

**LAPORAN MAGANG DI PT. DWI HANDAL
OTOMASI INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Tera Jill Dira

NIM : 0032229

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024/2025**

HALAMAN JUDUL
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

Diajukan Sebagai salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang
Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama	: Tera Jill Dira
NIM	: 0032229
Kelas	: 3 EA
Jurusan	: Teknik Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian
Tempat Pelaksanaan PKL	: PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024/2025

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai salah Satu Syarat kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,



Ocsirendi, M.T.
NIP/NP. 0091108702

Pembimbing Perusahaan,



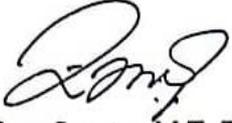
Ahmad Fauzi, A.Md
NIK. 1971031604880001

Ka.Prodi D-III Teknik Elektronika



Novitasari, M.Pd
NIDN.199011132022032008

Komisi Magang



Zanu Saputra, M.Tr.T.
NIP. 198801242019031008

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum wr.wb. Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Program Praktik Industri di PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia serta dapat menyelesaikan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Penyusunan laporan ini merupakan bukti bahwa penulis telah melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dimulai dari 12 Agustus 2024 s.d 13 Desember 2024. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan pada mata kuliah wajib mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yaitu mata kuliah Praktik Kerja Lapangan pada semester V. Dengan adanya Program Praktik Kerja Lapangan ini, penulis diharapkan dapat mengetahui dan lebih mengenal dunia kerja dan juga dunia industri.

Dalam laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak terkait. Oleh karena itu, penulis ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan PKL.
2. Kedua orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan, semangat, dan doa sehingga laporan dan kegiatan PKL dapat terselesaikan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra M.Tr.T., selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Novitasari, M.Pd selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Ocsirendi, M.T selaku Dosen Wali dan Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

7. Bapak Ahmad Nurul Huda, selaku direktur perusahaan PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.
8. Bapak Deden Cahyat Akbar, selaku komisaris perusahaan PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.
9. Bapak Ahmad Fauzi, A.Md., selaku *engineering leader* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia sekaligus pembimbing penulis yang telah membantu penulis selama di Perusahaan maupun dalam proses penyelesaian laporan ini.
10. Bapak Saripudin, selaku *Manpower Leader* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.
11. Seluruh karyawan/i PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
12. Staf dosen dan instruktur yang telah memberikan bekal wawasan dan bimbingan kepada penulis.
13. Teman-teman serta semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu, kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat penulis terima. Demikian penulis ucapkan terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Bekasi, 13 Desember 2024


Tera Jill Dira

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Profil umum perusahaan.....	2
1.1.2 Tentang perusahaan.....	3
1.1.3 Customer perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur organisasi perusahaan.....	4
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	5
1.2.1 Siemens PLC-HMI	5
1.2.2 Siemens Drive dan Kontrol Gerak.....	5
1.2.3 Allen Bradley Programmable Controllers.....	6
1.2.4 Danfoss Drive.....	6
1.2.5 PC Industri Adlink.....	7
1.2.6 IFM Elektronik.....	8
1.2.7 SMC Pneumatic	8
1.2.8 Power Supply Weidmuller	8
1.2.9 Relay Weidmuller	9
1.2.10 Terminal Block Weidmuller.....	10
1.2.11 DIN Rail Weidmuller.....	11
1.2.12 LAPP Kabel	11

1.2.13 Sensor Fotoelektrik	12
1.3 Jasa.....	12
1.3.1 Training Program PLC.....	12
1.3.2 Training Program HMI	13
BAB II URAIAN KEGIATAN	
2.1 Sistem Penugasan Kerja	14
2.2 Rangkuman Pekerjaan	14
BAB III PENUTUP	
3.1 Kesimpulan.....	26
3.2 Saran.....	27
3.2.1 Saran untuk PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.....	27
3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.....	28

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	1
Gambar 1.2 Kantor PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	2
Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.....	4
Gambar 1.4 Produk <i>Siemens</i>	5
Gambar 1.5 <i>Sinamics</i>	6
Gambar 1.6 <i>Allen Bradley</i>	6
Gambar 1.7 <i>Danfoss Drive</i>	7
Gambar 1.8 <i>Adlink</i>	7
Gambar 1.9 IFM Elektronik	8
Gambar 1.10 SMC <i>Pneumatic Valve</i>	8
Gambar 1.11 Power Supply Weidmuller	9
Gambar 1.12 Relay Weidmuller	10
Gambar 1.13 Terminal Block Weidmuller	10
Gambar 1.14 DIN Rail Weidmuller.....	11
Gambar 1.15 LAPP Kabel.....	11
Gambar 1.16 Sensor Fotoelektrik	12
Gambar 2.1 Langkah awal pembuat <i>project Scada Wincc7.5</i>	18
Gambar 2.2 <i>Graphics Manager</i>	18
Gambar 2.3 <i>Muncul graphics designer</i>	19
Gambar 2.4 Konfigurasi <i>Scada Wincc 7.5</i>	19
Gambar 2.5 Tampilan file yang sudah dibuat.....	20
Gambar 2.6 Tampilan Page_MainView	20
Gambar 2.7 Tampilan Page_MainView yang sudah di simulasi.....	21

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	14
---	----

DAFTAR LAMPIRAN

Daftar Hadir Mahasiswa PKL.....	F.01
Laporan Mingguan	F.02
Form Detail Pekerjaan	F.03
Form Penilaian Industri.....	F.04



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



*Gambar 1.1 Logo PT. Dwi Handal
Otomasi Indonesia*

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia berdiri pada tanggal 23 Mei 2017. PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia merupakan sebuah ide ataupun gagasan dari bapak Ahmad Nurul Huda dan juga bapak Deden Cahyat Akbar, yang mana mereka berdua dulunya bekerja di sebuah perusahaan yang sama. Lalu dari gagasan itu lah terbentuknya PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia atau yang biasa disingkat DHAutomation. Singkatan dari DH juga di artikan sebagai Deden dan Huda. Dari awal PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia didirikan hingga sekarang bertempat di Ruko Melawai 1, Jalan Raya Metland Cibitung No. 23,24,25, dan 26 Telagamurni, Cikarang Barat. Berikut susunan pengurus PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia:

- Komisaris Perusahaan : Deden Cahyat Akbar
- Direktur Perusahaan : Ahmad Nurul Huda

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia dari awal bergerak dibidang jasa yang di antaranya yaitu desain manufaktur, *supply*, dan implementasi sistem otomasi dan kontrol industri. Pada awal dirintis PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia masih memiliki karyawan yang sedikit. Namun seiring dengan berjalannya waktu PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia semakin berkembang, mulai dari bekerja sama dengan Siemens, Weidmuller, LAPP, Keyence, OPKON, Teknokol dan juga beberapa *partner* lainnya. *Customer* dari PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

pun semakin banyak dengan kebutuhan yang berbeda-beda pada tiap *customer* nya. Hal ini lah yang membuat PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia lebih bersemangat untuk berkembang, dan kini telah memiliki (48) karyawan dan juga costumer yang cukup besar dan tersebar di beberapa daerah tidak hanya di pulau Jawa saja.

1.1.1 Profil Umum Perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia
- Alamat : Ruko Melawai 1, Jalan Raya
Metland Cibitung No.23-26, Telaga
Murni, Cikarang Barat, Kabupaten
Bekasi, Jawa Barat 17530
- Telepon : +62811932258,
+62811996820
- E-mail : support@dhautomation.co.id
- Tanggal didirikan : 23 Mei 2017
- Bisnis Utama : Jasa
- Jumlah Karyawan : 48 Orang



Gambar 1.2 Kantor PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

1.1.2 Tentang Perusahaan

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia adalah perusahaan jasa yang mencakup jasa desain manufaktur, *supply*, dan implementasi sistem otomasi dan kontrol industri. PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia memiliki pengalaman dalam menerapkan PLC, HMI, VFD, *Servo*, dan SCADA *system*. Semua aspek sistem otomasi industri sepenuhnya dipahami, termasuk

- a) Kontrol Proses
- b) Penanganan material
- c) Penghemat energi
- d) HVAC
- e) Pusat Kontrol Motor (MCC)
- f) Sistem Konveyor
- g) *Project Management* (Termasuk Sub-Kontaktor Listrik)

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia berpengalaman dengan robotika, PLC, sistem SCADA/HMI, visi mesin, pneumatik, kontrol hidraulik dan gerak, sistem kontrol proses dan solusi otomatisasi dan lainnya.

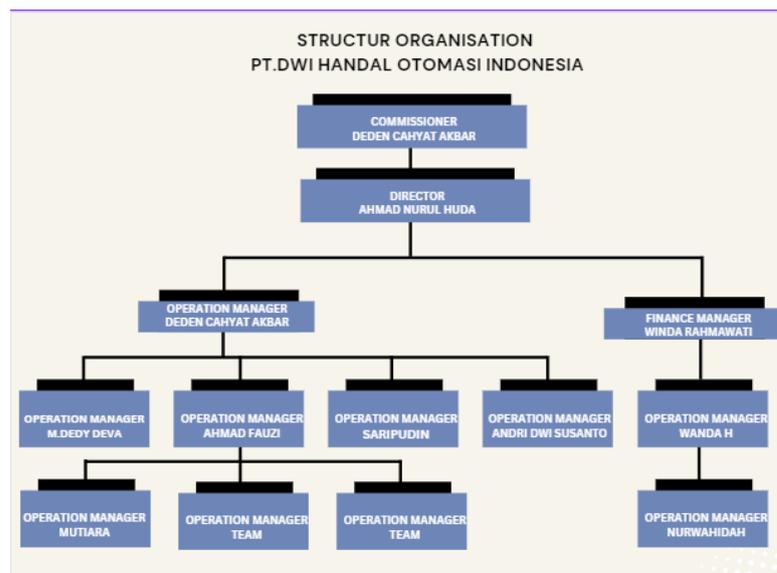
1.1.3 Customer Perusahaan

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia memiliki banyak *customer* dan di antaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang sudah ternama. Berikut *customer* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia:

- PT. Suryaraya Rubberindo Industries
- PT. Suntory Garuda Beverage
- PT. Tirta Investama (Danone AQUA)
- PT. Coca Cola Amatil Indonesia
- PT. Djabesmen Co.
- PT. ABC Heinz
- PT. Kraft Mendelez
- PT. Loesche Indonesia

- PT. Multistrada Arah Sarana Tbk
- PT. Fajar Surya Wisea Tbk
- PT. Royalboard Banguninti Granito
- PT. Rucika
- PT. Charoen Pokphand Indonesia
- PT. Pupuk Iskandar Muda
- PT. Universal Robina
- PT. Jotun Paints
- PT. Pilz
- PT. Honda Lock
- PT. Serim Indonesia
- PT. Kalbe
- PT. Semen Bosowa
- PT. Zeppelin
- PT. Clearpack

1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.3 Struktur Organisasi Perusahaan

1.2 Produk yang Dihasilkan

Produk yang dihasilkan dari PT Dwi Handal Otomasi Indonesia berupa otomasi industri dan produk gerak, bagian listrik, *panel accessories*.

1.2.1 Siemens PLC-HMI

Siemens menawarkan pengontrol yang tepat untuk berbagai macam kebutuhan otomatisasi. Rangkaian pengontrol *simatic* terdiri kontrol dasar, lanjutan, terdistribusi, dan perangkat lunak yang menawarkan skalabilitas dan integritas fungsi-fungsi yang mengesankan. Rekayasa di Portal Otomatis yang benar-benar terpadu (TIA Portal) memungkinkan solusi otomatisasi optimal ditemukan untuk setiap aplikasi. SIMATIC S7-1200 *Basic Controller* untuk aplikasi terdistribusi dan SIMATIC S7-1500 *Software Controller* untuk PC aplikasi berbasis. Untuk implementasi aplikasi *failsafe*, semua pengontrol juga tersedia sebagai versi *failsafe*.



Gambar 1.4 Produk Siemens

1.2.2 Siemens Drive dan Kontrol Gerak

Desain inovatif *siemens* menyediakan *converter* frekuensi yang tepat untuk setiap aplikasi *driver*. Berbagai produk mulai dari *drive* dasar, *drive servo* dinamis untuk kontrol gerakan hingga *drive* tegangan menengah-plus solusi yang disesuaikan. *Sinamics drive* keluarga terbesar di dunia adalah tulang punggung

dari penawaran, selain portopolio dari pengkonversian frekuensi



Micromaster dan Loher Drynavert.

Gambar 1.5 Sinamics

1.2.3 Allen Bradley Programmable Controllers

Solusi kontrol ini mengatur standar-standar dari pengontrol logika *programmable* asli (PLC) yang diciptakan pada tahun 1970-an ke teknologi yang diwujudkan dalam pengendalian otomatisasi yang dapat diprogram, multi-disiplin dan informasi-diaktifkan (PAC). Kontroler yang bersertifikat aman



mendukung kebutuhan aplikasi SIL 2 dan SIL 3.

Gambar 1.6 Allen Bradley

1.2.4 Danfoss Drive

VLT *Automation Drive* dirancang untuk kontrol kecepatan *variable* semua motor asinkron dan motor magnet permanen. Ada versi standar (FC 301) dan

versi dinamis tinggi canggih (FC 302) dengan fungsi tambahan. Ini membantu menghemat energi , meningkatkan fleksibilitas, mengurangi biaya yang terkait

dengan suku cadang dan servis, dan mengoptimalkan kontrol proses pada setiap mesin industri atau lini produksi.



Gambar 1.7 Danfoss Drive

1.2.5 PC Industri Adlink

PC Industri Adlink pasar *embedded* sekarang bertransisi dari *fixed-fuction* tradisional dan sistem *embedden* yang terisolasi ke kategori baru sistem cerdas, menawarkan pengalaman pengguna yang sangat ditingkatkan sementara secara dramatis meningkatkan aliran informasi antara sistem *cloud* dan pusat data Platform komputasi Adlink menyediakan cerdas inti untuk sistem cerdas, memaksimalkan fleksibilitas *processor intel*, dan meningkatkan produktivitas, keamanan dan efisien.



Gambar 1.8 Adlink

1.2.6 IFM Elektronik

Produk IFM dibedakan oleh presisi inovatif dan keandalan diatas rata- rata. Jaminan fitur dengan garansi 5 tahun penggunaan produk IFM.



Gambar 1.9 IFM Elektronik

1.2.7 SMC Pneumatic

Produk SMC yang mendukung manufaktur di berbagai bidang industri, seperti komponen pneumatic, komponen kontrol fluida, komponen sistem yang baik dan komponen yang menghemat tenaga.



Gambar 1.10 SMC Pneumatic Valve

1.2.8 Power Supply Weidmuller

Power Supply telah menjadi bagian tak terpisahkan dari dunia modern, karena semuanya harus disuplai dengan arus, tiga faktor yang khususnya memainkan peran utama dalam hal ini yaitu: efisiensi energi, daya tahan dan keandalan.

Weidmüller menawarkan berbagai solusi yang secara sempurna memenuhi beragam kebutuhan konstruksi mesin, tenaga, pembuatan kapal, dan industri proses. Power Supply mode aktif ini menampilkan efektivitas biaya, kinerja, dan inovasi, memastikan bahwa solusi manajemen daya yang tepat dapat diterapkan untuk setiap panel. Power Supply ini ada beberapa voltase DC yang andal



dalam rentang 5-48 V dan dapat digunakan di semua aplikasi otomasi.

Gambar 1.11 Power Supply Weidmuller

1.2.9 Relay Weidmuller

Optimalisasi infrastruktur kabinet kontrol adalah motivasi sampai saat ini. Dengan Relay kami menawarkan modul relay berkualitas tinggi dan relay *solid-state* yang memenuhi semua persyaratan pasar saat ini dan di masa mendatang. Jangkauan ini mengesankan dengan produk yang andal, aman, dan tahan lama. Banyak layanan lain seperti dukungan data digital, konsultasi beban switching, dan panduan pemilihan yang di sediakan.



Gambar 1.12 Relay Weidmuller

1.2.10 Terminal Block Weidmuller

Proses produksi yang semakin kompleks dan lompatan teknologi sebagai bagian dari Industri 4.0 membutuhkan solusi baru untuk pembuatan panel yang lebih efisien, termasuk untuk blok terminal. Dengan *connect* produk aplikasi yang disesuaikan, blok terminal universal, dan layanan pendukung proses menawarkan solusi yang tepat untuk setiap konsep.



Gambar 1.13 Terminal Block Weidmuller

1.2.11 DIN Rail Weidmuller

DIN rail menurut DIN EN 60715 adalah beberapa komponen standar dalam konstruksi kabinet kontrol. Mereka digunakan di hampir semua industri dan berfungsi sebagai pembawa universal untuk peralatan elektronik. DIN rail juga memiliki beberapa tipe dan ukuran sesuai dengan kemauan dan kebutuhan dari konsumen.



Gambar 1.14 DIN rail Weidmuller

1.2.12 LAPP Kabel

LAPP kabel adalah sebuah produk kabel serabut yang paling sering digunakan di dunia industri. Jenis dan tipe dari kabel yang di produksi pun banyak, dari mulai ukuran kecil sampai dengan yang besar. Contoh ukurannya yaitu 0.5 mm, 0.75 mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2,5 mm dan masih



JJ-LAPP

banyak lagi.

Gambar 1.15 LAPP Kabel Weidmuller

1.2.13 Sensor Fotoelektrik

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia juga menjual beberapa produk dari Keyence, salah satu produk yang paling sering atau paling diminati yaitu Sensor Fotoelektrik ini. Dalam otomasi industri, umumnya sensor fotoelektrik serba guna dibuat dari plastik. Meski desain ini cocok untuk lingkungan tertentu, lingkungan industri yang semakin keras mengharuskan sensor tersebut sering diganti karena rusak. Dengan mengombinasikan rumah logam dengan kapabilitas deteksi yang andal, KEYENCE berhasil mengembangkan sebuah sensor fotoelektrik yang awet dan tahan lama untuk keperluan deteksi di lingkungan



paling keras.

Gambar 1.16 Sensor Fotoelektrik

1.3 Jasa

Jasa yang ditawarkan oleh PT Dwi Handal Otomasi Indonesia ialah desain sistem kontrol, pemrograman PLC/HMI, *project comissioning*, penyelesaian masalah yaitu sebagai berikut:

1.3.1 Training Program PLC

Kursus 5 hari ditujukan untuk pengguna dan personil pemeliharaan dari pengontrol *programmable* SIMATIC S7, Instalasi PLC & teknik pengkabelan dan penanganan perangkat keras dari proses ke proyek *SIMATIC Manager*, konfigurasi perangkat keras, pengalamatan modul sinyal & properti CPU, notasi

simbolik dan penanganan tabel simbol, editor LAD/FBD/STL, *commissioning & monitoring*/modifikasi variabel, teknik pemrograman *linear/structured*, *debug* suatu program, operasi *biner* dan operasi digital, menghadiahi program, fungsi dokumentasi, menyimpan, mengarsip, menyalin program ke kartu memori.

1.3.2 Training Program HMI

Kursus ini memungkinkan teknisi dan personil pemeliharaan untuk merancang dan mengkonfigurasi sistem otomasi yang menyatukan Pusat Kontrol *Window Siemens* (WINCC), gambaran umum sistem WINCC, membuat proyek baru, menggunakan perancang grafis, membuat objek dinamis, *scripting object C*, *alarm-togging*/pesan, pengarsip & tren, desain laporan, dasar-dasar desain grafis, desain grafis diperpanjang, sistem pesan, manajemen pengguna, proses pengarsipan nilai, manajemen resep, dan *runtime-scripting*.



**POLITEKNIK
MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama praktik kerja lapangan (PKL) yang dilaksanakan dari tanggal 12 Agustus 2024 dan berakhir pada tanggal 13 Desember 2024 di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, penulis di tempatkan di bagian *engineer*. Selama di bagian *engineer*, penulis ditugaskan ke berbagai tempat untuk membantu *supervisor engineer* dalam suatu *project*.

Selama melaksanakan PKL di bagian *engineer*, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan PT Dwi Handal Otomasi Indonesia pada umumnya, yaitu dari pukul 08.00-17.00 WIB. Selama berada di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia penulis melihat secara langsung bagaimana sistem di industri berjalan.

Hari	Masuk	Break Time	Pulang
Senin	08.00 WIB	12.00 WIB -13.00 WIB	17.00 WIB
Selasa	08.00 WIB	12.00 WIB -13.00 WIB	17.00 WIB
Rabu	08.00 WIB	12.00 WIB -13.00 WIB	17.00 WIB
Kamis	08.00 WIB	12.00 WIB -13.00 WIB	17.00 WIB
Jumat	08.00 WIB	12.00 WIB -13.00 WIB	17.00 WIB
Sabtu	Libur		
Minggu			

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT. Dwi handal Otomasi Indonesia

2.2 Rangkuman Pekerjaan

PT Dwi Handal Otomasi Indonesia penulis diletakkan pada bagian *engineer* yang membantu tugas dan tanggung jawab *supervisor engineer*. Adapun tanggung jawab penulis sebagai *engineer* yaitu:

- *Engineer* mengelola data tidak hanya pada *program* saja, tetapi pada sistem secara menyeluruh termasuk *wiring panel* dan lainnya..
- Pengetahuan *engineer* harus luas pada bidang yang ditanganinya.
- Pekerjaan *engineer* sifatnya teknis dan harus tepat dalam pembuatan instruksi-instruksi *program*.
- *Engineer* memastikan semua proses sudah memiliki standar kerja.
- *Engineer* memastikan semua proses berjalan sesuai dengan standar.

Di sub ini, penulis lebih banyak ditugaskan untuk melakukan *programming* dan *wiring panel* serta dilibatkan langsung dalam *project* yang dilakukan oleh *supervisor engineer*.

Adapun beberapa pekerjaan yang penulis lakukan sebagai kegiatan praktik kerja lapangan sebagai berikut ini:

Pada minggu pertama penulis berada di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, penulis diberi penjelasan mengenai profil perusahaan secara umum, lalu penulis juga diberi *training* untuk beberapa materi. Adapun materi-materi sebagai berikut:

a. PLC (*Programmable Logic Controller*)

Pada materi ini penulis diberi penjelasan tentang pengertian PLC (*Programmable Logic Controller*) *Siemens* secara umum dan macam-macam komponen PLC seperti CPU, modul *input/output*, analog. Adapun pengertian PLC secara umum adalah suatu alat yang di program untuk mengontrol suatu proses. Misalnya mesin *paper*, mesin *cutting*, mesin *conveyor*, mesin *slitting*, dan lain-lain.

Sedangkan untuk *input* atau *output* pada PLC ini akan diberi *address* tertentu. Biasanya untuk *digital I/O* akan dikelompokkan menjadi suatu *group* yang terdiri dari 8 yang disebut dengan *byte*. Sedangkan setiap I/O tadi akan disebut dengan

bit, mulai 0-7.

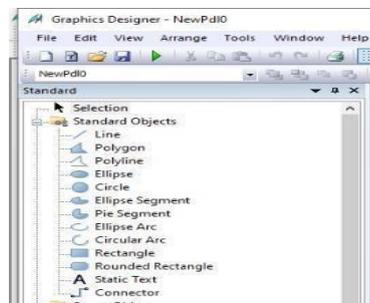
b. Prinsip Kerja *Relay*

Prinsip kerja *relay* adalah pada saat kumparan diberikan tegangan sebesar tegangan kerja *relay* maka akan timbul medan magnet pada kumparan karena adanya arus yang mengalir pada lilitan kawat. Kumparan yang bersifat sebagai elektromagnet ini kemudian akan menarik saklar dari kontak NC (*Normally Close*) ke kontak NO (*Normally Open*). Jika tegangan pada kumparan dimatikan maka medan magnet pada kumparan akan hilang sehingga pegas akan menarik saklar ke kontak NC.

c. Scada Wincc Explore 7.5

Penulis diberi penjelasan tentang pengalamatan Scada wincc explore 7.5.

- Standar Object



Didalam Standar Object ada beberapa item sebagai berikut :

1. Line
2. Polygon
3. Polyline
4. Elipse
5. Circle
6. Elipse Segment
7. Pie Segment
8. Elipse Are
9. Rectangle
10. Static Text
11. Connector

-Smart Object



Didalam Standar Object ada beberapa item sebagai berikut :

1. Application Window
2. Picture Window
3. Control
4. OLE object
5. I/O Field
6. Bar
7. Grafiphic Object
8. Status Display
9. Text List
10. Multiple row text
11. Combo Box
12. List Box
13. Faceplate instance
14. NET Control
15. WPF Control
16. 3D-Bar
17. Group Display
18. DataSet
19. SVG Object

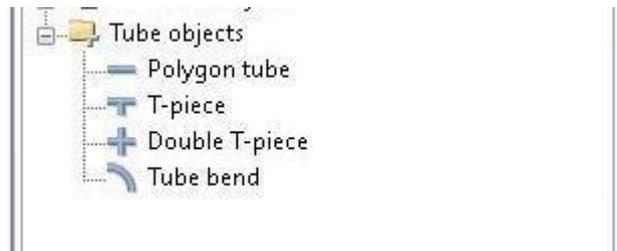
- Window Object



Didalam Standar Object ada beberapa item sebagai berikut :

1. Button
2. Check Box
3. Option Group
4. Round Button
5. Slider Object

- Tube Object



Didalam Standar Object ada beberapa item sebagai berikut :

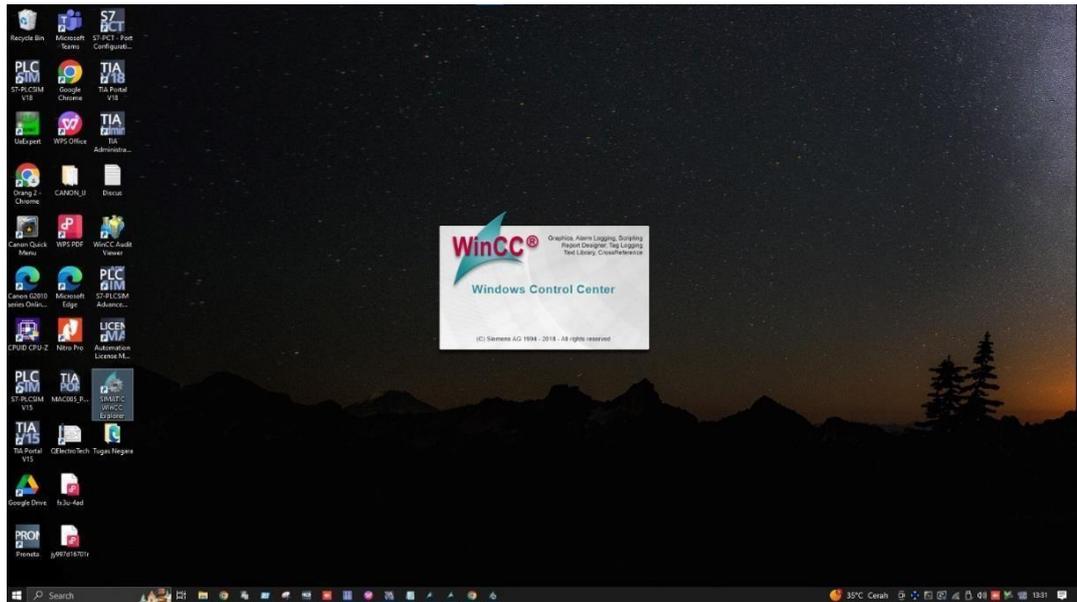
1. Polygon Tube
2. T-piece
3. Double T-piece
4. Tube bend

d. Program Scada Wincc 7.5

Penulis diajarkan untuk latihan *program Scada Wincc 7.5*.

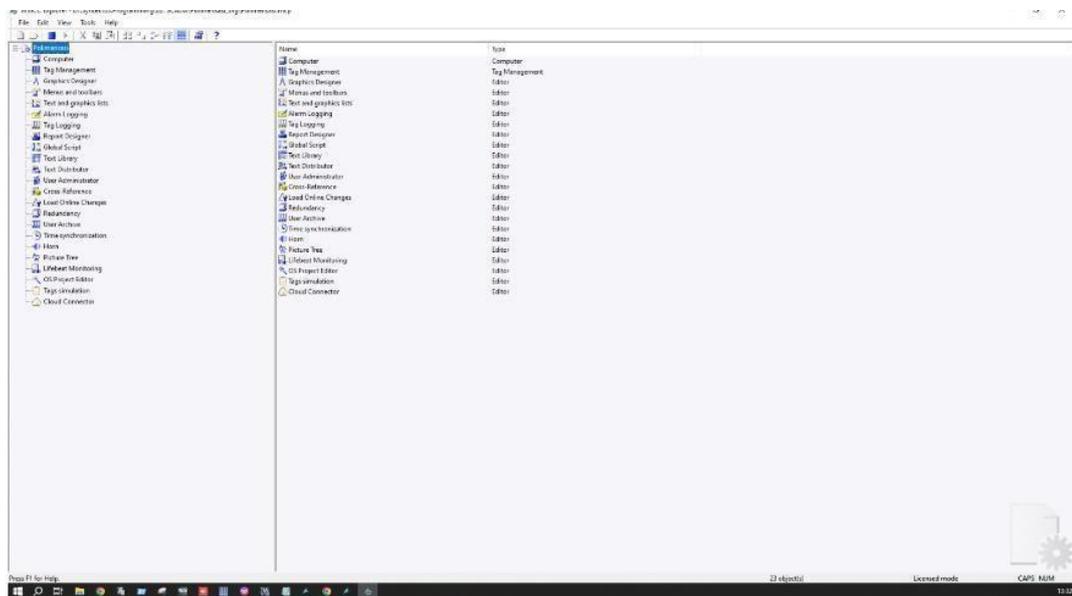
Berikut langkah untuk membuat *program Scada Wincc 7.5* :

- Pertama-tama, buka *program Scada Wincc 7.5* dengan mendouble klik
icon File. Setelah itu buat *project* baru (*File – New*



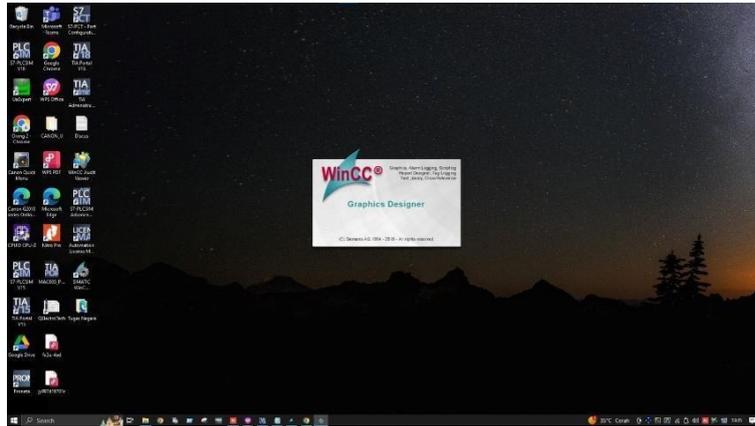
Gambar 2.1 Langkah Awal pembuat Project Scada wincc 7.5

- Kemudian double klik pada Graphics Designer



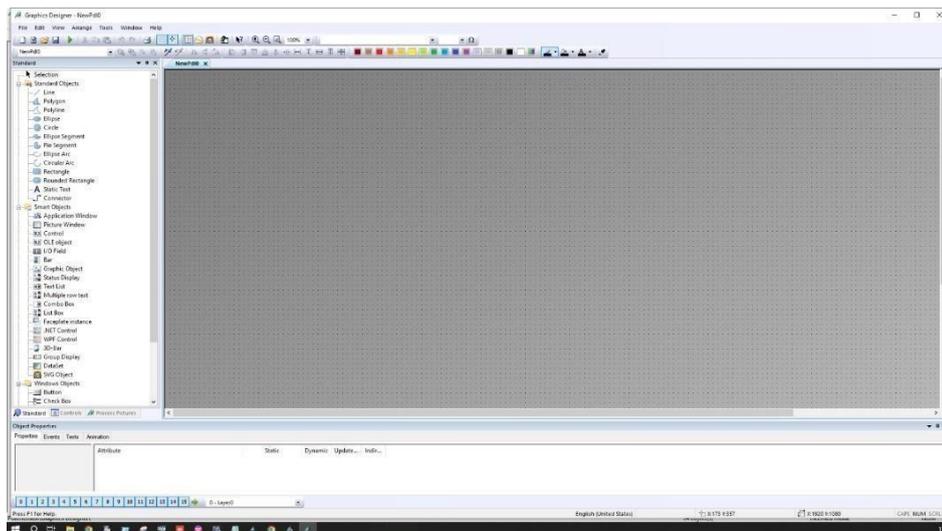
Gambar 2.2 Graphics Manager

- Setelah proses diatas maka akan keluar tampilan seperti dibawah ini.
Kemudian tunggu hingga selesai



Gambar 2.3 Muncul Graphics Designer

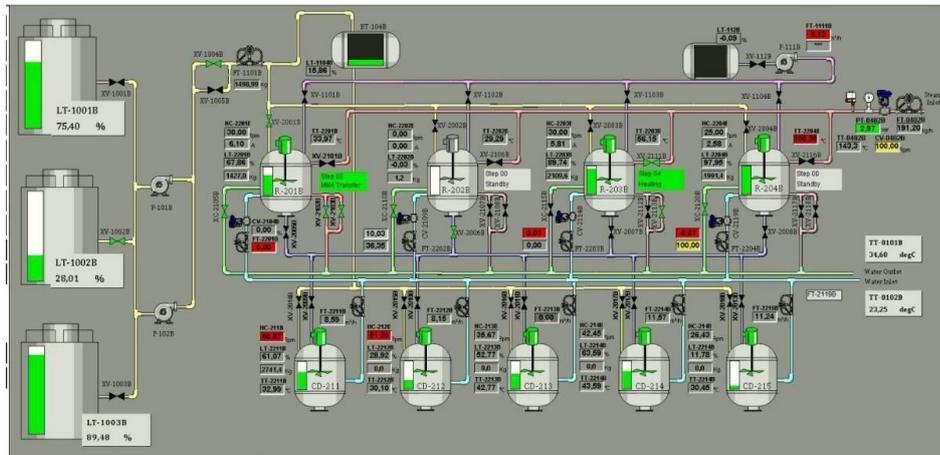
- Selanjutnya, akan muncul tampilan dibawah ini kemudian double klik new .



Gambar 2.4 Konfigurasi Scada Wincc 7.5

- Kemudian, jika ingin membuka file yang sudah kita buat di scada wincc 7.5 maka double klik file lalu klik open

- Kemudian klik save project kemudian simulasi project tersebut



Gambar 2.6 Tampilan Page_MainView yang sudah di simulasi



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Kesimpulan penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia yang dimulai sejak 12 Agustus 2024 sampai dengan 13 Desember 2024 ialah:

- a) Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dapat menambah serta meningkatkan wawasan mahasiswa mengenai dunia industri yang sesungguhnya.
- b) Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengajarkan mahasiswa untuk menghargai waktu, disiplin, jujur, teliti dan bertanggung jawab.
- c) Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dapat meningkatkan potensi atau kemampuan mahasiswa.
- d) PT Dwi Handal Otomasi Indonesia mengizinkan mahasiswa PKL untuk langsung ikut bekerja turun ke lapangan sehingga mahasiswa mendapatkan pengalamannya langsung dan dapat memahami kondisi di lapangan yang sesungguhnya.
- e) PT Dwi Handal Otomasi Indonesia menyediakan fasilitas yang bisa digunakan mahasiswa PKL untuk belajar sehingga mahasiswa mendapatkan ilmu yang belum didapatkan selama perkuliahan.
- f) PT Dwi Handal Otomasi Indonesia merupakan salah satu tempat yang menurut penulis sangat cocok bagi para calon peserta PKL untuk belajar dunia kerja yang sesungguhnya.
- g) PT Dwi Handal Otomasi Indonesia mengajarkan bagaimana bekerjasama dengan baik terhadap sesama karyawan. Karena PT Dwi Handal Otomasi Indonesia tidak bekerja secara individual.

h) Tugas dan tanggungjawab penulis sebagai *engineer* ialah:

- *Engineer* mengelola data tidak hanya pada *program* saja, tetapi pada sistem secara menyeluruh termasuk *wiring panel* dan lainnya.
- Pengetahuan *Engineer* harus luas pada bidang yang ditanganinya.
- Pekerjaan *Engineer* sifatnya teknis dan harus tepat dalam pembuatan instruksi-instruksi *program*.
- *Engineer* memastikan semua proses sudah memiliki standar kerja.
- *Engineer* memastikan semua proses berjalan sesuai dengan standar.

3.2 Saran

Saran penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Dwi Handal otomasi Indonesia ialah:

3.2.1 Saran untuk PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

1. Sebagai perusahaan yang bergerak dibidang jasa, tentunya sering bekerja di lapangan dan sudah tidak asing lagi dengan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3). Untuk itu, diharapkan kepada seluruh karyawan yang bekerja di lapangan untuk lebih mengutamakan K3 dan selalu menggunakan peralatan *safety* seperti sepatu *safety*, helm, kaca mata *safety* jika melakukan pekerjaan menggerinda, pengeboran dan juga las, menggunakan *body harness* dan sarung tangan jika melakukan pekerjaan di ketinggian. Karena sedikit kesalahan yang tanpa disengaja dapat berakibat fatal bagi diri sendiri dan orang disekitar kita.
2. Karena setiap *engineer* sudah memiliki *tools box* masing-masing, ada baiknya untuk membuat daftar *tools* yang ada. Kemudian untuk meminimalisir terjadinya kehilangan *tools* selama pengerjaan *project* ada baiknya untuk mengecek *tools* sebelum dan sesudah pengerjaan *project*.
3. Untuk kedepannya penulis menyarankan kepada PT Dwi Handal Otomasi

Indonesia agar melakukan pengecekan stok barang di Kantor minimal seminggu sekali untuk meminimalkan terjadinya kekurangan barang untuk kebutuhan *project* sehingga tidak menghambat pekerjaan.

4. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia tidak bekerja secara individu tetapi bekerja secara tim. Untuk itu penulis berharap agar seluruh karyawan di perusahaan untuk tetap menjaga komunikasi agar sesama karena itu sangat penting demi kebaikan PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.
5. Kepada PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, mahasiswa PKL banyak mendapatkan ilmu dan pengalaman kerja terutama pada bidang manufaktur dan industrinya. Mahasiswa PKL diajak turun ke lapangan untuk melihat dan mempelajari secara langsung bagaimana kerja di industri. Kami dapat bekerjasama dengan karyawan maupun sesama rekan mahasiswa PKL dengan solidaritas yang tinggi. Merupakan sebuah kebanggaan bagi penulis dapat melaksanakan PKL dan menjadi bagian dari PT Dwi Handal Otomasi Indonesia. Penulis berharap agar hubungan kerjasama antara Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung semakin hangat dan erat dengan PT Dwi Handal Otomasi Indonesia. Kerjasama akan tetap berlanjut ke tahun-tahun berikutnya dengan menerima kembali angkatan selanjutnya mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia.

3.2.2 Saran Untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

1. Kepada mahasiswa untuk selalu menjaga nama baik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dimanapun berada, tentunya juga yang akan melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Mahasiswa juga dituntut untuk selalu menjaga nama baik Perusahaan dimana dilaksanakannya program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan mentaati aturan yang ada di perusahaan tersebut serta selalu

mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).

2. Kepada pihak institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung diharapkan untuk melakukan *sharing* oleh Pembimbing Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau dosen wali kepada mahasiswa PKL sekurang-kurangnya 1 kali setiap bulannya, sebagai bentuk kepedulian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung kepada mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk sekedar menjawab pertanyaan-pertanyaan mahasiswa, mengetahui perkembangan mahasiswa selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan memotivasi mahasiswa untuk lebih semangat lagi menjalani masa-masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).
3. Diharapkan mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung mempersiapkan *hardskill* dan *softskill* yang cukup dan *attitude* yang baik untuk menghadapi Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Mahasiswa harus mempersiapkan mental dan fisik yang mumpuni untuk menjalani Praktik Kerja Lapangan (PKL), tujuan mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah menimba ilmu dan pengalaman di dunia kerja, mahasiswa harus siap ditempatkan dimana saja, meski tidak sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa selama di perkuliahan. Ini berarti mahasiswa tidak hanya mendapat ilmu mengenai bidang pembelajaran mahasiswa saja, tetapi mahasiswa juga mendapat ilmu dibidang yang lain.
5. Mahasiswa diharapkan mengetahui lebih mendalam mengenai perusahaan sebelum memilih tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL), menanyakan kepada kakak tingkat yang pernah Praktik Kerja Lapangan (PKL) di tempat tersebut dan bertanya pada dosen, *searching/browsing* tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL), maupun menghubungi langsung perusahaan untuk bertanya mengenai perusahaan. Jadi mahasiswa sudah mempunyai bekal untuk Praktik Kerja Lapangan (PKL) di tempat yang

dituju.

6. Mahasiswa harus mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dengan mempersiapkan sendiri pakaian *safety* yang disediakan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung seperti sepatu *safety*, jika telah disediakan oleh perusahaan maka akan lebih baik lagi. Mahasiswa juga diharapkan menjaga kesehatan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL), pastikan kondisi tubuh optimal.

LAMPIRAN

Lampiran 1

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Tera Jill Dira
 NPM/NIM : 0032229
 Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	12 Agustus s.d 17 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓			1 : 1219
2	19 Agustus s.d 24 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓			c : Sakit
3	26 Agustus s.d 1 September	✓	✓	✓	✓	✓			L' Libor
4	2 September s.d 7 September	✓	✓	✓	✓	✓			
5	9 September s.d 14 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	16 September s.d 21 September	L	✓	✓	✓	✓	✓		
7	23 September s.d 28 September	✓	✓	✓	✓	✓			
8	30 September s.d 5 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
9	7 Oktober s.d 12 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
10	14 Oktober s.d 19 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
11	21 Oktober s.d 26 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓			
12	28 Oktober s.d 2 November	✓	✓	✓	✓	✓			
13	4 November s.d 9 November	✓	✓	✓	✓	✓			
14	11 November s.d 16 November	✓	✓	✓	✓	✓			
15	18 November s.d 23 November	✓	✓	✓	✓	✓			
16	25 November s.d 30 November	✓	✓	L	✓	✓			
17	2 Desember s.d 7 Desember	✓	✓	✓	✓	✓			
18	9 Desember s.d 13 Desember	✓	✓	✓	✓	S			

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <div style="text-align: center;">  Tera Jill Dira </div>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <div style="text-align: center;">   Industrial automation & motor partner co.id Ahmad Fauzan, PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia </div>
--	---

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Tera Jill Dira

NPM/NIM : 0032229

Nama Perusahaan : PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	A B	B	B C	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:	<p style="text-align: right;"><i>Bekasi, 13 Desember 2024</i></p> <p style="text-align: right;">Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab</p> <div style="text-align: center;"><p>dhautomation Industrial automation & motion partner .co.id PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA Ahmad Fauzi, A.Md.</p></div>
------------------------	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 12 Agustus 2024 s.d 17 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Training APAR - Sambutan dari PT. DHA - Wiring Panel Amman lampu dan Button
Selasa	- Dokumentasi Panel - List Data Panel
Rabu	- Labeling panel - Labeling kabel panel.
Kamis	- Input List Alarm
Jumat	- Wiring Flowmeter telonflex, Tes flow telonflex - Prepare program manual agitator codensat. Site-MCP (Tangerang)
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 19 Agustus 2024 s.d 24 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Kalibrasi rpm agitator condusat 5 - kalibrasi ampere agitator condusat 5 - animasi running. Site-MCP (Tangerang)
Selasa	- Input List Alarm
Rabu	- Input List Alarm
Kamis	- Input List Alarm
Jumat	- Belajar PLC
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahm ad Fauzi, A.Md.
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 26 Agustus 2024 s.d 01 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Troubleshooting Pressure Mesin SRU. Site-Jakarta Timur (Azkonobel)
Selasa	- Training.
Rabu	- Training.
Kamis	- Redraw Sri Prewinding pull unit A.C motor - Prewinding pull unit - Pneumatic bok pre-winding.
Jumat	- Redraw Sri.
Sabtu	LIBUR
Minggu	- Monitoring Topping 2 - Windup 2 trip. Site-Cilengsi (SRI)

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 02 September 2024 s.d 07 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Training.
Selasa	- Redraw SRI 651 x650 feeding mill upper (roll 1/2) knives - 652 x650 feeding mill upper (roll 1/2) knives - 800 x800main bok for upper conveyor belt.
Rabu	- Redraw SRI 810 x810 - main bok for lower conveyor belt - 840 x840 wig wag pneumatic - 841 x840 wig wag pneumatic.
Kamis	- Simulasi Program Factory I/O.
Jumat	- Rekap Surat jalan.
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 09 September 2024 s.d 14 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Rekap Faktur Pajak.
Selasa	- Rekap Faktur Pajak.
Rabu	- Rekap Surat Jalan
Kamis	- Training.
Jumat	- Config Module.
Sabtu	- Meeting Proyek SRI.
Minggu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 16 September 2024 s.d 21 September 2024

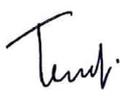
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR/Maulid Nabi
Selasa	- Bongkar Panel Amman..
Rabu	- Seminar MPDV
Kamis	- Training Mitsubishi.
Jumat	- Validasi & Compare data Oven & Bath - Add & Modif tag kepware oven, dan Modif scada polymer. Site-Tangerang (MCP)
Sabtu	- Ganti Thermocouple Agitator Codensat 2 - Validasi & Compare data Oven & Bath - Cek Report Tool Plymer & Oven, dan Ambil barang. Site-Tangerang (MCP)
Minggu	LIBUR

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"> Tera Jill Dira</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"> Ahmad Fauzi, A.Md.</p>
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 23 September 2024 s.d 28 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Melengkapi Data HMI.
Selasa	- Seminar Phoenix Contact&JJ-LAPP. Site-Bekasi (Harris Hotel)
Rabu	- Labelling Panel Pre Accumulator.
Kamis	- Visit project vision dan Labelling Panel Pre Accumulator. Site-Bekasi (Quantum)
Jumat	- Beli Headlamp & Wiring, Labelling Panel Pre Accumulator. Site-Cikarang
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 30 September 2024 s.d 05 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Ukir Alat
Selasa	- Grouping label panel amman & Labelling Panel Amman
Rabu	- Labelling Panel Amman
Kamis	- Labelling Panel Amman
Jumat	- Bikin PPT kebijakan K3 90%
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 07 Oktober 2024 s.d 12 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Lanjutin PPT kebijakan K3 100%
Selasa	- Reporsisi Panel Amman
Rabu	- Troubleshoot HMI Line 1 PE ReLoad backup program HMI dan Test Running Site-Cibitung (Rucika)
Kamis	- Cek Dokumen Panel SRI
Jumat	- Perapihan Dokumen Permit
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 14 Oktober 2024 s.d 19 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Koneksi kabel pakchord dan Kirim barang ke coke Site-Bandung (Coca-Cola)
Selasa	- Labeling Panel Amman
Rabu	- Setting Epack lite 3ph Site-Subang (Aqua)
Kamis	- Trobleshoot mesin hetech confect 3 Site-Kawasan MM (Rucika)
Jumat	- Labelling Panel Amman
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 21 Oktober 2024 s.d 26 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- List Data Panel Ds (x260)& panel x2/0ds
Selasa	- Koreksi Dokumen Panel Amman
Rabu	- Izin
Kamis	- Revisi Label Panel Amman
Jumat	- Revisi Label Panel Amman
Sabtu	LIBUR

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"> Tera Jill Dira</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"> Industrial automation & motion partner .co.id PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA</p> <p style="text-align: center;">Ahmad Fauzi, A.Md.</p>
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 28 Oktober 2024 s.d 02 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Revisi Label Panel Amman
Selasa	- Koreksi List Label valve
Rabu	- Revisi Label Panel Amman
Kamis	- Revisi Label Panel Amman
Jumat	- Labelling Panel Amman
Sabtu	LIBUR

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"> Tera Jill Dira</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"> Ahmad Fauzi, A.Md.</p>
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 04 November 2024 s.d 09 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- List dan Label Aset Part Kantor di Papan Training L1
Selasa	- List dan Label Aset Part Kantor dan Kabel di Ruko 23 L1
Rabu	- List Aset Part Kantor dan Label Kabel Ruko 23 L1
Kamis	- List dan label kabel Ruko 23 L1
Jumat	- List Aset Part dan Label kabel Ruko 23 L1
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 11 November 2024 s.d 16 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- List Aset Part di Papan Training Ruko 23 L3
Selasa	- List dan label kabel Ruko 23 L1
Rabu	- List Aset Part di Papan Training Ruko 23 L3
Kamis	- List Kekurangan Label Kabel SRI
Jumat	- List Aset Part di Papan Training Ruko 23 L3
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 18 November 2024 s.d 23 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- List Kabel Ruko 23 L1
Selasa	- Suport Training MSA (dokumentasi)
Rabu	- Programming Recipe FC 6 Site-Cikarang (Djabesmen)
Kamis	- Rapihin Ruko Baru
Jumat	- Perapihan barang di Gudang Baru
Sabtu	LIBUR

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"> Tera Jill Dira</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"> Ahmad Fauzi, A.Md.</p>
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 25 November 2024 s.d 30 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Perapihan Barang di Gudang
Selasa	- Perapihan Kabel Ties
Rabu	Libur Pilkada
Kamis	- Perapihan Opkon di gudang
Jumat	- Rekap form permintaan pembelian barang dan jasa
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Ahmad Fauzi, A.Md.
--	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 02 Desember 2024 s.d 07 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Check Stock Opname di Gudang
Selasa	- Check Stock Opname di Gudang
Rabu	- Check Stock Opname di Gudang - Scan Dokumen
Kamis	- Check Stock Opname di Gudang
Jumat	- Check Stock Opname di Gudang
Sabtu	LIBUR

Dibuat Oleh: Mahasiswa  Tera Jill Dira	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Industrial automation & motion partner .co.id PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA Ahmad Fauzi, A.Md.
--	--

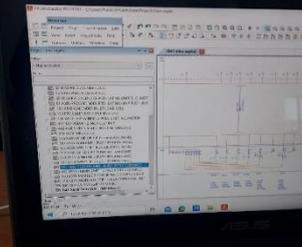
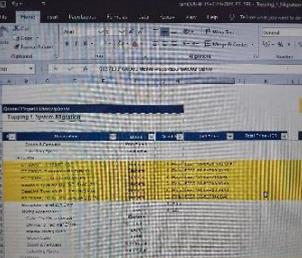
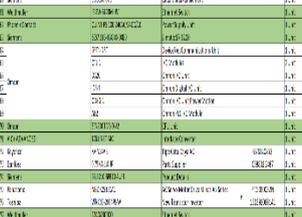
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Tera Jill Dira
NPM/NIM : 0032229
Tempat Magang : PT. Dwi handal Otomasi Indonesia
Kegiatan Tanggal : 09 Desember 2024 s.d 13 Desember 2024

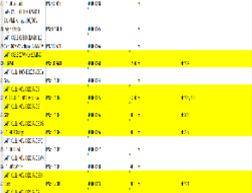
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Check Stock Opname di Gudang
Selasa	- Check Stock Opname di Gudang - Check List Kabel Ruko 23 L1
Rabu	- Check Stock Opname di Gudang - Labelling Kabel Ruko 23 L1
Kamis	- Rekap Faktur Pajak - Susun Kabel Ruko 23 L1
Jumat	- Sakit

<p>Dibuat Oleh: Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"> Tera Jill Dira</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing/Supervisor</p> <p style="text-align: center;"> Ahmad Fauzi, A.Md.</p>
---	--

FORM DETAIL PEKERJAAN

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Redraw Customer PT. SRI Prewending Pull Unit AC motor.	Menggambar Rangkaian Panel menggunakan aplikasi e-plan yang diarahkan oleh karyawan PT.DHA divisi electrical dengan cara melihat hard file yang telah disediakan sebagai panduan.		Selesai
2.	Wiring flowmeter telonflex, tes flow telonflex, dan prepare program manual agitator condensat.	Ikut kelapangan/onsite ke PT. MCP dan hanya melihat karyawan melakukan pekerjaan.		Selesai
3.	Config Module untuk Customer PT. SRI.	Membantu mengelompokkan module/part yang dibutuhkan untuk keperluan panel PT. SRI.		Selesai
4.	Input List Alarm PT. MCP.	Cek list Alarm dengan cara membandingkan data pada sheet PLC dan sheet WINCC.		Selesai
5.	List aset kantor.	Mengecek aset kantor dengan cara menyesuaikan data yang dikirimkan oleh karyawan DHA dari divisi admin serta menginput serial number dan juga type dari aset kantor tersebut.		Selesai

FORM DETAIL PEKERJAAN

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
6	Rekap Faktur Pajak.	Merekap faktur pajak dengan cara mencari nomor PO terlebih dahulu menggunakan dokumen yang telah disediakan setelah itu menginput nomor faktur, DPP, PPN, dan juga tanggal.		Selesai
7	Seminar MPDV	Mengikuti seminar MPDV dan ikut membantu mempersiapkan acara di Holiday in, Bekasi yang dipersiapkan oleh PT. DHA bersama dengan mahasiswa PKL dan juga tim sales DHA seminar yang mengundang beberapa Customer lain.		Selesai
8	Seminar JJ-LAPP Cable Indonesia.	Mengikuti Seminar dan pameran di Gedung Harris, Bekasi bersama karyawan DHA dari tim engginer dan tim sales.		Selesai
9	Check stok opname digudang.	Melakukan pengecekan menggunakan data yang telah diberikan dan menghitung berapa banyak stok dari setiap barang serta menginput serial number menggunakan alat.		Selesai
10	Trobleshoot mesin hetech confect 3.	Ikut kelapangan/onsite ke PT. Rucika dan hanya melihat engginer melakukan pekerjaan (memperbaiki program).		Selesai

FORM DETAIL PEKERJAAN

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
11	Koreksi Dokumen Panel Amman	Mengoreksi dokumen panel dari customer PT. Amman yang diarahkan oleh karyawan divisi electrical dengan cara menandai bagian yang salah menggunakan stabilo berwarna pink dan hijau.		Selesai
12	Labelling Panel Pre Accumulator	Memberi label pada bagian kabel yang ada didalam panel Pre Accumulator menggunakan label khusus (bepop) yang di cetak menggunakan printer khusus label.		Selesai

Bekasi, 13 Desember 2024



Tera Jill Dira