

**LAPORAN MAGANG  
DI PT FALCON ULTIMA INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Agus Salim  
NIM : 1052102

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
TAHUN 2025**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN MAGANG DI PT FALCON ULTIMA INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Pembimbing Perusahaan,



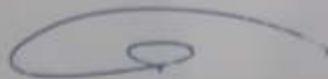
Indra Dwisaputra, S.ST., M.T.  
NIDN 198811102014041002



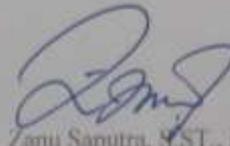
Kaspul Anuar, S.T.  
NIK 1901061005950002

Ka. Prodi

Komisi Magang



Aan Febriansyah, S.ST., M.T.  
NIDN 197702092012121002



Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.  
NIP 198311032014041001

## **KATA PENGANTAR**

Program magang ini menjadi salah satu program yang sangat baik bagi penulis pribadi karena dapat mengimplementasikan hasil pembelajaran dan keterampilan yang telah diperoleh, serta penulis dapat memperoleh ilmu yang baru dan lebih nyata ketika langsung berada dilapangan.

Penulis yakin jika program ini merupakan salah satu media belajar yang optimal untuk meningkatkan kompetensi dan kualitas, serta mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja yang sebenarnya.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak yang terlibat selama proses magang berlangsung.

Bekasi, 27 Juni 2025

Penulis

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN .....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
BAB I.....	1
1.1 Identitas dan Profil Perusahaan .....	1
2.1 Produk Yang Dihasilkan.....	2
BAB II .....	4
2.1 Penugasan Kerja .....	4
2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang.....	4
BAB III.....	6
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan .....	6
3.2 Saran .....	7
LAMPIRAN .....	8
Lampiran 01 Form Absensi Kehadiran .....	8
Lampiran 02 Form Penilaian Perusahaan .....	9

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Hasil produk printer .....	2
Gambar 1.2 Hasil produk conveyor .....	3

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Profil perusahaan.....	2
Tabel 3.1 Kompetensi dasar.....	7

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 01 Form Absensi Kehadiran .....	8
Lampiran 02 Form Penilaian Perusahaan .....	9

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

Pada bab ini akan dibahas mengenai gambaran umum perusahaan tempat pelaksanaan magang. Pembahasan diawali dengan identitas dan profil perusahaan yang mencakup nama perusahaan, lokasi, sejarah singkat, visi dan misi, serta struktur organisasi. Informasi ini penting untuk memberikan konteks dan pemahaman awal mengenai lingkungan kerja dan sistem yang berlaku di perusahaan.

Selanjutnya, akan dijelaskan mengenai produk utama yang dihasilkan oleh perusahaan, termasuk proses produksinya secara umum, serta peran sistem otomasi dalam mendukung efisiensi dan kualitas produk. Dengan memahami produk dan proses bisnis perusahaan, diharapkan pembaca dapat memperoleh gambaran menyeluruh mengenai ruang lingkup kegiatan yang dilakukan selama masa magang.

### **1.1 Identitas dan Profil Perusahaan**

PT Falcon Ultima Indonesia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam penyedia solusi teknologi Industri Manufaktur. Perusahaan ini didirikan pada 2019 di Kota Semarang, Jawa Tengah oleh Bapak Kaspul Anuar sebagai Business Owner dan sekarang berfokus diarea Pulau Jawa, terutama di Jabodetabek. Berikut profil singkat mengenai PT Falcon Ultima Indonesia.

Nama Perusahaan	:	PT Falcon Ultima Indonesia
Solution Brand	:	FA-TECHNO
Alamat 1	:	Jl. Cendana Raya No.6-7, Sambiroto, Kec. Tembalang, Kota Semarang, Jawa Tengah 50276
Alamat 2	:	Samira Regency Bekasi, Jl. Gondang, RT.003/RW.005, Cimuning, Kec. Mustika Jaya, Kota Bks, Jawa Barat 17155
Direktur Utama	:	Kaspul Anuar
Website	:	<a href="http://www.fa-techno.co.id">www.fa-techno.co.id</a>

Logo	:	
Slogan	:	<i>Provide the Proven Solutions with Reliable Support &amp; Services</i>

Tabel 1.1 Profil perusahaan

## 2.1 Produk Yang Dihasilkan

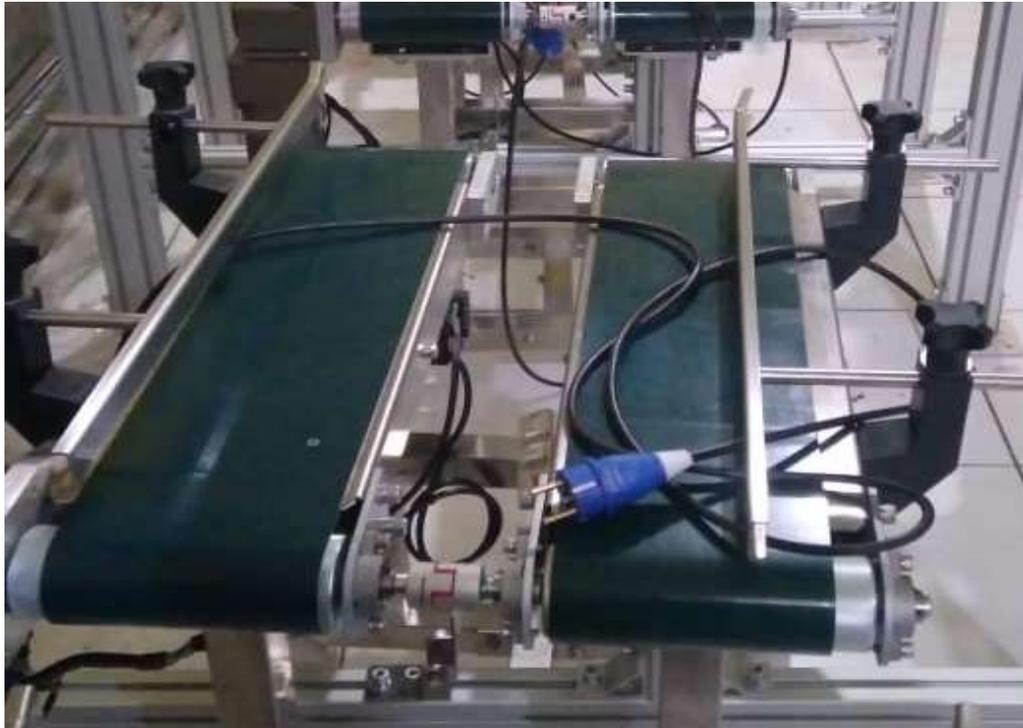
Berikut adalah beberapa produk yang dihasilkan oleh PT Falcon Ultima Indonesia :

1. Thermal Inkjet Printer (TIJ Printer) merupakan jenis printer yang menggunakan panas untuk memanaskan tinta dan menyemprotkannya ke permukaan (seperti kertas, karton, plastik, atau logam). TIJ Printer sering digunakan untuk kode dan label produk seperti : Tanggal kadaluarsa, Nomor batch, Barcode, QR code, dan Informasi produksi. Berikut adalah contoh hasil dari produk,



Gambar 1.1 Hasil produk printer

2. Conveyor sistem adalah sebuah sistem yang digunakan untuk mengangkut material atau produk dari satu tempat ke tempat lain dengan menggunakan conveyor belt atau conveyor chain, berikut adalah hasil produk.



Gambar 1.2 Hasil produk conveyor

3. Software Integration System atau sistem integrasi perangkat lunak adalah proses atau teknologi yang digunakan untuk menggabungkan berbagai aplikasi, sistem, atau layanan perangkat lunak agar bisa saling berkomunikasi, bertukar data, dan bekerja bersama dengan lancar. Software Integration digunakan untuk mengintegrasikan setiap mesin sehingga mesin hanya perlu untuk diatur dengan menggunakan satu komputer sehingga dapat menghemat waktu dan juga tenaga.

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

Bab ini berisi uraian mengenai penugasan kerja serta berbagai kegiatan yang dilakukan selama masa magang di perusahaan. Penjelasan mencakup jenis tugas yang diberikan, tanggung jawab yang diemban, serta keterlibatan dalam proyek atau kegiatan tertentu yang berhubungan langsung dengan sistem otomasi yang digunakan oleh perusahaan.

Selain itu, dalam bab ini juga akan dijelaskan proses pembelajaran yang diperoleh melalui praktik langsung, interaksi dengan tim kerja, serta pengalaman dalam menyelesaikan permasalahan teknis di lapangan. Pemaparan ini bertujuan untuk memberikan gambaran menyeluruh mengenai kontribusi mahasiswa selama magang serta kompetensi yang berhasil dikembangkan.

#### **2.1 Penugasan Kerja**

Jam kerja dimulai pada pukul 09 pagi hingga 05 sore dan penempatan posisi yang ditempati yaitu pada bagian engineering dimana kegiatan yang dilakukan adalah membuat sebuah panel dan juga terkadang membantu teknisi pada bagian mekanik, selama kegiatan ini terdapat pembimbing yang selalu mengawasi dalam setiap pekerjaan dan memberikan saran sehingga meminimalisir kesalahan yang mungkin akan terjadi yang bernama Ashari Nurhidayat

#### **2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang**

Hal yang pertama dilakukan dalam pengerjaan adalah pengenalan dasar mengenai otomasi industri, hal yang sangat penting sebagai landasan awal dalam otomasi industri, juga pengenalan dasar terkait dengan komponen yang sering digunakan Seperti: Lampu, Tombol, Wiring Diagram, juga alat bantu yang sering digunakan.

Selanjutnya mengerjakan pembuatan panel yang dipandu oleh pengawas, hal pertama yang dilakukan adalah membuat base plate panel yang berfungsi untuk

meletakkan komponen yang akan digunakan, selanjutnya pemasangan kabel dak yang berfungsi untuk melindungi kabel dan membuat tampilan menjadi lebih rapi kemudian pemasangan komponen dilakukan seperti PLC, Power Supply, HMI, Stop kontak dan komponen pendukung lainnya, setelah itu membuat rangkaian diagram yang telah dibuat.

Terkadang juga melakukan kunjungan dan perbaikan di PT yang bersangkutan, seperti memperbaiki mesin yang sedang bermasalah atau melakukan inspeksi mesin dan melakukan pemasangan mesin yang dibutuhkan oleh perusahaan.

## **BAB III**

### **PENUTUP**

Pada bagian ini akan dibahas mengenai kompetensi yang diperlukan untuk menjalankan tugas selama masa magang, terutama dalam lingkungan kerja yang menerapkan sistem otomasi. Kompetensi tersebut meliputi pengetahuan teknis, keterampilan praktis, serta sikap profesional yang mendukung kelancaran pelaksanaan pekerjaan.

Selain itu, bagian ini juga memuat saran yang ditujukan baik kepada perusahaan maupun mahasiswa magang di masa mendatang. Saran ini berdasarkan pengalaman langsung selama magang dan bertujuan untuk meningkatkan efektivitas pelaksanaan magang, serta mendorong pengembangan kompetensi secara optimal.

#### **3.1 Kompetensi Yang Diperlukan**

Beberapa kompetensi yang diperlukan selama mengikuti program magang di PT Falcon Ultima Indonesia dijelaskan dalam bentuk tabel dibawah berikut.

<b>Kompetensi</b>	<b>Penjelasan</b>
Pemahaman dasar pemrograman PLC	Mengetahui pemahaman dasar tentang pemrograman PLC dan Logika yang berkaitan dengan mata kuliah PLC dan Elektronika digital.
Menggunakan CX Programmer atau software waintek	Dapat menggunakan software CX programmer atau weintek untuk melakukan pemrograman PLC.
Mengetahui hardware	Mengetahui jenis komponen - kompoenen yang digunakan yang berkaitan dengan mata kuliah

	Elektronika dasar.
Mengetahui alat bantu	Mengetahui alat bantu yang akan digunakan.
Memahami wiring diagram	Memahami wiring diagram dasar yang berkaitan dengan mata kuliah gambar teknik elektro.

Tabel 3.1 Kompetensi dasar

### 3.2 Saran

Berikut adalah beberapa saran yang saya sampaikan untuk dapat diindahkan dimasa yang akan datang.

1. Persiapkan diri dengan pengetahuan otomasi dasar seperti PLC, sensor dan aktuator, serta software pendukung lainnya sebelum memulai magang.
2. Jangan ragu untuk bertanya dan menunjukkan inisiatif. Perusahaan dengan sistem otomasi biasanya memiliki banyak proses teknis yang bisa menjadi bahan pembelajaran berharga.
3. Dokumentasi teknis seperti diagram kerja, alur sistem, dan troubleshooting sangat penting untuk dipelajari kembali, karena itu merupakan konsep dasar yang sangat diperlukan dalam dunia otomasi industri.

## LAMPIRAN

### Lampiran 01 Form Absensi Kehadiran



UNIVERSITAS NEGERI BABEL

Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

### FORM ABSENSI KEHADIRAN

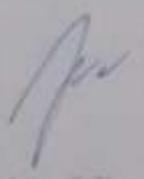
Nama : Agus Salim

NPM/NIM : 1052102

Tempat Magang : PT FALCON ULTIMA INDONESIA

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Piket	Ke
1	10 Februari s.d 14 Februari	H	H	H	H	H	L		
2	17 Februari s.d 21 Februari	H	H	H	H	H	L		
3	24 Februari s.d 28 Februari	H	H	H	H	H	L		
4	3 Maret s.d 07 Maret	H	H	H	H	H	L		
5	10 Maret s.d 14 Maret	H	H	H	H	H	L		
6	17 Maret s.d 21 Maret	H	H	H	H	H	L		
7	07 April s.d 11 April	L	H	H	H	H	L		
8	14 April s.d 18 April	H	H	H	H	H	L		
9	21 April s.d 25 April	H	H	H	H	H	L		
10	28 April s.d 02 Mei	H	H	H	L	H	L		
11	05 Mei s.d 09 Mei	H	H	H	H	H	L		
12	12 Mei s.d 16 Mei	L	H	H	H	H	L		
13	19 Mei s.d 23 Mei	H	H	H	H	H	L		
14	26 Mei s.d 30 Mei	H	H	H	H	H	L		
15	02 Juni s.d 06 Juni	H	H	H	H	L	L		
16	09 Juni s.d 13 Juni	H	H	H	H	H	L		
17	16 Juni s.d 20 Juni	H	H	H	H	H	L		
18	23 Juni s.d 27 Juni	H	H	H	H	L	L		

Dibuat oleh: Mahasiswa



Agus Salim

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



**FALCON**  
TECHNO SOLUTIONS  
Kaspul Ambar, S.T.

**Lampiran 02 Form Penilaian Perusahaan**



UNIVERSITAS SINGAPERBANGSA KARAWANG

Form MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Agus Salim

NPM/NIM : 1052102

Nama Perusahaan : PT FALCON ULTIMA INDONESIA

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
9	Tanggung jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Penilaian secara umum:

*AS*

Bekasi, 27 Juni 2025  
Penanggung Jawab



Kaspul Anwar, S.T.  
**FALCON**  
TECHNO SOLUTIONS