

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA



Disusun Oleh :

Nama : Amar Amanullah Maarif

NIM : 0022304

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan ini telah Disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali,



M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng.

NIDN : 0016078407

Pembimbing Perusahaan,



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Novita

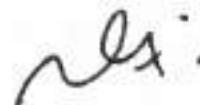
Ka. Prodi,



M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng.

NIDN : 0016078407

Komisi Magang,



Harwadi, S.S.T., M.Ed.

NIDN : 0206027401

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama selama 19 minggu terhitung mulai dari tanggal 11 Agustus 2025 hingga 22 Desember 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Perancangan Mekanik pada semester V (Lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Seluruh keluarga penulis yang selalu mendukung dan memberikan do'a serta motivasi selama penulis melaksanakan praktek kerja lapangan dan penyusunan laporan.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, S.ST., M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Ilham Ari Wahyudie, S.S.T., CIQA. selaku Ketua Jurusan Teknik Rekayasa Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku Ketua Prodi Jurusan Teknik Perancangan Mekanik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku dosen wali dan pembimbing institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

6. Bapak Harwadi , S.S.T., M.Ed. selaku Ketua Komisi Magang.
7. Bapak Wahab, selaku Direktur PT. Shiba Hidrolik Pratama.
8. Ibu Novita, selaku Pembimbing perusahaan PT. Shiba Hidrolik Pratama.
9. Bapak Rio Kurniawan, SH.MM., selaku HRD PT. Shiba Hidrolik Pratama.
10. Bapak Dede Jamaludin, selaku Pembimbing dibagian CNC.
11. Seluruh Karyawan PT.Shiba Hidrolik Pratama.
12. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan dorongan dalam menyelesaikan laporan akhir magang. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi kedepannya.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tangerang, 16 Desember 2025



Amar Amanullah Maarif

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Data Umum Perusahaan	2
1.3 Visi Dan Misi Perusahaan	3
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.5 Kebijakan Lingkungan Kesehatan dan Keselamatan Kerja	5
1.6 Sasaran Perusahaan	6
1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II URAIAN KEGIATAN	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	8
2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan(PKL).....	9
BAB III PENUTUP	10
3.1 Kesimpulan.....	10
3.2 Saran.....	11
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan	11
3.2.2 Saran Untuk Kampus	11
LAMPIRAN.....	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan	4
---	---

DAFTAR TABEL

Tabel 1.0.1 Data Umum Perusahaan	2
Tabel 1.0.2 Saran Perusahaan.....	6
Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan	7
Tabel 2.1 Jam Kerja.....	8

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur sistem hidrolik, pneumatik, serta penyediaan jasa perbaikan dan perawatan hidrolik. Didukung oleh fasilitas produksi modern yang dilengkapi dengan mesin CNC dan peralatan lengkap di workshop, serta tim ahli yang kompeten di bidang teknik, kami mampu memenuhi berbagai kebutuhan custom sesuai permintaan pelanggan dengan presisi dan keandalan tinggi.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hydraulic dan pneumatic, hydraulic system, dan komponen dalam proses produksi nya, maka dari itu PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah partner yang tepat bagi perusahaan lain guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang dimiliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: Hydraulic Cylinder, Pneumatic Hydraulic, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: Drafting, Working Sheet Process (Job Order), Penyediaan Materials, Production Process, Quality Control, Marking, Assembling, dan Packing.

1.2 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.0.1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK II	Kavling DPR, Jl. KH. Hasyim Asyari No.297 Blok B, RT.004/RW.005, Kec. Pinang, Kota Tangerang, Banten 15142
	• No telp	
	• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok AA1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
Jenis Usaha		• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • Service

	Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.
Jumlah karyawan	60
Website	https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b-ab#sfbu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA

1.3 Visi Dan Misi Perusahaan

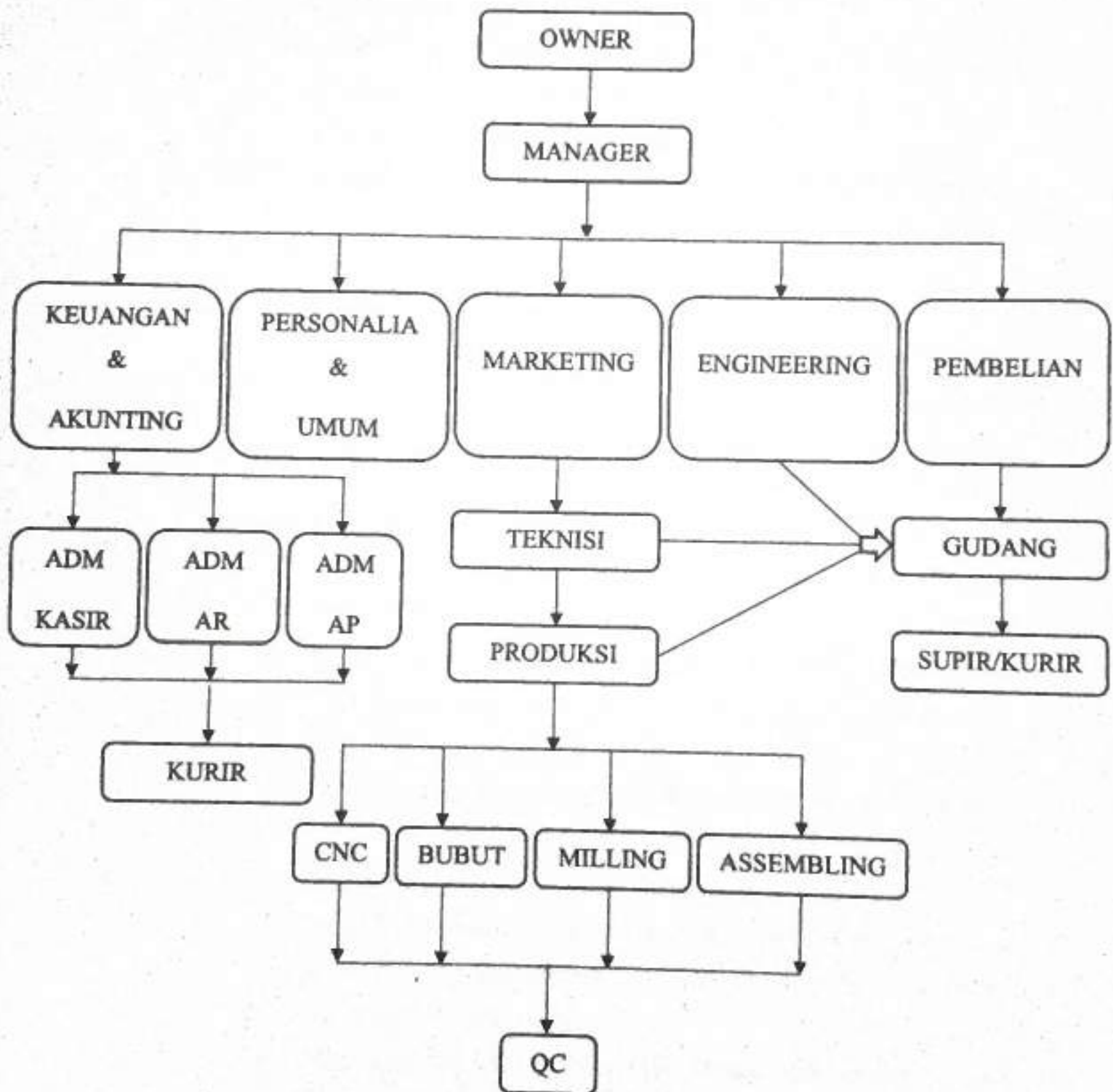
Visi :

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufakture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik *manufacture hydraulic cylinder pneumatic* yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri-negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan kepada konsumen.

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha Bersama.
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan Tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan

1.5 Kebijakan Lingkungan Kesehatan dan Keselamatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
2. Helm Standar(standar safety helmet)
 - a. Sepatu Safety (*safety shoes*)
 - b. Kacamata Safety (*safety glasses*)
 - c. Masker Kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (masker khusus karyawan yang sedang melakukan proses pengecatan)
 - d. Sarung Tangan (*hand gloves*)
3. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (*standart safety helmet*) dan bersepatu.
4. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar.
5. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
6. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
7. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
8. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti jika peralatan yang lama sudah tidak layak digunakan.
9. Karyawan dilarang membawa APD (*helmet standart, safety galsses, mask respirator*) ke rumah/pulang.

1.6 Sasaran Perusahaan

Tabel 1.0.2 Saran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery</i> <i>MPS achievement</i> <i>Reject ratio</i> <i>Work efficiency</i> <i>Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan "customer Satisfaction" dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Costumer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalankan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program system manajemen mutu	Internal <i>Quality</i> <i>Audit (IQA)</i> <i>Supplier development</i> <i>monthly review & management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan Kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan <i>5R zero accident</i> absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20%</i> dari tahun sebelumnya	<i>Resource new</i> <i>customer new</i>	Marketing <i>Engineering</i>

	<i>project on time</i>	
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional Perusahaan (cost reduction)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

1.7 Produk Yang Dihasilkan

Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONVEYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 11 Agustus sampai dengan tanggal 22 Desember 2025 penempatan di Departemen produksi sebagai berikut.

1. Produksi CNC MILLING

Divisi CNC bekerja sesuai dengan pesanan dari customer yang memesan ke divisi CNC MILLING. Bekerja dengan menerapkan toleransi yang berlaku di Perusahaan.

Bekerja sesuai dengan jam kerja yang terlibat dengan operator yang bekerja pada shift 1. Dan bekerja lembur sesuai dengan target keperluan barang yang dipesan.

2. Jam kerja

Tabel 2.1 Jam Kerja

Non Shift	Senin - Jum'at	08.30 – 17.00 WIB
Istirahat	Senin - Kamis	12.00 – 13.00 WIB
	Jum'at	11.30 – 13.00 WIB
Penambahan Hari Kerja Dari Tanggal 13 Oktober s.d 13 Desember	Sabtu	08.30 – 13.00 WIB

2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 5 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area CNC (H2), berisikan 4 unit Mesin CNC Turning, 1 unit Mesin CNC Milling.

- Area Mesin Bor Radial MK5, Mesin Bor Horizontal berisikan 1 unit

2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan(PKL)

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu ± 5 bulan terhitung dari tanggal 11 Agustus - 22 Desember 2025. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

- Operator CNC Milling, yaitu sebagai operator yang mengoperasikan Mesin CNC Milling dengan tugas memproses bahan yang akan dibuat yaitu bagian bagian dari *Hydraulic dan Pneumatic Cylinder* dengan program yang sudah dibuat.
- Operator Mesin Bor Radial MK5, yaitu sebagai operator yang mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dengan tugas memproses bahan berbentuk silinder dengan tujuan memudahkan bahan yang akan di proses di Mesin CNC Turning.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode 11 Agustus – 22 Desember 2025 penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator Manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan di dalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industri manufaktur yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.

3.2 Saran

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.

3.2.2 Saran Untuk Kampus

Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

NPM/NIM : 0022304

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 15 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓			
2	18 Agustus s.d 22 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓			
3	25 Agustus s.d 29 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓			
4	1 September s.d 5 September	✓	✓	✓	✓	L			
5	8 September s.d 12 September	✓	✓	✓	✓	✓			
6	15 September s.d 19 September	S	✓	✓	✓	✓			
7	22 September s.d 26 September	✓	✓	✓	✓	S			
8	29 September s.d 03 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
9	06 Oktober s.d 10 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
10	13 Oktober s.d 18 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	20 Oktober s.d 25 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	27 Oktober s.d 01 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	03 November s.d 08 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	10 November s.d 15 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	17 November s.d 22 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	24 November s.d 29 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	01 Desember s.d 06 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	08 Desember s.d 13 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Dibuat oleh :

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



Dede Jamaludin

Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 1 Tanggal: 11 Agustus s.d 15 Agustus Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

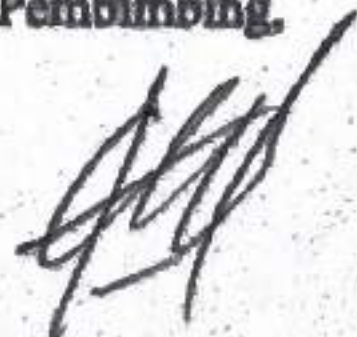
Minggu ke: 2 Tanggal: 18 Agustus s.d 22 Agustus Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN		08.30	09.00
		09.00	12.00
	LIBUR NASIONAL	12.00	13.00
		13.00	16.30
		16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 3 Tanggal: 25 Agustus s.d 29 Agustus Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 4 Tanggal: 01 September s.d 05 September Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT		08.30	09.00
		09.00	13.30
	LIBUR NASIONAL	13.30	13.00
		13.00	16.30
		16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 5 Tanggal: 08 September s.d 12 September Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 6 Tanggal: 15 September s.d 19 September Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN		08.30	09.00
		09.00	12.00
	SAKIT	12.00	13.00
		13.00	16.30
		16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUMAT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 7 Tanggal: 22 September s.d 26 September Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT		08.30	09.00
		09.00	11.30
	SAKIT	11.30	13.00
		13.00	16.30
		16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 8 Tanggal: 29 September s.d 03 Oktober Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 9 Tanggal: 06 Oktober s.d 10 Oktober Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00

Catan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025
Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 10 Tanggal: 13 Oktober s.d 18 Oktober Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 11 Tanggal: 20 Oktober s.d 25 Oktober Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 12 Tanggal: 27 Oktober s.d 01 November Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 13 Tanggal: 03 November s.d 08 November Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 14 Tanggal: 10 November s.d 15 November Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUMAT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 15 Tanggal: 17 November s.d 22 November Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUMAT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 16 Tanggal: 24 November s.d 29 November Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUMAT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 17 Tanggal: 01 Desember s.d 06 Desember Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mengebor as menggunakan mesin bor	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 18 Tanggal: 08 Desember s.d 13 Desember Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	16.30	17.00
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	16.30	17.00
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	16.30	17.00
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	16.30	17.00
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Memulai operator CNC Milling	13.00	16.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	16.30	17.00
SABTU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.30	09.00
	Memulai operator CNC Milling	09.00	12.30
	Membersihkan Unit Mesin+ Absen Pulang	12.30	13.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember 2025

Pembimbing,



Dede Jamaludin

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Amar Amanullah Maarif

Minggu ke: 19 Tanggal: 15 Desember s.d 19 Desember Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	MEMBUAT LAPORAN		
SELASA			
RABU			
KAMIS			
JUM'AT			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Desember
Pembimbing,

Dede Jamaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 11 Agustus – 15 Agustus 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor untuk bahan part flang - Pengerjaan papas Clavis part Wingbox		

Tangerang, 15 Agustus 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 18 Agustus – 22 Agustus 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan papas Clavis part Wingbox - Membersihkan permukaan benda kerja flange mini dump menggunakan gerinda - Pengerjaan papas face mini dump		

Tangerang, 22 Agustus 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 25 Agustus – 29 Agustus 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Membersihkan permukaan benda kerja Flange Mini Dump menggunakan gerinda - Pengerjaan papas Clavis part Wingbox		

Tangerang, 29 Agustus 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 01 September – 05 September 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan papas Clavis part Wingbox - Pengerjaan papas face Clavis Taruwongso		

Tangerang, 05 September 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 08 September – 12 September 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 70 - Pengerjaan papas face Clavis Taruwongso		

Tangerang, 12 September 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 15 September – 19 September 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 120&140 - Pengerjaan countur Cover Seal		

Tangerang, 19 September 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 22 September – 26 September 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan countur Flange - Pengerjaan coak Mur		

Tangerang, 26 September 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 29 September – 03 Oktober 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan papas Clavis part Wingbox		

Tangerang, 03 Oktober 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 06 Oktober – 10 Oktober 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal	- Pengerjaan bor AS diameter 75		

Tangerang, 10 Oktober 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin-Sabtu Tanggal: 13 Oktober – 18 Oktober 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 50, 60, 80, 90, & 100 - Pengerjaan papas Clavis Visi		

Tangerang, 18 Oktober 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: Senin-Sabtu Tanggal: 20 Oktober – 25 Oktober 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 90 - Pengerjaan coak Clavis WCP		

Tangerang, 25 Oktober 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 25 Oktober – 01 November 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan papas benda kerja Sanitec		

Tangerang, 01 November 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 03 November – 08 November 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan coak benda kerja Stroke - Pengerjaan bor AS diameter 50 - Pengerjaan countur spare part HYD CYL.		

Tangerang, 08 November 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 10 November – 15 November 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 50, 80, & 100 - Pengerjaan countur spare part Braket		

Tangerang, 15 November 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 17 November – 22 November 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal	- Pengerjaan bor AS diameter 65& 80 -		

Tangerang, 22 November 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 24 November – 29 November 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 65 - Pengerjaan countur spare part Piston & Cover Seal - Pengerjaan center drill lubang baut spare part Piston & Cover Seal		

Tangerang, 29 November 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 01 Desember – 06 Desember 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin Bor Horizontal dan Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	- Pengerjaan bor AS diameter 65 - Pengerjaan countur spare part Cover Seal - Pengerjaan coak Clavis WCP		

Tangerang, 06 Desember 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin- Sabtu Tanggal: 08 Desember - 13 Desember 2025

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Mengoperasikan Mesin CNC MILLING	• Pengerjaan cook Clavis WCP		

Tangerang, 13 Desember 2025

Mahasiswa



Amar Amanullah Maarif

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Amar Amanullah Maarif

NPM/NIM : 0022304

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai <i>(centang yang sesuai)</i>					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan berbahasa asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 17 Desember 2025
 Pembimbing/Supervisor/ Penanggung-Jawab

 PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
 Novita

Catatan :

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/ Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

LAMPIRAN

Dokumentasi Kegiatan

1. Mengoperasikan Mesin CNC Milling



2. Mengoperasikan Mesin Bor Radial MK5 (Mesin Bor Horizontal)



3. Mengoperasikan Mesin Cutting (Mesin Potong)

