

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**



Disusun Oleh :

Nama : Zakiyan Adiansyah

NIM : 0032359

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. VERTECH PERDANA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Elisa Mayang Sari, M.Pd.

NIP 199511282022032018

Ko. Prodi

Novitasari, M.Pd.

NIP 199011132022032008

Pembimbing Perusahaan,


PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.

NIP 197402062014041002

Laporan Magang

KATA PENGANTAR

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Vertech Perdana selama 18 minggu terhitung mulai dari tanggal 10 Juli 2025 hingga 14 November 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektronika pada semester V (lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat membawa manfaat untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Ibu Novitasari, M.Pd selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Ibu Elisa Mayang Sari, M.Pd selaku dosen wali di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Gunawan Liu selaku Komisaris PT. Vertech Perdana.
6. Bapak Djuandi Alirman selaku Direktur PT. Vertech Perdana.
7. Bapak Dhanny Eko Saputro selaku *General Manager* PT. Vertech Perdana.
8. Bapak Simson H.P.N selaku *Engineering Manager* dan Pembimbing di PT. Vertech Perdana.
9. Ibu Lanny selaku *Finance Manager* PT. Vertech Perdana.

10. Ibu Aurora selaku *Head of Administration* PT. Vertech Perdana.
11. Bapak Hudi selaku *Manager Project*, Saudara Sarman, Latief, dan Bapak Khoiri selaku *Project Coordinator* PT. Vertech Perdana.
12. Saudara Rudi, Nick Yuangga, Rudi, Ari, Reza Irawan, Edi, Dede Saputra, Akmal, Adrian, Joni, Andreas Lie Alviero, Santo, Fachri, Rio Afriyandi, Arjuna Sadewa, Dimas Anggi Prasetya, Aditya Suryo, Hafidh, Marwan, Didi, Deni, Irfan, Ilham selaku Engineer PT. Vertech Perdana.
13. Kepada seluruh sales *indoor* maupun *outdoor* PT. Vertech Perdana.
14. Saudari Zachra Aulia selaku admin engineer PT. Vertech Perdana.
15. Saudara Bahrudin dan Supri selaku *warehouse staff*.
16. seluruh tim sales & marketing PT. Vertech Perdana.
17. Seluruh tim admin PT. Vertech Perdana.
18. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
19. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baaik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Bogor, 10 Desember 2025

Penulis



Zakiyan Adiansyah



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi, Misi dan Budaya	5
1.2 Produk yang Dihasilkan	5
1.2.1 Automation System.....	5
1.2.2 Operator Control and Monitoring Device	7
1.2.3 Drive Technology.....	9
1.2.4 Process Instrumentation	11
BAB II	13
2.1 Sistem penugasan kerja	13
2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL	13
2.2.1 Project PT. NUSA CIPTA INDONESIA	13
2.2.2 Project Site Ke PT.CV ARCI SUKSES ABADI.....	15
2.2.3 Project PT. BORNEO INDOBARA	16
2.2.4 Project PT. ATELIERS MECANIKES D'INDONESIA Tbk.....	17
BAB III PENUTUP.....	20



3.1 Kesimpulan.....	20
3.2 Saran.....	20
3.2.1 Saran untuk mahasiswa/i yang akan PKL di PT. Veritech Perdana .	20
3.2.2 Saran untuk perguruan tinggi	21
LAMPIRAN.....	22

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Veritech Perdana	1
Gambar 1.2 Certificate excellent solution quality.....	3
Gambar 1.3 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013 ...	3
Gambar 1.4 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014...	4
Gambar 1.5 Siemens Industri Partner Awards 2013	4
Gambar 1.6 Simatic S7-200.....	6
Gambar 1.7 Simatic S7-300.....	6
Gambar 1.8 Simatic S7-400.....	6
Gambar 1.9 Simatic S7-1200.....	7
Gambar 1.10 Simatic S7-1200	7
Gambar 1.11 TP 170 Micro.....	8
Gambar 1.12 MP 277	8
Gambar 1.13 MP 377	9
Gambar 1.14 TP700	9
Gambar 1.15 DC Motor	10
Gambar 1.16 Motion Control Encoder.....	10
Gambar 1.17 Low voltage Motor.....	10
Gambar 1.18 Flow Measurement.....	11
Gambar 1.19 Temperature Measurement.....	11
Gambar 1.20 Pressure Measurement.....	12
Gambar 2. 1 Wiring Panel Genset WTP PT.Nusa Cipta Indonesia.....	14
Gambar 2. 2 Mounting panel sedimen WTP 4 PT. Nusa Cipta Indonesia	14
Gambar 2. 3 Wiring panel sedimen WTP 4 PT. Nusa Cipta Indonesia.....	15
Gambar 2. 4 Site Upgrade Panel dan Terminasi	16
Gambar 2. 5 Wiring Power RST	16
Gambar 2. 6 Pembuatan tubing untuk lebel kabel	17
Gambar 2. 7 Hasil Penempelan tape untuk Marking Komponen.....	17
Gambar 2. 8 installing components.....	18
Gambar 2. 9 wiring panel MCC dan BOILER CELL 6.....	18



Gambar 2. 10 Continuity Jalur Kabel	19
Gambar 2. 11 Hasil Wiring	19

Lampiran 1 : Gambar Rasio Jalur Test/Wall, yang sudah terpasang
Lampiran 2 : Foto Hasil Kabel yang terpasang (Foto No. 1-4)
Lampiran 3 : Gambar Masing-masing Alat yang terpasang
Lampiran 4 : Foto Hasil dan Foto Hasil Test yang terpasang



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT. Vertech Perdana

Di bawah ini adalah profil PT. Vertech Perdana :

Nama : PT. Vertech Perdana

Tahun berdiri : 1 Agustus 2007

Alamat : *Integrated Comercial Estate Block GB No.27,*
Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor,
Indonesia

Telepon/Fax : +62 21 29 666 660 / 62 21 29 666 661

Email : info@vertechperdana.com

Bidang Usaha : Jasa PLC dan Distributor

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Vertech Perdana didirikan pada tahun 2007, tepatnya tanggal 1 Agustus 2007. PT. Vertech Perdana awalnya merupakan *general system integrator* untuk semua merek PLC seperti Schneider, Allen Bradley, Siemens, Omron, dan Mitsubishi.

Kemudian sejak tahun 2008, PT. Vertech Perdana bergabung sebagai *Distributor & System Integrator* resmi SIEMENS. Sekarang PT. Vertech Perdana adalah *SIEMENS Approved / Authorized System Integrator and Certified Solution Partner*.

PT. Vertech Perdana dalam usianya yang kurang lebih 18 tahun telah berhasil melakukan ekspansi dalam kepuasan *Costumer*. Walaupun usia

PT. Vertech Perdana masih muda, pengalaman proyek PT. Vertech Perdana hampir menguasai wilayah Indonesia. Ini terbukti dari *customers* PT. Vertech Perdana yang tidak hanya dari wilayah Jabodetabek, namun ada juga dari wilayah Jawa Barat, Jawa Timur, Jawa Tengah, Sumatra Utara, Sumatra Barat, Sumatra Selatan, Lampung, Riau, Kepulauan Riau, bahkan hingga Kalimantan dan Sulawesi.

Sejak tahun 2007 saat didirikan, kantor PT. Vertech Perdana berada di ruko Golden Boulevard BSD City – Serpong. PT. Vertech Perdana masih menyewa ruko sebagai kantor sementara, namun pada tanggal 29 November 2014, PT. Vertech Perdana pindah ke daerah BIZHUB SERPONG, *Integrated Commercial Estate Block GB No.27*, Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor secara permanen.

PLC Siemens *Training* gratis di Indonesia masih sangat sedikit, padahal kebutuhan *Engginer* PLC di dunia industri sangat banyak. Sebagai wujud rasa peduli kepada pengembangan bakat dan SDM Indonesia di bidang *automations*, PT. Vertech Perdana memberikan *training* gratis kepada pemula yang bersedia di kontrak oleh PT. Vertech Perdana sebagaimana percobaan.

PT. Vertech Perdana giat melakukan pengembangan SDM karyawan- karyawannya. PT. Vertech Perdana memiliki PLC demo kit sebagai media pembelajaran PLC bagi pemula. Pelatihan program PLC yang akan diutamakan pada merek SIEMENS dan juga merek yang lainnya seperti Omron, Allen Bradley, Zelio Dll.



Gambar 1.2 Certificate excellent solution quality



Gambar 1.3 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013



Gambar 1.4 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014



Gambar 1.5 Siemens Industri Partner Awards 2013

1.1.2 Visi, Misi dan Budaya

Visi :

Menjadi perusahaan *Engineering, Procurement, dan Construction* skala multinasional yang unggul dan terpercaya dalam bidang rekayasa *Engineering*.

Misi :

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar sinergi dan integritas yang tinggi.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu menyediakan layanan yang profesional dan terbaik oleh tenaga-tenaga terlatih.
3. Menciptakan suasana kerja yang kondusif sebagai sarana berkarya dan meningkatkan kesejahteraan yang layak dan berkelanjutan bagi seluruh karyawan.

Budaya :

1. Fokus mendengar dan memahami pelanggan.
2. Kekeluargaan dan totalitas.
3. Disiplin, jujur dan integritas.
4. Sinergi, mandiri, dan profesional.
5. Keterbukaan, komunikasi dan koordinasi.
6. Kreativitas dan aktualisasi.
7. Belajar dan berbagi ilmu.

1.2 Produk yang Dihasilkan

PT. Vertech Perdana merupakan perusahaan yang bergerak di bidang distribusi khususnya produk dari *Siemens* dan penyedia jasa di bidang automasi khususnya PLC. Berikut adalah produk yang didistribusikan oleh PT. Vertech Perdana :

1.2.1 Automation System

1. Simatic S7-200

Gambar 1.6 *Simatic S7-200*

2. Simatic S7-300

Gambar 1.7 *Simatic S7-300*

3. Simatic S7-400

Gambar 1.8 *Simatic S7-400*

4. Simatic S7-1200



Gambar 1.9 Simatic S7-1200

5. Simatic S7-1500

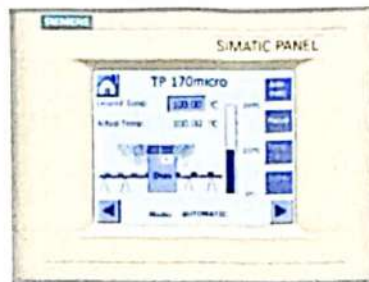


Gambar 1.10 Simatic S7-1200

1.2.2 Operator Control and Monitoring Device

1. HMI TP 170 micro

Operator panel untuk fungsi HMI, grafis dalam dimensi baru, kecil dan cerdas, grafis penuh 3'LCD, Monokrom, 8 sistem kunci, 4 tombol fungsi bebas di program, semua *interface* yang *on-board* (misalnya MPI, ProfibusDP)



Gambar 1.11 TP 170 Micro

2. HMI MP 177

Dalam fungsinya, MP 177 berfungsi sebagai sistem otomasi kompak untuk tugas-tugas visualisasi dan kontrol. Isi *buffer alarm* dan *non-volatile* WinACMP data yang diawetkan tanpa baterai bahkan jika panel dimatikan.

Ruang lingkup kinerja WIN AC *software* PLC SIMATIC MP177 sesuai dengan CPU 313/314 dari sistem S7-300. Sebagai solusi lengkap terdiri dari panel multi dan WIN AC pilihan MP, sistem juga cocok sebagai pengganti C7 sistem yang lebih kecil kontrol SIMATIC.

3. HMI MP 277

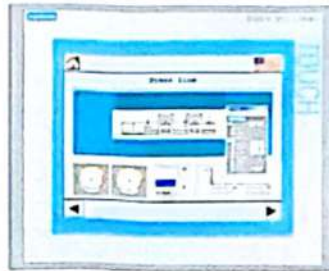
TP 277 memiliki fitur tambahan MPI/DP dan *interface Ethernet* untuk pengoperasian pada PROFINET dan PROFIBUS. Layar TFT dengan 256 warna dan resolusi QVGA (320x240 pixel).



Gambar 1.12 MP 277

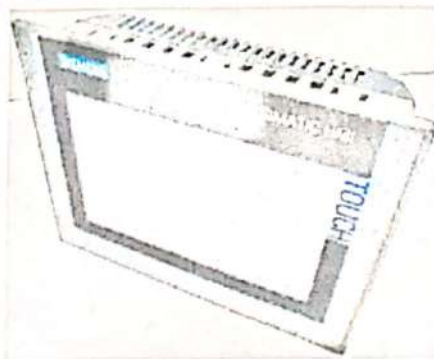
4. HMI MP 377

MP 377 merupakan perangkat berdasarkan Windows CE menggabungkan konstruksi kasar panel operator dengan fleksibilitas PC. PLC dapat diintegrasikan langsung kedalam plat form 377 MP dengan Opsi.



Gambar 1.13 MP 377

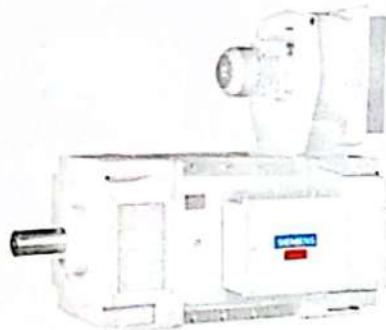
5. HMI TP700



Gambar 1.14 TP700

1.2.3 Drive Technology

1. DC Motor



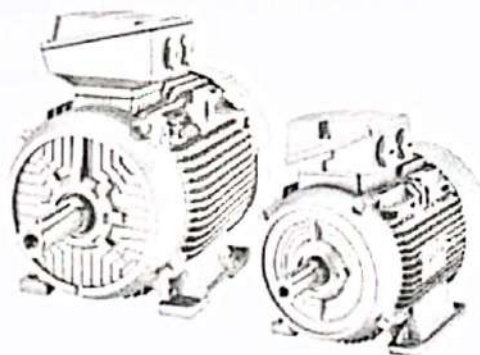
Gambar 1.15 DC Motor

2. Motion Control Encoder



Gambar 1.16 Motion Control Encoder

3. Low Voltage Motor



Gambar 1.17 Low voltage Motor

1.2.4 Process Instrumentation

1. *Flow Measurement*



Gambar 1.18 *Flow Measurement*

2. *Temperature Measurement*



Gambar 1.19 *Temperature Measurement*

3. *Pressure Measurement*



Gambar 1.20 Pressure Measurement

BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1 Sistem penugasan kerja

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana dilaksanakan dari tanggal 10 Juli 2025 sampai dengan tanggal 14 November 2025, penulis ditempatkan di divisi *engineering*. Selama berada di divisi *engineering*, penulis ditugaskan untuk menjadi *helper* pada saat di turunkan langsung ke lapangan untuk menyelesaikan suatu *project*. Penulis juga ditugaskan untuk mendesain dan merangkai suatu panel untuk *project* sesuai dengan permintaan *customer* dan desain yang sudah dibuat sebelumnya.

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan di PT. Vertech Perdana pada umumnya, yaitu dari pukul 08:00 – 17:00 WIB untuk jam kerja di kantor. Untuk jam kerja di lapangan (*on site*) bergantung terhadap situasi dan kondisi di lapangan.

2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Pekerjaan yang dilakukan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan diantaranya yaitu belajar membaca *drawing* panel, *mounting* panel, *wiring* panel, *countynity* panel, *power up* panel, serta terminasi panel saat di lapangan. Adapun *project* yang sudah dilakukan selama praktik kerja lapangan di PT. Vertech Perdana yaitu :

2.2.1 Project PT. NUSA CIPTA INDONESIA

Project PT. NUSA CIPTA INDONESIA merupakan *project* pertama yang dikerjakan waktu pertama PKL. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Wiring* Panel *Water Treatment Plant* Genset

Pekerjaan yang dilakukan ialah merangkai dan menghubungkan kabel-kabel pada setiap komponen yang digunakan pada panel sesuai dengan *drawing* yang diberikan. Dimulai dengan sistem kontrol panel dari

Incoming, MCB, terminal block, power supply, dan Modul PLC. Kemudian dilanjutkan dengan menghubungkan sistem kontrol yang terdiri dari modul digital input, digital output, analog input, analog output ke terminal dan coil relay.



Gambar 2. 1 *Wiring Panel Genset WTP PT.Nusa Cipta Indonesia*

2. *Mounting Panel Sedimen WTP 4*

Pekerjaan yang dilakukan pada *project* ini ialah pemberian pola pada setiap titik din rail menggunakan spidol, setelah itu dibor serta di tap untuk pemasangan baut ke din rail di tulang panel bagian samping yang akan dipasangkan *MCB* dan *terminal block*.



Gambar 2. 2 *Mounting panel sedimen WTP 4 PT. Nusa Cipta Indonesia*

3. *Wiring* Panel Sedimen WTP 4

Pekerjaan yang dilakukan selanjutnya ialah *wiring* Panel. Khususnya pada *project* kali ini mengerjakan panel Sedimen WTP 4. *Wiring* yang dilakukan mulai dari *distribution* power mulai dari terminal *incoming*, MCB, terminal 220VAC (L & N), terminal *block* yang akan dihubungkan oleh kabel *input* dari komponen HACH SC4500, *Door Switch*, Fan, serta Lampu.



Gambar 2. 3 *Wiring* panel sedimen WTP 4 PT. Nusa Cipta Indonesia

2.2.2 *Project Site* Ke PT.CV ARCI SUKSES ABADI

Site ke PT.CV ARCI SUKSES ABADI di jakrta selatan, tepatnya di Rajawali place, Jl.H.R.Rasunan Said Kav.B/4 merupakan *project* kedua yang dilakukan. Adapun tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut:

1. *Upgrade* Panel dan Terminasi

Pada *Project* kali ini Tugas yang diberikan ialah mengganti panel lama ke panel yang baru dan memindahkan *VSD* dari panel lama ke panel baru, dan lanjut terminasi tegangan 24 *VDC*, 0 *VDC* dan NO *relay* ke terminal *VSD*



Gambar 2. 4 *Site Upgrade* Panel dan Terminasi

2.2.3 *Project* PT. BORNEO INDOBARA

Project PT. BORNEO INDOBARA merupakan *project* ketiga yang dilakukan. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Wiring* Power Panel Sicantik

Pada *project* kali ini tugas yang diberikan ialah *mewiring* R S T dari *incoming* ke MCCB, CT(*Current Transformer*), MCB, lampu dan ke PM(*power meter*).



Gambar 2. 5 *Wiring* Power R S T

2. Pembuatan *Tubing*

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah membuat *tubing* untuk memasukan ke kabel yang berfungsi untuk mengidentifikasi yaitu memberi label sesuai drawing rangkaian.



Gambar 2. 6 Pembuatan *tubing* untuk lebel kabel

3. Penempelan *Tape* untuk *Marking* Komponen Panel

Pekerjaan yang dilakukan ialah penempelan *tape* ukuran 5 dan 9 untuk *marking* MCCB, MCB, CT(Current Transformer) dan komponen panel lainnya. Tujuan penempelan *tape* ke komponen antara lain untuk memudahkan *Engineer* pada saat *Trouble Shooting* di lapangan.



Gambar 2. 7 Hasil Penempelan *tape* untuk *Marking* Komponen

2.2.4 Project PT. ATELIERS MECANIKUES D'INDONESIA Tbk

Project PT. ATELIERS MECANIKES D'INDONESIA Tbk merupakan *project* ke empat yang dilakukan. Adapun pekerjaan yang dilakukan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *installing components*

Pada pekerjaan ini yang dilakukan adalah *installing components* / memasang komponen seperti kontaktor, MCB, relay, dan terminal block ke *din rail* yang sudah di pasang pada panel



Gambar 2. 8 *installing components*

2. *wiring* panel MCC dan BOILER CELL 6

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah *wiring* dari power R S T ke *input MPCB 3P*, *output MPCB 3P* ke *input kontaktor 3P* kemudian *output kontaktor 3P* ke motor listrik 3 Phase.



Gambar 2. 9 *wiring* panel MCC dan BOILER CELL 6

3. Continuity

Pekerjaan yang dilakukan selanjutnya ialah *continuity* tujuan dari dilakukannya *continuity* adalah untuk memastikan bahwa jalur listrik yang tersambung dan tidak putus dari satu titik ke titik lainnya.



Gambar 2. 10 *Continuity* Jalur Kabel



Gambar 2. 11 Hasil *Wiring*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana selama 23 minggu di divisi *Engineering*, penulis dapat berbagi pengalaman dan menambah wawasan khususnya di bidang panel *Automation* Industri. Adapun beberapa pengalaman atau hal yang dapat penulis simpulkan antara lain :

1. Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilakukan selama 23 minggu ini menambah wawasan dan pengalaman bagi penulis baik itu tentang dunia kerja, kerja sama dalam tim, tanggung jawab terhadap tugas serta kedisiplinan terhadap waktu.
2. Penulis mendapatkan banyak sekali pemahaman yang luas khususnya mengenai panel-panel listrik di industri. Adanya tugas yang diberikan dapat melatih dan mengasah skil penulis tentang profesionalitas dan teliti dalam menyelesaikan tugas kerja.
3. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini juga mengajarkan pentingnya bersosialisasi dengan orang disekitar dan saling membantu sesama rekan kerja.

3.2 Saran

Adapun saran yang diberikan penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Vertech Perdana, antara lain :

3.2.1 Saran untuk mahasiswa/i yang akan PKL di PT. Vertech Perdana

1. Mempersiapkan diri, menjaga kesehatan serta mematuhi peraturan yang berlaku di tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Bagi mahasiswa/i yang ingin melakukan PKL di PT. Vertech Perdana , disarankan harus mempelajari terlebih dahulu tentang membaca gambar rangkaian listrik serta memperdalam pemahaman tentang PLC,

HMI, SCADA, AutoCAD, dan Software TIA PORTAL Siemens sebagai penunjang pekerjaan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3. Mengerjakan pekerjaan yang diberikan secara teliti di tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Disiplin, Percaya diri, inisiatif, kreatif, jujur, sopan, santun dan saling membantu dengan sesama rekan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3.2.2 Saran untuk perguruan tinggi

1. Tetap menjaga hubungan baik dengan PT. Veritech Perdana dan juga memperluas kerja sama dengan perusahaan lainnya agar mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang akan melaksanakan PKL dapat menemukan perusahaan yang sesuai dengan bidan keilmuannya.
2. Memperhatikan dan mengevaluasi kembali minimal 1 bulan sekali untuk mahasiswa yang sedang melaksanakan PKL agar terhindar dari hal-hal yang tidak di inginkan.



SURAT IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

Nama : Zakiyan Adiansyah
Kelas : 2 EB
NPM/NIM : 0032359
Program Studi : D-3 Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

Mengizinkan anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Magang di:

Nama perusahaan/tempat Magang: PT. Veritech Perdana

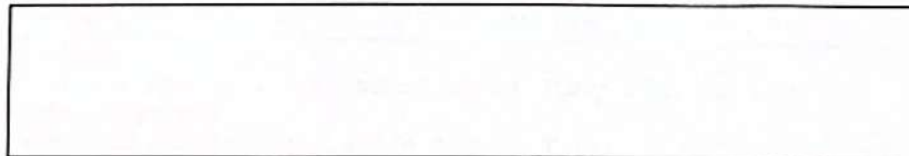
Di kota: Tangerang Selatan.

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 22 Mei 2025

Orang tua/wali

(Asnah)



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Zakiyan Adiansyah
NPM / NIM : 0032359
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Paraf	Ket
1	10 - 11 Juli 2025				✓	✓		
2	14 - 18 Juli 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
3	21 - 25 Juli 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
4	28 Juli - 01 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
5	04 - 08 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
6	11 - 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
7	18 - 22 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
8	25 - 29 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
9	01 - 05 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
10	08 - 12 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
11	15 - 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
12	22 - 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
13	29 September - 03 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
14	06 - 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
15	13 - 17 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
16	20 - 24 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
17	27 - 31 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
18	03 - 07 Novermber 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
19	10 - 14 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
20	17 - 21 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
21	24 - 28 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
22	01 - 05 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
23	08 - 10 Desember 2025	✓	✓	✓				

Dibuat oleh: Mahasiswa



Zakiyan Adiansyah/0032359

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Selasa 09 Desember 2025



Simson Nainggolan

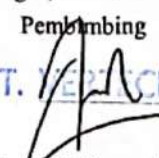
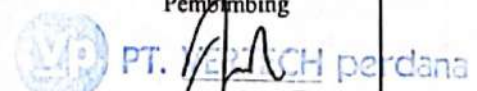
Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidak hadir mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 3 Tanggal 21 Juli s.d 25 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengganti tubing dan mewiring kabel 0,75mm dari A3-A8 et200	08:00	10:00
	Menganti teging GND ke PE dari jumper stop kontak ke scalance dan jumper ke surge protection 220v ac	10:00	10:15
	Memasang tubing dan mewiring kabel 0,75m dari A9 dan A10 DO	10:15	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk AI et200	13:00	14:30
	Belajar Mewiring panel plc genset bagian AI et200	14:30	15:30
	Merapikan kabel 0,75mm AI A3-A8, DO a9-10,dan AI A11-A12	15:30	16:45
SELASA	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang skun dan mewiring panel plc genset dari et 200 A3-A8 DI ke terminal block X3-X8	08:00	11:00
	Mengukur,memotong papan dan balok untuk membuat palet	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring panel plc genset dari et200 DO ke terminal X9 dan X10	13:00	14:30
	Membongkar kembali kabel AI dari et200 yang salah	14:30	14:45
	Memasang skun dan mewiring panel plc genset bagian relay	14:45	16:40
RABU	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:40	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring panel plc genset bagian et200 DO A9 dan A10 ke relay R1-R32	08:00	09:40
	Mewiring panel plc genset bagian relay R1-R32 ke terminal block X13 dan X14 bagian COM dan NO	09:40	11:40
	Menyiapkan kabel 0,75 positif, negatif dan kabel 1,5 grounding untuk HMI	11:40	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor panel plc genset dan pemasangan busbar	13:00	14:00
	Mengganti tubing relay R1-R16 dari ukuran 20mm ke ukuran 25mm	14:00	15:15
KAMIS	Mewiring panel plc genset dari HMI positif ke terminal block DC positif dan HMI negatif ke terminal block DC negatif sedangkan grounding ke busbar	15:15	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring panel plc genset bagian positif,negatif dan grounding cpu ke terminal block DC	08:00	09:30
	Mewiring panel plc genset dari mcb F1 ke terminal incoming	09:30	09:45
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk HMI ke terminal block DC dan mewiring panel plc genset dari hmpi ke terminal block DC	09:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk emergency dan pb reset dan mewiring panel plc genset dari emmergency dan pb reset ke ke terminal block X10 di bagian field.(EMERGENCY, ES1 KE 11A dan ES2 KE 11B) (RESET, PB1 KE 12A dan PB2 KE 12B).	13:00	13:00
JUMAT	Menyiapkan kabel 1,5mm, mengganti tubing dan memasang skun perul pada panel plc wtp 1,2,3	13:00	15:00
	Menyiapkan kabel 1,5 memasang tubing dan memasang skun Y untuk jumper netral mcb pada panel plc wtp 4	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk relay ke terminal block X11 dan X12 pada panel plc wtp 1,2,3	08:00	09:30
	Mewiring panel plc wtp 1,2,3 bagia relay COM dan NO ke terminal block X11 dan X12 pada panel wtp 1,2,3	09:30	10:45
	Menganti tubing mcb pada panel plc genset	10:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor panel new chiller plc pada tim D untuk pemasangn baut ke palet	13:00	15:00



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 1 Tanggal 10 Juli s.d 11 Juli Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	—	—	—
SELASA	—	—	—
RABU	—	—	—
KAMIS	Masuk ke PT. Vertech Perdana	07:45	08:00
	Tanda tangan surat perjanjian kontrak magang	09:00	09:30
	Briefing sebelum magang	09:30	10:00
	Perkenalan diri ke semua departemen	10:00	10:30
	Mendaftarkan sidik jari untuk absen	10:30	10:45
	Mendapatkan arahan tentang K3L dan keselamatan kerja	10:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mempelajari gambar rangkaian dan cara wiring dengan tim engginer Tim B	13:00	14:30
	Membantu memotong kabel, memasang tubing, dan memperlajari mewiring Panel pada Tim B	14:30	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen masuk	07:45	08:00
JUMAT	Pemasangan modul relay untuk R1-R32 pada panel PLC GENSET dan melanjutkan mewiring relay menggunakan kabel ukuran 1,5mm. Mewiring relay kontak Com dan NO yang terhubung ke X11 dan X12 pada Panel PLC GENSET Tim B	08:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Memotong kabel 2,5 mm untuk power mcb, memasang tubing dan memasang skun Y 2,35	13:00	14:45
	Mewiring Panel PLC GENSET bagian power mcb F1-F7 dan terminal ac 220 pada Tim B	14:45	15:50
	Memotong kabel 0,75 mm untuk pengkoneksi mcb F5 ke power suplay	15:50	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 11 Juli 2025	
		Pembimbing	
		  Simson Nainggolan	



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 2 Tanggal 14 Juli s.d 18 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring ulang MCB F1-F5 pasa dan netral pada PANEL GENSET	08:00	09:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk PSU keterminal DC	09:00	10:30
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk modul simatic siemens S7 1200 ke terminal DC	10:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring kabel Grounding stopkontak yang di jumper ke surge PROTECTION 220 VAC	13:00	14:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk terminal fuse dan memasang jumper shortbar pada terminal DI a	14:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Lanjut mewiring panel PLC GENSET jumper shortbar terminal DI a	08:00	10:00
	Ngebor panel dan pemasang blower di panel PLC TIM D	10:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk modul et200 dan memasang skun perul 0,75mm	13:00	15:00
	menyiapkan kabel 1,5mm untuk koneksi com relay ke terminal X-11 dan X-12	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	pemasangan skun pada kabel 1,5 untuk wiring kontak NO relay ke terminal b X11 dan X12	08:00	10:00
	Mengebor panel PLC GENSET dan panel PLC WTP 1,2,3 untuk pemasangan kabel duct pada pintu.Mengukur dan pemotongan kabel duct untuk panel plc GENSET.	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pemasangan marking dan pemasangan tape ukuran 5 pada panel PLC GENSET	13:00	13:15
	Mengebor panel PLC GENSET dan panel PLC WTP 1,2,3 untuk pemasangan kabel duct pada pintu	13:15	15:00
	Pemasangan marking Zb 5 Degson pada terminal Blok Pc dan pemasangan tape ukuran 5 pada panel PLC WTP 4	15:00	15:15
	Mengganti tubing yang salah pada gronding stop kontak	15:15	16:50
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Pemasangan Tape dan marking pada terminal panel PLC WTP 4	08:00	08:15
	Belajar membuat busber dengan engineer Mengukur dan memotong busber	08:15	08:30
	Mengukur dan memotong busber	08:30	09:30
	Mengukur dan Menitik busber	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor busber, membuat ulir dan menhamper busber	13:00	14:00
JUMAT	Belajar membuat marker Zb 5 degson	14:00	14:40
	Memasang tubing dan pemasngan kabel 0,75mm ke et200	14:40	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Memotong kabel,memasang tubin dan memasang skun perul	08:00	09:15
	Mewiring jumper untuk minus (-) et200	09:15	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring jumper untuk plus (+) et200	13:00	14:00
	Pemasangan skun dan tubing dari et200 ke terminal DI X5 dan X6	14:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor 18 juli 2025	
		Pembimbing	
		 PT. TEKNOLOGI perdana	
		Simson Nainggolan	



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 3 Tanggal 21 Juli s.d 25 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengganti tubing dan mewiring kabel 0,75mm dari A3-A8 et200	08:00	10:00
	Menganti teging GND ke PE dari jumper stop kontak ke scalance dan jumper ke surge protection 220v ac	10:00	10:15
	Memasang tubing dan mewiring kabel 0,75m dari A9 dan A10 DO	10:15	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk AI et200	13:00	14:30
	Belajar Mewiring panel plc genset bagian AI et200	14:30	15:30
	Merapikan kabel 0,75mm AI A3-A8, DO a9-10,dan AI A11-A12	15:30	16:45
SELASA	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang skun dan mewiring panel plc genset dari et 200 A3-A8 DI ke terminal block X3-X8	08:00	11:00
	Mengukur,memotong papan dan balok untuk membuat palet	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring panel plc genset dari et200 DO ke terminal X9 dan X10	13:00	14:30
	Membongkar kembali kabel AI dari et200 yang salah	14:30	14:45
	Memasang skun dan mewiring panel plc genset bagian relay	14:45	16:40
RABU	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:40	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring panel plc genset bagian et200 DO A9 dan A10 ke relay R1-R32	08:00	09:40
	Mewiring panel plc genset bagian relay R1-R32 ke terminal block X13 dan X14 bagian COM dan NO	09:40	11:40
	Menyiapkan kabel 0,75 positif, negatif dan kabel 1,5 grounding untuk HMI	11:40	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor panel plc genset dan pemasangan busbar	13:00	14:00
	Mengganti tubing relay R1-R16 dari ukuran 20mm ke ukuran 25mm	14:00	15:15
KAMIS	Mewiring panel plc genset dari HMI positif ke terminal block DC positif dan HMI negatif ke terminal block DC negatif sedangkan grounding ke busbar	15:15	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring panel plc genset bagian positif,negatif dan grounding cpu ke terminal block DC	08:00	09:30
	Mewiring panel plc genset dari mcb F1 ke terminal incoming	09:30	09:45
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk HMI ke terminal block DC dan mewiring panael plc genset dari hmpi ke terminal block DC	09:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk emergency dan pb reset dan mewiring panel plc genset dari emmergency dan pb reset ke ke terminal block X10 di bagian field.(EMERGENCY, ES1 KE 11A dan ES2 KE 11B) (RESET, PB1 KE 12A dan PB2 KE 12B).	13:00	13:00
JUMAT	Menyiapkan kabel 1,5mm, mengganti tubing dan memasang skun perul pada panel plc wtp 1,2,3	13:00	15:00
	Menyiapkan kabel 1,5 memasang tubing dan memasang skun Y untuk jumper netral mcb pada panel plc wtp 4	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan kabel 0,75mm untuk relay ke terminal block X11 dan X12 pada panel plc wtp 1,2,3	08:00	09:30
	Mewiring panel plc wtp 1,2,3 bagian relay COM dan NO ke terminal block X11 dan X12 pada panel wtp 1,2,3	09:30	10:45
	Menganti tubing mcb pada panel plc genset	10:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
JUMAT	Mengebor panel new chiller plc pada tim D untuk pemasangn baut ke palet	13:00	15:00



	Menyiapkan kabel 1,5 untuk groundig panel new chiller plc pada tim D	15:00	15:40
	Mewiring panel plc unity pada tim D bagian grounding psu ke incoming di jumper ke scalance dan stop kontak	15:40	16:40
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:40	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 28 Juli 2025

Pembimbing



PT. VINTAGE perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 4 Tanggal 28 Juli s.d 1 agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memotong kabel ukuran 2,5mm, memasang tubing dan skun Y	08:00	09:30
	Mewiring jumperan mcb 2p pada panel plc wtp 1,2,3	09:30	10:15
	Mewiring relay R1-R16 bagian NO dan COM pada panel plc wtp 1,2,3	10:15	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mewiring ulang kabel jumper inputan mcb dari atas kebawah pada panel plc wtp 4	13:00	14:30
	Mewiring ulang input mccb ke terminal incoming dan output mccb ke mcb F1	14:30	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Membantu memasang cctv dan mengecek tegangan pada cctv yg rusak	08:00	10:00
	Memotong sper pada kabel 0,75mm dari AO et2000 ke terminal fuse X24 pada panel plc wtp 1,2,3	10:00	11:00
	Memasang skun dan mewiring ulang kabel 0,75 mm dari et200 ke terminal fuse x24	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merapikan kabel power 220v ac dan 24v dc pada panel plc genset	13:00	15:00
	Merapikan kabel Di dan DO et200 pada panel plc genset	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memotong kabel sper yang berlebih pada terminal fuse X19 pada panel plc wtp 1,2,3	08:00	09:00
	Mengukur, memotong balok dan membuat packing panel NEW CHILLER PLC	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merapikan kabel pada panel plc wtp 1,2,3	13:00	14:00
	Mengikir bekas potongan pada pintu panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	14:00	15:00
	Membuka packing circuit breakers	15:00	15:30
	Membantu memasang circuit breakers	15:30	16:50
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang jumperan shortbar ke terminal block X3-X7 pada panel plc wtp 1,2,3	08:00	09:00
	Memotong dan mengamplas plat rak panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	09:00	10:00
	Membantu membuka Box penutup Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang mur untuk dudukan busbar pada panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	13:00	14:00
	Mempelajari memasang koil dan motor reset pada Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	14:00	16:45
JUMAT	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuka cover Siemens ACB (Air Circuit Breakers) dan Membantu memasang koil dan motor reset pada Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	08:00	11:00
	Merapikan kardus simens	11:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Membuka kerangka panel panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	13:00	14:00
	Mengukur, memotong dan mengamplas besi rangka panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	14:00	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00



Catatan Pembimbing:

Bogor, 4 agustus 2025
Pembimbing



PT. VITECH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 5 Tanggal 4 Agustus s.d 8 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Merapikan kabel dan tubing yang miring pada panel plc genset	08:00	10:00
	Membuka plat rak pada rangka panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 4,5,6,7	10:00	11:00
	Memindahkan busbar dan merapikan kotak dan kabel	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengukur dan memotong plat rangka panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	13:00	15:00
	Mengukur dan mengebor dudukan mccb pada panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 7	15:00	16:15
	Memasang mccb ke panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 7	16:15	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan menitik dudukan mccb	08:00	08:30
	Ngebor dan ngetap dudukan mccb 250A dan 125A	08:30	10:30
	Memotong plat rangka panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia	10:30	11:00
	Memotong balok ukuran 60,4 untuk Mempacking panel new chiller pada tim D	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang MCCB 250A dan 125A ke panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 7	13:00	14:00
	Mengukur dan memasang kabel duct dan din rail	14:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang dudukan door switch pada panel PLC LVMDb PT.Ratu Gula Asia 1,2,4,7	08:00	09:00
	Memasang kabel duct pada panel plc LVMDb PT.Ratu Gula Asia 4,5,6,7	09:00	10:00
	Membuka dan memotong plat rangka panel lalu memasangnya kembali pada panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 1 dan 5	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasag dudukan beserta komponen nya (mcb,relay dan termina) pada panel plc LVMDb PT.Ratu Gula Asia 6 dan 7	13:00	15:00
	Memotong dan mengecet plat rangka panel LVMDb PT.Ratu Gula Asia 5	15:00	16:15
	Mengukur dan memotong kabel duct	16:15	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor panel plc LVMDb PT.Ratu Gula Asia 6	08:00	09:00
	Mendownload AutoCAD	09:00	10:00
	Belajar menggunakan AutoCAD	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membuat design gambar yang sudah ada pada Proposal Industrial Network Topology Awak Mas Project dan di buat dengan menggunakan AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Membantu menurunkan barang pesanan dari mobil dan memasukan ke dalam bengkel	08:00	08:45
	Membuat design gambar yang sudah ada pada Proposal Industrial Network Topology Awak Mas Project dan di buat dengan menggunakan AutoCAD	08:45	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Lanjut Membuat design gambar yang sudah ada pada Proposal Industrial Network Topology Awak Mas Project dan di buat dengan menggunakan AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00



Catatan Pembimbing:

Bogor, 11 Agustus 2025

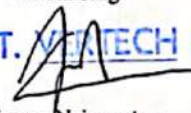
Pembimbing



PT. WISATA perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 6 Tanggal 11 Agustus s.d 15 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Revisi design gambar WAKMAS GOLD PROJECT_PLC & COM PANEL pada AutoCAD dikarenakan gambar masih blur/pecah ketika di ubah dari AutoCAD ke PDF bagian page 8 dan 9	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan revisi design gambar WAKMAS GOLD PROJECT_PLC & COM PANEL pada AutoCAD dikarenakan gambar masih blur/pecah ketika di ubah dari AutoCAD ke PDF bagian page 8 dan 9	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring ulang dari AQ 49A24-53A28 dan CM 2429 ke terminal fuse 58X22,59X23,49X24,50X25 dan 52X27 pada panel sampora PLC WTP 1,2,3	08:00	10:00
	Mengganti tubing ukuran 3,2mm dari (191-198) modul DI Siemens Simatic ET 200 SP karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4 dan mewiring ke terminal block PC 17X4	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring kabel MCB 60F9-60F14 pada panel plc sampora wtp 1,2,3	13:00	15:00
	Menganti kabel ukuran 2,5mm dan mewiring ulang mcb 2p (60F9-F14) ke terminal for valve (59X29) pada panel sampora PLS WTP 1,2,3	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	08:00	11:00
	Membuat ulang design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD karena ukuran panel yang diminta lebih besar dari design panel sebelumnya	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 18 Agustus 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VITECH perdana	
		 Simson Nainggolan	



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 7 Tanggal 18 Agustus s.d 22 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membuat design PLC PANEL GRINDING AREA E House 340 - PLANT AREA 340-PC-401 pada AutoCAD	13:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengganti tubing (411-4116) dan Mewiring AI A16 ke terminal fuse 41X18	08:00	10:00
	Mengebor dan memasang kabel duck pada panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merapikan kabel hmi, reset,dan emergency stop pada panel pls genset, panel plc sempora wtp 1,2,3, dan panel sempora watp 4	13:00	15:00
	Mengukur dan memotong penutup kabel duck dan memasangnya ke panel plc genset, panel sempora wtp 1,2,3, dan panel sempora wat 4	15:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Melanjutkan mengukur dan memotong kabel duck dan DIN rel dan memasang kabel duck dan DIN rail ke baseplate depan pada panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	08:00	10:00
	Memasang baseplate depan ke panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuka baseplate belakang pada panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	13:00	13:30
	Mengukur dan memotong kabel duck dan DIN reil lalu mengebor dan ngetap baseplate belakang untuk memasang kabel duck dan DIN reil pada panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	13:30	16:00
	Memasang kabel duck dan din reil ke baseplate belakang pada panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	16:00	16:50
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengubah power 24v dc terminal block 15X3,17X4,19X5,dan 21X6 dari atas ke bawah	08:00	09:00
	Melanjutkan mengukur dan memotong kabel duck dan memasang kabel duck ke baseplate belakang, lalu melanjutkan memasang baseplate belakang ke panel AUTOMATION TCP AREA - 48 tim B	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengganti skun Y menjadi skun ring untuk kabel grounding ke busbar	13:00	13:30
	Mewiring relay (R1 431-R16 4331 B) dan (R1 432-R16 4332 A) ke terminal block 43X14 (432-4332 B) dan (431-4331 A)	13:30	16:50
JUMAT	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring relay (R1 451-R16 4531 B) dan (R1 452-R16 4532 A) ke terminal block 45x15 (452-4532 B) dan (451-4531 A)	08:00	10:00
	Memotong spare relay yang kepanjangan dari (R1 351-R16 368) dan (R1 371-R16 388)	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memotong kabel power netral 4mm untuk penghubung output mcb 2p F0 ke input mcb 2p F1 dan di jumper ke mcb 2p F2	13:00	14:30
	Mewiring grounding dari incoming ke surge protection 220V,PSU,STOP KONTAK,SCALANCE dan HMI MTP 100 pada panel genset	14:30	16:00
	Memasang spiral untuk kabel yang terhubung ke limit switch door	16:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00



Catatan Pembimbing:

Bogor, 25 Agustus 2025

Pembimbing



PT WIRTECH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 8 Tanggal 25 Agustus s.d 29 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang CT (CURRENT TRANSFORMER) ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	08:00	08:30
	Menarik kabel dari terminal CT 32X1 dan 34X1 ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	08:30	09:45
	Lanjut memasang skun blade dan tubing (32C10,32C30,32C50,dan PE) dari terminal CT 32X1 dan tubing (34C10,34C30,34C50,dan PE) dari terminal CT 34X1	09:45	10:30
	Mewiring terminal CT 32X1 dan terminal CT 34X1 ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	10:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel 1,5 mm dari (mcb 34F1-34F4 1P) dan (mcb 32FM,34FM 2P) ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	13:00	14:10
	Lanjut memasang skun Y dan tubing (32RO,32SO,32TO mcb 1P)(32RO,32NO mcb 2P) dan tubing (34RO,34SO,34TO,34SO mcb 1P) (34RO,34NO mcb 2P)	14:10	15:00
	Mewiring MCB ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	15:00	16:30
	Memasang spiral dari kabel mcb dan terminal CT ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 6	16:30	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengganti tape pada panel GENSET karena ada perubahan drawing	08:00	09:00
	Menarik kabel dari modul DI 1 (14A2) dan 2 (16A3) ke terminal block 14X dan 16X pada panel AUTOMATION TCP AREA-48	09:00	11:00
	Memasang skun perul dan tubing 141-158 dan 161-178	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring modul DI 1-5 (14A2,16A3,18A4,20A4,22A5) dan merapikan kabel DI dengan kabel tie	13:00	15:50
	Mengganti kabel duck karena ada perubahan ukuran kabel duck yang akan di gunakan	15:50	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	mewiring panel AUTOMATION TCP AREA-48 dari modul DI 1(14A2) ke terminal block 14X, DI 2(16A3) ke terminal block 16X, DI 3(18A4) ke terminal block 18X	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut mewiring panel AUTOMATION TCP AREA-48 dari DI 4(20A5) ke terminal block 22X, DI 5(22A6) ke terminal block 24X, dan DI 6(24A7) ke terminal block 26X	13:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Lanjut mewiring panel AUTOMATION TCP AREA-48 DI 8 (28A9) ke terminal block 28X dan DI 9 (30A10)	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu menurunkan barang dari mobil dan di masukan ke dalam bengkel	13:00	13:30
	Melakukan penggantian tubing simatick simen 1200sp karena ada penambahan drawing power 3 phase dan flowmeter pada panel INTEK	13:30	15:00
	Narik kabel LAN untuk HMI,scalance,CPU,IM,serta memasng RJ pada kabel LAN pada panel GANSET dan panel INTEK	15:00	16:50
JUMAT	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
JUMAT	Merpakaian kabel 0,75 mm yang terhubung dari modul DI ke terminal block 14X-30X yang suda di tie dengan kabel tie yang lebih besar supaya bisa memasukan kabel yang terhubung ke terminal lainnyaa ke kabel duck	08:00	09:00



	Mengukur dan memotong kabel duck karena ada penambahan kabel duck untuk kabel yang terhubung ke baseplate belakang	09:00	10:00
	Mengebor dan ngetap baseplate depan untuk memasng kabel duck	10:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	mewiring kabel 1,5 mm ke termnial block X32 (3210-3224 B)(329-323 A) dan termnial block 34X (3410-3424 B)(349-3423 A)	13:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 1 september 2025	
		Pembimbing	
			
		PT. VENTURE CH perdana	
		Simson Nainggolan	



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 9 Tanggal 1 September s.d 4 September Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring terminal block 38X,40X,dan 42X pada panel AUTOMATION TCP AREA-48	08:00	11:00
	Menarik kabel ukuran 0,75 mm untuk modul AI ke terminal fuse	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang skun perul 0,75 mm dan tubing 3,2 (481-488 dan 491-498)	13:00	14:00
	Mewiring AI 3 dan membuat jumperan untuk -0VDC pada terminal fuse 46X pada panel AUTOMATION TCP AREA-48	14:00	16:30
	Membuat tubing 3,2 mm untuk modul AI 4 (521-528 dan 531-538)	16:30	15:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring AI 4 pada panel AUTOMATION TCP AREA-48	08:00	09:00
	Lanjut mewiring terminal fuse 46X dan 48X dari modul AI 1 dan AI 2	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel 0,75 mm untuk di hubungkan dari AO ke terminal fuse	13:00	14:30
	Membuat jumperan +24VDC untuk jumperan pada terminal block 14X,16X,18X,20X,22X,24X,26X,28X,dan 30X bagian A	14:30	15:00
	Menarik kabel +24VDC untuk terminal block DC ke terminal block 30X A	15:00	15:30
	Merapikan kabel yang telah di pasang sebelumnya pada kabel duck	15:30	16:50
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuat jumperan power dari terminal DC 24V ke modul power AI 3 dan AI 4 pada panel GENSET	08:00	09:00
	Mewiring grounding Sp (SURGE PROTECTION 220V AC) .	09:00	09:30
	Membantu mengangkat barang dari bengekkel ke mobil menggunakan forklift	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu menurunkan barang dari gudang ke depan ruangan admin	12:00	15:00
	Mewiring panel GENSET dari terminal block 24V DC ke CPU	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring ulang AI 3 dan AI 4 di karenakan terbalik wiringan pada pin AI 3 dan AI 4 pada panel GENSET	08:00	09:00
	Menarik kabel 0,75 mm dari modul AI 2 ke terminal fuse 40X17	09:00	10:00
	Membuat jumperan 0VDC	10:00	11:00
	Membuat tubing 11M2 untuk 0VDC dan 401-4015 dari fus eke AI 2	11:00	11:10
	Memasang tubing dan skun perul 0,75 mm	11:10	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring AI 2 ke terminal fuse 40X17 pada panel GENSET	13:00	14:30
	Memasang grounding dari ACB (Air Circuit Breaker) ke busbar pada panel LVMDDB PT.RATU GULA ASIA 5 dan 6	14:30	15:45
	Mewiring fasa,neral,dan ground pada heater pada panel outgoing load 1, outgoing load 2, PT.RATU GULA ASIA	15:45	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Libur Nasional Peringatan Maulid Nabi Muhammad SAW		



Catatan Pembimbing:

Bogor, 8 september 2025

Pembimbing



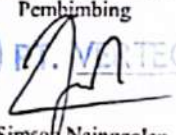
VERTECH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 10 Tanggal 8 September s.d 12 September Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang spiral pada panel outgoing load 3,4,5,& 6 PT.Ratu Gula Asia	08:00	09:00
	Menarik kabel untuk jumperan power lampu L & N	09:00	10:00
	Memasang tubing dan skun blade 1,25	10:00	10:30
	Mengukur dan memotong cover kabel duck dikarenakan kurang 1 pada panel genset	10:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring power lampu L & N dari panel incoming from genset ke outgoing load 1 ke outgoing load 2 dan outgoing load 3,4,5& PT.Ratu Gula Asia	13:00	15:20
	Mewiring GND Heater (Pemanas) ke Busbar Grounding di Panel outgoing load 1, outgoing load 2, dan outgoing load 3,4,5 & 6 PT.Ratu Gula Asia	15:20	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel ukuran 1.5mm untuk wiring Power lampu antar cell panel PT.Ratu Gula Asia	08:00	09:00
	Memasang tubing ukuran 3,2mm dan skun blade	09:00	09:20
	Wiring Power lampu dari terminal Blok 44XL2 panel LVMDb ke terminal Blok 44XL4 panel Outgoing Load 7 dan ke terminal Blok 44XL5 panel Outgoing Load 6 PT.Ratu Gula Asia	09:20	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel 0,75 mm dari AI 1 ke terminal fuse 39X16 dan membuat jumperan 0VDC untuk terminal fuse 39X16 pada panel PLC GENSET	13:00	14:00
	Memasang tubing 11M2 dan skun perul 0,75 untuk jumperan terminal fuse 39X16	14:00	15:00
	Mewiring jumperan terminal fuse 39X16 dan mewiring AI 1 ke terminal fuse 39X16 pada panel PLC GENSET	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang terminal input (Motor Rise/X100 dan Closing Coil/X200) ke ACB Siemens di panel Outgoing Load 2 PT.Ratu Gula Asia	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel dan memasang tubing 3,2 dan sekun perul 0,75 untuk terminal block yang kurang satu	13:00	14:00
	Memasang kabel ke terminal block yang kurang satu	14:00	15:00
	Mewiring dari terminal Blok 35X2 ke terminal X100 untuk Motor Rise & X200 untuk Closing Coil pada Siemens ACB di panel Outgoing Load 2 PT.Ratu Gula Asia	15:00	16:45
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel 0,75 mm untuk jumperan 24VDC dan -0VDC dari AQ 2 ke terminal DC	08:00	09:00
	Membuat tubing 24VDC dan -0VDC dan mewiring 24VDC dan -0VDC dari AQ 2 ke terminal DC AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsat)	09:00	10:00
	Membantu menurunkan panel VSD & LCS dari mobil dan memasang Base Plate ke Panel VSD & LCS yang baru masuk dari PT.Wikka	10:00	11:00
	Membuka body panel kiri,kanan,dan belakang panel VSD & LCS PT.Wikka	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuka baseplate dan memindahkan dudukan baseplate sedikit ke belakang	13:00	14:00
	Membersihkan panel PLC Genset, panel PLC Intake, panel PLC WTP 1,2,3 dan panel PLC WTP 4 menggunakan Majun dan Vacuum Cleaner	14:00	15:00
	Mengebor Base Plate dudukan Door Switch untuk panel VSD & LCS PT.Wikka	15:00	16:50



JUMAT	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuat tubing interkoneksi panel BOTANIKAL,DEPARK,THE ICON,DAN DEFORESTA dan tubing power +24CDC-0VDC,L,N,DAN PE	08:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Melanjutkan mewiring terminal block 42X dan 44X pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsat)	13:00	14:30
	Mewiring terminal fuse 52X dari Ai 4 dan terminal fuse 54X ,55X dari AQ 1 dan AQ 2 AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsat)	14:30	16:25
	Merapikan dan membersihkan panel bagian belakang pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsat)	16:25	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
Catatan Pembimbing:			
Bogor, 15 september 2025			
Pembimbing			
			
Simso Nainggolan			



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke : 11 Tanggal 15 September s.d 19 September Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang tutup kabel duck bagian belakan pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	08:00	08:30
	Mengukur dan memotong kabel duck dikarenakan ada tambahan kabel duck untuk panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	08:30	09:00
	Membuat teape 52X,54X,dan 56X untuk DLM untuk panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	09:00	09:10
	Mewiring relay 36R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	09:10	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut mewiring relay 37R,38R,39R,40R,41R,42R,dan 43R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	13:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong spare kabel relay 36R dan 37R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	08:00	10:00
	wiring kabel 1,5mm ke kontak relay 45R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengukur spare untuk kontak relay dari terminal block 34X dan 32X pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	13:00	14:30
	Mewiring kabel 1,5mm ke kontak relay 35R dan 32R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	14:30	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring kabel 0,75mm yang terhubung dari modul DO simatic simen ET 200SP ke A1 relay (36R,37R,38R,39R) pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring GND Fan ke busbar Grounding di panel MCC dan panel PLC	13:00	14:00
	Membuat tape ukuran 5 untuk ditempelkan di modul simatic simen ET 200SP DI,DO,AI,AO pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	14:00	14:30
	Mengukur dan memotong spare kabel 0,75mm yang akan di hubungkan ke relay 44R dan 45R pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	14:00	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuka relay dan memasangkan tape pada relay lalu memasangkanya kembali pada dudukan relay pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	08:00	09:30
	Membantu mengangkat barang dari bengkel ke mobil	09:30	10:00
	Lanjut memasaang relay yang sudah di pasangkan dengan tape ke dudukan relay pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat tape 9 untuk tutup kabel duck pada panel sempora wtp 1,2,3 dan panel semporaa wtp 4	13:00	16:00
	Mengukur dan memotong kabel duck pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 (pelsart)	16:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotog kabel duck untuk panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	08:00	09:30
	Mengukur dan memotong din rail untuk panel panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	09:30	10:20
	Mengebor dan meng-tap base plate untuk kabel duck dan din rail	10:20	11:30



	Istirahat	11:30	13:00
	Mengebor dan meng-tap pintu panel untuk memasang kabel duck pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	13:00	13:30
	Membuat tape untuk tutup kaabel duck pada panel GENSET dan panel INTEK	13:30	15:25
	Memasang terminal block dobel dan singgel ke din rail pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	15:25	16:20
	Membantu mempacking panel genset	16:20	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 22 September 2025

Pembimbing



Simson Nainggolan



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke : 12 Tanggal 22 September s.d 26 September Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuat palet untuk dudukan panel OIL COLORING B dan panel panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	08:00	10:30
	Mengubah dudukan din rail karena ada kesalahan pemasangan untuk pemasngan MPCB (Motor Protection Circuit Breaker) pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	10:30	11:00
	Menarik kabel untuk CPU DI dan DQ SIMATIC S7-1200 pada panel panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring kabel 0,75mm dari modul SIMATIC S7-1200 DI ke terminal block degson (9X) dan mewiring modul DQ SIMATIC S7-1200	13:00	14:50
	Mengebor dan meng-tap baseplate untuk memasang kabel duck pada panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	14:50	15:55
	Mewiring kabel 4mm dari output MCCB (6Q0) ke input MCB (6Q1)	15:55	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring kabel 4mm dari output MCB(6Q1) ke terminal block degson (6XP) pada panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	08:00	09:30
	Mewiring relay 11R, 12R dari CPU DQ SIMATIC S7-1200 panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	09:30	11:00
	Mewiring kabel 0,75mm dari MPCB 7K1,7K2,DAN 7K3 ke terminal block degson (6X1) panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu menurunkan panel PT.Nusacipta Indonesia dari mobil ke bengkel Vertech Perdana	13:00	13:40
	Lanjut mewiring kabel 4mm dari terminal block degson 6XPR:1,2,3 dan 6XPS:1,2,3 ke MPCB (6Q1,6Q2,6Q3) dan di jumper dari terminal block degson 6XPR:1,2,3 dan 6XPS:1,2,3 ke MCB (5Q4,6Q5) pada panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	13:40	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel 4mm dan mewirng dari terminal block degson (XN:2) ke terminal block degson (4XP:2)	08:00	10:30
	Membantu menurunkan panel dari mobil ke bengkel Vertech Perdana	10:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menitik.mengebor,dan meng-tap baseplate untuk dudukan sensor hach Sc4500 projek PT.NusaCipta Indonesia	13:00	14:00
	Mengukur dan memotong din-rail	14:00	14:30
	Memasang busbar ke didalam panel panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	14:30	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur,mengebro,dan meng-tap baseplate untuk dudukan din rail pada panel Analyzer Reservoir ext, Analyzer prassed exs, Analyzer prassed new, dan Analyzer reservoir new	08:00	09:00
	Mewiring dan memasang komponen HACH SC4500 pada baseplate panel Analyzer Reservoir ext, Analyzer prassed exs, Analyzer prassed new, dan Analyzer reservoir new	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memotong din rail untuk di pasangkan pada panel Sedimen WTP 1,2,3, Kogulan 1,2,3, dan Filter 1,2,3,4	13:00	14:30
	Menitik,mengebor, dan meng-tap tulangan panel Sedimen WTP 1,2,3, Kogulan 1,2,3, dan Filter 1,2,3,4	14:30	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00

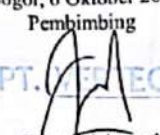
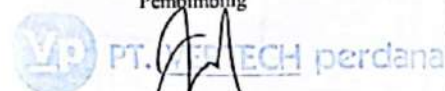


JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor palet untuk mengunci panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	08:00	09:30
	Menarik kabel 2,5mm dan mewiring dari outputan MPCB (7K1) ke terminal block degson 4XP:1	09:30	10:20
	Membuat jumperan grounding dari terminal block 6XP,5XP,4XP,2XP,,1XP DAN	10:20	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Menarik kabel 2,5mm dan mewiring dari 7K2 ke terminal block degson (5XP) dan 8K3 ke terminal block degson (6XP)	13:00	14:40
	Memotong din rail untuk tulangan panel...	14:40	15:00
	Mengebor palet untuk mengunci panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	15:00	16:00
	Memasang sensor hach Sc4500 ke baseplate panel SEDIMEN WTP 1,2,3 projek PT.NusaCipta Indonesia	16:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 29 September 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VERITECH perdana	
		 Simson Nainggolan	



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke : 13 Tanggal 29 September s.d 3 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor baseplate untuk dudukan Hach AF7000 pada panel KOGULAN 2	08:00	09:30
	Menarik kabel 4mm dan mewiring dari terminal block degson input (6XPS:1) ke MPCB (6Q1 & 6Q2), (6XPS:2) ke MCB (6Q6) & MPCB (7Q3), dan (6XPS:3) ke MPCB (6Q7) & MPCB (7Q9). Lanjut mewiring output terminal block degson (6XPS:2) ke MPCB (7Q8) dan (6XPS:3) ke MPCB (8Q10) pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel 4mm dan mewiring dari terminal block degson input (6XPT 1) ke MPCB (6Q1 & 6Q2), (6XPT 2) ke MPCB (7Q3) & MCB (6Q6), (6XPT 3) ke MPCB (6Q7) & MPCB (7Q9). Lanjut mewiring output terminal block degson (6XPT:3) ke MPCB (6Q10) pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	13:00	14:50
	Merapikan kabel yg berantakan pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	14:50	15:55
	Mengukur dan memotong tutup kabel duck	15:55	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong kabel duck pada pintu panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	08:00	09:30
	Memasang Hach SC4500 dan Hach TU5300 ke Base Plate yang sudah diukur dan bor di panel Analyzer Sedimen WTP 1 PT.NusaCipta Indonesia	09:30	12:00
	Istirahat	11:00	12:00
	Memasang grounding pintu panel kogulan3, kogulan 2, kogulan 1, filter 1, filter 2, dan filter 3	12:00	13:00
	Mewiring kabel 1,5mm dari door switch ke lampu dan ke fan	13:00	15:40
	Memasang Hach SC4500 dan Hach TU5300 ke baseplate yang sudah diukur dan bor di panel Analyzer Sedimen WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	15:40	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel 2,5mm dan mewiring dari output MPCB (7Q8) ke input MPCB (7K1) dan output MPCB (7K1) ke terminal block degson (4XP) pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	08:00	10:00
	Lanjut mewiring dari A1 dan A2 MPCB (7K1) ke terminal block degson (6X1) pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	10:00	11:10
	Merapikan kabel yang berantakan pada panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	11:10	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memindahkan panel dan merapikan panel di karenakan terlalu numpuk dan ada panel yang mau di kirim	13:00	14:00
	Memasang Fan pada panel Filter 1 dan 2, dan memasang cover Fan pada panel FILTER 1 dan FILTER 2	14:00	15:30
	Membuat marking untuk panel MCC dan PLC pada tim C	15:30	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuat marking untuk panel MCC dan PLC pada tim C	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat marking untuk panel OIL COLORING B PT.Freyabadi Indotama	13:00	15:00
	Mempacking panel WTP 4 dan panel INTEK	15:00	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00



JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengangkat panel intek dan panel WTP 4 dari bengkel Vertech Perdana ke mobil	08:00	09:30
	Mengukur dan Memotong balok untuk packing panel VSD PT.wika	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Mempacking panel VSD menggunakan kardus dan memasang plastik wrapping ke panel	13:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 6 Oktober 2025	
		Pembimbing	
			
		Siregar Nainggolan	
			



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 14 Tanggal 6 Oktober s.d 10 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuka Din-rail karena ada perubahan dudukan untuk Netviel	08:00	09:30
	Mengukur dan memotong Din-rail, dan mengebor baseplate untuk memasang Din-rail untuk dudukan Netviel	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memperbaiki Din-rail yang bengkok untuk dudukan Heater	13:00	14:00
	Membuat tape untuk modul AQ (54A22 & 56A23) dan memasng modul AQ ke dudukan AQ pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	14:00	15:00
	Menarik kabel 6mm dan mewiring dari MCB (12F5) ke terminal block degson DC (12X24) pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel 0,75 mm dan mewiring dari IM dijumper ke CPU dan di konek ke terminal block degson (+24VDC) pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	08:00	09:00
	Membantu mengangkat panel dari bengkel Vertech Perdana ke mobil untuk di kirim	09:00	10:00
	Mewirin dari door switch dan fan ke terminal blok degson fasa,netral dan grounding	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengangkat baseplate karena ada tamabahan terminal di baseplate paling bawah pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	13:00	16:00
	Memasang cover dinding panel pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	16:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong din rail untuk dudukan heater	08:00	10:00
	Memasang heater pada panel panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merapikan kabel pada panel pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	13:00	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring MPCB (6Q1) ke input VSD (6V2) dan output ke terminal block degson (2XP).Lanjut menarik dan mewiring kabel power dari VSD (6V2) ke terminal block degson (6X1) 2A & 2B pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	08:00	10:00
	Mewiring MPCB (7Q3) ke input VSD (7V3) dan output ke terminal block degson (3XP).Lanjut menarik dan mewiring kabel power dari VSD (7V3) ke terminal block degson (6X1) 3A & 3B pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel 1,5mm dan mewiring grounding dari VSD (6V1) ke terminal block (1XP) VSD (6V2) ke terminal block (2XP) dan VSD (7V3) ke terminal block (3XP) pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	13:00	14:55
	Membuat jumperan grounding dari terminal block degson (4XP,5XP,6XP,dan 7XP) ke terminal block (XN) pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	14:55	16:00
	Mecontinuity sirkuit listrik pada panal OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	16:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00



JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengikir saluran kabel pada meja	08:00	10:40
	Mengukur dan mengebor baseplate untuk dudukan kabel duck dan din rail pada panel KCE	10:40	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Lanjut mengukur dan mengebor baseplate unntuk dudukan kabel duck dan dinrail	13:00	15:20
	Memasang baseplate yang sudah di pasangi kabel duck dan dinrail ke panel KCE	15:20	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Catatan Pembimbing: Bogor, 13 Oktober 2025 Pembimbing  PT. TEKNOLOGI PERDANA <u>Simsor Nainggolan</u>		



NAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 15 Tanggal 13 Oktober s.d 17 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang roda pada kursi	08:00	08:30
	Memasang door switch dan mewiring ke lampu pada panel FILER 2	08:30	11:00
	Merapikan kabel dan memvakum panel karena mau di packing pada panel FILTER 2	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang terminal fuse tambahan untuk 24VDC pada Panel AUTOMATION TCP AREA - 48 PT PELSART TAMBANG KENCANA	13:00	14:00
	Menarik kabel untuk RST dari motor 3 fasa rangkain satart ke terminal 1 XP dan 2 XP	14:00	15:00
	Mengebor baseplate untuk memasang sensor HACH 17SC	15:00	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor base plate dan memasang mount rail pada panel New panel MCWP PT.KARAKATAU CANDAR ENERGI	08:00	09:30
	Memasang mount rail siemens pada panel New panel MCWP PT.KARAKATAU CANDAR ENERGI	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang Siemens SIMATIC ET200SP HA pada Panel New Panel MCWP PT. Krakatau Chandra Energi	13:00	14:30
	Mewiring kabel connector antar panel dari terminal block degson (6X1) pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	14:30	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong cover kabel duck pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	08:00	09:30
	Memindah lubang baseplate karena komponen mentok dengan fan pada panel New panel MCWP PT.KARAKATAU CANDAR ENERGI	09:30	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut mewiring kabel connector antar panel dari panel OIL COLORING B ke panel OIL COLORING A ke terminal (11X,13X,9X,,dan 7X24)	13:00	15:45
	Membuat palet untuk panel untuk tim A yang akan datang	15:45	16:30
	Mengukur dan memotong din-rail	16:30	16:55
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong dinrail	08:00	10:00
	Menitik dan mengebor base plate untuk dudukan kabel duck dan dinrail, dan lanjut pemasangan kabel duck dan dinrail pada panel B.C 3 PLC PT.MACROPRIM PANGANUTAMA	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat jumperan terminal -0VDC pada terminal (6X1) pada panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	13:00	14:55
	Mewiring MCB ke terminal block degson L+(24VDC) dan M (0VDC) pada panel B.C 3 PLC PT.MACROPRIM PANGANUTAMA	14:55	16:45
JUMAT	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Membantu menurunkan panel dari mobil dan memasukkan ke dalam bengkel Vertech Perdana	08:00	09:30
	Membantu menurunkan pipa besi dari mobil	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Memsukan pipa besi yang sudah di turunkan ke dalam bengkel Vertech Perdana	13:00	14:00
	Melakukan Powerup Panel AUTOMATION TCP AREA - 48 PT. PELSART TAMBANG KENCANA	14:00	16:50

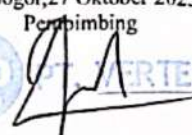


	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 20 Oktober 2025 Pembimbing  Simson Nainggolan	



PINAMA : Zakiyan Adiansyah			
Minggu ke: 16 Tanggal 20 Oktober s.d 24 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong kabel duck dan din rail	08:00	09:00
	Menitik dan mengebor baseplate dan memasang kabel duck dan din-rail ke baseplate yang sudah di bor	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melepas kabel U,V,W pada motor dan kabel Lan dan kabel core 12 pada panel OIL COLORING A dan panel OIL COLORING B PT FREYABADI INDOTAMA	13:00	14:00
	Memasang baseplate yang sudah di pasangi kabel duck dan din-rail ke panel CV.Arci Sukses Abadi	14:00	15:00
	Mengebor duduk lampu dan memasang lampu TL pada panel CV.Arci Sukses Abadi	15:00	16:00
	Mengukur dan memotong kabel duck lalu mengebor pintu panel dan memasang kabel duck yang sudah di potong pada panel CV.Arci Sukses Abadi	16:00	16:55
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor pintu panel dan lanjut mengebor menggunakan mata bor hole saw pada panel VSD 55 KW	08:00	09:30
	Memasang Button stop emrgency pada panel VSD 55 KW	09:30	10:00
	Mengukur dan membuat garis pada base plate bawah untuk kabel gland pada panel OIL COLORING A dan panel OIL COLORING B	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menitik baseplate yang sudah di ukur dan mengebor baseplate bawah untuk kabel gland menggunakan matabor 4,5mm pada panel OIL COLORING A dan panel OIL COLORING B	13:00	14:30
	melubangi baseplate yang sudah di bor menggunakan matabor hole saw 23mm dan 30mm pada panel OIL COLORING A dan OIL COLORING B	14:30	15:50
	Mengikir bekas lubang yang sudah di bor dan lanjut memasang baseplate bawah untuk kabel gland ke panel OIL COLORING A dan OIL COLORING B	15:50	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Membuka kembali baseplate yang sudah dipasangi dan memasang kabel gland pada panel OIL COLORING A dan OIL COLORING B	08:00	09:00
	Mempacking panel OIL COLORING A dan OIL COLORING B	09:00	10:45
	Mengebor palet untuk dudukan panel dan memindah kan panel dari palet lama ke palet baru, lalu memindahkan lubang baseplate pada panel KCE	10:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor busbar menggunakan bor duduk dan mengetap busahar untuk panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana	13:00	14:40
	Memotong pipa besi dan memasukkan pipa besi yang sudah di potong kedalam gudang depan ruangan genset	14:40	15:50
	Membuat jumperan grounding dari HMI ke modul dan PLC	15:50	16:30
	Mewiring kabel meb 1 phase RST (1F1,1F2,dan 1F3)	16:30	16:50
KAMIS	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:55	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring kabel 1,5mm dari Imapu TL ke doorswhich dan ke terminal block degson	08:00	09:00
	Memajukan dudukan rak untuk PC pada panel server	09:00	10:10
	Mewiring modul DI ke terminl block (14X) pada panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	10:10	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
KAMIS	Menurunkan panel dari mobil ke bengkel Vertech Perdana dan lanjut mengecek kardus bekas HACII dan memindahkan dari bengkel ke	13:00	14:55



	gudang depan ruangan genset		
	Lanjut mewiring dari modul DI ke terminal block (16X) pada panel CV.Arci Sukses Abadi	14:55	15:50
	Menarik kabel untuk power dari terminal 220VAC ke PSU220V lanjut mewiring Output PSU220V ke MCB 2 pole pada panel CV.Arci Sukses Abadi	15:50	16:25
	Mewiring kabel groundding dari modul PLC ke PSU,SCALANCE,STOP KONTAK,dan ketterminal ground pada panel CV.Arci Sukses Abadi	16:25	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Membantu memasang baut pada busbar grounding pada panel Automation TCP Area-48	08:00	09:30
	Menurunkan panel yang baru datang dan memasukkan ke dalam bengkel Vertech menggunakan hand palet	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Mewiring power SPD dari incoming dan menarik grounding ke busbar AUTOMATIONN TCP AREA-48 PT.PELSART TAMBANG KENCANA	13:00	14:00
	Menarik kabel dari incoming dan stop kontak ke busbar AUTOMATIONN TCP AREA-48 PT.PELSART TAMBANG KENCANA	14:00	15:50
	Memasang baseplate bawah dan lanjut memvakum panel pada panel AUTOMATIONN TCP AREA-48 PT.PELSART TAMBANG KENCANA	15:50	16:45
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:45	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 27 Oktober 2025 Pembimbing  Simson Nainggolan	



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zakiyan Adiansyah
NPM/NIM : 0032359
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 31 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00 - 09.20 : Membuat jumperan (A+ dan B-) untuk terminal block komunikasi modbus 09.20 - 12.00 : Memasang dinding panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.PELSART TAMBANG KENCANA 13.00 - 15.00 : Mengebor dan menyetap tulangan dinding untuk dudukan din rail dan Memasang Netvie 15.00 - 16.45 : Memasang kabel duck menggunakan baut M5 pada baseplate panel COS yang sudah di bor sebelumnya
Selasa	08.00 - 09.00 : Mengangkat panel pada panel OIL COLORING A dan OIL COLORING B dari bengkel Vertech Perdana ke mobil untuk di kirim 09.00 - 12.00 : Mewiring jumperan com pada relay dan No dari relay 16R15-17R22 dan 11R1-14R10 pada panel PLC CV.Arci Sukses Abadi 13.00 - 14.30 : Mewiring dari relay 16R11-16R14 ke terminal block degson 16X pada panel PLC CV.Arci Sukses Abadi 14.30 - 15.45 : Mewiring kabel RST ke com relay 220VAC pada panel PLC CV.Arci Sukses Abadi 15.45 - 16.45 : Memindahkan dinding panel dari bengkel ke gudang depan ruangan genset
Rabu	08.00 - 09.00 : Mengukur,mengebor dan mngetap baseplate untuk dudukan kabel duck dan dinrail pada panel WTP SAMPORA PANEL FO PT.NUSACIPTA INDONESIA 09.00 - 10.20 : Mngebor dinding panel dan memasang dinrail untuk dudukan netvie 10.20 - 12.00 : mengebor tulangan panel dan menyetap untuk dudukan dinrail pada panel sedimen wtp 4 dan kogulan wtp 4 13.00 - 15.45 : Memasang sensor HUCH TU5300sc - EPA dan memasang kembali baseplate ke panel dan lanjut memasang lampu TL pada panel sedimen WTP 4 15.45 - 16.55 : mewrapping UPS Eaton 9SX dan mempacking panel SERVER
Kamis	08.00 - 09.00 : Memindahkan panel MCC, UPS Eaton 9SX, dan panel SERVER dari bengkel vertech perdana ke mobil 09.00 - 10.20 : memasang sensor HACH AF7000 ke baseplate dan lanjut memasangkan ke panel KOGULAN WTP 4 10.20 - 12.00 : Memotong balok dan papan untuk membuat palet 13.00 - 15.30 : Membuat palet menggunakan balok dan papan yang telah di potong sebelumnya 15.30 - 16.20 : Memindahkan panel ke atas palet yang sudah di bikin sebelumnya 16.20 - 16.55 : Mempacking panel FO menggunakan kardus dan wrapping
Jumad	08.00 - 09.00 : Membuka kembali packingan panel FO dan mengganti tipe jumperan pada panel FO 09.00 - 09:40 : Mewiring kabel grounding pintu pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana 09.40 - 11.30 : Merapikan kemabli kabel modul SIMATIC SIEMENS DI DQ pada panel panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana 13.00 - 16.50 : Mengebor lubang untuk dudukan fan dan memasang fan dan lanjut mewiring kabel L & N pada fan pada panel VSD ARCI



Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
Zakiyan Adiansyah	 PT. VERTECH perdana Simson Nainggolan

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zakiyan Adiansyah

NPM/NIM : 0032359

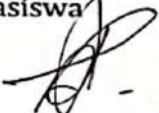
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Kegiatan Tanggal : 03 November s/d 07 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00 - 09.00 : Memindahkan panel pelsart dari ujung ke arah depan dan merapikan kembali panel KCE yang belum tersusun 09.00 - 10.20 : Membantu enginer check list hardware modul pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana 10.20 - 12.00 : Membuka dudukan lampu TL karena mau di bor 13.00 - 15.45 : Mempacking lmapu dan rumah lampu TL 15.45 - 16.20 : Membuat kabel grounding pintu pada panel MCC & PLC BOILER PT.ATELIERS MECANIKUES D'INDONESIE Tbk 16.20 - 16.55 : Membuat teging 13A0, 13A1, 13A25, 13A26, 12A24, 12LS1, 12LS2, 12FN1,12TL1,dan 12TL2 dan lanjut membersihkan panel untuk Persiapan pada panel FAT AUTOMATION TCP AREA-48 PT.Pelsart Tambang Kencana
Selasa	08.00 - 09.00 : Menarik kabel 0,75mm untuk modul simatic siemens ET200 09.00 - 10.30 : Mewiring modul simatic siemens ET200 DI,DQ pada panel NEW PANEL MCWP PT.KARAKATAU CHANDRA ENERGI 10.30 - 12.00 : Membuat kabel jumper -0VDC A2 relay dan lanjut mewiring jumperan A2 relay pada panel panel NEW PANEL MCWP PT.KARAKATAU CHANDRA ENERGI 13.00 - 16.00 : Memasang push button dan selector pada panel MCC & PLC BOILER PT.ATELIERS MECANIKUES D'INDONESIE Tbk 16.00 - 16.45 : Membantu menurunkan gulungan kabel dari mobil ke bengkel Vertech Perdana
Rabu	08.00 - 09.20 : Memasang dudukan lampu TL dan mengebor dudukan door switch pada panel NEW PANEL MCWP CELL 7 09.20 - 10.15 : Mengukur dan mengebor pintu panel dan lanjut memasang kabel duck pada panel NEW PANEL MCWP CELL 6 dan CELL 7 10.15 - 12.00 : Mengukur dan mengebor baseplate pada panel NEW PANEL MCWP CELL 8 13.00 - 15.00 : Lanjut memasang kabel duck dan din rail ke baseplate yang sudah dibor pada panel NEW PANEL MCWP CELL 8 dan lanjut mengukur dan mengebor baseplate untuk pemasangan kabel duck pada panel NEW PANEL MCWP CEEL 9 15.00 - 15.30 : Memasang dinding panel VSD CV ARCI SUKSES ABADI 15.30- 16.20 : Membantu memasang SINAMICS G120X pada panel NEW PANEL MCWP CELL 2 16.20 - 16.55 : Mempacking panel VSD CV ARCI SUKSES ABADI
Kamis	08.00 - 09.00 : Merapikan kabel menggunakan kabel tis 100 pada panel COS CV.SUKSES ABADI 09.00 - 10.10 : Mengukur dan memotong kabel duck dan din rail untuk panel NEW PANEL MCWP CEEL 7 10.10 - 12.00 : Mengebor dan mengetap baseplate untuk dudukan kabel duck dan din rail Dan lanjut memasang kabel duck dan din rail Pada panel NEW PANEL MCWP CEEL 7 13.00 - 14.30 : Lanjut mengukur dan memotong kabel duck dan din rail 14.30 - 16.45 : Mengebor dan mengetap baseplate untuk dudukan kabel duck dan din rail dan memasang kabel duck dan din rail pada panel NEW PANEL MCWP CEEL 6



Jum'at	08.00 - 09.20 : Mengukur dan memotong kabel duck dan din rail
	09.20 - 11.30 : Mengebor dan mengetap baseplate dan lanjut pemasangan kabel duck dan din rail pada panel EW PANEL MCWP CEEL 5
	13.00 - 15.20 : Lanjut mengbor dan mengetap baseplate dan memasang kabel duck dan din rail pada panel EW PANEL MCWP CEEL 5
	15.20 - 16.45 : Mempacking panel VSDI CV.SUKSES ABADI

Dibuat oleh: Mahasiswa  Zakiyan Adiansyah	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Simson Nainggolan PT. VERTECH perdana
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zakiyan Adiansyah

NPM/NIM : 0032359

Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Kegiatan Tanggal : 10 November s/d 14 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00 - 09.30 : Memasang marker pada panel AUTOMATION TCP AREA-48 09.30 - 11.00 : Mengukur dan memotong balok 11.00 - 12.00 : Memasang Isolator pada panel MCC & Boiller CELL 6, CELL 7, CELL 5, dan CELL 4 13.00 - 15.00 : Mengukur dan memotong din rail dan lanjut mengebor baseplate pada panel MCC & Boiller CELL 9 15.00 - 16.00 : Memasang kabel duck dan din rail pada panel MCC & Boiller CELL 7 16.00 - 16.55 : Membersihkan panel dan lanjut mempacking panel AUTOMATION TCP AREA-48
Selasa	08.00 - 09.00 : Mempacking panel AUTOMATION TCP AREA-48 09.00 - 10.30 : Memasang kembali Saclance yang di lepas sebelumnya pada panel MCWP PT. Krakatau Chandra Energi 10.30 - 12.00 : Membuka baut panel KCE yang baru datang karena ingin memisahkan panel dari kaki panel tersebut 13.00 - 15.45 : Membantu mengangkat lampu yang telah di packing gulungan kabel dan pipa ke dalam mobil truk 15.45 - 16.50 : Memasangkan tulisan fragile ke packingan panel Automation TCP Area - 48 menggunakan steples tembak.
Rabu	08.00 - 09.30 : Mempacking Box untuk dikirim ke surabaya 09.20 - 10.30 : Menempelkan tape pada relay pada panel MCC & Boiller CELL 9 10.30 - 12.00 : Mengebor baseplate untuk dudukan dinrail panel MCC & Boiller CELL 6 13.00 - 15.00 : Memindahkan body panel VSD CV. ARCI Sukses Abadi dari ruang genset ke bengkel karena ingin dipasangkan ke panelnya 15.00 - 15.30 : Memasang body panel VSD CV. ARCI 15.30 - 16.00 : Memasangkan sekun perule pada kabel 0,75 mm yang akan dihubungkan dari modul DI 1 - 6 ke terminal block di panel MCC & Boiller CELL 8 16.00 - 17.00 : Merapping panel VSD CV. ARCI
Kamis	08.00 - 09.00 : Membantu mengangkat panel VSD dan panel PLC dari bengkel ke mobil menggunakan hand cliff 09.00 - 11.00 : SITE ke CV. ARCI SUKSES ABADI 11.00 - 12.00 : menurunkan panel dari mobil dan memindahkan ke depan ruangan panel CV. ARCI SUKSES ABADI 13.00 - 15.00 : Membuka body panel dan lanjut memasang VSD dan lanjut mewiring kabel power RST dari VSD ke MCCB pada panel VSD CV. ARCI 15.00 - 17.00 : Memindahkan panel dari depan ruangan ke dalam ruangan CV. ARCI dan lanjut mewiring kabel RST dari incomeing ke MCCB
Jum'at	08.00 - 09.20 : Menarik kabel 0.75mm untuk jumperan power 24V DC modul ET200 pada panel panel MCC & Boiller CELL 8 09.20 - 11.30 : Menarik kabel 0.75mm untuk jumperan netral REALY pada panel MCC & Boiller CELL 6 13.00 - 15.20 : Memotong kabel duck dan memasang kabel untuk jaalur kabel antar panel MCC & Boiller CELL 8 dan CELL 9 15.20 - 16.45 : Memotong kabel 0,75 mm dan dipasangkan tubing dan sekun perul untuk dihubungkan dari Modul DO 4 - 7 Simatic Siemens ET 200sp ke relay panel



MCC & Boiller CELL 8.

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Zakiyan Adiansyah

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Zakiyan Adiansyah
 NPM / NIM : 0032359
 Nama Perusahaan : PT. Vertech Perdana

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

- Tingkatkan lagi Pengetahuan mengenai PLC & Komponen Elektrik seperti Relay, kontaktor dll

Bogor, 09 Desember 2025
 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab

 PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Catatan:

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.