

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**



Disusun Oleh :

Nama : Rafif Tri Pangestu

NIM : 1052023

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2024



**LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Aan Febriansyah, M.T

NIDN : 197702092012121002

Pembimbing Perusahaan

Simson Nainggolan

Ka. Prodi DIV Teknik Elektronika

Indra Dwisaputra, M.T

NIDN : 198811102014041002



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, karena berkat dan Rahmat karunia-Nya penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan serta dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Laporan kerja Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis buat berdasarkan hasil praktik kerja yang telah penulis laksanakan selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Vertech Perdana dan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program perkuliahan selama berada di semester VIII di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2023/2024.

Selama menjalani praktek kerja lapangan hingga penyusunan laporan ini, penulis telah banyak dibimbing, dibantu serta diberikan dukungan dan semangat dari beberapa pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan banyak terima kasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Kesehatan dan kelancaran kepada penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan selama pengerjaan laporan ini,
2. Keluarga terutama Ayah dan Ibu penulis yang telah mendoakan dan mendoakan dan memberikan semangat kepada penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL),
3. Bapak I Made Andik Setiawan. M.Eng.,Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung,
4. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T selaku Ka. Jurusan Teknik Elektro dan Informatika,
5. Bapak Indra Dwisaputra, M.T selaku Ka. Prodi D4 Teknik Elektronika,
6. Aan Febriansyah, M.T selaku pembimbing institusi,
7. Tim PKL Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung,
8. Bapak Gunawan Liu selaku Komisaris PT. Vertech Perdana dan Bapak Djuandi Alirman selaku Direktur PT. Vertech Perdana,
9. Bapak Dhanny Eko Saputro selaku *General Manager* di PT. Vertech Perdana,
10. Bapak Simson H.P.N selaku *Assistant Manager Engineering* dan juga pembimbing di PT. Vertech Perdana,
11. Ibu Lanny selaku *Finance Manager* di PT. Vertech Perdana,
12. Ibu Aurora selaku *Head of Administration* di PT. Vertech Perdana,
13. Bapak Hudi selaku *Manager Project*, Bapak Djuanda selaku *Manager Project Coordinator*, Bapak Sarman dan Bapak Latief selaku *Project Coordinator* di PT. Vertech Perdana,
14. Kepada Bapak Djaka Utama selaku Direktur dan Bapak Juandi selaku Direktur Utama, serta kepada seluruh Sales *indoor* maupun *outdoor* PT.



Vertech Perdana,

15. Saudara Reza Irawan, Nick Yuangga, Rudi, Ari, Edy, Joni, Rio Afriyandi, Arjuna Sadewa, Dimas Anggi Prasetya, Aditya Suryo, Andreas Lie Alviero, Marwan, Irfan, Didi, dan Deni selaku Engineer di PT. Vertech Perdana,
16. Saudara Zachra Aulia selaku admin engineer di PT. Vertech Perdana,
17. Saudara Bahrudin dan Supri selaku *warehouse staff*,
18. Seluruh tim sales & marketing di Vertech Perdana,
19. Seluruh tim admin di PT. Vertech Perdana,

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini masih banyak kekurangan, baik itu sistematika penulisan laporan maupun isi laporan itu sendiri. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun dari pembaca agar menjadi pelajaran bagi penulis untuk kedepannya. Penulis juga berharap semoga laporan ini bermanfaat bagi penulis sendiri dan mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung lainnya. Terima kasih

Bogor, 07 Juni 2024

Penulis

Rafif Tri Pangestu



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Data Profil Perusahaan	1
1.1.2 Sejarah Perusahaan	1
1.1.3 Visi, Misi dan Budaya	5
1.2 Produk yang dihasilkan	5
1.2.1 Automation System	5
1.2.2 Operator Control and Monitoring Device	8
1.2.3 Drive Technology	11
1.2.4 Process Instrumentation.....	12
BAB II URAIAN PEKERJAAN.....	14
2.1 Sistem Penugasan Kerja	14
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	14
BAB III PENUTUP	36
1.1 Saran	36
1.1.2 Saran untuk Perusahaan.....	36
1.1.3 Saran untuk mahasiswa yang akan menjalani praktik kerja lapangan..	36
1.1.4 Saran untuk Perguruan tinggi.....	36
LAMPIRAN.....	37
1. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan	37
2. Form Detail Pekerjaan	64
3. Form Absensi.....	92



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Certificate excellent solution quality	3
Gambar 1. 2 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013..	3
Gambar 1. 3 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014..	4
Gambar 1. 4 Siemens Industry Partner Awards 2013	4
Gambar 1. 5 Simatic S7-200	6
Gambar 1. 6 Simatic S7-300	6
Gambar 1. 7 Simatic S7-400	7
Gambar 1. 8 Simatic S7-1200	7
Gambar 1. 9 Simatic S7-1500	8
Gambar 1. 10 TP 170 Micro	8
Gambar 1. 11 MP 277	9
Gambar 1. 12 MP 377	10
Gambar 1. 13 TP 700	10
Gambar 1. 14 DC Motor	11
Gambar 1. 15 Motion Control Encoder.....	11
Gambar 1. 16 Low Voltage Motor	11
Gambar 1. 17 Flow Measurement.....	12
Gambar 1. 18 Temperature Measurement.....	12
Gambar 1. 19 Pressure Measurement.....	13
Gambar 2. 1 Training Software Autocad 2018	15
Gambar 2. 2 Training Software Tia Portal V16 dan PLC siemens.....	15
Gambar 2. 3 Pemasangan Kabel Duct, Din Rail dan Komponen- Komponen	16
Gambar 2. 4 Wiring Panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia	18
Gambar 2. 5 Wiring Panel Husky PSD dan National Office PT. Coca Cola Bottling Indonesia	19
Gambar 2. 6 Wiring Panel HP Com L2 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	19
Gambar 2. 7 Wiring Panel Steam L6 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	20
Gambar 2. 8 Wiring Panel Steam L5 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	20
Gambar 2. 9 Pembuatan marking tube	21
Gambar 2. 10 Pengerjaan Pemasangan Terminasi Incoming.....	22
Gambar 2. 11 Pengerjaan migrasi panel Deepwell 7	23
Gambar 2. 12 Pengerjaan migrasi panel Deepwell 12	23
Gambar 2. 13 Pengerjaan penggantian MCB 32A ke 50A	24
Gambar 2. 14 Pengerjaan wiring PLC Panel	25
Gambar 2. 15 PLC Panel PT. Berkat Nirwana Teknik	26
Gambar 2. 16 Pemasangan Kabel Interkoneksi pada Panel LCP Transfer Conveyor.....	26
Gambar 2. 17 Pengerjaan pergantian VSD motor di PT. Fonko International Pharmaceuticals.....	27
Gambar 2. 18 Pengetesan hasil pergantian VSD motor di PT. Fonko International Pharmaceuticals.....	28
Gambar 2. 19 VSD motor yang telah diganti ke VSD baru di PT. Fonko	



International Pharmaceuticals	28
Gambar 2. 20 Proses Troubleshooting Modifikasi Program di PT. Novo Complast Indonesia	29
Gambar 2. 21 Hasil dari pengetesan mesin M78 yang programnya telah dimodifikasi di PT. Novo Complast Indonesia	30
Gambar 2. 22 Desain Wiring Diagram Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	31
Gambar 2. 23 Proses Pengerjaan Wiring Diagram Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	31
Gambar 2. 24 Hasil Wiring Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia.....	32
Gambar 2. 25 Pemasangan Exhaust Fan 24 VDC pada HMI Panel PT. Natural Indococonut.....	33
Gambar 2. 26 Pemasangan Exhaust Fan 220V pada PLC Panel PT. Natural Indococonut.....	34
Gambar 2. 27 Hasil pengerjaan wiring PLC panel Weighing Table PT. Natural Indococonut.....	35



DAFTAR LAMPIRAN

1. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan
2. Form Detail Pekerjaan
3. Form Absensi
4. Form Penilaian



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Data Profil Perusahaan

Di bawah ini adalah profil PT. Vertech Perdana :

Nama : PT. Vertech Perdana

Tahun Bediri : 1 Agustus 2007

Alamat : *Integrated Commercial Estate Block GB No.27,*
Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor,
Indonesia

Telepon/Fax : +62 21 29 666 660 / +62 21 29 666 661

Email : info@vertechperdana.com

Bidang Usaha : Jasa PLC dan Distributor

1.1.2 Sejarah Perusahaan

PT. Vertech Perdana didirikan pada tahun 2007, tepatnya tanggal 1 Agustus 2007. PT. Vertech Perdana awalnya merupakan *general system integrator* untuk semua merek PLC seperti Schneider, Allen Bradley, Siemens, Omron, dan Mitsubishi.

Kemudian sejak tahun 2008. PT. Vertech Perdana bergabung sebagai *Distributor & System Integrator* resmi SIEMENS. Sekarang PT. Vertech Perdana adalah *SIEMENS Approved / Authorized System Integrator and Certified Solution Partner*.

PT. Vertech Perdana dalam usianya yang kurang lebih 15 tahun telah berhasil melakukan ekspansi dalam kepuasan *Costumer*. Walaupun usia PT. Vertech Perdana masih muda, pengalaman proyek PT. Vertech Perdana hampir menguasai wilayah Indonesia. Ini terbukti dari *customers* PT. Vertech Perdana yang tidak hanya dari wilayah



Jabodetabek, namun ada juga dari wilayah Jawa Barat, Jawa Timur, Jawa Tengah, Sumatra Utara, Sumatra Barat, Sumatra Selatan, Lampung, Riau, Kepulauan Riau, bahkan hingga Kalimantan dan Sulawesi.

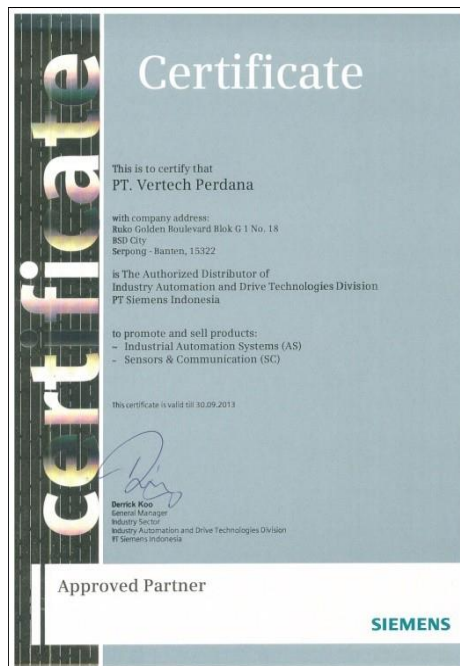
Sejak tahun 2007 saat didirikan, kantor PT. Vertech Perdana berada di ruko Golden Boulevard BSD City – Serpong. PT. Vertech Perdana masih menyewa ruko sebagai kantor sementara, namun pada tanggal 29 November 2014, PT. Vertech Perdana pindah ke daerah BIZHUB SERPONG, *Integrated Commercial Estate Block GB No.27*, Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor secara permanen.

PLC Siemens *Training* gratis di Indonesia masih sangat sedikit, padahal kebutuhan *Engginer* PLC di dunia industri sangat banyak. Sebagai wujud rasa peduli kepada pengembangan bakat dan SDM Indonesia di bidang *automations*, PT. Vertech Perdana memberikan *training* gratis kepada pemula yang bersedia di kontrak oleh PT. Vertech Perdana sebagai masa percobaan.

PT. Vertech Perdana giat melakukan pengembangan SDM karyawan-karyawannya. PT. Vertech Perdana memiliki PLC demo kit sebagai media pembelajaran PLC bagi pemula. Pelatihan program PLC yang akan diutamakan pada merek SIEMENS dan juga merek yang lainnya seperti Omron, Allen Bradley, Zelio Dll.



Gambar 1. 1 *Certificate excellent solution quality*



Gambar 1. 2 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013*



Gambar 1. 3 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014*



Gambar 1. 4 *Siemens Industry Partner Awards 2013*



1.1.3 Visi, Misi dan Budaya

Visi :

Menjadi Perusahaan *Enggining, Procurement, dan Construction* skala multinasional yang unggul dan terpercaya dalam bidang rekayasa *enggining*.

Misi :

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar sinergi dan integritas yang tinggi.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu menyediakan layanan yang professional dan terbaik oleh tenaga-tenaga terlatih.
3. Menciptakan suasana kerja yang kondusif sebagai sarana berkarya dan meningkatkan kesejahteraan yang layak dan berkelanjutan bagi seluruh karyawan.

Budaya:

1. Fokus mendengar dan memahami pelanggan.
2. Kekeluargaan dan Totalitas.
3. Disiplin, Jujur dan Integritas.
4. Sinergi, Mandiri dan Professional.
5. Keterbukaan, Komunikasi dan Koordinasi.
6. Kreativitas dan Aktualisasi.
7. Belajar dan Berbagi Ilmu.

1.2 Produk yang dihasilkan

PT. Vertech Perdana merupakan perusahaan yang bergerak di bidang distribusi khusus nya produk dari *Siemens* dan penyedia jasa di bidang automasi khususnya PLC. Berikut adalah produk yang didistribusikan oleh PT. Vertech Perdana:

1.2.1 Automation System

1. Simatic S7-200



Gambar 1. 5 *Simatic S7-200*



Gambar 1. 6 *Simatic S7-300*

2. Simatic S7-400



Gambar 1. 7 *Simatic S7-400*

3. Simatic S7-1200



Gambar 1. 8 *Simatic S7-1200*

4. Simatic S7-1500

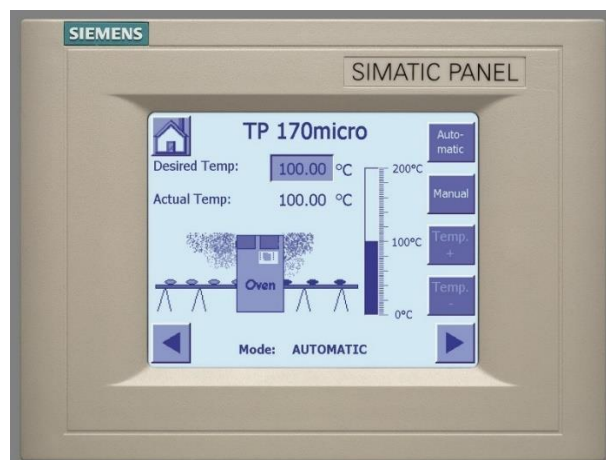


Gambar 1. 9 *Simatic S7-1500*

1.2.2 Operator Control and Monitoring Device

1. HMI TP 170 micro

Operator panel untuk fungsi HMI, grafis dalam dimensi baru, kecil dan cerdas, grafis penuh 3' LCD, Monokrom, 8 Sistem kunci, 4 tombol fungsi bebas di program, semua interface yang *on-board* (misalnya MPI, Profibus DP).



Gambar 1. 10 *TP 170 Micro*



2. HMI MP 177

Dalam Fungsinya, MP 177 berfungsi sebagai sistem otomasi kompak untuk tugas-tugas visualisasi dan kontrol. Isi *buffer alarm* dan *non-volatile* Win ACMP data yang diawetkan tanpa baterai bahkan jika panel dimatikan

Ruang lingkup kinerja WIN AC *software* PLC SIMATIC MP177 sesuai dengan CPU 313/314 dari sistem S7-300. Sebagai solusi lengkap terdiri dari panel multi dan Win AC pilihan MP, sistem juga cocok sebagai pengganti C7 sistem yang lebih kecil kontrol SIMATIC.

3. HMI MP 277

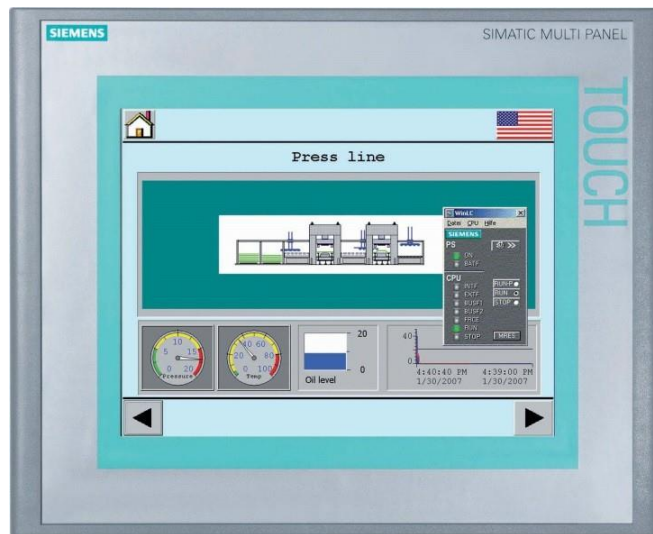
TP 277 memiliki fitur tambahan MPI/DP dan *interface Ethernet* untuk pengoperasian pada PROFINET dan PROFIBUS. Layar TFT dengan 256 warna dan resolusi QVGA (320x240 pixel).



Gambar 1. 11 MP 277

4. HMI MP 377

MP 377 merupakan perangkat berdasarkan Windows CE menggabungkan konstruksi kasar panel operator dengan fleksibilitas PC. PLC dapat diintegrasikan langsung kedalam plat form 377 MP dengan Opsi.



Gambar 1. 12 MP 377

5. HMI TP700



Gambar 1. 13 TP 700

1.2.3 Drive Technology

1. DC Motor



Gambar 1. 14 *DC Motor*

2. *Motion Control Encoders*



Gambar 1. 15 *Motion Control Encoder*

3. *Low Voltage Motor*



Gambar 1. 16 *Low Voltage Motor*

1.2.4 Process Instrumentation

1. *Flow Measurement*



Gambar 1. 17 *Flow Measurement*

2. *Temperature Measurement*



Gambar 1. 18 *Temperature Measurement*



3. *Pressure Measurement*



Gambar 1. 19 *Pressure Measurement*



BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana dilaksanakan dari tanggal 5 Februari 2024 sampai dengan tanggal 7 Juni 2024, penulis ditempatkan di divisi *engineering*. Selama berada di divisi *engineering*. Penulis juga ditugaskan diberbagai tempat untuk membantu mendesain dan memerangkai suatu panel untuk *project* sesuai dengan permintaan *customer*, desain yang sudah dibuat sebelumnya dan membantu divisi *engineering* saat berada di lapangan untuk mengerjakan *project*.

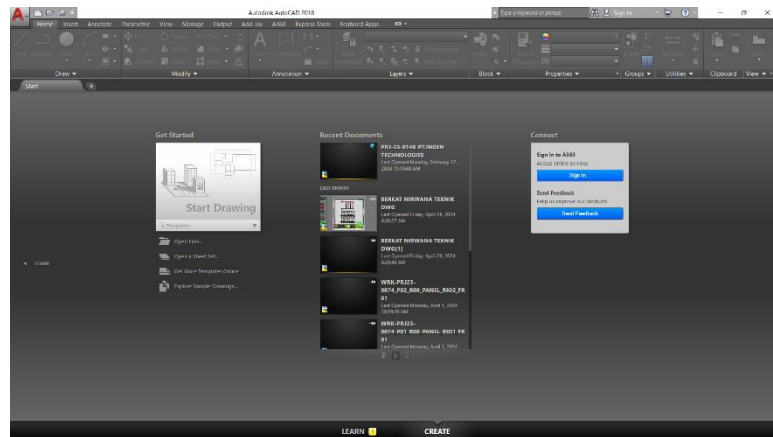
Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan di PT. Vertech Perdana pada umumnya, yaitu dari pukul 08:00 – 17:00 WIB untuk jam kerja di kantor.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Pekerjaan yang sudah dilakukan penulis selama masa praktik kerja lapangan di PT. Vertech Perdana yaitu:

2.2.1 Training Software

Pada bagian *Training Software* ini, penulis diberikan penjelasan dan pengenalan mengenai dasar-dasar dari penggunaan software yang akan digunakan selama melakukan kegiatan magang ini, diantaranya yaitu software Autocad dan software Tia Portal V16. Pada penjelasan dan pengenalan mengenai software Autocad penulis diajarkan cara membuat dan melakukan *drawing wiring diagram*. Sedangkan pada penjelasan dan pengenalan mengenai software Tia Portal V16 ini penulis diajarkan menggunakan instruction yang ada di software Tia Portal V16 sekaligus menerapkan penggunaan instruction ini dengan latihan program PLC.



Gambar 2. 1 Training Software Autocad 2018



Gambar 2. 2 Training Software Tia Portal V16 dan PLC siemens

2.2.2 Project PT. Coca Cola Bottling Indonesia

Project PT. Coca Cola Bottling Indonesia merupakan *project* pertama yang dikerjakan oleh penulis. Pada *project* ini penulis melakukan beberapa proses dalam pengerjaan *project* PT. Coca Cola Bottling Indonesia diantaranya yaitu:

1. Pengukuran dan Pemasangan Kabel Duct, Din Rail dan Komponen

pada Panel

Pada proses ini penulis melakukan pengukuran pada kabel duct serta din rail sesuai dengan desain yang telah dibuat oleh engineer terlebih dahulu. Setelah mendapatkan ukuran yang sesuai dengan desain yang telah dibuat proses selanjutnya adalah penulis melakukan pemotongan pada kabel duct dan din rail serta melakukan pemasangan kabel duct dan din rail yang telah dipotong ke *base plate* panel. Setelah kabel duct dan din rail terpasang maka selanjutnya penulis melakukan pemasangan komponen-komponen yang sesuai dengan desain yang telah dibuat pada drawing wiring diagram.



Gambar 2. 3 Pemasangan Kabel Duct, Din Rail dan Komponen-Komponen

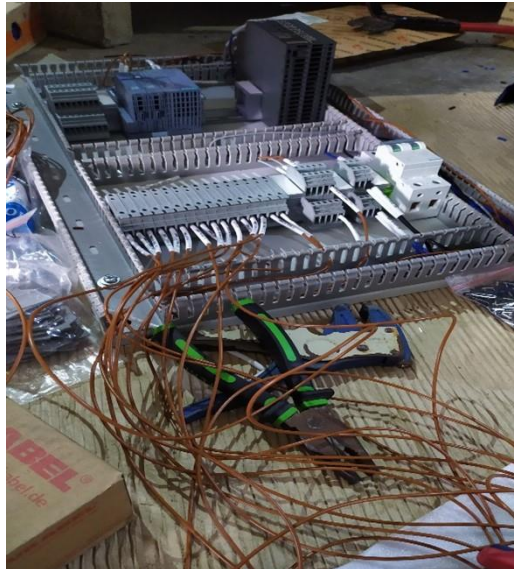


2. Pengerjaan Wiring *Project* PT. Coca Cola Bottling Indonesia

Pada *project* PT. Coca Cola Bottling Indonesia ini penulis mengerjakan wiring pada panel *project* ini. Pada proses wiring ini penulis melakukan pemotongan pada kabel yang akan digunakan untuk wiring panel. Kabel yang digunakan dalam proses wiring ini ada 2 ukuran yaitu kabel dengan ukuran 0.5 dan kabel dengan ukuran 1.5. Dimana kabel yang digunakan harus sesuai dengan standart baik dari warna maupun ukuran. Pada pengerjaan wiring ini kabel dengan ukuran 1.5 digunakan untuk wiring dengan sumber tegangan yang digunakan adalah 220V dimana kabel ini menggunakan 2 jenis warna untuk membedakan mana yang phasa dan mana yang netral. Untuk kabel yang digunakan sebagai phasa pada panell menggunakan kabel berwarna hitam sedangkan untuk netral menggunakan kabel berwarna biru. Untuk kabel dengan ukuran 0.5 digunakan untuk wiring dengan sumber tegangannya yaitu 24 VDC. Dimana pada proses pengerjaan *project* ini kabel 0.5 menggunakan 2 warna untuk membedakan mana phasa dan mana netral. Untuk kabel yang digunakan untuk menandakan bahwa kabel tersebut phasa adalah kabel berwarna coklat, sedangkan kabel untuk menandakan bahwa kabel tersebut adalah netral adalah kabel berwarna abu-abu. Setelah selesai melakukan pemotongan pada kabel yang akan digunakan selanjutnya dilakukan proses pembuatan *marking tube* pada *project* ini menggunakan *software Letatwin PC Editor*. *Address Tube* yang telah dibuat pada software dimasukkan kedalam *flasdisk* dan kemudia di print menggunakan alat *marking tube* yang bernama *Letatwin*. *Tube* yang digunakan memiliki ukuran 3.2 mm dan 4.0 mm. Kemudian setelah *marking tube* telah dibuat dilakukan wiring kabel pada komponen-komponen yang telah terpasang pada *breastplate* panel. Kemudian pemasangan *marking tape* pada komponen-komponen yang bertujuan agar memudahkan orang lain untuk mengetahui nama dari



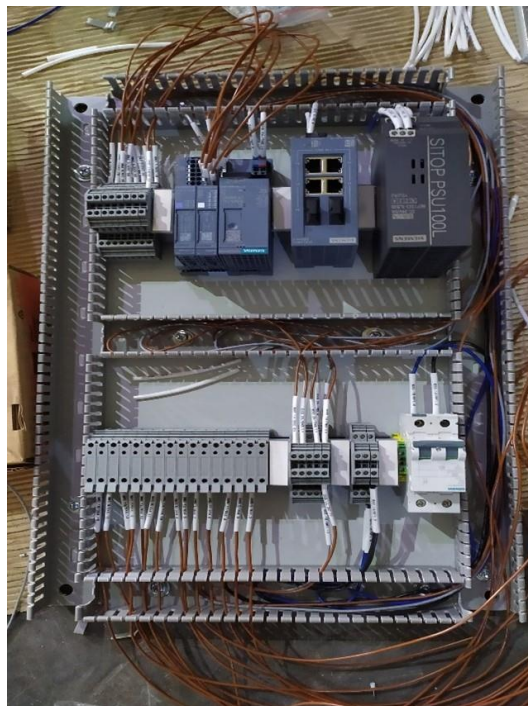
komponen yang digunakan. Terakhir adalah melakukan proses *packing* pada panel yang telah dibuat. Dalam proses wiring ini penulis mengikuti *drawing wiring diagram* yang telah dibuat oleh engineer.



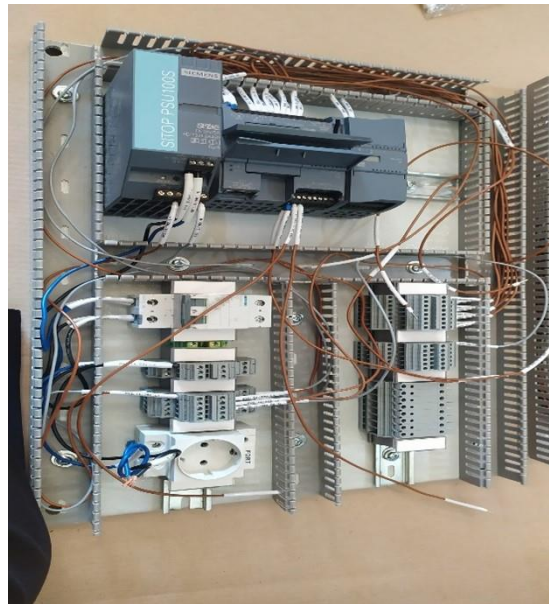
Gambar 2. 4 Wiring Panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia



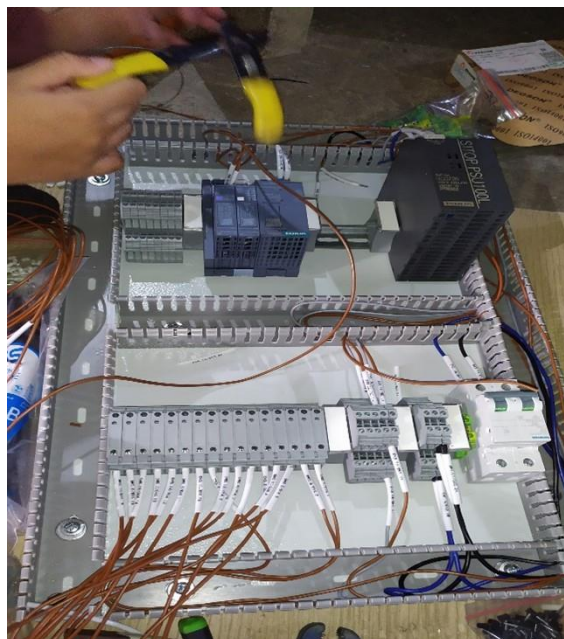
Gambar 2. 5 Wiring Panel Husky PSD dan National Office PT. Coca Cola Bottling Indonesia



Gambar 2. 6 Wiring Panel HP Com L2 PT. Coca Cola Bottling Indonesia



Gambar 2. 7 Wiring Panel Steam L6 PT. Coca Cola Bottling Indonesia



Gambar 2. 8 Wiring Panel Steam L5 PT. Coca Cola Bottling Indonesia



Gambar 2. 9 Pembuatan marking tube

3. Pengerjaan Pemasangan Port RJ45 pada Panel *Project* PT. Coca Cola Bottling Indonesia

Pada proses ini, penulis melakukan pemasangan Port RJ45 pada panel Deepwell 2, Deepwell 3, Deepwell 6, Deepwell 12, Deepwell 13, Deepwell 14. Pemasangan port RJ45 pada panel-panel tersebut bertujuan untuk konektor jaringan LAN pada setiap panel. Hal ini memungkinkan panel-panel tersebut untuk dioperasikan dari jarak jauh. Proses ini penulis lakukan secara langsung di lapangan dibantu dengan engineer untuk mengawasi dan membarikan penulis arahan untuk melakukan pemasangan Port RJ45 di PT. Coca Cola Bottling Indonesia.

4. Pengerjaan Pemasangan Terminasi Incoming pada Panel *Project* PT. Coca Cola Bottling Indonesia

Pada proses ini, penulis melakukan pemasangan terminasi incoming pada panel Warehouse, panel National Office dan panel

Treated Water PSD. Terminasi incoming ini bertujuan untuk memberikan panel-panel ini sumber tegangan 220V agar panel dapat hidup dan bekerja sesuai dengan yang diinginkan. Dalam proses pemasangan terminasi incoming ini juga penulis di awasi dan diberikan arahan dalam pemasangan terminasi incoming oleh engineer di PT. Coca Cola Bottling Indonesia.



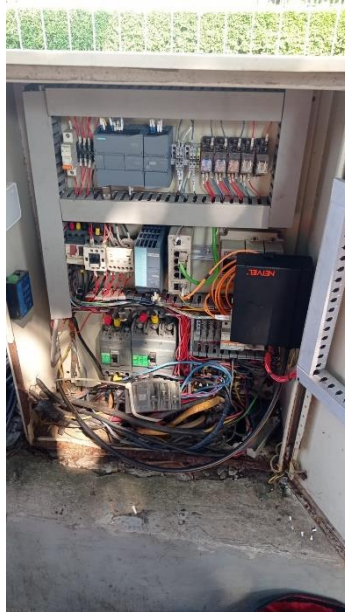
Gambar 2. 10 Pengerjaan Pemasangan Terminasi Incoming

5. Pengerjaan migrasi panel Deepwell dan Pemasangan Wiring Flowmeter Sensor di PT. Coca Cola Bottling Indonesia

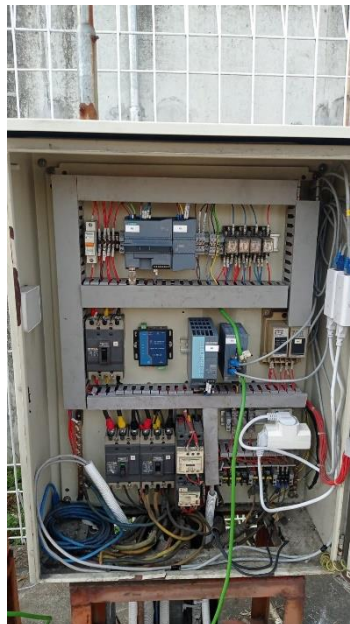
Pada proses ini, penulis diberikan arahan untuk membantu pengerjaan migrasi panel Deepwell di PT. Coca Cola Bottling Indonesia. Pengerjaan migrasi panel Deepwell ini bertujuan untuk mengganti komponen lama dari panel Deepwell sebelumnya menjadi komponen baru. Komponen yang digunakan dalam proses migrasi ini adalah CPU Siemens Simatic S7-1200, Siemens Scalance dan Siemens Sitop PSU. Selain melakukan migrasi panel Deepwell penulis juga membantu melakukan pemasangan wiring pada flowmeter sensor dimana wiring flowmeter ini menggunakan kabel interkoneksi 8 core. Dimana kabel interkoneksi ini akan dihubungkan



dari panel Deepwell ke flowmeter sensor sehingga flowmeter sensor dapat diaktifkan dan pembacaan data flowmeter dapat ditampilkan.



Gambar 2. 11 Pengerjaan migrasi panel Deepwell 7



Gambar 2. 12 Pengerjaan migrasi panel Deepwell 12

2.2.3 Project PT. Bunga Permata Kurnia (PT. HAP)

Pada pengerjaan *project* PT. Bunga Permata Kurnia (PT.HAP) penulis melakukan pengerjaan mengganti MCB pada panel dari MCB 32A ke 50A. Hal ini dikarenakan daya Listrik yang digunakan pada panel memiliki daya Listrik yang lebih besar sehingga MCB pada panel harus diganti agar memiliki nilai ampere yang sesuai. Lalu pada pengerjaan *project* ini penulis juga melakukan pulling kabel dari incoming 3 phase ke panel N8 Generator yang mana proses pulling kabel ini berfungsi untuk memberikan sumber tegangan 3 phase ke panel N8 Generator. Penulis juga melakukan pengerjaan pulling kabel dari panel N8 Generator ke Compressor dan terakhir penulis juga melakukan pulling kabel dari SBC tank ke panel PLC.



Gambar 2. 13 Pengerjaan penggantian MCB 32A ke 50A

2.2.4 *Project* PT. Berkas Nirwana Teknik

Pada *project* PT. Berkas Nirwana Teknik penulis dilibatkan dalam pengerjaan wiring panel. Dalam pengerjaan wiring panel ini penulis melakukan pemotongan dan pemasangan kabel duct, pemotongan dan pemasangan din rail, pemasangan komponen-komponen, melakukan pemotongan kabel, pembuatan *marking tube*, skun kabel dan kemudian penulis melakukan wiring pada panel input/output baik itu wiring kabel MCB, Relay, Sitop PSU, Scalance, Digital input, Digital output maupun Analog Output yang terpasang di *base plate* panel. Pada pengerjaan *project* PT. Berkas Nirwana Teknik penulis turut dilibatkan dalam pengerjaan *project* dilapangan. Dimana penulis melakukan pemasangan kabel interkoneksi dari PLC panel yang telah dibuat sebelumnya ke MCC panel, Transfer Conveyor dan LCP Reclaim Feeder.



Gambar 2. 14 Pengerjaan wiring PLC Panel



Gambar 2. 15 PLC Panel PT. Berkat Nirwana Teknik



Gambar 2. 16 Pemasangan Kabel Interkoneksi pada Panel LCP Transfer Conveyor

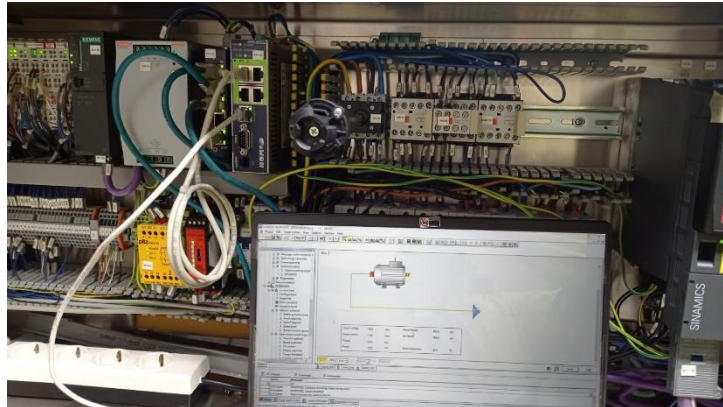
2.2.5 Project PT. Fonko International Pharmaceuticals

Pada pengerjaan *project* di PT. Fonko International Pharmaceuticals penulis melakukan penggantian komponen VSD (*Variable Speed Drive*) yang lama dengan yang baru. VSD sendiri berfungsi untuk mengendalikan kecepatan motor listrik (AC) dengan mengontrol frekuensi daya listrik yang digunakan pada motor. VSD juga dapat membantu untuk menjaga motor dari kerusakan karena daya listrik yang berlebih. Pada *project* ini terdapat 3 VSD yang diganti

yaitu VSD motor Exhaust Fan, Starwheel dan Rotating Table. Dalam proses penggantian VSD motor ini hal pertama yang penulis lakukan adalah melakukan pelepasan kabel incoming 3 phase dari VSD motor lama. Lalu setelah melakukan pelepasan kabel incoming 3 phase dari VSD motor lama maka penulis melakukan penggantian VSD motor lama ke VSD motor baru. Lalu setelah melakukan penggantian VSD motor penulis melakukan wiring kabel RST motor 3 phase ke VSD motor dan kembali menyambungkan incoming 3 phase ke VSD motor.



Gambar 2. 17 Pengerjaan pergantian VSD motor di PT. Fonko International Pharmaceuticals



Gambar 2. 18 Pengetesan hasil pergantian VSD motor di PT. Fonko International Pharmaceuticals



Gambar 2. 19 VSD motor yang telah diganti ke VSD baru di PT. Fonko International Pharmaceuticals

2.2.6 Project PT. Novo Complast Indonesia

Pada pengerjaan *project* di PT. Novo Complast Indonesia penulis membantu divisi engineer dalam melakukan troubleshooting modifikasi program pada mesin M78. Pada proses pengerjaannya penulis membantu engineer untuk menentukan yang mana merupakan DI (*Digital Input*), DO (*Digital Output*) dan AI (*Analog Input*). Dalam proses modifikasi program ini penulis membantu pengerjaan modifikasi program Bloop Point, Molding Open dan Close, Top dan Buttom Slide, dan Manual/Auto To Base. Penulis juga membantu dalam melakukan pengetesan pada program yang telah dimodifikasi baik itu tanpa material maupun menggunakan material.



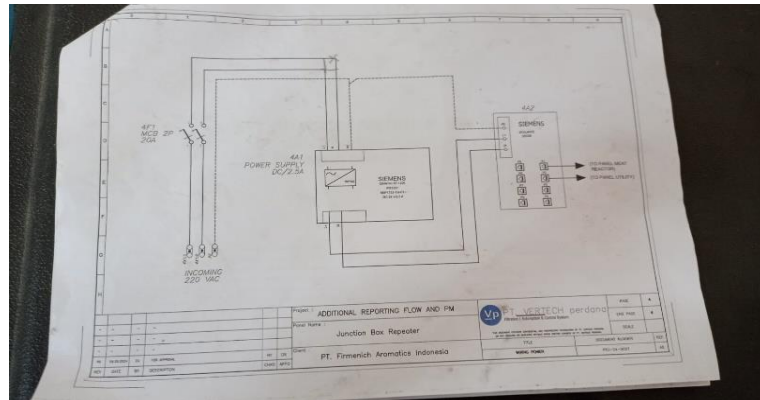
Gambar 2. 20 Proses Troubleshooting Modifikasi Program di PT.
Novo Complast Indonesia



Gambar 2. 21 Hasil dari pengetesan mesin M78 yang programnya telah dimodifikasi di PT. Novo Complast Indonesia

2.2.7 Project PT. Firmenich Aromatics Indonesia

Pada pengerjaan *project* PT. Firmenich Aromatics Indonesia, penulis diarahkan untuk membantu untuk melakukan wiring panel Junction Box Repeater. Pada proses pengerjaan *project* ini penulis melakukan pemasangan komponen berupa MCB 2 pull, Scalance, 2 Terminal Incoming, 1 Terminal PE (*Grounding*) dan Power Modul 1207. Setelah melakukan pemasangan komponen, penulis melakukan pemotongan kabel dan pembuatan *marking tube* yang dibantu dengan anak PKL lainnya. Setelah pemotongan kabel dan pembuatan *marking tube* selesai maka selanjutnya penulis mulai melakukan wiring panel sesuai dengan desain wiring diagram yang telah dibuat oleh engineer sebelumnya.



Gambar 2. 22 Desain Wiring Diagram Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia



Gambar 2. 23 Proses Pengerjaan Wiring Diagram Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia



Gambar 2. 24 Hasil Wiring Panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia

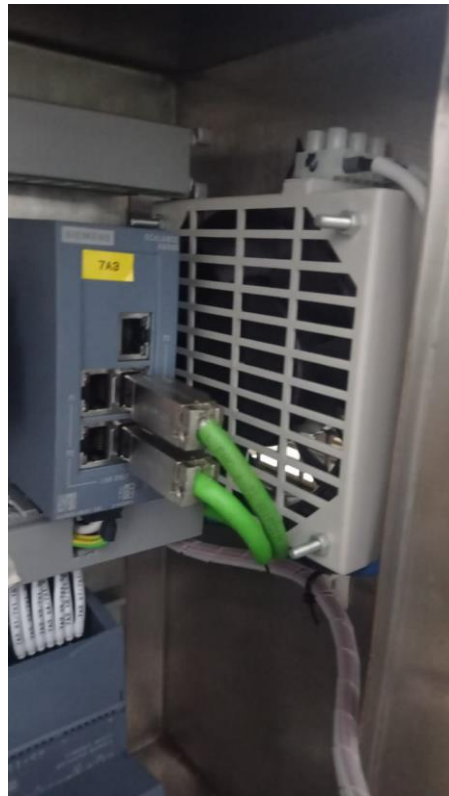
2.2.8 Project PT. Natural Indococonut

Pada pengerjaan *project* PT. Natural Indococonut penulis diarahkan untuk membantuk melakukan pengerjaan Weighing Table. Pada proses pengerjaan Weighing Table ini terdapat 2 panel yang akan dipasangkan ke Weighing Table ini, yaitu HMI panel dan PLC panel. Dimana setelah memasang 2 panel ini ke Weighing Table selanjutnya penulis melakukan pemasangan exhaust fan 24 VDC di HMI panel dan exhaust fan 220V di PLC panel. Exhaust fan ini berfungsi untuk pembuangan panas yang dihasilkan oleh HMI LCD Display dan Komponen pada PLC panel sehingga dapat menghindari kerusakan pada komponen. Penulis juga melakukan pemasangan HMI LCD Display pada HMI panel serta melakukan Pulling kabel incoming dan kabel profinet. Setelah melakukan pemasangan komponen dan pulling kabel selanjutnya penulis melakukan wiring pada HMI panel dan PLC panel. Dimana penulis melakukan

wiring pada load cell yang nanti akan menghubungkan antara Weighing Table dengan PLC panel sehingga pembacaan dapat ditampilkan pada HMI LCD Display yang telah dihubungkan dengan profinet sebelumnya. Dalam proses pengerjaannya penulis dibantu dengan anggota PKL lainnya, penulis juga diawasi dan diarahkan oleh engineer dalam proses pengerjaan *project* PT. Natural Indococonut ini. Penulis melakukan wiring mengikuti dengan design wiring diagram yang telah dibuat oleh engineer sebelumnya.



Gambar 2. 25 Pemasangan Exhaust Fan 24 VDC pada HMI Panel PT. Natural Indococonut



Gambar 2. 26 Pemasangan Exhaust Fan 220V pada PLC Panel PT.
Natural Indococonut



Gambar 2. 27 Hasil pengerjaan wiring PLC panel Weighing Table PT. Natural Indococonut



BAB III

PENUTUP

1.1 Saran

Saran dari penulis untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan kedepannya adalah sebagai berikut:

1.1.2 Saran untuk Perusahaan

1. Terus jaga silaturahmi dengan pihak kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
2. Terus tingkatakan ikatan kerja sama dan silaturahmi antar sesama karyawan baik dalam satu divisi maupun dengan divisi yang lain.

1.1.3 Saran untuk mahasiswa yang akan menjalani praktik kerja lapangan

1. Pada pelaksanaan PKL, diharapkan untuk mengesampingkan uang saku dan fokus untuk mengambil ilmu dan pengalaman di perusahaan dan dunia kerja.
2. Jaga kesehatan, jaga sikap dan attitude selama berada di tempat PKL.
3. Laksanakan dan tuntaskan tugas yang sudah diberikan oleh karyawan di perusahaan ataupun pembimbing.
4. Mendengarkan arahan yang diberikan oleh karyawan di Perusahaan ataupun pembimbing.

1.1.4 Saran untuk Perguruan tinggi

1. Mohon diadakan pembekalan kepada mahasiswa sebelum melakukan Praktik Kerja Lapangan agar mahasiswa paham tujuan dan juga dapat mengatasi masalah yang ada selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
2. Mohon diperhatikan penempatan mahasiswa selama PKL agar sesuai dengan jurusan.
3. Tetap jaga hubungan baik dengan perusahaan yang bermitra dan juga perluas kerja sama dengan perusahaan perusahaan yang ada agar dapat memperluas relasi antara Politeknik Manufaktur Negeri Bangka




Belitung dengan perusahaan.

LAMPIRAN

- 1. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan**



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 1 Tanggal: 5 Febuari s.d 9 Febuari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian data dan persyaratan PKL	08:00	08:30
	Perkenalan diri ke seluruh staff di PT. Vertech Perdana	08:30	09:15
	Pendaftaran absensi dengan sidik jari	09:15	09:30
	Training software Autocad	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Training software Autocad	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Training software Autocad	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Training software Autocad membuat rangkaian motor 3 phase	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Training software Autocad membuat rangkaian motor 3 phase	08:00	09:00
	Pengerjaan design panel Autocad WRK-PRJ-24-0016 PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan design panel Autocad WRK-PRJ-24-0016 PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
KAMIS	Libur Nasional 8 Febuari 2024		
JUM'AT	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan design panel Autocad WRK-PRJ-24-0016 PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan design panel Autocad WRK-PRJ-24-0016 PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	13:30
	Pengerjaan General Arrangement Autocad WRK-PRJ-24-0016 PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:30	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 12 Febuari 2024 Pembimbing,  PT. VERTECH PERDANA Simson H.P.N	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 2 Tanggal: 12 Febuari s.d 16 Febuari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Revisi design panel Autocad CNG WRK-PRJ-23-0173 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:00
	Pengerjaan design panel Autocad Steam Washer L8 WRK-PRJ-23-0173 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan design panel Autocad Steam Washer L8 WRK-PRJ-23-0173 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	14:00
	Pengerjaan General Arrangement Autocad Steam Washer L8 WRK-PRJ-23-0173 PT.COCA COLA	14:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Training PLC membuat rangkaian 2 lampu flip flop dengan menggunakan 2 timer	08:00	09:00
	Training PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop dengan menggunakan 4 timer	09:00	10:00
	Pengenalan Function Block dan cara penggunaannya pada software TIA portal v16	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Training PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Function Block	13:00	13:30
	Revisi design panel dan support dudukan panel Autocad WRK-PRJ-23-0173	13:30	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
RABU	Libur Nasional 14 Febuari 2024		
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Training PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Function Block	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Training PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Function Block	13:00	17:00
JUMAT	Absen Pulang	17:00	17:05
	Absen Pagi	07:45	08:00
	Training PLC membuat rangkaian 8 lampu flip flop menggunakan 3 push button dan Function Block	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Training PLC membuat 8 lampu flip flop menggunakan 3 push button dan Function Block	13:00	15:00
Training PLC membuat 8 lampu flip flop menggunakan 3 push button, Counter dan Function Block	15:00	17:00	
Absen Pulang	17:00	17:05	



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG F.03

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 19 Febuari 2024
Pembimbing,
 **PT. VERTECH perdana**

Simson H.P.N

Formulir Aspek Kerja Lapangan



F.03

POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN


Nama : Rafif Tri Pangestu
 Minggu ke: 3 Tanggal: 19 Febuari s.d 23 Febuari Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengerjaan mengganti MCB dari 32A ke 50A di PT.BUNGA PERMATA KURNIA(PT.HAP)	08:00	08:30
	Pengerjaan pulling kabel dari incoming 3 phase ke panel N8 Generator di PT.BUNGA PERMATA KURNIA(PT.HAP)	08:30	10:00
	Pengerjaan Pulling kabel dari panel N8 Generator ke compressor di PT.BUNGA PERMATA KURNIA(PT.HAP)	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pulling kabel dari SBC Tank ke panel PLC di PT.BUNGA PERMATA KURNIA(PT.HAP)	13:00	17:00
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Switch, Counter, Timer dan Function Block	08:00	09:00
	Membantu pemindahan barang-barang di area workshop	09:00	09:45
	Revisi network address PT.CHANDRA ASRI	09:45	11:30
	Latihan PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Switch, Counter, Timer dan Function Block	11:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan PLC membuat rangkaian 4 lampu flip flop menggunakan Switch, Counter, Timer dan Function Block	13:00	15:45
	Pengerjaan wiring panel Steam Washer L8 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:45	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel Steam Washer L8 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring panel Steam Washer L8 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	16:45
	Pengerjaan power up panel Steam Washer L8 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	16:45	16:55
	Packing panel Steam Washer L8 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	16:55	17:10
	Absen Pulang	17:10	17:15
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Membantu pengangkutan panel PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA ke mobil truk	08:00	08:45
	Latihan PLC menggunakan tombol positive edge pada tombol switch dengan menggunakan 4 lampu dan function block	08:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan PLC menggunakan tombol positive edge pada tombol switch dengan menggunakan 4 lampu dan function block	13:00	15:00
	Membantu memindahkan barang-barang tidak terpakai di area workshop	15:00	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
JUMAT	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC menggunakan tombol positive edge pada tombol switch dengan menggunakan 4 lampu dan function block	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan PLC rangkaian lampu flip flop dengan menggunakan 7 lampu, Counter, Timer, Positive Trigger dan Comperator Operation	13:00	17:00

Form Praktek Kerja Lapangan



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG F-03

Absen Pulang	17:00	17:05
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>		
Catatan Pembimbing :		Bogor, 26 Februari 2024 Pembimbing,  Simson H.P.N



Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 4 Tanggal: 26 Febuari s.d 1 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC membuat rangkaian sistem kontrol degreasing operation menggunakan 5 sensor, 3 push button dan 1 buzzer	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan PLC membuat rangkaian sistem kontrol degreasing operation menggunakan 5 sensor, 3 push button dan 1 buzzer	12:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC membuat rangkaian sistem kontrol degreasing operation menggunakan 5 sensor, 3 push button dan 1 buzzer	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan PLC membuat rangkian lampu flip flop dengan menggunakan move operation	13:00	15:00
	Pengenalan HMI pada TIA PORTAL	15:00	15:15
	Latihan PLC menggunakan HMI pada TIA PORTAL dengan menggunakan 1 lampu dan lampu akan dihidupkan melalui HMI	15:15	16:45
Latihan PLC menggunakan HMI pada TIA PORTAL dengan menggunakan 8 buah lampu dan lampu akan dihidupkan melalui HMI	16:45	17:00	
Absen Pulang	17:00	17:05	
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC menggunakan HMI pada TIA PORTAL dengan menggunakan 8 buah lampu dan lampu akan dihidupkan melalui HMI	08:00	9:00
	Pengerjaan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Flowmeter CNG dan panel Treated Water PSD PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Flowmeter CNG dan panel Treated Water PSD PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:15
	Pengerjaan mounting komponen pada panel Treated Water PSD PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:15	15:30
	Pengerjaan wiring panel Treated Water PSD PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:30	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	12:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
JUMAT	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	16:30
Power up panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	16:30	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan



 POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG		F.03	
Absen Pulang		17:00	17:05
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 4 Maret 2024 Pembimbing,  PT. VITA TECH perdana Simson H.P.N	

Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 5 Tanggal: 4 Maret s.d 8 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI dimana terdapat 8 buah lampu yang akan menyala flip flop. Terdapat timer dan counter yang dapat diatur dan dinyalakan menggunakan HMI	08:00	09:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	12:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
	Absen Pagi	07:45	08:00
SELASA	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	13:00	14:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat sebuah rangkaian boiler system	14:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
	Absen Pagi	07:45	08:00
RABU	Pengerjaan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
	Pengerjaan wiring panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	16:30
	Power up panel Husky PSD dan National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	16:30	17:00
JUMAT	Absen Pulang	17:00	17:05
	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan duct kabel pada panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan


Catatan Pembimbing :

Bogor, 12 Maret 2024
Pembimbing,

PT. VENTURE perdana
Simson H.P.N

Form Praktek Kerja Lapangan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 6 Tanggal: 12 Maret s.d 15 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Libur Nasional 11 Maret 2024		
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan pemasangan duet kabel dan mounting din rail panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan pemasangan komponen padu panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	14:00
	Pengerjaan wiring panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	14:00	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring panel PLC PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
JUMAT	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan pemasangan kabel grounding pada box panel PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:45
	Pengerjaan wiring panel HP Com L4, L12 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:45	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring panel HP Com L4, L12 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	12:30	14:45
	Pengerjaan packing panel Steam Washer L4, L6 dan panel HP Com L2, L4, L12, L6	14:45	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 18 Maret 2024 Pembimbing,  PT. Viper H perdina Simson H.P.N	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 7 Tanggal: 18 Maret s.d 22 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	10:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan drawing panel Demokit VP – Inverter Siemens	12:30	15:00
	Pengerjaan wiring PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	15:00	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
KAMIS	IZIN SAKIT		
JUMAT	IZIN SAKIT		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 25 Maret 2024
Pembimbing,

Simsón H.P.N



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 8 Tanggal: 25 Maret s.d 28 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat sebuah rangkaian conveyor untuk menggerakkan sebuah kontainer	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat sebuah rangkaian mesin pengaduk dengan menggunakan sebuah mixer	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat sebuah rangkaian conveyor untuk menggerakkan sebuah kontainer dengan menggunakan sebuah sensor pendeteksi	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat rangkaian sistem pengisian air	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat rangkaian sistem pengisian air	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat rangkaian sistem pengisian air	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan PLC dengan menggunakan HMI membuat rangkaian sistem pengisian air	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan penggantian tagging pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	13:00
	Pengerjaan wiring switch door, fan dan lampu pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	16:30
Absen Pulang	16:30	16:35	
JUM'AT	Libur Nasional 29 Maret 2024		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 1 April 2024
Pembimbing,

PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK
Simson H.P.N



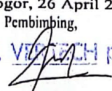
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 9 Tanggal: 1 April s.d 5 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring limit switch door, fan dan lampu pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	10:00
	Pengerjaan wiring modul DI pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring modul DI pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	15:45
	Pengerjaan revisi tagging fuse AI 220V	15:45	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring limit switch door, fan dan lampu ke MCB pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	9:45
	Pengerjaan pemasangan tagging terminal pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	09:45	10:00
	Pengerjaan wiring relay pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring tombol start, stop, reset pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	14:45
	Pengerjaan pemasangan duct kabel pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	14:45	16:30
Absen Pulang	16:30	16:35	
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan wiring tombol start, stop, reset dan emergency pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	10:00
	Pengerjaan wiring relay ke terminal pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:30
	Pengerjaan wiring DI, DO, AI pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	12:30	16:30
	Absen Pulang	16:30	16:35
KAMIS	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 3 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 6 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 2 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
JUMAT	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 19 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 12 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell 13 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan terminasi incoming panel Warehouse di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	14:45

Form Praktek Kerja Lapangan




POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

F.03

	Pengerjaan membantu pemasangan kabel Fiber Optik di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	14:45	17:00
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 26 April 2024 Pembimbing,  PT. WIZCH perdana Simson H.P.N	

Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 10 Tanggal: 8 April s.d 12 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 2024		
SELASA	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 2024		
RABU	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI 2024		
KAMIS	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI 2024		
JUM'AT	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 26 April 2024 Pembimbing,  PT. V. H. CH perdana Simson H.P.N	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 11 Tanggal: 16 April s.d 19 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 2024		
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Latihan penggunaan Factory IO pada Tia Portal V16	08:00	11:00
	Revisi tagging di push button reset pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	11:00	11:30
	Pengerjaan wiring kabel PE CPU S7-1200 pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	11:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring selector switch 1 ke terminal X103 pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	14:30
	Pengerjaan pemasangan dudukan pallet ke PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	14:30	16:00
	Pengerjaan packing PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	16:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
RABU	Pengerjaan pemasangan konektor RJ45 panel CNG PT.COCA COLA BOTTLING INDOENSIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan konektor RJ45 panel Deepwell 9 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan konektor RJ45 panel Deepwell 14 PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
	Terminasi incoming panel National Office PT.COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	16:30
	Terminasi incoming panel Treated Water PSD	16:30	17:00
KAMIS	Pengerjaan revisi wiring tombol reset pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	09:00
	Pengerjaan pemotongan kabel interkoneksi	09:00	09:30
	Pengerjaan Wiring kabel Interkoneksi di PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan Wiring kabel Interkoneksi di PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00
JUMAT	Pengerjaan Revisi tagging tombol reset pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	10:00
	Pengerjaan testing panel Transfer Feeder PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan testing panel Transfer Feeder PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00

Form Praktek Kerja Lapangan



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 26 April 2024
Pembimbing,



PT. YANSAH Perdana

Simson H.P.N



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 12 Tanggal: 22 April s.d 26 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengerjaan revisi tagging push button reset pada PLC panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	08:45
	Testing motor 3 phasa pada panel Reclaim Feeder PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Testing motor 3 phasa pada panel Reclaim Feeder PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00
SELASA	Pengerjaan wiring kabel interkoneksi dari PLC panel ke panel Transfer Conveyor PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	11:00
	Pengerjaan wiring kabel RST dari motor 3 phasa ke panel Transfer Conveyor PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Testing motor 3 phasa di panel Transfer Conveyor PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00
	Pengerjaan wiring kabel interkoneksi dari panel LCP Reclaim Feeder dan LCP Transfer Conveyor ke PLC panel PT. BERKAT NIRWANA TEKNIK	17:00	18:45
	Testing panel LCP Reclaim Feeder, LCP Transfer Conveyor, PLC panel, Panel Transfer Conveyor dan panel Reclaim Feeder	18:45	19:00
RABU	Pengerjaan pelepasan kabel incoming 3 phasa dari VSD PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	08:00	09:00
	Pengerjaan pelepasan VSD motor lama dari panel PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	09:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan VSD motor ke panel PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring kabel RST motor 3 phasa ke VSD motor PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	13:00	14:30
	Testing VSD motor Exhaust Fan, Starwheel dan Rotating Table PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	14:30	21:30
KAMIS	Pengerjaan test commissioning tanpa beban/produk PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan test commissioning menggunakan beban/produk PT. FONKO INTERNATIONAL PHARMACEUTICALS	13:00	17:00
JUMAT	Pengerjaan revisi drawing Additional Emergency Reclaim Feeder PJB PLC Panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan revisi drawing Additional Emergency Reclaim Feeder PJB PLC Panel PT.BERKAT NIRWANA TEKNIK	13:00	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 29 April 2024
Pembimbing,

Simson H.P.N


Form Praktek Kerja Lapangan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 13 Tanggal: 29 April s.d 5 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	08:00	08:45
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian Transport box conveyor	08:45	10:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian tangki pengisian air	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian tangka pengisian air menggunakan sebuah sensor level control	13:00	14:45
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian mesin pemindah barang	14:45	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
	SELASA	Pengerjaan migrasi panel Deepwell 6 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00
Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi pada panel Deepwell 6 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA		10:00	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Pengerjaan migrasi panel Deepwell 7 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA		13:00	17:00
Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi pada panel Deepwell 7 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA		17:00	18:45
RABU	Pengerjaan pemasangan MCB di area Treated Water PSD untuk power ke panel Treated Water PSD di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:00
	Pengerjaan pemasangan power panel area Syrup di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi di panel Treated Water PSD di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	16:30
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi di Flowmeter sensor Treated Water PSD di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	16:30	17:30
KAMIS	Pengerjaan Troubleshooting Flowmeter Deepwell 7 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan melepaskan Flowmeter sensor di area Deepwell 6 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan melepaskan Flowmeter sensor di area Deepwell 7 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
JUMAT	Pengerjaan melepaskan Flowmeter sensor di area Deepwell 13 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
	Pengerjaan migrasi panel Deepwell 2 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
SABTU	Pengerjaan migrasi panel Deepwell 2 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	17:00
	Pengerjaan membantu pengawasan pemasangan kabel Fiber Optik pada panel Deepwell 15 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan membantu pengawasan pemasangan kabel Fiber Optik pada panel Deepwell 3 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan membantu pengawasan pemasangan kabel Fiber Optik pada	13:00	16:00

Form Praktek Kerja Lapangan



 POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

F.03

MINGGU	panel Deepweel 7 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA		
	Pengerjaan membantu mengangkat kotak Flowmeter sensor yang telah di kalibrasi di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:00
	Pengerjaan pemasangan kontak relay tambahan pada Deepwell 16 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor Deepwell 16 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	17:00
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 27 Mei 2024 Pembimbing,  PT. MANCH perdana Simson H.P.N	

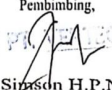
Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 14 Tanggal: 6 Mei s.d 10 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor area deepwell 6 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor area deepwell 9 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor area deepwell 14 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
	Pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor area deepwell 2 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
SELASA	Pengerjaan migrasi panel Deepwell 12 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi Flowmeter sensor di area Deepwell 19 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi Flowmeter sensor di area Deepwell 18 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	15:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi Flowmeter sensor di area Deepwell 17 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
RABU	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi Flowmeter sensor di area Deepwell 12 PT. COCA COLA BOTTLING INDOENSIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan relay tambahan pada panel Deepwell 17 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan pemasangan relay tambahan pada panel Deepwell 18 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	12:00	15:00
KAMIS	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor di area Deepwell 3 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	17:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi di panel Deepwell 3 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi di panel Deepwell 15 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
JUM'AT	Pengerjaan pemasangan kabel interkoneksi di panel Deepwell 12 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	17:00
	Pengerjaan pemasangan tagging LOCAL dan REMOTE pada panel Deepwell 15 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	08:00	09:00
	Pengerjaan pemasangan tagging LOCAL dan REMOTE pada panel Deepwell 3 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	09:00	10:00
	Pengerjaan mengganti kontak selector dari kontak NO ke kontak NC di panel Deepwell 16 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	10:00	11:00
	Pengerjaan pemasangan tagging LOCAL dan REMOTE pada panel Deepwell 16 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan mengganti kontak selector dari kontak NO ke kontak NC di panel Deepwell 17 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	13:00	14:45
	Pengerjaan pemasangan tagging LOCAL dan REMOTE pada panel Deepwell 17 di PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	14:45	15:00
Pengerjaan mengganti kontak selector dari kontak NO ke kontak NC di panel Deepwell 18 PT. COCA COLA BOTTLING INDONESIA	15:00	15:45	

Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 15 Tanggal: 13 Mei s.d 17 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI KOMPENSASI		
SELASA	CUTI KOMPENSASI		
RABU	CUTI KOMPENSASI		
KAMIS	CUTI KOMPENSASI		
JUM'AT	Latihan Program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem distribusi dari 1 conveyor ke 1 conveyor lainnya	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan Program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem distribusi dari 1 conveyor ke 1 conveyor lainnya	13:00	17:00
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Catatan Pembimbing :		Bogor, 27 Mei 2024 Pembimbing,  <u>Simpson H.P.N</u>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 16 Tanggal: 20 Mei s.d 24 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/ PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membantu pengerjaan troubleshooting modifikasi program Bloop Point pada mesin M78 di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	08:00	10:00
	Membantu pengerjaan troubleshooting modifikasi program Molding Open dan Close pada mesin M78 di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu pengerjaan troubleshooting modifikasi program Top dan Buttom Slide di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	13:00	15:00
	Melakukan pengetesan pada program yang telah dimodifikasi menggunakan Auto Proses mesin M78 di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	15:00	17:30
SELASA	Melakukan pengetesan pada program yang telah dimodifikasi menggunakan Auto Proses mesin M78 di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	08:00	10:00
	Membantu pengerjaan troubleshooting modifikasi program Manual/Auto To Base pada mesin M78 di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melakukan pengetesan pada program yang telah dimodifikasi menggunakan Auto Proses mesin M78 dan menggunakan material di PT. NOVO COMPLAST INDONESIA	13:00	18:00
RABU	Absen Pagi	08:00	08:05
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem Assembler	08:05	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem Assembler	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
KAMIS	LIBUR HARI RAYA WAISAK		
JUM'AT	Absen Pagi	08:00	08:05
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem Assembler	08:05	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem elevator yang digunakan untuk transport material dari 1 tempat ke tempat lainnya	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

F.03

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 27 Mei 2024
Pembimbing,


PT. MTECH perdana
Simson H.P.N

Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 17 Tanggal: 27 Mei s.d 31 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	08:00	10:00
	Pengerjaan wiring Power Modul pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan wiring MCB 2 Pull pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	13:00	15:00
	Pengerjaan wiring Scalance pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	15:00	16:30
	Pengerjaan wiring terminal incoming pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	16:30	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan membantu membereskan barang di area warehouse	08:00	10:00
	Pengerjaan pemasangan grounding pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	10:00	11:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian Converge Station	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian Converge Station	13:00	14:30
	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian Buffer Station	14:30	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
RABU	IZIN SAKIT		
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan pemasangan filter pada PLC panel PT. Natural Indococonut	08:00	09:45
	Pengerjaan pemasangan HMI panel ke Weighing table PT. Natural Indococonut	09:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan Pulling kabel profinet dan kabel incoming 24 VDC HMI panel PT. Natural Indococonut	13:00	14:45
	Pengerjaan pemasangan HMI LCD Display pada HMI panel PT. Natural Indococonut	14:45	15:45
	Pengerjaan pemasangan PLC panel ke Weighing Table PT. Natural Indococonut	15:45	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	
JUMAT	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan pemasangan fan pada HMI panel PT. Natural Indococonut	08:00	10:00
	Pengerjaan wiring Load Cell Weighing Table pada PLC panel PT. Natural	10:00	12:00

Rafif Tri Pangestu



Indococonut		
Istirahat	12:00	13:00
Pengerjaan pemasangan Fan pada PLC panel PT. Natural Indococonut	13:00	14:45
Pengerjaan pemasangan lampu indicator dan selector switch pada PLC panel PT. Natural Indococonut	14:45	15:00
Pengerjaan wiring Fan pada HMI panel PT. Natural Indococonut	15:00	16:00
Pengerjaan wiring Incoming HMI LCD Display pada HMI panel PT. Natural Indococonut	16:00	17:00
Pengerjaan wiring lampu indicator dan Selector Switch pada PLC panel PT. Natural Indococonut	17:00	18:00
Pengerjaan wiring Fan pada PLC panel PT. Natural Indococonut	18:00	19:30
Pengerjaan pemasangan grounding shield pada PLC panel PT. Natural Indococonut	19:30	19:45
Power Up Weighing panel PT. Natural Indococonut	19:45	20:15
Absen Pulang	20:15	20:20

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bogor, 7 Juni 2024
Pembimbing,



PT. W...
Simson H.P.N



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Rafif Tri Pangestu			
Minggu ke: 18 Tanggal: 3 Juni s.d 7 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	08:00	13:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	13:00	14:00
	Pengerjaan pengeboran panel Demokit VP-Sinamics Motor Inverter	14:00	15:30
	Pengerjaan pemasangan komponen sinamics pada Demokit VP-Sinamics Motor Inverter	15:30	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
SELASA	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	08:00	09:00
	Pengerjaan mencari komponen toggle switch untuk panel Demokit VP-Sinamics Motor Inverter	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan mencari komponen toggle switch untuk panel Demokit VP-Sinamics Motor Inverter	13:00	14:30
	Pengerjaan scale pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	14:30	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
RABU	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	13:00	17:00
	Absen Pulang	17:00	17:05
KAMIS	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	08:00	09:45
	Pengerjaan memberikan label pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	09:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan memberikan label pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	13:00	17:00
JUMAT	Absen Pulang	17:00	17:05
	Absen Pagi	07:45	08:00
	Pengerjaan revisi design drawing mengganti warna garis pada design Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengerjaan revisi design drawing mengganti warna garis pada design Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	13:00	17:00
Absen Pulang	17:00	17:05	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

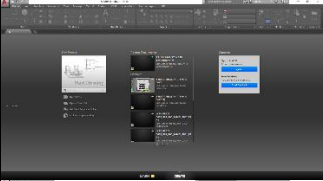
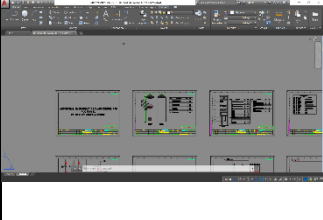
Bogor, 7 Juni 2024
Pembimbing,

PT. VERDIAL Pordans
Simsion H.P.N

Form Praktek Kerja Lapangan



2. Form Detail Pekerjaan

Minggu ke: 1 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 5 - 9 Febuari Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengenalan Perusahaan	Perkenalan diri kepada seluruh staf di PT. Vertecth Perdana		
2	Training software Autocad	Training software AutoCAD		
3	Pengerjaan Design panel dan General Arrangement Autocad PT. Berkat Nirwana Teknik	Pengerjaan pembuatan design panel dan general arrangement menggunakan autocad pada project PT. Berkat Nirwana Teknik		


Bogor, 9 Febuari 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 2 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 12 – 16 Febuari Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan Revisi Design panel CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Revisi pada design panel CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia		
2	Pengerjaan Revisi Design panel Steam Washer L8 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Revisi pada design panel Steam Washer L8 PT. Coca Cola Bottling Indonesia dimana mengganti bentuk support dudukan pada Steam Washer L8		
3	Pengerjaan General Arrangement panel Steam Washer L8 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Pembuatan General Arrangement yang berisikan nama komponen-komponen yang digunakan dan kode penamaan setiap komponen		
4	Training PLC menggunakan Tia Portal V16	Membuat rangkaian 2 lampu flip flop dengan menggunakan 2 timer dan		
5	Training PLC menggunakan Tia Portal V16	membuat rangkaian 4 lampu flip flop dengan menggunakan 4 timer		
6	Training PLC menggunakan Tia Portal V16	membuat rangkaian 8 lampu flip flop dengan menggunakan 3 push button, counter dan function block		


Bogor, 16 Febuari 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 3 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 19 - 23 Febuari Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGA N
1	Pengerjaan mengganti MCB di PT. Bunga Permata Kurnia (PT. HAP)	Mengganti MCB dari 32A ke 50 di PT. Bunga Permata Kurnia (PT. HAP)		
2	Pengerjaan pulling kabel di PT. Bunga Permata Kurnia (PT.HAP)	Melakukan pulling kabel dari incoming 3 phase ke panel N8 Generator, melakukan pulling kabel dari panel N8 Generator ke compressor di PT. Bunga Permata Kurnia (PT.HAP) dan melakukan pulling kabel dari SBC Tank ke panel PLC di PT. Bunga Permata Kurnia (PT. HAP)		
3	Pengerjaan wiring panel Steam Washer L8 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pengerjaan wiring komponen pada panel Steam Washer L8 seperti wiring DI, DO, AI, Sitop PSU dan Scalance PT. Coca Cola Bottling Indonesia		
4	Latihan program PLC menggunakan Tia Portal V16	Membuat rangkaian 4 buah lampu dengan instruksi positive edge pada switch dan menggunakan function block		

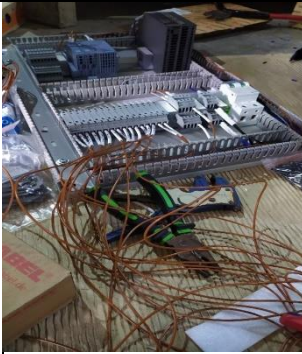
Bogor, 23 Febuari 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 4 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 26 Febuari - 01 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Latihan PLC menggunakan Tia Portal V16	Membuat sebuah rangkaian sistem kontrol degreasing operation menggunakan 5 sensor, 3 push button dan 1 buzzer dan Membuat sebuah rangkaian lampu flip flop dengan menggunakan instruksi move operation		
3	Latihan penggunaan HMI menggunakan Tia Portal V16	Membuat kontrol HMI menggunakan 1 lampu dan lampu dapat dinyalakan melalu kontrol yang telah dibuat di HMI dan membuat kontrol HMI menggunakan 8 buah lampu yang dapat dinyalakan dengan menggunakan kontrol yang dibuat melalui HMI		
4	Pengerjaan panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia. Melakukan pengerjaan wiring komponen pada panel Treated Water PSD dan Flowmeter CNG PT. Coca Cola Bottling Indonesia. Wiring dilakukan pada setiap komponen seperti CPU PLC, Sitop PSU, Scalance, wiring DI,DO,AI pada panel		

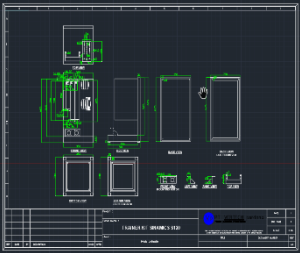

Bogor, 01 Maret 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 5 Hari: Senin s.d Minggu Tanggal: 04 – 08 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Drawing panel Demokit VP – Inverter Sinamics Siemens	Membuat drawing design panel Demokit VP – Inverter Sinamics Siemens. Proses pembuatan dimulai dari mengukur ukuran modul sinamics agar dapat memperkirakan ukuran dari panel yang akan di design. Setelah ukuran modul diketahui selanjutnya adalah memperkirakan ukuran dari panel yang akan dibuat dan design model dari panel		
2	Pengerjaan panel Husky PSD dan National Office PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pengeboran untuk melakukan pemasangan duct kabel dan mounting din rail pada panel Husky PSD dan National Office PT. Coca Cola Bottling Indonesia. Serta Melakukan pemotongan kabel dan penyekunan pada kabel untuk melakukan wiring pada komponen yang telah di pasang di panel Husky PSD dan National Office, pemasangan tagging pada kabel untuk memudahkan pada saat troubleshooting pada panel		
4	Pengerjaan PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melakukan pengeboran untuk melakukan pemasangan duct kabel pada PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik		


Bogor, 08 Maret 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 6 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 12 - 15 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melanjutkan pemasangan duct kabel dan pemasangan din rail pada PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik. Pemasangan komponen seperti Sitop PSU, CPU Simatics 1200, Relay dan Terminal pada mounting din rail yang telah di pasang		
2	Wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Pada proses wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik ini mula-mula wiring dilakukan pada bagian power, setelah itu dilanjutkan dengan melakukan wiring pada bagian DI, DO		
3	Pemasangan grounding pada panel PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pemasangan kabel grounding pada box seluruh panel PT. Coca Cola Bottling Indonesia		
4	Wiring panel HP Com L4, L12 PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan wiring pada komponen dimulai dari melakukan pemotongan kabel, pemasangan tagging pada kabel, menyekun kabel dan terakhir melakukan wiring pada panel HP Com L4 dan L12 PT. Coca Cola Bottling Indonesia sesuai dengan design wiring diagram yang telah dibuat		




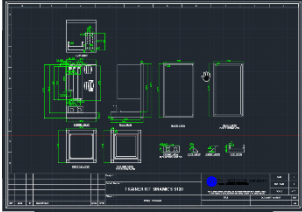
Bogor, 15 Maret 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 7 Hari: Senin s.d Minggu Tanggal: 18 – 22 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melanjutkan wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana dimana melanjutkan wiring DI, DO dan AI ke terminal yang telah dipasang. Melakukan revisi pada komponen dan melakukan revisi wiring pada PLC panel		
2	Drawing panel Demokit VP – Inverter Sinamics Siemens	Melanjutkan design drawing Demokit VP – Inverter Sinamics Siemens, membuat design panel Nampak samping, Nampak atas dan Nampak bawah. Membuat tempat tombol toggle switch, lampu indicator, emergency stop dan potentiometer		

Bogor, 29 September 2023

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 8 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 25 – 28 Maret Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Latihan HMI di Tia Portal V16	Membuat sebuah rangkaian conveyor untuk menggerakkan sebuah kontainer. Dimana sistem kontrolnya dapat dijalankan melalui HMI. Selain rangkaian conveyor ini terdapat modifikasi pada sistemnya dimana ditambahkan sebuah sensor pendeteksi yang mana saat sensor mendeteksi kontainer maka conveyor akan berhenti		
2	Wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melakukan wiring pada switch door, fan dan lampu pada PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik		

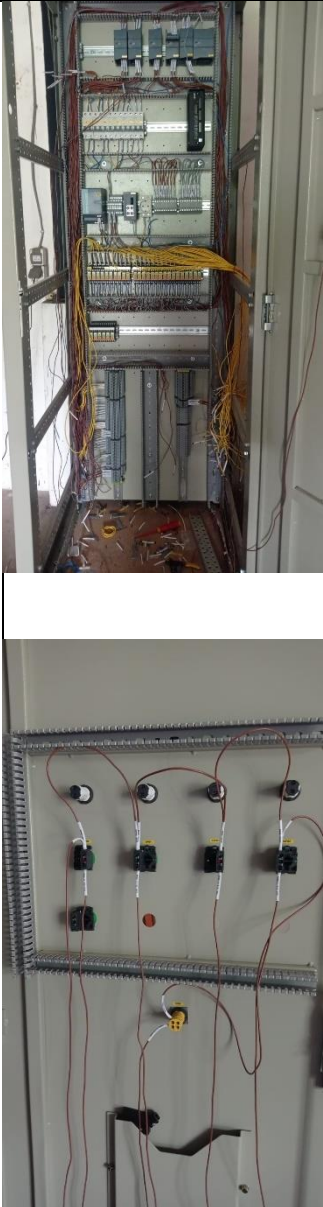
Bogor, 28 Maret 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 9 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 01 – 05 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan wiring PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melanjutkan wiring limit switch door, fan dan lampu pada PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik. Lalu melakukan wiring modul DI, wiring relay, wiring modul DO dan AI serta melakukan wiring tombol start, stop, reset, lampu indicator dan tombol emergency		
2	Pengerjaan lapangan di PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pemasangan port konektor RJ45 pada panel Deepwell dan panel Warehouse yang berfungsi untuk menghubungkan antar panel dengan koneksi jaringan komputer LAN		



Bogor, 05 April 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 10 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 08 - 12 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Libur dan cuti bersama hari raya idul fitri tahun 2024			


Bogor, 12 April 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 11 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 16 - 19 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Cuti bersama hari raya idul fitri tahun 2024			
2	Latihan penggunaan Factory IO dengan menggunakan Tia Portal V16	Pengenalan mengenai Factory IO serta belajar cara menghubungkan antara Tia Portal V16 dengan Factory IO. Mencoba latihan menggunakan rangkaian conveyor sederhana		
3	Pengerjaan lapangan di PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melanjutkan pemasangan konektor RJ45 di panel CNG, Deepwell dan terminasi incoming panel National Office dan panel Treated water PSD di PT. Coca Cola Bottling Indonesia		
4	Pengerjaan lapangan di PT. Berkat Nirwana Teknik	Melakukan revisi wiring pada tombol reset, melakukan pemotongan kabel interkoneksi, melakukan wiring kabel interkoneksi yang telah di potong, melakukan revisi tagging pada tombol reset di PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik. Lalu melakukan Testing panel Transfer Feeder di PT. Berkat Nirwana Teknik		





Bogor, 19 April 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 12 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 22 – 26 April Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan lapangan PT. Berkat Nirwana Teknik	Melanjutkan revisi tagging pada push button reset, melakukan testing motor 3 phasa pada panel Reclaim Feeder, melakukan wiring kabel interkoneksi dari PLC panel ke panel Transfer Conveyor, melakukan wiring kabel RST dari motor 3 phasa ke panel Transfer Conveyor, melakukan wiring kabel interkoneksi dari panel LCP Reclaim Feeder dan LCP Transfer Conveyor ke PLC panel dan terakhir melakukan testing panel LCP Reclaim Feeder, LCP Transfer Conveyor, PLC panel, Panel Transfer Conveyor dan panel Reclaim Feeder		
2	Pengerjaan lapangan PT. Fonko International Pharmaceuticals	Melakukan pengerjaan menggan VSD lama pada panel ke VSD baru dengan proses pertama yaitu melepaskan kabel incoming 3 phase dari VSD, lalu melepaskan VSD lama dan dilanjutkan dengan pemasangan VSD motor baru ke panel, melakukan wiring kabel RST motor 3 phase dan kabel incoming ke VSD motor baru. Melakukan testing pada VSD motor untuk menggerakkan Exhaust Fan, Starwheel dan Rotating Table. Melakukan test commissioning tanpa beban/produk pada mesin dan setelah melakukan test commissioning tanpa beban/produk baru lah melakukan test		



		commissioning menggunakan beban/produk		
3	Revisi drawing Additional Emergency Reclaim Feeder PJB PLC panel PT. Berkat Nirwana Teknik	Melakukan revisi tagging pada wiring diagram Additional Emergency Reclaim Feeder PJB PLC Panel PT. Berkat Nirwana Teknik		


Bogor, 26 April 2024

Mahasiswa,

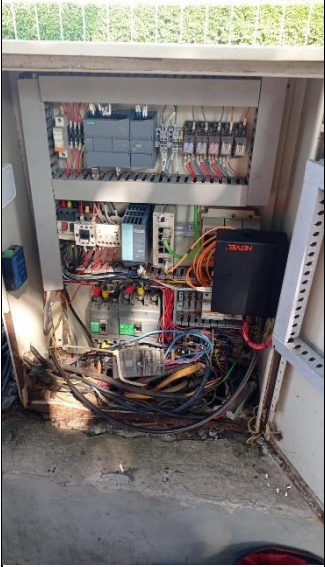
Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 13 Hari: Senin s.d Minggu Tanggal: 29 April - 5 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Latihan program PLC menggunakan Factory IO	Melakukan Latihan program PLC menggunakan Factory IO dengan membuat rangkaian Transport box Conveyor, membuat rangkaian tangka pengisian air, membuat rangkaian tangki pengisian air menggunakan sensor level control dan membuat rangkaian mesin pemindah barang		
2	Pengerjaan lapangan di PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pengerjaan migrasi komponen pada panel Deepwell 6, Deepwell 7, Deepwell 2, melakukan pemasangan kabel interkoneksi pada panel Deepwell 6, Deepwell 7 dan panel Treated Water PSD, lalu melakukan pemasangan MCB 2 pull di area Treated Water PSD untuk power ke panel Treated Water PSD, melakukan pemasangan power panel di area sirup, membantu melakukan pengerjaan troubleshooting pada Flowmeter Deepwell 7, melakukan pelepasan Flowmeter sensor di area Deepwell 6, Deepwell 7, Deepwell 13 untuk dilakukan kalibrasi pada flowmeternya. Membantu melakukan pengawasan pemasangan kabel Fiber Optik pada panel Deepwell 15, Deepwell 3 dan panel Deepwell 7. Melakukan pengerjaan pemasangan kontak relay tambahan pada panel Deepwell 16 dan pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter		



		<p>sensor pada panel Deepwell 16 di PT. Coca Cola Bottling Indonesia</p>	
--	--	--	---

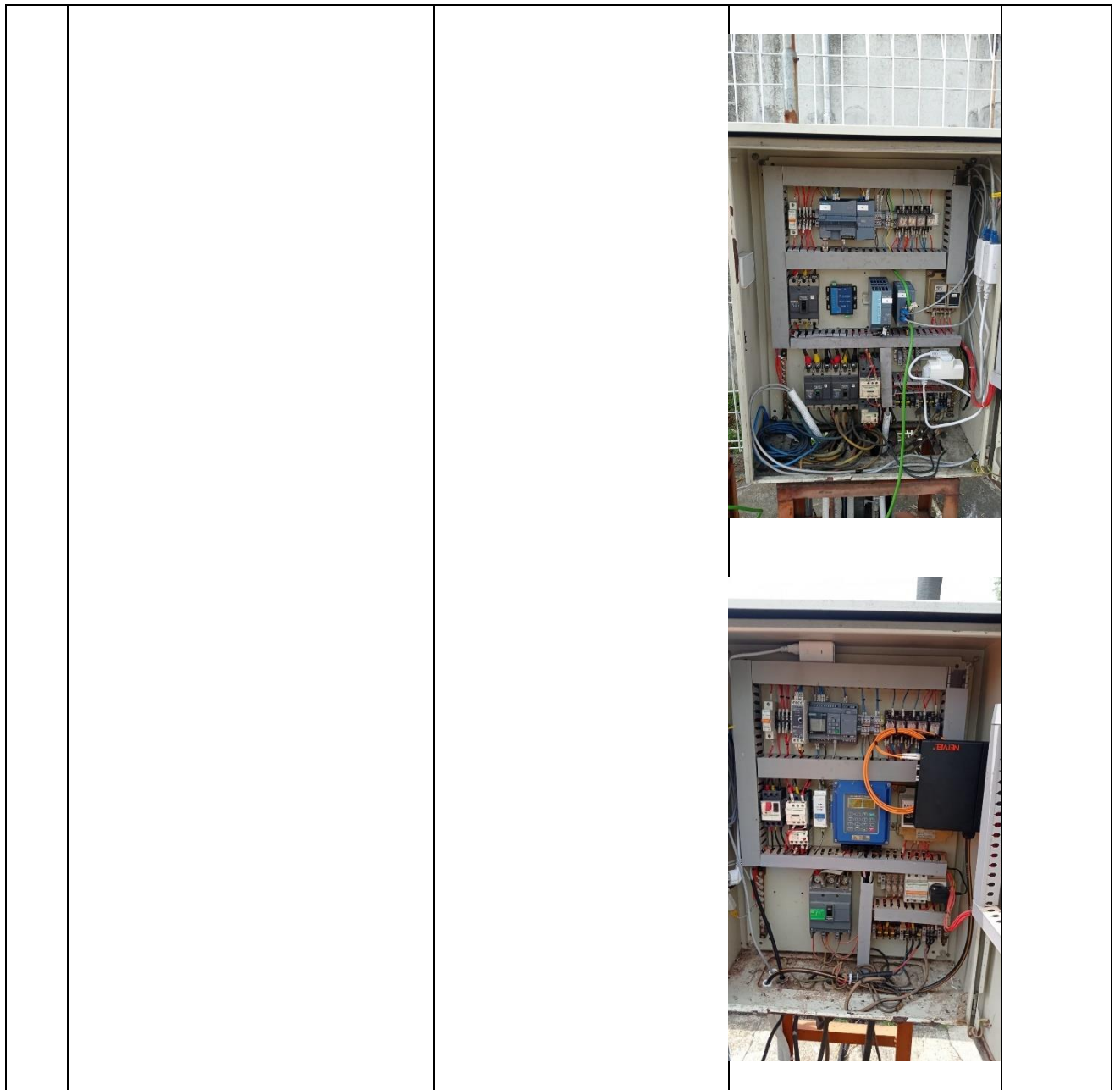
Bogor, 5 Mei 2023
Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 14 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 06 - 10 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan lapangan di PT. Coca Cola Bottling Indonesia	Melakukan pemasangan kabel interkoneksi pada Flowmeter sensor di panel Deepwell 6, Deepwell 9, Deepwell 14, Deepwell 2, Deepwell 3, Deepwell 15, Deepwell 19 dan Deepwell 12. Melakukan pengerjaan pemasangan tagging LOCAL dan REMOTE pada panel Deepwell 15, Deepwell 3, Deepwell 16, Deepwell 17, Deepwell 18, Deepwell 19. Melakukan pengerjaan mengganti kontak selector switch dari kontak NO ke kontak NC di panel Deepwell 16, Deepwell 17 dan Deepwell 18		



Bogor, 10 Mei 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 15 Hari: Selasa s.d Jumat Tanggal: 13 - 17 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Cuti kompensasi			
2	Latihan program PLC menggunakan Factory IO	Latihan program PLC menggunakan Factory IO dengan membuat rangkaian sistem distribusi dari 1 conveyor ke conveyor lainnya		

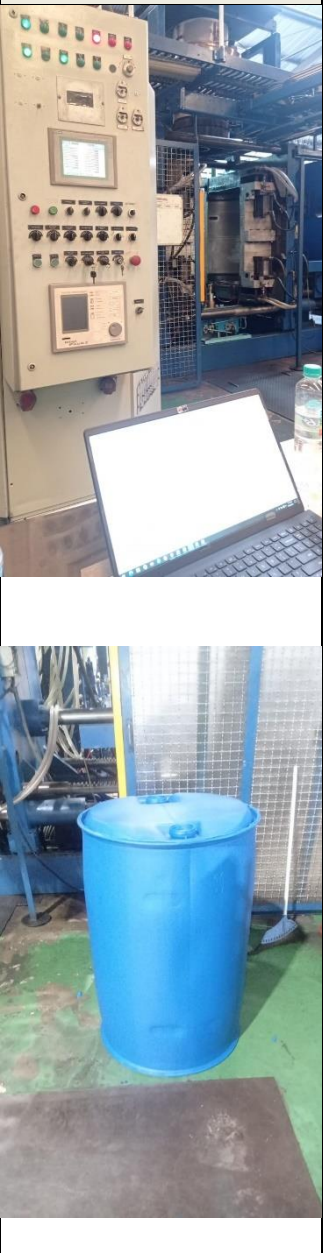
Bogor, 17 Mei 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 16 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 20 - 24 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan lapangan di PT. Novo Complast Indonesia	Melakukan membantu pengerjaan troubleshooting modifikasi program Bloop Point, Molding Open dan Close, Top dan Bottom Slide, Manual/Auto To Base pada mesin M78 di PT. Novo Complast Indonesia serta melakukan test commissioning pada program yang telah di modifikasi menggunakan material/produk dengan Auto Proses		
2	Latihan program PLC menggunakan Factory IO	Melakukan Latihan program PLC dengan menggunakan Factory IO membuat rangkaian sistem Assembler, membuat rangkaian sistem elevator yang digunakan untuk transport material dari 1 tempat ke tempat lainnya		



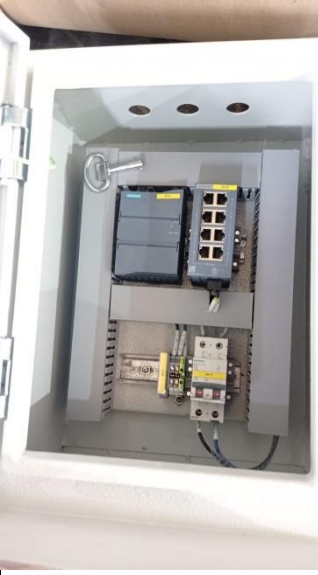
Bogor, 24 Mei 2024

Mahasiswa,


Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 17 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 27 - 31 Mei Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan selama berada di PT. Veritech Perdana		
2	Pengerjaan wiring power modul, wiring MCB 2 pull, wiring scalance, terminal incoming dan pemasangan grounding pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia	Melakukan pemasangan MCB 2 Pull, terminal incoming 220V dan pemasangan power modul lalu melakukan wiring pada komponen yang telah terpasang serta melakukan pemasangan grounding pada panel Junction Box Repeater PT. Firmenich Aromatics Indonesia		
3	Latihan program PLC menggunakan Factory IO membuat rangkaian Converge Station dan Buffer Station	Melakukan Latihan PLC dengan membuat rangkaian Converge Station dan Buffer Station dengan menggunakan aplikasi Factory IO		
4	Melakukan pemasangan filter, melakukan pulling kabel profinet dan kabel incoming 24 VDC, pemasangan HMI LCD Display pada PLC panel dan melakukan pemasangan HMI panel serta PLC panel ke Weighing panel PT. Natural Indococonut	Melakukan pemasangan filter pada PLC panel yang berfungsi untuk mengfilter debu agar tidak masuk kedalam PLC panel. Melakukan pulling kabel profinet dan kabel incoming 24 VDC dari HMI panel ke PLC panel. Melakukan pemasangan HMI LCD Display pada HMI panel serta menghubungkan HMI panel dan PLC panel ke Weighing Table PT. Natural Indococonut		



5	<p>Melakukan pemasangan fan pada HMI Panel dan PLC panel, melakukan pemasangan lampu indicator dan selector switch pada PLC panel, melakukan pengerjaan wiring fan, incoming pada HMI panel serta melakukan wiring lampu indicator dan selector switch pada PLC panel PT. Natural Indococonut</p>	<p>Melakukan pemasangan fan yang berfungsi untuk mengeluarkan udara panas dari dalam HMI dan PLC panel serta melakukan pemasangan lampu indicator ON/OFF dan selector switch ON/OFF pada PLC panel. Lalu melakukan wiring pada fan, Load Cell Weighing Table pada PLC panel dan melakukan wiring komponen yang telah terpasang baik di HMI panel maupun PLC panel serta melakukan Power Up pada Weighing panel PT. Natural Indococonut untuk melakukan pengetesan pada panel yang telah dibuat</p>		
---	---	--	--	--





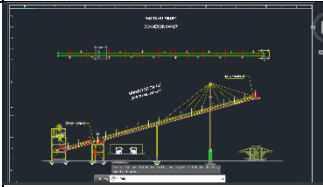
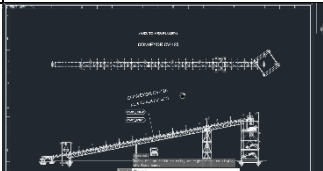
Bogor, 07 Juni 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



Minggu ke: 18 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 03 - 07 Juni Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengerjaan laporan praktek kerja lapangan	Melanjutkan pengerjaan laporan praktek kerja lapangan		
2	Mencari komponen toggle switch panel Demokit VP-Sinamics Motor Inverter di online shop, melakukan scale pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	Mencari komponen toggle switch untuk panel Demokit VP – Sinamics Motor Inverter di online shop dimana toggle switch diharuskan memiliki diameter mounting hole 6 mm. Serta melakukan scaling pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama		
3	Pengerjaan memberikan label pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	Melakukan pemberian label pada design drawing Position Safety Device CP 09 sesuai dengan bagian-bagiannya pada design drawing PT. Bangun Arta Utama		
4	Pengerjaan revisi design drawing mengganti warna garis pada design Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama	Melakukan revisi warna garis menjadi warna putih pada design drawing Position Safety Device CP 09 PT. Bangun Arta Utama		

Bogor, 07 Juni 2024

Mahasiswa,

Rafif Tri Pangestu



3. Form Absensi

F.02

Nama/NIM : Raffi Tri Pangestu / 1052023
Perusahaan : PT. Vertech Perdana
Divisi : Engineer

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan		
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu				
1	05 Februari s.d 09 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	
2	12 Februari s.d 16 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	
3	19 Februari s.d 23 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	26 Februari s.d 1 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	04 Maret s.d 08 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	11 Maret s.d 15 Maret 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	18 Maret s.d 22 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	
8	25 Maret s.d 29 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
9	01 April s.d 05 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	08 April s.d 12 April 2024	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
11	15 April s.d 19 April 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	22 April s.d 26 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	29 April s.d 03 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	
14	06 Mei s.d 10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	
15	13 Mei s.d 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	20 Mei s.d 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	
17	27 Mei s.d 31 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	
18	03 Juni s.d 07 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Form Praktek Kerja Lapangan



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

F:02

Bogor, 07 Juni 2024

Pembimbing

PT. ...H perdana

Simson Nainggolan

Form Praktek Kerja Lapangan



4. Form Nilai



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

F.05

FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Rafif Tri Pangestu
 NIM : 1052023
 Lokasi PKL : PT. Vertech Perdana

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bogor, 07 Juni 2024
 Pembimbing


 PT. Vertech Perdana

Simson Nainggolan

Form Praktek Kerja Lapangan

