatkan luka, sakit, kerugian baik pada manusia, barang maupun lingkungan.

d. Penyebab Kecelakaan Kerja Tindakan atau Perbuatan yang Tidak Aman (*Unsafe Action*)

Perbuatan atau tindakan manusia yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja, antara lain :

- Kelalaian dan kecerobohan.
- Bekerja sambil bergurau.
- Bersikap acuh tak acuh/masa bodoh.
- Bekerja dalam kondisi mabuk/sakit.
- Tidak mentaati prosedur/peraturan.

e. Hal – hal yang Harus Diperhatikan di Area Produksi

- Patuhi rambu – rambu dilarang merokok.

- Patuhi rambu – rambu larangan membawa korek api dan sebagainya yang dapat menimbulkan api.
- Jangan bergurau berlebihan di tempat bekerja.
- Kita perlu ke divisi lain, minta izin terlebih dahulu ke pembimbing/*supervisor*.
- Harus menggunakan Alat Pelindung Diri (APD) dan sepatu safety.

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Praktek Kerja Lapangan merupakan salah satu program yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Praktek Kerja Lapangan ini memiliki tujuan mendasar yaitu untuk memberikan pengalaman kepada mahasiswa yang memungkinkan mahasiswa memahami dunia kerja berdasarkan ilmu yang diperoleh dari perkuliahan dan praktek kerja lapangan.

Setelah penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati ada banyak pelajaran, ilmu serta pengalaman dunia kerja yang dapat penulis ambil dan dijadikan sebagai wawasan pengetahuan penulis atau para pembaca. Kesimpulan yang dapat penulis ambil adalah sebagai berikut :

1. Pentingnya disiplin dan tanggung jawab dalam setiap pekerjaan yang diberikan oleh supervisor, baik itu supervisor teknis dan supervisor lapangan yang memberikan instruksi pekerjaan kepada penulis.
2. Belajar beradaptasi dengan dunia kerja industri yang nyata.
3. Melatih mahasiswa/mahasiswi sebelum memasuki dunia kerja industri.
4. Meningkatkan rasa percaya diri serta aktif dan berani dalam menyelesaikan suatu pekerjaan yang diberikan oleh perusahaan.
5. Penulis dapat mengetahui dan memahami tentang dunia industri dan aktivitas – aktivitas pekerjaan di industri.

3.2 Saran

Melalui Praktek Kerja Lapangan ini dikemukakan beberapa saran untuk Praktek Kerja Lapangan kedepannya, yaitu :

1. Seluruh pekerjaan dilaksanakan sesuai dengan peraturan dan prosedur yang telah ditetapkan.

2. Dalam melaksanakan pekerjaan selalu mengutamakan keselamatan dan Kesehatan kerja (K3).
3. Memperkuat disiplin kerja dan rasa tanggung jawab.
4. Menjaga hubungan baik dengan pembimbing, atasan, dan karyawan di dalam dunia kerja industri.

LAMPIRAN

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2023/2024**

Nama/NIM : Savira Karimah/1052028
Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Divisi : Electrical Engineering

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan	
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Sabtu	Sabtu	Sabtu	Sabtu		
1	12 – 16 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓		Libur Pemilu
2	19 – 23 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
3	26 Februari – 1 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
4	4 – 8 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
5	11 – 15 Maret 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S		Libur Hari Raya Nyepi & Sakit
6	18 – 22 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
7	25 – 29 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L		Libur Wafat Isa Al Masih
8	1 – 5 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
9	8 – 12 April 2024	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		Libur & Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri
10	15 – 19 April 2024	L	L	I	I	I	I	✓	✓	✓	✓		Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri & Izin
11	22 – 26 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
12	29 April – 3 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓		Libur Hari Buruh
13	6 – 10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓		Libur Kenaikan Isa Al Masih
14	13 – 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
15	20 – 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓		Libur Hari Raya Waisak
16	27 – 31 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
17	3 – 7 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-
18	10 – 14 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-

Form Praktek Kerja Lapangan

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Bekasi Timur, 14 Juni 2024

Pembimbing


PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugivanto

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 1 Tanggal: 12 Februari s.d 16 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian data dan persyaratan Praktik Kerja Lapangan	08:00	08:30
	Pengenalan PT dan pengarahan K3	08:30	08:45
	Pengarahan dari Supervisor Electrical	08:45	09:30
	Menyolder kabel channel Pokayoke Tightening Device	09:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder kabel channel Pokayoke Tightening Device	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Absen Pagi	08:00
Briefing dan perkenalan diri ke seluruh staff di PT. Hanabe Kharisma Sejati		08:05	08:30
Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Merapikan dan menspiral kabel Pokayoke Tightening Device		13:00	13:30
Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan		13:30	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan		15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Libur Pemilu 14 Februari 2024		
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Menyolder kabel channel Pokayoke Tightening Device dan memberi marking pada tiap kabel	08:25	09:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	09:00	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyambung kabel dengan skun dan memberi marking pada tiap kabel	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	15:35	16:50



	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Menyolder kabel channel Pokayoke Tightening Device	08:25	09:00
	Menyambung kabel dengan skun dan memberi marking pada tiap kabel	09:00	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merapikan dan menspiral kabel Pokayoke Tightening Device	10:25	11:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	11:00	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 16 Februari 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugivanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 2 Tanggal: 19 Februari s.d 23 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel Crank Case Eg Numbering MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang dan memberi marking kabel channel Pokayoke Tightening Device	13:00	14:00
	Wiring kabel channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan jalur yang sudah ditentukan	14:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Menyolder dan marking kabel switch box	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Mengganti dan wiring tombol reset pada switch box	08:25	10:15

	Istirahat	10:15	10:25
	Melepas kontak NC pada tombol reset	10:25	11:00
	Nyolder kabel power proximity sensor	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang proximity sensor pada laser marking machine	13:00	13:30
	Wiring Panel Automation Laser Machine	13:30	15:00
	Crimping kabel LAN pada panel Automation Laser Machine	15:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel Automation Laser Machine	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:40
	Wiring Panel Automation Laser Machine	08:40	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel Automation Laser Machine	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring Panel Automation Laser Machine	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel Automation Laser Machine	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 23 Februari 2024

Pembimbing,



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 3 Tanggal: 26 Februari s.d 1 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Menyolder socket DB 9 dan Socket RS 232	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder socket DB 9 dan Socket RS 232	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyolder socket DB 9 dan Socket RS 232 serta memasang cover socket	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Menempel marking pada panel auto laser marking MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Absen Pagi	08:00
Briefing Pagi		08:05	08:25
Menyolder socket DB 9		08:25	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Menyolder socket DB 9 serta memasang cover		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Wiring panel auto laser marking MC		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring panel auto laser marking MC		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
RABU		Absen Pagi	08:00
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel auto laser marking MC	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel auto laser marking MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel auto laser marking MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel auto laser marking MC serta finishing marking	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	KAMIS	Absen Pagi	08:00
Belajar dasar pemrograman PLC Mitsubishi Electric		08:05	08:25
Menyolder kabel socket Channel Pokayoke Tightening Device		08:25	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Menyolder kabel socket Channel Pokayoke Tightening Device		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Menyolder kabel socket Channel Pokayoke Tightening Device		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Menspiral kabel proximity sensor		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Menyolder kabel socket modul I/O	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



Mengetap box panel auto laser marking MC	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Menyolder kabel socket modul I/O	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring Panel Crank Case Eg Numbering MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 1 Maret 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejati

Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 4 Tanggal: 4 Maret s.d 8 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Menspiral kabel Crank Case Eg Numbering MC	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menspiral kabel Crank Case Eg Numbering MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menspiral kabel Crank Case Eg Numbering MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Menspiral kabel Crank Case Eg Numbering MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring Panel Crank Case Eg Numbering MC	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel Crank Case Eg Numbering MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Panel Crank Case Eg Numbering MC	13:00	13:30
	Menyortir komponen dan pengembalian komponen ke admin gudang	13:30	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Kegiatan kebersihan meja kerja	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Memasang klip relay auto measurement with marking laser MC	08:25	09:00
	Membuat cover akrilik terminal	09:00	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate robot apply bond	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate robot apply bond	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate robot apply bond	15:35	16:50	
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Memasang sparepart pada baseplate panel MC apply bound SCARA	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC apply bound SCARA	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC apply bound SCARA	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC apply bound SCARA	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	



JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC apply bound SCARA	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC apply bound SCARA	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel MC apply bound SCARA	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC apply bound SCARA	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

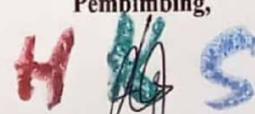
Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 8 Maret 2024

Pembimbing,

Agus Sugianto
P.T. Hanabe Agus Sugianto Sejati



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 5 Tanggal: 11 Maret s.d 15 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Libur Hari Raya Nyepi		
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate MC apply bond SCARA	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate MC apply bond SCARA	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Memasang sparepart pada baseplate panel MC apply bound SCARA	08:25	09:00
	Memasang tombol operator panel MC apply bond SCARA	09:00	10:15
	Wiring panel MC apply bound SCARA	10:15	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC apply bound SCARA	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC apply bound SCARA	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC apply bound SCARA	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC apply bound SCARA	08:25	11:45
	Istirahat	11:45	12:45
	Wiring panel MC apply bound SCARA	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bekasi Timur, 15 Maret 2024	
		Pembimbing,	
		 PT. Hanabe Kharisma Sejati Agus Sugiyanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 6 Tanggal: 18 Maret s.d 22 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Memasang baseplate QUENCHING TANK DIASIL BC ke box	08:25	09:00
	Memasang dan wiring tombol main panel QUENCHING TANK DIASIL BC	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring tombol main panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	11:45
	Istirahat	11:45	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 22 Maret 2024
Pembimbing,


Hanabe Kharisma Sejati
 Agus Sugiyanto



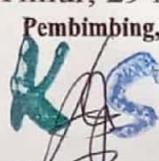
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 7 Tanggal: 25 Maret s.d 29 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Memasang sparepart pada baseplate Pokayoke Air Micro	08:25	09:00
	Memasang dan wiring tombol main panel Pokayoke Air Micro	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring tombol main panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Libur Wafat Isa Al Masih		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 29 Maret 2024

Pembimbing,


PT. Hanabe Kharisma
 Agus Sugivanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 8 Tanggal: 1 April s.d 5 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Belajar dasar pemrograman menggunakan aplikasi MELSOFT Series GX Works2	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	08:25	11:45
	Istirahat	11:45	12:45
	Wiring panel QUENCHING TANK DIASIL BC	12:45	15:50
	Absen Pulang	15:50	16:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

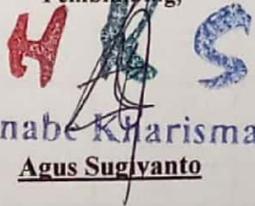
Bekasi Timur, 5 April 2024
Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 9 Tanggal: 8 April s.d 12 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
SELASA	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
RABU	Hari Raya Idul Fitri		
KAMIS	Hari Raya Idul Fitri		
JUM'AT	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p style="text-align: right;">Bekasi Timur, 12 April 2024 Pembimbing,  PT. Hanabe Kharisma Sejat <u>Agus Sugiyanto</u></p>			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 10 Tanggal: 15 April s.d 19 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
SELASA	Izin		
RABU	Izin		
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Conveyor Partition	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate MC Water Cooling Supply	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate MC Water Cooling Supply	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Memasang sparepart pada baseplate panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memasang sparepart pada baseplate panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing :		Bekasi Timur, 19 April 2024	
		Pembimbing,	
			
		PT. Hanabe Kharisma Sejahtera	
		<u>Agus Sugiyanto</u>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 11 Tanggal: 22 April s.d 26 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:25	10:15



Istirahat	10:15	10:25
Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 26 April 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejahtera

Agus Sugivanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 12 Tanggal: 29 April s.d 3 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memasang sparepart pada baseplate panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Memasang sparepart pada baseplate panel Lifter Pallet Conveyor	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memasang sparepart pada baseplate panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 3 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanab Kharisma S.
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 13 Tanggal: 6 Mei s.d 10 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Absen Pagi	08:00
Briefing Pagi		08:05	08:25
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		08:25	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
RABU		Absen Pagi	08:00
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring sylvac pada Pokayoke Air Micro	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring sylvac pada Pokayoke Air Micro	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring sylvac pada Pokayoke Air Micro	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring sylvac pada Pokayoke Air Micro	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Libur Kenaikan Isa Al Masih		
JUMAT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15



Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 10 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanabv Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 14 Tanggal: 13 Mei s.d 17 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel Conveyor Partition	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Conveyor Partition	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



Wiring panel Conveyor Partition	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 17 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanabey Kharisma S
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 15 Tanggal: 20 Mei s.d 24 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-On/Off Mistresssa	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Libur Hari Raya Waisak		
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00	



Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 24 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanaba Kharisma S
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 16 Tanggal: 27 Mei s.d 31 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 31 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Se
Agus Sugivanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 17 Tanggal: 3 Juni s.d 7 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
RABU	Absen Pulang	16:50	17:00
	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
KAMIS	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	Absen Pagi	08:00	08:05
	Wiring panel Leak Test MC	08:05	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Leak Test MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Leak Test MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
JUMAT	Wiring panel Leak Test MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Wiring panel Leak Test MC	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



Wiring panel Leak Test MC	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Wiring panel Leak Test MC	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel Leak Test MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 7 Juni 2024

Pembimbing,

PT. Hanab Kharisma Sejati

Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Savira Karimah			
Minggu ke: 18 Tanggal: 10 Juni s.d 14 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:05
	Briefing Pagi	08:05	08:30
	Membuat laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat laporan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Absen Pagi	08:00
Briefing Pagi		08:05	08:30
Membuat laporan		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Membuat laporan		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Membuat laporan		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Membuat laporan		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
RABU		Absen Pagi	08:00
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Membuat laporan	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat laporan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	KAMIS	Absen Pagi	08:00
Briefing Pagi		08:05	08:25
Membuat laporan		08:05	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Membuat laporan		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Membuat laporan		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Membuat laporan		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
JUM'AT		Absen Pagi	08:00
	Briefing Pagi	08:05	08:25
	Membuat laporan	08:25	10:15
	Istirahat	10:15	10:25



Membuat laporan	10:25	11:45
Istirahat	11:45	13:00
Membuat laporan	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Membuat laporan	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi Timur, 14 Juni 2024

Pembimbing,

T. Hanabe Kharisma Sejati

Agus Sugivanto

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 12 Februari s/d 16 Februari Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menyolder kabel channel Pokayoke Tightening Device.	Menyolder kabel dari panel mic channel dengan kabel AWG biru untuk dihubungkan ke poin PLC.		Belum Selesai
2.	Wiring panel mic channel Pokayoke Tightening Device.	Wiring kabel dari panel mic channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan mengikuti jalur yang sudah ditentukan pada gambar desain elektrik.		Belum Selesai
3.	Menspiral kabel panel Pokayoke Tightening Device.	Merapikan dan menspiral kabel AWG panel Pokayoke Tightening Device.		Belum Selesai

Bekasi Timur, 16 Februari 2024

Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 19 Februari s/d 23 Februari Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel mic channel Pokayoke Tightening Device.	Wiring kabel dari panel mic channel Pokayoke Tightening Device ke PLC dengan mengikuti jalur yang sudah ditentukan pada gambar desain elektrik. Finishing wiring seluruh komponen serta penempelan marking komponen.		Selesai
2.	Wiring panel Crank Case Eg Numbering MC.	Wiring kabel panel mesin Crank Case Eg Numbering sesuai jalur dan pengalamatan yang ada pada gambar desain elektrik.		Belum Selesai
3.	Wiring panel Automation Laser Machine.	Wiring kabel panel Automation Laser Machine sesuai jalur dan pengalamatan yang ada pada gambar desain elektrik. Pada pengerjaan panel ini dilakukan secara bertahap dikarenakan banyak komponen yang belum terpasang atau dalam masa pre-order.		Belum Selesai

Bekasi Timur, 23 Februari 2024

Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 26 Februari s/d 1 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menyolder socket DB 9 dan socket RS 232.	Menyolder socket male dan female DB 9 dan RS 232 untuk menghubungkan PLC pada panel Auto Laser Marking Machine ke PLC yang terdapat pada box panel power mesin.	-	Selesai
2.	Wiring panel Crank Case Eg Numbering MC.	Wiring kabel panel mesin Crank Case Eg Numbering sesuai jalur dan pengalamatan yang ada pada gambar desain elektrik.		Belum Selesai
3.	Wiring panel Automation Laser Machine.	Wiring kabel panel Automation Laser Machine sesuai jalur dan pengalamatan yang ada pada gambar desain elektrik. Serta finishing marking pada duckting panel.		Selesai
4.	Menyolder kabel socket modul I/O	Menyolder kabel socket input/otput PLC Mitsubishi.		Selesai

Bekasi Timur, 1 Maret 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 4 Maret s/d 8 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Crank Case Eg Numbering MC.	Wiring kabel panel mesin Crank Case Eg Numbering sesuai jalur dan pengalamatan yang ada pada gambar desain elektrik. Merapikan dan menspiral kabel yang telah di wiring.		Belum Selesai
2.	Wiring panel MC Apply Bound SCARA.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate. • Memasang sparepart/komponen pada baseplate panel MC Apply Bound SCARA. • Wiring panel MC Apply Bound SCARA. 		Belum Selesai

Bekasi Timur, 8 Maret 2024

Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 11 Maret s/d 15 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel MC Apply Bound SCARA.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate. • Memasang sparepart/komponen pada baseplate panel MC Apply Bound SCARA. • Wiring panel MC Apply Bound SCARA. 		Selesai

Bekasi Timur, 15 Maret 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin ^{s/d} Jumat Tanggal: 18 Maret ^{s/d} 22 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate. • Memasang sparepart/komponen pada baseplate panel Quenching Tank Diasil BC. • Memasang dan wiring tombol main panel Quenching Tank Diasil BC. • Wiring panel Quenching Tank Diasil BC. 		Selesai

Bekasi Timur, 22 Maret 2024

Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 25 Maret s/d 29 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Pokayoke Air Micro.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate. • Memasang sparepart/komponen pada baseplate panel Pokayoke Air Micro. • Memasang dan wiring tombol main panel Pokayoke Air Micro. • Wiring panel Pokayoke Air Micro dengan menggunakan PLC Mitsubishi. • Komponen SYLVAC belum terpasang karena dalam tahap pre-order. 		Belum Selesai

Bekasi Timur, 29 Maret 2024
Mahasiswa,



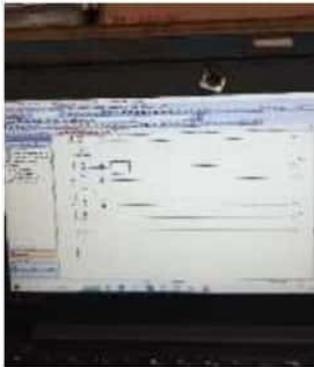
Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

 Minggu ke: 8 Hari: Senin ^{s/d} Jumat Tanggal: 1 April ^{s/d} 5 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Belajar penggunaan aplikasi MELSOFT Series GX Works2.	Belajar dasar pemrograman menggunakan aplikasi MELSOFT Series GX Works2 yang biasanya digunakan untuk pembuatan ladder diagram dan program PLC Mitsubishi.		Selesai
2.	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC.	<ul style="list-style-type: none"> • Memasang dan wiring tombol main panel Quenching Tank Diasil BC. • Wiring panel Quenching Tank Diasil BC. 		Selesai

 Bekasi Timur, 5 April 2024
 Mahasiswa,


Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 9 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 8 April s/d 12 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Libur dan Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri			

Bekasi Timur, 12 April 2024

Mahasiswa,

Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 15 April s/d 19 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Conveyor Partition.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang rel pada baseplate Conveyor Partition. • Memasang sparepart/komponen ke rel yang sudah terpasang pada baseplate. • Wiring panel Conveyor Partition. 		Belum Selesai
2.	Mengebor baseplate MC Water Cooling Supply/Jet Cooling.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang wireduct pada baseplate MC Water Cooling Supply/Jet Cooling. • Memasang sparepart/komponen pada baseplate yang sudah dipasang. 		Belum Selesai

Bekasi Timur, 19 April 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: Senin ⁵/_d Jumat Tanggal: 22 April ⁵/_d 26 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Water Cooling Supply/Jet Cooling.	Wiring panel Water Cooling Supply mengikuti pengalamatan dan alur yang terdapat pada desain <i>electrical</i> .		Selesai

Bekasi Timur, 26 April 2024
Mahasiswa,



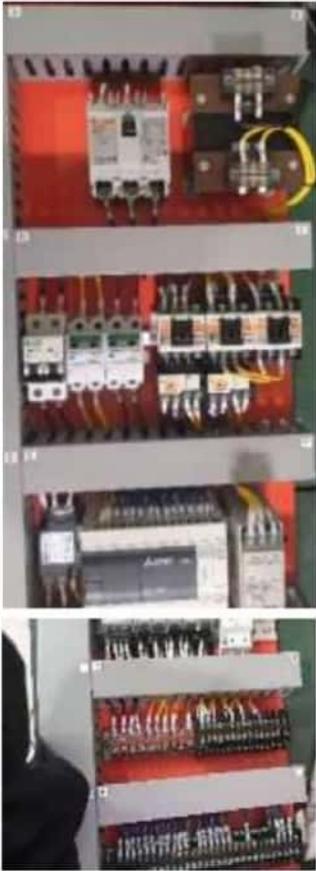
Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin ^{s/d} Jumat Tanggal: 29 April ^{s/d} 3 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor.	<ul style="list-style-type: none"> • Mengebor dan memasang rel pada baseplate Lifter Pallet Conveyor. • Memasang sparepart/komponen ke rel yang sudah terpasang pada baseplate. • Wiring panel Lifter Pallet Conveyor. 		Belum Selesai

Bekasi Timur, 3 Mei 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin ⁵/_d Jumat Tanggal: 6 Mei ⁵/_d 10 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor.		Belum Selesai
2.	Memasang SYLVAC pada Pokayoke Pokayoke Air Micro.	Memasang dan wiring SYLVAC pada panel Pokayoke Air Micro yang dihubungkan ke relay 1 dan relay 2.		Selesai

Bekasi Timur, 10 Mei 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 13 Mei s/d 17 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor dan meletakkannya ke dalam box panel. Pada tahapan ini sudah hampir selesai namun masih terdapat satu komponen yang masih di tahap pre-order.		Belum Selesai
2.	Wiring panel Conveyor Partition.	Melanjutkan wiring panel Conveyor Partition yang sudah diletakkan pada box panel yaitu wiring komponen sensor proximity dan kapasitor.		Selesai

Bekasi Timur, 17 Mei 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

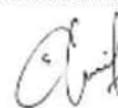
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 20 Mei s/d 24 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor.	Wiring komponen kapasitor yang belum terpasang pada panel Lifter Pallet Conveyor dengan mengikuti alur desain elektrikal yang sudah dibuat.		Selesai
2.	Wiring panel P-On/Off Mistressa.	Wiring panel P-On/Off Mistressa dengan mengikuti alur desain elektrikal yang sudah dibuat sesuai dengan pengalamatannya.		Selesai

Bekasi Timur, 24 Mei 2024

Mahasiswa,


Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 27 Mei s/d 31 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Compressor	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Compressor. Dimulai dengan wiring tombol main panel yang terletak di pintu, kemudian dilanjutkan menghubungkan wiring ke terminal yang terdapat panel utama sesuai dengan pengalamatan yang sudah di desain pada gambar <i>electrical</i> .		Belum Selesai

Bekasi Timur, 31 Mei 2024
Mahasiswa,



Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 3 Juni s/d 7 Juni Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Compressor.	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Compressor. Dimulai dengan wiring tombol main panel yang terletak di pintu, kemudian dilanjutkan menghubungkan wiring dari beberapa komponen seperti MCCB, MCB, Kontraktor, Relay serta Timer ke terminal yang terdapat panel utama sesuai dengan pengalamatan yang sudah di desain pada gambar <i>electrical</i> .		Selesai

<p>2. Wiring panel Leak Test MC.</p>	<p>Dimulai dari pemasangan tombol main panel pada pintu Leak Test MC. Kemudian menyolder lampu indikator dengan menghubungkan satu per satu sesuai dengan alamat yang sudah di desain pada gambar <i>electrical</i>. Lalu wiring tombol lainnya seperti tombol emergency, counter, buzzer dan sebagainya yang kemudian dihubungkan ke terminal sesuai dengan alamat yang ditentukan. Pada pengerjaan wiring panel Leak Test MC ini belum selesai dikarenakan beberapa komponen yang belum tersedia.</p>		<p>Belum Selesai</p>
--------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------

Bekasi Timur, 7 Juni 2024
Mahasiswa,



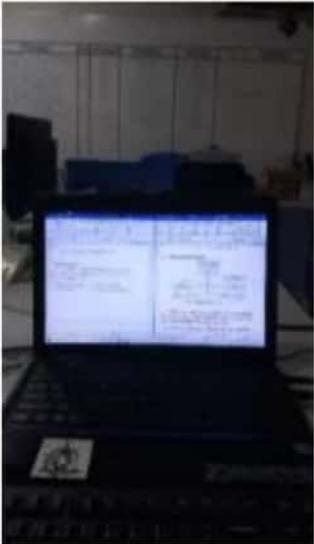
Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 10 Juni s/d 14 Juni Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengerjakan laporan Praktik Kerja Lapangan.	Pada minggu ke-18 ini difokuskan untuk mengerjakan seluruh laporan dan perekapan absen Praktik Kerja Lapangan secara keseluruhan.		Selesai

 Bekasi Timur, 14 Juni 2024
 Mahasiswa,


Savira Karimah

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Savira Karimah
 NIM : 1052028
 Lokasi PKL : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
Kriteria Objek Penilaian							
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bekasi Timur, 14 Juni 2024



PT. Hanabe Kharisma Sejati
 Agus Sugianto