

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI



Disusun oleh

Nama : Raya Fahreza

NPM : 1052024

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2024

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Aan Febriansyah, M.T

NIDN. 197702092012121002

Pembimbing Perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto

NIK. 00096

Ka. Prodi D-IV Teknik Elektronika



Indra Dwisaputra, M.T

NIDN. 198811102014041002

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan petunjuk dan karunia-Nya kepada saya, sehingga saya berhasil menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati selama 18 minggu, dari 12 Februari 2024 hingga 14 Juni 2024. Laporan ini disusun sebagai persyaratan untuk menyelesaikan program D-IV Teknik Elektronika semester delapan di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Tujuan laporan ini adalah untuk membagikan pengalaman dan kegiatan selama praktek kerja lapangan.

Saya sadar bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan, namun dengan bantuan dan petunjuk dari berbagai pihak serta berkat rahmat Allah SWT, saya berhasil menyelesaikannya. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang terlibat.

Saya ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Keluarga saya atas dukungan moral dan spiritual yang tak terhingga.
2. Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D.
3. Kepala Program Studi D-IV Teknik Elektronika, Bapak Indra Dwisaputra, M.T.
4. Kepala Jurusan Teknik Elektro dan Informatika, Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T.
5. Pembimbing dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, Bapak Aan Febriansyah, M.T.
6. Mendiang Bapak Bezt Oktonius T, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
7. Ibu Renta Koneksi Nainggolan, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
8. Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Harry Kriswanto.

9. Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Nandang.
10. *Assistant Manager* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Tri Suryo Utomo.
11. *Supervisor (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Agus Sugiyanto.
12. *Leader Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Suparman.
13. *Leader Engineer (Mechanical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Agus Setiawan.
14. *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Marjuki dan Bapak Slamet.
15. *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati, Bapak Ramdhan, Bapak Septian dan Bapak Rosyid.
16. Seluruh karyawan PT. Hanabe Kharisma Sejati.

Saya bersyukur telah menyelesaikan praktek kerja lapangan ini dan menyadari bahwa laporan ini masih perlu peningkatan. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang terlibat. Semoga Allah SWT senantiasa memberikan petunjuk dan keberkahan kepada saya dan semua pihak yang telah membantu dalam praktek kerja lapangan ini serta penulisan laporan ini. *Wassalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Bekasi, 14 Juni 2024

Raya Fahreza

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Tujuan umum Perusahaan	2
1.1.2 Visi dan misi Perusahaan.....	3
1.1.3 Arti lambang Perusahaan.....	3
1.1.4 Penjelasan umum Perusahaan.....	5
1.1.5 Struktur organisasi Perusahaan.....	5
1.1.6 Fasilitas Perusahaan	7
1.1.7 <i>Customer</i> perusahaan.....	8
1.2 Produk Yang Dihasilkan	9
1.2.1 Panel.....	9
1.2.2 <i>Leak Test Machine</i>	9
1.2.3 <i>Quenching Tank Dياسil</i>	10
1.2.4 <i>Auto Blow Booth</i>	11
1.2.5 <i>Conveyor Partition</i>	12
1.2.6 <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	13
BAB II URAIAN KEGIATAAN.....	16
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	16
2.1.1 Ruang lingkup pekerjaan	16

2.2 Rangkuman pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	17
2.2.1 Di dalam PT.Hanabe Kharisma Sejati.....	18
BAB III PENUTUP	20
3.1 Kesimpulan	20
3.2 Saran.....	20
LAMPIRAN.....	21

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT. Hanabe Kharisma Sejati.....	1
Gambar 1. 2 PT.Hanabe Kharisma Sejati.....	1
Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati	5
Gambar 1. 4 Mesin <i>Marking</i> Alamat	7
Gambar 1. 5 Mesin Pemotong.....	8
Gambar 1. 6 <i>Leak test machine</i>	10
Gambar 1. 7 <i>Quenching tank diasil</i>	11
Gambar 1. 8 <i>Auto blow booth</i>	11
Gambar 1. 9 <i>Conveyor Partition</i>	12
Gambar 1. 10 <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	13

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati.....	16
---	----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Daftar Hadir Mahasiswa/i (F.02)

Lampiran 2 : Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan (F.03)

Lampiran 3 : Form Detail Pekerjaan (F.04)

Lampiran 5 : Form Penilaian (F.05)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 PT. Hanabe Kharisma Sejati

PT. Hanabe Kharisma Sejati didirikan pada tanggal 20 Januari 2004 atas gagasan Bapak Bezt Oktonius T, seorang lulusan dari Politeknik Negeri Medan, dengan visi untuk mendirikan perusahaan manufaktur. Pada awalnya, perusahaan berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19 Jln.Pejuang, Bekasi, dan didirikan bersama Harry Kriswanto dan Nandang. Struktur pengurus perusahaan saat itu terdiri dari:

- Komisaris : Bezt Oktonius T / Renta Koneksi Nainggolan
- Direktur Utama : Harry Kriswanto
- Direktur : Nandang

PT. Hanabe Kharisma Sejati memulai bisnisnya di bidang perdagangan, dengan fokus utama pada barang-barang kebutuhan yang terkait dengan teknik (*production support*). Melihat perkembangan bisnis dan dengan dasar latar belakang teknik yang kuat, perusahaan kemudian mengembangkan kegiatan operasionalnya ke bidang fabrikasi, jig, dan otomasi.

Pada awalnya, PT. Hanabe Kharisma Sejati memasuki beberapa perusahaan elektronik dengan kesempatan untuk mengembangkan alat bantu produksi seperti *jig dan fixture*, menggunakan beberapa mesin perkakas seperti

mesin *milling*, *lathe*, *cutting*, dan *drilling*. Pada saat itu, perusahaan hanya memiliki 8 karyawan. Seiring berjalannya waktu dan akumulasi pengalaman, PT. Hanabe Kharisma Sejati mengembangkan operasinya ke bidang sistem dan otomasi, dengan menambah mesin-mesin pendukung seperti *CNC milling* dan meningkatkan jumlah karyawan menjadi sekitar 30 orang.

Perusahaan kemudian mencoba merambah ke industri otomotif, di mana mereka dipercaya untuk mengembangkan mesin-mesin produksi. Hasilnya sangat memuaskan, dan kemajuan perusahaan semakin pesat. Prospek di bidang otomotif memiliki dampak signifikan pada perkembangan PT. Hanabe Kharisma Sejati, dan menjadi mitra yang baik bagi perusahaan otomotif terutama dalam bidang sistem dan otomasi.

Pada bulan Februari tahun 2010, PT. Hanabe Kharisma Sejati memutuskan untuk memindahkan kantor pusatnya ke Jln. Mustikasari Raya No.25 Kel. Pengasinan, Kec. Rawa Lumbu, Bekasi Timur, di mana hingga saat ini perusahaan telah berkembang dengan memiliki 80 karyawan yang terlibat dalam berbagai bidang seperti desain, pemrograman, teknik elektrikal, teknik mesin, administrasi, dan operator produksi.

1.1.1 Tujuan umum Perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebuah perusahaan manufaktur yang berfokus pada layanan seperti desain sistem otomasi untuk *machining parts*, fabrikasi jig fixture khusus, dan perdagangan umum. Perusahaan ini berkomitmen untuk menyediakan layanan terbaik kepada pelanggan serta menghasilkan produk berkualitas tinggi.

Kegiatan operasional PT. Hanabe Kharisma Sejati terbagi ke dalam enam divisi utama, yaitu *Production Weld Construction*, *Production Machining*, *Electrical Engineering*, *Design Engineering*, *Customer Support*, dan *General Administration*. Setiap divisi memiliki peran yang krusial dalam menjaga kelangsungan dan perkembangan perusahaan.

1.1.2 Visi dan misi Perusahaan

Ada pun visi dan misi Perusahaan sebagai berikut :

a. Visi perusahaan :

"Menjadi perusahaan maju yang konsisten dan berkomitmen."

b. Misi perusahaan :

- Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan untuk meningkatkan layanan kepada pelanggan.
- Mewujudkan sumber daya manusia yang profesional dan kreatif.
- Menghasilkan produk terbaik yang diakui dan diterima oleh pelanggan.
- Menjaga hubungan baik dengan pelanggan sebagai bukti konsistensi dan komitmen perusahaan.



PT. Hanabe Kharisma Sejati

Gambar 1. 2 Logo PT.Hanabe Kharisma Sejati

1.1.3 Arti lambang Perusahaan

Warna Merah

Mencerminkan berani, keuletan, dan ketegasan serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.

Warna Hijau

Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan, dan dari sisi segmen, warna hijau juga bias di terima disegala segmen.

Warna Biru	Mencerminkan dapat di percaya, dan bertanggung jawab.
Bangun Jajar Genjang ke Atas	Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat.
Bangun Segitiga	Di filosofikan seperti gunung, kuat dan perkasa mampu menopang dan tidak mudah goyah sehingga menjadi suatu kesatuan yang kokoh.
Hanabe	Singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe Kharisma Sejati yakni H ArRY, N Andang, dan B Ezt.
Kharisma	PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki kharisma yang kuat sebagai komitmen dan mampu bersaing.
Sejati	Diharapkan perusahaan mampu bertahan dan semakin jaya.

Warna Merah (*Red*), Hijau(*Green*), dan Biru(*Blue*) sendiri sebenarnya terinspirasi dari system pewarnaan pada televisi (RGB) yaitu merupakan warna dasar pada televisi yang jika digabungkan akan timbul warna-warna lainnya yang selaras. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat selaras dengan kemajuan teknologi.

1.1.4 Penjelasan umum Perusahaan

Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Alamat Kantor : Jln. Mustika Sari Raya No. 25
RT/RW, 06/01, Kel. Pengasinan, Kec.
Rawalumbu Bekasi Timur, Indonesia 17115
Telephone : - (62-21) 8241.3427
- (62-21) 8241.3306
- (62-21) 8241.3379
Fax : - (62-21) 8241.3287
E-mail : hanbeks@cbn.net.id
Tanggal Berdiri : 20 Januari 2004
NPWP No. : 02.356.182.2-435.000
Bergerak di Bidang : - *General Trading*
- *Jigs Fabrication*
- *Automation & System*
- *Special Purpose Machine*

1.1.5 Struktur organisasi Perusahaan



Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati

Struktur organisasi adalah susunan atau tingkatan yang berisi pembagian peran atau tugas tiap individu dalam suatu Perusahaan berdasarkan jabatannya. Adapun struktur organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai berikut:

- *Chairman* atau kepala komisaris sebelumnya adalah Bapak Bezt Oktonius dikarenakan beliau telah berpulang maka posisi tersebut digantikan oleh istri beliau yaitu Ibu Renta Koneksi Nainggolan dan sekaligus merangkap pada posisi *marketing*
- Setelah itu ada *Product Control*, posisi ini diduduki oleh Bapak Harry Kriswanto sekaligus merangkap menjadi direktur utama
- Posisi *Engineering* diduduki oleh Bapak Nandang merangkap sebagai direktur.
- Posisi *Administration* diduduki oleh Bapak Jefry yang berperan membantu eksekutif dalam hal mengorganisir dan memantau tugas administratif seperti menyusun dokumen, jadwal *meeting* dan lainnya.
- Posisi *Sales* diduduki oleh Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* yang bertugas untuk mencari pelanggan baru dan mempertahankan pelanggan yang sudah ada.
- Posisi *Production* diduduki oleh Bapak Sandi yang bertanggung jawab atas kualitas dan kuantitas produksi harian/mingguan/bulanan dari Perusahaan sesuai dengan intruksi dan target yang telah ditentukan.
- Posisi *Quality Control* diduduki oleh Bapak Anan yang bertugas mengontrol proses hingga mengeluarkan produk - produk
- Posisi *Designer* diduduki oleh Bapak Miftachul Habibi yang membantu Perusahaan dalam menciptakan dan mengembangkan produk baru yang merupakan hasil dari ide dan tindakan kreatif.
- Posisi *Engineer* diduduki oleh Bapak Abdul Rahman yang bertanggung jawab untuk mengarahkan atau memimpin sekelompok untuk mencapai tujuannya dan membuat keputusan – keputusan penting.

1.1.6 Fasilitas Perusahaan

Dalam proses produksi, fasilitas yang menjadi penunjang keberhasilan produk sangat penting. Perusahaan ini berhasil memenuhi kebutuhan tersebut dengan memiliki beberapa mesin utama di *workshop* mereka yang digunakan dalam proses produksi :

- Mesin Frais /*Milling*
- Mesin Gerinda
- Mesin Las
- Mesin *Tapping*
- Mesin Bor
- Mesin Bubut
- Tool electrical
- Ragum
- Mesin *marking*



Gambar 1. 4 Mesin Marking Alamat

- Mesin pemotong



Gambar 1. 5 Mesin Pemotong

- Kabel
- Dan lain-lain

1.1.7 *Customer perusahaan*

PT. Hanabe Kharisma Sejati sudah memiliki banyak *customer* dan diantaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang terkenal dan besar.

Customer PT. Hanabe Kharisma Sejati :

- | | |
|--|--|
| • PT. Indonesia Epson Industry | • PT. Schneider Indonesia |
| • PT. SMT Indonesia | • PT. Dae In Tech Indonesia |
| • PT. Sanken Indonesia PT. | • PT. Bosch |
| • PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia | • PT. Sharp Yasonta Indonesia |
| • PT. Panasonic Electric Works G. M.I | • PT. Yamaha Motor Manufacturing West Java |
| • PT. Kiyouni Indonesia | • PT. Asmo Indonesia |
| • PT. Nesinak Industries | • PT. Honda Prospect Motor |
| • PT. Yamaha Music Manufacturing Asia | • PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing |
| • PT. Mikuni Indonesia | • PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia |

- PT. Toshiba Consumer Products Indonesia
- PT. Samsung Electronics Indonesia

1.2 Produk Yang Dihasilkan

Produk - produk yang pernah di buat di PT. Hanabe Kharisma Sejati di antaranya:

1.2.1 Panel

Panel adalah susunan komponen elektronik yang disusun dalam suatu bidang untuk membentuk kesatuan bentuk dan fungsi tertentu. Panel ini berfungsi sebagai tempat pengaturan pemutus dan pembagi listrik yang mengalir ke beban atau mesin yang dioperasikan. Biasanya, panel listrik memiliki bentuk kotak dengan pintu yang terbuat dari plat besi.

1.2.2 *Leak Test Machine*

Mesin *Leak Test* adalah perangkat yang digunakan untuk mendeteksi kebocoran pada bagian-bagian produk. Penggunaan *Leak Test* sangat umum di berbagai industri untuk memastikan keakuratan kebocoran pada produk dan mencegah produk cacat mencapai konsumen akhir. Cara kerjanya dimulai dengan memasukkan sinyal dari PLC, yang kemudian diproses untuk menggerakkan keluaran atau memberikan informasi ke tester kebocoran air. Proses *differential pressure air leak test* meliputi tahap *charging*, *balancing*, dan *detection*. Pada tahap *charging*, tekanan diberikan untuk memulai proses, kemudian tahap *balancing* mengatur tekanan antara *work* dan master agar stabil dan seimbang. Sensor akan mendeteksi perbedaan tekanan jika terjadi kebocoran. Informasi perbedaan tekanan ini akan ditampilkan pada alat ukur cosmo yang terletak di atas mesin.



Gambar 1. 6 *Leak test machine*

1.2.3 *Quenching Tank Diasil*

Quenching tank diasil adalah mesin yang berfungsi sebagai pendingin bagi part yang baru selesai dicetak dan masih dalam keadaan panas. Proses kerjanya dimulai dengan meletakkan part yang baru dicetak ke dalam wadah mesin. *Operator* kemudian menekan tombol untuk memulai proses pendinginan. Ketika wadah mesin terisi dengan air, *operator* dapat menekan tombol *lifter down* agar wadah turun dan merendam part tersebut. Proses ini dapat dilakukan secara manual atau *otomatis* tergantung pada pilihan operator. Untuk memantau suhu air dan memastikan bahwa *part* sudah cukup dingin, operator dapat melihat monitor yang menampilkan suhu air dalam wadah. Setelah proses pendinginan selesai, operator menekan tombol *lifter up* agar wadah kembali ke posisi semula. Proses ini dikendalikan menggunakan *solenoid* dan *limit switch* untuk mengatur gerakan wadah mesin.



Gambar 1. 7 *Quenching tank* diasil

1.2.4 *Auto Blow Booth*

Auto blow booth adalah mesin yang berfungsi untuk membersihkan atau mengeringkan *part* menggunakan angin. Proses kerjanya dimulai dengan operator menekan tombol awal untuk memulai proses. Selanjutnya, operator akan menekan tombol untuk membuka pintu (*door close/open*). Setelah pintu terbuka, *part* yang akan dibersihkan atau dikeringkan diletakkan di dalam mesin, kemudian pintu ditutup kembali dengan menekan tombol yang sama. Setelah *part* terpasang dan pintu tertutup, operator menekan tombol *air blow* untuk memulai proses pembersihan dengan menggunakan angin. Pada pintu mesin terdapat tombol *unlock/lock* untuk meningkatkan keamanan selama proses berlangsung.



Gambar 1. 8 *Auto blow booth*

1.2.5 *Conveyor Partition*



Gambar 1. 9 *Conveyor Partition*

Conveyor partition adalah sebuah sistem atau perangkat yang digunakan dalam industri untuk memisahkan atau mengarahkan produk atau barang yang sedang diangkut oleh *conveyor*. Sistem ini biasanya digunakan untuk mengelompokkan barang berdasarkan kriteria tertentu, seperti ukuran, bentuk, atau jenis produk. Berikut adalah beberapa komponen utama dari *conveyor partition*:

1. Pengaturan Pemisahan: *Conveyor partition* umumnya dilengkapi dengan pengaturan yang dapat disesuaikan untuk memisahkan barang. Ini bisa berupa penghalang fisik atau pengaturan mekanis yang dapat diatur untuk mengarahkan barang ke jalur yang berbeda berdasarkan parameter yang telah ditentukan.
2. Sensor dan Kontrol: Sistem ini seringkali dilengkapi dengan sensor yang mendeteksi atribut barang, seperti ukuran atau jenis, sehingga memungkinkan pengaturan *partition* untuk secara otomatis mengarahkan barang sesuai dengan kebutuhan. Kontrol otomatis ini dapat diatur untuk meningkatkan efisiensi dan presisi pemisahan.
3. Jalur Penyortiran: Biasanya terdapat jalur atau alur penyortiran yang berbeda yang terhubung dengan *conveyor* utama. Barang yang melewati *conveyor* utama kemudian dapat dialihkan ke jalur penyortiran yang sesuai berkat sistem *partition* ini.

4. Kecepatan dan Kapasitas: Kapasitas *conveyor partition* dapat disesuaikan dengan kecepatan dan volume produksi yang diinginkan. Ini memungkinkan pengguna untuk menyesuaikan sistem agar sesuai dengan kebutuhan spesifik pabrik atau fasilitas.
5. Fleksibilitas: Sistem *conveyor partition* sering dirancang dengan fleksibilitas agar dapat diubah sesuai dengan perubahan dalam jenis produk atau persyaratan penyortiran. Hal ini penting untuk meningkatkan adaptabilitas dan efisiensi operasional dalam lingkungan industri yang dinamis.

Dengan menggunakan *conveyor partition*, perusahaan dapat meningkatkan efisiensi dalam proses penyortiran dan distribusi barang, mengurangi waktu pemrosesan, dan mengoptimalkan penggunaan sumber daya. Ini merupakan salah satu teknologi yang penting dalam industri logistik dan manufaktur untuk meningkatkan produktivitas dan konsistensi dalam pengelolaan rantai pasokan.

1.2.6 *Lifter Pallet Conveyor*



Gambar 1. 10 *Lifter Pallet Conveyor*

Mesin *lifter pallet conveyor* adalah perangkat yang digunakan untuk mengangkat dan memindahkan *pallet* secara otomatis dalam sistem *conveyor*. Fungsi utama dari mesin *lifter pallet conveyor* adalah untuk memfasilitasi pengangkutan dan penempatan *pallet* secara efisien dalam proses logistik atau manufaktur. Berikut adalah beberapa fungsi utama dari mesin *lifter pallet conveyor*:

1. Pengangkutan *Pallet*: Mesin *lifter pallet conveyor* dirancang untuk mengangkat *pallet* dari satu titik ke titik lain dalam fasilitas atau gudang dengan menggunakan sistem *conveyor*. Ini membantu dalam memindahkan barang dari satu area produksi atau penyimpanan ke area lain tanpa memerlukan penanganan manual yang intensif.
2. Penempatan Otomatis: Mesin ini dapat memposisikan *pallet* dengan presisi di lokasi yang ditentukan dalam sistem *conveyor*. Hal ini memungkinkan untuk memuat atau memuat barang dari atau ke dalam *pallet* dengan lebih mudah dan cepat.
3. Integrasi dengan Sistem *Conveyor*: Mesin *lifter pallet conveyor* biasanya terintegrasi dalam sistem *conveyor* yang lebih besar. Ini memungkinkan untuk mengotomatiskan aliran barang dari satu tahap proses ke tahap berikutnya tanpa intervensi manual yang signifikan.
4. Penghematan Waktu dan Tenaga Kerja: Dengan menggunakan mesin *lifter pallet conveyor*, perusahaan dapat mengurangi waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang serta mengurangi kebutuhan akan tenaga kerja manual untuk tugas-tugas pemindahan *pallet*.
5. Keamanan dan Akurasi: Mesin ini dirancang untuk menjaga keamanan saat mengangkat dan memindahkan *pallet*, serta memastikan akurasi dalam penempatan dan pengangkutan barang. Ini mengurangi risiko cedera pekerja dan kerusakan barang selama proses logistik.
6. Peningkatan Efisiensi Operasional: Dengan otomatisasi proses pengangkutan *pallet*, mesin *lifter pallet conveyor* membantu meningkatkan efisiensi operasional secara keseluruhan dalam fasilitas atau gudang. Hal ini dapat mengurangi waktu siklus produksi dan meningkatkan kapasitas produksi.

dengan mengoptimalkan aliran barang.

Mesin *lifter pallet conveyor* merupakan teknologi yang penting dalam industri logistik modern karena mampu meningkatkan produktivitas, keamanan, dan efisiensi operasional dalam pengelolaan dan pengangkutan barang secara besar-besaran.

BAB II URAIAN KEGIATAAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktek kerja lapangan yang dimulai dari tanggal 12 Februari dan berakhir pada tanggal 14 Juni 2024, yaitu selama 18 minggu. Selama waktu pelaksanaan praktek kerja lapangan ini penulis mendapatkan bimbingan dan arahan dari para pembimbing yang ada pada industri.

Selama melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati ada peraturan jam masuk dan pulang yang telah ditentukan oleh perusahaan sebagai berikut :

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati

Hari	Masuk	Istirahat	Masuk	Ishoma	Masuk	Istirahat	Masuk	Pulang
Senin	08:03	10:18	10:28	12:03	13:03	15:18	15:38	17:03
Selasa	08:03	10:18	10:28	12:03	13:03	15:18	15:38	17:03
Rabu	08:03	10:18	10:28	12:03	13:03	15:18	15:38	17:03
Kamis	08:03	10:18	10:28	12:03	13:03	15:18	15:38	17:03
Jumat	08:03	10:18	10:28	11:48	13:03	15:18	15:38	17:03

Sebelum memulai aktivitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati, diadakan kegiatan apel atau *briefing* yang biasanya membahas masalah yang terjadi pada *project* pada saat dinas luar maupun *project* yang ada dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati. Hal ini bertujuan sebagai komunikasi penyampaian informasi bagi para karyawan yang hendak menyampaikan saran untuk perkembangan *project*.

2.1.1 Ruang lingkup pekerjaan

Mengenai ruang lingkup pekerjaan selama Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditempatkan di divisi *Electrical Engineering* yang sesuai dengan program studi penulis, yaitu Teknik Elektronika. Selain itu,

penulis juga belajar banyak di divisi lain, termasuk di divisi *Mechanical Engineering*. Terkadang, penulis juga diminta untuk membantu di divisi tersebut jika terdapat kekurangan tenaga kerja.

2.2 Rangkuman pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditempatkan di divisi elektrik dan merangkap di divisi mekanik dengan tugas utama seperti merakit dan melakukan pengkabelan panel serta tugas-tugas lainnya.

Selama praktek kerja lapangan, penulis diberikan beberapa proyek atau tugas di PT. Hanabe Kharisma Sejati. Prosedur untuk memesan produk ke PT. Hanabe Kharisma Sejati dimulai dengan diskusi antara pihak perusahaan dan PT. Hanabe Kharisma Sejati. Setelah diskusi, customer mengirimkan email berisi file gambar dan penjelasan mengenai proyek yang ingin dipesan. Email pertama kali diterima oleh pimpinan perusahaan, lalu diteruskan ke *e-mail engineering*. *E-mail* tersebut kemudian diterima oleh *supervisor* divisi elektrik, yang akan membahasnya dengan tim di divisi tersebut untuk merencanakan pengerjaannya.

Supervisor divisi elektrik biasanya sudah memiliki gambar teknis elektrik yang digunakan sebagai panduan awal untuk memulai proyek. Setelah penulis menerima gambar teknis tersebut, tugas dimulai dari merakit (*assembling*) hingga melakukan pengkabelan (*wiring*).

Setelah panel selesai dirakit dan dikabel, biasanya panel tersebut akan diserahkan ke divisi mekanik untuk dipasang pada mesin sesuai dengan proyek yang sedang berjalan. Setelah mesin selesai dirakit, mesin tersebut akan diuji coba (*trial*) sebelum dikirim kepada *customer*. Beberapa *customer* juga berkunjung langsung ke PT. Hanabe Kharisma Sejati untuk memeriksa proyek yang mereka pesan, untuk memastikan tidak ada kesalahan atau kekurangan dalam perakitan mesin.

Pertemuan ini bertujuan agar setiap tambahan atau perubahan yang diinginkan oleh *customer* dapat dicatat dan diimplementasikan sesuai dengan permintaan mereka oleh karyawan yang ditugaskan untuk mendampingi customer tersebut.

2.2.1 Di dalam PT.Hanabe Kharisma Sejati

Untuk penugasan di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditugaskan untuk membuat panel-panel listrik dan juga panel control sebagai berikut:

- *Apply bond scara M/C*
- *Numbering M/C Vector*
- *Pokayoke Vision Camera*
- *Auto Measurements*
- *Auto Laser Marking M/C*
- *Sand Vibrator M/C*
- *Air Blow Dry Cleaning*
- *Oil Dry Cleaning S*
- *Pokayoke Tigtening Device*
- *Auto sizing*
- *Water Cooling Suppy/ Jet Cooling*
- *Quenching Tank Diasil BC*
- *Leak Test Machine*
- *Auto Blow Booth*

2.2.2 Materi Keselamatan dan Kesehatan Kerja

1. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja

K3 atau Keselamatan dan Kesehatan Kerja adalah suatu Upaya kerjasama, saling pengertian dan partisipasi dari pengusaha atau karyawan dalam perusahaan untuk melaksanakan tugas dan kewajiban bersama dibidang keselamatan, kesehatan dan keamanan kerja dalam rangka meningkatkan produktivitas.

2. Tujuan Keselamatan Kerja

- Memberi perlindungan serta jaminan keselamatan untuk setiap pekerja serta individu lain dilokasi kerja.
- Menjaga peralatan dan perlengkapan kerja agar digunakan sebaik-baiknya.
- Agar proses produksi dapat berjalan efektif dan efisien.
- Melindungi dan memberikan rasa aman pada pekerja.
- Mencegah dan mengurangi kecelakaan.

3. Pengertian Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah suatu kejadian atau peristiwa yang tidak diinginkan yang merugikan terhadap manusia, merusak harta benda atau kerugian terhadap proses.

4. Penyebab Kecelakaan Kerja

Penyebab kecelakaan kerja adalah perbuatan tidak aman dari pekerja dan kecelakaan kerja akibat kondisi lapangan kerja yang buruk. Perbuatan atau tindakan manusia yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja, antara lain :

- Persiapan kerja yang tidak maksimal.
- Bekerja sambil bercanda dan bergurau.
- Membuang sampah sembarangan.
- Bekerja dalam kondisi mabuk/sakit.
- Tidak melaksanakan prosedur dengan baik.

5. Hal-hal yang Harus Diperhatikan di Area Produksi

- Harus menggunakan sepatu *safety*.
- Patuhi rambu – rambu larangan dilarang merokok di area produksi atau sebagainya yang dapat menimbulkan api.
- Jangan bercanda berlebihan di tempat bekerja.
- Jika perlu sesuatu ke divisi lain, harus meminta izin terlebih dahulu kepada pembimbing.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Praktek kerja lapangan merupakan salah satu program yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Praktek kerja ini memiliki tujuan mendasar yaitu untuk memberikan pengalaman bagi para mahasiswa untuk dapat mengetahui dunia kerja berdasarkan pengetahuan yang diperoleh baik dari perkuliahan maupun dari praktek kerja lapangan.

Setelah penulis melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat disimpulkan bahwa pengalaman ini memberikan wawasan yang berharga terkait dunia kerja dan industri. Penulis mengamati dan terlibat dalam berbagai aspek kegiatan perusahaan, meningkatkan pemahaman penulis terhadap praktek – praktek industri yang sebenarnya. Kesimpulan yang dapat penulis ambil adalah sebagai berikut :

1. Pentingnya kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap apapun pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing, baik itu pembimbing teknis dan pembimbing lapangan yang memberikan instruksi pekerjaan kepada penulis.
2. Melatih mental mahasiswa/mahasiswi sebelum memasuki dunia kerja industri.
3. Menanamkan rasa percaya diri untuk dapat aktif dan berani dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan oleh perusahaan.

3.2 Saran

Dari praktek kerja lapangan ini terdapat beberapa saran untuk kedepannya dalam melaksanakan praktek kerja lapangan, yaitu :

1. Dalam setiap melakukan pekerjaan sesuai dengan apa yang diperintahkan dan ikut sesuai prosedur yang ada.
2. Dalam mengerjakan suatu pekerjaan utamakan keselamatan kerja(K3).
3. Tingkatkan disiplin dan tanggung jawab terhadap pekerjaan.
4. Tetap menjaga hubungan baik dengan pembimbing, karyawan, dan kepada atasan dalam dunia kerja industri.

LAMPIRAN

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2023/2024**

Nama/NIM : Raya Fahreza

Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Divisi : Electrical Engineering

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan	
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at			Sabtu
1	12 – 16 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	S	S	✓	✓		Hari Pemilihan Umum Sakit
2	19 – 23 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	26 Februari – 1 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S		Sakit
4	4 – 8 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	11 – 15 Maret 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Hari Suci Nyepi
6	18 – 22 Maret 2024	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	25 – 29 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L		Hari Wafat Isa Al Masih
8	1 – 5 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	8 – 12 April 2024	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		Hari Raya Idul Fitri
10	15 – 19 April 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Hari Raya Idul Fitri
11	22 – 26 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	29 April – 3 Mei 2024	S	S	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓		Hari Buruh
13	6 – 10 Mei 2024	S	S	S	S	✓	✓	L	L	✓	✓		Hari Kenaikan Isa Al Masih
14	13 – 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S		Sakit
15	20 – 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	27 – 31 Mei 2024	✓	✓	✓	S	S	S	✓	✓	✓	✓		Sakit
17	3 – 7 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S		Sakit
18	10 – 14 Juni 2024	✓	✓	✓	S	S	S	S	S	✓	✓		Sakit

Catatan:

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikantanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi:
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL

- Kartu harus ditandatangani pembimbing dan distempel perusahaan

Bekasi, 14 Juni 2024

Pembimbing



PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sudiyanto

*Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya fahreza			
Minggu ke: 1 Tanggal: 12 Februari s.d 16 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian data dan persyaratan PKL	08:00	08:30
	Perkenalan diri ke seluruh staff di PT. Hanabe kharisma sejati	08:30	08:45
	Menyolder kabel Panel PLC	08:45	09:30
	Menyambung kabel Panel PLC	09:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merangkai kabel panel PLC ke jalur yang di tentukan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merangkai kabel panel PLC ke jalur yang di tentukan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Merangkai kabel panel PLC ke jalur yang di tentukan	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Briefing	08:00
Pengerjaan box panel mesin auto laser cutting		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Mengrapikan dan mengsepiral kabel		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Menyambung kabel dan memberi marking pada tiap kabel		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Merangkai alat pokayoke		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
RABU	Libur Nasional 14 Februari 2024		
KAMIS	Sakit		
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Pengerjaan box panel mesin auto laser cutting	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Melakukan pengecekan kabel box panel mesin auto laser cutting	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menggabungkan panel PLC ke box panel mesin auto laser cutting	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Menghubungkan kabel panel PLC ke box panel mesin laser auto cutting	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi, 16 Februari 2024
Pembimbing,

H. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 2 Tanggal: 19 Februari s.d 23 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring Switch Box	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Switch Box	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Switch Box	13:00	14:10
	Wiring Switch Box	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Switch Box	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Switch Box	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Automation Laser Machine	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Automation Laser Machine	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Automation Laser Machine	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	RABU	Briefing	08:00
Wiring Crank Case EG Numbering MC		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring Crank Case EG Numbering MC		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Wiring Crank Case EG Numbering MC		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring Crank Case EG Numbering MC		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
KAMIS		Briefing	08:00
	Wiring Automation Laser Machine	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Automation Laser Machine	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Safety Mate	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Safety Mate	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	JUM'AT	Briefing	08:00
Wiring Safety Mate		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring Safety Mate		10:25	11:15
Wiring Safety Mate		11:15	11:45
Istirahat		11:45	13:00
Wiring Safety Mate		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring Safety Mate		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 26 Februari 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....

HKS
Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sciati
Agus Supriyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 3 Tanggal: 26 Februari s.d 1 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Menyambung soket PLC	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merapikan wiring kabel mesin <i>Auto Laser Marking M/C</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat marking pada mesin <i>oil dry</i>	13:00	14:10
	Membuat marking pada mesin <i>oli dry</i>	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat marking pada mesin <i>oil dry</i>	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Menyolder kabel ke soket	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder kabel ke soket	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyolder kabel ke soket	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Menyolder kabel ke soket	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang stiker warning di mesin <i>sand vibrator MC</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memasang stiker warning di mesin <i>sand vibrator MC</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	10:25	11:15
	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 1 Maret 2024



PT. Hanale Kharisma
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 4 Tanggal: 4 Maret s.d 8 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat <i>marking</i> pada mesin <i>oil dry</i>	13:00	14:10
	Membuat <i>marking</i> pada mesin <i>oli dry</i>	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat <i>marking</i> pada mesin <i>oil dry</i>	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	<i>Finishing</i> mesin <i>sand vibrator MC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	<i>Finishing</i> mesin <i>sand vibrator MC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	<i>Cleaning</i> tempat bekerja	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	<i>Cleaning</i> tempat bekerja	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Membersihkan panel <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat <i>baseplate Quenching Tank Diasil BC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat terminal pada <i>M/C Apply Bond Scara</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat terminal pada <i>M/C Apply Bond Scara</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memasang <i>sparepart</i> pada <i>baseplate</i> panel <i>M/C Apply Bond Scara</i>	10:25	11:15
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	<i>Wiring Quenching Tank Diasil BC</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan

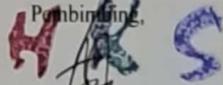


isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 8 Maret 2024

Pembimbing,


PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 5 Tanggal: 11 Maret s.d 15 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	11:15
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 15 Maret 2024

Pembimbing,
HKS

PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 6 Tanggal: 18 Maret s.d 22 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
SELASA	SAKIT	08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	11:15
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 22 Maret 2024

Pembimbing

Hanabi Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 7 Tanggal: 25 Maret s.d 29 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	14:10
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT		08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	11:15
		11:15	11:45
		11:45	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 29 Maret 2024

Pembimbing,
HAKS

PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 8 Tanggal: 1 April s.d 5 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	14:10
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	10:25	11:15
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 5 April 2024

Pembimbing
HKS

PT. Hanabe Kharisma S...
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 9 Tanggal: 8 April s.d 12 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
SELASA	LIBUR	08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
		RABU	LIBUR
08:30	10:15		
10:15	10:25		
10:25	12:00		
12:00	13:00		
13:00	15:15		
15:15	15:35		
15:35	16:50		
16:50	17:00		
KAMIS	LIBUR		
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
		JUM'AT	LIBUR
08:30	10:15		
10:15	10:25		
10:25	11:15		
11:15	11:45		
11:45	13:00		
13:00	15:15		
15:15	15:35		
15:35	16:50		
16:50	17:00		

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 12 April 2024



PT. Hanab Kharisma Sejati
Agus Sugyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 10 Tanggal: 15 April s.d 19 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat jalur dan dudukan kompenen pada panel Conveyor Partition	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Conveyor Partition	10:25	11:15
	Wiring panel Conveyor Partition	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 19 April 2024

Pembimbing,


P.T. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 11 Tanggal: 22 April s.d 26 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Rekondisi Auto Booth Wheel	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Rekondisi Auto Booth Wheel	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Rekondisi Auto Booth Wheel	13:00	14:10
	Rekondisi Auto Booth Wheel	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Rekondisi Auto Booth Wheel	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	10:25	11:15
	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 26 April 2024



PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 12 Tanggal: 29 April s.d 3 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Membuat beseplate panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat beseplate panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat beseplate panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat beseplate panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	LIBUR	08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
16:50	17:00		
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	11:15
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Membuat beseplate panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00

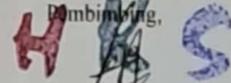
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 3 Mei 2024

Pembimbing,



PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 13 Tanggal: 6 Mei s.d 10 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT	08:00	08:20
		08:20	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	14:10
		14:10	15:15
		15:15	15:35
		16:50	17:00
SELASA	SAKIT	08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
		16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	11:15
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 10 Mei 2024

Pembimbing


PT. Hanabe Rharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 14 Tanggal: 13 Mei s.d 17 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	13:00	14:10
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	RABU	Briefing	08:00
Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
KAMIS		Briefing	08:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	JUM'AT	Briefing	08:00
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		08:30	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		10:25	11:15
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		11:15	11:45
Istirahat		11:45	13:00
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring panel Lifter Pallet Conveyor		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 17 Mei 2024

Pembimbing,
HKS

PT. Hanab Kharisma Sejati

Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 15 Tanggal: 20 Mei s.d 24 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	13:00	14:10
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel <i>Jet Cool System Opraation</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel <i>P-ON/Off mistresssa</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel <i>P-ON/Off mistresssa</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel <i>P-ON/Off mistresssa</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel <i>P-ON/Off mistresssa</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS		08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	12:00
		12:00	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
	16:50	17:00	
JUMAT	Briefing	08:00	08:30
	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	10:25	11:15
	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 24 Mei 2024

Pembimbing
HKS

PT. Hanabé Charisma Seid.
Agus Sugiyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN				
Nama : Raya Fahreza				
Minggu ke: 16 Tanggal: 27 Mei s.d 31 Mei Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai	Selesai	
SENIN	Briefing	08:00	08:20	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	08:20	10:15	
	Istirahat	10:15	10:25	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	10:25	12:00	
	Istirahat	12:00	13:00	
	SAKIT		13:00	14:10
			14:10	15:15
			15:15	15:35
			15:35	16:50
			16:50	17:00
SELASA	SAKIT	08:00	08:30	
		08:30	10:15	
		10:15	10:25	
		10:25	12:00	
		12:00	13:00	
		13:00	15:15	
		15:15	15:35	
		15:35	16:50	
RABU	Briefing	08:00	08:30	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	08:30	10:15	
	Istirahat	10:15	10:25	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	10:25	12:00	
	Istirahat	12:00	13:00	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	13:00	15:15	
	Istirahat	15:15	15:35	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	15:35	16:50	
	Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	08:30	10:15	
	Istirahat	10:15	10:25	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	10:25	12:00	
	Istirahat	12:00	13:00	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	13:00	15:15	
	Istirahat	15:15	15:35	
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	15:35	16:50	
	Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30	
	Wiring Panel Leak Test MC	08:30	10:15	
	Istirahat	10:15	10:25	
	Wiring Panel Leak Test MC	10:25	11:15	
	Wiring Panel Leak Test MC	11:15	11:45	
	Istirahat	11:45	13:00	
	Wiring Panel Leak Test MC	13:00	15:15	
	Istirahat	15:15	15:35	
	Wiring Panel Leak Test MC	15:35	16:50	
	Absen Pulang	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 31 Mei 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejahtera
Agus Sugiyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 17 Tanggal: 3 Juni s.d 7 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	13:00	14:10
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Panel Leak Test MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel Leak Test MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Panel Leak Test MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel Leak Test MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Panel Leak Test MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel Leak Test MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Panel Leak Test MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Panel Leak Test MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Panel Leak Test MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel Leak Test MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	SAKIT	08:00	08:30
		08:30	10:15
		10:15	10:25
		10:25	11:15
		11:15	11:45
		11:45	13:00
		13:00	15:15
		15:15	15:35
		15:35	16:50
16:50	17:00		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing

.....

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 7 Juni 2024

Pembimbing,



P.T. Hanabe Kharisma Sejati

Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Raya Fahreza			
Minggu ke: 18 Tanggal: 10 Juni s.d 14 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
SAKIT			
RABU	SAKIT		
KAMIS	SAKIT		
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Bekasi, 14 Juni 2024			
Catatan Pembimbing :			
.....			
.....			
.....			
.....			
 Pembimbing, PT. Hanabe Khazisma Sejati Agus Sugiyanto			

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1 Hari : Senin - Jum'at Tanggal : 12 Februari - 16 Februari Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengisian data dan persyaratan PKL dan pengenalan keseluruhan staff di PT. Hanabe Kharisma Sejati	Pengisian biodata diri, penjelasan persyaratan PKL oleh HRD, dan pengarahan divisi kerja oleh pembimbing serta pengenalan diri keseluruhan staff PT.	-	Selesai
2.	Menyolder kabel PLC	Membuat marking tube untuk alamat kabel kemudian menyolder kabel		Selesai
3.	Menyambung kabel panel PLC	Menyambungkan kabel PLC	-	Selesai
4.	Merangkai kabel panel PLC ke jalur yang ditentukan	Mewiring kabel dari PLC ke alamat komponen yang telah ditentukan	-	Selesai

Bekasi, 16 Februari 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 Hari : Senin - Jum'at Tanggal : 19 Februari - 23 Februari Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Switch Box	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan komponen yang ada di dalam switch box, merapikan kabel-kabel yang sudah dihubungkan.	-	Selesai
2.	Wiring Automation Laser Machine	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan komponen yang sudah ada, merapikan kabel – kabel yang telah dikerjakan menggunakan kabel <i>ties</i> .	-	Selesai
3.	Wiring Crank Case EG Numbering MC	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke sensor dan komponen – komponen yang ada, merapikan kabel menggunakan kabel <i>ties</i> .		Selesai
4.	Wiring Safety Mate	Mengukur kabel sesuai panjang yang dibutuhkan lalu dipotong, membuat marking tube untuk alamat kabel, mewiring limit switch safety mate, kemudian kabel dipasang spiral selongsong kabel.		Selesai

Bekasi, 26 Februari 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 Hari : Senin - Jum'at Tanggal : 26 Februari - 01 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menyambung soket PLC	Menyambungkan soket – soket PLC.	-	Selesai
2.	Merapikan wiring kabel mesin <i>Auto Laser Marking M/C</i>	Merapikan dan wrapping spiral kabel – kabel pada mesin.		Selesai
3.	Membuat marking pada mesin <i>oil dry</i>	Membuat marking tape dan menempelkan pada mesin <i>oil dry</i> .	-	Selesai
4.	Menyolder kabel ke soket	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menyolder kabel – kabel <i>socket</i> modul I/O		Selesai
5.	Wiring <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke plc dan komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai menggunakan kabel <i>ties</i> , membuat dan memasang marking tape pada komponen dan cover wire duct.		Selesai
6.	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	Merapikan dan wrapping spiral kabel – kabel pada mesin.	-	Selesai
7.	Memasang stiker warning di mesin <i>sand vibrator MC</i>	Menempelkan stiker warning di mesin	-	Selesai
8.	Merapikan kabel di mesin <i>auto measurement with mariking laser MC</i>	Merapikan dan wrapping spiral kabel – kabel pada mesin.	-	Selesai

Bekasi, 01 Maret 2024

Mahasiswa,



Raya Fahreza



Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4 Hari : Senin - Jum'at Tanggal : 04 Maret - 08 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Merapikan kabel di mesin <i>sand vibrator MC</i>	Merapikan dan wrapping spiral kabel – kabel pada mesin.	-	Selesai
2.	Membuat marking pada mesin <i>oil dry</i>	Membuat marking tape dan dipasang pada mesin.	-	Selesai
3.	<i>Finishing</i> mesin <i>sand vibrator MC</i>	Memasang cover duct, memasang marking tape pada komponen – komponen dan cover.	-	Selesai
4.	<i>Cleaning</i> tempat bekerja	Membersihkan meja tempat bekerja.	-	Selesai
5.	Membersihkan panel <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	Membersihkan panel dari kotoran dan debu menggunakan kuas.	-	Selesai
6.	Membuat <i>baseplate Quenching Tank Diasil BC</i>	Mengukur baseplate dan marking, memotong wire duct dan rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan wire duct, pemasangan komponen - komponen pada base plate panel.		Selesai
7.	Membuat terminal pada <i>M/C Apply Bond Scara</i>	Mengukur baseplate dan marking, memotong wire duct dan rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan wire duct, pemasangan terminal blok ke base plate panel.		Selesai
8.	Wiring Quenching Tank Diasil BC	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel - kabel komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di kerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai



9.	Memasang sparepart pada baseplate panel M/C Apply Bond Scara	Memasang sparepart ke baseplate panel.		Selesai
----	--	--	---	---------

Bekasi, 08 Maret 2024

Mahasiswa,



Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 5 Hari : Rabu - Jum'at Tanggal : 13 Maret - 15 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel - kabel ke komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai menggunakan kabel ties.	-	Selesai

Bekasi, 15 Maret 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 6 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 18 Maret - 22 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel - kabel ke komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai menggunakan kabel ties.	-	Selesai

Bekasi, 22 Maret 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

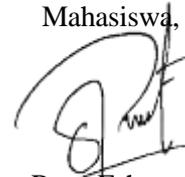
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 7 Hari : Senin – Jumat Tanggal : 25 Maret - 29 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel – kabel ke komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai menggunakan kabel ties.	-	Selesai

Bekasi, 29 Maret 2024

Mahasiswa,


Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 8 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 01 April - 05 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring pada M/C Apply Bond Scara	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel – kabel ke komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai menggunakan kabel ties, memasang cover duct dan memasang marking tape ke cover dan komponen.	-	Selesai

Bekasi, 5 April 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 08 April - 12 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 1445 H				

Bekasi, 12 April 2024

Mahasiswa,



Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 10 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 15 April - 19 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat jalur dan dudukan komponen pada panel Conveyor Partition	Mengukur baseplate dan marking, memotong rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan komponen – komponen yang digunakan.	-	Selesai
2.	Wiring panel Conveyor Partition	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan komponen – komponen yang sudah ada lalu merapikan kabel-kabel yang telah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai

Bekasi, 19 April 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 11 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 22 April - 26 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Rekondisi Auto Booth Wheel	Membersihkan kabel – kabel dan komponen – komponen yang akan digunakan kembali		Selesai
2.	Wiring panel Conveyor Partition	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan komponen - komponen yang sudah ada lalu merapikan kabel-kabel yang telah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai
3.	Membuat jalur dan dudukan komponen pada M/C Water Cooling Supply	Mengukur baseplate dan marking, memotong wire duct dan rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan wire duct, pemasangan komponen - komponen ke baseplate panel.	-	Selesai
4.	Wiring panel M/C Water Cooling Supply	Membuat marking tube untuk alamat kabel, mengubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties, pemasangan marking tape ke komponen dan cover duct	-	Selesai

Bekasi, 26 April 2024

Mahasiswa


Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan



2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 12 Hari : Senin – Jumat Tanggal : 22 April - 03 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat baseplate panel Lifter Pallet Conveyor	Mengukur baseplate dan marking, memotong wire duct dan rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan wire duct, pemasangan komponen - komponen pada base plate panel.		Selesai
2.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan komponen - komponen yang sudah ada lalu merapikan kabel-kabel yang telah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai

Bekasi, 03 Mei 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 13 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 06 Mei - 10 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang sudah ada lalu merapikan kabel - kabel yang telah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties, wrapping spiral kabel, pemasangan tie mount tempel untuk kabel yang telah dispiral.		Selesai

Bekasi, 10 Mei 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 14 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 13 Mei - 17 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Memasang box dan wire duct pada Conveyor Partition	Memasang box panel dan wire duct ke rangka mesin.		Selesai
2.	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke circuit breaker yang sudah dipasang sebelumnya lalu merapikan kabel-kabel yang telah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai

Bekasi, 17 Mei 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 15 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 20 Mei - 24 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>Jet Cool System Operation</i>	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang sudah ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai
2.	Wiring panel <i>P-ON/Off mistressa</i>	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties, wrapping spiral kabel, pemasangan cover duct dan juga marking tape ke cover dan komponen.		Selesai
3.	<i>Tapping baseplate dan cutting rel panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	Mengukur baseplate dan marking, memotong wire duct dan rel, mengebor dan tapping baseplate, pemasangan rel dan wire duct, pemasangan komponen - komponen ke baseplate panel.		Selesai

Bekasi, 24 Mei 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 16 Hari : Senin – Jumat Tanggal : 27 Mei - 31 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties, wrapping spiral kabel, pemasangan cover duct dan juga marking tape ke cover dan komponen.		Selesai
2.	Wiring Panel Leak Test MC	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menyolder kabel ke lampu led, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai

Bekasi, 31 Mei 2024

Mahasiswa,


Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 17 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 03 Juni - 07 Juni Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties, wrapping spiral kabel, pemasangan cover duct dan juga marking tape ke cover dan komponen.		Selesai
2.	Wiring Panel Leak Test MC	Membuat marking tube untuk alamat kabel, menyolder kabel ke lampu led, menghubungkan kabel ke komponen - komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai dikerjakan menggunakan kabel ties.		Selesai

Bekasi, 7 Juni 2024

Mahasiswa,

Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18 Hari : Senin - Jumat Tanggal : 10 Juni - 14 Juni Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengerjakan laporan	Mengerjakan laporan akhir magang	-	Selesai

Bekasi, 14 Juni 2024

Mahasiswa,



Raya Fahreza

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Raya Fahreza
 NIM : 1052024
 Lokasi PKL : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bekasi, 14 Juni 2024

Pembimbing



PT. Hanabe Kharisma Sejati
 Agus Sugiyanto