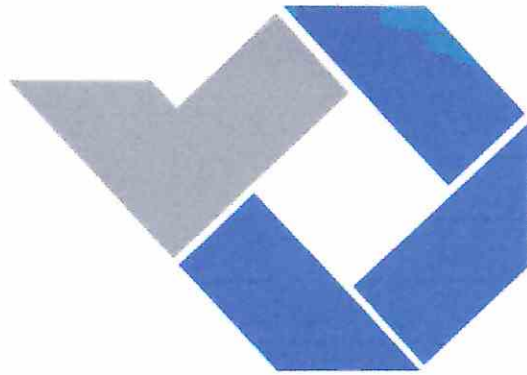


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. RODA PRIMA LANCAR**



Disusun oleh :

Nama : Rara

NPM : 0022353

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. RODA PRIMA LANCAR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester

Disusun Oleh :

Nama	: Rara
NPM	: 0022353
Kelas	: 3 PCM B
Program Studi	: DIII Teknik Perancangan Mekanik
Semester	: 5 (Lima)
Tahun Ajaran	: 2025/2026

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2025

LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI
PT. RODA PRIMA LANCAR

Laporan ini telah Disetujui Sebagai Salah Satu Syarat
Kelulusan Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Pembimbing I


Andri Wibowo., S. T

Pembimbing II


Nano Indriyano., S. T

Kepala Engineering


Dwi Putra Supatra

Kepala Produksi


Tan Hardianto

LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. RODA PRIMA LANCAR

Laporan ini telah Disetujui Sebagai Salah Satu Syarat
Kelulusan Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Shanty Dwi K., S.S. M.Hum.

NIDN.0210058001

Pembimbing Perusahaan



Andri Wibowo., S. T.

NIK:100599

Ka. Prodi Teknik Perancangan



Mekanik

M. Haritsah A., S.S.T., M. Eng.

NIDN.0016078407

Ketua Komisi Magang



Harwadi, S.S.T., M.Ed.

NIDN.0206027401

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Puji dan syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT. Yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dibuatnya laporan ini sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Roda Prima Lancar (RPL) yang dimulai dari tanggal 04 Agustus 2025 sampai dengan 19 Desember 2025. Disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan ini, banyak sekali pihak-pihak yang telah membimbing dan membantu. Ucapan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Orang Tua yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis melaksanakan PKL.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Harwadi, S.S.T., M.Ed selaku Ketua Komisi Panitia PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng selaku Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
5. Ibu Shanty Dwi K., S.S. M.Hum. selaku Pembimbing Institusi.
6. Seluruh dosen dan staff Jurusan Teknik Mesin yang telah mengajarkan banyak hal sehingga mendapatkan wawasan dan ilmu, serta seluruh BAAKPK Polman Babel yang telah banyak membantu.
7. Bapak Handy Satyawan selaku Direktur PT. Roda Prima Lancar (RPL) yang telah memberikan kesempatan untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Roda Prima Lancar (RPL).

8. Bapak Andri Wibowo, S.T dan Bapak Nano Indriyano, S.T sebagai pembimbing di Perusahaan, selaku Mentor, serta yang telah membantu dalam melaksanakan PKL di PT. Roda Prima Lancar (RPL).
9. Kepada seluruh staff dan karyawan PT. Roda Prima Lancar (RPL) yang telah membantu penulis selama menjalani masa magang.
10. Kelompok magang Herfatullailly yang selalu mendukung dan menemani selama pelaksanaan magang berlangsung.

Penulis laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan agar lebih baik untuk kedepannya lagi. Selain sebagai syarat pelaksanaan PKL, laporan ini juga diharapkan dapat menjadi pedoman bagi mahasiswa yang akan melaksanakan PKL.

Akhir kata semoga Allah SWT. membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu menyelesaikan PKL serta Laporan PKL. Semoga laporan ini dapat berguna bagi pribadi dan orang lain serta dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tangerang, 28 November 2025

Mahasiwa



Rara

0022353

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Data umum Perusahaan.....	2
1.1.2 Visi dan Misi	2
1.2 Pelanggan utama	3
1.3 Produk yang Dihasilkan	3
1.3.1 Produk Mesin	3
1.3.2 Rangka Motor	4
1.3.3 Produk Lainnya	4
1.4 Sejarah Perusahaan.....	5
BAB II URAIAN KEGIATAN	6
2.1 Sistem Penugasan.....	6
2.2 Jam Kerja	6
2.3 Rangkuman Pekerjaan.....	6
2.3.1 Pekerjaan didalam kantor.....	6
2.3.2 Pekerjaan diluar kantor	14
BAB III PENUTUP	16
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan	16
3.1.1 Kemampuan Desain Mekanik	16

3.1.2	Kemampuan Komunikasi.....	16
3.1.3	Kemampuan Kerja Sama Tim	16
3.1.4	Kemampuan Pengembangan Produk	16
3.2	Saran.....	17
3.2.1	Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Roda Prima Lancar (RPL)	17
3.2.2	Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	17
3.2.3	Saran untuk PT. Roda Prima Lancar	17
LAMPIRAN.....		18

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT.Roda Prima Lancar	1
Gambar 1. 2 Departemen Permesinan.....	3
Gambar 1. 3 Swingarm	4
Gambar 1. 4 Front Frame	4
Gambar 1. 5 Pipe Fr Main.....	4
Gambar 1. 6 Produk Lainnya	4
Gambar 2. 1 Stay Comp SW	7
Gambar 2. 2 Guide A Cable	7
Gambar 2. 3 Guide Harness	8
Gambar 2. 4 Pipe Comp Handle	8
Gambar 2. 5 Plate Eng Guard	9
Gambar 2. 6 Pipe Comp Strg Head	9
Gambar 2. 7 Mesin Milling Cutting Pipe Steering Heandle K0W	10
Gambar 2. 8 Drawing Dies Compresos.....	10
Gambar 2. 9 Pneumatic Double Clamp Cylinder.....	11
Gambar 2. 10 Desain Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box.....	11
Gambar 2. 11 Jig Inspection Pipe Comp Steering Head K07	12
Gambar 2. 12 Desain Dies Piercing	12
Gambar 2. 13 Desain Kaki Palet.....	13
Gambar 2. 14 Desain Dies Blanking.....	13
Gambar 2. 15 Dies Bracket Progressive Hybrid Tool.....	14
Gambar 2. 16 Mesin Milling Cutting Pipe Steering Handle K0W	15

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Pelanggan Utama.....	3
---------------------------------	---

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Roda Prima Lancar (RPL) didirikan pada tahun 1988 dan mempekerjakan lebih dari 2.500 karyawan di fasilitas seluas 2.700.000 kaki persegi. PT. Roda Prima Lancar merupakan salah satu perusahaan fabrikasi logam terbesar di Indonesia dengan fokus utama perusahaan pada sektor otomotif. Roda Prima Lancar memasok produk logam presisi, komponen, dan fabrikasi lainnya. Kami juga menyediakan layanan seperti pengecatan komponen, plating dan perakitan. Selain pasar Indonesia, kami memiliki pelanggan yang beragam di berbagai negara seperti Jepang, Filipina, Thailand, dan lainnya. Perusahaan Roda Prima Lancar telah diakui atas pelayanan pelanggan yang luar biasa dalam survei kepuasan pabrikan otomotif peringkat teratas di Asia Tenggara.



Gambar 1. 1 Logo PT.Roda Prima Lancar

1.1.1 Data umum Perusahaan

Alamat : Jl. Gatot Subroto KM. 4 (Komp. Industri Kali Sabik)
Desa Keroncong, Jatiuwung,
Kota Tangerang, Banten

Telepon : (6221) 5531188

Fax : (6221) 5525242 / 5524746

Website : www.rpl.co.id

Email Bagian
Penjualan : marketing@rpl.co.id

Email Bagian
Engineering : engineering@rpl.co.id

Direktur : Handy Satyawan

1.1.2 Visi dan Misi

Visi :Menjadi perusahaan yang sangat bereputasi dan terhormat di industri manufaktur logam.

Misi :Menyediakan produk berkualitas tinggi yang didukung oleh layanan dan manajemen profesional dalam segala aspek kepada semua klien kami.

1.2 Pelanggan utama

PT. Astra Honda Motor	PT. Roki Indonesia
PT. Best Logistics Service Indonesia	PT. Toso Industry Indonesia
PT. Chemco Harapan Nusantara	PT. Panasonic Gobel
PT. Komoda	PT. Astra Komponen Indonesia
PT. Honda Trading Indonesia	PT. Kawasaki Motor Indonesia
PT. Surya Toto Indonesia	PT. Autoplatik Indonesia

Tabel 1. 1 Pelanggan Utama

1.3 Produk yang Dihasilkan

Berikut ini adalah contoh beberapa produk dan jasa dari PT. Roda Prima Lancar (RPL) :

1.3.1 Produk Mesin



Gambar 1. 2 Departemen Permesinan

(Sumber: Website PT. Roda Prima Lancar)

1.3.2 Rangka Motor



SWINGARM K56



SWINGARM K18

Gambar 1. 3 *Swingarm*

(Sumber: Website PT. Roda Prima Lancar)



FRONT FRAME K15 (1) FRONT FRAME K15 (2) FRONT FRAME K0W

Gambar 1. 4 *Front Frame*

(Sumber: Website PT. Roda Prima Lancar)



PIPE FR MAIN K59 (1)

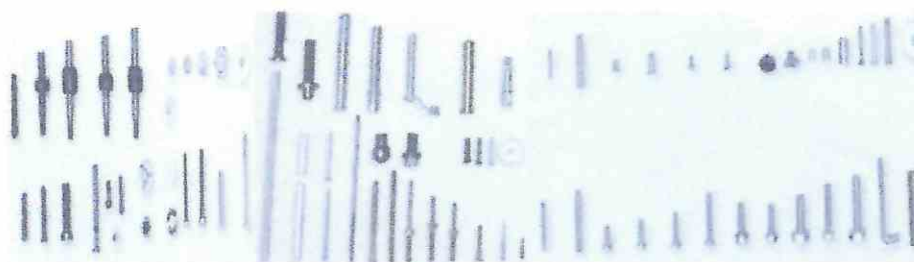


PIPE FR MAIN K93

Gambar 1. 5 *Pipe Fr Main*

(Sumber: Website PT. Roda Prima Lancar)

1.3.3 Produk Lainnya



Gambar 1. 6 *Produk Lainnya*

(Sumber: Website PT. Roda Prima Lancar)



1.4 Sejarah Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT. RODA PRIMA LANCAR
Didirikan	: 1988
Organisasi	: President Director Sumarto Honggo Vice President Director Sunaryo Honggo Director Handy Satyawan Number of Employees 3.000 +++
Luas Lahan	: 70.000 m2 (Plant Tangerang) : 54.000 m2 (Plant Karawang)
Luas Bangunan	: 40.000 m2 (Plant Tangerang) : 30.000 m2 (Plant Karawang)
Pembangkit Listrik	1x2.000 KVA + 1x1.000 KVA + 1x648 KVA + 1x318 KVA
Listrik	: 4.000 KVA
Modal	: IDR 500,000,000,000 (USD 36,000,000)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan

Sistem pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Roda Prima Lancar (RPL) dalam kurun waktu 20 minggu yang mana terhitung sejak tanggal 04 Agustus 2025 – 19 Desember 2025. Dalam penugasan kerja lebih banyak pekerjaan didalam kantor dibandingkan diluar kantor atau pekerjaan lapangan. Hal ini karena untuk penugasan kerja di tempatkan di Departemen *Engineering* yang mana pekerjaannya banyak menggunakan *software*.

2.2 Jam Kerja

Sistem jam kerja di PT. Roda Prima Lancar (RPL) yaitu jam kerja non shift. Berikut jam kerja di PT. Roda Prima Lancar (RPL) :

✓ Senin - Jum'at : 07.00 - 16.00 WIB

2.3 Rangkuman Pekerjaan

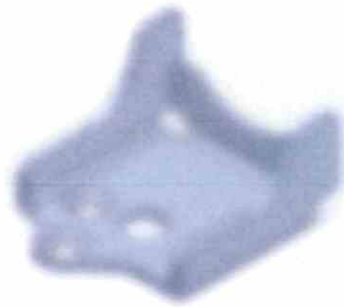
Selama melaksanakan PKL di PT. Roda Prima Lancar (RPL) dalam kurun waktu 20 minggu, telah melakukan beberapa pekerjaan yang sesuai dengan dasar pendidikan yang diterima dikampus dan ditempatkan di Departemen *Engineering*. Rangkuman pekerjaan serta penjelasan singkatnya adalah sebagai berikut :

2.3.1 Pekerjaan di dalam kantor

Pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan di dalam kantor dan ditempatkan di Departemen *Engineering*. Adapun pekerjaan yang dilakukan didalam kantor sebagai berikut :

2.3.1.1 Membuat 3D *Stay Comb SW*

Pekerjaan ini merupakan proses perancangan *Stay Comb SW* yang berfungsi untuk *bracket* atauudukan yang digunakan untuk menopang serta mengikat beberapa komponen, seperti *cover body*, *headlamp*, kabel, maupun *spidometer*.

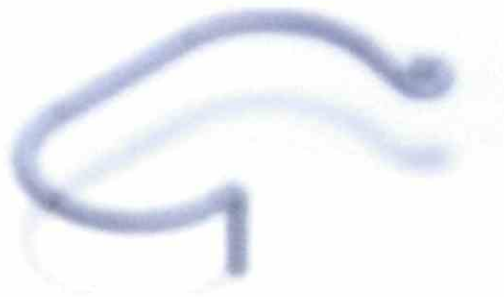


(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 1 *Stay Comb SW*

2.3.1.2 Membuat 3D *Guide A Cable*

Pekerjaan ini merupakan proses prancangan *Guide A Cable* yang berfungsi sebagai pengarah dan penjepit kabel agar tetap rapi, aman, dan terlindungi dari gesekan maupun getaran.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 2 *Guide A Cable*

2.3.1.3 Membuat 3D *Guide Harness*

Pekerjaan ini merupakan proses perancangan *Guide Harness* yang berfungsi sebagai pengarah dan penjepit *wiring harness* agar tetap rapi dan aman, serta terlindungi dari gesekan, getaran, dan potensi kerusakan.

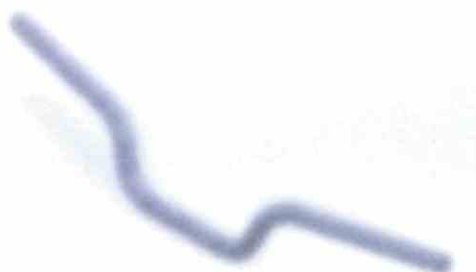


(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 3 *Guide Harness*

2.3.1.4 Membuat 3D *Pipe Comp Handle*

Pekerjaan ini merupakan proses perancangan *Pipe Comp Handle* yang dimana *Pipe Comp Handle* merupakan produk yang dihasilkan oleh PT. Roda Prima Lancar (RPL), yang berfungsi sebagai penghubung utama dalam sistem kemudi.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 4 *Pipe Comp Handle*

2.3.1.5 Membuat 3D Plate Eng Guard

Pekerjaan ini merupakan proses perancangan *Plate Eng Guard* yang berfungsi sebagai pelindung mesin motor dari benturan, gesekan, maupun kerusakan akibat kondisi jalan dan kecelakaan ringan.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 5 *Plate Eng Guard*

2.3.1.6 Assembly Pipe Comp Strg Head

Pekerjaan ini merupakan proses perakitan (assembly) atau penyatuan beberapa komponen seperti *Pipe Steering Head*, *Stay Comb SW*, *Stay Head Pipe*, *Gusset Head Pipe*, dan *Stay Horn* yang berfungsi sebagai penghubung antara stang kemudi dan komponen lainnya pada sistem suspensi depan.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 6 *Pipe Comp Strg Head*

2.3.1.7 Merancang mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle K0W*

Pekerjaan ini merupakan proses perancangan alat bantu untuk proses *cutting* dan *contouring* agar mempercepat proses pemotongan sekaligus kontur pada *Pipe Comp Handle*. Pekerjaan ini merupakan uji coba pertama kami untuk melakukan *improvement* pada *line* proses *cutting* dan *contour*, yang di mana pada kondisi sebelumnya mesin hanya bisa digunakan untuk proses pemotongan(*cutting*) saja.

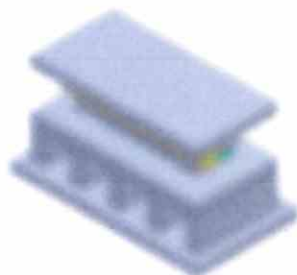


(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 7 Mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle K0W*

2.3.1.8 *Drawing Dies Compressor*

Pekerjaan ini bertujuan untuk pembuatan *Drawing Dies Compressor* dengan menarik dimensi terluar dari setiap *part* yang ada terdapat pada *tool*. Proses ini diperlukan sebagai dasar dalam penyusunan daftar *bill of material*.

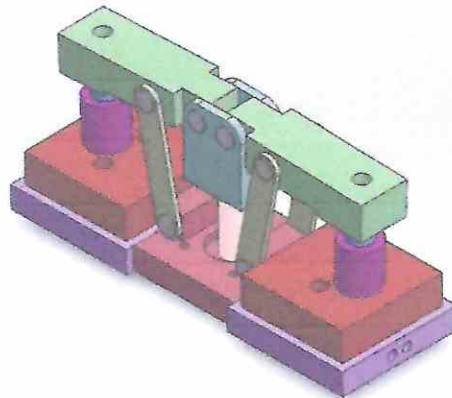


(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 8 *Drawing Dies Compressor*

2.3.1.9 Desain *Pneumatic Double Clamp Cylinder*

Pekerjaan ini merupakan proses membuat 3D *modelling Pneumatic Double Clamp Cylinder*. Hal tersebut di perlukan untuk konsep *clamp jig* proses.



Gambar 2. 9 *Pneumatic Double Clamp Cylinder*

2.3.1.10 Desain *Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box*

Pekerjaan ini bertujuan untuk mendesain sebuah *jig inspection* sebagai alat ukur yang bertujuan untuk mempercepat proses *inspection dimensional part*, guna mengukur batas penyimpangan ukuran (toleransi) yang diperbolehkan pada *Pipe Comp Luggage Box*.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 10 Desain *Jig Inspection Comp Luggage Box*

2.3.1.11 Desain *Jig Inspection Pipe Comp Steering Head K07*

Pekerjaan ini merupakan perancangan *jig inspection* sebagai alat ukur yang diharapkan untuk mempercepat proses *inspection dimensional part* guna untuk mengukur batas penyimpangan ukuran yang diperbolehkan pada *Pipe Comp Steering Head K07*.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 11 *Jig Inspection Pipe Comp Steering Head K07*

2.3.1.12 Desain *Dies Piercing*

Pekerjaan ini merupakan perancangan *Dies Piercing* yang di gunakan dalam proses pembuatan lubang pada lembaran logam dengan cara menekannya menggunakan *punch* dan *die*.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 12 *Dies Piercing*

2.3.1.13 Desain *Dies Kaki Palet*

Pekerjaan ini merupakan perancangan *Dies Kaki Palet* yang digunakan

untuk membuat lubang pada lembaran logam dengan cara menekannya menggunakan *punch* dan *die*.

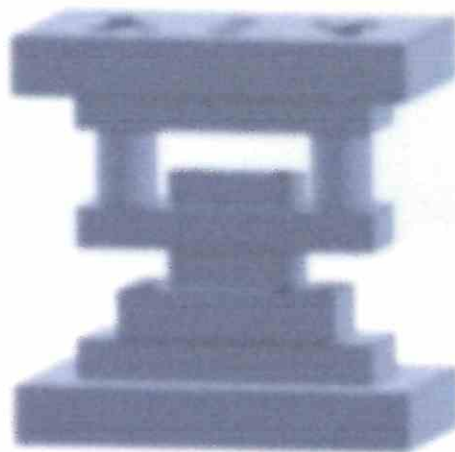


(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 13 *Dies Kaki Palet*

2.3.1.14 *Desain Dies Blanking*

Pekerjaan ini merupakan perancangan *Dies Blanking* dimana berfungsi sebagai cetakan atau perkakas yang dirancang khusus untuk memotong lembaran logam (*sheet metal*) menjadi bentuk benda kerja yang spesifik (*blank*) dan prosesnya melibatkan pemisahan material melalui gaya geser yang dihasilkan oleh interaksi antara *punch* dan *die block* di dalam mesin pres.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 14 *Dies Blanking*

2.3.1.15 Desain *Dies Bracket Progressive Hybrid Tool*

Pekerjaan ini merupakan perancangan *Dies Bracket Progressive Hybrid Tool* yang dimana berfungsi sebagai alat bantu produksi pada proses metal dan stamping yang dirancang untuk menghasilkan komponen berupa *bracket* dengan tingkat presisi tinggi dan alat ini juga menggabungkan konsep *progressive die* dan *hybrid/transfer die* sehingga mampu melakukan beberapa tahapan pengerjaan dalam satu rangkaian proses yang berurutan.



(CONFIDENTIALITY)

Gambar 2. 15 *Dies Bracket Progressive Hybrid Tool*

2.3.2 Pekerjaan di luar kantor

Pekerjaan ini dilakukan secara langsung ke lapangan untuk melaksanakan pengawasan proyek. Beberapa pekerjaan tidak dicantumkan dokumentasi foto karena tidak diperbolehkan melakukan pengambilan foto di lokasi. Berikut pekerjaan di luar kantor :

2.3.2.1 Pengukuran pada mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW*

Pekerjaan ini adalah melakukan survei sekaligus pengukuran pada mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW* yang bertujuan sebagai dasar perancangan ulang, sehingga dapat dilakukan perbaikan dan modifikasi pada mesin yang digunakan sebelumnya.



Gambar 2. 16 Mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW*

2.3.2.2 Pengamatan proses pembuatan *Pipe Steering Handle*

Pekerjaan ini merupakan kegiatan pengamatan terhadap proses pembuatan *Pipe Steering Handle* agar mempermudah proses mendesain ulang mesin *Milling Cutting Pipe Steering Handle*.

2.3.2.3 Survei lapangan ke departemen *Welding 2*

Pekerjaan ini adalah survei lapangan ke departemen *welding 2* guna melihat *jig* proses yang terdapat di departemen tersebut dan melihat cara kerja mesin/robot *welding* komponen *Steering Handle*.

2.3.2.4 Mengikuti sosialisasi di *line* produksi

Kegiatan ini merupakan partisipasi dalam sosialisasi di *line* produksi menganal produk yang akan diproduksi secara masal.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Adapun kompetensi dan mata kuliah yang diperlukan sebagai penunjang keterampilan untuk masuk di PT. Roda Prima Lancar (RPL) departemen *Engineering*, khususnya pada departemen *Engineering* adalah sebagai berikut:

3.1.1 Kemampuan Desain Mekanik

Menguasai perangkat lunak desain 2D maupun 3D seperti AutoCAD, SolidWorks, CATIA, atau Mastercam, serta memiliki kemampuan untuk membuat desain yang kompleks dan detail.

3.1.2 Kemampuan Komunikasi

Mengkomunikasikan ide dan konsep desain kepada tim, serta memiliki kemampuan untuk membuat presentasi yang efektif.

3.1.3 Kemampuan Kerja Sama Tim

Mampu bekerja sama dengan tim untuk mengembangkan proyek, termasuk perencanaan, anggaran, dan pengawasan tim, serta memiliki kemampuan untuk memimpin tim dan mengelola konflik.

3.1.4 Kemampuan Pengembangan Produk

Mampu mengembangkan produk baru atau meningkatkan produk yang ada, serta memiliki kemampuan untuk mengidentifikasi peluang inovasi.

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Roda Prima Lancar (RPL)

- Sebelum melaksanakan PKL sebaiknya mahasiswa mempersiapkan diri dengan mencari tahu tentang perusahaan (bidang pekerjaan ruang lingkup, kebijakan, dan lain-lain) agar dapat menjalani PKL dengan baik dan maksimal.
- Mampu beradaptasi dengan lingkungan industri dan berkomunikasi dengan karyawan lainnya.
- Berkomitmen untuk menjaga nama baik institusi dan nama baik perusahaan.
- Aktif bertanya serta mencoba hal baru dalam menambah ilmu pengetahuan yang berguna untuk diterapkan di institusi nanti.

3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

- Menginformasikan dengan jelas mengenai PKL serta mengadakan seminar mengenai pedoman PKL agar mahasiswa tidak mengalami hal-hal yang rancu saat pelaksanaan PKL, seperti pembuatan laporan, pembimbing institusi, dan lain-lain.
- Pihak institusi diharapkan dapat melakukan monitoring secara berkala terhadap mahasiswa magang agar pelaksanaan kegiatan magang berjalan sesuai dengan tujuan akademik dan kebutuhan industry.

3.2.3 Saran untuk PT. Roda Prima Lancar

- Selalu profesional dalam melakukan setiap pekerjaan dan tetap bekerja sama menerima mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk PKL di kemudian hari dan juga memberikan kepada mahasiswa tersebut.



LAMPIRAN

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Rara

NPM/NIM : 0022353

Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Paraf	Ket
1	04 - 08 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
2	11 - 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
3	18 - 22 Agustus 2025	✓	S	✓	✓	✓	OFF		Sakit
4	25 - 29 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
5	01 - 05 September 2025	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		Maulid Nabi
6	08 - 12 September 2025	✓	✓	✓	I	I	OFF		Izin
7	15 - 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
8	22 - 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
9	29 Sept - 03 Okt 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
10	06 - 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
11	13 - 17 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
12	20 - 24 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
13	27 - 31 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
14	03 - 07 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
15	10 - 14 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
16	17 - 21 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
17	24 - 28 November 2025	✓	S	✓	✓	✓	OFF		Sakit
18	01 - 05 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
19	08 - 12 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-
20	15 - 19 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	OFF		-

Dibuat oleh : Mahasiswa

Rara

Mengetahui, Pembimbing/supervisor

Andri Wibowo., S. T.

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 04 Agustus s/d 08 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Perkenalan dan pengarahan dengan pembimbing 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Stay Comb SW</i>
Selasa	1. Revisi 3D <i>Stay Comb SW</i> 2. Membuat 3D <i>Guide A Cable</i> 3. Ishoma 4. Membuat 3D <i>Guide Harness</i>
Rabu	1. Membuat 3D <i>Pipe Comp Handle</i> 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Pipe Comp Handle</i>
Kamis	1. Membuat 3D <i>Pipe Comp Handle</i> 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Plate Eng Guard</i>
Jum'at	1. Membuat 3D <i>Plate Eng Guard</i> 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Plate Eng Guard</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa

Rara

Mengetahui, Pembimbing/supervisor

Andri Wibowo., S. T.

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus s/d 15 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mempelajari drawing <i>Pipe Comp Strg Head</i> 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Pipe Comp Strg Head</i>
Selasa	1. Membuat 3D <i>Pipe Comp Strg Head</i> 2. Ishoma 3. Membuat 3D <i>Pipe Comp Strg Head</i>
Rabu	1. Membuat <i>Assembly Pipe Comp Strg Head</i> 2. Ishoma 3. Membuat <i>Assembly Pipe Comp Strg Head</i>
Kamis	1. Membuat <i>Assembly Pipe Comp Strg Head</i> 2. Ishoma 3. Survei lapangan dan mengukur mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Jum'at	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa

Rara

Mengetahui, Pembimbing/supervisor

Andri Wibowo, S.T.

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s/d 22 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Selasa	SAKIT
Rabu	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Kamis	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Melihat proses pembuatan <i>Pipe Steering Handle</i>
Jum'at	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor   Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s/d 29 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Selasa	1. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Merancang mesin <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Rabu	1. Survei lapangan ke departemen <i>Welding 2</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Kamis	1. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Jum'at	1. Drawing <i>Dies Compresor</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Compresor</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 01 September s/d 05 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Selasa	1. Drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Penjelasan revisi drawing oleh pembimbing
Rabu	1. Revisi drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Revisi drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Kamis	1. Revisi drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i> 2. Ishoma 3. Revisi drawing <i>Milling Cutting Pipe Steering Handle KOW</i>
Jum'at	LIBUR MAULID NABI

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor   Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 08 September s/d 12 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD 2. Ishoma 3. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD
Selasa	1. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD 2. Ishoma 3. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD
Rabu	1. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i>
Kamis	IZIN
Jum'at	IZIN

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor   Andri Wibowo., S.T.
--	--

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 15 September s/d 19 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i>
Selasa	1. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Pneumatic Double Clamp Cylinder</i>
Rabu	1. Mempelajari modul <i>Inspection Jig Basic Knowledge</i> 2. Ishoma 3. Mempelajari modul <i>Inspection Jig Basic Knowledge</i>
Kamis	1. Mempelajari drawing <i>Jig Inspection</i> 2. Ishoma 3. Mempelajari drawing <i>Jig Inspection</i>
Jum'at	1. Mempelajari drawing <i>Jig Inspection</i> 2. Ishoma 3. Mempelajari drawing <i>Jig Inspection</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 22 September s/d 26 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Selasa	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Rabu	1. Pengecekan antara list cover PQCS terhadap isinya nomor part, dan nama part. 2. Ishoma 3. Pengecekan antara list cover PQCS terhadap isinya nomor part, dan nama part.
Kamis	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Jum'at	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo, S. T.
--	--

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 29 September s/d 03 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Selasa	1. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i> 2. Ishoma 3. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i>
Rabu	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Kamis	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Jum'at	1. Menyusun dokumen lama berdasarkan tahunnya 2. Ishoma 3. Menyusun dokumen lama berdasarkan tahunnya

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober s/d 10 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i> 2. Ishoma 3. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i>
Selasa	1. Menyusun dokumen lama berdasarkan tahunnya 2. Ishoma 3. Menyusun dokumen lama berdasarkan tahunnya
Rabu	1. Mengikuti sosialisasi di line produksi 2. Ishoma 3. Mengikuti sosialisasi di line produksi
Kamis	1. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Jum'at	1. Memisahkan dokumen-dokumen yang tidak terpakai 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s/d 17 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Menyerahkan surat dinas luar bagian <i>Engineering</i> ke departemen HRD 2. Ishoma 3. Menyerahkan dokumen <i>confidentiality</i> ke departemen <i>Line Produksi</i>
Selasa	1. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Rabu	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Kamis	1. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>
Jum'at	1. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i> 2. Ishoma 3. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Luggage Box</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T. 
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s/d 24 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Selasa	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Rabu	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Kamis	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Jum'at	1. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T. 
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 31 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Selasa	1. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Rabu	1. Mempelajari modul <i>Press Tool</i> dasar 2. Ishoma 3. Mempelajari modul <i>Press Tool</i> dasar
Kamis	1. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i>
Jum'at	1. Revisi drawing <i>Jig Inspection Pipe Comp Sreering Head K07</i> 2. Ishoma 3. Menganalisis <i>Drawing Dies</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 03 November s/d 07 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Dies Piercing</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Piercing</i>
Selasa	1. Desain <i>Dies Piercing</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Piercing</i>
Rabu	1. Desain <i>Dies Piercing</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Piercing</i>
Kamis	1. Drawing <i>Dies Piercing</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Piercing</i>
Jum'at	1. Drawing <i>Dies Piercing</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Piercing</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa

Rara

Mengetahui, Pembimbing/supervisor

Andri Wibowo., S. T.

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 10 November s/d 14 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet
Selasa	1. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i> 2. Ishoma 3. Memusnahkan dokumen <i>confidentiality</i>
Rabu	1. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet
Kamis	1. Menghitung jumlah baut dan dowel pin pada desain <i>dies</i> 2. Ishoma 3. Menghitung jumlah baut dan dowel pin pada desain <i>dies</i>
Jum'at	1. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies</i> Kaki Palet

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 17 November s/d 21 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet
Selasa	1. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet
Rabu	1. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet
Kamis	1. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet 2. Isoma 3. Drawing <i>Dies</i> Kaki Palet
Jum'at	1. Revisi <i>Drawing Dies</i> Kaki Palet 2. Ishoma 3. Revisi <i>Drawing Dies</i> Kaki Palet

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 24 November s/d 28 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mempelajari <i>Draft Process Quality Control Sheet</i> (PQCS) 2. Ishoma 3. Mempelajari <i>Draft Process Quality Control Sheet</i> (PQCS)
Selasa	SAKIT
Rabu	1. <i>Desain Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. <i>Desain Dies Blanking</i>
Kamis	1. <i>Desain Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. <i>Desain Dies Blanking</i>
Jum'at	1. <i>Desain Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. <i>Desain Dies Blanking</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa

Rara

Mengetahui, Pembimbing/supervisor

Andri Wibowo., S. T.

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 01 Desember s/d 05 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Blanking</i>
Selasa	1. Desain <i>Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Blanking</i>
Rabu	1. Drawing <i>Dies Blanking</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Blanking</i>
Kamis	1. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>
Jum'at	1. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 08 Desember s/d 12 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>
Selasa	1. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>
Rabu	1. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Desain <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>
Kamis	1. Drawing <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>
Jum'at	1. Drawing <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i> 2. Ishoma 3. Drawing <i>Dies Bracket Progressive Hybrid Tool</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rara
NPM/NIM : 0022353
Tempat Magang : PT RODA PRIMA LANCAR
Kegiatan Tanggal : 15 Desember s/d 19 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membuat laporan praktik kerja lapangan 2. Ishoma 3. Membuat laporan praktik kerja lapangan
Selasa	1. Membuat laporan praktik kerja lapangan 2. Ishoma 3. Membuat laporan praktik kerja lapangan
Rabu	1. Membuat laporan praktik kerja lapangan 2. Ishoma 3. Membuat laporan praktik kerja lapangan
Kamis	1. Membuat laporan praktik kerja lapangan 2. Ishoma 3. Membuat laporan praktik kerja lapangan
Jum'at	1. Membuat laporan praktik kerja lapangan 2. Ishoma 3. Membuat laporan praktik kerja lapangan

Dibuat oleh : Mahasiswa  Rara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Andri Wibowo., S. T.
--	---

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Rara

NPM/NIM : 0022353

Nama Perusahaan : PT. RODA PRIMA LANCAR

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☐	☒	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☐	☒	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☐	☒	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☐	☐	☒	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☐	☒	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☐	☐	☒	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☐	☐	☒	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☐	☒	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum :

Tangerang, 18 Desember 2025

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


Andri Wibowo., S.T.