



**LAPORAN MAGANG
DI PT. PAHALA HARAPAN LESTARI**



Disusun Oleh:

Nama : Aditya Permana

NIM : 0022331

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

TAHUN 2025/2026



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG

DI PT. PAHALA HARAPAN LESTARI

Laporan ini telah Disetujui Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Shanty Dwi K., S.S.M.Hum.

NIDN.0210058001

Pembimbing Perusahaan,

Herry Rudiyanto



M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng.

NIDN.00160784

Komisi Magang

Harwadi, S.S.T, M.Ed,

NIP.0206027401



KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji serta syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas Segala Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kegiatan Magang ini dengan baik dan tepat waktu. Laporan ini dibuat sebagai salah satu bentuk pertanggung jawaban atas kegiatan magang yang telah penulis jalani di (PT. Pahala Harapan Lestari) pada periode Agustus 2025.

Tujuan dari penulis pada laporan ini adalah untuk memberitahukan semua teori yang telah dipelajari oleh penulis di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan mengaplikasikan di PT. Pahala Harapan Lestari. Selain itu, pembuatan laporan ini juga bertujuan untuk melanjutkan semester 6 pada pelaksanaan tugas akhir di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang mana laporan ini disusun berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Pahala Harapan Lestari.

Laporan ini dibuat sesuai dengan pedoman magang dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama membuat laporan ini. Dalam menyusun laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa selesainya Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini tidak terlepas dari dukungan, semangat serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah Swt. yang telah memberikan rahmat serta karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan kegiatan magang ini.
2. orang tua dan keluarga yang telah banyak memberikan semangat serta dukungan sehingga saya dapat menyelesaikan laporan magang ini.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah memberikan kesempatan dan dukungan untuk melaksanakan kegiatan magang ini.



4. Bapak Harwadi, S.S.T, M.Ed, selaku Ketua Komisi Magang di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah memfasilitasi dan mengoordinasikan pelaksanaan kegiatan magang.
5. Bapak M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng. selaku Ka. Prodi D-III Perancangan Mekanik di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah memberikan dukungan serta arahan dalam pelaksanaan kegiatan magang.
6. Ibu Shanty Dwi K., S.S.M.Hum. selaku dosen wali dan pembimbing di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah memberikan bimbingan serta arahan selama melaksanakan kegiatan magang.
7. Bapak Haryanto selaku Manager HRD dan GA di PT. Pahala Harapan Lestari yang telah memberikan arahan selama kegiatan magang.
8. Bapak Herry Rudiyanto selaku Kepala Departemen Qc(Quality Control) di PT. Pahala Harapan Lestari yang telah memberikan bimbingan dan arahan selama kegiatan magang.
9. Seluruh karyawan dan staf PT. Pahala Harapan Lestari yang telah memberikan dukungan dan kerja sama yang baik selama kegiatan magang berlangsung.
10. Teman-teman dan semua pihak yang telah memberikan motivasi serta dukungan dalam kelancaran kegiatan magang dan penyusunan laporan magang.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih terdapat beberapa kekurangan dan keterbatasan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak demi memperbaiki di masa yang akan datang.

Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan menjadi referensi untuk laporan kegiatan magang selanjutnya.

Pangkal Pinang, 06 Desember 2025

Penulis,

Aditya Permana



DAFTAR ISI

| | |
|---|-----|
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| BAB I | 1 |
| PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Identitas dan Profil Perusahaan | 1 |
| 1.1.1 Informasi Umum Perusahaan..... | 2 |
| 1.1.2 Visi, Misi, Dan Kebijakan QHSE..... | 2 |
| 1.2 Produk Yang Dihasilkan PT. Pahala Harapan Lestari | 4 |
| 1.2.1 Produksi Pembuatan Kapal..... | 4 |
| 1.2.2 Perbaikan kapal..... | 5 |
| 1.3 Struktur Organisasi..... | 6 |
| 1.4 Pelanggan | 7 |
| 1.4.1 Kerja Sama | 8 |
| BAB II | 9 |
| URAIAN KEGIATAN MAGANG | 9 |
| 2.1 Penugasan Kerja Di PT. Pahala Harapan Lestari | 9 |
| 2.2 Kegiatan Magang Di PT. Pahala Harapan Lestari..... | 10 |
| BAB III | 26 |
| PENUTUP | 26 |
| 3.1 Kompetensi yang diperlukan | 26 |
| 3.2 Saran | 26 |



DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 1. 1 PT. Pahala Harapan Lestari | 1 |
| Gambar 1. 2 Kapal Tug Boat..... | 4 |
| Gambar 1. 3 Kapal Oil Barge..... | 4 |
| Gambar 1. 4 Kapal Deck Barge..... | 4 |
| Gambar 1. 5 Kapal Tol Laut..... | 4 |
| Gambar 1. 6 Perbaikan Kapal Oil Barge..... | 5 |
| Gambar 1. 7 Perbaikan Kapal Tug Boat..... | 5 |
| Gambar 1. 8 Struktur Organisasi PT. Pahala Harapan Lestari | 6 |
| Gambar 2. 1 Penulis Melakukan Kegiatan Visual Check & Visual Inspection Pada Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 10 |
| Gambar 2. 2 Penulis Melakukan Kegiatan Air Test Pada Main Deck Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 11 |
| Gambar 2. 3 Penulis Melakukan Kegiatan Penetrant Test Pada Tangki Void Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 12 |
| Gambar 2. 4 Penulis Melakukan Kegiatan Tracing pada Jangkar Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05..... | 12 |
| Gambar 2. 5 Penulis Melakukan Kegiatan Vaccum Test Pada Lambung Kapal (Hull) Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 13 |
| Gambar 2. 6 Penulis Melakukan Kegiatan Hydro Test Pada Jalur Pipa Kargo (Cargo Pump) Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 14 |
| Gambar 2. 7 Penulis Melakukan Kegiatan Menandai Shackel Pada Rantai Jangkar Kapal Tunda (Tug Boat) MBP 161..... | 15 |
| Gambar 2. 8 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Solar Pada Tangki F.O.D.T Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05..... | 15 |
| Gambar 2. 9 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Air Pada Tangki FWT (Fresh Water) Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 16 |
| Gambar 2. 10 Penulis Melakukan Kegiatan Safety Device Pada Mesin AE (Auxiliary EGINE) Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05..... | 17 |
| Gambar 2. 11 Penulis Melakukan Kegiatan Mengaplikasikan Silikon Putih Pada Bull's Eye Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 17 |
| Gambar 2. 12 Penulis Melakukan Kegiatan UTM Pada Bagian Lambung Kapal Tongkang (Oil Barge)..... | 18 |
| Gambar 2. 13 Penulis Melakukan Kegiatan Emergency Anchor Release System Pada Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 18 |
| Gambar 2. 14 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Nama Mesin Pada Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 19 |
| Gambar 2. 15 Penulis Melakukan Kegiatan Dock Trial Pada Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 19 |
| Gambar 2. 16 Penulis Melakukan Kegiatan Smoke Detektor Pada Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05..... | 20 |



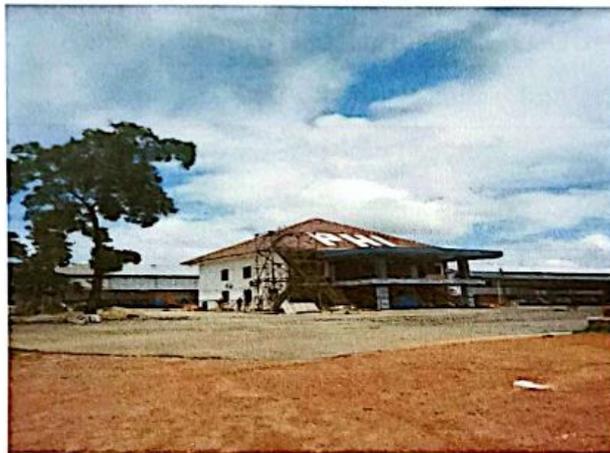
| | |
|--|----|
| Gambar 2. 17 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Pipe Pada Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 20 |
| Gambar 2. 18 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Valve Pada Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 21 |
| Gambar 2. 19 Penulis Melakukan Kegiatan Sea Trial Pada Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 21 |
| Gambar 2. 20 Penulis Melakukan Kegiatan Mengecek Tangki After Launching Pada Kapal Tongkang (Oil Barge) FOTB 05. | 22 |
| Gambar 2. 21 Penulis Melakukan Kegiatan Launching Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 22 |
| Gambar 2. 22 Penulis Melakukan Kegiatan Camphor Test/Chalk Test Pada Kapal Tunda (Tug Boat) Milik PT. Pahala Harapan Lestari..... | 23 |
| Gambar 2. 23 Penulis Melakukan Kegiatan House Test Pada Kapal Tunda (Tug Boat) MBP 161..... | 24 |
| Gambar 2. 24 Penulis Melakukan Kegiatan Leveling Pada Kapal AB (Accommodation Barge). | 24 |
| Gambar 2. 25 Penulis Melakukan Kegiatan Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kiri Ke Tangki Ballast Kanan Pada Kapal Tunda (Tug Boat) MBP 162. | 25 |
| Gambar 2. 26 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Air Pada Tangki Hydrant Kapal Tunda (Tug Boat) HBI 05. | 25 |



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Identitas dan Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 PT. Pahala Harapan Lestari

Pahala Harapan Lestari adalah perusahaan galangan kapal keluarga yang terkenal secara nasional, berakar di Indonesia sejak tahun 1982. Mereka ahli dalam pembuatan dan perbaikan kapal, serta menjunjung tinggi nilai-nilai persatuan, keterampilan, inovasi, dan tanggung jawab. Untuk memanfaatkan potensi ini, mereka menawarkan solusi maritim melalui keahlian dalam desain, pembuatan kapal, perbaikan kapal, dan layanan terkait lainnya.

Selama beberapa dekade terakhir, mereka telah mengubah dunia pembuatan kapal dengan memperkenalkan standarisasi dan produksi seri. Hingga saat ini, setelah membuat lebih dari 100 kapal, prinsip-prinsip inti ini tetap tidak berubah. Ke depan, mereka berupaya menggabungkan teknik standarisasi yang telah mapan dengan kemajuan digitalisasi, dengan tujuan menjadi pembuat kapal paling ramah lingkungan di Indonesia.

1.1.1 Informasi Umum Perusahaan

| | |
|-----------------|--|
| Nama Perusahaan | : PT. Pahala Harapan Lestari |
| Alamat Utama | : Jalan Pasir Ketapang No. 5, Pangkal Pinang- Kepulauan Bangka Belitung, Indonesia |
| Alamat Cabang | : The Mansion Bougenville, Tower Fontana Unit BF 3311, Jakarta Utara, 14410 |
| Jam Kerja | : 08:00 – 16:00 (Senin – Jum’at) 08:00 – 14:30 (Sabtu) |
| Bidang Usaha | : <i>Ship Building – Docking - Manufacturing</i> |
| Telephone | : +62 (0717) 4262 666/777, 435914 |
| Email | : office@pahalashipyard.com phl_dockyard@yahoo.co.id |

1.1.2 Visi, Misi, Dan Kebijakan QHSE

VISI:

Tujuan dari sebuah perusahaan galangan kapal. Perusahaan ini berfokus pada pembangunan kapal dengan mengutamakan kualitas, kesehatan dan keselamatan kerja, serta lingkungan yang ramah. Mereka berkomitmen untuk mengikuti peraturan nasional dan internasional. Ini berarti perusahaan berusaha untuk menghasilkan kapal yang berkualitas tinggi sambil memastikan keselamatan pekerja dan menjaga lingkungan tetap bersih dan hijau.



MISI:

1. Menciptakan sumber daya manusia yang berkualitas dan andal.
2. Menghasilkan produk berkualitas, pengiriman tepat waktu, dan ramah lingkungan.
3. Biaya dan harga kompetitif berdasarkan efektivitas, produktivitas, dan efisiensi.
4. Memprioritaskan kesehatan & keselamatan kerja serta membuat lingkungan yang hijau.

KEBIJAKAN QHSE:

1. Melaksanakan sistem manajemen kualitas, lingkungan, kesehatan dan keselamatan kerja sesuai dengan standar manajemen yang berlaku, yaitu ISO 9001:2015 (Kualitas), ISO 14001:2018 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).
2. Memenuhi persyaratan pelanggan dan berusaha meningkatkan kinerja perusahaan secara berkelanjutan.
3. Meminimalkan jumlah keluhan pelanggan, insiden pencemaran lingkungan, dan kejadian kecelakaan kerja serta penyakit akibat kerja.
4. Memenuhi dan mematuhi persyaratan hukum dan persyaratan lainnya yang terkait dengan kualitas, K3 dan lingkungan.
5. Melakukan perbaikan berkelanjutan terhadap efektivitas sistem manajemen kualitas, sistem manajemen lingkungan, sistem manajemen kesehatan dan keselamatan kerja.



1.2 Produk Yang Dihasilkan PT. Pahala Harapan Lestari

Di PT. Pahala Harapan Lestari ini juga melayani beberapa produksi utama

Yaitu:

1. Produksi Pembuatan kapal
2. Perbaikan kapal

1.2.1 Produksi Pembuatan Kapal

PT. Pahala Harapan Lestari juga memproduksi berbagai jenis kapal, seperti kapal Tunda (*Tug Boat*), Kapal Tongkang Minyak (*Oil Barge*), Kapal Patroli, Kapal *Deck Barge*, Kapal Navigasi, Kapal Pengeruk Timah (*Dredger*), Kapal Tol Laut dan Kapal Kargo. Contoh Kapal yang telah di produksi seperti gambar di bawah ini.



Gambar 1. 2 Kapal *Tug Boat*



Gambar 1. 3 Kapal *Oil Barge*



Gambar 1. 4 Kapal *Deck Barge*



Gambar 1. 5 Kapal Tol Laut



1.2.2 Perbaikan kapal

Selain itu juga di samping membuat kapal dengan berbagai jenis desain kapal baru di PT. Pahala Harapan Lestari juga melayani perbaikan kapal, pada tahun 2016, PT. Pahala Harapan Lestari telah melakukan beberapa jenis perbaikan kapal, seperti Kapal Tunda (Tug Boat), Kapal Deck Barge, Kapal Patroli, Kapal Tongkang Minyak (Oil Barge), Kapal Navigasi, Kapal Pengeruk Timah dan Kapal Kargo seperti pada gambar di bawah ini.



Gambar 1. 6 Perbaikan Kapal *Oil Barge*

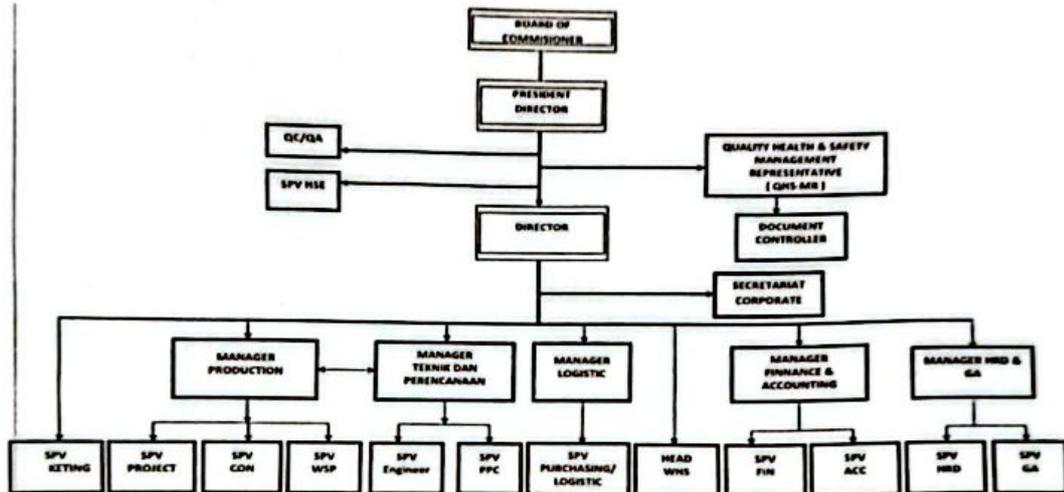


Gambar 1. 7 Perbaikan Kapal *Tug Boat*



1.3 Struktur Organisasi

Struktur organisasi PT. Pahala Harapan Lestari seperti pada gambar di bawah ini.



Gambar 1. 8 Struktur Organisasi PT. Pahala Harapan Lestari



1.4 Pelanggan

PT. Pahala Harapan Lestari itu sendiri sudah banyak memiliki beberapa pelanggan setia & berharga yang telah menjalin hubungan kerja sama terdiri dari sebagai berikut:

1. Energi & Pertambangan:
 - PT. Timah, Tbk
 - PT. Pertamina
 - PT. Adaro Energy
2. Logistik Maritim:
 - PT. Pertamina Trans Kontinental
 - PT. Baruna Raya Logistik
 - PT. Pelindo 1
 - PT. Pelayaran Samudra Intan Persada
3. Pemerintah & Militer:
 - Bakamla RI
 - Kementerian Perhubungan
 - Kementerian Kelautan & Perikanan
 - TNI Angkatan Laut (ARMATIM)
4. Industri Lainnya:
 - PT. Mitsi Citra Mandiri
 - PT. Widhi Satria Jaya Line
 - PT. Trikarya Samudra Indonesia Indah
 - PT. Banyu Kahuripan Indonesia
 - PT. Bintang Manunggal Pratama



1.4.1 Kerja Sama

PT. Pahala Harapan Lestari juga menjalin kerja sama yang baik dengan stakeholders seperti berikut di bawah ini:

- Class Nasional-BKI.
- Class IACS Seperti ABS, BV, NK, RINA, Dll.
- Distributor Mesin Seperti Yanmar, Mitsubishi, CAT, MAN, Cummins Perkins Dll.
- Distributor Gearbox Seperti Twin Disc, ZF, Reintjes, Advance, Dll.
- IPERINDO-Ikatan Perusahaan Industri Kapal dan Sarana Lepas Pantai Indonesia.
- Kantor Kesyah Bandaraan, Dirjen Perhubungan Laut.
- Instansi Pemerintahan terkait.



BAB II

URAIAN KEGIATAN MAGANG

2.1 Penugasan Kerja Di PT. Pahala Harapan Lestari

Pelaksanaan penugasan selama praktek kerja lapangan yang dimulai pada tanggal 04 Agustus 2025 sampai dengan 06 Desember 2025 di PT. Pahala Harapan Lestari yang dimana penulis di tempatkan pada sektor bagian QC (Quality Control) yang merupakan sistem kegiatan rutin yang diperlukan dalam pelaksanaan proyek, termasuk proyek-proyek pembuatan kapal baru atau perbaikan kapal.

Adapun tugas QC (Quality Control) untuk mencapai standar kualitas yang baik, suatu galangan dituntut untuk mempunyai manajemen kualitas yang baik, penerapan sistem QC dimulai dari tahap paling awal dari suatu proses pembangunan kapal, yaitu tahap desain, yang dimana kesesuaian desain terhadap spesifikasi, persyaratan klasifikasi & statutory menjadi acuan utama yang kemudian kesesuaian tersebut diverifikasi oleh class/pemerintah yang umumnya disebut sebagai tahap plan approval.

Tahap berikutnya adalah pengadaan barang, yang dimana material & peralatan yang dibeli harus sesuai dengan klasifikasi, standar klasifikasi & peraturan pemerintah, dimana kesesuaian barang yang dibeli dibuktikan dengan adanya sertifikat yang biasanya disebut sebagai type approval certificate, atau sertifikat lain yang disetujui oleh badan klasifikasi atau flag authority. Tahap pembangunan kapal adalah tahap dimana keterlibatan surveyor klasifikasi & flag authority officer terlibat aktif, dimana hampir setiap production akan menjadi titik verifikasi/assessment/audit terhadap ke terimaan kapal yang dibangun, mulai dari penerimaan material di galangan, steel marking, cutting, fabrication, keel laying, erection, launching, hull, machinery and electrical outfitting sampai dengan tahap sea trial & delivery. Dimana jika dinyatakan kapal sesuai dengan standar klasifikasi & statutory, maka sertifikasi klasifikasi & statutory akan diterbitkan untuk kapal bersangkutan.



Hal utama yang menentukan baik buruknya kualitas kapal sebetulnya adalah sistem kendali & jaminan mutu internal dari galangan itu sendiri. Dimana departemen kendali mutu QC. Departemen yang mempunyai sistem & skema kendali mutu yang baik & akurat implementasi yang konsisten akan menjadi ujung tombaknya. Ditambah sistem pencatatan rekaman mutu yang akurat & mampu telusur dengan baik sehingga jaminan mutu kalau memang produk kapal tersebut telah memenuhi persyaratan spesifikasi teknis, klasifikasi & statutory yang diminta.

2.2 Kegiatan Magang Di PT. Pahala Harapan Lestari

Pekerjaan penulis selama magang yang dapat disimpulkan menjadi beberapa uraian kegiatan yaitu sebagai berikut:

1. Penulis melakukan kegiatan Visual Check & Visual Inspection pada kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Visual dilakukan yaitu untuk mengecek hasil pengelasan menggunakan indra penglihatan (mata). Alat yang digunakan sebagai media Visual tersebut ialah Marker, Kaca Inspection dan Kuas. Apabila terdapat cacat pada hasil pengelasan seperti ada yang kurang di tack weld, repair weld, round weld, +1 layer, porosity, gerinda rapi, gerinda spatter, dll. Maka cacat pada hasil pengelasan tersebut harus dilakukan pengelasan ulang/penambahan pengelasan dan gerinda pada hasil pengelasan tersebut.



Gambar 2. 1 Penulis Melakukan Kegiatan Visual Check & Visual Inspection Pada Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

2. Penulis melakukan kegiatan Air Test pada Main Deck kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Air Test dilakukan yaitu untuk mengetahui apakah ada kebocoran pada hasil pengelasan melalui media indra penglihatan (mata). Alat yang digunakan sebagai media Air Test tersebut ialah Tabung Oksigen, Selang Oksigen, Pressure Gauge (pengukur tekanan), Semprotan, Air dan Sabun. Apabila ada kebocoran pada hasil pengelasan terdapat gelembung sabun yang banyak pada hasil pengelasan tersebut dan harus segera dilakukan pengelasan tambahan pada kebocoran tersebut. Untuk penggunaan pressure gauge (pengukur tekanan) biasanya di pakai kurang lebih 0,2 bar/0,3 bar pada saat melakukan Air Test. Untuk tekanan udara 0,1 bar kurang lebih bisa mengukur kedalaman sedalam 0,9m/hampir 1m.



Gambar 2. 2 Penulis Melakukan Kegiatan Air Test Pada Main Deck Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

3. Penulis melakukan kegiatan Penetrant Test pada tangki void kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Penetrant Test dilakukan yaitu untuk mengetahui apakah ada kebocoran pada hasil pengelasan melalui media penglihatan (mata) pada tangki void tersebut. Apabila ada kebocoran pada hasil pengelasan tersebut terdapat bekas Red Penetrant (warna merah) pada developer (warna putih) di bagian luar tangki void kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Alat yang digunakan sebagai media Penetrant Test tersebut ialah Red penetrant, Developer dan Majun.

Untuk penggunaan Red Penetrant biasanya Dilakukan sesuai dengan arah gaya gravitasi bumi yang di mana untuk memudahkan Red Penetrant itu sendiri mendeteksi retakan atau cacat permukaan pada hasil pengelasan tersebut, sedangkan Untuk penggunaan Developer biasanya hanya untuk menarik cairan Red Penetrant keluar dari retakan atau cacat permukaan dan membuatnya terlihat jelas oleh inspektur.



Gambar 2. 3 Penulis Melakukan Kegiatan Penetrant Test Pada Tangki Void Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

4. Penulis melakukan kegiatan Tracing pada jangkar kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Tracing dilakukan yaitu untuk mengambil nomor seri jangkar tersebut dengan menyamakan nomor seri jangkar tersebut dengan sertifikat jangkar itu sendiri. Apabila nomor seri jangkar tersebut tidak sesuai dengan sertifikat jangkar itu sendiri maka akan dilakukan pengembalian jangkar tersebut ke produser. Alat yang digunakan sebagai media Tracing ialah Pensil dan Masking Tape (lakban kertas).



Gambar 2. 4 Penulis Melakukan Kegiatan Tracing pada Jangkar Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

5. Penulis melakukan kegiatan Vaccum Test pada lambung kapal (Hull) kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Vaccum Test dilakukan yaitu sebagai pengujian dengan metode pada daerah jalur lasan (welding seams) untuk mengetahui ada tidaknya kebocoran atau crack melalui media indra penglihatan (mata). Vaccum Test juga hanya bisa dilakukan pada jalur hasil pengelasan yang ditemukan pada pelat yang datar. Apabila ada kebocoran saat melakukan Vaccum Test pada lambung kapal, terdapat gelembung sabun yang banyak pada saat diberi tekanan sebesar 0,2 dari mesin Vaccum tersebut dan akan menghilang ketika tekanan pada mesin tersebut berkurang. Alat yang digunakan sebagai media Vaccum test tersebut ialah Mesin Vaccum (pompa vaccum), Senter, Inspeksi Box (kotak vaccum), Selang Penghubung, Pressure Gauge (pengukur tekanan), Semprotan, Air dan Sabun.



Gambar 2. 5 Penulis Melakukan Kegiatan Vaccum Test Pada Lambung Kapal (Hull) Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.



6. Penulis melakukan kegiatan Hydro Test pada jalur pipa kargo (Cargo Pump) kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Hydro Test dilakukan yaitu untuk mengetahui seberapa kuat tekanan air yang bisa di tampung pada jalur pipa tersebut. Apabila ada kebocoran pada jalur pipa maka dilakukan pengencangan baut pada sambungan jalur pipa tersebut. Untuk penggunaan tekanan air pada Hydro Test tersebut ialah sebesar 8,5 bar untuk pengetesan jalur pipa tersebut. Alat yang digunakan sebagai media Hydro Test ialah Pompa (test pump/booster pump), Pressure Gauge (pengukur tekanan), Selang Penghubung dan blind flange/skillet.



Gambar 2. 6 Penulis Melakukan Kegiatan Hydro Test Pada Jalur Pipa Kargo (Cargo Pump) Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

7. Penulis melakukan kegiatan menandai Shackle pada rantai jangkar kapal tunda (*Tug Boat*) MBP 161. Menandai Shackle pada rantai jangkar dilakukan yaitu untuk mengetahui seberapa panjang rantai jangkar yang telah diturunkan ke dalam laut. Untuk 1 Shackel pada rantai jangkar kapal tunda (*Tug Boat*) MBP 161 yaitu memiliki panjang sedalam 20 meter untuk 1 shacklen dan memiliki kurang lebih sebanyak 5 Shackle pada rantai jangkar tersebut. Alat yang digunakan sebagai media untuk menandai Shackle pada rantai jangkar kapal tersebut ialah Pylox berwarna putih.



Gambar 2. 7 Penulis Melakukan Kegiatan Menandai Shackel Pada Rantai Jangkar Kapal Tunda (*Tug Boat*) MBP 161.

8. Penulis melakukan kegiatan mengisi solar pada tangki F.O.D.T (Fuel Oil Daily Tank) kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Mengisi solar pada tangki FODT dilakukan yaitu untuk mengisi bahan bakar pada kapal sebelum melakukan Dock Trial pada kapal tersebut. Alat yang digunakan sebagai media mengisi solar pada tangki FODT tersebut ialah Pompa Oli manual, Selang Penghubung dan Drum Solar.



Gambar 2. 8 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Solar Pada Tangki F.O.D.T Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.



9. Penulis melakukan kegiatan mengisi air pada tangki FWT (Fresh Water) kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Mengisi air pada tangki FWT (Fresh Water) dilakukan yaitu untuk persiapan keberangkatan kapal. Alat yang digunakan sebagai media mengisi air tersebut ialah Truk Tangki Air, Selang Penghubung dan Pompa Air.



Gambar 2. 9 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Air Pada Tangki FWT (Fresh Water) Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

10. Penulis melakukan kegiatan Safety Device pada Mesin AE (Auxiliary Engine) kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Safety Device Mesin AE dilakukan yaitu untuk mengecek bagian Temperatur Suhu Oli, Temperatur Suhu Air, Tekanan Oli dan Tekanan Air. Apakah sudah sesuai dengan klaim dari produk mesin itu sendiri dan juga untuk melindungi operator, mesin, dan lingkungan sekitar dari bahaya dengan cara memantau dari panel parameter kritis dan secara otomatis menghentikan atau memberi peringatan saat terjadi kondisi abnormal untuk mencegah kerusakan fatal dan keselamatan kerja, serta memastikan operasi berjalan dengan aman dan efisien.



Gambar 2. 10 Penulis Melakukan Kegiatan Safety Device Pada Mesin AE (Auxiliary Engine) Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

11. Penulis melakukan kegiatan mengaplikasikan silikon putih pada Bull's Eye (Jendela Kapal) kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Mengaplikasikan silikon pada Bull's Eye dilakukan yaitu untuk supaya air tidak masuk ke bagian dalam kapal dan menciptakan segel yang kedap air, kedap udara yang kuat dan tahan lama. Alat yang digunakan sebagai media mengaplikasikan silikon tersebut ialah Silikon Putih, Sealant Gun, Gunting.



Gambar 2. 11 Penulis Melakukan Kegiatan Mengaplikasikan Silikon Putih Pada Bull's Eye Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

12. Penulis melakukan kegiatan UTM (Ultrasonic Thickness Measurement) pada bagian lambung kapal tongkang (Oil Barge). UTM dilakukan yaitu sebagai metode untuk inspeksi mengukur penipisan pada lambung kapal akibat korosi dan untuk mencegah kerusakan pada struktural besar. Apabila plat pada lambung kapal sudah tidak sesuai dengan ketebalan minimum yang ditetapkan oleh BKI (Biro Klasifikasi Indonesia) maka akan dilakukan pergantian plat lama dengan plat yang baru. Alat yang digunakan sebagai media UTM (Ultrasonic Thickness Measurement) ialah UTG (Ultrasonic Thickness Gauge), Palu Terak, Kapur, Kertas A4, Pulpen dan Clipboard.



Gambar 2. 12 Penulis Melakukan Kegiatan UTM Pada Bagian Lambung Kapal Tongkang (*Oil Barge*).

13. Penulis melakukan kegiatan Emergency Anchor Release System (Sistem Pelepasan Jangkar Darurat) pada kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Emergency Anchor Release System dilakukan yaitu untuk memungkinkan pelepasan jangkar dengan cepat dalam situasi darurat guna untuk menghentikan laju kapal atau mengubah arah hanyut kapal untuk menghindari bahaya.



Gambar 2. 13 Penulis Melakukan Kegiatan Emergency Anchor Release System Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

14. Penulis melakukan kegiatan Marking Nama Mesin pada kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Marking nama mesin dilakukan yaitu untuk menandai nama mesin pada nomor seri mesin tersebut dan juga untuk mengecek apakah nomor seri pada mesin tersebut sudah sesuai dengan sertifikat yang ada pada mesin. Alat yang digunakan sebagai media untuk marking nomor seri mesin ialah Spidol dan Masking Tape (Lakban Kertas).



Gambar 2. 14 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Nama Mesin Pada Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

15. Penulis melakukan kegiatan Dock Trial (Uji Coba Dok) pada kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Dock Trial dilakukan yaitu untuk menguji dan memastikan semua sistem utama dan bantu kapal berfungsi sempurna serta memenuhi spesifikasi teknis sebelum Sea Trial (Uji Coba Laut) dimulai, mencakup pengujian mesin, sistem kemudi, kelistrikan dan stabilitas, memastikan kapal benar-benar siap berlayar dengan aman dan efisien setelah konstruksi atau perbaikan besar dan juga biasanya kegiatan dilakukan kurang lebih selama 2 jam di laut.



Gambar 2. 15 Penulis Melakukan Kegiatan Dock Trial Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

16. Penulis melakukan kegiatan Smoke Detector pada kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Smoke Detector dilakukan yaitu untuk mendeteksi dini adanya asap dari kebakaran, mengirimkan sinyal alarm ke panel control, dan memberi tahu awak kapal sehingga evakuasi dan pemadaman api bisa dilakukan segera untuk mencegah kerusakan parah, menyelamatkan nyawa, dan melindungi aset kapal sesuai standar keamanan internasional.



Gambar 2. 16 Penulis Melakukan Kegiatan Smoke Detektor Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

17. Penulis melakukan kegiatan Marking Pipe pada kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Marking Pipe dilakukan yaitu untuk mengidentifikasi jenis fluida dan bahaya, mempermudah operasional dan pemeliharaan, efisiensi proses fabrikasi/konstruksi dan serta sebagai bahasa visual standar yang memastikan keselamatan kru, akurasi teknis, dan efisiensi manajerial dalam pengelolaan sistem perpipaan yang kompleks di lingkungan maritim. Alat yang digunakan sebagai media untuk marking pipe ialah Spidol dan Masking Tape (Lakban Kertas).



Gambar 2. 17 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Pipe Pada Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

18. Penulis melakukan kegiatan Marking Valve pada kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Marking Valve dilakukan yaitu untuk membantu mengidentifikasi katup dan sistem perpipaan yang kompleks di dalam kapal dan serta sebagai bahasa visual yang memungkinkan komunikasi yang efektif dan universal di antara awak kapal mengenai sistem vital kapal. Alat yang digunakan sebagai media untuk marking valve ialah Spidol dan Masking Tape (Lakban Kertas).



Gambar 2. 18 Penulis Melakukan Kegiatan Marking Valve Pada Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

19. Penulis melakukan kegiatan Sea Trial pada kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Sea Trial dilakukan yaitu untuk memastikan kapal baru atau yang selesai di perbaiki benar-benar layak laut, aman dan berfungsi sesuai standar sebelum dioperasikan penuh, dengan menguji semua sistem vital seperti kecepatan, manuver, mesin, navigasi, dan peralatan keselamatan di kondisi nyata, sekaligus mendeteksi potensi cacat yang tersembunyi dan juga biasanya kegiatan sea trial dilakukan kurang lebih selama 8 jam di laut.



Gambar 2. 19 Penulis Melakukan Kegiatan Sea Trial Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

20. Penulis melakukan kegiatan mengecek tangki after launching pada kapal tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05. Mengecek tangki after launching dilakukan yaitu untuk mengecek apakah ada kebocoran pada tangki tersebut dengan menandai tinggi air yang ada pada tangki tersebut dan memeriksanya di besok hari dengan melihat apakah air yang ada pada tanda tersebut melebihi atau masih sama pada waktu pertama kali melakukan pengecekan tersebut. Apabila ada kebocoran setelah pengecekan after launching pada tangki kapal terdapat air yang melebihi tanda waktu pertama kali dilakukan pengecekan.



Gambar 2. 20 Penulis Melakukan Kegiatan Mengecek Tangki After Launching Pada Kapal Tongkang (*Oil Barge*) FOTB 05.

21. Penulis melakukan kegiatan launching kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Launching kapal dilakukan yaitu untuk memindahkan kapal yang sudah selesai dibangun dari daratan ke air untuk pertama kalinya secara aman dan terkendali dengan menggunakan metode peluncuran balon udara.



Gambar 2. 21 Penulis Melakukan Kegiatan Launching Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

22. Penulis melakukan kegiatan Camphor Test (Uji Kapur)/Chalk Test (Solar Test) pada kapal tunda (Tug Boat) milik PT. Pahala Harapan Lestari. Camphor Test dilakukan yaitu untuk mendeteksi adanya kebocoran pada sambungan las di area tangki atau struktur kedap air lainnya. Metode ini juga, sering disebut juga sebagai Chalk Test (Solar Test), yang bertujuan untuk memastikan integritas dan kedapannya suatu kompartemen, terutama setelah proses pengelasan atau perbaikan, untuk mencegah masuknya air, minyak, atau cairan lain yang tidak diinginkan ke area yang seharusnya kedap dan juga untuk proses camphor test/chalk test ini juga untuk pengecekannya kurang lebih 1 hari baru bisa dicek untuk hasil camphor test/chalk test. Alat yang digunakan sebagai media camphor test/chalk test ialah Kapur, Solar, Kuas dan semprotan.



Gambar 2. 22 Penulis Melakukan Kegiatan Camphor Test/Chalk Test Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) Milik PT. Pahala Harapan Lestari.

23. Penulis melakukan kegiatan House Test pada kapal tunda (*Tug Boat*) MBP 161. House Test dilakukan yaitu untuk menguji kedapannya pintu kedap air (Watertight Doors), penutup palka (Hatch Covers) dan bagian-bagian kapal lainnya dari kebocoran dengan menyemprotkan air bertekanan tinggi, memastikan integritas kedap air untuk keselamatan, dan mencegah air laut masuk ke dalam kompartemen kapal yang dapat membahayakan kapal dan muatan. Pengujian ini juga memastikan segel karet (Seal) dan mekanisme penutup berfungsi sempurna, serta mengidentifikasi area yang perlu diperbaiki sebelum kapal berlayar atau setelah perbaikan.



Gambar 2. 23 Penulis Melakukan Kegiatan House Test Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) MBP 161.

24. Penulis melakukan kegiatan Leveling pada kapal AB (*Accommodation Barge*). Leveling dilakukan yaitu untuk memastikan kapal stabil, aman dan efisien, mencakup memastikan platform rata untuk peralatan (seperti spirit level), memantau isi tangki (bahan bakar, air, cargo) untuk mencegah tumpahan & overfill menggunakan sensor, mengukur draft kapal hingga mendukung pemuatan & pembongkaran kargo yang aman dengan sistem seperti anti-heeling. Secara keseluruhan leveling pada kapal adalah proses vital yang melibatkan pengukuran dan kontrol ketinggian cairan dan posisi kapal untuk memastikan semua sistem berfungsi dengan aman, efisien dan sesuai standar.



Gambar 2. 24 Penulis Melakukan Kegiatan Leveling Pada Kapal AB (*Accommodation Barge*).

25. Penulis melakukan kegiatan Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kiri Ke Tangki Ballast Kanan pada kapal tunda (*Tug Boat*) MBP 162. Mentansfer air dari tangki ballast kiri ke tangki ballast kanan dilakukan yaitu untuk menyeimbangkan kapal yang miring ke arah kiri.



Gambar 2. 25 Penulis Melakukan Kegiatan Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kiri Ke Tangki Ballast Kanan Pada Kapal Tunda (*Tug Boat*) MBP 162.

26. Penulis melakukan kegiatan Mengisi Air Pada Tangki Hydrant kapal tunda (*Tug Boat*) HBI 05. Mengisi air pada tangki hydrant dilakukan yaitu untuk persiapan keberangkatan kapal. Alat yang digunakan sebagai media untuk mengisi air pada tangki hydrant ialah Pompa Oli manual, Selang Penghubung dan Drum Air.



Gambar 2. 26 Penulis Melakukan Kegiatan Mengisi Air Pada Tangki Hydrant Kapal Tunda (*Tug Boat*) HBI 05.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kompetensi yang diperlukan

Kompetensi yang diperlukan ketika dalam proses praktik kerja lapangan ini yang dilakukan oleh mahasiswa dan dapat menulis kesimpulan bahwa, penulis berpendapat perlu adanya pengalaman kerja lapangan saat ini yang akan berguna dalam melatih skill di dalam individual seperti cara berkomunikasi dengan baik dan sopan kepada sesama rekan karyawan, cara bekerja sama dengan anggota tim dan masih banyak lagi untuk bekal diri sendiri.

3.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis berikan antara lain.

1. Meningkatkan keselamatan kerja terutama pada bagian konstruksi kapal bagian luar hanggar yang masih banyak kurang memperhatikan K3.
2. Memberikan pengarahan dan pelaksanaan kerja praktik lapangan yang terencana.
3. Menjalin kerja sama dan kekompakan dengan Perguruan Tinggi lainnya di dalam meningkatkan mutu dan kinerja mahasiswa dalam berprofesi dengan berpartisipasi secara langsung dengan memberikan kesempatan.

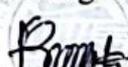
Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Aditya Permana
 NPM/NIM : 0022331
 Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

| Minggu Ke | Tanggal | Senin | Selasa | Rabu | Kamis | Jumat | Sabtu | Paraf | Ket |
|-----------|---|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 1 | 04 Agustus 2025 s.d 09 Agustus 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 2 | 11 Agustus 2025 s.d 16 Agustus 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 3 | 18 Agustus 2025 s.d 23 Agustus 2025 | Libor | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 4 | 25 Agustus 2025 s.d 30 Agustus 2025 | ✓ | ✓ | Libor | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 5 | 01 September 2025 s.d 06 September 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Libor | ✓ | | |
| 6 | 08 September 2025 s.d 13 September 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 7 | 15 September 2025 s.d 20 September 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 8 | 22 September 2025 s.d 27 September 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 9 | 29 September 2025 s.d 04 Oktober 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 10 | 06 Oktober 2025 s.d 11 Oktober 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 11 | 13 Oktober 2025 s.d 18 Oktober 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 12 | 20 Oktober 2025 s.d 25 Oktober 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 13 | 27 Oktober 2025 s.d 01 November 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 14 | 03 November 2025 s.d 08 November 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 15 | 10 November 2025 s.d 15 November 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 16 | 17 November 2025 s.d 22 November 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 17 | 24 November 2025 s.d 29 November 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 18 | 01 Desember 2025 s.d 06 Desember 2025 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |

| | |
|---|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Aditya Permana</u> | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>Hery Rudiyanto</u> |
|---|---|

Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh pembimbing/supervisor
- Diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 04 Agustus 2025 s/d 09 Agustus 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | - Pengenalan Karyawan - Pengenalan Jenis-Jenis Kapal |
| Selasa | - Visual - Pengenalan Nama-Nama Part Kapal |
| Rabu | - Visual - Tracing Jangkar dan Rantai kapal |
| Kamis | - Visual - Penetrant Test |
| Jumat | - Vaccum Test - Air Test |
| Sabtu | - Marking Pipe - Pengecekan Tangki After Launching |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus 2025 s/d 16 Agustus 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--------------------------------------|
| Senin | - Latihan Pengelasan - Visual |
| Selasa | - Visual - Bunker |
| Rabu | - Visual - Air Test |
| Kamis | - Bongkar Mesin |
| Jumat | - Memberi Tanda Pada Lampu Emergency |
| Sabtu | - Visual - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus 2025 s/d 23 Agustus 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | Libur |
| Selasa | Menguras Air Yang Ada Pada Tangki Ford Peak |
| Rabu | Menguras Air Yang Ada Pada Tangki Fresh Water |
| Kamis | Dock Trial |
| Jumat | Safety Device |
| Sabtu | Mengikuti Acara Lomba 17 Agustus 2025 |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus 2025 s/d 30 Agustus 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | Mengisi Air Fresh Water |
| Selasa | Visual Air Test |
| Rabu | Libur |
| Kamis | Comisioner Test Jangkar Test Tarik Kapal Visual |
| Jumat | Visual |
| Sabtu | Visual |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 01 September 2025 s/d 06 September 2025

| Hari | Uraian Kejiata |
|--------|--|
| Senin | - Air Test - Camphor Test |
| Selasa | - Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kiri Ke Tangki Ballast Kanan |
| Rabu | - Visual - Air Test - House Test |
| Kamis | - Repair Setsekatel After House Test |
| Jumat | - Libur |
| Sabtu | - Visual - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 08 September 2025 s/d 13 September 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | - Marking Pipe - Ngedove |
| Selasa | - Mengikuti Acara Ulang Tahun PT - Ikut Serta Dalam Acara Donor Darah |
| Rabu | - Visual - Leak Test - Marking Pipe |
| Kamis | - Visual - Comisioner |
| Jumat | - Air Test |
| Sabtu | - Ngedove - Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kanan Ke Tangki Ballast Kiri |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 15 September 2025 s/d 20 September 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | - Mengisi Solar Pada Tangki F.O.D.T - Familisasi |
| Selasa | - Draft Maks Check - Plimsol Check - Air Test |
| Rabu | - Visual - Air Test - House Test |
| Kamis | - Visual & Air Test - Marking Valve |
| Jumat | - House Test Test |
| Sabtu | - Air Test - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 22 September 2025 s/d 27 September 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | Air Test |
| Selasa | Visual Air Test |
| Rabu | Visual Air Test |
| Kamis | Visual Air Test |
| Jumat | Visual Air Test Lenght Over All (LOA) Mengukur Panjang Keseluruhan Kapal Vaccum Test |
| Sabtu | Visual & Air Test Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangi oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 29 September 2025 s/d 04 Oktober 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | - Visual - Penetrant Test - Air Test |
| Selasa | - Visual - Air Test |
| Rabu | - Penetrant Test - Leveling |
| Kamis | - Visual - Leveling |
| Jumat | - Visual |
| Sabtu | - Penetrant Test |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober 2025 s/d 11 Oktober 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | - Air Test |
| Selasa | - Visual - Penetrant Test |
| Rabu | - Visual - Air Test |
| Kamis | - Visual - Mentransfer Air Dari Tangki Ballast Kiri Ke Tangki Ballast Kanan |
| Jumat | - Visual - Air Test |
| Sabtu | - Air Test |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober 2025 s/d 18 Oktober 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | - Visual - Air Test |
| Selasa | - Air Test |
| Rabu | - Air Test - Ngedove |
| Kamis | - Air Test - Ngedove |
| Jumat | - Break Holding - Air Test |
| Sabtu | - Mencari Deformasi Pada Main Deck - Visual |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober 2025 s/d 25 Oktober 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--------------------------------------|
| Senin | Tracing Plat dan Bracket |
| Selasa | Leveling Tracing Plat dan Bracket |
| Rabu | Air Test Tracing Plat dan Bracket |
| Kamis | Tracing Plat dan Bracket |
| Jumat | Visual Penetrant Test |
| Sabtu | Visual |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana
NPM/NIM : 0022331
Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober 2025 s/d 01 November 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | - Launching Kapal FOTB 05 - Visual |
| Selasa | - Visual - Air Test |
| Rabu | - Launching Kapal HBI 05 - Visual |
| Kamis | - Air Test - Menimbang Pasir Untuk In Cleaning |
| Jumat | - In Cleaning (Untuk Menguji Keseimbangan Kapal Pada Desain Kapal Baru) |
| Sabtu | - Bersih-Bersih Barang Sehabis Kegiatan Dari In Cleaning - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangi oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana

NPM/NIM : 0022331

Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

Kegiatan Tanggal : 03 November 2025 s/d 08 November 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | - Penetrant Test - Visual |
| Selasa | - Visual - Air Test |
| Rabu | - Visual - Air Test |
| Kamis | - Menimbang Jangkar Kapal - Air Test |
| Jumat | - Air Test |
| Sabtu | - Marking Nama Mesin - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangi oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Aditya Permana

NPM/NIM : 0022331

Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

Kegiatan Tanggal : 10 November 2025 s/d 15 November 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | - Safety Device AE Kapal FOTB 05 - Load Bank Test (Memberi Tekanan Pada MCB Kapal) Kapal FOTB 05 |
| Selasa | - Visual |
| Rabu | - Safety Device AE Kapal HBI 05 - Load Bank Test HBI 05 |
| Kamis | - Air Test - Penetrant Test |
| Jumat | - Visual |
| Sabtu | - Visual - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangi oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

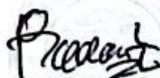
Nama : Aditya Permana

NPM/NIM : 0022331

Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

Kegiatan Tanggal : 17 November 2025 s/d 22 November 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | Dock Trial |
| Selasa | Sea Trial |
| Rabu | Membersihkan Ruangan |
| Kamis | Mengisi Air Pada Tangki Slop Tank Kapal FOTB 05 |
| Jumat | Membersihkan Ruangan Mengangkat Barang |
| Sabtu | Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangi oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

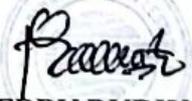
Nama : Aditya Permana

NPM/NIM : 0022331

Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

Kegiatan Tanggal : 24 November 2025 s/d 29 November 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|--|
| Senin | Chain Wosh (Membersihkan Rantai Jangkar) Kapal FOTB 05 |
| Selasa | Membersihkan Ruangan - Visual - Flowmeter Test (Alat Yang Menghitung Debit Air Keluar) Kapal FOTB 05 |
| Rabu | Hydro Test Cargo Pump |
| Kamis | Hydro Test Cargo Pump - Membersihkan Ruangan |
| Jumat | Membersihkan Ruangan - Air Test |
| Sabtu | Visual - Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

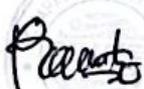
Nama : Aditya Permana

NPM/NIM : 0022331

Tempat Magang : PT. Pahala Harapan Lestari

Kegiatan Tanggal : 01 Desember 2025 s/d 06 Desember 2025

| Hari | Uraian Kegiatan |
|--------|---|
| Senin | Mengisi Air Pada Tangki Fresh Water Kapal FOTB 05 |
| Selasa | UTM (Ultrasonic Thickness Measurement) Mengisi Air Pada Tangki Hydrant |
| Rabu | Visual Air Test |
| Kamis | Marking Pipe Marking Valve |
| Jumat | Smock Detector Hit Detector (Alat Pendeteksi Kebakaran Yang Bekerja Berdasarkan Kenaikan Suhu Di Suatu Area) |
| Sabtu | Visual Membersihkan Ruangan |

| | |
|--|---|
| Dibuat oleh: Mahasiswa  ADITYA PERMANA | Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  HERRY RUDIYANTO |
|--|---|

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, Print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Di tandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat magang (dan dapat di stempel)



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : ADITYA PERMANA
 NPM/NIM : 00.22.331
 Nama Perusahaan : PT. RAHMA HARAPAN LESTARI

| No | Unsur Penilaian | Nilai (centang yang sesuai) | | | | | |
|----|--|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | A | AB | B | BC | C | D |
| 1 | Etika dan Integritas | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Kemampuan/keahlian pada bidangnya | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Kemampuan Berbahasa Asing | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4 | Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5 | Kemampuan berkomunikasi | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6 | Kemampuan bekerjasama dalam tim | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7 | Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8 | Keselamatan kerja | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9 | Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10 | Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Penilaian secara umum:

Sangat Baik dalam Bekerja & perlu ditingkatkan kemampuan berkomunikasi

PANGKAL PINANG, 6-12-2025

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab



PT. PHL. RAHMA HARAPAN LESTARI Dept.

Catatan:

- **A:**Istimewa, **AB:** Sangat Baik, **B:**Baik, **BC:** Cukup Baik, **C:**Cukup, **D:**Kurang
- Contoh Nilai, **A:**85, **AB:**75, **B:**70, **BC:**65, **C:**60, **D:**50
- ditandatangani oleh pembimbing/ Supervisor/ Penanggung-Jawab di perusahaan/ tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/ tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.