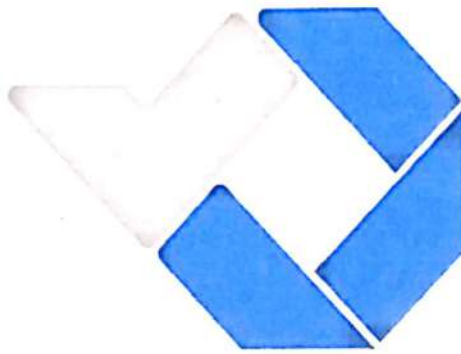


**LAPORAN MAGANG
DI PT.TRAS ENERGI SOLUSI**



Disusun oleh :
Tubagus Bagas Rahmat Hidayat
0022359

**POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG
Tahun 2025**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT.TRAS ENERGI SOLUSI

Laporan ini telah Disetujui Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Pembimbing Perusahaan,

Shanty Dwi K., S.S.,M.Hum
NIDN. 0210058001

Faisal Simanjorang
NIP. T1901009

M. Haritsha A., S.S., T. M., Eng
NIP. 198407162024211011

Komisi Magang

Harwadi, S.S.T., M.Ed.
NIP.197402062014041002

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum wr.wb. Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan program magang di PT. Tras Energi Solusi serta dapat menyelesaikan penyusunan laporan magang. Penyusunan laporan ini merupakan bukti bahwa penulis telah melaksanakan dan menyelesaikan magang yang dimulai dari 18 Agustus 2025 sampai dengan 24 Desember 2025. Magang ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan pada mata kuliah wajib mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yaitu mata kuliah magang pada semester V. Dengan adanya magang ini, penulis diharapkan dapat mengetahui dan lebih mengenal dunia kerja.

Dalam laporan kegiatan magang ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak terkait. Oleh karena itu, penulis ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat, rahmat, dan hidayah yang telah diberikan kepada penulis.
2. Kedua orang tua penulis yang telah memberikan dukungan, semangat, dan doa sehingga laporan dan kegiatan magang dapat terselesaikan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, S.ST., M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Joni Arto Sinaga, selaku pemilik PT.Tras Energi Solusi.
5. Bapak Faisal Simanjorang, selaku Pembimbing Industri.
6. Bapak M.Haritsha A, S.S., T. M.,Eng selaku Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
7. Ibu Shanty Dwi K., S.S.,M.Hum ,selaku Dosen Wali.
8. Seluruh karyawan PT Tras Energi Solusi yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan magang.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis sangat menerima kritik dan saran yang bersifat membangun demi perbaikan laporan di kemudian hari.

Akhir kata penulis ucapkan terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Batam, 24 Desember 2025

Penulis

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Bagas', with a stylized flourish at the end.

Tubagus Bagas Rahmat Hidayat

Daftar Isi

DAFTAR GAMBAR.....	6
DAFTAR LAMPIRAN	7
BAB I PENDAHULUAN.....	9
1.1 Profil Perusahaan.....	9
1.1.1 Data Profil.....	9
1.1.2 Tentang Perusahaan	9
1.2 Produk yang Dihasilkan	9
1.2.1 <i>Bracket Holder</i>	9
1.2.2 <i>Splite Upper</i>	10
1.2.3 <i>Isolator Torch</i>	11
1.2.4 <i>Camera Housing</i>	12
1.2.5 <i>Jaw Chuck</i>	11
1.3 Jasa	14
1.3.1 <i>Civil Engineering</i>	12
1.3.2 <i>Mechanical Engineering</i>	14
1.3.3 <i>Electrical Services</i>	13
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	17
2.1 Sistem Penugasan Kerja	17
2.2 Kegiatan Magang	17
BAB III PENUTUP	25
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan	25
3.2 Saran.....	26
3.2.1 Saran untuk PT. Tras Energi Solusi	26
3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.....	27
LAMPIRAN 1.....	29
FORM ABSENSI KEHADIRAN.....	30
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG	32
DOKUMENTASI KEGIATAN MAGANG	28

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 <i>Bracket Holder</i>	3
Gambar 1.2 <i>Splite Upper</i>	3
Gambar 1.3 <i>Isolator Torch</i>	4
Gambar 1.4 <i>Camera Housing</i>	4
Gambar 1.5 <i>Jaw Chuck</i>	5

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 From Absensi Kehadiran (From-MG-02).

Lampiran 2 From Kegiatan Mingguan Magang (From-MG-03).

Lampiran 3 From Dokumentasi Kegiatan Magang di PT Tras Energi Solusi.

Lampiran 4 From Penilaian Perusahaan/Pengguna (From-MG-04).



POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Data Profil

- Nama Perusahaan : PT. Tras Energi Solusi
- Alamat : Baloi Permai, Kec. Batam Kota, Kota
Batam, Kepulauan Riau 29444
- Telepon : +62 778 4167238
- E-mail : sales@tras-cs.com
- Tanggal didirikan : 2017
- Bisnis utama : *Civil , Mechanical , Electrical Services*
- Jumlah Karyawan : 15 Orang

1.1.2 Tentang Perusahaan

PT. Tras Energi Solusi adalah perusahaan yang bergerak di dalam supplier serta kontraktor di bidang *Mechanical Engineering* , *Electrical Engineering*, *Serta Civil Engineering* di beberapa industri di kota Batam. Awal berdiri nya PT. Tras Energi Solusi pada tahun 2017 dan terletak di Komplek Prima Sejati, Blok B, No.9, Baloi Permai, Kec. Batam Kota.

1.2 Produk yang Dihasilkan

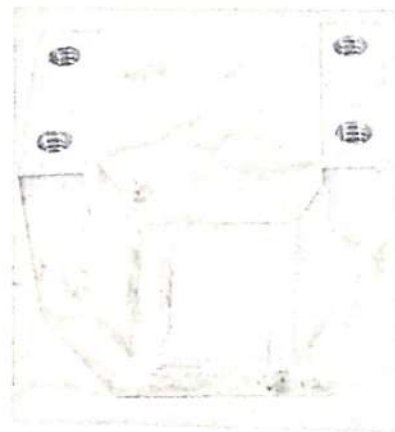
Produk yang dihasilkan dari PT. Tras Energi Solusi berupa produk dan alat bagian bidang energi dan penyediaan solusi berkelanjutan. Adapun beberapa contoh produk yang di hasilkan PT. Tras Energi Solusi :

1.2.1 Bracket Holder

Holder adalah alat atau komponen yang digunakan untuk mendukung atau menahan suatu benda pada tempatnya. Umumnya, *Bracket Holder* dibuat dari

berbagai bahan seperti logam, plastik, atau kayu, tergantung pada penggunaannya. *Bracket holder* sering digunakan dalam berbagai aplikasi seperti konstruksi, elektronik, mekanik, hingga rumah tangga.

Penggunaan *Bracket Holder* digunakan untuk menahan komponen seperti PCB (*Printed Circuit Board*), modul sensor, atau perangkat elektronik lainnya. Alat tersebut dapat membantu dalam pemasangan perangkat elektronik ke *casing* atau struktur lainnya. Digunakan untuk menahan rak, lemari, atau benda berat lainnya di dinding atau struktur vertikal. Berfungsi sebagai penahan kabel, saluran pipa, atau komponen mesin di dalam kendaraan. Memastikan stabilitas dan keamanan komponen dalam kondisi getaran. Keuntungan menggunakan *bracket holder* yaitu memberikan dukungan yang kuat dan mencegah benda jatuh atau bergerak. Kebanyakan *bracket holder* dirancang agar mudah dipasang dan dilepas. Tersedia dalam berbagai ukuran, bentuk, dan material untuk menyesuaikan kebutuhan.

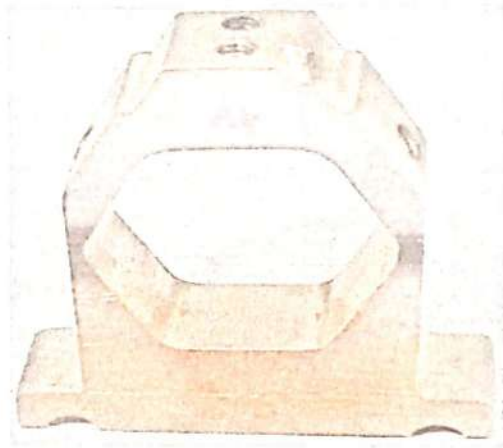


Gambar 1.1.2 Produk *Bracket Holder*

1.2.2 *Splite Upper*

Splite Upper adalah alat yang digunakan untuk memotong, membelah, atau membentuk bahan tertentu, terutama digunakan dalam industri atau pekerjaan berbasis kayu, kulit, atau logam. Alat ini sering ditemukan dalam pekerjaan manufaktur dan kerajinan. *Splite Upper* digunakan untuk membelah atau memotong bahan menjadi dua bagian dengan ketebalan yang diinginkan. Alat ini berguna untuk menipiskan bahan agar sesuai dengan kebutuhan,

Memastikan hasil potongan atau pembelahan yang halus, rata, dan presisi. Dalam industri, *Splite Upper* membantu mempercepat proses pengerjaan bahan mentah menjadi produk setengah jadi atau siap digunakan. Cocok untuk bahan yang memerlukan pengolahan khusus, seperti kulit tebal atau bahan sintetis lainnya.



Gambar 1.2.2 *Splite Upper*

1.2.3 *Isolator Torch*

Isolator torch adalah komponen penting dalam proses pengelasan, khususnya dalam pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas). Fungsinya adalah untuk melindungi elektroda tungsten dari kontaminasi dan untuk mengarahkan aliran gas pelindung ke area pengelasan. *Isolator torch* mencegah elektroda tungsten dari kontak langsung dengan material yang sedang di las, sehingga mengurangi risiko kerusakan. Mengarahkan gas pelindung (biasanya argon) ke area pengelasan untuk mencegah oksidasi dan kontaminasi dari udara sekitar, dengan menjaga elektroda dan area las tetap bersih, *isolator torch* membantu menghasilkan sambungan las yang lebih kuat dan berkualitas tinggi. Bagian yang berfungsi untuk menampung gas pelindung dan melindungi elektroda. Bagian yang mengarahkan aliran gas pelindung ke area pengelasan. Menghubungkan isolator dengan sumber listrik dan komponen lainnya dalam sistem pengelasan.

Material *Isolator Torch* Umumnya terbuat dari bahan keramik atau bahan tahan panas lainnya yang dapat menahan suhu tinggi selama proses pengelasan. Bahan ini juga harus memiliki sifat isolasi yang baik untuk mencegah arus listrik bocor. *Isolator torch* adalah komponen krusial dalam pengelasan TIG yang

berfungsi untuk melindungi elektroda dan memastikan kualitas pengelasan yang optimal. Memilih *isolator torch* yang tepat sangat penting untuk keberhasilan proses pengelasan dan untuk menjaga efisiensi serta keamanan kerja.



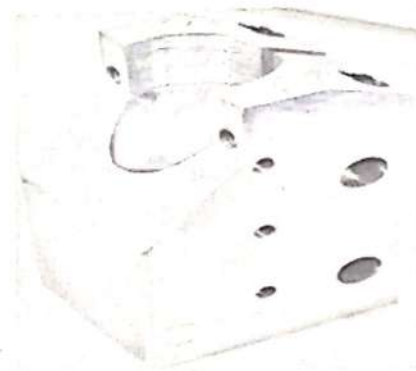
Gambar 1.2.3 *Isolator Torch*

1.2.4 *Camera Housing*

Camera Housing adalah perangkat atau wadah yang dirancang untuk melindungi modul kamera dari kondisi lingkungan yang dapat merusaknya, seperti debu, air, guncangan, atau suhu ekstrem. Dalam konteks industri dan teknik, camera housing sering digunakan untuk mendukung dan melindungi kamera dalam berbagai aplikasi, termasuk sistem robotik, pengawasan, atau pemrosesan gambar otomatis. Alat tersebut kemungkinan merupakan housing atau penopang modul kamera yang biasa digunakan dalam aplikasi teknis. Area berbentuk silinder di tengah digunakan untuk menempatkan sensor kamera atau lensa optik.

Bagian ini memastikan komponen kamera terpasang dengan aman. Terdapat beberapa lubang kecil yang memungkinkan alat ini dipasangkan dengan komponen lain, seperti *brack*, *casing* tambahan, atau *platform robotik*. Kemungkinan terbuat dari aluminium atau bahan logam lain yang kuat namun ringan. Material ini memberikan perlindungan fisik serta membantu mengurangi panas yang dihasilkan oleh modul kamera. *Finishing* yang rapi menunjukkan housing ini diproduksi menggunakan metode presisi tinggi, seperti *CNC machining*, yang penting untuk menjaga akurasi posisi kamera. Melindungi modul kamera dari kondisi lingkungan yang keras. Memberikan stabilitas mekanik untuk memastikan kamera tetap sejajar dan tidak bergeser selama

operasi. Lubang pemasangan memungkinkan housing ini terintegrasi ke mesin, robot, atau alat ukur lainnya. Dalam mesin inspeksi otomatis untuk memantau produk di jalur produksi. Sebagai penopang kamera untuk navigasi atau visi komputer pada robot otonom. Digunakan dalam lingkungan yang menuntut seperti pabrik atau tempat terbuka.



Gambar 1.2.4 *Camera Housing*

1.2.5 *Jaw Chuck*

Jaw Chuck (Cekam Rahang) merupakan komponen penunjang utama yang esensial dalam operasi mesin perkakas, khususnya pada mesin bubut (lathe). Secara definisi, *Jaw Chuck* adalah mekanisme penjepit yang dipasang pada ujung spindel utama mesin, berfungsi untuk memegang, menahan, dan memusatkan benda kerja (workpiece) sehingga dapat berputar dengan stabil dan akurat saat dikenai gaya pemotongan. Penggunaan cekam rahang sangat vital untuk menjamin proses pembubutan dapat dilakukan dengan presisi dan aman.

Jaw Chuck (Cekam Rahang) berfungsi sebagai alat penjepit vital yang terpasang pada spindel utama mesin bubut, bertugas untuk menahan, mengamankan, dan memusatkan benda kerja (baik secara otomatis pada tipe tiga rahang atau independen pada tipe empat rahang) guna menjamin stabilitas rotasi dan akurasi geometris benda kerja selama proses pemesinan berlangsung di bawah beban gaya potong.



Gambar 1.2.5 *Jaw Chuck*

1.3 Jasa

Jasa yang ditawarkan oleh PT Tras Energi Solusi ialah mengembangkan dan menerapkan *Civil, Mechanical, dan Electrical Services*. penyelesaian masalah yaitu sebagai berikut:

1.3.1 *Civil Engineering*

Konstruksi bangunan, pekerjaan infrastruktur (seperti jalan, jembatan, dan saluran drainase), serta manajemen proyek konstruksi. Mereka juga menawarkan layanan penggalian, penimbunan, dan pembuatan struktur untuk proyek energi. Fokus utama mereka adalah pada kualitas, efisiensi, dan ketepatan waktu dalam setiap tahap pembangunan dan pengelolaan proyek.

1.3.2 *Mechanical Engineering*

Bagian ini mencakup desain, instalasi, pemeliharaan, dan perbaikan sistem mekanikal untuk berbagai sektor industri. Layanan mereka meliputi instalasi mesin industri, sistem HVAC (pemanas, ventilasi, dan pendinginan udara), serta sistem pemadam kebakaran. Selain itu, mereka juga menyediakan manajemen proyek mekanikal, dari perencanaan hingga pengawasan pelaksanaan, dengan fokus pada efisiensi, kualitas, dan keselamatan.

1.3.3 *Electrical Services*

Desain dan instalasi sistem tenaga listrik, penerangan, dan sistem otomasi industri. Mereka juga menyediakan instalasi sistem energi terbarukan seperti pembangkit listrik tenaga surya dan angin, serta layanan pemeliharaan, perbaikan, dan upgrade sistem kelistrikan. Selain itu, mereka fokus pada efisiensi energi dan pengelolaan proyek elektrikal dengan standar keselamatan yang tinggi.



POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama magang yang dilaksanakan dari tanggal 18 Agustus 2025 dan berakhir pada tanggal 24 Desember 2025 di PT Tras Energi Solusi, penulis ditempatkan di bagian *Mechanical*. Selama di bagian *Mechanical*, penulis ditugaskan untuk mendesain dan menggambar sebuah alat.

Selama melaksanakan magang di bagian *Mechanical*, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan PT. Tras Energi Solusi pada umumnya, yaitu dari pukul 08.00 WIB-17.00 WIB. Selama berada di PT Tras Energi Solusi penulis melihat secara langsung bagaimana sistem di industri berjalan.

2.2 Kegiatan Magang

PT. Tras Energi Solusi penulis ditempatkan pada bagian *Mechanical* yang membantu tugas dan tanggung jawab *Supervisor Mechanical*. Adapun kegiatan penulis sebagai *Mechanical* yaitu:

1. Mendesain 2D/3D

Kedua jenis desain ini memiliki pendekatan dan tujuan yang berbeda namun saling melengkapi. Desain 2D fokus pada elemen visual datar seperti gambar, grafis, atau ilustrasi, sering digunakan dalam seni grafis, *layout*, dan antarmuka pengguna. Sementara desain 3D menggabungkan kedalaman dan volume, digunakan dalam pembuatan model, animasi, dan simulasi yang lebih realistis atau imersif. Keduanya membutuhkan pemahaman tentang prinsip desain, perangkat lunak khusus, serta keterampilan teknis untuk menciptakan hasil yang efektif dan menarik.

2. Menghilangkan sisa material atau tepi tajam dari suatu material (*Deburing*)

Bertujuan untuk menghilangkan sisa material atau tepi tajam yang terbentuk setelah proses pemotongan, pengeboran, atau pemesinan. Proses ini penting untuk meningkatkan keselamatan, kualitas permukaan, dan

memastikan komponen siap digunakan atau dipasang tanpa risiko cedera atau kerusakan. *Deburring* dapat dilakukan secara manual maupun menggunakan mesin, tergantung pada jenis material dan kebutuhan produksi.

3. Memotong material (*steel*, *Aluminium*, *stainless*, dll)

Proses pemotongan bertujuan untuk membentuk material sesuai ukuran atau bentuk yang diinginkan. Metode pemotongan bisa meliputi pemotongan dengan gergaji, laser, pemotongan air (*waterjet*), atau pemotongan dengan mesin CNC, yang masing-masing dipilih berdasarkan jenis material, ketebalan, dan presisi yang dibutuhkan. Proses ini penting untuk meningkatkan efisiensi produksi, memastikan hasil yang tepat, dan meminimalkan pemborosan material.

4. Pengamplasan *Quad Head Machine*

Proses pengamplasan yang lebih efisien dan konsisten. Mesin ini dilengkapi dengan empat kepala pengamplas yang bekerja secara simultan, sehingga dapat menghasilkan permukaan yang lebih rata dan halus dalam waktu yang lebih singkat. Keuntungan utama dari penggunaan *Quad Head Machine* adalah peningkatan produktivitas, pengurangan cacat permukaan, dan penghematan tenaga kerja, yang membuatnya ideal untuk aplikasi industri dengan kebutuhan kualitas pengamplasan yang tinggi.

5. *Tapping* pada produk dengan *design* yang berbeda-beda

Proses *tapping* harus disesuaikan dengan variasi bentuk dan ukuran produk untuk memastikan kualitas ulir yang optimal. Desain produk yang berbeda memerlukan penyesuaian pada parameter *tapping*, seperti jenis mata pahat, kecepatan, dan kedalaman ulir, agar ulir yang dihasilkan sesuai

dengan standar kekuatan dan presisi. Proses ini penting untuk menjaga konsistensi kualitas dan meminimalkan kesalahan produksi pada produk dengan desain kompleks atau beragam.

6. *Tapping*

Metode pemrosesan untuk membuat ulir pada lubang, yang dapat meningkatkan kekuatan sambungan baut atau sekrup. Proses ini membutuhkan ketepatan dalam pemilihan jenis mata bor dan parameter mesin agar ulir yang dihasilkan presisi dan kuat. *Tapping* digunakan dalam berbagai industri untuk menghasilkan ulir dalam berbagai bahan, dan penting untuk memastikan kualitas dan ketahanan produk yang mengandalkan sambungan ulir.

7. Proses *Finishing* yaitu pengkilapan (*Polishing*) pada plat menggunakan Gerinda

Bertujuan untuk menghasilkan permukaan plat yang halus dan mengkilap dengan menghilangkan goresan atau ketidaksempurnaan. Penggunaan grinder dalam proses *polishing* memungkinkan pencapaian hasil yang lebih cepat dan efisien, serta meningkatkan estetika dan kualitas permukaan plat. Hasil akhir dari proses ini adalah plat dengan permukaan yang lebih rata, bebas dari cacat, dan memiliki penampilan yang lebih halus dan menarik.

8. Painting

Seni atau proses menciptakan gambar atau karya seni dengan menggunakan pigmen warna pada media seperti kanvas, kertas, atau dinding. Melalui teknik dan gaya yang beragam, painting memungkinkan ekspresi kreatif dan komunikasi visual, serta dapat memiliki berbagai tujuan, seperti estetika, dokumentasi, atau penyampaian pesan. Karya seni lukis memiliki nilai budaya dan historis yang penting dalam perkembangan seni rupa di berbagai peradaban.

9. *Welding on Stiffener*

Tujuan utama pengelasan (welding) stiffener (pengaku) pada struktur baja adalah untuk meningkatkan kekakuan (stiffness) dan kestabilan elemen struktural, serta mencegah terjadinya tekuk (buckling).

10. Desain Rancang Jaw Chuck

Bertujuan untuk menciptakan sebuah mekanisme penjepit yang kokoh dan cerdas, mampu mengunci benda kerja secara sempurna pada sumbu putaran, sehingga menjamin stabilitas maksimum dan akurasi dimensional yang tak tertandingi dalam setiap proses pemesinan.

11. Desain Rancang Stopper

Bertujuan untuk mengukuhkan kontrol penuh atas dinamika suatu sistem, berfungsi sebagai batas fisik yang kuat dan tak terhindarkan, demi menjamin kepastian posisi, mengamankan dari pergerakan berlebihan, dan menjaga integritas operasional pada titik kritis yang ditentukan.

12. *Chrome Quad Head Machine*

Mesin yang dirancang untuk proses pengecatan atau pelapisan krom dengan menggunakan empat kepala kerja secara simultan. Mesin ini sering digunakan dalam industri manufaktur untuk memberikan lapisan krom pada

berbagai komponen, seperti aksesoris otomotif atau peralatan rumah tangga, dengan hasil yang halus dan konsisten. Desain empat kepala memungkinkan efisiensi yang lebih tinggi, meningkatkan produktivitas, dan memastikan lapisan krom yang merata dan tahan lama pada produk

13. Desain Rancang Forklift

Bertujuan untuk mengautomasi dan mengamankan pengangkatan serta pemindahan material berat yang diletakkan di atas palet, sehingga mengoptimalkan pemanfaatan ruang vertikal dan meningkatkan efisiensi logistik dalam operasional gudang dan pabrik.

14. *Tapping Black Marlin*

Merujuk pada proses pembuatan ulir menggunakan teknik tapping dengan mesin atau alat yang dirancang khusus, mungkin terkait dengan merek atau model "*Black Marlin*." Proses ini bertujuan untuk menghasilkan ulir yang presisi dan berkualitas tinggi pada benda kerja, terutama dalam aplikasi manufaktur yang memerlukan akurasi dan kekuatan ulir. *Tapping Black Marlin* umumnya digunakan untuk memastikan kehandalan dalam perakitan komponen, dengan hasil yang efisien, cepat, dan tahan lama.

15. Membuat Certificate Of Conformity

Proses formal dan terstruktur yang melibatkan pengujian, evaluasi, dan audit oleh produsen atau badan sertifikasi independen untuk menghasilkan dokumen resmi yang menyatakan dan menjamin bahwa suatu produk, sistem, atau layanan telah sepenuhnya memenuhi semua persyaratan teknis, standar mutu, dan regulasi keselamatan yang berlaku di pasar tujuan.

16. Keterlibatan Langsung dalam Proyek

Proses terstruktur dan multi-tahap yang melibatkan perancangan, pembuatan, pengujian, dan implementasi suatu produk, sistem, atau solusi untuk memenuhi kebutuhan spesifik.

17. Inserting Heli coil

Proses pemasangan kawat ulir *Heli-coil* ke dalam lubang untuk memperbaiki atau memperkuat ulir yang aus atau rusak. *Heli-coil* adalah jenis *insert* ulir berbentuk spiral yang digunakan untuk menciptakan ulir baru atau meningkatkan daya tahan ulir pada material yang lebih lunak. Proses ini bertujuan untuk meningkatkan kekuatan, ketahanan terhadap keausan, dan memastikan kualitas sambungan ulir yang lebih baik pada komponen mesin atau struktur lainnya.

18. Cutting Material

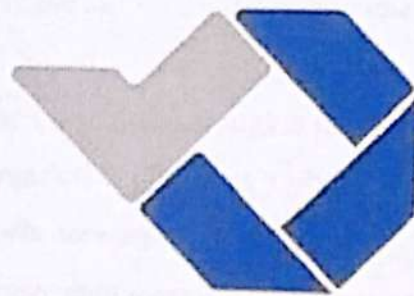
Proses pemotongan bahan baku menjadi ukuran atau bentuk yang diinginkan, menggunakan berbagai teknik dan alat seperti gergaji, mesin pemotong, atau laser. Tujuan dari proses ini adalah untuk menghasilkan komponen dengan dimensi yang tepat, efisien, dan siap untuk langkah produksi selanjutnya. Potong material sering dilakukan pada berbagai jenis material, seperti logam, plastik, kayu, dan lainnya, sesuai dengan kebutuhan aplikasi dan spesifikasi desain.

19. Pemasangan stiffneer

Bertanggung jawab untuk membantu Site Engineer dan Foreman dalam membaca gambar teknik, memverifikasi kesesuaian material, mengawasi presisi *fit-up* dan pengelasan *stiffener* pada struktur baja, serta mendokumentasikan prosesnya guna memastikan peningkatan kekuatan geser dan pencegahan tekuk lokal sesuai standar kualitas proyek.

20. Membuat laporan magang

Proses dokumentasi yang menggambarkan pengalaman, kegiatan, dan pembelajaran yang diperoleh selama periode magang. Laporan ini mencakup deskripsi tugas yang dilakukan, pencapaian yang diperoleh, tantangan yang dihadapi, serta keterampilan yang dikembangkan. Tujuan utama laporan magang adalah untuk menunjukkan pemahaman dan kontribusi magang terhadap perkembangan profesional dan akademik, sekaligus sebagai bahan evaluasi bagi institusi atau perusahaan tempat magang.



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB III PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Kompetensi Yang Didapatkan penulis setelah melaksanakan kegiatan magang di PT Tras Energi Solusi yang dimulai sejak 18 Agustus 2025 sampai dengan 24 Desember 2025 ialah:

a. Kompetensi Teknis:

- Pemahaman tentang sistem dan teknologi energi yang digunakan oleh PT. Tras Energi Solusi.
- Kemampuan menggunakan perangkat lunak atau alat yang mendukung operasional perusahaan (misalnya, *software solidwork*, *software sketchup*, dan *software autocad*).
- Analisis dan pemecahan masalah dalam pengelolaan sumber daya teknologi.

b. Kompetensi *Manajerial* dan *Soft Skills*:

- Kemampuan manajemen waktu untuk menyelesaikan tugas sesuai dengan waktu yang ditentukan.
- Keterampilan komunikasi, baik secara lisan maupun tulisan, untuk berkoordinasi dengan tim dan pihak terkait.
- Adaptasi terhadap lingkungan kerja profesional dan budaya perusahaan.

c. Kompetensi Industri:

- Wawasan tentang tren dan regulasi terbaru dalam industri manufaktur.
- Pemahaman tentang standar keselamatan dan keberlanjutan dalam bidang manufaktur.

3.2 Saran

Saran penulis setelah melaksanakan kegiatan magang di PT Tras Energi Solusi ialah:

3.2.1 Saran untuk PT. Tras Energi Solusi

1. Bagi Perusahaan:

Meningkatkan Program Pelatihan: Disarankan agar perusahaan menyelenggarakan pelatihan atau orientasi khusus di awal magang untuk membantu peserta memahami alur kerja dan teknologi yang digunakan di perusahaan.

Pendampingan Lebih Intensif: Adanya mentor yang lebih intensif untuk mendampingi peserta magang dalam menyelesaikan tugas dapat meningkatkan kualitas pembelajaran dan hasil kerja.

Peningkatan Akses ke Proyek: Memberikan peserta magang kesempatan untuk terlibat lebih dalam pada proyek-proyek besar perusahaan agar mereka dapat belajar lebih banyak tentang dinamika pekerjaan di dunia nyata.

2. Bagi Peserta Magang Berikutnya:

Persiapkan diri secara Teknis: Disarankan untuk mempelajari lebih lanjut tentang bidang energi, perangkat lunak yang relevan, dan regulasi yang berlaku agar lebih siap dalam menghadapi tantangan selama magang.

Manfaatkan Kesempatan Belajar: Jangan ragu untuk bertanya kepada rekan kerja atau atasan tentang hal-hal yang belum dipahami. Ini adalah momen untuk memperluas pengetahuan dan jaringan profesional.

Kelola Waktu dengan Baik: Penting untuk mengatur waktu dengan baik agar semua tugas dapat diselesaikan sesuai tenggat waktu.

3. Bagi Institusi Pendidikan (Jika Relevan):

Peningkatan Kerjasama: Disarankan untuk menjalin kerjasama lebih erat dengan PT Tras Energi Solusi agar mahasiswa mendapatkan kesempatan magang yang lebih terstruktur dan relevan.

Evaluasi Peserta Magang: Memberikan evaluasi sebelum dan setelah magang untuk memastikan kompetensi mahasiswa terus berkembang sesuai dengan kebutuhan industri

4. Umum:

Peningkatan Fasilitas Magang: Memperbaiki fasilitas yang mendukung peserta magang, seperti akses ke alat kerja atau perangkat lunak tertentu, agar peserta dapat bekerja lebih efisien.

Komunikasi yang Lebih Terbuka: Memastikan adanya komunikasi yang lebih jelas antara perusahaan dan peserta magang mengenai tugas dan tanggung jawab.

3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

1. Kepada mahasiswa untuk selalu menjaga nama baik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dimanapun berada, tentunya juga yang akan melaksanakan kegiatan magang. Mahasiswa juga dituntut untuk selalu menjaga nama baik Perusahaan dimana dilaksanakannya program magang dan mentaati aturan yang ada di perusahaan tersebut serta selalu mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).
2. Kepada pihak institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung diharapkan untuk melakukan *sharing* oleh Pembimbing Magang atau dosen wali kepada mahasiswa magang sekurang-kurangnya 1 kali setiap bulannya, sebagai bentuk kepedulian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung kepada mahasiswa magang untuk sekedar menjawab pertanyaan-pertanyaan mahasiswa, mengetahui perkembangan mahasiswa selama magang dan memotivasi mahasiswa untuk lebih semangat lagi menjalani masa-masa magang.
3. Diharapkan mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung mempersiapkan *hardskill* dan *softskill* yang cukup dan *attitude* yang baik untuk menghadapi magang.
4. Mahasiswa harus mempersiapkan mental dan fisik yang mumpuni untuk menjalani magang, tujuan mahasiswa magang adalah menimba ilmu dan

pengalaman di dunia kerja, mahasiswa harus siap ditempatkan dimana saja, meski tidak sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa selama di perkuliahan. Ini berarti mahasiswa tidak hanya mendapat ilmu mengenai bidang pembelajaran mahasiswa saja, tapi mahasiswa juga mendapat ilmu dibanyak bidang yang lain.

5. Mahasiswa diharapkan mengetahui lebih mendalam mengenai perusahaan sebelum memilih tempat magang, menanyakan kepada kakak tingkat yang pernah magang di tempat tersebut dan bertanya pada dosen, *searching/browsing* tempat magang maupun menghubungi langsung perusahaan untuk bertanya mengenai perusahaan. Jadi mahasiswa sudah mempunyai bekal untuk magang di tempat yang dituju.
6. Mahasiswa harus mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dengan mempersiapkan sendiri pakaian *safety* yang disediakan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung seperti sepatu *safety*, jika telah disediakan oleh perusahaan maka akan lebih baik lagi. Mahasiswa juga diharapkan menjaga kesehatan selama magang, pastikan kondisi tubuh optimal.

LAMPIRAN 1



Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN



Nama : Tubagus Bagas Rahmat Hidayat

NPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	18 Agustus s.d 23 Agustus 2025	L	√	√	√	√	L		08:00-17:00
2	25 Agustus s.d 30 Agustus 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
3	01 September s.d 06 September 2025	√	√	√	√	L	L		08:00-17:00
4	08 September s.d 13 September 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
5	15 September s.d 20 September 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
6	22 September s.d 27 September 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
7	29 September s.d 04 Oktober 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
8	06 Oktober s.d 11 Oktober 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
9	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
10	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
11	27 Oktober s.d 01 November 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
12	03 November s.d 08 November 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
13	10 November s.d 15 November 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
14	17 November s.d 22 November 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
15	24 November s.d 29 November 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
16	01 Desember s.d 06 Desember 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
17	08 Desember s.d 13 Desember 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
18	15 Desember s.d 20 Desember 2025	√	√	√	√	√	L		08:00-17:00
19	22 Desember s.d 24 Desember 2025	√	√	√	L	L	L		08:00-17:00



<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan :


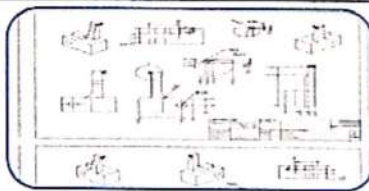
- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tubagus Bagas Rahmat H
NIPM/NIM : 0022359
Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s.d 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Libur	
Selasa	Pengenalan lingkungan	
Rabu	Pengenalan <i>Workshop</i> dan <i>Project Magang</i>	
Kamis	Desain rancangan untuk PT.Yosikawa	
Jumat	Desain rancangan untuk PT.Yosikawa	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:


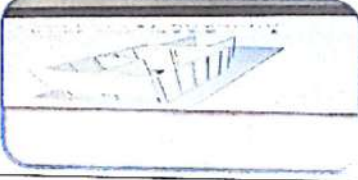
- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tubagus Bagas Rahmat H
NIPM/NIM : 0022359
Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s.d 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Desain rancangan untuk PT.Yosikawa	
Selasa	Desain rancangan untuk PT.Yosikawa	
Rabu	Desain rancangan untuk PT.Yosikawa	
Kamis	Pengukuran bangunan PT.Tras Energi Solusi untuk desain denah renovasi	
Jumat	Desain denah PT.Tras Energi Solusi menggunakan <i>software sketchup</i>	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

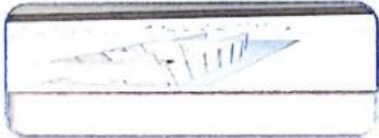
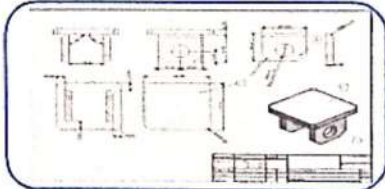

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


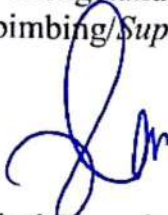
Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 01 September s.d 06 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Desain denah PT.Tras Energi Solusi menggunakan <i>software sketchup</i>	
Selasa	Desain denah PT.Tras Energi Solusi menggunakan <i>software sketchup</i>	
Rabu	Desain rancangan untuk PT.Cladtek Bi-Metal Manufacturing	
Kamis	Membuat Certificate Of Conformity	
Jumat	Membuat Certificate Of Conformity	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


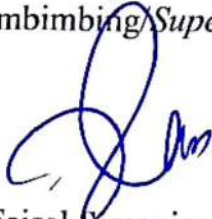
Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 08 September s.d 13 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Desain Jaw Chuck	
Selasa	Desain Jaw Chuck	
Rabu	Desain Jaw Chuck	
Kamis	Desain Jaw Chuck	
Jumat	Desain Jaw Chuck	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:


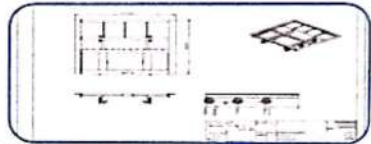
- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tubagus Bagas Rahmat H
NIPM/NIM : 0022359
Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi
Kegiatan Tanggal : 15 September s.d 20 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Actual FORKLIFT untuk rancangan FORKLIFT	
Selasa	Desain rancangan FORKLIFT	
Rabu	Desain rancangan FORKLIFT	
Kamis	Desain rancangan FORKLIFT	
Jumat	Desain rancangan FORKLIFT	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

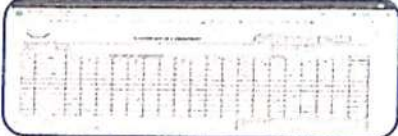

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 22 September s.d 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Membuat Certificate Of Conformity	
Selasa	Membuat Certificate Of Conformity	
Rabu	Membuat Certificate Of Conformity	
Kamis	Membuat Certificate Of Conformity	
Jumat	Membuat Certificate Of Conformity	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 29 September s.d 04 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Cutting on HOLO	
Selasa	Membuat Certificate Of Conformity	
Rabu	Cleaning Cutting Machine	
Kamis	Cutting on angel	
Jumat	Pengangkutan PIPA Besi	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:




- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)


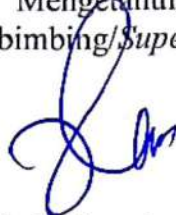


Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tubagus Bagas Rahmat H
NIPM/NIM : 0022359
Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober s.d 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Tapping	
Rabu	Tapping	
Kamis	Cutting on Steel	
Jumat	Pemasangan part pada HOPPER	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

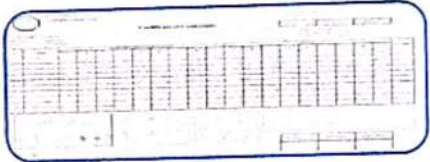
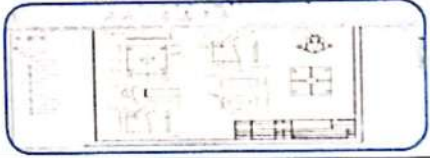

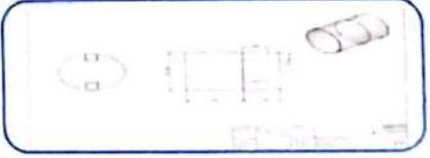
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


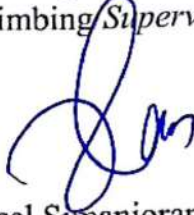
Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s.d 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Rabu	Desain rancangan Stopper	
Kamis	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Jumat	Design on PIPA	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing <i>Supervisor</i></p>  <p>Faisal Sunanjourang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG




KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s.d 25 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Rabu	Polishing	
Kamis	Polishing	
Jumat	Polishing	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing <i>Supervisor</i></p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG




KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s.d 01 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Rabu	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Kamis	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Jumat	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat H</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG




KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 03 November s.d 08 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Selasa	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Rabu	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Kamis	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Jumat	Kerja Lapangan di PT.Duta	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan.
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya.
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel) .



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

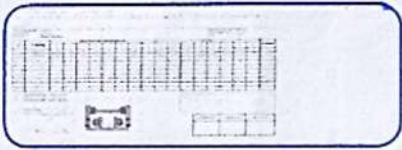



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagus Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 10 November s.d 15 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Rabu	Repair pintu	
Kamis	Polishing	
Jumat	Membuat base plat 30 cm x 30 cm 2 Qty	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG





KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 17 November s.d 22 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Melakukan pengantaran barang ke PT.Cladtek Bi-Metal Manufacturing	
Selasa	Painting on Base Plate	
Rabu	Repair Pintu	
Kamis	Manufacture Part	
Jumat	Polishing	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagus Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG




KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


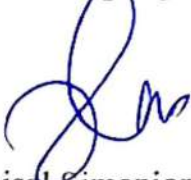
Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 24 November s.d 29 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Cutting on HOLO	
Selasa	Pemasangan strip plate 3 mm untuk 5 HOLO	
Rabu	Caulking on Door	
Kamis	Welding on Bracket	
Jumat	Panel	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG


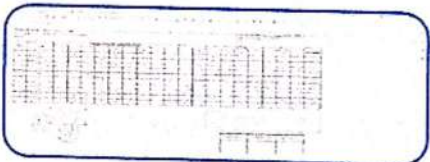


KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 01 Desember s.d 6 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Cleaning Workshop	
Selasa	Pemasangan Panel	
Rabu	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Kamis	Pilox on Part	
Jumat	Membuat Fram	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat H</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG




KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 08 Desember s.d 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Membuat Fram Videotron	
Selasa	Melakukan Pemasangan Modul Videotron	
Rabu	Melakukan Pemasangan Modul Videotron	
Kamis	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Jumat	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

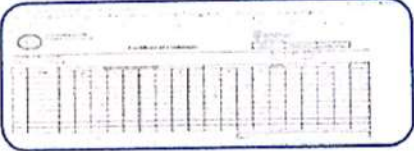


KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagas Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT.Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 15 Desember s.d 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Selasa	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Rabu	Menyiapkan Certificate Of Conformity	
Kamis	Cleaning Cutting Machine	
Jumat	Cleaning Workshop	
Sabtu	Libur	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/<i>Supervisor</i></p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	---

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

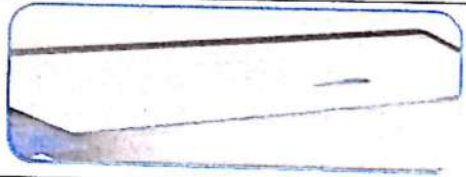
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG



Nama : Tubagus Bagus Rahmat H

NIPM/NIM : 0022359

Tempat Magang : PT Tras Energi Solusi

Kegiatan Tanggal : 22 Desember s.d 24 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Dokumentasi
Senin	Menyiapkan laporan akhir magang	
Selasa	Menyiapkan laporan akhir magang	
Rabu	Menyiapkan laporan akhir magang	

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Tubagus Bagas Rahmat Hidayat</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p>  <p>Faisal Simanjorang</p>
---	--

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



From-MG-04 FROM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FROM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Tubagus Bagas Rahmat Hidayat

NPM/NIM : 0022359

Nama Perusahaan : PT.Tras Energi Solusi

No	Unsur Penilaian		Nilai (centang yang sesuai)					
			A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	90	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	82	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	76	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	90	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	90	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	87	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	92	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	90	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	90	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

Tetap bertanggung jawab pada tugasnya dan kewajiban dipinahi.

Batam, 24 Desember 2025

Pembimbing/Supervisor/Penganggung-Jawab

Faisal Simanjorang

Catatan:

- **A:**Istimewa, **AB:** Sangat Baik, **B:**Baik, **BC:** Cukup Baik, **C:**Cukup, **D:**Kurang
- Contoh Nilai, **A:**85, **AB:**75, **B:**70, **BC:**65, **C:**60, **D:**50
- Ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.