

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA



Disusun Oleh:

Nama : Akhirudin

NIM : 0022303

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026

HALAMAN JUDUL
PRAKTEK MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan Ini Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester V.

Oleh:

Nama : Akhirudin
NIM : 0022303
Jurusan : Rekayasa Mesin
Prodi : D-III Perancangan Mekanik
Kelas : 3 PCM A



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan Ini Telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Menyetujui,

Dosen Wali,

M. Haristah A., S.S.T., M.Eng.
NIDN : 198407162024211011

Pembimbing Perusahaan



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Novita

Kepala Prodi

M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng
NIDN : 19840716024211011

Komisi magang

Harwadi, S.S.T. M.Ed
NIDN:0206027401



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa. Atas limpahan rahmat, dan karunianya laporan magang ini dapat diselesaikan tepat waktu. Sehubungan dengan adanya mata kuliah "Magang Wajib", kami para mahasiswa dapat terjun langsung untuk melihat fenomena yang ada di lapangan.

Dikegiatan magang ini kami diberikan waktu selama 4 bulan mulai hari Senin, 11 Agustus 2025 sampai dengan hari Sabtu 19 Desember 2025

Selama priode magang,aktivitas yang dilakukan adalah terjun langsung dalam bidang produksi silinder hidrolik dan pneumatic di bawah pengawasan pihak lembaga

Kelancaran kegiatan magang ini tidak terlepas dari pihak, baik secara langsung maupun tidak. Oleh karena itu, Penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu :

1. Bapak Harwadi, S.S.T, M.Ed selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. selaku kepala jurusan Rekayasa Mesin.
3. Bapak M.Haristah A., S.S.T., M.Eng.selaku ketua prodi Teknik Perancangan Mekanik.
4. Ibu Novita selaku pembimbing Perusahaan.
5. Bapak Hidon selaku pembimbing dan mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
6. Karyawan-karyawan di Pt.Shiba Hidrolik Peratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis, Maka penulis sangat menghargai kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik.



Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya. **Wasalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatu.**

Tangerang, 13 Desember 2025

Akhirudin



DAPTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Propil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan.....	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.5 Kebijakan lingkungan dan kesehatan kerja.....	5
1.1.6 Sasaran perusahaan.....	6
1.1.7 Produk yang di hasilkan	7
BAB II	8
URAIAN KEGIATAN.....	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang	8
BAB III	11
PENUTUP	11
3.1 Kesimpulan	11
3.2 Saran.....	11
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan	11
3.2.2 Saran Untuk Kampus.....	11



DAPTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Umum	2
Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan	6
Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan	7
Tabel 2.1 Jam Kerja	8



DAPTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi	4
Gambar 2.1 Proses Cutting	9
Gambar 2.2 Hasil Pemekingan	9
Gambar 2.3 Hasil Griding	10
Gambar 2.4 Proses asembly cylinder hidrotik	10



BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Propil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Perusahaan

Shiba adalah Perusahaan di bidang manufaktur dan layanan komponen hidrolik dan pneumatic. PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahaan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan tanggerang, tepatnya di jalan Bouroq Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu sari Batu Ceper Tanggerang. PT. shiba hidrolik pratama ini memperoleh pengukuhkan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *manufacturing Hidrolik & pneumatic dan service hidrolik & pneumatic* serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, maka dari itu kami adalah partener yang tepat bagi Perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan Perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa di antaranya adalah *hidrolik cylinder, pneumatic hidrolik, power pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari *design gambar, workingheat process (job order), penyediaan bahan /material, pengrajan produksi, Pengecekan Mutu, Marking, assembling, dan packing*.

**1.1.2 Data Umum Perusahaan**

Nama perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	JL. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota tanggeran, banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	JL. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota tanggeran, banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tanggerang, banten 15121
	• No Telp	
	• No fax	
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none">• Manufacture <p>Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan</p>
Jumlah karyawan		60
Website		https://www.shibahidrolikpratama.com/page-about-us.html

Tabel 1.1 Data Umum



1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

Visi:

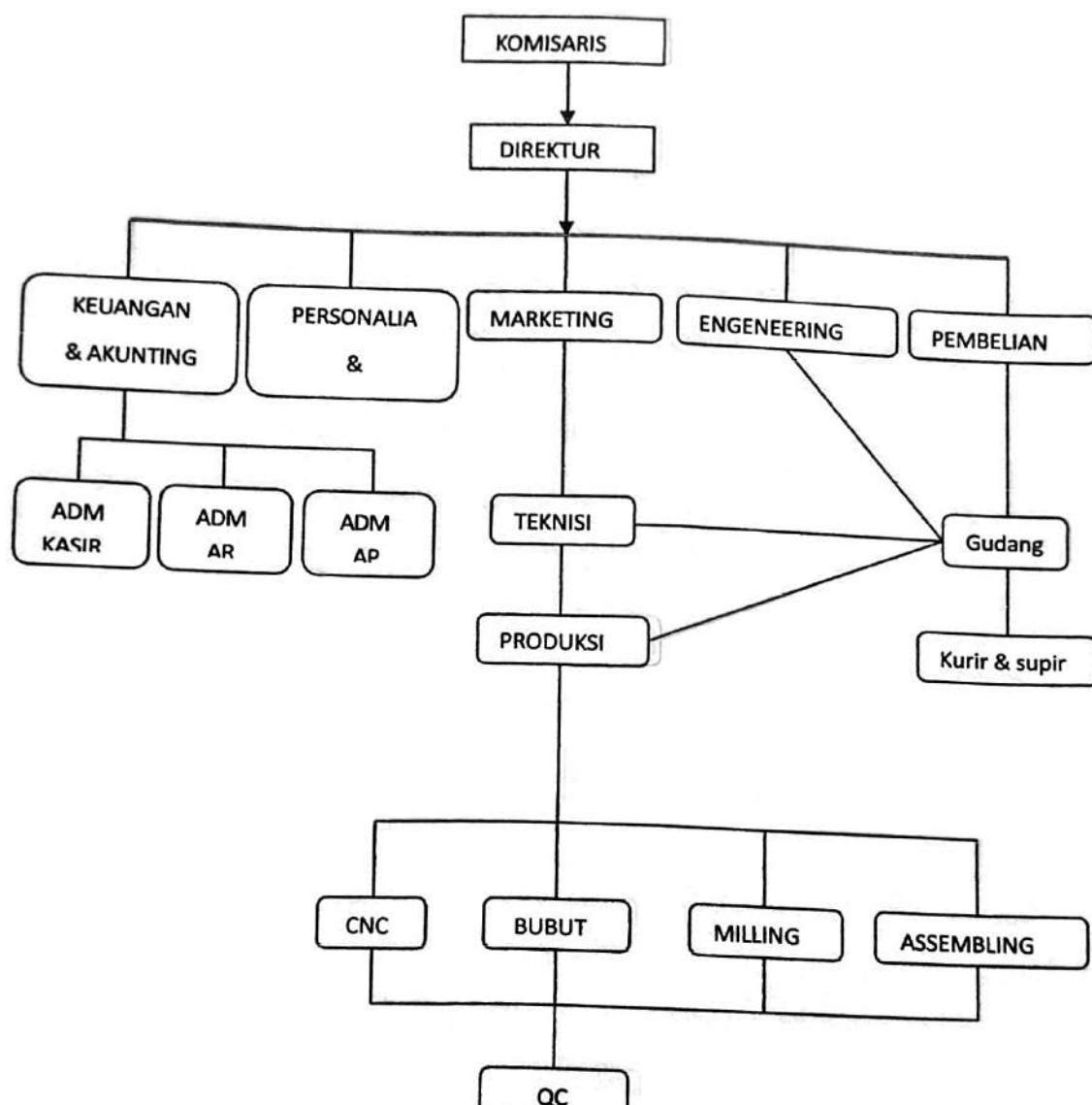
- 1) Mengembangkan industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- 2) Menjadi pabrik Manufacture Hidrolic cylinder pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia. Mampu bersaing di negeri-negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- 3) Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

Misi:

- 1) Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha Bersama.
- 2) Memberdayakan sumber daya manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan Tangguh serta berdedikasi.
- 3) Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.



1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 3.1 Struktur Organisasi



1.1.5 Kebijakan lingkungan dan kesehatan kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar,
 - b. Sepatu Safety,
 - c. Kacamata Safety,
 - d. Masker Kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan penggecatan),
 - e. Sarung Tangan (hand gloves)
2. Untuk Karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan pengguna APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakain APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gedung akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) kerumah/ pulang.



1.1.6 Sasaran perusahaan

Goal Statement	Quality Objective	Fungsi/Dept
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievement Reject ratio work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan "customer Satisfaction" dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angka kepuasan pelanggan Customerclaim	Marketing Quality
Menjalankan program perbaikan dan penyerpurnaan terus menerus melalui program system manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review.</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoure new customer New project on time</i>	Marketing Engineering
Melakukan program reduksi operasional	<i>Cost reduction program</i>	Purchasing (taskteam)

Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan



1.1.7 Produk yang dihasilkan

Daftar Nama Produk Yang Dihasilkan Secara Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama	
No	Nama Produk
1.	<i>Conveyor Belt Vertikal</i>
2.	<i>Nut Grading Drum</i>
3.	<i>Hydraulic Mini Dump</i>
4.	<i>Lift Rotation Oil</i>
5.	<i>Table Lifter</i>
6.	<i>Mesin Pencopot Rantai Excavator</i>
7.	<i>Mesin Press</i>
8.	<i>Loading Dock</i>
9.	<i>Rell Conveyor</i>
10.	<i>Scissor Lift Table Baterry Mobile</i>
11.	<i>Hydraulic Cylinder</i>
12.	<i>Power Pack</i>
13.	<i>Karoseri</i>
14.	<i>Gear Pump</i>
15.	<i>Hard Chrome</i>

Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 11 Agustus 2025 sampai tanggal 19 Desember 2025 di tempatkan dibagian dapertemen pabrikasi.

1. Cutting
2. Pemekingan
3. Griding
4. Assembling

Adapun jam kerja di PT. Shiba Hidrolik Prtama adalah sebagai berikut

Non Shift	Senin-Juma'at	08.30 – 17.00
	Sabtu	08.30 – 13.00
Istirahat	Senin-Kamis	12.00 – 13.00
	Juma'at	11.30 – 13.00

Tabel 2.1 Jam Kerja

2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

Selama melakukan praktik kerja lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, Ruang kerja penulis sebagai berikut.

1. Cutting

Proses pemotongan logam (*cutting process*) adalah memotong logam untuk mendapatkan bentuk dan ukuran serta kualitas permukaan potong yang direncanakan. Proses pemotongan logam dilakukan dengan *tool* (perkakas/pahat) yang khusus, sesuai dengan jenis proses pemotongannya.



Gambar 4.1 Proses Cutting

2. Pemekingan

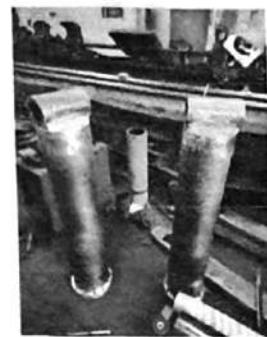
Proses pemekingan adalah proses pembukusan pada setiap produk agar tidak terjadinya keleceutan pada produk tersebut.



Gambar 2.2 Hasil Pemekingan

3. Griding

Griding adalah proses pemesinan akhir yang menggunakan roda gerinda sebagai alat pemesinan untuk membersihkan bagian-bagian yang kurang rapih.



Gambar 2.3 Hasil Griding

4. Asembling

Asembling atau perakitan adalah proses yang menggabungkan berbagai komponen untuk menciptakan produk akhir yang siap pakai. Dalam dunia manufaktur, setiap komponen dalam assembly memiliki fungsi dan perannya masing-masing, dan keberhasilan produk tergantung pada koordinasi yang baik antar elemen tersebut.



Gambar 2.4 Proses asembly cylinder hidrolik



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melakukan kegiatan Praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Shiba hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali ilmu di bidang hidrolik, Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapatkan pembelajaran berupa indicator-indicator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

3.2 Saran

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya keselamatan & Kesehatan kerja.

3.2.2 Saran Untuk Kampus

1. Seleksi untuk menerapkan mahasiswa yang akan di PKL Lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. Ajukan permohonan proposal keperusahaan untuk perekrutan.
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.



LAMPIRAN ABSENSI



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Akhirudin
 NPM/NIM : 0022303
 Tempat Magang : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
2	18 Agustus s.d 22 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
3	24 Agustus s.d 28 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
4	1 September s.d 5 September 2025	✓	✓	✓	S	L			8 Jam
5	8 September s.d 12 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
6	15 September s.d 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
7	22 September s.d 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
8	29 September s.d 3 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
9	6 Oktober s.d 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓			
10	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	✓	✓	S	✓	✓	✓		8 Jam
11	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	27 Oktober s.d 1 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	3 November s.d 8 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	10 November s.d 15 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	17 November s.d 22 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	24 November s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	1 Desember s.d 6 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	8 Desember s.d 13 Desember 2025	✓	✓	S	✓	S	✓		8 Jam
19	15 Desember s.d 20 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Dibuat oleh:
 Mahasiswa

Akhirudin

Mengetahui,
 Pembimbing / Supervisor



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

diberikan tanda notasi : **S**=Sakit, **I**=Izin, **A**=Bolos, **T**=Terlambat
 kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidak hadiran mahasiswa
 kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus – 15 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Adi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus – 22 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus – 29 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

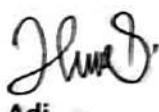
Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 1 September – 5 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Sakit
Jum'at	Libur cuti bersama

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 8 September – 12 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 15 September – 19 September 2005

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



Adi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
 NPM/NIM : 0022303
 Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
 Kegiatan Tanggal : 22 September – 26 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


Adi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 29 September – 3 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



Adi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
 NPM/NIM : 0022303
 Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
 Kegiatan Tanggal : 6 Oktober – 10 Oktober 2025

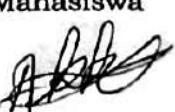
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober – 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Sakit
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober – 25 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Adi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober – 1 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



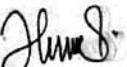
Adi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 3 November – 8 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor:  Adi
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 November – 1 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Adi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 November – 22 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekinan as dan tabung

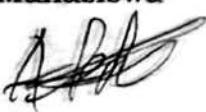
Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 November – 29 November 2025

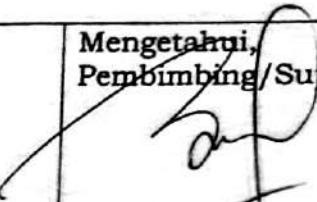
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Selasa	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Rabu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Kamis	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Jum'at	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung
Sabtu	Melakukan pemotongan as dan melakukan pemekingan as dan tabung

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Adi
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 1 Desember – 6 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Selasa	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Rabu	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Kamis	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Jum'at	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Sabtu	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik

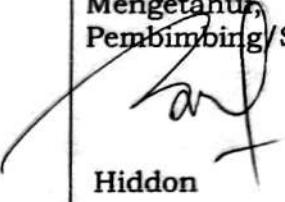
Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Hiddon
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 8 Desember – 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Selasa	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Rabu	Sakit
Kamis	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik
Jum'at	Sakit
Sabtu	Melakukan Penggerindaan dan Asembling silinder hidrolik

Dibuat oleh: Mahasiswa  Akhirudin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Hiddon
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Akhirudin
NPM/NIM : 0022303
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 15 Desember – 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pembuatan Laporan
Selasa	Pembuatan Laporan
Rabu	Pembuatan Laporan
Kamis	Pembuatan Laporan
Jum'at	Pembuatan Laporan
Sabtu	Pembuatan Laporan

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Akhirudin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Hiddon

Program Studi *

Pilih



Laporan PKL (pdf) *

Upload 1 file yang didukung: PDF. Maks 10 MB.

 [Tambahkan file](#)

Keterangan Pengumpulan *

- Soft File Pertama Upload
- Soft File Revisi Upload
- Pertanyaan ini wajib diisi

[Kirim](#)[Kosongkan formulir](#)

Jangan pernah mengirimkan sandi melalui Google Formulir.

Konten ini tidak dibuat atau didukung oleh Google. -
[Hubungi pemilik formulir](#) - [Persyaratan Layanan](#) - [Kebijakan Privasi](#)

Apakah formulir ini tampak mencurigakan? [Laporkan](#)



Google Formulir