

LAPORAN MAGANG DI
PT. SHIBA HIDROLIK
PRATAMA



Disusun oleh:

Nama : Juan Gemanial

NIM :1042146

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2024/2025

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI

PT. SHIBA HIDROLIK

PRATAMA

Laporan ini telah disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Dosen Wali



Erwansyah, S.S.T., M.T.

NIDN : 0201107401

Kepala Prodi



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIDN : 0030128303

Pembimbing Perusahaan



Novita
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Komisi Magang



Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T.

NIDN : 0203118301

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan untuk sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT. Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 03 Februari 2025 sampai dengan 30 Juni 2025, dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T. selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. selaku kepala Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Erwansyah, S.S.T., M.T. selaku pembimbing institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Cepi Supriadi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Kakak Budi Haryanto selaku senior/mentor di jobdesk CNC bubut.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi dimasa mendatang.

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
BAB 1.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	2
1.3 Data Umum Perusahaan	2
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
Gambar 1. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.....	5
1.6 Sasaran Perusahaan.....	6
1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II.....	8
URAIAN KEGIATAN	8
BAB III.....	9
PENUTUP	9
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan.....	9
3.2 Saran.....	9
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan.....	9
3.2.2 Saran Untuk Polman Babel.....	9
LAMPIRAN	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
---	---

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan.....	2
Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan.....	6
Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan	7
Tabel 2.1 Jam Kerja	8

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama didirikan dengan pengesahan Notaris Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru, Kav 33 blok B2-B3, Batu Sari, Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur sistem hidrolik, pneumatik, serta penyediaan jasa perbaikan dan perawatan hidrolik. Didukung oleh fasilitas produksi modern yang dilengkapi dengan mesin CNC dan peralatan lengkap di *workshop*, serta tim ahli yang kompeten di bidang teknik, kami mampu memenuhi berbagai kebutuhan custom sesuai permintaan pelanggan dengan presisi dan keandalan tinggi.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan *hydraulic dan pneumatic, hydraulic system*, dan komponen dalam proses produksi nya, maka dari itu PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah partner yang tepat bagi perusahaan lain guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang dimiliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: *Hydraulic Cylinder, Pneumatic Hydraulic, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: *Drafting, Working Sheet Process (Job Order)*, Penyediaan *Materials, Production Process, Quality Control, Marking, Assembling, dan Packing*.

1.2 Visi Dan Misi Perusahaan

Visi

Mengembangkan industri pemesinan dengan teknologi *management manufacture modern* sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketetapan waktu pengiriman.

Misi

Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.

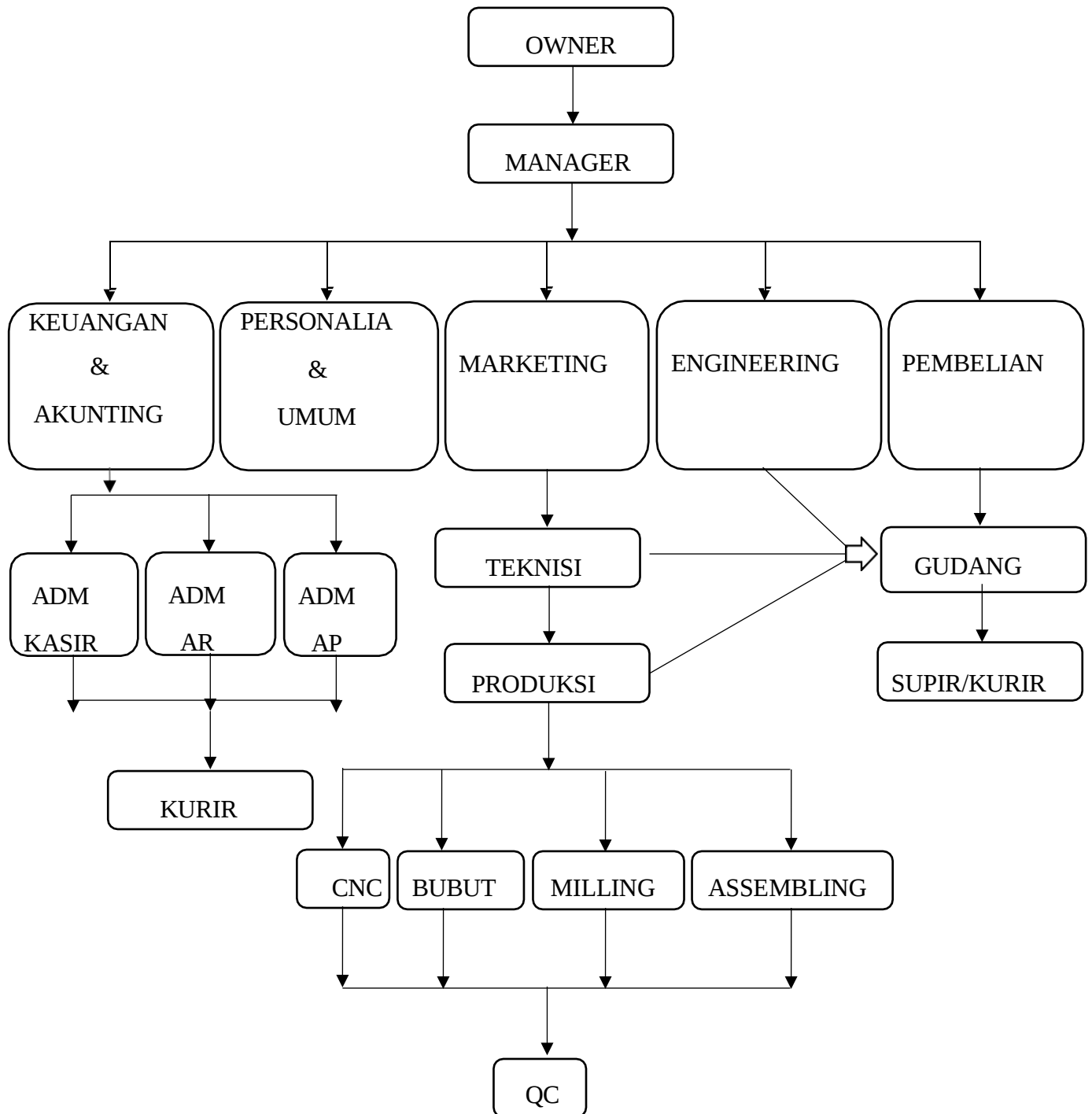
1.3 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334

	No Fax	021-55791317
Jenis Usaha	• <i>Manufacture</i> <i>Manufacturing of hydraulic and pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</i> • <i>Service</i> <i>Repair hidrolik dan pneumatic cylinder, change tub, repair power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</i>	
Jumlah Karyawan	55	
Website	https://shibahidrolikpratama.com/	

1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 1 Struktur Organisasi Perusahaan

1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD seperti berikut:
 - a. Helm Standar (*standart safety helmet*)
 - b. Sepatu safety (*safety shoes*)
 - c. Kacamata safety
 - d. Masker kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (*hand gloves*)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (*standart safety helmet*) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (*helmet standart, safety galsses, mask respirator*) ke rumah/pulang.

1.6 Sasaran Perusahaan

Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	<i>PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang Berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	<i>Marketing Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui progam sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan Yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> Absensi kehadiran Karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20%</i> dari tahun sebelumnya	<i>Resource dari new custumer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional disemua lini	<i>Cost program reduction</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)		
--	--	--

1.7 Produk Yang Dihasilkan

Tabel 1. 3 Produk Yang Dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1	CYLINDER HYDRAULIC
2	CYLINDER PNEUMATIC
3	JACK SHIBA LIFT
4	TELESCOPIC JACK
5	MINI PACK
6	POWER PACK
7	PORTABLE PUMP
8	PORTABLE PUNCHING
9	DOUBLE PILOT VALVE
10	PRESSURE GAUGE
11	GEAR PUMP
12	FLOW CONTROL HYDRAULIC
13	LEVEL GAUGE HYDRAULIC
14	HYDRAULIC TANK FILTER COVER
15	HYDRAULIC PUMP
16	CLEVIS
17	SUCTION FILTER
18	PIN
19	PISTON SEAL COMPACT TYPE ZW PAKER
20	ROD SEAL
21	BRASS EXPANSION

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 03 Februari 2025 sampai tanggal 30 Juni 2025 penulis ditempatkan dibagian *Computer Numerik Control (CNC)*.

1. CNC

CNC bubut di divisi CNC yang bertugas membantu operator senior dalam pengoperasian mesin bubut CNC.

2. Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut:

Tabel 2. 1 Jam Kerja

Non Shift	Senin - Jum'at	8.30 – 17.00 WIB
Istirahat	Senin - Kamis	12.00 – 13.00 WIB
	Jum'at	11.30 – 13.00 WIB

2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 5 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara sebagai operator mesin bubut CNC.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Ada beberapa kompetensi yang diperlukan dibagian Mechanic Helper sebagai berikut:

- Kompetensi Teknis
 1. Mampu mengoperasikan mesin bubut CNC..
 2. Mampu memahami program komputer.
- Kompetensi Operasional
 1. Mampu Melakukan Perawatan Rutin Mesin
 2. Mampu menggantikan komponen yang rusak/aus

3.2 Saran

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Menerapkan konsep 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*)
3. Memasang poster yang menarik setiap sektor guna mengingatkan karyawan betapa pentingnya K3.
4. Menyiapkan kotak P3K di setiap sektor.

3.2.2 Saran Untuk Polman Babel

Lakukan monitoring berkala dengan lebih jelas dan teliti terhadap mahasiswa yang sedang magang.

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Juan Gemanial

NPM/NIM 1042146

S

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selas	Rabu	Kami	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	04 Februari s.d 8 Februari		✓	✓	✓	✓			
3	17 Februari s.d 22 Februari	S	✓	✓	✓	✓	✓		
4	24 Februari s.d 1 Maret	✓	✓	✓	✓	✓			
5	3 Maret s.d 8 Maret	✓	✓	✓	✓	✓			
6	10 Maret s.d 15 Maret	S	✓	✓	✓	✓	✓		
7	17 Maret s.d 22 Maret	✓	✓	✓	S	✓			
8	24 Maret s.d 29 Maret	✓	S	✓	L	L	L		
9	31 Maret s.d 5 April	LIBUR IDUL FITRI							
10	7 April s.d 12 April	L	✓	✓	✓	✓			
11	14 April s.d 19 April	S	✓	✓	✓	L			
12	21 April s.d 26 April	S	✓	✓	✓	✓			
13	28 April s.d 03 Mei	✓	✓	✓	L	✓			
14	05 Mei s.d 10 Mei	✓	✓	✓	✓	✓			
15	12 Mei s.d 17 Mei	L	✓	✓	✓	✓			
16	19 Mei s.d 24 Mei	✓	✓	✓	✓	S			
17	26 Mei s.d 31 Mei	✓	✓	✓	L	✓			
18	02 Juni s.d 07 Juni	I	✓	✓	✓	L	✓		
19	09 Juni s.d 14 Juni	✓	✓	✓	✓	S			
20	16 Juni s.d 21 Juni	✓	✓	✓	S	✓			
21	23 Juni s.d 28 Juni	✓	✓	✓	✓	✓			
22	30 Juni	✓							

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi Supriadi

Catatan :

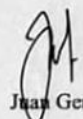
- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 03 Februari s/d 08 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	
Selasa	Melakukan 5R di Workshop
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

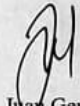

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 Februari s/d 15 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	IZIN
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 10421416
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Februari s/d 22 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

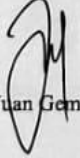

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gernial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 Februari s/d 01 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gernial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 03 Maret s/d 08 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

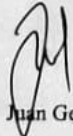

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 Maret s/d 15 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor



Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Maret s/d 22 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	SAKIT
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 Maret s/d 29 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	SAKIT
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Cuti Lebaran Idul Fitri
Jumat	Cuti Lebaran Idul Fitri
Sabtu	Cuti Lebaran Idul Fitri

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 31 Maret s/d 05 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Cuti Lebaran Idul Fitri
Selasa	Cuti Lebaran Idul Fitri
Rabu	Cuti Lebaran Idul Fitri
Kamis	Cuti Lebaran Idul Fitri
Jumat	Cuti Lebaran Idul Fitri
Sabtu	Cuti Lebaran Idul Fitri

Dibuat oleh:
Mahasiswa


M. Fathansyah Putra

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

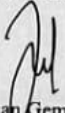

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 07 April s/d 12 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

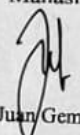

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 14 April s/d 19 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	LIBUR
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

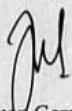

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 21 April s/d 26 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Sakit
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 28 April s/d 03 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	LIBUR
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 05 Mei s/d 10 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 12 Mei s/d 17 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

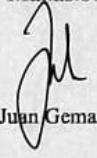

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 19 Mei s/d 24 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	SAKIT
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 26 Mei s/d 31 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	LIBUR
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

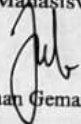

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 02 Juni s/d 07 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	IZIN
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	LIBUR
Sabtu	Pelaksanaan Qurban di Pt. Shiba Hidrolik Pratama

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 09 Juni s/d 14 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Jumat	SAKIT
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

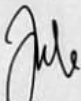

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 16 Juni s/d 21 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Selasa	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Rabu	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Kamis	SAKIT
Jumat	Mengoperasikan mesin CNC Bubut
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


M. Rafhansyah Putra

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

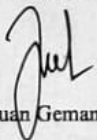

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 23 Juni s/d 28 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan Magang
Selasa	Membuat Laporan Magang
Rabu	Membuat Laporan Magang
Kamis	Membuat Laporan Magang
Jumat	Membuat Laporan Magang
Sabtu	Membuat Laporan Magang

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

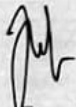

Cepi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Juan Gemanial
NPM/NIM : 1042146
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 30 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan Magang

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Juan Gemanial

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor


Cepi

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Juan Gemanial

NPM/NIM : 1042146

Nama Perusahaan : PT Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan berbahasa asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 23 Juni 2025
Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


Novita
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Catatan :

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

LAMPIRAN

