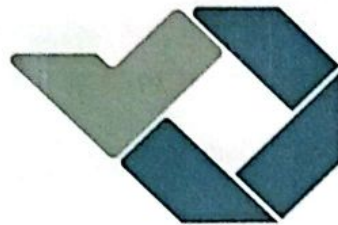


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SELAMAT SEMPURNA Tbk**



Disusun oleh :

Nama : Bintang Abdi Nugraha
NIM : 0032305

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali,

Laily Muharani, S.P, M.Si.
NIP/NIDN : 0016069402

Pembimbing Perusahaan,

PT SELAMAT SEMPURNA

Rafi Biodiansyah, S.T.
NIP : 3276061604020001

Ko. Prodi,

Novitasari, S.PD.,M.PD.
NIDN : 0013119004S

Komisi Magang,

Harwadi, M.Ed.

NIP. 1974020620140410002



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Sejarah Perusahaan.....	1
1.3 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
1.5 Produk Yang Dihasilkan PT Selamat Sempurna Tbk	4
1.6 Pelanggan	9
BAB II URAIAN KEGIATAN	10
2.1 Penugasan Kerja	10
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan	10
2.2.1 Perbaikan dan Perakitan Panel Mesin Roll Bending yang Kurang Efisien	11
2.2.2 Perbaikan Palet Besi Angkutan <i>Fuel Tank</i>	12
2.3 Rangkuman Pekerjaan yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	13
BAB III PENUTUP	14
3.1 Kesimpulan.....	14
3.2 Saran.....	15
LAMPIRAN.....	16



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan PT Selamat Sempurna Tbk.	1
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT Selamat Sempurna Tbk.....	3
Gambar 1. 3 Logo ADR Radiator	4
Gambar 1. 4 Logo Sakura Filter.....	4
Gambar 1. 5 Air Filter	5
Gambar 1. 6 Oli Filter	5
Gambar 1. 7 Fuel Filter	5
Gambar 1. 8 Cabin Air Filter.....	6
Gambar 1. 9 Transmission Filter.....	6
Gambar 1.10 Cooland Filter.....	6
Gambar 1.11 Air/Oli Separator	7
Gambar 1.12 Fuel Filter/ Water Separator	7
Gambar 1.13 EDM Filter	7
Gambar 1.14 Air Purifier Filter.....	8
Gambar 1.15 HVAC Filter	8
Gambar 1.16 Feul Tanks	8
Gambar 1.17 Perbaikan dan Perakitan Panel Mesin Roll Bending.....	11
Gambar 1.18 Perbaikan Palet Besi Angkutan Fuel Tank	12



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Mitra PT Selamat Sempurna Tbk.....	9
Tabel 1.2 Jadwal Kerja PT Selamat Sempurna Tbk.....	10



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktik kerja lapangan di PT. Selamat Sempurna tbk. Selama 20 minggu terhitung mulai dari tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektornika pada semester V (Lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Allah SWT. yang telah memberikan nikmat sehat dan kesempatan sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik.
2. Seluruh keluarga penulis yang selalu mendukung dan memberikan doa serta motivasi selama penulis melaksanakan praktek kerja lapangan dan penyusunan laporan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, S.ST., M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Ketua Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Novitasari, S.d.,M.Pd. selaku Ketua Prodi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Ibu Laily Muharani, S.P., M.Si. selaku dosen wali dan pembimbing I Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



7. Bapak Roni Kunto selaku Direktur Utama PT. Selamat Sempurna.
8. Bapak Yusuf selaku Kepala Pabrik PT. Selamat Sempurna Other.
9. Bapak Agustinus Haryanto selaku pembimbing dan kepala Departemen *Engineering Procces*
10. Bapak Rafi Biodiansyah,S.T., selaku Asisten seksi Departemen *Engineering Procces*.
11. Seluruh Karyawan Man Power PT. Selamat Sempurna Tbk.
12. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang ini.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun, guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan ini dapat memberikan suatu manfaat bagi pembaca dan semua pihak yang terlibat dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Atas perhatian pembaca, penulis ucapkan terima kasih.

Tangerang, 03 September 2025

Bintang Abdi Nugraha
NIM: 0032305



BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



PT SELAMAT SEMPUrna Tbk

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan PT Selamat Sempurna Tbk.

Nama	: PT. Selamat Sempurna Tbk
Alamat	: Komplek Industri ADR, Desa Kadujaya, Curug, Tangerang, Banten
Bidang Usaha	: Manufaktur Komponen Otomotif, Produk Filter, Produk Radiator, dan Produk lainnya yaitu Oil coolers dan condensers, Pipa rem dan pipa bahan bakar, Tangki bahan bakar, Sistem kenalpot (exhaust system), Produk press parts
Produk Yang Dihasilkan	: Komponen Otomotif
Telepon/Fax	: (62-21) 661003-6690244/(62-21)6696237
Email	: adr@adr-group.com
Website	: www.smsm.co.id

1.2 Sejarah Perusahaan

PT Selamat Sempurna Tbk didirikan di Indonesia pada tanggal 22 Maret 1976. Dalam rangka pengembangan usaha, pada tahun 1994 Perseroan melakukan aksi korporasi berupa akuisisi saham PT Andhi Chandra Automotive Products (ACAP). Selanjutnya, pada tahun 1995, Perseroan melaksanakan kegiatan investasi dengan berpartisipasi dalam kepemilikan PT Panata Jaya Mandiri, yang merupakan perusahaan patungan antara PT Selamat Sempurna Tbk dan Donaldson Company Inc. yang berkedudukan di Amerika Serikat.



Pada tahun 2020, PT Selamat Sempurna Tbk mencatatkan sahamnya di Bursa Efek Jakarta dan Bursa Efek Surabaya yang saat ini tergabung dalam Bursa Efek Indonesia (BEI), dengan tujuan memberikan kesempatan kepada masyarakat untuk berpartisipasi dalam kepemilikan saham Perseroan. Dalam upaya meningkatkan kapasitas produksi, pada tahun 2001 Perseroan mendirikan fasilitas pabrik di Curug, Tangerang, yang digunakan sebagai unit produksi filter. Selanjutnya, pada tahun 2004 Perseroan melakukan pengembangan fasilitas operasional dengan membangun gudang pusat baru seluas 10.000 m² yang berlokasi di Tangerang, Banten.

Pada bulan Januari 2012, PT Selamat Sempurna Tbk menjalin kerja sama usaha dengan Tokyo Radiator MFG. Co., Ltd. melalui pembentukan PT Tokyo Radiator Selamat Sempurna (TRSS). Perusahaan patungan tersebut bergerak di bidang manufaktur radiator dan produk terkait, dengan lokasi operasional di Tangerang, Indonesia. Selanjutnya, pada tahun 2022, Dewan Komisaris dan Direksi Perseroan bersama PT Selamat Sempurna Perkasa (SSP) memutuskan untuk melakukan penggabungan usaha, sehingga SSP dan Perseroan terintegrasi menjadi satu entitas sebagai PT Selamat Sempurna Tbk yang bertindak sebagai Perusahaan Penerima Penggabungan. Adapun data profil Perusahaan PT. Selamat Sempurna Tbk:

1.3 Visi dan Misi

1.3.1 Visi

Menjadi perusahaan kelas dunia dalam industri komponen otomotif.

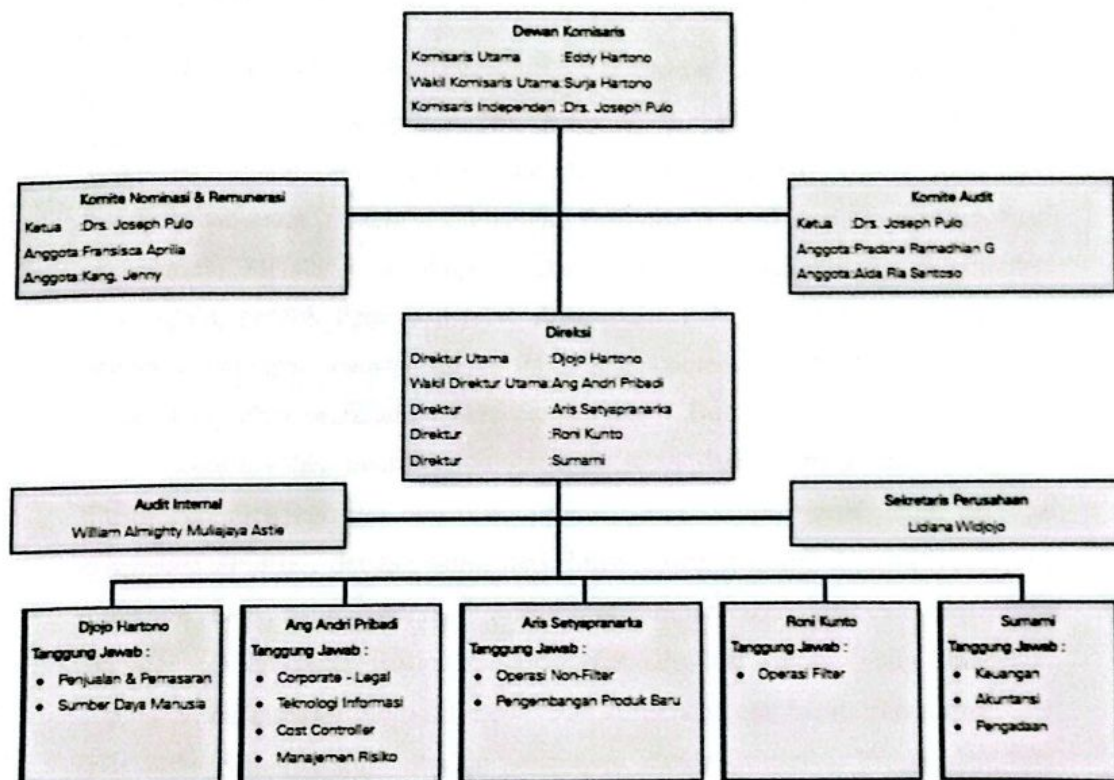
1.3.2 Misi

Peningkatan berkesinambungan dalam memenuhi semua persyaratan melalui kecemerlangan proses transformasi terbaik.

1.3.3 Nilai Inti Perseroan

- Berkembang bersama stakeholders
- Berjuang menjadi yang terbaik
- Saling menghargai sebagai anggota tim
- Tanggap terhadap perubahan

1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT Selamat Sempurna Tbk.



1.5 Produk Yang Dihasilkan PT Selamat Sempurna Tbk



Gambar 1. 4 Logo Sakura Filter



Gambar 1. 3 Logo ADR Radiator

PT Selamat Sempurna Tbk bergerak di bidang manufaktur berbagai komponen otomotif dan industri, antara lain filter, radiator, oil cooler, condenser, tangki bahan bakar, sistem pembuangan (*exhaust system*), serta komponen hasil proses press. Melalui merek dagang Sakura Filter yang telah terdaftar di lebih dari 130 negara, produk Perseroan telah dipasarkan dan diekspor ke lebih dari 125 negara di berbagai kawasan dunia. PT Selamat Sempurna Tbk berstatus sebagai perusahaan publik sejak tahun 1996 dan tercatat di Bursa Efek Indonesia.

Sakura Filter memiliki pengalaman lebih dari 50 tahun dalam industri filtrasi dan menyediakan rangkaian produk yang komprehensif untuk berbagai kebutuhan aplikasi, dengan lebih dari 7.000 *Stock Keeping Units* (SKU) yang ditujukan bagi pasar *Original Equipment Manufacturer/Original Equipment Supplier* (OEM/OES) maupun *aftermarket*. Produk filtrasi yang dihasilkan digunakan pada sektor otomotif, kendaraan komersial, alat berat, transportasi laut, serta industri manufaktur, dengan penerapan standar Amerika, Eropa, dan Asia. Seluruh produk filter telah melalui proses pengujian sesuai dengan standar ISO/IEC 17025:2017 pada laboratorium yang terakreditasi.

Selain itu, dalam lini bisnis penukar panas (*heat exchange*), ADR Radiator yang beroperasi di bawah PT Selamat Sempurna Tbk juga menawarkan beragam produk dengan lebih dari 2.000 SKU untuk segmen OEM/OES dan *aftermarket*. Produk penukar panas tersebut digunakan pada industri otomotif, kendaraan komersial, alat berat, serta sektor perindustrian, dengan penerapan standar Amerika, Eropa, dan Asia. Seluruh produk *heat exchange* telah diuji dan memenuhi standar ISO melalui pengujian di laboratorium.

Contoh Produk Yang Dihasilkan PT Selamat Sempurna Tbk

1.5.1 Sakura Filtration Product

- *Air Filter*



Gambar 1. 5 Air Filter

Air filter berfungsi untuk menyaring udara sebelum masuk ke ruang bakar mesin. Penyaringan ini mencegah masuknya debu, partikel mikro, dan polutan yang dapat mengganggu proses pembakaran.

- *Oli Filter*



Gambar 1. 6 Oli Filter

Oil filter menjaga kebersihan oli pelumas dengan menyaring kontaminan yang terbawa selama sirkulasi pelumasan.

- *Fuel Filter*



Gambar 1. 7 Fuel Filter

Fuel filter menyaring bahan bakar dari partikel, air, dan kontaminan sebelum masuk ke sistem injeksi.

- *Cabin Air Filter*



Gambar 1. 8 Cabin Air Filter

Alat yang terpasang di sistem ventilasi kendaraan yang berfungsi untuk menyaring debu, kotoran, serbuk sari, dan partikel berbahaya lainnya dari udara yang masuk ke dalam kabin.

- *Transmission Filter*



Gambar 1. 9 Transmission Filter

Komponen penting dalam sistem transmisi kendaraan, yang bertanggung jawab untuk menyaring kotoran atau polutan yang mungkin terdapat dalam oli transmisi. Filter ini dapat mencegah kotoran ini bersirkulasi ke seluruh sistem transmisi, melindungi komponen internal yang sensitif dari kerusakan, dan memastikan pengoperasian kotak roda gigi yang lancar dan efisien.

- *Cooland Filter*



Gambar 1.10 Cooland Filter

Berfungsi untuk menyaring kotoran dan kontaminasi dari pendingin, yaitu campuran air dan antibeku yang bersirkulasi melalui mesin untuk mengatur suhu.



- *Air/Oli Separator*



Gambar 1.11 Air/Oli Separator

Berfungsi untuk memisahkan air dan oli dengan berbagai filter.

- *Fuel Filter/Water Separator*



Gambar 1.12 Fuel Filter/ Water Separator

Berfungsi untuk menyaring kotoran dan kandungan air yang ada pada bahan bakar sebelum masuk ke ruang bakar.

- *EDM Filter*



Gambar 1.13 EDM Filter

Merupakan komponen kunci yang digunakan untuk menyaring fluida kerja (biasanya fluida berbasis minyak atau air) dalam peralatan pemesian pelepasan listrik (EDM). Fungsi utamanya adalah menyaring partikel logam, pengotor, dan kontaminan dalam fluida kerja untuk memastikan stabilitas dan kualitas proses pemesian.

- *Air Purifier Filter*



Gambar 1.14 Air Purifier Filter

Air purifier filter adalah komponen utama dalam perangkat air purifier yang bertugas menyaring partikel dan polutan dari udara.

- *HVAC Filter*



Gambar 1.15 HVAC Filter

Penyaring partikel-partikel seperti debu, serbuk sari, bulu hewan, bulu, bakteri, dan alergen lainnya dari udara yang masuk ke dalam sistem HVAC. Ini membantu menjaga kualitas udara di dalam ruangan dengan mengurangi jumlah partikel yang terhirup.

- *Fuel Tanks*



Gambar 1. 16 Feul Tanks

Berfungsi untuk menyimpan bahan bakar dan menyalurkannya ke mesin melalui sistem bahan bakar, sehingga kendaraan dapat beroperasi secara optimal dan berkelanjutan.



1.6 Pelanggan

PT Selamat Sempurna Tbk memiliki pelanggan dengan mitra sebagai berikut:

Antonio Carraro	Liebherr
Atlas Copco	Manitou
Bomag	Mathieu
Carrier	Mazda
Clark	Mitsubishi
Cnh	Nanni Diesel
Daihatsu	Nissan
Gehl	Schaffer
Hino	Sde
Hitachi	Sumitomo
Huppenkothen	Sunward
Hyster	Suzuki
Hyundai	Takeuchi
Iseki	Toyota
Isuzu	Vestas
Kato	Volvo
Kohler	Yale
Kubota	Yanmar

Tabel 1.1 Mitra PT Selamat Sempurna Tbk.



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025 dengan durasi selama 20 minggu. Selama pelaksanaan PKL, penulis ditempatkan pada Departemen *Engineering Process*. Dalam kegiatan PKL tersebut, penulis memperoleh arahan serta bimbingan dari pembimbing yang ditunjuk oleh pihak industri. Pelaksanaan PKL mengikuti ketentuan jam kerja yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Adapun jadwal jam kerja, waktu istirahat, dan waktu pulang di PT Selamat Sempurna Tbk adalah sebagai berikut:

Hari	Masuk	Ishoma	Masuk	Pulang
Senin	07:00	12:00	13:00	16:00
Selasa	07:00	12:00	13:00	16:00
Rabu	07:00	12:00	13:00	16:00
Kamis	07:00	12:00	13:00	16:00
Jum'at	07:00	12:00	13:00	16:30

Tabel 1.2 Jadwal Kerja PT Selamat Sempurna Tbk.

2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL), penulis ditempatkan di Departemen Engineering Process, tepatnya pada unit PT Selamat Sempurna Other yang bergerak dalam produksi fuel tank. Adapun kegiatan yang dilakukan penulis selama pelaksanaan PKL meliputi perakitan panel pada mesin produksi, perbaikan palet, serta pelaksanaan pekerjaan pengelasan sesuai dengan prosedur yang berlaku di perusahaan. Berikut ini kegiatan yang dilakukan penulis saat melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT Selamat Sempurna Tbk :

2.2.1 Perbaikan dan Perakitan Panel Mesin Roll Bending yang Kurang Efisien



Gambar 1.17 Perbaikan dan Perakitan Panel Mesin Roll Bending

Panel mesin roll bending merupakan komponen penting yang berfungsi sebagai pusat pengendalian sistem kerja mesin. Kerusakan atau ketidaksesuaian pada panel mesin dapat menyebabkan mesin tidak beroperasi secara optimal sehingga berpotensi mengganggu proses produksi. Oleh karena itu, dilakukan kegiatan perbaikan dan perakitan panel mesin untuk mengembalikan fungsi panel agar mesin roll bending dapat beroperasi secara normal dan lebih efisien.

- Langkah Persiapan Kerja
 - 1) Melakukan pemeriksaan awal terhadap kondisi panel mesin untuk mengidentifikasi jenis dan tingkat kerusakan yang terjadi.
 - 2) Ditemukan bahwa kerusakan pada panel mesin meliputi tombol push button yang tidak berfungsi sebagai self-holding serta instalasi kabel panel yang belum sesuai dengan standar Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).
- Langkah Kerja
 - 1) Menganalisis permasalahan pada panel mesin serta menentukan solusi perbaikan yang tepat.
 - 2) Melakukan modifikasi dan pemasangan tombol push button sehingga berfungsi sebagai self-holding.
 - 3) Melakukan perbaikan dan penataan ulang instalasi panel mesin agar sesuai dengan Standar Operasional Prosedur (SOP) dan standar K3 yang berlaku.

2.2.2 Perbaikan Palet Besi Angkutan *Fuel Tank*



Gambar 1. 18 Perbaikan Palet Besi Angkutan Fuel Tank

Palet besi angkutan *fuel tank* digunakan sebagaiudukan dan penopang tangki bahan bakar selama proses pengangkutan. Kondisi palet yang tidak layak dapat menimbulkan risiko keselamatan kerja, seperti terjadinya pergeseran tangki, kerusakan material, serta potensi terjadinya kecelakaan kerja. Oleh karena itu, dilakukan kegiatan perbaikan terhadap palet besi yang mengalami kerusakan guna memastikan keamanan dan kelayakan penggunaannya.

- Langkah Kerja
 - 1) Melakukan pemeriksaan terhadap tingkat dan jenis kerusakan pada palet besi yang akan diperbaiki.
 - 2) Menyiapkan peralatan yang dibutuhkan dalam proses perbaikan, antara lain:
 - a) Gerinda
 - b) Mesin las
 - c) *Blender* (mesin amplas)
 - d) Tang potong
 - 3) Melakukan perbaikan palet besi sesuai dengan jenis kerusakan yang ditemukan, yang meliputi:
 - a) Proses pengelasan pada bagian palet yang mengalami kerusakan
 - b) Proses pemotongan pada bagian yang tidak layak digunakan
 - c) Pengecekan akhir untuk memastikan palet telah sesuai dengan Standar Operasional Prosedur (SOP) yang berlaku



2.3 Rangkuman Pekerjaan yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Departemen *Engineering Process*, penulis terlibat dalam berbagai kegiatan yang bertujuan mendukung kelancaran proses produksi serta peningkatan kualitas kerja. Kegiatan utama yang dilakukan meliputi penyusunan dan pembaruan Standar Operasional Prosedur (SOP) dan *Work Instruction*, pengecekan kesesuaian dokumen dengan kondisi aktual di lapangan, serta observasi proses produksi untuk memastikan setiap parameter berjalan sesuai dengan standar yang telah ditetapkan.

Selain itu, penulis turut mendukung pelaksanaan *trial* produk maupun perubahan proses, yang mencakup kegiatan pemantauan hasil *trial*, pencatatan temuan selama proses berlangsung, serta penyusunan laporan apabila ditemukan penyimpangan dari standar yang berlaku. Penulis juga memperoleh pengalaman langsung dalam mengamati proses pengelasan, termasuk memahami teknik dasar pengelasan, melakukan pemeriksaan visual terhadap kualitas hasil las, serta memastikan bahwa area kerja pengelasan telah memenuhi standar keselamatan dan kesehatan kerja (K3).

Sebagai bentuk dukungan terhadap mentor, penulis berperan dalam pengumpulan data, observasi proses produksi, pembaruan dokumen teknis, serta keterlibatan dalam kegiatan *improvement*. Seluruh rangkaian kegiatan tersebut memberikan pemahaman praktis kepada penulis mengenai pengendalian proses produksi serta upaya peningkatan efisiensi dan kualitas kerja di lingkungan industri.



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini disesuaikan dengan kurikulum akademik yang berlaku di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, di mana mahasiswa diwajibkan untuk melaksanakan PKL di luar lingkungan kampus. Penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Selamat Sempurna Tbk selama kurang lebih 20 minggu atau 4,5 bulan, terhitung sejak tanggal 11 Agustus hingga 24 Desember 2025.

Selama pelaksanaan PKL, penulis memperoleh berbagai pengetahuan dan pengalaman kerja yang bermanfaat sebagai bekal dalam menghadapi dunia kerja di masa mendatang. Penempatan di Departemen *Engineering Process* memberikan pengalaman langsung dalam memahami proses produksi, mulai dari kegiatan pengamatan proses, pencatatan dan pengolahan data, pembaruan Standar Operasional Prosedur (SOP), hingga keterlibatan dalam kegiatan *improvement* proses. Seluruh kegiatan tersebut dilaksanakan di bawah bimbingan mentor, sehingga penulis dapat berkontribusi dalam mendukung kelancaran proses produksi.

Secara keseluruhan, pelaksanaan PKL ini memberikan wawasan serta keterampilan praktis yang penting dan relevan dengan kebutuhan dunia industri. Selain itu, kegiatan PKL juga memberikan gambaran nyata kepada penulis mengenai lingkungan dan budaya kerja di industri. Selama melaksanakan PKL, penulis diberikan berbagai tugas dan tanggung jawab oleh pembimbing maupun staf perusahaan lainnya, yang turut melatih sikap profesional, kedisiplinan, serta kemampuan kerja sama dalam lingkungan kerja



3.2 Saran

Berikut ini merupakan saran dari penulis yang ditujukan kepada pihak perusahaan dan perguruan tinggi sebagai bahan pertimbangan untuk peningkatan kualitas pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di masa mendatang.

3.2.1 Saran untuk Perusahaan

Perusahaan diharapkan dapat terus menjalin dan meningkatkan kerja sama dengan perguruan tinggi dalam rangka peningkatan mutu dan kompetensi mahasiswa, khususnya melalui pemberian kesempatan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di lingkungan perusahaan.

3.2.2 Saran untuk Perguruan Tinggi

1. Perguruan tinggi diharapkan dapat memperluas jaringan kerja sama dengan berbagai perusahaan dalam rangka penyediaan tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL), sehingga mahasiswa memiliki kemudahan dalam memperoleh lokasi PKL.
2. Perguruan tinggi diharapkan dapat menjalin komunikasi yang lebih intensif dengan pihak perusahaan guna meminimalkan terjadinya miskomunikasi terkait waktu dan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
3. Perguruan tinggi diharapkan dapat memberikan pengarahan kepada mahasiswa agar memahami terlebih dahulu profil perusahaan yang akan menjadi tempat PKL, sehingga mahasiswa memiliki gambaran serta perencanaan kegiatan yang akan dilaksanakan selama masa PKL.



LAMPIRAN



SURAT IZIN ORANG TUA WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/Wali dari:

Nama : Bintang Abdi Nugraha
Kelas : 2 ELKA A
NPM/NIM : 0032305
Program Studi : D III Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan:

Mengizinkan anak saya tersebut diatas melaksanakan Magang di:

Nama Perusahaan/Tempat: PT. Selamat Sempurna Tbk

Di Kota: Tangerang

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 28 Juli 2025

Orang tua/wali

(Darmawan)

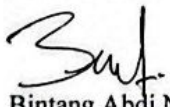


FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Bintang Abdi Nugraha
NPM/NIM : 0032305
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
2	18 Agustus s.d 22 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
3	25 Agustus s.d 29 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
4	1 September s.d 5 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
5	8 September s.d 12 September 2025	✓	s	s	s	✓		Sakit
6	15 September s.d 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
7	22 September s.d 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
8	29 September s.d 3 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
9	6 Oktober s.d 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
10	13 Oktober s.d 17 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
11	20 Oktober s.d 24 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
12	27 Oktober s.d 31 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
13	3 November s.d 7 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
14	10 November s.d 14 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
15	17 November s.d 21 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
16	24 November s.d 28 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
17	1 Desember s.d 5 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
18	8 Desember s.d 12 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
19	15 Desember s.d 19 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
20	22 Desember s.d 24 Desember 2025	✓	✓	✓	✓			

Dibuat Oleh:
Mahasiswa


Bintang Abdi Nugraha

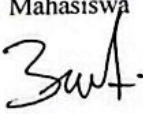
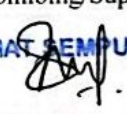
Tangerang, 24 Desember 2025

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk


Rafi Biodiansyah, S.T.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 1 (satu)			
Tanggal : 11 Agustus s.d 15 Agustus 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Perkenalan diri serta pengenalan PT. Selamat Sempurna other Tbk dan pembagian area kerja	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Memperbaiki talang conveyor yang rusak	13:10	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Memasang arus input (MCB) IOT	08:00	11:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	13:30	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	07:50	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	13:20	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	08:00	11:20
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan pemasangan arus input (MCB) IOT	13:30	16:30
Tangerang, 15 Agustus 2025 Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMPUrna Tbk  Rafi Biodiansyah, S.T.			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha Minggu ke : 2 (dua) Tanggal : 18 Agustus s.d 22 Agustus 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:15	07:30
	Pembuatan talang untuk konveyor berjalan agar oli tidak jatuh ke feul tank	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pembuatan talang untuk konveyor berjalan agar oli tidak jatuh ke feul tank	13:20	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Melanjutkan pembuatan talang untuk konveyor berjalan agar oli tidak jatuh ke feul tank	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pembuatan talang untuk konveyor berjalan agar oli tidak jatuh ke feul tank	13:05	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Melakukan Perbaiki oven konfeyor feul tanks	07:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan oven konveyor feul tank	13:15	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Melanjutkan Perbaikan oven konveyor feul tank	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan oven konveyor feul tank	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Membuat meja untuk robot las otomatis	08:40	11:20
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan membuat meja untuk las otomatis	13:00	16:30

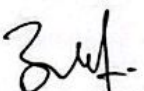
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha	Tangerang, 22 Agustus 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMA KAMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.
--	--



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 3 (tiga)			
Tanggal : 25 Agustus s.d 29 Agustus 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Melanjutkan pembuatan meja robot las otomatis	08:15	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pembuatan meja las dan memasang meja robot las otomatis	13:10	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Trial robot las otomatis	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan trail robot las otomatis	13:05	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Mengecek mesin <i>sim feul tank</i> karna tidak sesuai SOP	07:40	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan program PLC dan panel mesin <i>sim feul tank</i>	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan Program PLC mesin <i>sim feul tank</i>	08:00	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan Program PLC mesin <i>sim feul tank</i>	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Trial mesin <i>sim feul tank</i>	08:15	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melakukan perbaikan program mesin liktes yg kurang efesian	13:00	16:30
Dibuat oleh:		Tangerang, 29 Agustus 2025	
Mahasiswa		Mengetahui,	
		Pembimbing/Supervisor	
Bintang Abdi Nugraha			
		Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha Minggu ke : 4 (empat) Tanggal : 1 September s.d 5 September 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Melanjutkan merubah program dan fungsi mesin liktes karna kurang efesian	08:30	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Trial mesin liktes dan percobaan merubah fungsi yg kurang efesian	13:20	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan bagian konveyor karna adanya kerusakan dan melnjutkan memperbaiki rantai <i>painting conveyor</i>	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan rantai <i>conveyor</i>	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada mesin <i>oven painting conveyor</i>	07:40	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada <i>oven painting conveyor</i>	13:15	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Membantu perbaikan saluran pipa air di bagian <i>painting conveyor</i>	07:30	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan saluran pipa air di bagian <i>painting conveyor</i>	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Memperbaiki oven <i>painting conveyor</i> bagian 2	08:40	11:20
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan memperbaiki oven <i>painting onveyor</i> bagian 2	13:00	16:30

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha	Tangerang, 05 September 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT GEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.
--	---

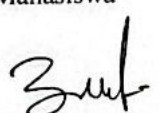
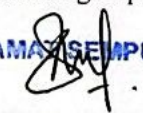


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 5 (lima)			
Tanggal : 8 September s.d 12 September 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pengecekan sabun feul tank pada painting conveyor	07:30	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pengecekan cat painting conveyor	13:20	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Membantu dan belajar dari Maintenace proses pembuatan panel dan pemasangan komponen panel	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan memasang kabel pada panel	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Membuat wadah untuk APD	07:55	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan membuat wadah untuk APD	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Memasang wadah APD pada tempet yang di inginkan	07:47	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan memasang wadah pada pada tempatnya	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Membantu proses trial sebuah mesin role feul tank	08:40	11:20
	ISHOMA	11:30	13:00
	Memperbaiki panel dan sistematis mesin role feul tank yang tidak sesuai SOP	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nuraha		Tangerang, 12 September 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  SELAMAT SEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	

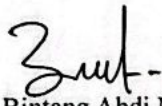


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 6 (enam)			
Tanggal : 15 September s.d 19 September 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:15	07:30
	Melanjutkan perbaikan panel role feul tank	08:30	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan panel ro:e feul tank	13:20	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Trial mesin role feul tank yang selesai di perbaiki	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Peroses mekup mesin role feultank agar bisa di gunakan	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Memotong plat sesuai arahan mentor	07:50	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan memotong plat	13:15	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Pengelasan pada plat yang selesai di potong	07:30	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pengelasan dan penggerindaan pada plat	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Enggining	07:05	07:20
	Perbaikan pada painting conveyor 2	07:40	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Pengecekan kerusan pada painting conveyor 2	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 19 September 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMA/SEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 7 (tujuh)			
Tanggal : 22 September s.d 26 September 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:15	07:30
	Melanjutkan perbaikan pada dinding besi painting conveyor 2	07:30	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada dinding mesin painting conveyor 2	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada rantai painting 2	08:30	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada rantai painting conveyor 2	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Peroses pemasangan rantai pada painting conveyor 2	07:40	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan rantai pada panting conveyor 2	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Memasang talang di bagian conveyor painting 2	08:30	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan talang pada conveyor painting 2	13:00	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan dan perbaikan pada mesin press	07:40	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada mesin press	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 26 September 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMA SEMPURNA Tbk  Rafi Biodiansyah, S.T.	

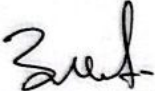


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 8 (delapan)			
Tanggal : 29 September s.d 3 Oktober 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Melanjutkan perbaikan pada mesin press	08:30	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada mesin pres	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel engginering	07:05	07:20
	Pandataan dan pembuatan album pada role feul tank	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Malanjutkan pembuatan album pada mesin role	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel eangginering	07:05	07:20
	Melanjutkan pendataan dan pembuatan album pada mesin role feul tank	07:50	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pendataan dan pembuatan album pada mesin role feul tank	13:15	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Perakitan pada mesin <i>spot welding</i>	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perakitan pada mesin <i>spot welding</i>	13:10	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan feul tank yang terkena oli pada saat painting berjalan	07:40	11:45
	ISHOMA	12:30	13:00
	Memlepaskan talang yang tidak berfungsi lagi	13:00	16:30
Tangerang, 03 Oktober 2025 Dibuat oleh: Mengetahui, Mahasiswa Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT REJUPURNA Tbk Bintang Abdi Nugraha Rafi Biodiansyah, S.T.			

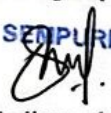


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 9 (sembilan)			
Tanggal : 6 Oktober s.d 10 Oktober 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pengecekan dan perbaikan pada painting conveyer agar oli tidak terkena feul tank	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada painting conveyer agar oli tidak terkena feul tank	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Membuat talang untuk painting conveyer	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pembuatan talang untuk painting conveyer	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Peroses pamsangan talang pada painting conveyer	08:10	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan pada painting conveyer	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Melanjutkan pemasangan talang pada painting conveyer	07:30	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan talang pada painting conveyer	13:05	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Mengecek feul tank satu putaran conveyer	07:40	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan pengecekan feul tank conveyer	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 10 Oktober 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMPURNA Tbk  Rafi Biodiansyah, S.T.	

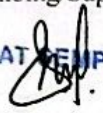


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama	: Bintang Abdi Nugraha		
Minggu ke	: 10 (sepuluh)		
Tanggal	: 13 Oktober s.d 17 Oktober 2025		
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Preventive pada Painting conveyor	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengelasan pada palet consul	13:00	16 :00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada palet consul	08:00	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecatan pada palet consul	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	08:10	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan palet feul tank	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	07:30	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan palet angkutan feul tank	13:05	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel engginering	07:05	07:20
	Pemotongan plat	07:45	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan perbaikan palet angkutan feul tank	13:00	16:30
Tangerang, 17 Oktober 2025			
Dibuat oleh:	Mengetahui,		
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor		
			
Bintang Abdi Nugraha	Rafi Biodiansyah, S.T.		
PT SELAMAT SEMPURNA Tbk			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 11 (sebelas)			
Tanggal : 20 Oktober s.d 24 Oktober 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Perbaikan pada panel mesin bor yang kurang rapi	08:30	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada panel mesin bor yang kurang rapi	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengeboran dan pemasangan papan album	08:00	11:45
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan papan album	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Penataan bengkel engginering	08:10	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengeboran panel IOT untuk jalur kabel input	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Melanjutkan Pengeboran kotak panel IOT untuk jalur input	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan Pengeboran kotak panel IOT untuk jalur input	13:05	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Pemasangan kotak panel IOT	07:45	11:05
	ISHOMA	11:30	13:00
	Melanjutkan pemasangan kotak panel IOT	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa		Tangerang, 24 Oktober 2025	
 Bintang Abdi Nugraha		Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEPURNA Tbk  Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 12 (dua belas)			
Tanggal : 27 Oktober s.d 31 Oktober 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pembersihan oven painting conveyor	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan plat alas oven painting conveyor	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada mesin las	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemasangan kontaktor pada mesin las	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Merapikan kabel pada mesin las	08:00	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pembersihan pada talang yang sudah kotor	13:00	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	07:50	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecatan palet angkutan feul tank	13:00	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel MTC	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	07:20	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Penggantian pack karet palet angkutan feul tank dan pengecatan palet feul tank	13:00	16:30
Tangerang, 31 Oktober 2025 Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT KEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha Minggu ke : 13 (tiga belas) Tanggal : 3 November s.d 7 November 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Briefing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	pengecekan mesin <i>assy baffle</i>	08:30	10:00
	Perbaikan <i>modul mesin injection pu water flush</i>	10:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada mesin <i>assy baffle</i>	13:00	16:00
Selasa	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada mesin <i>assy baffle</i>	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada mesin <i>assy baffle</i>	13:00	16:00
Rabu	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Trial pada mesin <i>assy baffle</i>	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada palet angkutan feul tank	13:15	16:00
Kamis	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada mesin banding	08:45	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada role banding	13:00	16:00
Jum'at	Briefing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan painting conveyor	08:15	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Perbaikan pada ruang cat painting conveyor	13:00	16:30

Tangerang, 07 November 2025	
Dibuat oleh:	Mengetahui,
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
	
Bintang Abdi Nugraha	PT SELAMAT SEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 14 (empat belas)			
Tanggal : 10 November s.d 14 November 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pengelasan pada lori besi	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecekan sabun painting conveyor	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan pada forklift	08:00	11:40
	ISHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan perbaikan pada forklift	13:15	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan Perbaikan pada forklift	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengamplasan pada forklift	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecatan pada forklift	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecatan pada forklift	13:00	16:00
Jum'at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel MTC	07:05	07:20
	Pemasangan bok forklift	08:10	11:05
	ISHOMA	11:30	13:00
	Pemasangan bok forklift	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 14 November 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT TEMPUK Purna Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	

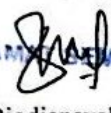


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 15 (lima belas)			
Tanggal : 17 November s.d 21 November 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pemotongan pada lori yang sudah tidak di gunakan lagi	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan pada lori yang sudah tidak di gunakan lagi	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan pada lori yang tidak di gunakan lagi	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan feul tank yang rusak	08:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan feul tank yang rusak	13:00	16:00
Jum'at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	08:00	11:10
	ISHOMA	11:30	13:00
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	13:00	16:30
Tangerang, 21 November 2025			
Dibuat oleh:		Mengetahui,	
Mahasiswa		Pembimbing/Supervisor	
			
Bintang Abdi Nugraha		Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama	: Bintang Abdi Nugraha		
Minggu ke	: 16 (Enam belas)		
Tanggal	: 24 November s.d 28 November 2025		
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pengeboran kuningan hidrolik	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengeboran kuningan hidrolik	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan pada mesin las otomatis	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	08:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:00	16:00
Jum'at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	08:00	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa Bintang Abdi Nugraha Tangerang, 28 November 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMBURN Tdk Rafi Biodiansyah, S.T.			

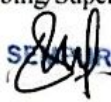


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 17 (Tujuh belas)			
Tanggal : 1 Desember s.d 5 Desember 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feultank	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feultank	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feultank	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feultank	13:00	16:00
Jum`at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:00	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Perbaikan palet angkutan feultank	13:00	16:30
Dibuat oleh:		Tangerang, 05 Desember 2025	
Mahasiswa		Mengetahui,	
		Pembimbing/Supervisor	
Bintang Abdi Nugraha		 PT SELAMAT BEMPUANA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	

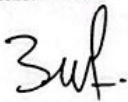


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 18 (Delapan belas)			
Tanggal : 8 Desember s.d 12 Desember 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada painting conveyor	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Melanjutkan perbaikan pada painting conveyor	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pembersihan oven painting conveyor	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan pada rantai painting conveyor	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecekan pada painting conveyor	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemasangan rantai baru painting conveyor	08:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemasangan rantai baru painting conveyor	13:00	16:00
Jum'at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	08:00	11:10
	ISHOMA	11:30	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 12 Desember 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 19 (Sembilan belas)			
Tanggal : 15 Desember s.d 19 Desember 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pengecatan palet angkutan feul tank	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecatan palet angkutan feul tank	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengecekan pada mesin banding	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan pada mesin banding	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:00	16:00
Kamis	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feultank	08:40	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:00	16:00
Jum'at	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersihan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pengeboran kuningan mesin sim	08:00	11:15
	ISHOMA	11:30	13:00
	Pengeboran kuningan mesin sim	13:00	16:30
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 19 Desember 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMBURA Tbk Rafi Biodiansyah, S.T.	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Abdi Nugraha			
Minggu ke : 20 (Dua Puluh)			
Tanggal : 22 Desember s.d 24 Desember 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
Senin	Breafing	06:50	07:15
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:15	07:30
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pemotongan palet angkutan feul tank yang rusak	13:00	16:00
Selasa	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Perbaikan palet angkutan feul tank	08:00	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Perbaikan palet angkutan feul tank	13:20	16:00
Rabu	Breafing	06:50	07:00
	Melakukan pembersiahan bengkel Engginering	07:05	07:20
	Pemotongan pada feul tank yang rusak	08:00	11:50
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pengecekan laporan magang, tanda tangan laporan magang serta pamit kepada teman teman pabrik	13:00	16:00
Dibuat oleh: Mahasiswa  Bintang Abdi Nugraha		Tangerang, 24 Desember 2025 Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  OT SELAMAT SEMURNA TH Rafi Biodiansyah, S.T.	

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Bintang Abdi Nugraha

NPM/NIM : 0032305

Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk

No	Unsur penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1.	Etika dan Integrasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2.	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3.	Kemampuan berbahasa asing	☐	☒	☐	☐	☐	☐
4.	Kemampua penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5.	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6.	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7.	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8.	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9.	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10.	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐
Penilaian secara umum:		Tangerang, 24 Desember 2025 Pembimbing/Supervisor/penanggung-jawab  PT SELAMAT SEMPUrna Tbk <i>(Rafi Biddiansyah)</i>					