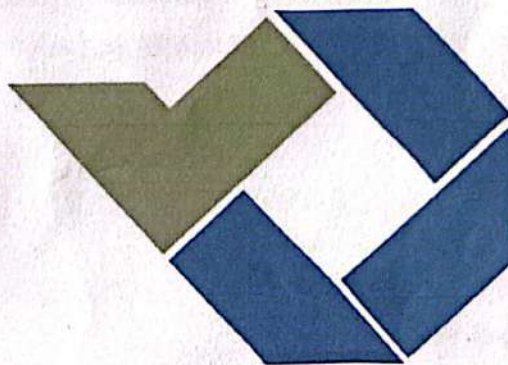




LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. GUNUNG SAWIT BINA LESTARI POM



Disusun Oleh :

Nama : Ahmad Gunadi

NPM : 0012203

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG 2025/2026**



**LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG SAWIT BINA LESTARI POM**

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali

Muhammad Riva'I, S.S.T., M.T.
NIDN. 0222017203

Pembimbing Perusahaan

PT. GUNUNGSAWIT BINA LESTARI POM

PALM OIL MILL

SUWANTO

Ka. Prodi Teknik Perawatan
dan Perbaikan Mesin

Angga Sateria, S.S.T., M.T
NIP. 198805222019031011

Komisi Magang

Harwadi, S.S.T., M.Ed
NIP: 197402062014041002



HALAMAN JUDUL

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. GUNUNG SAWIT BINA LESTARI POM

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester.

Disusun Oleh:

Nama	: Ahmad Gunadi
NPM	: 0012203
Kelas	: III PPM B
Program Studi	: D3 - Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin
Semester	: 5 (Ganjil)
Tahun Ajaran	: 2025/2026

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2025/2026



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat, hidayah, dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan magang ini dengan baik. Shalawat dan salam semoga selalu tercurah kepada Nabi Muhammad SAW, keluarganya, sahabatnya, dan para pengikutnya yang taat hingga akhir zaman.

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program magang di PT Gunung Sawit Bina Lestari. Kegiatan magang ini dilaksanakan selama 4 bulan, dimulai dari tanggal 04 agustus 2025 hingga 06 desember 2025. Melalui pengalaman magang ini, penulis memiliki kesempatan untuk menerapkan ilmu pengetahuan yang telah diperoleh di bangku kuliah dan sekaligus memperdalam pemahaman tentang praktik nyata dalam dunia industri.

Dalam laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak terkait. Oleh karena itu, penulis ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat, rahmat, dan hidayah yang telah diberikan kepada penulis.
2. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan, semangat, dan doa sehingga laporan dan kegiatan PKL dapat terselesaikan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Harwadi, S.S. S, M.Ed selaku Ketua Komisi Panitia PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T selaku Kepala Program Studi Teknik Perancangan Mekanik
6. Bapak Perarihenta Sembiring selaku Manager di PT Gunung Sawit Bina Lestari POM.
7. Bapak Muhamad Riva'I, S.S.T., M.T. , selaku dosen wali di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



8. Bapak Suwanto selaku pembimbing
9. Seluruh karyawan/i PT Gunung Sawit Bina Lestari POM yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
10. Staf dosen dan instruktur yang telah memberikan bekal wawasan dan bimbingan kepada penulis.
11. Teman-teman serta semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun demi perbaikan laporan di kemudian hari.

Akhir kata penulis ucapkan terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Sungailiat, 10 Desember 2025

Ahmad Gunadi



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi Misi Perusahaan.....	2
1.1.3 Logo Perusahaan	3
1.1.4 Struktur organisasi.....	3
1.2 Proses Pengelolaan Tandan Buah Segar (TBS).....	3
1.2.1 Penerimaan Tandan Buah Segar (TBS).....	3
1.2.2 Perebusan Atau Sterilisasi	4
1.2.3 Prontokan Dan Pelumatan Buah.....	4
1.2.4 Extrasi dan Pegepresan.....	4
1.2.5 Pemurnian.....	4
1.2.6 Penjernihan Minyak Sawit	5
BAB II	6
URAIAN KEGIATAN	6
2.1 Sistem Penugasan Kerja	6
2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Di lakukan Selama PKL.....	6
2.2.1 Ruang Lingkup Kerja	6
2.2.2 Divisi Pekerjaan	7
BAB III.....	17
PENUTUP	17
3.1. Kompetensi Yang Diperlukan Di Bagian Workshop	17
3.2. Saran.....	17



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI	1
Gambar 1. 2 Logo PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI	3
Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI	3
Gambar 2.1 Stasiun penerimaan Buah	7
Gambar 2.2 Loading Ramp	8
Gambar 2.3 Sepliter	8
Gambar 2.4 Lori	8
Gambar 2.5 Capstand	9
Gambar 2.6 Stasiun Prebusan	9
Gambar 2.7 Rebusan	10
Gambar 2.8 Tansfer carriage	10
Gambar 2.9 Tippler	10
Gambar 2.10 Stasiun Penumpahan	11
Gambar 2.11 Stasiun Pengempaan	11
Gambar 2.12 Digester	12
Gambar 2.13 Mesin press	12
Gambar 2.14 Stasiun Pemurnian Minyak	13
Gambar 2.15 Vabrating Screen	13
Gambar 2.16 Vertical Clarifier Tank	13
Gambar 2.17 Decanter	14
Gambar 2.18 Stasiun kernel	14
Gambar 2.19 Polishin Drum	15
Gambar 2.20 Ripple Mill	15
Gambar 2.21 Vibrating Claybath	15
Gambar 2.22 Tungku Penggorengan	16



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Informasi Umum PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI.....	2
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI.....	6

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

1.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan



Gambar 1.1 PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

PT Gunung Sawit Bina Lestari (GSBL) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang perkebunan dan pengolahan kelapa sawit. Perusahaan ini didirikan untuk mendukung pengembangan industri kelapa sawit di Indonesia serta meningkatkan nilai tambah hasil perkebunan melalui pengolahan Tandan Buah Segar (TBS) menjadi Crude Palm Oil (CPO) dan produk turunannya.

Seiring perkembangan waktu, PT GSBL terus melakukan peningkatan kapasitas produksi, perbaikan teknologi pabrik kelapa sawit (PKS), serta pengembangan sumber daya manusia. Dalam menjalankan operasionalnya, perusahaan berkomitmen pada efisiensi, kualitas produk, keselamatan kerja, dan kepedulian terhadap lingkungan. PT GSBL juga berperan dalam memberikan kontribusi ekonomi bagi masyarakat sekitar melalui penciptaan lapangan kerja dan program sosial perusahaan.



Tabel 1. 1Informasi Umum PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

Lokasi Perusahaan	Desa Belo Laut, Kecamatan Muntok, Kabupaten Bangka Barat, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung
Nomor Telepon	(0716) 21116
Faximile	(0716) 21116
Tahun Berdiri	Juli 2003
Jenis Industri	Pabrik Pengolahan Buah Kelapa Sawit

1.1.2 Visi Misi Perusahaan

Visi :

1. Mengembangkan Kami Berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab social dan ramah lingkungan

Misi :

1. Menerapkan praktek – praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya
2. Melaksanakan aktivitas Perusahaan Perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan
3. Menjadi tempat kerja bagi karyawannya yang aman, sehat dan sejahtera
4. Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal
5. Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar

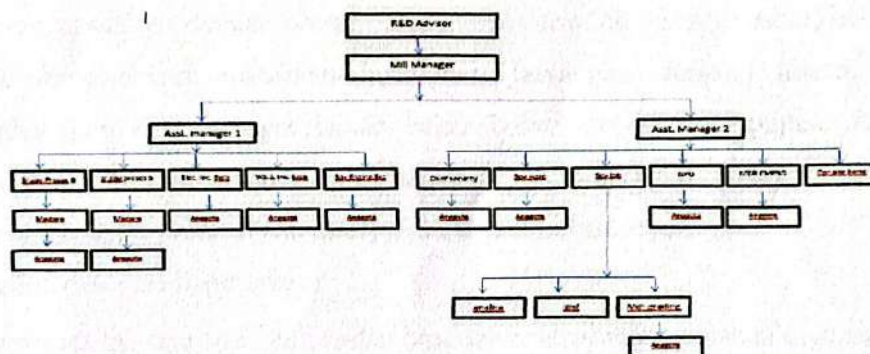
1.1.3 Logo Perusahaan



Gambar 1. 2 Logo PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

1.1.4 Struktur organisasi

Dalam Menjalankan bidang usahanya, PT. GSBL – POM memiliki struktur organisasi dengan bagan sebagai berikut :



Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

1.2 Proses Pengelolaan Tandan Buah Segar (TBS)

1.2.1 Penerimaan Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.



1.2.2 Perebusan Atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan lori yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (sterilizer) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondolan daritandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau thresher.

1.2.3 Prontokan Dan Pelumatan Buah

TBS dari katel rebus (sterilizer) diteruskan ke tippler untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan conveyor ke mesin perontok buah (thresher) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan fiber sebagai bahan bakar boiler dan sebagai pupuk. Adapun brondolan buah yang telah rontok masuk ke bottom cross conveyor kemudian dibawa ke mesin pelumat (digester) melalui incline conveyor.

1.2.4 Extrasi dan Pegepresan

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan digester akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah digester. Screw press sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh sliding cone.

1.2.5 Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki Continuous Settling Tank. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya. Sedangkan air kotor/sludge diolah kembali dengan decanter untuk diambil kembali minyaknya.



1.2.6 Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (Storage Tank) dan siap dipasarkan.



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI – PALM OIL MILL yang berlokasi di desa belo laut. Kegiatan PKL ini dilaksanakan pada tanggal 4 Agustus 2025 sampai dengan tanggal 4 Desember 2025. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), ditempatkan pada bagian workshop yang berfokus pada kegiatan perawatan, perbaikan, serta pengujian peralatan dan mesin untuk mendukung kelancaran operasional. Serta dilibatkan dalam proses identifikasi dan penyelesaian masalah teknis, pelaksanaan prosedur kerja sesuai standar, serta pengoptimalan kinerja alat yang digunakan. Melalui kegiatan ini juga memperoleh pengalaman langsung dalam menerapkan teori yang telah dipelajari, meningkatkan keterampilan teknis, serta memahami proses kerja yang efisien dan sesuai dengan kebutuhan industri.

Adapun waktu kerja di PT. GSBL POM sebagai berikut :

Tabel 2.1Jam Kerja PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

Hari	Jam Kerja	Jam Istirahat
Senin - Jumat	07.00 – 16.00	11.30 – 13.00
Sabtu	07.00 – 14.00	11.30 – 13.00

2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Di lakukan Selama PKL

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan workshop.

2.2.1 Ruang Lingkup Kerja

Pada bagian Maintenance, kegiatan yang dilakukan penulis adalah

melakukan inspeksi harian mesin, melakukan perbaikan terhadap mesin- mesin yang mengalami kerusakan, melakukan proses permesinan dan fabrikasi di workshop. Untuk inspeksi harian mesin dilakukan secara rutin dan berkala sedangkan untuk perbaikan mesin mengalami kerusakan ringan (Small Reparation) maupun kerusakan berat (Overhead), jika mesin dalam kondisi tidak rusak/baik, maka tidak ada tindakan perbaikan mesin.

2.2.2 Divisi Pekerjaan

PT. Gunung Sawit Bina Lestari POM yaitu pabrik kelapa sawit yang menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup maintenance dan fabrikasi saja, tidak mengeksplorasi semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah beberapa lokasi yang penulis eksplorasi selama PKL di PT. GSBL POM sebagai berikut:

A. Stasiun Penerimaan Buah

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :



Gambar 2.1 Stasiun penerimaan Buah

1. Loading Ramp

Merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari loading ramp adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan kedalam lori.



Gambar 2.2 Loading Ramp

2. Sepliter

Merupakan suatu alat yang bertujuan untuk melubangi atau menghancurkan TBS agar pada saat proses perebusan.



Gambar 2.3 Sepliter

3. Lori

Merupakan alat yang digunakan untuk mengangkat TBS dari loading ramp menuju perebusan (sterilizer).



Gambar 2.4 Lori

4. Capstand

Merupakan alat yang digunakan untuk menarik lori menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada capstand menggunakan seling.



Gambar 2.5 Capstand

B. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (steam). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :



Gambar 2.6 Stasiun Perebusan

1. Rebusan (Sterilizer)

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (steam) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS.



Gambar 2.7 Rebusan

2. Transfer carriage

Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan lori dari rail track rebusan menuju rail track tippler, dari rail track tippler menuju rail track loading ramp.



Gambar 2.8 Tansfer carriage

3. Tippler

Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan lori dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses threshing. Tippler bekerja secara hidrolis dengan penggerak hydraulic power pack dan menggunakan rantai sebagai media penghubung.



Gambar 2.9 Tippler

C. Stasiun Penumpahan

Pada stasiun ini, proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjangan dengan cara membanting TBS didalam drum yang berputar pada porosnya yang disebut *thresher drum*. Janjangan kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumpukan janjangan kosong. Brondolan buah hasil dari pemisahan di *thresher drum* akan dibawa menggunakan *conveyor* dan *elevator* menuju *digester* untuk memasuki tahap berikutnya.



Gambar 2.10 Stasiun Penumpahan

D. Stasiun Pengempaan

Stasiun pengempaan adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :



Gambar 2.11 Stasiun Pengempaan

1. Digester

Digunakan untuk melumatkan brondolan buah yang telah dirontokkan dengan proses pengadukan menggunakan pisau digester didalam bejana silinder tegak dan ditambahkan uap (steam).



Gambar 2.12 Digester

2. Mesin Press

Mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari double screw dan diaplikasikan dengan hydraulic double cone.



Gambar 2.13 Mesin press

E. Stasiun Pemurnian Minyak (Clarification)

Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan padatahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-

benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah :



Gambar 2.14 Stasiun Pemurnian Minyak

1. Vibrating Screen

Digunakan untuk memisahkan padatan yang terkandung dalam minyak kasar yang prosesnya dilakukan dengan cara digetar pada media saringan (mesh).



Gambar 2.15 Vibrating Screen

2. Vertical Clarifier Tank (VCT)

Untuk memisahkan minyak dan kotoran yang berupa Non Oil Solid (NOS) secara gravitasi atau berdasarkan perbedaan berat jenis.



Gambar 2.16 Vertical Clarifier Tank

3. Decanter

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa solid.



Gambar 2.17 Decanter

F. Stasiun Kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran fiber dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan fiber sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

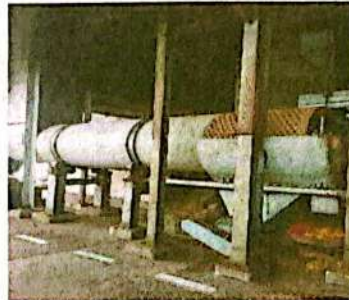


Gambar 2.18 Stasiun kernel

1. Polishin Drum

Digunakan untuk membersihkan serat atau fiber sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau nut. Gerakan utama dari polishing drum adalah berputar sedangkan biji sawit tetap berada dibagian bawah atau berguling-guling sehingga terjadi

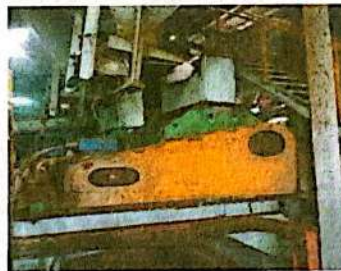
gesekan yang menyebabkan fiber lepas dari biji.



Gambar 2.19 Polishin Drum

2. Ripple Mill

Digunakan sebagai pemecah biji sawit untuk memisahkan cangkang dengan inti sawit (kernel). Salah satu komponen pada ripple mill yang sangat penting adalah rotor. Bagian ini terdiri dari batang- batang besi yang bergerak mandiri untuk memecahkan nut daricangkang.



Gambar 2.20 Ripple Mill

3. Vibrating Claybath

Digunakan untuk memisahkan kernel dan cangkang dengan menggunakan media air dan campuran larutan kaolin sebagai pengubah berat jenis cangkang dan kernel.



Gambar 2.21 Vibrating Claybath



4. Tungku penggorengan

Digunakan untuk menggoreng biji kernel.



Gambar 2.22 Tungku Penggorengan



BAB III

PENUTUP

3.1. Kompetensi Yang Diperlukan Di Bagian Workshop

Ada beberapa kompetensi yang diperlukan di bagian Workshop yaitu sebagai berikut :

~**Keterampilan Teknis:** Kemampuan dalam perawatan dan perbaikan mesin, serta pengetahuan mendalam tentang berbagai jenis peralatan yang digunakan di workshop.

~**Pemahaman Keselamatan Kerja:** Pengetahuan tentang prosedur keselamatan dan penerapan standar keselamatan untuk mencegah kecelakaan kerja.

~**Penguasaan Alat dan Mesin Workshop:** Kemampuan dalam mengoperasikan dan memelihara alat-alat serta mesin yang ada di workshop dengan baik dan efisien.

~**Kemampuan Membaca Gambar Teknik:** Kemampuan untuk membaca dan memahami gambar teknik, skema, serta manual peralatan yang digunakan dalam pekerjaan di workshop.

~**Manajemen Waktu:** Kemampuan dalam mengatur waktu dengan efisien untuk menyelesaikan tugas dengan tepat waktu dan dalam kondisi yang optimal.

~**Kemampuan Komunikasi:** Kemampuan untuk berkomunikasi dengan baik, baik secara lisan maupun tertulis, dalam berkoordinasi dengan anggota tim atau departemen lain.

~**Kerja Sama Tim:** Kemampuan untuk bekerja secara efektif dalam tim, mendukung satu sama lain untuk mencapai tujuan bersama dalam workshop.

3.2. Saran

Selama melakukan kegiatan magang di PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI – PALM OIL MILL, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik kedepannya.



Saran Untuk PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI – POM :

- ~Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
- ~Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
- ~Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
- ~Kepada staff – staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.

Saran Untuk Institusi :

- ~Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
- ~Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Ahmad Gunadi
NPM/NIM : 0012203
Nama Perusahaan : PT. GSBL-POM

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☐	☒	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☐	☒	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☐	☐	☐	☒	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☐	☐	☒	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☐	☒	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☐	☒	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☐	☒	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☐	☒	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☐	☒	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:	 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI PACHON MILL 
------------------------	--

Catatan:

- A:Istimewa, AB: Sangat Baik, B:Baik, BC: Cukup Baik, C:Cukup, D:Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama/NIM : Ahmad Gunadi/ 0012203

Perusahaan : PT Gunung Sawit Bina Lestari POM

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	04 Agustus s.d 09 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
2	11 Agustus s.d 16 Agustus 2025	✓	S	✓	✓	✓	✓	h	
3	18 Agustus s.d 23 Agustus 2025	L	✓	✓	✓	✓	✓	h	
4	25 Agustus s.d 30 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	S	h	
5	01 September s.d 06 September 2025	✓	✓	✓	✓	L	✓	h	
6	08 September s.d 13 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
7	15 September s.d 20 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
8	22 September s.d 27 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
9	29 September s.d 04 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
10	06 Oktober s.d 11 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
11	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
12	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
13	27 Oktober r s.d 01 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
14	03 November s.d 08 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
15	10 November s.d 15 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
16	17 November s.d 22 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
17	24 November s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	
18	01 Desember s.d 06 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	h	

Catatan :

- Absensi mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing,
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing pada kolom absensi dengan notasi: S = Sakit, I = Izin, A = Bolos, T = Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL,
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan distempel perusahaan.

Mentok, 10 Desember 2025

Pembimbing
PT. GUNUNGSAWIT BINA LESTARI
ALM. H. MILL

Suwanto

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 04 Agustus s.d 09 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Cat pagar untuk jembatan, perbaikan reel track datar 2 tippler 13.00-16.00 memperbaiki pondasi gearbox
Selasa	07.00-12.00 memperbaiki vibrating screen 13.00 16.00 ngebor plat flange untuk valve tangka distributing
Rabu	07.00 12.00 lanjut ngebor plat flange dan menggerinda 13.00-16.00 memperbaiki pipa steam degister
Kamis	07.00-12.00 memperbaiki pipa steam degister 13.00-16.00 melepaskan kampas pada vibrating screen 5
Jumat	07.00-12.00 membongkar mesin pres 2A 13.00-16.00 mengganti roda gigi pada mesin pres 2A
Sabtu	07.00-09.00 membuka kopling pada gearbox mesin pres 3B 09.00-12.00 mengangkat mesin press 3B

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSAHAYU BINALESTARI

PALM OIL MILL

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 11 Agustus s.d 16 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Membantu melakukan pemasangan roda gigi mesin pres 2A 13.00-16.00 izin istirahat dikarenakan sakit
Selasa	Tidak masuk dikarenakan sakit
Rabu	07.00-12.00 memperbaiki rosper boiler dan mengecek kebocoran pada vakum 2 13.00-16.00 Melanjutkan memperbaiki rosper boiler dan vakum 2
Kamis	07.00-12.00 mengganti pisau paling bawah dan mengganti baut degister 2A 13.00-16.00 Membongkar jeket livermil dan mengganti pipa pada jeket livermil
Jumat	07.00-12.00 ganti seling kapstan no5 dan no6 13.00-16.00 memasang pipa pada pompa di limbah untuk menyalurkan limbah ke kolam atas
Sabtu	07.00-12.00 membongkar/membuka gearbox spear

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSARI BINAESTARI
PALM OIL MILL

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI
NPM/NIM : 0012203
Tempat Magang : PT GSBL POM
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s.d 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Cuti Bersama
Selasa	07.00-16.00 Mengganti rantai wetkarnel
Rabu	07.00-12.00 Mengganti seling kapstan no 7 13.00-16.00 mengelas pipa steam banprtes no2
Kamis	07.00-12.00 mengelas LTDS lane B 13.00-16.00 mengelas sprocket
Jumat	07.00-12.00 mengisi oli kapstan no 3 dan 4 menggunakan oli shell 68 13.00-16.00 mengelas sprocket
Sabtu	07.00-12.00 memotong rel nomor 3 arah lodingrem dan mengelas handle kapstan nomor 4

Dibuat oleh: Mahasiswa  AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNGSAT BINALESTARI PALM OIL MILL  SUWANTO
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI
NPM/NIM : 0012203
Tempat Magang : PT GSBL POM
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s.d 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-16.00 Membongkar ban pres nomor 2
Selasa	07.00-12.00 membantu mengelas livermil no 1A dan 2B dan vibrating no 2 13.00-16.00 memotong plat
Rabu	Memotong plat
Kamis	07.00-12.00 Memasang kopling nomor 1B 13.00-16.00 memotong plat
Jumat	07.00-16.00 Mengelas sprocket
Sabtu	Tidak masuk dikarenakan sakit

Dibuat oleh: Mahasiswa  AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNGSAKIT BINALESTARI PALM OIL MILL  SUWANTO
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 1 September s.d 6 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Mengganti seal dan vbelt desanding pump no 8 13.00-16.00 membersihkan jembatan rebusan
Selasa	07.00-16.00 membongkar dan mengganti livermil nomor 2A
Rabu	07.00-16.00 Memotong plat
Kamis	07.00-12.00 mengganti mechanical seal,oring seal disanding pump nomor 8,7 mengganti as pompa , mechanical seal,bearing,oring seal nomor 1 13.00-16.00 memotong plat
Jumat	Libur Tanggal Merah
Sabtu	07.00-12.00 Memotong plat

Dibuat oleh: Mahasiswa  AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNGSANTY BINALESTAKI PALM OIL MILL  SUWANTO
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 8Septembers.d13september 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 bongkar pompa disbanding 4 ganti bearing,mechanical seal 13.00-16.00 pasang fire bar boiler 2
Selasa	07.00-09.00 menggris mesin IHI 09.00-16.00 membongkar dan memasang ban pres nomor 2
Rabu	07.00-12.00 memotong plat 13.00-16.00 membuat packing pipa
Kamis	07.00-16.00 Membongkar ban pres no2
Jumat	07.00-12.00 oil judges, gris vibrating cot dan slat 13.00-16.00 memotong plat
Sabtu	07.00-12.00 membongkar jacket livermil 2B dan 3B karena buntu

Dibuat oleh: Mahasiswa  AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI Palm Oil Mill  SUWANTO
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 15september s.d 20september 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-09.00 welding pipa suspense join boiler 1 dan 2 09.00-12.00 welding polising gram lane B 13.00-16.00 membongkar gearbox
Selasa	07.00-09.30 ngegris pen boiler 1 dan feder pen 09.30-12.00 memotong siku 13.00-16.00 memotong plat dan siku
Rabu	07.00-12.00 welding rel jalur 2 pengisian buah 13.00-16.00 memasang conveyor boiler no 1
Kamis	07.00-12.00 memotong prescauge ban pres no 3 13.00-16.00 memotong plat
Jumat	07.00-12.00 oil judges, griss vibrating,bongkar pasang pipa di kolam 3B, memasang saringan degister 13.00-16.00 menambah oli gearbox pres 1A dan 3A, lanjut memasang saringan degister
Sabtu	07.00-12.00 mengganti mess vibrating cot, welding corong pres 1A, memotong prescauge banpres no 3

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

PALM OIL MILL

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 22 September s.d 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 memasang rantai recycling 13.00-16.00 memotong prescauge ban pres no 3
Selasa	07.00-12.00 repair air cylinder boiler 1, repair oring seal disanding pump no5, repair pompa claybath lane A 13.00-16.00 bongkar gearbox , memotong prescauge banpres no3
Rabu	07.00-16.00 merakit prescauge banpres no 3
Kamis	07.00-09.00 welding plat pintu pendingin boiler 1 09.00-12.00 mengisi oli transfer no4 arah tipler dan memasang selang air penghancur lumpu sekitar 200M lebih 13.00-26.00 memotong prescauge banpres no 3
Jumat	07.00-12.00 potong pipa air pendingin boiler 1 ,memperbaiki pipa water intake 13.00 bongkar pasang kopling pompa wtp no3
Sabtu	07.00-12.00 welding corong pipa vibrating slat, memasaang tutup rantai transmisi ffb, welding conveyor ffb, memeperbaiki pondasi splinter

Dibuat oleh: Mahasiswa

ARIEL REYHANANDA

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

PALM OIL MILL

SUWANTO**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 29 September s.d 4 oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Bongkar pasang pompa disbanding no 4 ganti Oring seal,Ganti body pompa disanding no9 13.00-16.00 Ganti bearing transfer kerai arah tipler
Selasa	07.00-12.00 Grease ihi diganter, perbaikan pipa skun storitank no 3 13.00-16.00 perbaikan realtrack jalur pengisian buah
Rabu	07.00-16.00 mengecat pintu untuk tempat sampah umum di belakang pabrik sawit gsbl
Kamis	07.00-12.00 membuat nama setiap pintu di tempat pembuang sampah 13.00-16.00 membuat dan welding plang tempat pembuangan sampah
Jumat	07.00-09.00 welding pipa hidrolik trafer no4,membuka roda tipler lane A 09.00-16.00 lanjut membuka roda tipler
Sabtu	07.00-12.00 memasang roda tipler lane A dan mengencangkan baut kopling kapstan no7

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

P. L. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

PALEMBANG MILL

Suwanto

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stampl)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 6 Oktober s.d 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 ganti ban artco,welding pipa diganter no 1
Selasa	07.00-12.00 mengencang rantai elefator dan ai treasher no 1 13.00 memasang bearing di treasher
Rabu	07.00-12.00 memasang bearing di atas treasher 13.00-16.00 lanjut memasang bearing
Kamis	Membuat Artco/Angkong
Jumat	07.00-12.00 lanjut membuat dan mengelas artco 13.00-16.00 bongkar pompa claybath Ganti mechanical seal
Sabtu	07.00-12.00 welding pipa inlet rebusan no 1

Dibuat oleh: Mahasiswa  AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI PALM OIL MILL  SUWANTO
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s.d 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 memasang gearbox pres no 4B 13.00-16.00 lanjut memasang gearbox
Selasa	07.00-12.00 welding tabung pipa inlet no1 diganter, welding as sansiklun no4, sanslikun buntu karena pasir no 2 dan 3 13.00-16.00 memasang prescauge dan skru pres no 4B
Rabu	07.00-12.00 memasang prescauge dan skru pres no 4B 13.00-16.00 melepaskan rantai wetkarnel
Kamis	07.00-12.00 welding degister pres no 3A 13.00-16.00 mengganti oli seal kopling gearbox pres no 4A
Jumat	07.00-16.00 memasang bearing roda treahser no 1
Sabtu	07.00-12.00 Perbaikan pompa cot mengganti mechanical seal oring seal

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

FT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

PADI OH MLL

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s.d 25. Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 membongkar mesin pres no 1 A dan mengganti presscauge pres 1A 13.00-16.00 membongkar roda treasher no1
Selasa	07.00-12.00 welding steam strap BPP engine roam 13.00-16.00 ganti pipa steam strap pet tank no 2
Rabu	07.00-09.00 menambah oli gearbox pres 2b 09.00-12.00 bongkar vibrating screen
Kamis	07.00-12.00 welding pipa yang menuju disbanding pump no 5, welding bak kuning 13.00-16.00 Ganti mechanical seal,oring seal disbanding pump no4
Jumat	07.00-16.00 mengganti tutup plat prescauge no 2B
Sabtu	07.00-12.00 bongkar roda gigi mesin pres 3A

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSAWIT BINALESTARI

Palm Oil Mill

SUWANTO**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stampl)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s.d 1 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Welding Saringan dalam rebusan no 2 13.00-16.00 Membersihkan workshop
Selasa	07.00-12.00 Welding Bakul Destonerpar lane A 13.00 16.00 welding Platform boiler dan transfer
Rabu	07.00-16.00 ganti rantai EFB
Kamis	07.00-12.00 Mengancang rantai elefator treasher no1 13.00-16.00 memasang ganti vbelt trasher no2
Jumat	07.00-16.00 Memperbaiki sandsiklun no1,2,4n
Sabtu	07.00-12.00 Membuka gearbox mesin press no 1 A

Dibuat oleh: Mahasiswa AHMAD GUNADI	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT. GUNUNG SAWIT BINALESTARI PALM OIL MILL SUWANTO
--	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 3November s.d 8november 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Tampil bakul karnel lane A 13.00-16.00 Memasang gdan Ganti vbelt treasher no 1
Selasa	07.00-12.00 Memasang dan welding torn spear spinter 13.00-16.00 lanjut welding torn spear spinter
Rabu	07.00-16.00 Ganti pipa vibrating slat, welding pipa disanding, ganti oring seal disanding pump no5
Kamis	07.00-16.00 ganti kopling waterintake pompa no 1
Jumat	07.00-16.00 trasfer cery no 4 dan perbaikan handel capstan no 3 dan no 4
Sabtu	07.00-16.00 mengecek rel no 4 arah loading ramp dan mengecek rantai Efb

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGANIT BINALESTARI
PALM OIL MILL
SUWANTO**Catatan:**

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 10 November s.d 15 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Oiljudges, grease vibrating slat 13.00-16.00 Mengecek livermil 1 B karna buntu
Selasa	07.00-16.00 mengecat jalan evakuasi di workshop
Rabu	07.00-12.00 grease pen boiler dan feder pen 13.00-16.00 welding rel jalur pengisian buah
Kamis	07.00-16.00 Welding elbow trasport pen atas, Welding elbow trasport pen bawah, welding tabung sansiklun no 1
Jumat	07.00-09.00 Menggris mesin IHI 09.00-12.00 mengganti mechanical seal, oring seal disbanding pump no 7,8 13.00-16.00 Memperbaiki pipa water intake
Sabtu	07.00-12.00 welding corong pipa vibrating cot Mengganti tutup rantai FFB

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
PT. GUNUNGSATIT BINALES

PAEM GIL MILL

SUWANTO

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 17november s.d 22november 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 Mengganti mess vibrating slat 13.00-16.00 Bongkar pasang kopling pompa wtp no 1
Selasa	07.00-12.00 welding rantai ffb no 1 arah kantor 13.00-16.00 mengecek rantai wetkarnel apakah kendor
Rabu	07.00-16.00 Membongkar pipa jeket dan rotor livermil 2A
Kamis	07.00-12.00 Mengganti saringan degister 2A 13.00-16.00 Mmemperbaiki vibrating screen
Jumat	07.00-09.00 welding pipa hidrolik trafer no4, membuka roda tipler lane A 09.00-16.00 lanjut membuka roda tipler
Sabtu	07.00-12.00 welding LTDS lane A

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSATIT BINALESI

PALM OIL MILL

SEWANTO

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 24november s.d 29november 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 memasang jacket dan rotor livermil no 3 13.00-16.00 lanjut memasang jacket rotor livermil
Selasa	07.00-12.00 ganti oring seal disbanding no 6 ganti oring seal claybath lane A bongkar livermil 4A 13.00 welding tangga untuk naik ke pengumpan
Rabu	07.00-12.00 Bongkar pompa disanding no1 ganti oring seal 13.00-16.00 Perbaikan handle kapstan no 5
Kamis	07.00-12.00 Bongkar gearbox ban pres no 4 13.00-16.00 lanjut bongkar gearbox
Jumat	07.00-09.00 welding pipa hidraulik trafer no4, membuka roda tipler lane A 09.00-16.00 lanjut membuka roda tipler
Sabtu	07.00-12.00 memasang roda tipler lane A dan mengencangkan baut kopling kapstan no7

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSANIT BINALES1...

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : AHMAD GUNADI

NPM/NIM : 0012203

Tempat Magang : PT GSBL POM

Kegiatan Tanggal : 1desemberr s.d 6desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00-12.00 welding pipa sansiklun arah ke no 2 13.00-16.00 bongkar pompa COT ganti oring seal
Selasa	07.00-09.00 grease vibrating cot 09.00-12.00 welding pipa inlet no 1 digenter 13.00-16.00 Bongkare pasang kopling pompa wtp no 2
Rabu	07.00-12.00 mengisi oli trasfer no 3 arah lodingramp 13.00-16.00 welding pipa suspensi join boiler 2
Kamis	07.00-12.00 Mmembongkar kopling pompa claybath no 2 13.00-16.00 Menghencang rantai treasher no 1
Jumat	07.00-12.00 ganti bearing pompa wtp no 1 13.00-16.00 ganti seling kasptan no 2
Sabtu	07.00-12.00 ganti bearing trasfer cary

Dibuat oleh: Mahasiswa

AHMAD GUNADI

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

PT. GUNUNGSAIT BINALESIA

PALM OIL MILL

SUWANTO

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat stample)