

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**



Disusun Oleh :

Nama : Gilang Agusti

NIM : 1052142

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**

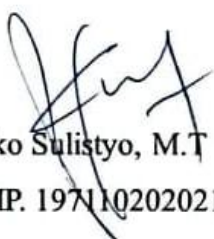


**LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. VERTECH PERDANA**

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali,


Eko Sulistyo, M.T
NIP. 197110202021211002

Pembimbing Perusahaan,



Simson Holong PN

Ka. Prodi



Aan Febriansyah, M.T
NIP. 197702092012121002

Komisi Magang



Zanu Saputra, M.Tr.T
NIP. 198311032014041001

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Vertech Perdana selama 18 minggu terhitung mulai dari tanggal 10 Februari 2025 hingga 13 Juni 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-IV Teknik Elektronika pada semester VIII (delapan) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Aan Febriansyah, M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Elektronika Sarjana Terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Eko Sulistyono, M.T. selaku dosen wali dan pembimbing institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Gunawan Liu selaku Komisaris PT. Vertech Perdana.
6. Bapak Djuandi Alirman selaku Direktur PT. Vertech Perdana.
7. Bapak Dhanny Eko Saputro selaku *General Manager* PT. Vertech Perdana.
8. Bapak Simson H.P.N selaku *Engineering Manager* dan Pembimbing di PT. Vertech Perdana.
9. Ibu Lanny selaku *Finance Manager* PT. Vertech Perdana.

10. Ibu Aurora selaku *Head of Administration* PT. Vertech Perdana.
11. Bapak Hudi selaku *Manager Project*, Saudara Sarman, Latief, dan Khoiri selaku *Project Coordinator* PT. Vertech Perdana.
12. Saudara Reza Irawan, Nick Yuangga, Rudi, Ari, Edi, Dede Saputra, Akmal, Adrian, Joni, Andreas Lie Alviero, Santo, Fachri, Rio Afriyandi, Arjuna Sadewa, Dimas Anggi Prasetya, Aditya Suryo, Hafidh, Marwan, Didi, Deni, Irfan, Ilham selaku Engineer PT. Vertech Perdana.
13. Kepada seluruh sales *indoor* maupun *outdoor* PT. Vertech Perdana.
14. Saudari Zachra Aulia selaku admin engineer PT. Vertech Perdana.
15. Saudara Bahrudin dan Supri selaku *warehouse staff*.
16. seluruh tim sales & marketing PT. Vertech Perdana.
17. Seluruh tim admin PT. Vertech Perdana.
18. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
19. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baaik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Bogor, 13 Juni 2025

Penulis



Gilang Agusti

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi, Misi dan Budaya	5
1.2 Produk yang Dihasilkan	5
1.2.1 Automation System.....	5
1.2.2 Operator Control and Monitoring Device	7
1.2.3 Drive Technology	9
1.2.4 Process Instrumentation	10
BAB II.....	12
2.1 Sistem penugasan kerja	12
2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL	12
2.2.1 Project PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk.....	12
2.2.2 Project PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI.....	14
2.2.3 Project PT. ABC KOGEN	16
2.2.4 Project PT. TIMAH Tbk.....	17
2.2.5 Project PT. JAWA MANIS RAFINASI.....	18
2.2.6 Project PT. INDOLAMPUNG PERKASA	20
2.2.7 Project PT. TAIKISHA INDONESIA.....	22
2.2.8 Project PT. NUSACIPTA INDONESIA	24
BAB III PENUTUP.....	26
3.1 Kesimpulan	26
3.2 Saran	26
LAMPIRAN.....	28

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. 1 Logo PT. Vertech Perdana	1
Gambar 1. 2 <i>Certificate excellent solution quality</i>	3
Gambar 1. 3 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013 ..	3
Gambar 1. 4 Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014 ..	4
Gambar 1. 5 <i>Siemens Industri Partner Awards 2013</i>	4
Gambar 1. 6 Simatic S7-200	6
Gambar 1. 7 Simatic S7-300	6
Gambar 1. 8 Simatic S7-400	6
Gambar 1. 9 Simatic S7-1200	6
Gambar 1. 10 Simatic S7-1200	7
Gambar 1. 11 TP 170 Micro	7
Gambar 1. 12 <i>MP 277</i>	8
Gambar 1. 13 <i>MP 377</i>	8
Gambar 1. 14 TP700	9
Gambar 1. 15 DC Motor	9
Gambar 1. 16 Motion Control Encoder	9
Gambar 1. 17 Low voltage Motor	10
Gambar 1. 18 Flow Measurement	10
Gambar 1. 19 Temperature Measurement	11
Gambar 1. 20 <i>Pressure Measurement</i>	11
Gambar 2. 1 <i>Mounting</i> Panel PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk	13
Gambar 2. 2 <i>Wiring</i> Panel PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk	13
Gambar 2. 3 Countynity Panel PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk	14
Gambar 2. 4 <i>Mounting</i> Panel PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI ..	15
Gambar 2. 5 <i>Wiring</i> Panel PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI ...	15
Gambar 2. 6 Terminasi Panel PT. ABC KOGEN	16

Gambar 2. 7 Tampilan HMI Panel PT. ABC KOGEN.....	17
Gambar 2. 8 <i>Mounting</i> Panel PT. TIMAH Tbk.....	17
Gambar 2. 9 Pemasangan kontaktor dan MCCB Panel PT. TIMAH Tbk.....	18
Gambar 2. 10 Pemasangan ACB Panel PT.TIMAH Tbk.....	18
Gambar 2. 11 Proses pengecekan dan pemberian tagging kabel panel PT. JAWA MANIS RAFINASI.....	19
Gambar 2. 12 Proses terminasi kabel existing PT. JAWA MANIS RAFINASI ...	20
Gambar 2. 13 Hasil penempelan tagging panel tower PT. INDOLAMPUNG PERKASA.....	21
Gambar 2. 14 Hasil penempelan tagging panel mill PT. INDOLAMPUNG PERKASA.....	21
Gambar 2. 15 Hasil drawing panel PT. INDOLAMPUNG PERKASA	22
Gambar 2. 16 Proses pengecekan dan uji otomatis panel PT. INDOLAMPUNG PERKASA.....	22
Gambar 2. 17 Proses Wiring panel PT. TAIKISHA INDONESIA	23
Gambar 2. 18 Proses power up dan pengecekan modul-modul PT. TAIKISHA INDONESIA.....	24
Gambar 2. 19 Proses wiring Panel PT. NUSACPTA INDONESIA	25
Gambar 2. 20 Hasil panel PT. NUSACIPTA INDONESIA.....	25



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo PT. Vertech Perdana

Di bawah ini adalah profil PT. Vertech Perdana :

Nama : PT. Vertech Perdana

Tahun berdiri : 1 Agustus 2007

Alamat : *Integrated Comercial Estate Block GB No.27,*
Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor,
Indonesia

Telepon/Fax : +62 21 29 666 660 / 62 21 29 666 661

Email : info@vertechperdana.com

Bidang Usaha : Jasa PLC dan Distributor

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Vertech Perdana didirikan pada tahun 2007, tepatnya tanggal 1 Agustus 2007. PT. Vertech Perdana awalnya merupakan *general system integrator* untuk semua merek PLC seperti Schneider, Allen Bradley, Siemens, Omron, dan Mitsubishi.

Kemudian sejak tahun 2008. PT. Vertech Perdana bergabung sebagai *Distributor & System Integrator* resmi SIEMENS. Sekarang PT. Vertech Perdana adalah *SIEMENS Approved / Authorized System Integrator and Certified Solution Partner*.

PT. Vertech Perdana dalam usianya yang kurang lebih 18 tahun telah

berhasil melakukan ekspansi dalam kepuasan *Costumer*. Walaupun usia PT. Vertech Perdana masih muda, pengalaman proyek PT. Vertech Perdana hampir menguasai wilayah Indonesia. Ini terbukti dari *customers* PT. Vertech Perdana yang tidak hanya dari wilayah Jabodetabek, namun ada juga dari wilayah Jawa Barat, Jawa Timur, Jawa Tengah, Sumatra Utara, Sumatra Barat, Sumatra Selatan, Lampung, Riau, Kepulauan Riau, bahkan hingga Kalimantan dan Sulawesi.

Sejak tahun 2007 saat didirikan, kantor PT. Vertech Perdana berada di ruko Golden Boulevard BSD City – Serpong. PT. Vertech Perdana masih menyewa ruko sebagai kantor sementara, namun pada tanggal 29 November 2014, PT. Vertech Perdana pindah ke daerah BIZHUB SERPONG, *Integrated Commercial Estate Block* GB No.27, Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor secara permanen.

PLC Siemens *Training* gratis di Indonesia masih sangat sedikit, padahal kebutuhan *Engginer* PLC di dunia industri sangat banyak. Sebagai wujud rasa peduli kepada pengembangan bakat dan SDM Indonesia di bidang *automations*, PT. Vertech Perdana memberikan *training* gratis kepada pemula yang bersedia di kontrak oleh PT. Vertech Perdana sebagaimana percobaan.

PT. Vertech Perdana giat melakukan pengembangan SDM karyawan-karyawannya. PT. Vertech Perdana memiliki PLC demo kit sebagai media pembelajaran PLC bagi pemula. Pelatihan program PLC yang akan diutamakan pada merek SIEMENS dan juga merek yang lainnya seperti Omron, Allen Bradley, Zelio Dll.



Gambar 1. 2 *Certificate excellent solution quality*



Gambar 1. 3 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013*



Gambar 1. 4 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014*



Gambar 1. 5 *Siemens Industri Partner Awards 2013*

1.1.2 Visi, Misi dan Budaya

Visi :

Menjadi perusahaan *Engineering, Procurement, dan Construction* skala multinasional yang unggul dan terpercaya dalam bidang rekayasa *Engineering*.

Misi :

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar sinergi dan integritas yang tinggi.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu menyediakan layanan yang profesional dan terbaik oleh tenaga-tenaga terlatih.
3. Menciptakan suasana kerja yang kondusif sebagai sarana berkarya dan meningkatkan kesejahteraan yang layak dan berkelanjutan bagi seluruh karyawan.

Budaya :

1. Fokus mendengar dan memahami pelanggan.
2. Kekeluargaan dan totalitas.
3. Disiplin, jujur dan integritas.
4. Sinergi, mandiri, dan profesional.
5. Keterbukaan, komunikasi dan koordinasi.
6. Kreativitas dan aktualisasi.
7. Belajar dan berbagi ilmu.

1.2 Produk yang Dihasilkan

PT. Vertech Perdana merupakan perusahaan yang bergerak di bidang distribusi khususnya produk dari *Siemens* dan penyedia jasa dibidang automasi khususnya PLC. Berikut adalah produk yang didistribusikan oleh PT. Vertech Perdana :

1.2.1 Automation System

1. Simatic S7-200

Gambar 1. 6 *Simatic S7-200*

2. Simatic S7-300

Gambar 1. 7 *Simatic S7-300*

3. Simatic S7-400

Gambar 1. 8 *Simatic S7-400*

4. Simatic S7-1200

Gambar 1. 9 *Simatic S7-1200*

5. Simatic S7-1500



Gambar 1. 10 *Simatic S7-1200*

1.2.2 Operator Control and Monitoring Device

1. HMI TP 170 micro

Operator panel untuk fungsi HMI, grafis dalam dimensi baru, kecil dan cerdas, grafis penuh 3'LCD, Monokrom, 8 sistem kunci, 4 tombol fungsi bebas di program, semua *interface* yang *on-board* (misalnya MPI, ProfibusDP)



Gambar 1. 11 *TP 170 Micro*

2. HMI MP 177

Dalam fungsinya, MP 177 berfungsi sebagai sistem otomasi kompak untuk tugas-tugas visualisasi dan kontrol. Isi *buffer alarm* dan *non-volatile* WinACMP data yang diawetkan tanpa baterai bahkan jika panel dimatikan.

Ruang lingkup kinerja WIN AC *software* PLC SIMATIC MP177 sesuai dengan CPU 313/314 dari sistem S7-300. Sebagai solusi lengkap

terdiri dari panel multi dan WIN AC pilihan MP, sistem juga cocok sebagai pengganti C7 sistem yang lebih kecil kontrol SIMATIC.

3. HMI MP 277

TP 277 memiliki fitur tambahan MPI/DP dan *interface Ethernet* untuk pengoperasian pada PROFINET dan PROFIBUS. Layar TFT dengan 256 warna dan resolusi QVGA (320x240 pixel).



Gambar 1. 12 MP 277

4. HMI MP 377

MP 377 merupakan perangkat berdasarkan Windows CE menggabungkan konstruksi kasar panel operator dengan fleksibilitas PC. PLC dapat diintegrasikan langsung kedalam plat form 377 MP dengan Opsi.



Gambar 1. 13 MP 377

5. HMI TP700



Gambar 1. 14 *TP700*

1.2.3 Drive Technology

1. *DC Motor*



Gambar 1. 15 *DC Motor*

2. *Motion Control Encoder*



Gambar 1. 16 *Motion Control Encoder*

3. *Low Voltage Motor*



Gambar 1. 17 *Low voltage Motor*

1.2.4 **Process Instrumentation**

1. *Flow Measurement*



Gambar 1. 18 *Flow Measurement*

2. *Temperature Measurement*



Gambar 1. 19 *Temperature Measurement*

3. *Pressure Measurement*



Gambar 1. 20 *Pressure Measurement*

BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1 Sistem penugasan kerja

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana dilaksanakan dari tanggal 10 Februari 2025 sampai dengan tanggal 13 Juni 2025, penulis ditempatkan di divisi *engineering*. Selama berada di divisi *engineering*, penulis ditugaskan untuk menjadi *helper* pada saat di turunkan langsung ke lapangan untuk menyelesaikan suatu *project*. Penulis juga ditugaskan untuk mendesain dan memerangkai suatu panel untuk *project* sesuai dengan permintaan *customer* dan desain yang sudah dibuat sebelumnya.

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan di PT. Vertech Perdana pada umumnya, yaitu dari pukul 08:00 – 17:00 WIB untuk jam kerja di kantor. Untuk jam kerja di lapangan (*on site*) bergantung terhadap situasi dan kondisi di lapangan.

2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Pekerjaan yang dilakukan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan diantaranya yaitu *drawing* panel, *mounting* panel, *wiring* panel, *continuity* panel, *power up* panel, serta terminasi panel saat di lapangan. Adapun *project* yang sudah dilakukan selama praktik kerja lapangan di PT. Vertech Perdana yaitu :

2.2.1 Project PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk

Project PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk merupakan *project* pertama yang dilakukan. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Mounting* Panel

Kegiatan ini dimulai dari mengukur dan memotong *cable duct* dan *DIN rail*. *Cable duct* digunakan sebagai tempat penempatan kabel sedangkan *DIN rail* digunakan sebagai tempat peletakan komponen seperti *MCB*, *relay*, *PLC*, dan lainnya. Setelah mengukur dan memotong, kegiatan selanjutnya yaitu mengebor sesuai titik ukuran *cable duct* dan *DIN rail* untuk memasang baut agar *cable duct* dan *DIN rail* dapat menempel pada *base plate* panel.



Gambar 2. 1 *Mounting Panel* PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk

2. *Wiring Panel*

Pekerjaan yang dilakukan ialah merangkai dan menghubungkan kabel-kabel pada setiap komponen yang digunakan pada panel sesuai dengan *drawing* yang diberikan. Adapun proses *wiring* ini menghubungkan sistem *power distribution* terlebih dahulu. Dimulai dilanjutkan dengan sistem kontrol panel dari *Incoming*, MCB, terminal block, *power supply*, dan Modul PLC. Kemudian dilanjutkan dengan menghubungkan sistem kontrol yang terdiri dari modul digital input, digital output, analog input, analog output ke terminal dan coil relay.



Gambar 2. 2 *Wiring Panel* PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk

3. *Countynity Panel*

Kegiatan ini ialah pengecekan kembali hubungan antar komponen menggunakan *multimeter* yang bertujuan untuk mengetahui apakah hasil

wiring Panel sesuai dengan *drawing* Panel yang telah diberikan. Mulai dari pencekan inputan dan terhebung atau tidaknya kabel antar komponen dengan komponen lainnya dari terminal *incoming*, kontaktor, MCB, PLC, modul DI, DQ, AI, AQ, relay dan lainnya. Apabila ditemukan hubungan antar komponen yang tidak sesuai dengan *drawing* maka akan direvisi agar sesuai dengan *drawing*.



Gambar 2. 3 *Countynty Panel PT. INDORAMA SYNTHETICS Tbk*

2.2.2 Project PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI

Project PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI merupakan *project* kedua yang dilakukan. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Mounting* Panel

Kegiatan awal yang dilakukan dalam *project* ini ialah kegiatan pengukuran serta pemotongan *cable duct* dan *DIN rail* yang sesuai dengan ukuran *base plate*. Setelah itu dilanjutkan dengan pengeboran dan pemasangan baut untuk menempelkan *cable duct* dan *DIN rail* ke *base plate* panel. Setelah terpasang selanjutnya memasang komponen-komponen yang digunakan diantaranya terminal, kontaktor, *busbar*, MCB, CT, *fuse*, dan lainnya.



Gambar 2. 4 *Mounting* Panel PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI

2. *Wiring* Panel

Tugas selanjutnya yang dikerjakan yaitu proses *wiring* panel. Dimulai dari menghubungkan rangkaian terminal *incoming*, kontaktor 3 *phase*, *current transformer*, MCB, *busbar*, *fuse*, dan terminal *existing* lapangan sesuai dengan *drawing* panel yang telah diberikan



Gambar 2. 5 *Wiring* Panel PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI

2.2.3 Project PT. ABC KOGEN

Project PT.ABC KOGEN merupakan *project* ketiga yang dilakukan. Pada *project* ini tugas dilakukan langsung di *site* wilayah Cicalengka, Bandung. Adapun tugas yang dikerjakan sebagai berikut :

1. Terminasi kabel lapangan ke Panel PLC

Pada *project* kali ini tugas yang diberikan berupa terminasi atau menghubungkan kabel lapangan ke terminal DI, DQ, AI, dan AQ.

Kabel yang dihubungkan seperti CHWP 1 FB RUN, CHWP 1 STATUS TRIP, CHILLER PB OFF, ELEKTRIC HEATER 1 TRIP dan lain sebagainya. Setelah dilakukan terminasi maka dilakukan pengecekan kesesuaian kabel dengan terminal penghubung ke PLC-nya.



Gambar 2. 6 Terminasi Panel PT. ABC KOGEN

2. Pengecekan kesesuaian nilai pada HMI

Tugas berikutnya yang diberikan ialah pengecekan nilai pada tampilan HMI dengan kondisi alat ukur yang diletakkan pada motor pompa, chiller, serta lainnya. Pengecekan nilai seperti nilai HTX, CHWP, Motor fan, Valve, dan AHU VSD.



Gambar 2. 7 Tampilan HMI Panel PT. ABC KOGEN

2.2.4 Project PT. TIMAH Tbk

Project PT. TIMAH Tbk merupakan *project* keempat yang dilakukan. Pada *project* ini tugas yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. Mounting Panel

Pekerjaan yang dilakukan pada *project* ini ialah pemberian pola pada setiap titik komponen, setelah itu dibor serta di tape untuk pemasangan baut ke komponen berupa MCCB, kontaktor, dan ACB ke *base plate* Panel.



Gambar 2. 8 Mounting Panel PT. TIMAH Tbk



Gambar 2. 9 Pemasangan kontaktor dan MCCB Panel PT. TIMAH Tbk



Gambar 2. 10 Pemasangan ACB Panel PT.TIMAH Tbk

2. *Wiring* Panel

Pekerjaan yang dilakukan selanjutnya ialah *wiring* Panel. Khususnya pada *project* kali ini mengerjakan cell 1. *Wiring* yang dilakukan mulai dari *distribution power* mulai dari terminal *incoming*, MCB, terminal 220VAC, terminal 24 VDC, power PLC dan ACB. Setelah itu dilanjutkan *wiring* LED, *Button* On/Off, *Button* emergency, *Fan*, *limiti switch*, serta lampu.

2.2.5 Project PT. JAWA MANIS RAFINASI

Project PT. JAWA MANIS RAFINASI merupakan *project* kelima yang dilakukan. Pekerjaan yang dilakukan pada *project* ini adalah sebagai berikut :

1. Pengecekan dan pemberian nama *tagging*

Pekerjaan yang pertama ialah pengecekan, pemasangan *tagging*, dan pelepasan kabel yang telah diberikan *tagging*. Mulai dari kabel *power* 3

phase, motor *hidraulic*, motor *shifter*, *valve*, *pressure switch*, *solenoid valve*, dan lainnya. Setelah itu dilanjutkan dengan pelepasan kabel-kabel dari panel- panel yang lama.



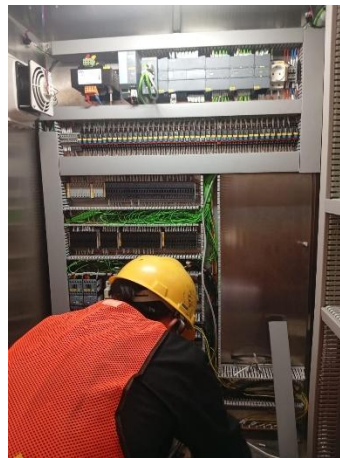
Gambar 2. 11 Proses pengecekan dan pemberian *tagging* kabel panel PT. JAWA MANIS RAFINASI

2. Pemasangan Panel padaudukan mesin *filter press*

Setelah semua kabel *existing* dilepas maka yang dilakukan selanjutnya adalah pembongkaran panel lama yang akan digantikan dengan panel baru. Proses dimulai dari menaikkan panel baru ke ruangan mesin yang berada di lantai 3 tempat proses *filter press* dilakukan. Setelah itu dilanjutkan dengan pelepasan panel lama pada besi dudukannya. Setelah terlepas dilanjutkan dengan pemasangan panel baru padaudukan besi mesin,

3. Terminasi kabel-kabel *existing*

Pekerjaan yang dilakukan selanjutnya ialah terminasi kabel yang sudah di lepas sebelumnya, yang kemudian di pasang kembali ke panel *filter press* yang baru seperti kabel *power 3 phase*, motor *hidraulic*, motor *shifter*, *valve*, *pressure switch*, *solenoid valve*, dan lainnya.



Gambar 2. 12 Proses terminasi kabel *existing* PT. JAWA MANIS RAFINASI

4. Pengecekan proses kinerja mesin dan panel yang telah terpasang

Pekerjaan selanjutnya ialah pengecekan seluruh kompone yang telah terpasang mulai dari motor *shifter*, motor *hidraulic*, *pressure switch*, *solenoid valve*. Pada proses ini ditemukan beberapa kendala di antaranya tekanan oli pada motor *hidraulic* kurang, beberapa *valve* mengalami kerusakan sehingga tidak dapat aktif secara normal. Setelah ditemukan maka dilaporkan kepada petugas *instrument electrical* yang ada di PT. JAWA MANIS RAFINASI untuk diperbaiki agar dapat berfungsi dengan normal.

2.2.6 Project PT. INDOLAMPUNG PERKASA

Project PT. INDOLAMPUNG PERKASA merupakan *project* keenam yang dilakukan. Adapun tugas yang dilakukan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. Pembuatan dan penempelan *tagging*

Pekerjaan yang dilakukan ialah pembuatan *tagging* dan menempelkannya pada setiap komponen yang terdapat pada panel seperti *relay*, PLC, terminal, dan lainnya.



Gambar 2. 13 Hasil penempelan *tagging* panel tower PT. INDOLAMPUNG PERKASA



Gambar 2. 14 Hasil penempelan *tagging* panel *mill* PT. INDOLAMPUNG PERKASA

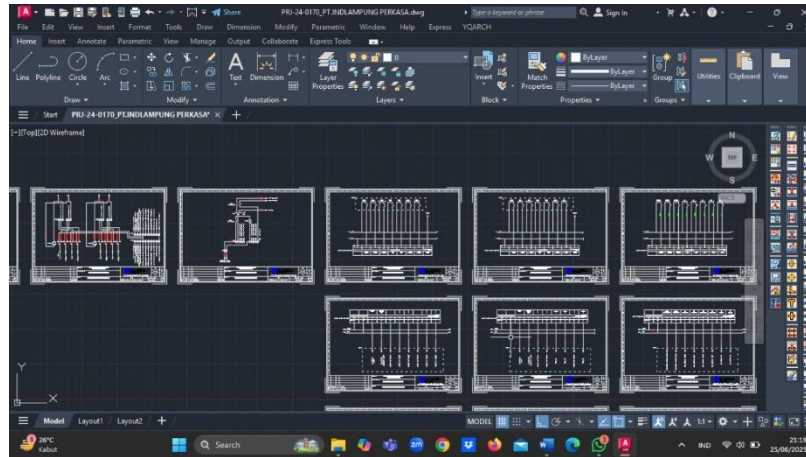
2. Terminasi kabel *existing* lapangan

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah terminasi atau menghubungkan kabel lapangan seperti kabel kicker, transmitter, relay, dan lainnya

3. Pembuatan *drawing* Panel yang telah di rangkai

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya adalah pembuatan *drawing* panel. Mulai dari pembuatan *general aggrement* yang berisi komponen yang digunakan beserta dengan jumlahnya, pemberian alamat pada setiap digital input, digital output, analog input, analog output, dan lainnya. Setelah itu membuat sistem power 220VAC dan 24VDC sebagai rangkaian inputan power supply, modul PLC, dan *coil relay*. Kemudian dilanjutkan dengan

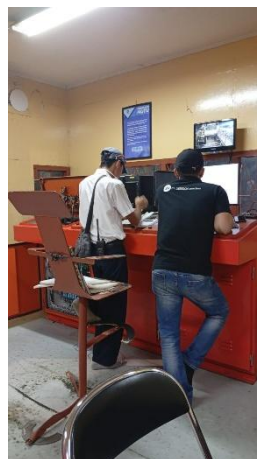
pembuatan rangkaian sistem kontrol mulai dari digital input, digital output, analog input, dan analog output.



Gambar 2. 15 Hasil *drawing* panel PT. INDOLAMPUNG PERKASA

4. Pengecekan kinerja mesin dan panel yang telah dibuat

Pekerjaan terakhir yang dilakukan ialah pengecekan hasil serta uji coba otomatis panel mulai dari PLC, nilai inputan, serta output yang dihasilkan. Seperti nilai kicker, nilai transmiter, dan lain sebagainya



Gambar 2. 16 Proses pengecekan dan uji otomatis panel PT. INDOLAMPUNG PERKASA

2.2.7 Project PT. TAIKISHA INDONESIA

Project PT. TAIKISHA INDONESIA merupakan *project* ketujuh yang dilakukan. Adapun pekerjaan yang dilakukan sebagai berikut :

1. *Wiring* Panel

Pada pekerjaan ini khususnya melakukan *wiring* pada panel utility. Mulai dari pemasangan komponen yang digunakan mulai dari terminal, *relay*, PLC, HMI, modul DI, DQ, AI, AQ, MCB, LED, *fan*, filter, dan lain sebagainya. Setelah melakukan pemasangan komponen dilanjutkan dengan *wiring* sistem power 220VAC ke komponen *power supply*, *fan*, LED, dan lain-lain. Dilanjutkan sistem power 24VDC untuk PLC, HMI, *relay*, modul DI, DQ, AI, AQ dan lainnya.

2. *Continuity* Panel

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah cek seluruh rangkaian apakah sudah terhubung dan sesuai dengan *drawing*. Mulai dari pengecekan sistem power 220VAC, 24VDC, dan sistem kontrol PLC. Pada proses ini tidak ditemukan permasalahan seluruh rangkaian di *wiring* sesuai dengan *drawing* yang diberikan.



Gambar 2. 17 Proses *Wiring* panel PT. TAIKISHA INDONESIA

3. *Power Up* dan pengecekan modul-modul

Pekerjaan yang terakhir dilakukan ialah menghidupkan panel serta melakukan pengecekan dengan memberikan nilai input dan mengecek nilai output pada modul-modul PLC. Pada proses ini juga tidak ditemukan permasalahan dan panel sudah siap untuk di proses lebih lanjut dengan di program sesuai permintaan *user*:



Gambar 2. 18 Proses *power up* dan pengecekan modul-modul PT. TAIKISHA INDONESIA

2.2.8 Project PT. NUSACIPTA INDONESIA

Project PT. NUSACIPTA INDONESIA merupakan *project* kedelapan yang dilakukan. Adapun pekerjaan yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. *Mounting Panel*

Pekerjaan yang pertama dilakukan ialah mengukur dan memotong *cable duct* dan *DIN rail* sebagai tempat jalur kabel serta tempat peletakan komponen yang digunakan. Setelah itu dilakukan pengeboran untuk baut pada *base plate*. Kemudian dilakukan pemasangan agar *cable duct* dan *DIN rail* ke *base plate* panel. Dilanjutkan dengan pemasangan komponen mulai dari terminal power, MCB, *fuse*, PLC, modul DI, DQ, AI, AQ, relay, dan lainnya.

2. *Wiring Panel*

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah melakukan *wiring* sesuai dengan *drawing* yang telah diberikan. Dimulai dari menghubungkan *distribution power* 220VAC dan 24VDC sebagai tegangan power yang dibutuhkan. Dilanjutkan dengan pemasangan kabel pada setiap sistem kontrol seperti PLC, modul DI, DQ, AI, AQ, *relay*, dan lain sebagainya.



Gambar 2. 19 Proses *wiring* Panel PT. NUSACPTA INDONESIA

3. *Continity* dan *power up* panel

Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah proses *continity* untuk mengecek rangkaian sebelum panel dinyalakan. Mulai dari pengecekan terhubung atau tidaknya sistem power maupun sistem kontrol pada panel. Setelah dilakukan pengecekan dan tidak ditemukan masalah maka dilanjutkan dengan *power up* panel atau mengaktifkan panel dengan memberikan power 220VAC pada terminal power. Dalam proses ini dilakukan pengecekan kembali modul DI, DQ, AI, AQ dengan memberikan tegangan 24VDC dan *current* 4-20mA ke modul AI. Pada proses ini juga tidak ditemukan permasalahan. Dan panel sudah siap untuk proses pemograman.



Gambar 2. 20 Hasil panel PT. NUSACIPTA INDONESIA

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana selama 18 minggu di divisi *engineering*, penulis dapat mengambil berbagai pengalaman dan menambah wawasan dalam bidang ilmu pengetahuan. Adapun beberapa hal yang dapat penulis simpulkan antara lain :

1. Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilakukan selama 18 minggu ini menambah wawasan dan ilmu pengetahuan bagi penulis baik itu tentang kerja sama dalam tim, tanggung jawab dalam mengerjakan tugas serta kedisiplinan waktu.
2. Penulis juga mendapatkan pemahaman yang luas mengenai dunia kerja. Adanya tugas yang diberikan melatih penulis dalam mengatur waktu dan teliti dalam mengerjakan dan menyelesaikan tugas.
3. Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini juga mengajarkan pentingnya bersosialisasi dengan orang-orang disekitar dan saling membantu satu sama lain.

3.2 Saran

Adapun saran yang diberikan penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Vertech Perdana, antara lain :

3.2.1 Saran untuk mahasiswa/i yang akan PKL di PT. Vertech Perdana

1. Menjaga Kesehatan dan mematuhi peraturan keselamatan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Bagi mahasiswa/i yang ingin melaksanakan PKL di PT. Vertech Perdana , ada baiknya mempersiapkan diri dengan mempelajari lebih dalam terkait pembacaan gambar teknik elektro disertai pemahaman PLC, HMI, dan SCADA sebagai penunjang pekerjaan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3. Mengerjakan pekerjaan yang telah diberikan secara teliti dan baik oleh pihak tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Disiplin, Percaya diri, inisiatif, kreatif, jujur, sopan, santun dan saling berbaur dengan rekan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3.1.2 Saran untuk perguruan tinggi

1. Tetap menjaga hubungan baik dengan PT. Vertech Perdana dan juga memperluas kerja sama dengan perusahaan lainnya agar mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang akan melaksanakan PKL dapat menemukan perusahaan yang sesuai dengan bidan keilmuannya.
2. Memperhatikan dan mengevaluasi kembali minimal 1 bulan sekali untuk mahasiswa yang sedang melaksanakan PKL agar terhindar dari hal-hal yang tidak di inginkan.

LAMPIRAN

Lampiran 1

.....



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG



SURAT KETERANGAN IZIN

ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari :

Nama : Gilang Agusti
Kelas : 4 TE B
NIM : 1052142
Semester : 7 (Tujuh)
Program Studi : D-IV Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/ ~~tidak mengizinkan~~* anak saya tersebut diatas untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Provinsi Kepulauan Bangka Belitung
2. Segala akibat yang ditimbulkan di luar peraturan akademik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 15 November 2024
Orang Tua/Wali



(FERLYANTO.....)

Lampiran 2





POLMAN NEGERI BABEL

Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Paraf	Ket
1	10 Februari s.d 14 Februari	✓	✓	✓	✓	✓		
2	17 Februari s.d 21 Februari	✓	✓	✓	✓	✓		
3	24 Februari s.d 28 Februari	✓	✓	✓	✓	✓		
4	03 Maret s.d 07 Maret	✓	✓	✓	✓	✓		
5	10 Maret s.d 14 Maret	✓	✓	✓	✓	✓		
6	17 Maret s.d 21 Maret	✓	✓	✓	✓	✓		
7	24 Maret s.d 28 Maret	✓	✓	✓	✓	✓		
8	31 Maret s.d 04 April	✓	✓	✓	✓	✓		
9	07 April s.d 11 April	✓	✓	✓	✓	✓		
10	14 April s.d 18 April	✓	✓	✓	✓	✓		
11	21 April s.d 25 April	✓	✓	✓	✓	✓		
12	28 April s.d 02 Mei	✓	✓	✓	✓	✓		
13	05 Mei s.d 09 Mei	✓	✓	✓	✓	✓		
14	12 Mei s.d 16 Mei	✓	✓	✓	✓	✓		
15	19 Mei s.d 23 Mei	✓	✓	✓	✓	✓		
16	26 Mei s.d 30 Mei	✓	✓	✓	✓	✓		
17	02 Juni s.d 06 Juni	✓	✓	✓	✓	✓		
18	09 Juni s.d 13 Juni	✓	✓	✓	✓	✓		

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

 PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

Catatan :

- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat, L=Libur Nasional
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Pedoman Magang

Lampiran 3



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 10 Februari 2025 s/d 14 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengebor base plate pada cell 1 PANEL COS CMP VSD PRJ-24-0283 (PT.INDORAMA SYNTHETICS Tbk)	08.00 – 09.00
	- Mengganti lampu AC ke DC Push Button pada cell 1-3 PRJ-24-0283	09.00 – 09.10
	- Wiring kabel kontrol relay 9R01,9R02,10R1, 10R3, 11R1,terminal 9x1,9x2, 9x24 dan MCB cell 1 PRJ-24-0283	09.10 – 12.00
	- Cek serta memperbaiki kabel kontrol pada cell 1 PRJ-24-0283	13.00 – 15.00
	- Membantu mengangkut dan menurunkan barang	15.10 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Membuat dan memasang label untuk penamaan komponen (CPU,Relay,dan Terminal) pada cell 3 PRJ-24-0283	08.00 – 09.00
	- Mengukur,memotong,serta membuat tubing kabel untuk jumper minus relay (25R1-10, 28R1-10, 35R1-8) pada cell 3 PRJ-24-0283	09.00 – 11.00
	- Memasang terminal,stoper, dan menjumper kabel P dan L MCB cell 3 PRJ-24-0283	11.00 – 12.00
	- Memotong,mengupas, memasukan tubing,memasang skun dan memasang kabel ke relay (25R1-10, 28R1-8, 32R1-10, 35R1-8) pada cell 3 PRJ-24-0283	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong, memasang tubing, skun kabel, serta mewiring kabel MCB 21F1,21F4 ke terminal 21x2 (1A-8A), 21x2 (1B-8B). Input dan output 22PSU ke 22F2 MCB ke terminal 22x1 (1A-10A) dan 22x1 (1B-10B) pada cell 3 PRJ-24-0283	08.00 – 10.00
	- Memotong, memasang tubing, skun kabel, serta mewiring kabel input dan output 23A1 DI (a0-a7 dan b0-b1) ke	10.00 – 15.00

	terminal 23x1B-14B. DQ (a0-a7 dan b0-b1) ke pin 1 25R1-R10 pada cell 3 PRJ-24-0283	
	- Memotong, memasang tubing, skun kabel, serta mewiring kabel input 30A3 (DI a0-a7) ke terminal 30x1B-8B pada cell 3 PRJ-24-0283	15.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong, memasang tubing, skun kabel, serta mewiring kabel input dan output 30A3 DI (b0-b5) ke terminal 30x9b-14b. DQ (a0-a7 dan b0-b1) ke pin 1 32R1-R10 pada cell 3 PRJ-24-0283	08.00 – 15.00
	- Memotong, memasang tubing, skun kabel untuk input dan output 26A2 DI (a0-a7 dan b0-b1) ke terminal 26x1B-16B. DQ (a0-a7 dan b0-b7) ke pin 1 28R1-R8 dan terminal 28x1B-8B pada cell 3 PRJ-24-0283	15.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengikuti P5M penjelasan dan pengerjaan soal tentang P3KL	08.00 – 10.00
	- Mengukur titik baut, mengebor, mengebor tap serta memasang 4 unit kontaktor pada cell 3 PRJ-24-0283	10.00 – 16.00
	- Membuat besi dudukan kabel 4 unit kontaktor pada cell 3 PRJ-24-0283	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing



Simson Holong PN

 PT. VERTECH perdana

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 17 Februari 2025 s/d 21 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengebor base plat pada cell 1 LIGHTING PANEL TABALONG (PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI)	08.00 – 12.00
	- Memasangkan lampu, volt meter, ampere meter,selektro switch, busbar isolator pada cell 1 LIGHTING PANEL TABALONG	13.00 – 13.30
	- Memotong serta memasang duck kabel dan din rail pada cell 1 LIGHTING PANEL TABALONG	13.30 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong serta memasang duck kabel dan dunriel pada cell 2 dan 3 LIGHTING PANEL TABALONG	08.00 – 10.00
	- Mengebor, tapp, serta memasangkan MCCB 7Q0 - 8Q0 pada cell 2 dan 3 LIGHTING PANEL TABALONG	10.10 – 13.00
	- Mengebor, tapp, serta memasangkan 7CT1-3 dan 8CT1-3 pada cell 2 dan 3 LIGHTING PANEL TABALONG	13.00 – 16.00
	- Memasangkan terminal 7x2:2 – 10x2:2 pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong dan memasangkan kabel 70 mm RST untuk menghubungkan PSD,9Q1,9Q2,13Q1,13Q2 (cell 1) ke 9K1,41Q1,42Q2 (cell 3) pada PANEL COS CMP VSD PRJ-24-0283	08.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Membuat palet untuk cell 1 – 3 LIGHTING PANEL TABALONG	08.00 – 10.00
	- Toolbox meeting	10.10 – 10.40
	- Melanjutkan pembuatan palet untuk cell 1 – 3 LIGHTING PANEL TABALONG	10.40 – 12.00

Pedoman Magang

	- Membuat tapping 41R1,41R2,41K1,41K2, serta wiring 41K1,9K1,9K2,41R1 ke terminal 23x (11A-14A) pada cell 3 PRJ-24-0283 - Mengecek rangkaian serta memperbaiki wiring 0VDC pada terminal 28x dan 30x pada cell 3 PRJ-24-0283 - Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	13.00 – 15.00 15.00 – 16.40 16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi - Membuat dan memasangkan label 7F1-8F3,7Q1-11Q9,7CT1-8CT3, 7-8C0, 7C10 – 8C30 pada cell 2 dan 3 LIGHTING PANEL TABALONG - Wiring 7CT1-3 ke terminal 7x1, 7Q1- 10Q2 ke 7x2:2 – 10x2:2 pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG - Wiring 8CT1-3 ke terminal 8x1, 8Q1- 11Q9 ke 8x2:1 – 11x9:1 pada cell 3 LIGHTING PANEL TABALONG - Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	07.45 – 08.00 08.00 – 12.00 13.00 – 15.00 15.00 – 16.40 16.40 – 17.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing



PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 24 Februari 2025 s/d 28 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring RST 7Q1 – 8Q9 ke 7x1 – 8x9 cell 1 LIGHTING PANEL TABALONG (PT. WIJAYA KARYA REKAYASA KONTRUKSI)	08.00 – 12.00
	- Wiring RST 6F1-F3, 7F1-F3, 8F1-F3 ke RST Incoming cell 1 – 3 LIGHTING PANEL TABALONG	13.00 – 14.30
	- Membuat dan memasang lebel untuk 6CT1-3, 7CT1-3, 6F1-3, 7F1-F3, 6Q0, 7Q0, 6x0, 6x1, 8x7, 8x8 cell 1 - 3 LIGHTING PANEL TABALONG	14.30 – 15.30
	- Wiring terminal 10x9-16 ke 42x1A-4B cell 1 dan 3 PRJ-24-0283	15.30 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring RSTN 6Q0,7Q0,8Q0 ke RSTN Busbar cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	08.00 – 12.00
	- Wiring 12x1-11 ke 4x1A-8A PRJ-24-0283	13.00 – 14.30
	- Memasangkan kembali pintu, lampu RYG, voltmeter, amperemeter, selektor switch pada cell 2 dan 3 LIGHTING PANEL TABALONG	14.30 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Merapikan susunan kabel untuk persiapan percobaan pada PANEL COS CMP VSD PRJ-24-0283	08.00 – 09.30
	- Wiring 7P1 – 7ASS, 7P2 – 7VSS cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	09.30 – 12.00
	- Mengebor base palte serta memasang din rail, duck kabel, busbar grounding cell 3 LIGHTING PANEL TABALONG	13.00 – 16.00
	- Memasangkan 86 baut ke busbar RSTN cell 1-3 LIGHTING PANEL TABALONG	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00

Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring 9Q1 – 10Q2 ke 9x1 – 10x2 cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	08.00 – 10.00
	- Wiring RST busbar ke RST input 7Q1 – 10Q2 cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	10.00 – 13.00
	- Memotong dan memasangkan duck kabel pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	13.00 – 13.30
	- Wiring RSTN pada lampu RYG, amper meter, voltmeter, selector switch ke 7F1-3 dan 7x1 pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	13.30 – 16.00
	- Pengecekan wiring keseluruhan pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Membuat dan memasangkan lebel 7x1-10x2, 7Q1-10Q2 pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	08.00 – 12.00
	- Pemasangan lebel nama panel, phase RST, Amparemeter, Voltmeter, Selector Switch, dan label outputan pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	12.00 – 14.00
	- Toolbox meeting	14.00 – 14.30
	- Pemasangan lebel nama panel, phase RST, Amparemeter, Voltmeter, Selector Switch, dan label outputan pada cell 2 LIGHTING PANEL TABALONG	14.30 – 16.00
	- Pemasangan lebel VSD 1-2 pada cell 1-2 PANEL COS CMP VSD PRJ-24-0283	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing



Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 3 Maret 2025 s/d 7 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengukur, memotong, dan memasang din rail dan kabel duck pada PANEL LCS CHAIN COVEYOR 1A WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 14.00
	- Mengambil alat ke PT JAWAMANIS RAFINASI	14.00 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan terminal, stopper terminal dan pintu pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 10.00
	- Memperbaiki wiring berdasarkan revisi gambar 16HS3-4 ke 12x14-15 pada cell 2 PRJ-24-0283	10.00 – 14.30
	- Melakukan pengecekan wiring berdasarkan gambar pada cell 2 PRJ-24-0283	14.30 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memperbaiki wiring berdasarkan revisi gambar 10HS1-100HS3, 10R1-4, 9R1-9R4, dan lampu RYG	08.00 – 14.30
	- Melakukan pengecekan wiring berdasarkan revisi gambar pada cell 1-2 PRJ-24-0283	14.30 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memasang lampu RYG pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 10.00
	- Wiring 10R3-R4 ke 12x18-19 dan 14R3-R4 ke 12x18-21 pada cell 1-2 PRJ-24-0283	10.00 – 13.00
	- Memotong dan memasang skun kabel untuk panel WRK-LCS-BNT-001-00-0	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring 3HS1-2, 3ES1, 3H1 ke 3x1(1-14) sebanyak 4 buah panel pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 09.40
	- Toolbox meeting	09.40 – 10.10
	- Wiring 3HS1-2, 3ES1, 3H1 ke 3x1(1-14) sebanyak 4 buah	10.10 – 16.40

Pedoman Magang



	panel pada WRK-LCS-BNT-001-00-0 - Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
--	---	---------------

Dibuat oleh: Mahasiswa  Gilang Agusti	Mengetahui, Pembimbing  PT. VERTECH perdana Simson Holong PN
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 10 Maret 2025 s/d 14 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemotongan dan pemasangan kabel duck pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 11.00
	- Pemasangan cover button emergency pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	11.00 – 12.00
	- Pemasangan connector conduit pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	13.00 – 16.00
	- Pemotongan kabel control YSLY pada PRJ-24-0283	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan connector conduit pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 10.00
	- Pemasangan kabel duck dan dinrail pada WRK-LCS-BNT-018-00-0	10.00 – 15.00
	- Pemasangan terminal pada WRK-LCS-BNT-018-00-0	15.00 – 16.00
	- Pemasangan lebel terminal pada WRK-LCS-BNT-001-00-0	16.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan tutup belakang dan samping cell 1-3 pada PRJ-24-0283	08.00 – 10.00
	- Pemasangan besi dudukan, dinrail, dan tx200 pada cell 3 pada PRJ-24-0283	10.00 – 12.00
	- Perbaikan wiring 22F1-F2 ke 22PSU pada cell 3 PRJ-24-0283	13.00 – 15.00
	- Packing cell 1-3 PRJ-24-0283	15.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pengangkutan cell 1-3 PRJ-24-0283	08.00 – 09.00
	- Pembuatan tubing pada WRK-LCS-BNT-018-00-0	09.00 – 10.00
	- Memotong kabel, memasagkan tubing dan skun untuk WRK-LCS-BNT-018-00-0	10.00 – 14.00

Pedoman Magang

	- Membantu mengangkut dan menurunkan barang - Pemasangan LED RYG, button RGBW, dan selector switch pada WRK-LCS-BNT-018-00-0 - Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	14.00 – 14.30 14.30 – 16.40 16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi - Wiring 4H1,4H2,4H3,5HS2,5HS1,5H1,5SS1,5ES1 pada WRK-LCS-BNT-018-00-0 - Pemasangan PSU, terminal, Fuse, kontaktor, overload, dan MPCB ke dirail WRK-LCS-BNT-018-00-0 - Wiring 4Q0 ke 4x0. 4F4 ke 4Psu (L1 dan N). 4PSU(24v dan 0v) ke 4F5 pada WRK-LCS-BNT-018-00-0 - Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	07.45 – 08.00 08.00 – 12.00 13.00 – 14.00 14.00 – 16.40 16.40 – 17.00

Dibuat oleh: Mahasiswa  Gilang Agusti	Mengetahui, Pembimbing  Simson Holong PN
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 17 Maret 2025 s/d 21 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Keberangkatan perjalanan menuju PT ABC KOGEN ke daerah Cicalengka, Bandung	06.00 – 10.00
	- Mengikuti kegiatan inspeksi k3 serta aturan-aturan terkait dalam mengerjakan project di lingkungan PT ABC KOGEN	10.00 – 11.00
	- Melakukan terminasi pada PANEL PLC & VSD PRJ-24-0234	11.00 – 16.00
	- Selesai pengerjaan di hari ke-1	16.00 – 16.20
Selasa	- Persiapan dan keberangkatan menuju PT ABC KOGEN	08.00 – 08.30
	- Pengecekan kembali hasil terminasi	08.30 – 10.00
	- Tes HMI PANEL PLC & VSD PRJ-24-0234	10.00 – 16.00
	- Selesai pengerjaan di hari ke-2	16.00 – 16.20
Rabu	- Persiapan dan keberangkatan menuju PT ABC KOGEN	08.00 – 08.30
	- Tes HMI PANEL PLC & VSD serta pengecekan kesesuaian nilai HTX,CHWP1-2,Chiller,Motor fan,Valve, dan AHU VSD	08.30 – 16.00
	- Selesai pengerjaan di hari ke-3	16.00 – 16.20
Kamis	- Persiapan dan keberangkatan menuju PT ABC KOGEN	08.00 – 08.30
	- Finishig HMI PANEL PLC & VSD serta pengecekan kesesuaian nilai HTX,CHWP1-2,Chiller,Motor fan,Valve, dan AHU VSD	08.30 – 16.00
	- Selesai pengerjaan di hari ke-3	16.00 – 16.20
	- Keberangkatan kembali ke PT Vertech Perdana	16.20 – 22.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan label nama, LED trip,Button Red,Green pada 12 Panel WRK LCS-BNT-001-00-0	08.00 – 14.00
	- Mengebor plate besi GND pada panel PRJ-24-0280	14.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00



Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 24 Maret 2025 s/d 28 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengangkut barang ke workshop	08.00 – 08.30
	- Melepaskan dudukan besi dan base plate pada cell 2-3 PANEL CAPASITOR BANK PRJ-25-0036	08.30 – 09.00
	- Mengebor,tape,dan memasangkan MCCB dan kontaktor dengan jumlah masing-masing 12 buah pada cell 2-3 PRJ-25-0036	09.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memasangkan base plate yang telah terpasang MCCB dan kontaktor ke dalam cell 2-3 PRJ-25-0036	08.00 – 09.00
	- Wiring lampu RYG 7H1-3 ke Fuse 7F1-3, 7TL,7R1,7LS,7F ke 7F4, 7HT ke 7F5 pada PANEL LCP.16.0D PRJ-24-0280	09.00 – 12.00
	- Pemasangan lampu RG dan selector switch pada cell 1-3 PRJ-25-0036	13.00 – 14.00
	- Wiring lampu RYG 9H1-3,9x1-4, ke 9F1-3, 9F0,9x1A-1B, ke 9FM1 dan 9FI pada cell 1 PRJ-25-0036	14.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengangkut barang ke workshop	08.00 – 08.30
	- Memotong kabel dan meyiapkan tubing untuk wiring pada cell 1 PRJ-25-0036	08.30 – 12.00
	- Wiring ACB X200(1-11) dan X100(8-14) ke 14x1(1-18), 14x2(1-2),14s141,14Hs1-2,14R1-2 pada cell 1 PRJ-25-0036	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Melakukan revisi tubing ACB X200(1-11) dan X100(8-14) ke 14x1(1-18), 14x2(1-2),14s141,14Hs1-2,14R1-2 pada cell 1 PRJ-25-0036	08.00 – 10.00
	- Toolbox meeting	10.00 – 10.45

Pedoman Magang



	- Melakukan revisi tubing ACB X200(1-11) dan X100(8-14) ke 14x1(1-18). 14x2(1-2),14s141,14Hs1-2,14R1-2 pada cell 1 PRJ-25-0036	10.45 – 14.00
	- Memotong plat besi untuk pembuata meja	14.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	- Cuti bersama idul fitri	-

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

Simson Holong PN

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 31 Maret 2025 s/d 4 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Libur Idul Fitri	-
Selasa	- Libur Idul Fitri	-
Rabu	- Cuti bersama Idul Fitri	-
Kamis	- Cuti bersama Idul Fitri	-
Jum'at	- Cuti bersama Idul Fitri	-

Dibuat oleh: Mahasiswa  Gilang Agusti	Mengetahui, Pembimbing   PT. VERTECH perdana Simson Holong PN
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 7 April 2025 s/d 12 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengebor dan pemasangan plateudukan busbar cell 1-3 PANEL CAPASITOR BANK PRJ-25-0036	08.00 – 10.00
	- Drawing CPU 1511,IM 155-5,HMI TP700, DI, DQ pada PRJ-24-0209	10.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Perjalanan dari PT Vertech Perdana menuju PT Jawa Manis Rafirnasi. Cilegon, Banten.	06.30 – 09.00
	- Kegiatan safety induction	09.00 – 12.00
	- Menurunkan panel Filter Press baru	13.00 – 13.30
	- Taging pada kabel panel Filter Press lama	13.30 – 15.00
Rabu	- Perjalanan pulang dari PT JMR ke PT Vertech Perdana	15.00 – 18.00
	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Revisi drawing CPU 1511,IM 155-5,HMI TP700, DI, DQ pada PRJ-24-0209	08.00 – 08.30
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Perjalanan dari PT Vertech Perdana menuju PT Jawa Manis Rafirnasi. Cilegon, Banten.	06.30 – 09.00
	- Taging pada kabel panel Filter Press lama	09.00 – 12.00
	- Melepas dan menurunkan panel Filter Press lama	13.00 – 15.00
	- Taging pada kabel panel Filter Press lama	15.00 – 17.00
Jum'at	- Perjalanan pulang dari PT JMR ke penginapan	17.00 – 17.15
	- Perjalanan dari PT Vertech Perdana menuju PT Jawa Manis Rafirnasi. Cilegon, Banten.	07.45 – 08.00
	- Memindahkan panel Filter Press yang baru ke lantai 3 tempat pemasangan	08.00 – 11.00
	- Perapian kabel existing mesin Filter Press	11.00 – 12.00
	- Pelepasan dudukan besi panel Filter Press lama pada mesin	13.00 – 17.00
	- Perjalanan pulang dari PT JMR ke penginapan	17.00 – 17.15
	- Perjalanan dari PT Vertech Perdana menuju PT Jawa Manis Rafirnasi. Cilegon, Banten.	07.45 – 08.00

Pedoman Magang



Sabtu	- Pelepasan komponen HMI, lampu dan alarm emergency	08.00 – 09.00
	- Pengangkutan dan pemasangan panel Filter Press baru	09.00 – 12.00
	- Memasukan kabel existing mesin ke dalam panel filter Press yang baru	13.00 – 17.00
	- Perjalanan pulang dari PT JMR ke penginapan	17.00 – 17.15

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 14 April 2025 s/d 18 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Drawing PANEL PALLETIZER PRJ-24-0209 (Pemberian address pada modul DI dan DQ)	08.00 – 12.00
	- Drawing PANEL RESERVOIR DE PARK PRJ-24-0282 (Pembuatan General Arrangemen CPU1214C, SM1223, SM1231, SM1232)	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Menyiapkan peralatan tambahan untuk ke site PT INDOLAMPUNG PERKASA PRJ-24-0170	08.00 – 09.00
	- Perjalanan menuju Bandar Lampung	09.00 – 18.00
Rabu	- Perjalanan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	07.00 – 10.30
	- Pembuatan dan pemasangan tagung IRW(1-8), QW(1-6)	10.30 – 12.00
	- Pemasangan label modul DI, DO, AI, dan AO	13.00 – 14.00
	- Drawing PANEL PLC MILL CONTROL PRJ-24-0170 (Pembuatan General Arrangemen S7-1500 DI dan DO, IO.0 – I11.7 dan Q0.0 – Q9.7)	14.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.10
Kamis	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan General Arrangemen S7-1500 AI dan AO, IW128 – IW372 dan QW128 – QW150)	08.15 – 12.00
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan address AI, AO, DI dan DO S7-1500, IW128 – IW372, QW128 – QW150, IO.0 – I11.7 dan Q0.0 – Q9.7)	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Jum'at	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan sistem inputan AI dan AO S7-1500, IW128 – IW372 dan QW128 – QW150)	08.15 – 17.00
	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15

Pedoman Magang



Dibuat oleh: Mahasiswa  Gilang Agusti	Mengetahui, Pembimbing  Simson Holong PN
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 21 April 2025 s/d 26 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan sistem inputan DI dan DO S7-1500. IO.0 – I11.7 dan Q0.0 – Q9.7)	08.00 – 12.00
	- Terminasi trasmitter intermedate carrier 1-4 ke terminal 42x1 (4-7)	13.00 – 16.00
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan sistem inputan DI dan DO S7-1500. IO.0 – I11.7 dan Q0.0 – Q9.7)	16.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Selasa	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Terminasi Kicker_IM4 ke Relay QR1 dan QR2	08.15 – 09.30
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan rangkaian IWR1 – IWR15)	09.30 – 15.00
	- Revisi rangkaian Current Elevator	15.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Rabu	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Mengukur dan menyesuaikan nilai trasmitter KICKER IM 1-4	08.15 – 09.45
	- Uji coba otomatis MILL 2	09.45 – 17.15
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan rangkaian IWR16 – IWR28)	09.45 – 16.45
	- Pembuatan dan pemasangan taging PSR1-2	16.45 – 17.00
Kamis	- Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA	08.00 – 08.15
	- Pemasangan taging Panel Tower (terminal 12x1,PSR3, dan QR3-6	09.00 – 10.00
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan rangkaian QWR1 – QWR6 dan sistem inputan PANEL TOWER dan MILL CONTROL)	10.00 – 13.00

Pedoman Magang

	- Uji coba otomatis MILL 1-4 - Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	13.00 – 17.00 17.00 – 17.15
Jum'at	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA - Pemasangan transmitter level shredder - Uji coba otomatis MILL 1-4 - Bersih-bersih dan pulang ke penginapan	08.00 – 08.15 08.15 – 10.00 10.00 – 17.00 17.00 – 17.15
Sabtu	- Perjalanan dari penginapan menuju PT INDOLAMPUNG PERKASA - Uji coba transmitter AT 9000 steam chest - Bersih-bersih dan perjalanan pulang dari PT INDOLAMPUNG PERKASA menuju PT VERTECH PERDANA	06.00 – 06.15 06.15 – 09.00 09.00 – 22.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing




Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 28 April 2025 s/d 4 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan sistem inputan AI S7-1500. (IW128 – IW372)	08.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Drawing PRJ-24-0170 (Pembuatan sistem dan AO S7-1500. (QW128 – QW150)	08.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Perjalanan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 10.00
	- Memindahkan Panel Filter Press ke tempat Mesin Filter Press	10.00 – 12.00
	- Merapikan, menyesuaikan kabel, dan membongkar Panel Filter Press yang lama	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Kamis	LIBUR HARI BURUH	-
Jum'at	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 08.00
	- Pelaksanaan Tollbox meeting K3 dari PT JAWAMANIS RAFINASI	08.00 – 08.30
	- Memasangkan Panel Filter Press 3 keudukan Mesin Filter Press	08.30 – 12.00
	- Melakukan terminasi power 3 phase serta pengecekan fungsi motor hidrolik, limit switch, valve, dan sensor pressure	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Sabtu	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 08.00
	- Melakukan pengecekan valve dengan cara memberikan inputan tegangan.	08.00 – 15.00
	- Melakukan uji coba motor shifter	15.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS	07.45 – 08.00

Pedoman Magang



Minggu	RAFINASI	
	- Menghubungkan kabel dari Limit Switch, valve, motor hidraulik, motor shiter, sensor pressure ke terminal Panel Filter Press	08.00 – 12.00
	- Pengetesan Panel dan Mesin Filter Press secara manual	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15

Dibuat oleh: Mahasiswa  Gilang Agusti	Mengetahui, Pembimbing  PT. VERTECH perdana Simson Holong PN
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 5 Mei 2025 s/d 9 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 08.00
	- Memasangkan cable gland serta merapikan kabel dari mesin Filter Press	08.00 – 12.00
	- Pengetesan panel dan mesin filter press secara semi auto	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Selasa	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 08.00
	- Pemasangan switch pressure dan perbaikan valve	08.00 – 12.00
	- Pengetesan commissioning Panel Filter Press 3	13.00 – 17.00
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke penginapan	17.00 – 17.15
Rabu	- Perjalanan dari penginapan menuju PT JAWAMANIS RAFINASI	07.45 – 08.00
	- Menunggu material untuk tes commissioning Panel Filter Press 3	08.00 – 12.00
	- Pengetesan commissioning Panel Filter Press 3	13.00 – 17.30
	- Bersih-bersih dan perjalanan pulang ke PT Vertech Perdana	17.30 – 22.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan modul DI dan DQ pada Panel Chiller PRJ 25-008 (PT TAIKISHA INDONESIA)	08.00 – 08.30
	- Menyiapkan kabel Jumper 24VDC dan 0VDC PRJ 25-008	08.30 – 12.00
	- Wiring 15F0-15F4, 15LS, 15TL, 15SC, 15A15, dan 15A16 PRJ 25-008	13.00 – 16.40
Jum'at	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring 11F0-11F4, 11LS, 11TL, 11SC, 11A15, dan 11A16 PRJ 25-008	08.00 – 09.00
	- Wiring DQ (Q0.0 – Q4.7) ke A1 Relay 22K1 - 26K8 PRJ 25-008	09.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00



Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 12 Mei 2025 s/d 16 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	LIBUR HARI RAYA WAISAK	-
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring GND 12A1, 12A19, 12A13, 12A18, 13A14, 13A20, 13A0, dan 13A21 Panel Utility PRJ 25-008	08.00 – 12.00
	- Memotong dan memasangkan tubing kabel pada relay 22K1 – 26K8 ke terminal 19x2 untuk PRJ 25-008	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring 22K1 – 26K8 ke terminal 19x2 pada PRJ 25-008	08.00 – 12.00
	- Pemasangan modul AI dan AQ pada PRJ 25-008	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong dan memasangkan tubing kabel pada DI PRJ 25-008	08.00 – 12.00
	- Membantu Bapak Firman Mengganti power supply pada panel server kantor	13.00 – 13.30
	- Memotong dan memasangkan tubing kabel pada DI PRJ 25-008	13.30 – 16.40
Jum'at	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring DI (10.0 – 17.7) ke terminal 14x1 PRJ 25-008	08.00 – 12.00
	- Memotong dan memasangkan tubing kabel pada AI	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing


PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 19 Mei 2025 s/d 23 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring AI(PIW100 – PIW162) ke terminal 30x3 (1A-64B) pada PANEL NEW UTILITY PLC PRJ-25-008	08.00 – 12.00
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Memotong kabel dan memasangkan tubing untuk AQ (PQW100 – PQW130) pada PRJ-25-008	08.00 – 12.00
	- Wiring sistem power untuk 12A1, 12A19, 12A13, 12A18, 13A14, 13A20, 13A0 dan 13A21 pada PRJ-25-008	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring AQ(PQW100 – PQW130) ke terminal 40x4 (1A-16B) pada PRJ 25-008	08.00 – 12.00
	- Memotong dan memasangkan konektor LAN untuk 12A18, 12A19, 12A13, 12A1, 13A14, 13A20 dan 13A21 pada PRJ 25-008	13.00 – 13.30
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan Taging LAN, Jumper sisir 24VDC dan 0VDC pada PRJ 25-008	08.00 – 10.00
	- Continuity Panel untuk mengecek antar rangkaian pada PRJ 25-008	10.00 – 12.00
	- Perbaikan dudukan dan pemasangan kembali doorswitch pada PRJ 25-008	13.00 – 16.40
Jum'at	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Mengebor, tape, memasangkan cable duct dan dinrail pada baseplate PANEL BOTANICAL, DEPARC, DEFORESTA, dan THE ICON pada PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Revisi Wiring sistem power untuk 12A1, 12A19, 12A13, 12A18, 13A14, 13A20, 13A0 dan 13A21 pada PRJ-25-008	13.00 – 16.40

Pedoman Magang



	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
--	--	---------------

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 26 Mei 2025 s/d 30 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Revisi sistem Power PANEL ULTILITY PLC PRJ-25-008	08.00 – 12.00
	- Revisi plat besi dudukan akrilik Panel RIO (Pengeboran, Pemotongan, Pembengkokan, dan pemasangan kembali plat besi sebanyak 16 plat) PRJ-25-008	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Power Up dan cek I/O pada PANEL ULTILITY PLC PRJ-25-008	08.00 – 12.00
	- Pemasangan base plate, lampu, dan Fan ke PANEL BOTANICAL, DEPAK, DEFORESTA, dan THE ICON pada PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemotongan dan pemasangan duct kabel pada pintu PANEL BOTANICAL, DEPAK, DEFORESTA, dan THE ICON pada PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring Power 7F1,7F2,7F3,7F4,7F5,7F6,7F7,7PSU1, 7SC1,7LS1,7PL1,7EF1 pada PANEL DEFORESTA PRJ-24-0282	13.00 – 13.30
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	LIBUR NASIONAL (Kenaikan Isa Al Masih)	07.45 – 08.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring Power Modul 10A2, 10A8, 11A2, 15A3, 19A4, 20A5, 21A6, dan 22A7 ke terminal 9x2 pada PANEL DEFORESTA PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring DI (I0.0 – I3.7) ke terminal 11x3(1A-11B), 15x5 (1A-16B) pada PANEL DEFORESTA PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00



Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
NPM/NIM : 1052142
Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
Kegiatan Tanggal : 2 Juni 2025 s/d 6 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring DQ (Q2.0 – Q3.7) ke terminal 17x6 (1A – 16B). AI (PIW118 – PIW130 ke terminal 20x8 (3 – 16). AQ (PQW100 – PQW114) ke terminal 21x9 (1-8) dan 22x10 (1-8) pada PANEL DEFORESTA PRJ-24-0282	08.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Revisi wiring power Modul 10A2, 10A8, 11A2, 15A3, 19A4, 20A5, 21A6, dan 22A7 ke terminal 9x2 pada PANEL THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring DI (I0.0 – I3.7) ke terminal 11x3(1A-11B), 15x5 (1A-16B) pada PANEL THE ICON PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring 7LS1 ke 7F7, 7PL1, 7EF1. Wiring 7F6 ke 7SC1 pada PANEL THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring DQ (Q2.0 – Q3.7) ke terminal 17x6 (1A-16B)	13.00 – 13.30
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring AI (PIW118 – PIW130) ke terminal 20x8 (3-16). Wiring AQ (PQW100 – PQW114) ke terminal 21x9 (1-8) dan 22x10 (1-8)	08.00 – 12.00
	- Membuat dan memasangkan Tagging pada komponen dan modul 7PSU1, 7SC1, 7LS1, 7PL1, 7EF1, 10A2, 10A8, 15A3, 19A4, 20A5, 21A6, dan 22A7 Pada PANEL BOTANICAL, DEPART, DEFORESTA, dan THE ICON pada PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	LIBUR IDUL ADHA 1446 H	



Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Tempat Magang : PT. VERTECH PERDANA
 Kegiatan Tanggal : 9 Juni 2025 s/d 13 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan	Waktu (WIB)
Senin	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pembuatan serta pemasangan tagging ke DLM. Pembuatan serta pemasangan marker ZB 5 dan 8 pada terminal 8x1, 9x2, 11x3, 15x5, 17x6, 19x7, 20x8, 21x9, 22x10, 23x4, 24x11. Pemasangan button reset dan cover button emergency pada PANEL BOTANICAL, DEPART, DEFORESTA, dan THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Selasa	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Pemasangan dan Wiring HMI ke terminal 9x2 pada PANEL DEFORESTA dan THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring 12ES1 dan 12PB1 ke terminal 11x3 Pada PANEL DEFORESTA dan THE ICON PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Rabu	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring GND pada 7PSU1, 7SC1, 10A2, 10A8, 10HMI1, 15A3, 19A4, 21A6.	08.00 – 12.00
	- Wiring DQ(Q0.0 – Q1.1) ke relay 13R1-R10 pada Panel DEFORESTA PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Kamis	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring DQ(Q0.0 – Q1.1) ke relay 13R1-R10 pada Panel THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Wiring PIW(100 -114) ke 19SP1-17 pada Panel DEFORESTA PRJ-24-0282	13.00 – 16.40
	- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00
Jum'at	- Absen pagi	07.45 – 08.00
	- Wiring PIW(100 -114) ke 19SP1-17 pada Panel THE ICON PRJ-24-0282	08.00 – 12.00
	- Revisi wiring sistem power 7F1, 7SP1, 7UPS1, 7F2, 7F3, 7SP2, 7F4, 7PSU1, 7F5, 7F6, 7SC1, 7F7 pada Panel THE ICON PRJ-24-0282	13.00 – 15.00

Pedoman Magang



- Continuity rangkaian dan cek I/O pada Panel THE ICON PRJ-24-0282	15.00 – 16.40
- Bersih-bersih dan persiapan absen pulang	16.40 – 17.00

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Gilang Agusti

Mengetahui,
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Holong PN

Lampiran 4




POLMAN NEGERI BABEL

Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Gilang Agusti
 NPM/NIM : 1052142
 Nama Perusahaan : PT.VERTECH PERDANA

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Bogor, 9 Juni 2025
 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


PT.VERTECH perdana
 Simson Holong PN

Catatan:

- A:Istimewa, AB: Sangat Baik, B:Baik, BC: Cukup Baik, C:Cukup, D:Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

Pedoman Magang