



**LAPORAN PRAKTIK KERJA
LAPANGAN DI PT.BERSINDO
(BERKAT SWASTI INDOJAYA)**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM : 0022248
Kelas : 3 PCM B
Prodi : D-III Teknik Perancangan Mekanik

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024/2025**



HALAMAN JUDUL

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI
PT.BERKAT SWASTI INDOJAYA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NIM/NPM : 0022248
Kelas : 3 PCM B
Program Studi : D-III Teknik Perancangan Mekanik
Semester : 5 (lima)
Tempat Magang : PT.Berkat Swasti Indojaya

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2024/2025**



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing I

Kristian Sungkowo

Pembimbing II

Anas Arpani

Direktur

Hindra Salim



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali

Yang Fitri Arriyani, S.S.T.,M.T.
NIDN : 0228107403

Pembimbing 1 Perusahaan,



Kristian Sungkowo



M. Haritsah Amrullah, S.S.T.,M.Eng.
NIDN : 0016078407

Komisi Magang

Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.
NIDN : 0003118301



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Puji dan syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT. yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dibuatnya laporan ini sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO) yang dimulai dari tanggal 15 Juli 2024 sampai dengan 7 Januari 2025. Disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan ini, banyak sekali pihak-pihak yang telah membimbing dan membantu. Ucapan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Orang Tua dan Saudara yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis melaksanakan PKL.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T. selaku ketua komisi panitia PKL di Politeknik Manufaktur Bangka Belitung.
4. Ibu Yang Fitri Arriyani, S.S.T.,M.T., selaku dosen wali kelas 3 PCM B.
5. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
6. Bapak Hindra Salim selaku Direktur Utama yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan PKL dan memberi fasilitas di PT.Bersindo.
7. Bapak Christian Sungkowo selaku Pembimbing I, Bapak Anas Arpani selaku Pembimbing II, serta Bapak Robertus Sigit Budi Setyawan, Bapak



Irfan Fadhil, Bapak Sahat Panggabean, Bapak Sukardi, Ibu Rukmini, dan tim fabrikasi serta seluruh karyawan PT.BERSINDO yang tidak dapat saya sebutkan namanya satu per satu.

8. Bilal Pratama selaku patner PKL di PT.Berkat Swasti Indojoya.

Penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan agar lebih baik untuk ke depannya lagi. Selain sebagai syarat pelaksanaan PKL, laporan ini juga diharapkan dapat menjadi pedoman bagi mahasiswa yang akan melaksanakan PKL .

Akhir kata semoga Allah SWT. membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu menyelesaikan PKL serta Laporan PKL. Semoga laporan ini dapat berguna bagi pribadi dan orang lain serta dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 07 Januari 2025

Muhammad Thoriq Al-Fatah

NIM : 0022248



DAFTAR ISI

BAB 1	PENDAHULUAN.....	1
1.1	Identitas Dan Profil Perusahaan	1
1.1.1	Data Umum Perusahaan.....	2
1.1.2	Visi & Misi Perusahaan	2
1.1.3	List Customer	3
1.2	Produk Yang Dihasilkan	4
1.2.1	Fabrication	4
1.2.2	Mechanical, Design & Installation	5
1.2.3	Electrical	6
1.2.4	Maintenance	6
BAB 2	URAIAN KEGIATAN.....	7
2.1	Penugasan Kerja.....	7
2.1.1	Jam Kerja	7
2.2	Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Magang	8
2.2.1	Pekerjaan Didalam Kantor.....	8
2.2.2	Pekerjaan Diluar Kantor	38
BAB 3	PENUTUP.....	42
3.1	Kompetensi Yang Diperlukan	42
3.2	Saran.....	42
3.2.1	Saran Untuk PT.BERSINDO	42
3.2.2	Saran Untuk Politeknik Manufaktur Bangka Belitung	42
	LAMPIRAN – LAMPIRAN	44



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo Berkat Swasti Indojaya	1
Gambar 1.2 Fabrication.....	5
Gambar 1.3 Mechanical, Design & Installation.....	5
Gambar 1.4 Electrical.....	6
Gambar 1.4 Electrical.....	6
Gambar 1.5 Maintenance.	6
Gambar 2.1 Fuell Filler	8
Gambar 2. 2 Gravity Roller Conveyor.....	9
Gambar 2. 3 Trolley Pail.....	9
Gambar 2. 4 Base Robot 250&750	10
Gambar 2. 5 Layout Plate.....	10
Gambar 2. 6 Debagging	11
Gambar 2. 7 Rack Engineering	11
Gambar 2. 8 Brush Holder	12
Gambar 2. 9 Fence Robot	12
Gambar 2. 10 Trolly Nut Runner	13
Gambar 2. 11 Base Brake Headlining Jig	13
Gambar 2. 12 Side rack Acrylic	14
Gambar 2. 13 Middle Rack Acrylic	14
Gambar 2. 14 Hydraulic Valve Instal Bushing	15
Gambar 2. 15 Pallet Leak Tester Line	15
Gambar 2. 16 Pallet Leak Tester Line	16
Gambar 2. 17 Headlining Installation RXRN	16
Gambar 2. 18 Air Assisted Spray Gun.....	17
Gambar 2. 19 Brush Holder Revisi 1	17
Gambar 2. 20 Panel Tailgate.....	18



Gambar 2. 21 Inspection Jig Area For RX Model	18
Gambar 2. 22 Rack Placon Roller TG-302	19
Gambar 2. 23 Rack Placon Roller TG-305	19
Gambar 2. 24 Leak Test Cabin	20
Gambar 2. 25 Block Rotator	20
Gambar 2. 26 Blackroom Appearance	21
Gambar 2. 27 Blackroom Appearance Revisi 1	21
Gambar 2. 28 Blackroom Appearance Revisi 2.....	22
Gambar 2. 29 Side Exhaust.....	22
Gambar 2. 30 Roller Door.....	23
Gambar 2. 31 Extention Hopper	23
Gambar 2. 32 Clamp Pipe	24
Gambar 2. 33 Pad Engine Type-1	24
Gambar 2. 34 Pad Engine Type-2	25
Gambar 2. 35 Pad Bracket	25
Gambar 2. 36 Pallet FEM Loader	26
Gambar 2. 37 Masking Unit.....	26
Gambar 2. 38 Bracket Machine	27
Gambar 2. 39 Sub Table.....	27
Gambar 2. 40 Rack Assy MR-01	28
Gambar 2. 41 Portable Gantry	28
Gambar 2. 42 Gantry For Assist Device 2 nd	29
Gambar 2. 43 RXRN 2 ND Seat Installation Jig (LH Side)	29
Gambar 2. 44 RXRN 2 ND Seat Installation Jig (RH Side)	30
Gambar 2. 45 Jig Casis QX.....	30
Gambar 2. 46 Blue Roller	31
Gambar 2. 47 Pallet Panel, ASSY FR END.....	31
Gambar 2. 48 Guide Pin (CKU50-45A696AM)	32
Gambar 2. 49 Guide Pin (CQ50P-6463Z-19)	32
Gambar 2. 50 Guide Pin (CKQ50P-468GQ-198)	33
Gambar 2. 51 Door Pan Plate.....	33



Gambar 2. 52 Pipe Ellbow	34
Gambar 2. 53 Panel PBS Lifter	34
Gambar 2. 54 Front Tube Mount 1	35
Gambar 2. 55 Front Tube Mount 2	35
Gambar 2. 56 Furnance Mount	36
Gambar 2. 57 RXRN RANGS	36
Gambar 2. 58 Name Pipe Phosphate.....	37
Gambar 2. 59 Layout Area Blackroom	37
Gambar 2. 60 Drawing Plate Conveyor ED Storage.....	38



DAFTAR TABEL

Table 1.1 List Customer.....	4
Table 2.1 Jam Kerja Di PT.BERSINDO.....	7



BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Identitas Dan Profil Perusahaan

PT.Berkat Swati Indojoya (BERSINDO) berdiri sesuai dengan akta pendirian Perusahaan nomor AHU-2436677.AH.01.01 dan akan berkembang seiring dengan pesatnya pertumbuhan industri di Indonesia khususnya di wilayah Jabodetabek-Karawang-Cikampek. Perusahaan ini berdiri dengan memiliki berbagai peralatan penunjang produksi yang mutakhir. Didukung dengan SDM yang berkualitas dan berpengalaman di bidangnya. Juga berkomitmen untuk selalu memberikan yang terbaik kepada pelanggan dan berusaha untuk melakukan perbaikan yang berkesinambungan. Dan ingin menjadi mitra yang dapat diandalkan demi kemajuan usaha pelanggan.



Gambar 1.1 *Logo Berkas Swati Indojoya*



1.1.1 Data Umum Perusahaan

Alamat	: - Propan Tower – Ciputra International Tower 2 Lt.2 Unit B3, Jl.Lingkar Luar Barat No.101, Rt.14/RW.04, Rawa Buaya, Kec.Cengkareng, Jakarta Barat 11740. - <i>Workshop</i> (Jababeka Innovation Center, Jl. Samsung II A No.Kav. C5-A, Mekarmukti, Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat-17530)
Telepon	: +62 21 2977 8090 +62 818 1866 8877
Website	: http://www.bersindo.co.id/
E-mail	: info@bersindo.co.id
Main Business	: <i>Engineering Company</i>
Direktur	: Hindra salim

1.1.2 Visi & Misi Perusahaan

Visi Perusahaan :

Bertumbuh menjadi perusahaan yang mampu bersaing dan dapat diandalkan secara nasional maupun internasional dengan mempertahankan standard profesionalisme yang tinggi.

Misi Perusahaan :

- Menjadi perusahaan yang berorientasi pada kepuasan pelanggan.
- Mampu menghasilkan produk dan jasa yang sesuai dengan standard pelanggan.
- Memberikan jasa purna jual terhadap produk dan jasa yang dihasilkan.
- Senantiasa melakukan perbaikan yang berkesinambungan.
- Mengutamakan K3 serta mengembangkan sumber daya manusia yang profesional dan handal.



1.1.3 List Customer

Berikut dibawah ini merupakan customer yang pernah melakukan pemesanan kepada PT.BERSINDO.

Name Customer	Company Logo
PT. Mitsubishi Motors Kramayudha Indonesia	
PT. Hyundai Motors Manufacturing	
PT. Astra Daihatsu Motors	
PT. Hitachi Contruction Machinery Indonesia	
PT. Piovan Group	
PT. Kubota Indonesia	
PT. Mercedes-Benz Indonesia	
PT. United Tractors Pandu Engineering	
PT. Astra Honda Motor	
PT. Nissan Motors Indonesia	
PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia	
PT. Honda Prospect Motor	
PT. Thai Summit Auto	
PT. Tjahja Sakti Motor	
PT. Tenma Indonesia	



PT. DIC Grapchics	
PT. Inoac Polytechno Indonesia	 PT INOAC POLYTECHNO INDONESIA
PT. Caturgriya Naradipa	 CATURGRIYA
PT. Tsubosaka Indonesia	
PT. Solusi Rekatama Makmur	
PT. Astra Jouko Indonesia	
PT. Invenpro Malaysia	
PT. Shinanoa Indonesia	
PT. Supernova Flexiable Packaging	
PT. Diamond Electric Indonesia	
PT. LG Energy Solution	
PT. Rekadaya Mandiri Utama	

Table 1.1 List Customer

1.2 Produk Yang Dihasilkan

Berikut adalah beberapa contoh produk yang dibuat dan dihasilkan PT.

Berkat Swasti Indojoya :

1.2.1 Fabrication

- Piping & System.
- Trolley.
- Gantry.
- Tank & Steel .



- Ducting.
- Ring Hood .
- Header & Cooling Tower.
- Lifter.
- Other General Fabrication.



Gambar 1.2 Fabrication

1.2.2 Mechanical, Design & Installation

- Piping Installation (CS, SUS, etc) For Paint, Sealer, Oil, Air, Water, Chemical, Food & Beverage.
- Design & Engineering Service.
- Robotic & Automation Installation.
- System Integration.



Gambar 1.3 Mechanical, Design & Installation.

1.2.3 Electrical

- Design, Switch Board Manufacture & Electrical Installation.
- Thermal Investigation.



Gambar 1.4 Electrical.

1.2.4 Maintenance

- Industrial Maintenance.
- After Sales Service for our System's Supplied.



Gambar 1.6 Maintenance.



BAB 2

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Sistem pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO) dalam kurun waktu 26 minggu yang dimana terhitung sejak tanggal 15 Juli 2024 – 7 Januari 2024. Dalam penugasan kerja lebih banyak pekerjaan di dalam kantor dibandingkan di luar kantor atau pekerjaan lapangan. Hal ini karena untuk penugasan kerja ditempatkan pada divisi *design engineering*, fokus pekerjaannya banyak menggunakan *software SolidWorks* Dan *AutoCad* yang dimana secara basic pendidikan yang didapatkan di kampus sesuai dengan praktik kerja di perusahaan tersebut.

2.1.1 Jam Kerja Di PT.BERSINDO

Jam kerja di PT.Berkat Swasti Indojoya dengan sistem Non shift dan juga ada overtime, yang dimana overtime ini dilakukan pada hari Sabtu dan Minggu. Berikut jam kerja, di PT.BERSINDO.

Jam Kerja DI PT.BERSINDO	Hari		
	Senin-Kamis	Jumat	Sabtu-Minggu
Masuk Kerja	08.00	08.00	08.00
Istirahat pertama	10.00 - 10.10	10.00 - 10.10	10.00 - 10.10
Ishoma	12.00 - 13.00	11.30 - 13.00	12.00 - 13.00
Istirahat kedua	15.00 – 15.10	15.00 – 15.10	15.00 – 15.10
Pulang	17.00	17.00	17.00

Table 2.1 Jam Kerja Di PT.BERSINDO

Untuk di akhir pekan sendiri tidak selalu ada *overtime*, pembimbing perusahaan yang akan mengintruksikan kapan saja untuk hadir pada jam kerja *overtime*. Jam kerja *overtime* pun tidak selalu seharian penuh, tergantung pekerjaan apa yang sedang dikerjakan dan penyelesaian pekerjaan.

2.2 Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Magang.

Selama melaksanakan praktik PKL di PT.BERSINDO dalam kurun waktu 26 Minggu, tentunya sebagai seorang Design engineering tidak hanya berfokus pada pekerjaan didalam kantor, namun sebagai Design Engineering tentu juga ikut serta dalam melakukan pekerjaan lapangan. Hal ini dikarenakan agar mendapatkan pengetahuan ke tahap lebih lanjut mengenai ilmu Design Engineering.

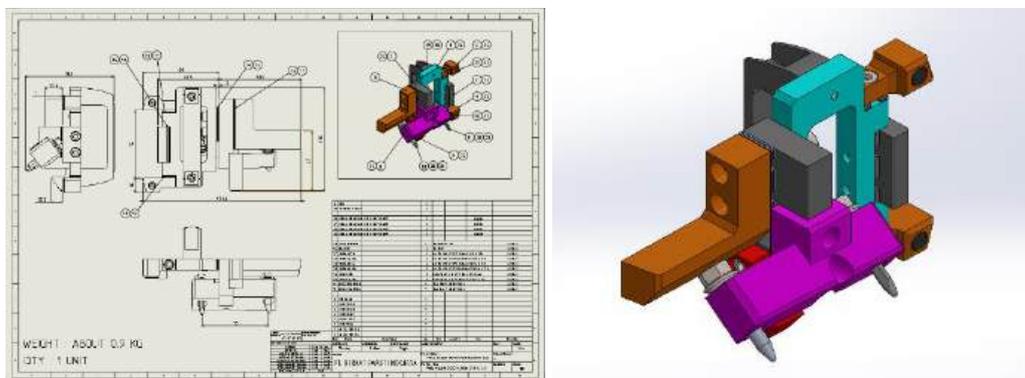
2.2.1 Pekerjaan Didalam Kantor

Pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan di dalam kantor dan ditempatkan di *Workshop Office* PT. BERSINDO, adapun pekerjaan yang dilakukan di dalam kantor selama magang PKL sebagai berikut:

2.2.1.1 Menggambar ulang Fuel filler Adjusting Jig

Menggambar ulang dengan menggunakan *software SolidWorks*. *Fuel filler adjusting jig* adalah alat bantu yang digunakan untuk mengatur posisi lubang pengisian bahan bakar pada kendaraan. Jig ini membantu dalam memastikan bahwa komponen fuel filler dipasang dengan sesuai dengan spesifikasi desain, sehingga memungkinkan pengisian bahan bakar dilakukan dengan benar,efisien,dan aman.

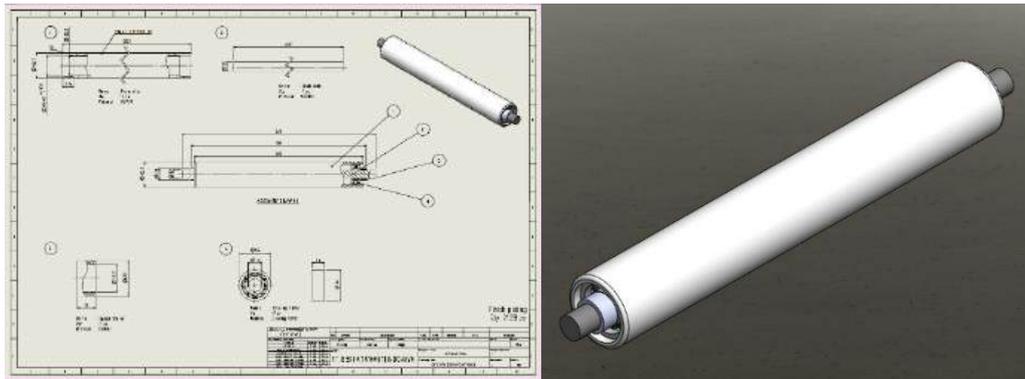
Tujuan pekerjaan ini adalah untuk memperdalam ilmu design dalam menggunakan *software SolidWorks* dan juga memahami gambar teknik tingkat lebih lebih tanjut.



Gambar 2.1 Fuell Filler

2.2.1.2 Design Gravity Roller Conveyor

Gravity roller conveyor berfungsi untuk memindahkan barang dari satu tempat ke tempat lain dengan roller yang disusun sejajar pada mesin conveyor. Pada pekerjaan ini penulis mendesain menggunakan *software Solidworks*.



Gambar 2. 2 Gravity Roller Conveyor

2.2.1.3 Design Trolley Pail

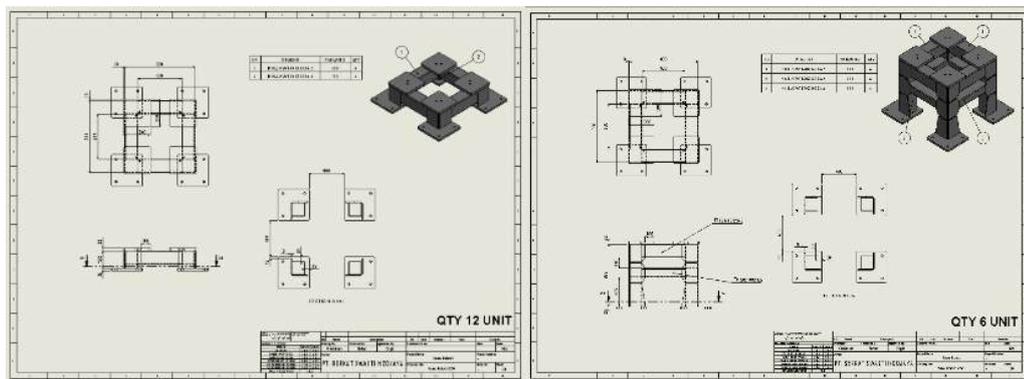
Trolley Pail merupakan alat dorong multifungsi yang memiliki 2 roda swivel pada bagian depan dan 2 roda fixed pada bagian belakang, *Trolley Pail* digunakan untuk mempermudah pengangkutan sebuah alat /benda .Pada pekerjaan ini, Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks.



Gambar 2. 3 Trolley Pail

2.2.1.4 Menggambar Ulang Base Robot 250&750

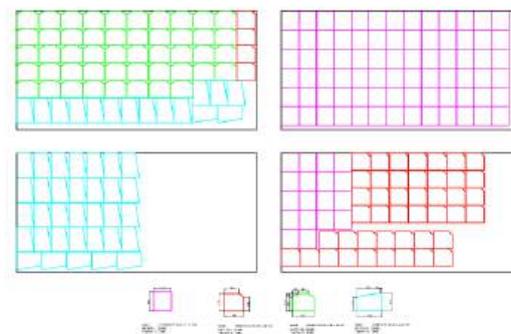
Base Robot adalah alat manufaktur yang berfungsi sebagaiudukan robot welding agar memiliki ketinggian yang setara. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar kerja yang mudah dimengerti oleh tim fabrikasi. Project ini didesain menggunakan *software Solidworks*.



Gambar 2. 4 Base Robot 250&750

2.2.1.5 Membuat Layout Plate

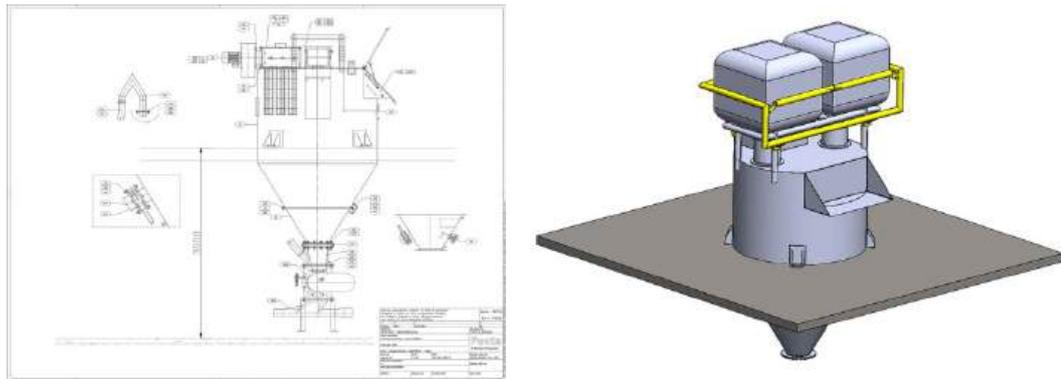
Membuat *layout Plate* dengan menggunakan *software AutoCad*. Tujuan dari membuat layout ini adalah untuk menghitung berapa banyak plate yang akan dibutuhkan dalam suatu project, agar plate yang diorder tidak terlalu berlebihan maupun kekurangan. Pekerjaan ini dikerjakan terlebih dahulu sebelum melakukan order pemesanan plate.



Gambar 2. 5 Layout Plate

2.2.1.6 Design Debagging

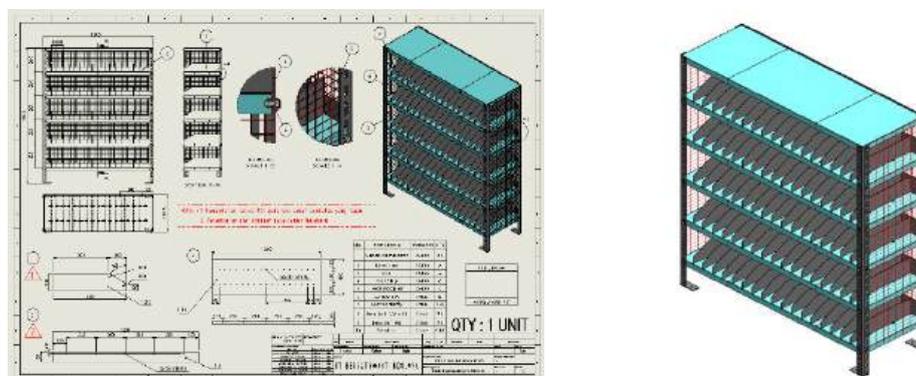
Debagging merupakan sebuah alat industri yang menyimpan maupun mengeluarkan material berjenis serbuk. Tujuan dari pekerjaan ini adalah melakukan modifikasi sesuai yang permintaan dari Customer. Debagging ini didesain menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 6 Debagging

2.2.1.7 Design Rack Engineering

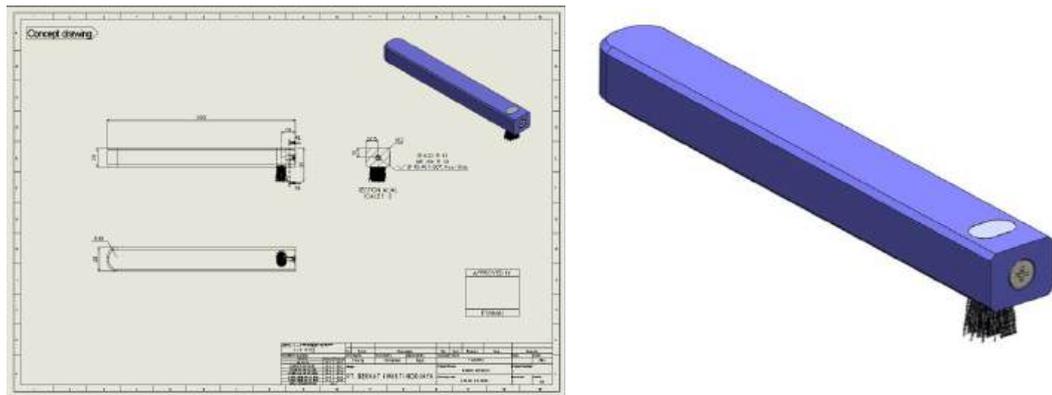
Rack Engineering merupakan sebuah rak yang digunakan sebagai media penyimpanan peralatan. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan pada proses fabrikasi. Pekerjaan ini didesain menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 7 Rack Engineering

2.2.1.8 Design Brush Holder

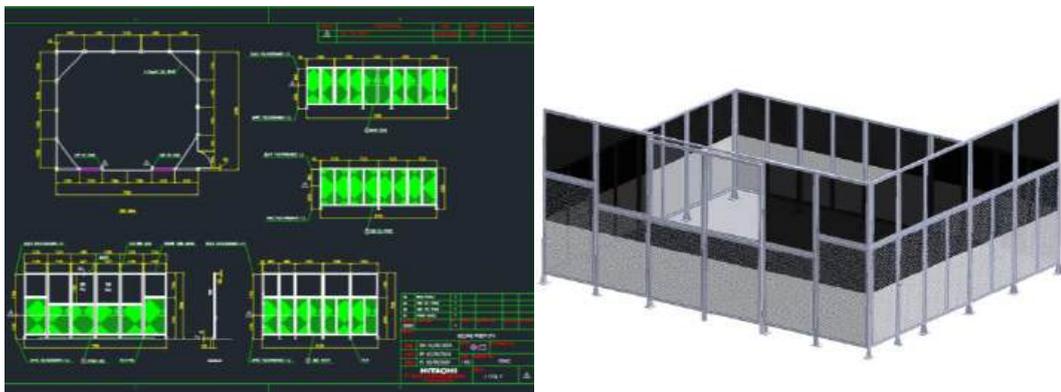
Mendesign *Brush Holder* dalam bentuk 3D dan drawing menggunakan *software Solidworks*. *Brush Holder* merupakan pegangan kuas yang dicustom, agar dapat digunakan pada tempat yang sudah di dipersiapkan oleh Customer.



Gambar 2. 8 Brush Holder

2.2.1.9 Design Fence Robot

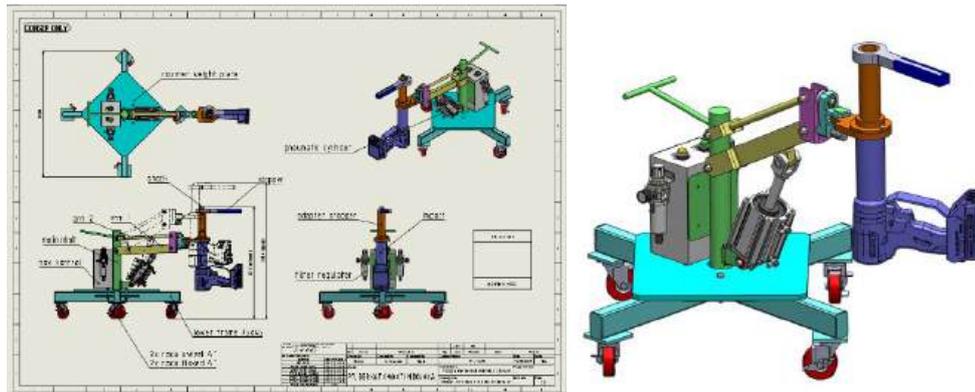
Mendesign sebuah *fence robot* dalam bentuk 3D dengan menggunakan *software Solidworks* dan 2D menggunakan *software Autocad*. Fungsi dari fence robot sendiri adalah untuk melindungi operator yang berkeja pada saat robot sedang menjalankan proses.



Gambar 2. 9 Fence Robot

2.2.1.10 Modifikasi Trolley Nut Runner

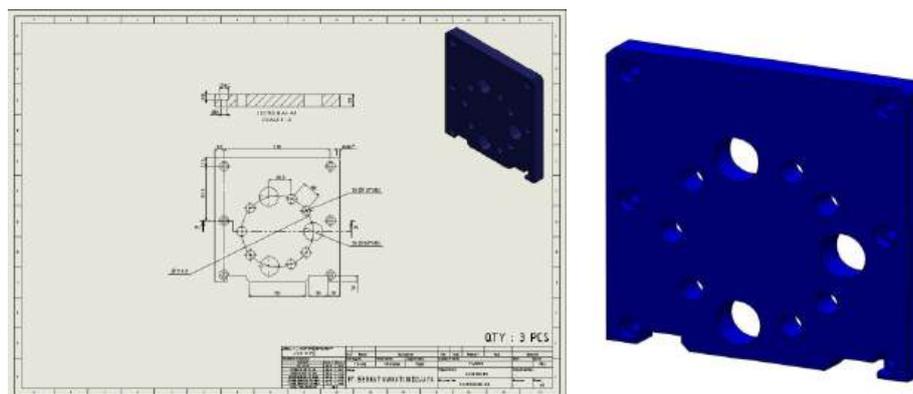
Trolley Nut Runner memiliki fungsi untuk mengencangkan baut pada Counter weight excavator dengan lebih mudah. Tujuan dari pekerjaan ini adalah untuk memodifikasi trolley nut runner yang sudah ada. Pekerjaan ini didesain menggunakan *software Solidworks*.



Gambar 2. 10 Trolley Nut Runner

2.2.1.11 Design Base Brake Headlining Jig

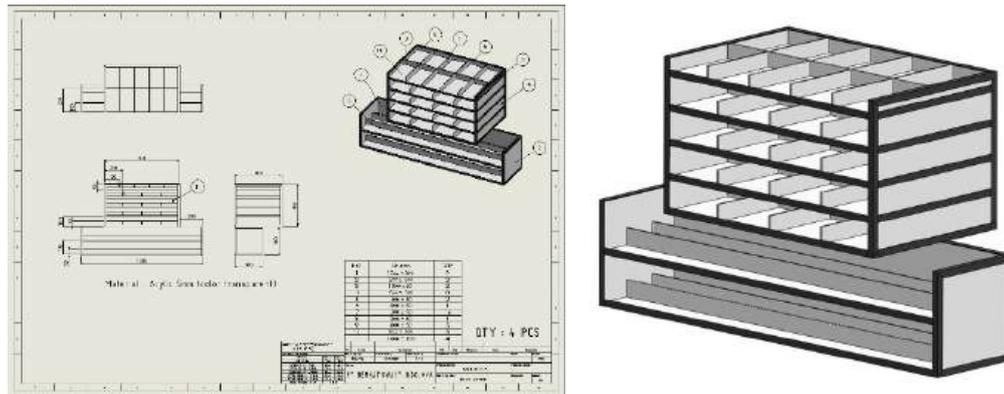
Menggambar *Base Brake* dengan menggunakan *Software Solidworks*, Fungsi dari *Base brake* adalah sebagaiudukan/penopang alat rem pada mobil, sehingga memudahkan para pekerja untuk melakukan pemasangan.



Gambar 2. 11 Base Brake Headlining Jig

2.2.1.12 Design Side Rack Acrylic

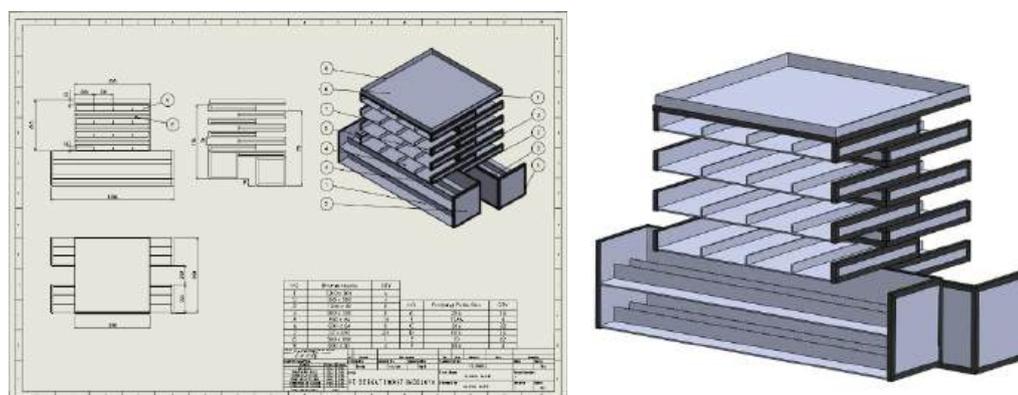
Mendesain *Side Rack Acrylic* dengan menggunakan software Solidworks. *Side Rack Acrylic* memiliki fungsi untuk menyimpan alat-alat fabrikasi, dan kebutuhan lainnya.



Gambar 2. 12 Side rack Acrylic

2.2.1.13 Design Middle Rack Acrylic

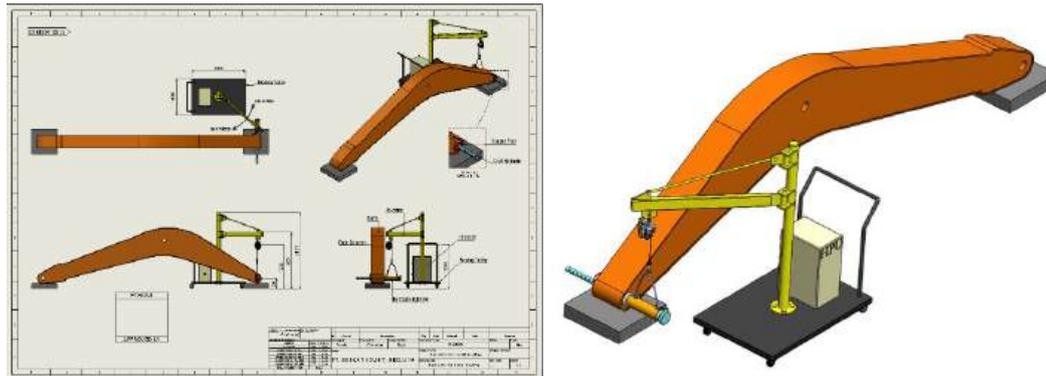
Mendesain *Middle Rack Acrylic* dengan menggunakan Software Solidworks. *Middle Rack Acrylic* memiliki fungsi yang sama dengan *Side Rack Acrylic*, yaitu untuk menyimpan berbagai alat alat fabrikasi dan kebutuhan lainnya, yang membedakan hanya bentuk dan dimensi ukuran, karena dipengaruhi oleh posisi tempat yang akan diinstal.



Gambar 2. 13 Middle Rack Acrylic

2.2.1.14 Design Hydraulic Valve Instal Bushing

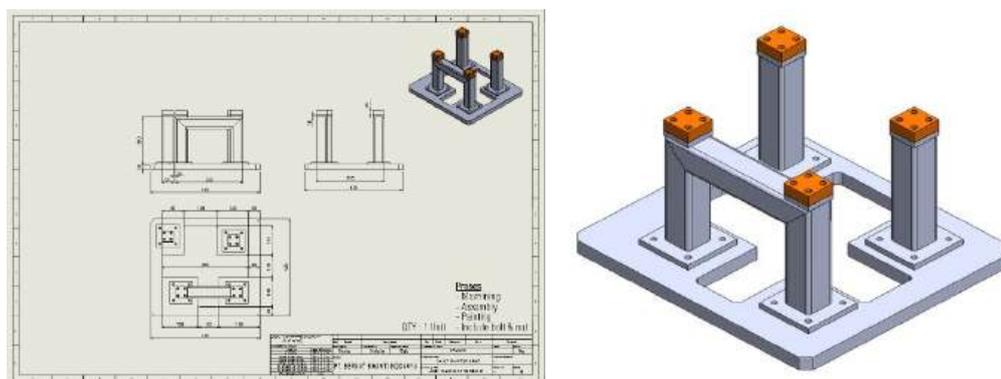
Hydraulic Valve Install Bushing adalah mesin tekanan tinggi atau disebut dengan system hidrolik yang akan digunakan untuk memasang maupun melepas bushing excavator dengan mudah dan cepat .pekerjaan ini didesain menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 14 Hydraulic Valve Instal Bushing

2.2.1.15 Design Pallet Leak tester Line

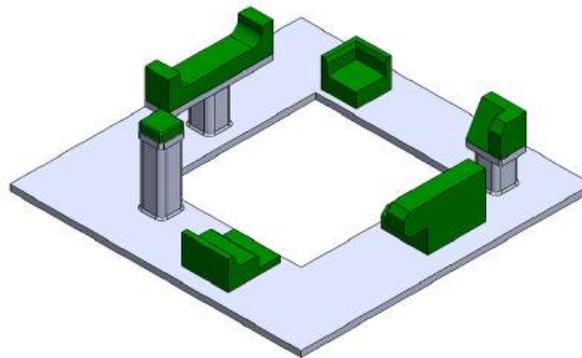
Mendesain *Pallet Leak Tester Line* dengan menggunakan *Software Solidworks*. *Pallet Leak Tester Line* adalah alat yang berfungsi sebagai dudukan pallet.



Gambar 2. 15 Pallet Leak Tester Line

2.2.1.16 Design Pallet Transmisi

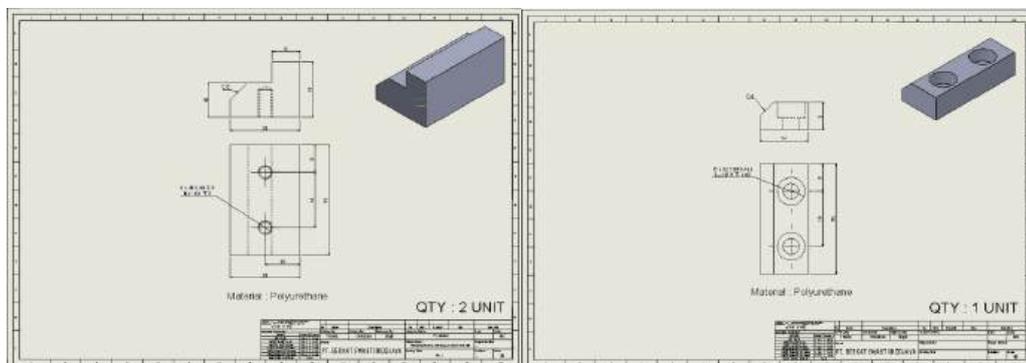
Pallet transmisi adalah komponen yang digunakan dalam proses perakitan atau pengangkutan komponen transmisi dalam industri otomotif. Pallet ini berguna untuk menahan dan mendukung komponen transmisi seperti gearbox, kopling, dan bagian lainnya dari sistem transmisi kendaraan selama proses pengiriman, penyimpanan, atau perakitan.



Gambar 2. 16 Pallet Transmisi

2.2.1.17 Design Headlining Installation RXRN

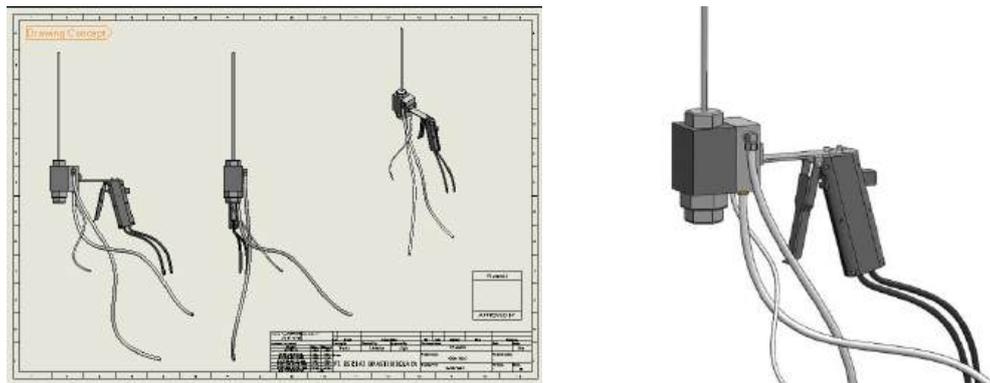
Headlining Installation RXRN adalah alat yang digunakan untuk membantu dalam pemasangan atau perakitan headlining pada kendaraan agar cepat dan efisien. Headlining merupakan bahan pelapis yang dipasang di langit-langit bagian dalam kendaraan mobil. Pekerjaan ini dikerjakan dengan Software Solidworks.



Gambar 2. 17 Headlining Installation RXRN

2.2.1.18 Design Air Assisted Spray Gun

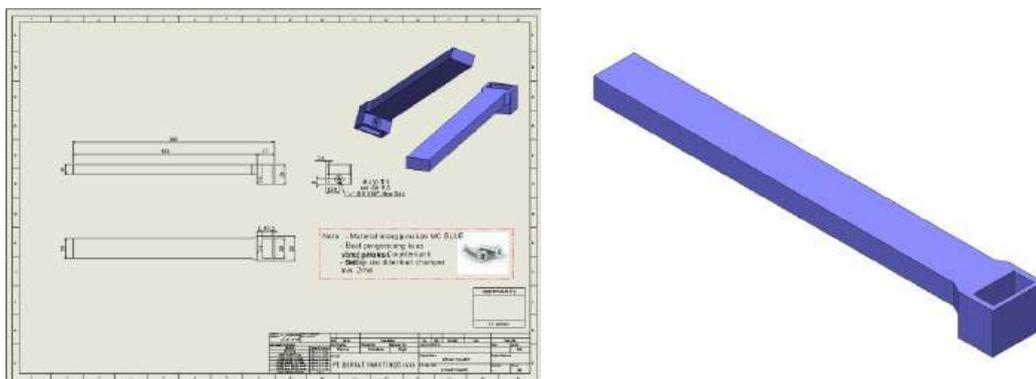
Mendesain sebuah konsep *Air Assisted spray gun* menggunakan *software Solidworks*. *Air Assisted Spray Gun* berfungsi untuk menyemprotkan cairan seperti cat dengan bantuan udara terkompresi. Sistem ini menggabungkan dua metode semprotan, yaitu semprotan udara dan semprotan cairan, sehingga menghasilkan penyemprotan yang lebih efisien dan presisi.



Gambar 2. 18 Air Assisted Spray Gun

2.2.1.19 Design Brush Holder Revisi 1

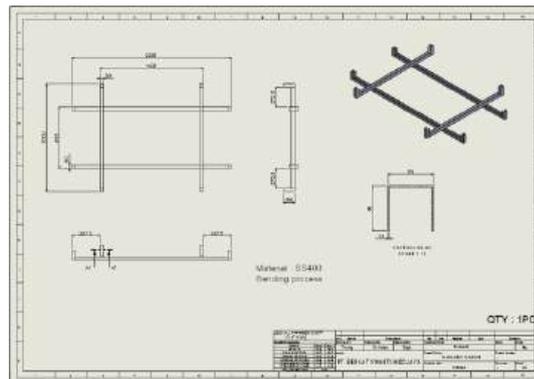
Brush Holder Revisi 1 merupakan perubahan baik secara fisik maupun dimensi yang terjadi pada Brush Holder sebelumnya. Pekerjaan ini didesain menggunakan Software Solidworks.



Gambar 2. 19 Brush Holder Revisi 1

2.2.1.20 Design Panel Tailgate

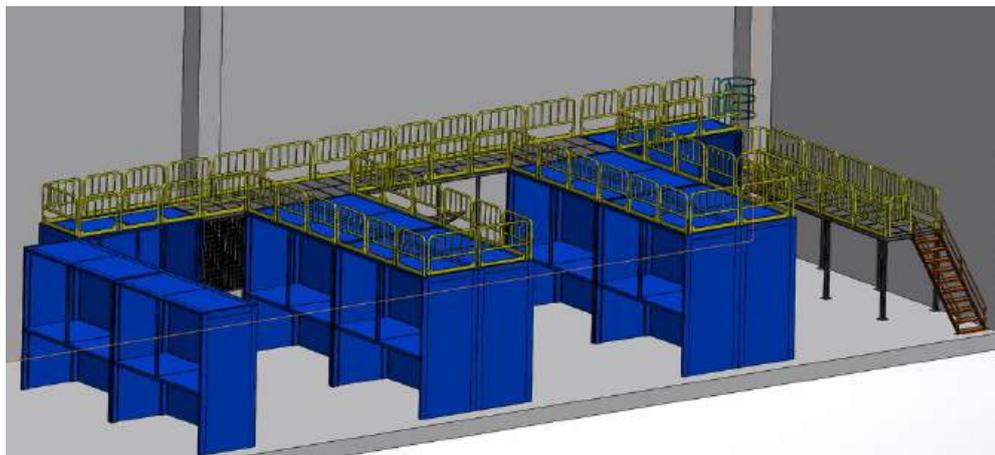
Panel tailgate adalah komponen dari bagian belakang kendaraan, terutama pada kendaraan roda 4, yang berfungsi sebagai penutup atau pintu belakang untuk area bagasi atau bak terbuka. Pekerjaan ini dikerjakan dengan *Software Solidworks*



Gambar 2. 20 Panel Tailgate

2.2.1.21 Design Additional working Deck & Rack Inspection

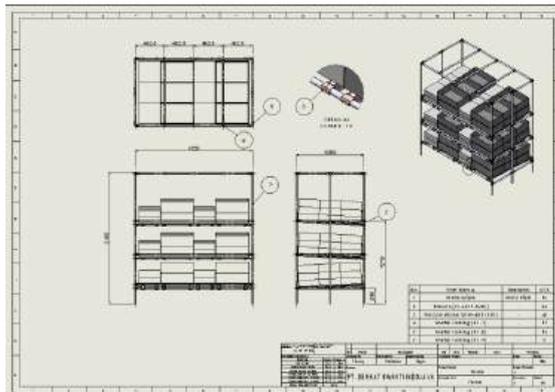
Additional Working Deck & Inspection Area Merupakan area penyimpanan Jig stamping. Tujuan dari pekerjaan ini adalah untuk memodifikasi area yang ada pada stamping. Modifikasi pada pekerjaan ini meliputi penambahan Safety fences, tangga, dan deck. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 21 Inspection Jig Area For RX Model

2.2.1.22 Design Rack Placon Roller TG-302

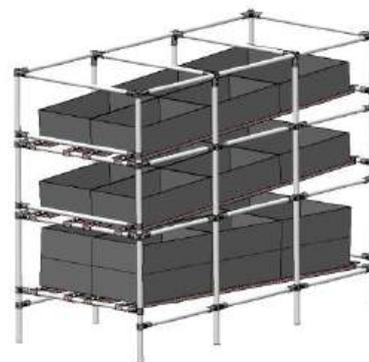
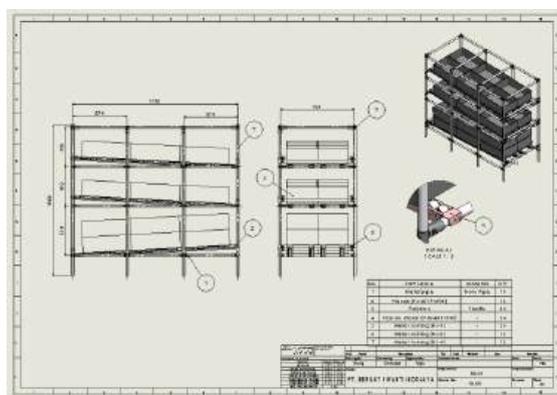
Mendesign *Rack Placon TG-302* dengan menggunakan software Solidworks. Fungsi rack Placon adalah rack yang dirancang dengan sistem untuk menyimpan berbagai barang / material didalam suatu fasilitas atau mengalirkan barang secara efisien di gudang dan atau sektor logistik lainnya.



Gambar 2. 22 Rack Placon Roller TG-302

2.2.1.23 Design Rack Placon Roller TG-305

Mendesign *Rack Placon TG-305* dengan menggunakan software Solidworks. Fungsi rack Placon TG-305 sama dengan Rack Placon TG-302 yaitu sistem untuk menyimpan berbagai barang / material didalam suatu fasilitas atau sektor logistik lainnya.



Gambar 2. 23 Rack Placon Roller TG-305

2.2.1.24 Design Leak Test Cabin

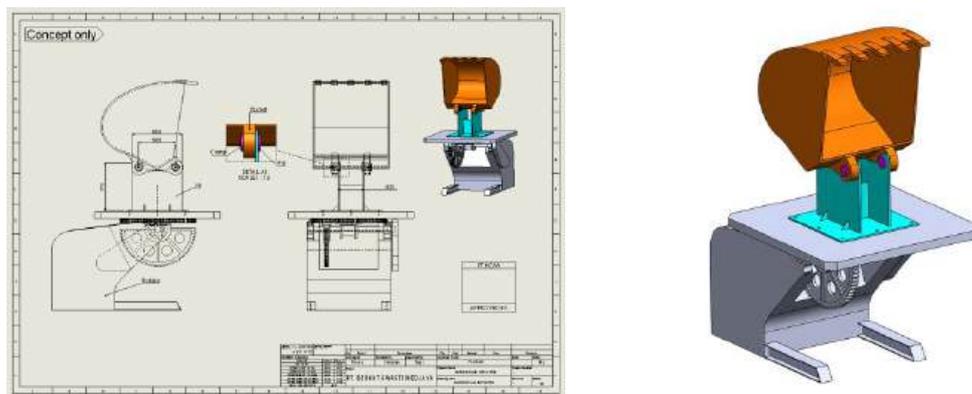
Mendesain *Leak Test Cabin* dengan menggunakan *Software Solidworks*. Fungsi dari *Leak Test Cabin* tersendiri yaitu, untuk mengecek kebocoran yang terjadi pada kabin excavator.



Gambar 2. 24 Leak Test Cabin

2.2.1.25 Design Block Rotator

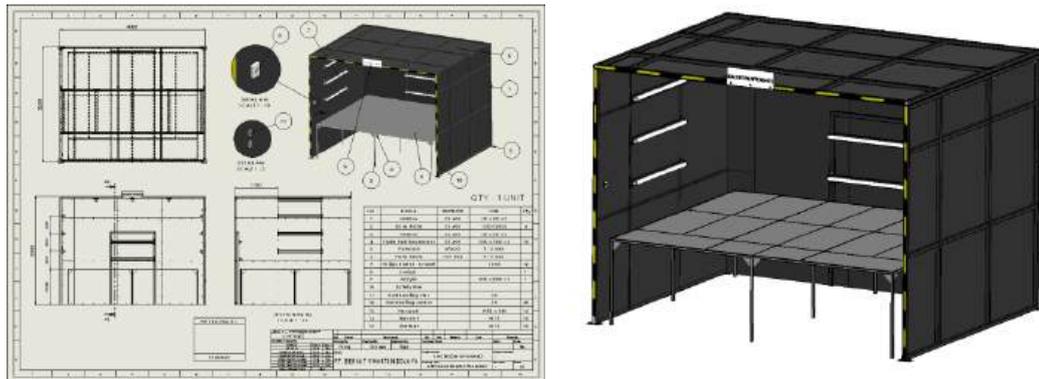
Block Rotator adalah sebuah mesin yang berfungsi sebagai dudukan bucket excavator yang dapat berputar maupun berotasi sehingga memudahkan para pekerja melakukan pengelasan pada Bucket. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 25 Block Rotator

2.2.1.26 Design Blackroom Appearance

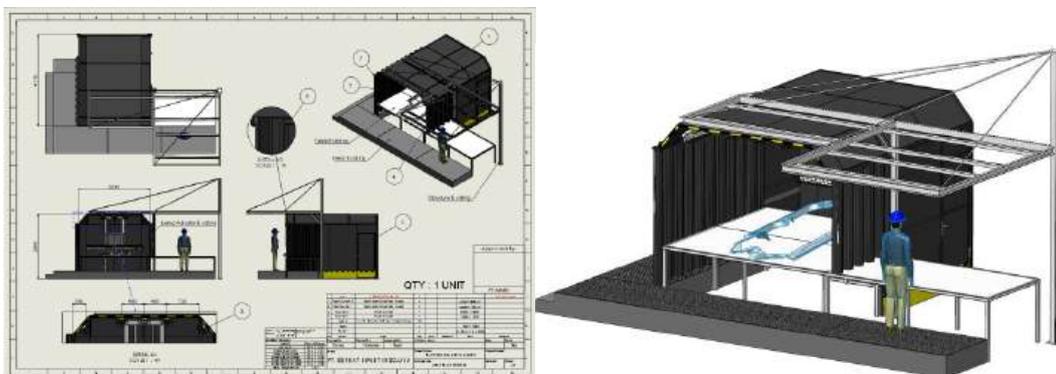
Blackroom Appearance adalah sebuah ruangan hitam yang berfungsi untuk pengecekan unit body mobil, agar mengetahui jika ada terjadinya penyok/kerusakan pada body mobil yang dihasilkan dari cetakan mesin stamping. Project ini didesain menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 26 Blackroom Appearance

2.2.1.27 Design Blackroom Appearance Revisi 1

Blackroom Appearance Revisi 1 merupakan perubahan yang terjadi pada Design Blackroom Appearance sebelumnya, yang dimana perubahan ini sudah melalui rapat dan meeting dari customer. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 27 Blackroom Appearance Revisi 1

2.2.1.28 Design Blackroom Appearance Revisi 2

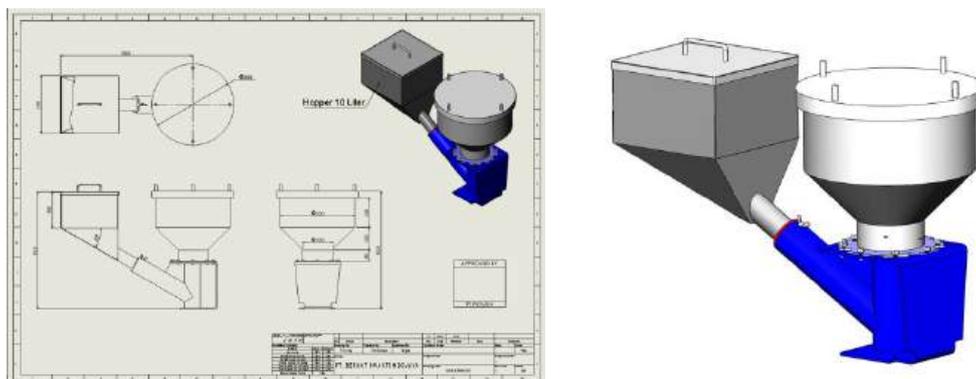
Blackroom Appearance revisi 2 merupakan perubahan project pada Blackroom appearance Revisi 1, yang dimana perubahan ini sudah melalui rapat dan meeting dari customer. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks.



Gambar 2. 28 Blackroom Appearance Revisi 2

2.2.1.29 Design Side Exhaust

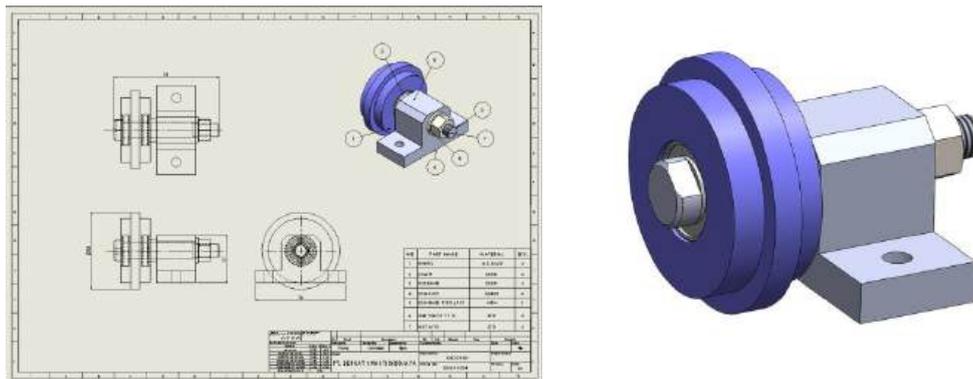
Mendesain *Side Exhaust* dengan menggunakan Software *Solidworks*. Extension Hopper adalah sebuah alat industri yang berguna sebagai media transfer material.



Gambar 2. 29 Side Exhaust

2.2.1.30 Design Roller Door

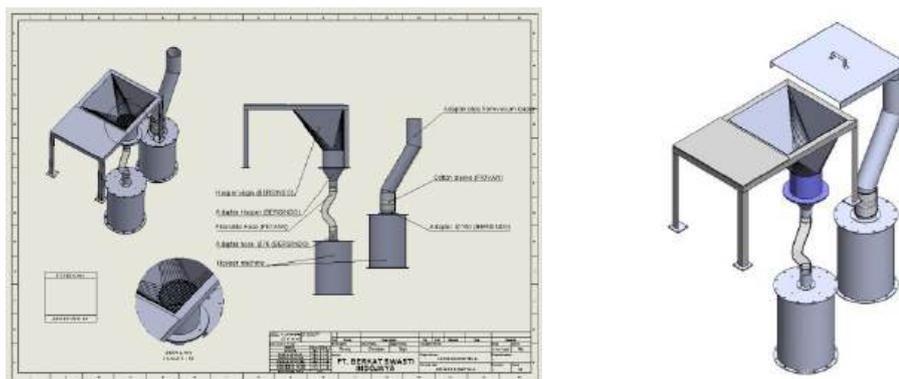
Roller Door adalah sebuah alat yang ada pada pintu sliding yang berguna untuk menggeser pintu dengan lebih mudah dan lebih praktis. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 30 Roller Door

2.2.1.31 Design Extention Hopper

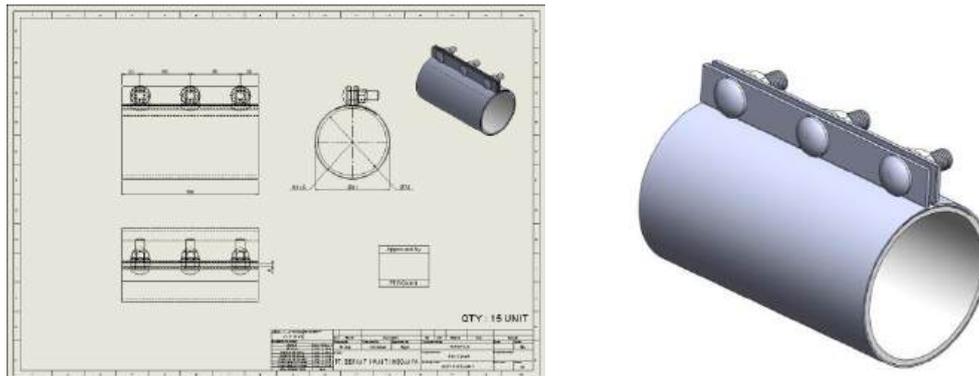
Mendesain *Extention Hopper* dengan menggunakan *Software Solidworks*. *Extention Hopper* adalah sebuah alat industri yang berguna sebagai media transfer material.



Gambar 2. 31 Extention Hopper

2.2.1.32 Design Clamp Pipe

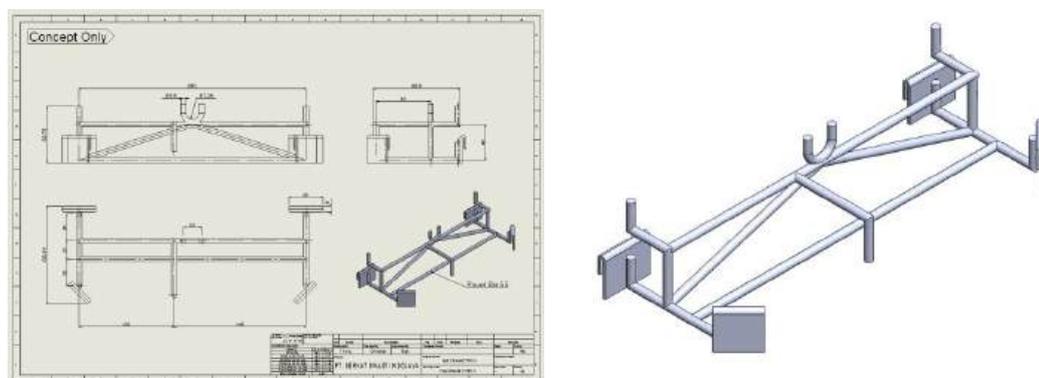
Mendesain *Clamp Pipe* dengan menggunakan *Software Solidworks*. *Clamp Pipe* digunakan untuk mengikat atau menahan pipa agar tetap pada posisi atau jalur yang diinginkan. Fungsi utama dari *Clamp Pipe* itu sendiri adalah agar tidak terjadinya kebocoran pada sambungan pipa.



Gambar 2. 32 Clamp Pipe

2.2.1.33 Design Pad Engine Type-1

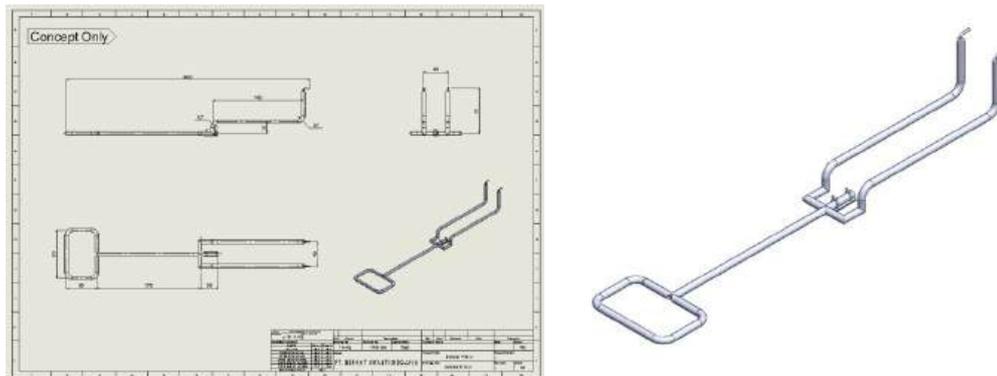
Mendesain Pad engine Type-1 dengan menggunakan *Software Solidworks*. *Pad engine Type-1* adalah alat yang berfungsi untuk menopang mesin kendaraan mobil agar bisa diangkat dengan mudah. Ini sangat berguna ketika mesin perlu dikeluarkan dari ruang mesin untuk perbaikan atau penggantian bagian



Gambar 2. 33 Pad Engine Type-1

2.2.1.34 Design Pad Engine Type-2

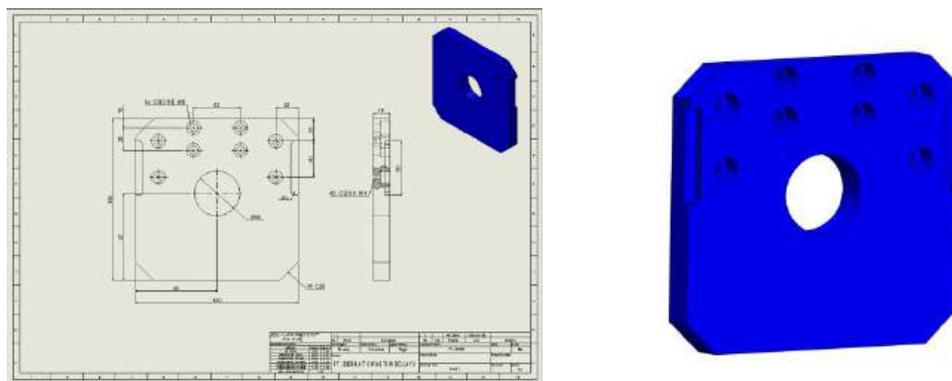
Mendesain *Pad Engine Type-2* dengan menggunakan *Software Solidworks*. Pad engine Type-1 adalah alat yang berfungsi untuk menopang mesin kendaraan mobil agar bisa diangkat dengan mudah. Ini sangat berguna ketika mesin perlu dikeluarkan dari ruang mesin untuk perbaikan atau penggantian bagian.



Gambar 2. 34 Pad Engine Type-2

2.2.1.35 Design Pad Bracket

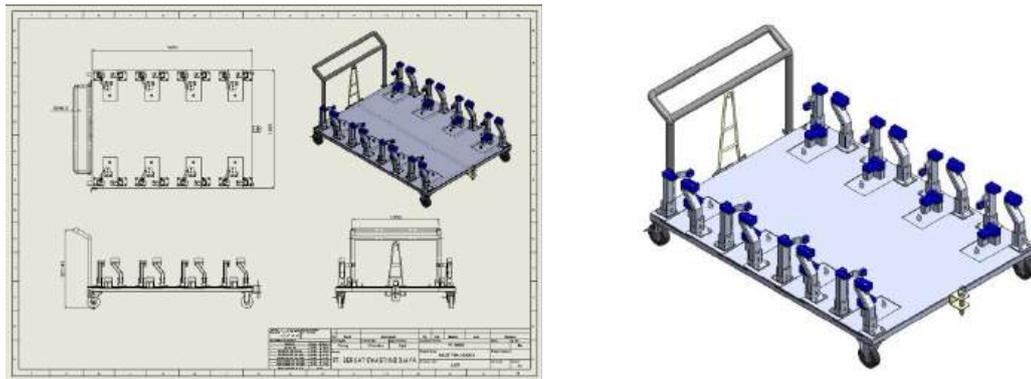
Pad bracket adalah komponen yang biasanya digunakan dalam sistem pemasangan atau penyangga (bracket) untuk mendukung atau menahan benda tertentu. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 35 Pad Bracket

2.2.1.36 Design Pallet FEM Loader

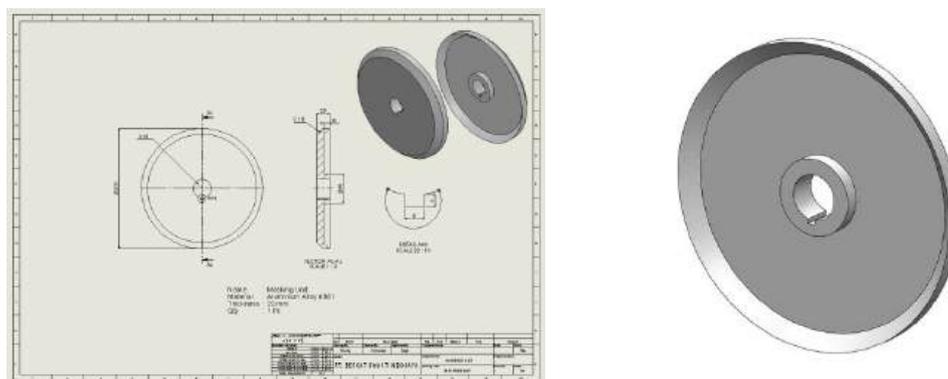
Mendesain *Pallet FEM Loader* dengan menggunakan *Software Solidworks*. *Pallet FEM Loader* adalah sebuah jenis peralatan yang dirancang untuk memindahkan palet mobil dengan efisien, terutama dalam konteks industri atau gudang.



Gambar 2. 36 Pallet FEM Loader

2.2.1.37 Design Masking Unit

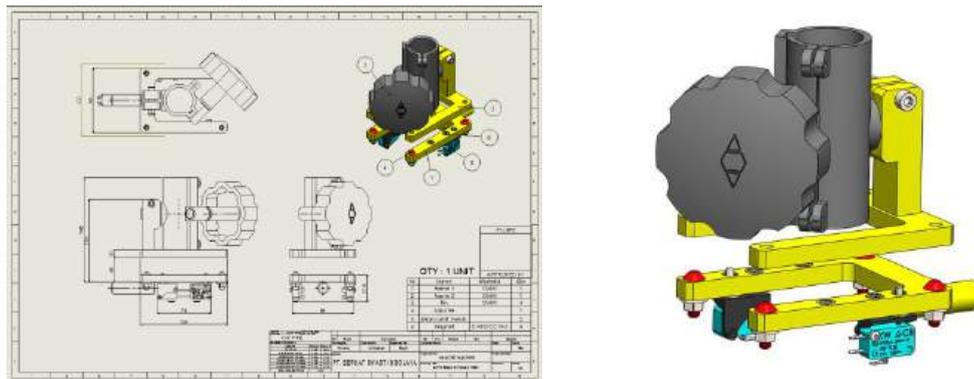
Mendesign *Masking unit* dengan *software Solidworks*. *Masking unit* adalah part dari pompa motor Hyosung sebagai motor dan konsumable part, jika part tersebut rusak.



Gambar 2. 37 Masking Unit

2.2.1.38 Modification Bracket Machine

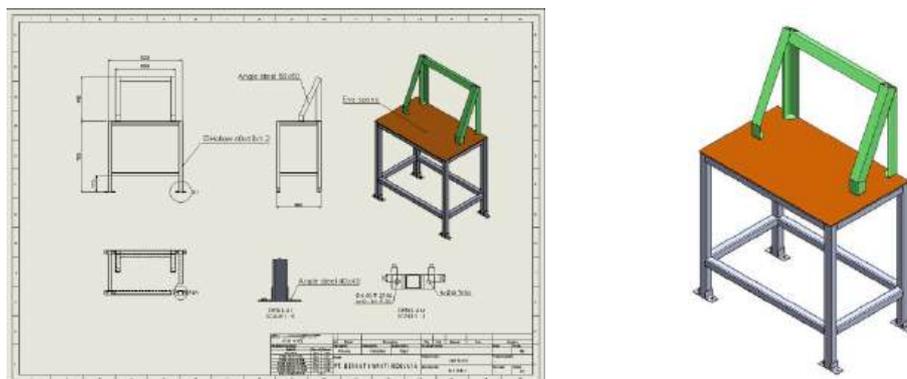
Memodifikasi *Bracket Machine* dengan menggunakan *Software Solidworks*. Permintaan modifikasi pada bracket machine ini adalah mengubah sensor yang ada pada *Bracket Machine* ini menjadi off secara otomatis.



Gambar 2. 38 Bracket Machine

2.2.1.39 Design Sub Table

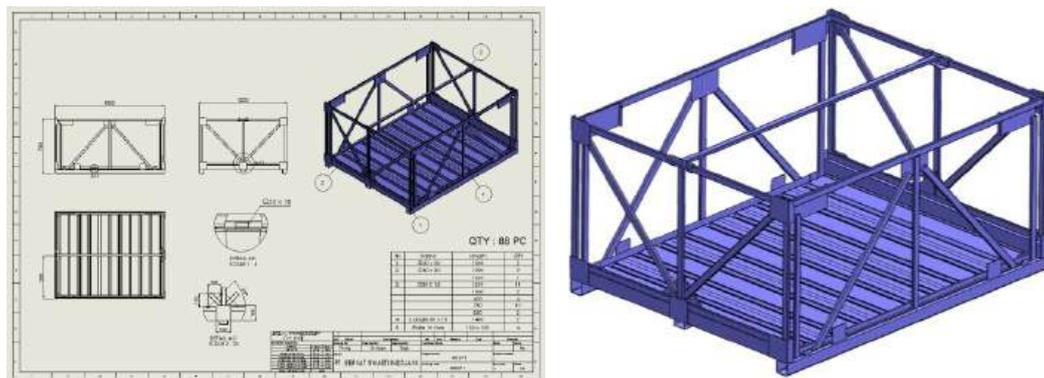
Mendesain Sub Table dengan *software Solidworks*. Sub table ada sebuah alat yang dijadikan sebagai dudukan part ECM module. ECM module merupakan komponen dalam sistem kendaraan yang mengatur kinerja mesin untuk memastikan kendaraan berjalan dengan efisien dan aman.



Gambar 2. 39 Sub Table

2.2.1.40 Design Rack Assy MR-01

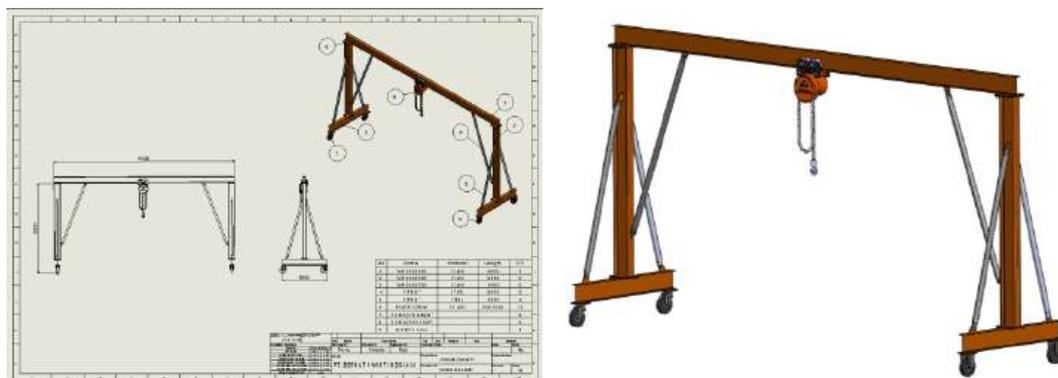
Rack assy MR-01 berfungsi untuk menyediakan tempat untuk menyimpan, mendukung, atau menata komponen lainnya seperti alat kendaraan atau peralatan besar, rack assy bisa menjadi bagian dari sistem penyimpanan atau penataan alat-alat yang diperlukan. Pekerjaan ini didesai dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 40 Rack Assy MR-01

2.2.1.41 Design Portable Gantry

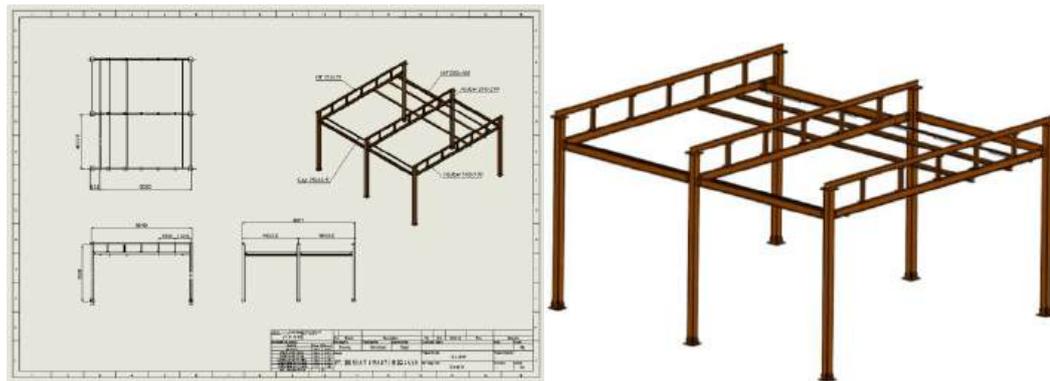
Portable gantry adalah jenis struktur pengangkut yang dirancang untuk digunakan secara portabel. Gantry ini digunakan untuk mengangkat dan memindahkan barang atau beban berat, dan dapat dipindahkan atau dipasang di lokasi yang berbeda sesuai kebutuhan.



Gambar 2. 41 Portable Gantry

2.2.1.42 Design Gantry For Assist Device 2nd

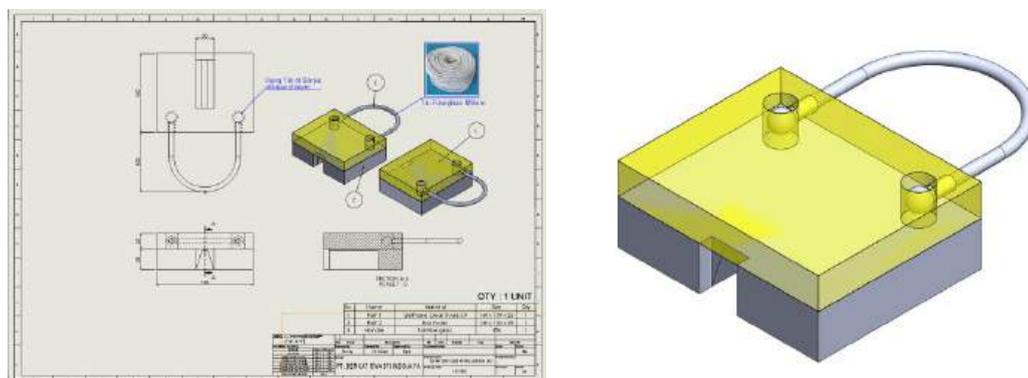
Gantry For Assist Device 2 nd adalah sistem pengangkat atau pendukung untuk memindahkan alat dari satu lokasi ke lokasi lainnya. Dalam artian *Assist Device 2*, gantry ini bisa digunakan untuk mendukung atau memudahkan pengoperasian alat bantu. Pekerjaan ini dikerjakan dengan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 42 Gantry For Assist Device 2 nd

2.2.1.43 Design RXRN 2 ND Seat Installation Jig (LH Side)

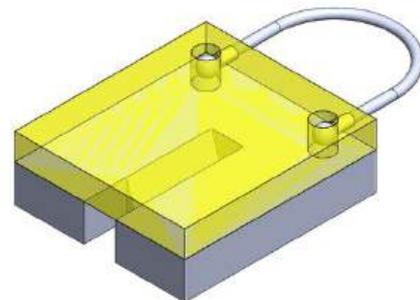
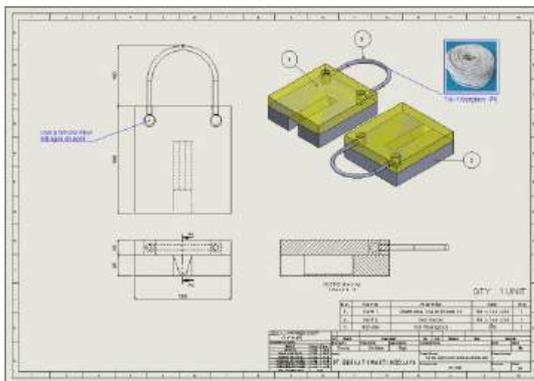
Mendesign *RXRN 2 ND Seat Installation Jig* menggunakan *Software Solidworks*. Fungsi komponen tersebut adalah untuk membantu proses installation pada kursi mobil. LH side adalah singkatan dari Left-Hand Side, yang merujuk pada sisi kiri dalam konteks pengaturan atau orientasi suatu objek, kendaraan, atau sistem



Gambar 2. 43 RXRN 2 ND Seat Installation Jig (LH Side)

2.2.1.44 Design RXRN 2 ND Seat Installation Jig (RH Side)

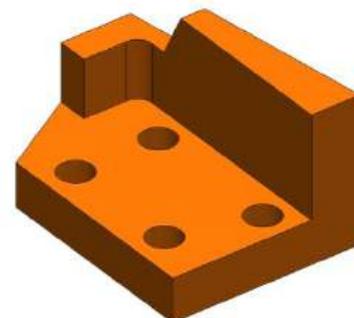
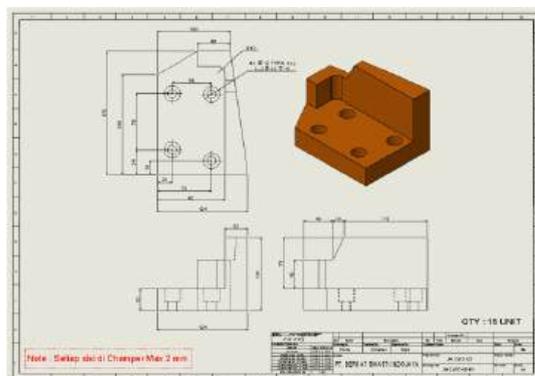
Mendesign *RXRN 2 ND Seat Installation Jig* menggunakan *Software Solidworks*. Fungsi dari *RXRN 2 ND Seat Installation Jig* adalah untuk membantu proses installation pada kursi mobil. RH side adalah singkatan dari Right-Hand Side, yang merujuk pada sisi kanan dalam konteks orientasi atau pengaturan suatu objek, kendaraan, atau sistem.



Gambar 2. 44 RXRN 2 ND Seat Installation Jig (RH Side)

2.2.1.45 Design Jig Casis QX

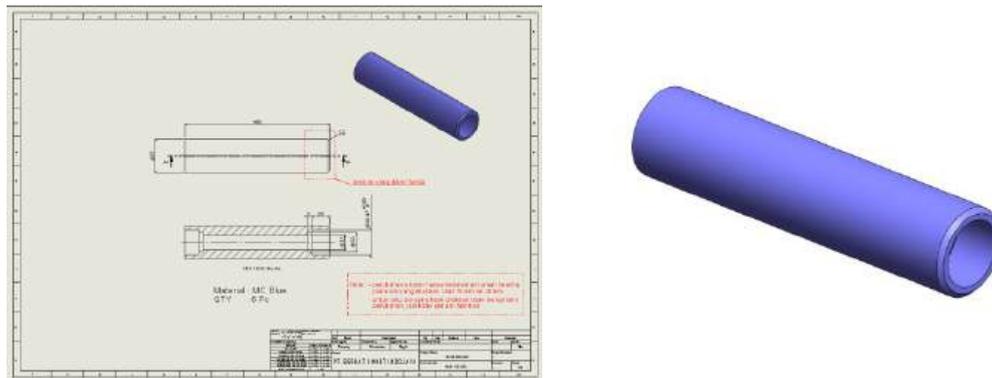
Jig Casis QX adalah alat yang digunakan untuk menahan atau mendukung Sparepart Stamping yang sedang diproses agar tetap stabil dan akurat selama proses manufaktur. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 45 Jig Casis QX

2.2.1.46 Design Blue Roller

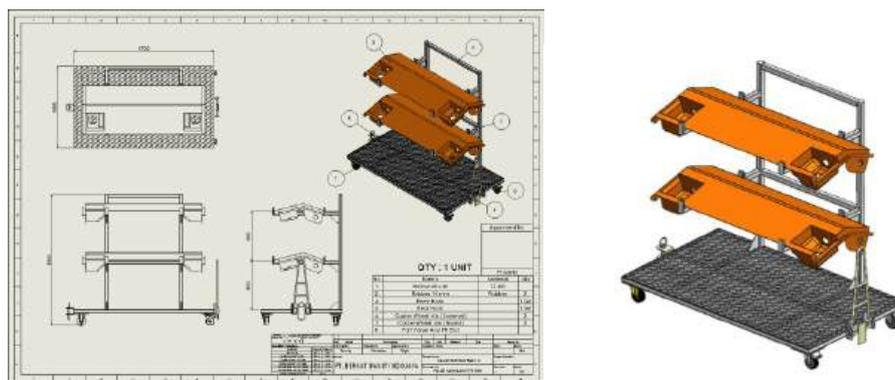
Menggambar design Blue Roller dengan menggunakan *Software Solidworks*. Blue Roller sendiri adalah sebuah alat berbentuk poros as yang bermaterial MC Blue, kemudian diaplikasikan ke struktur existing pada PT.MMKI yaitu alat pneumatic pengangkut ban mobil.



Gambar 2. 46 Blue Roller

2.2.1.47 Design Pallet Panel, ASSY FR END

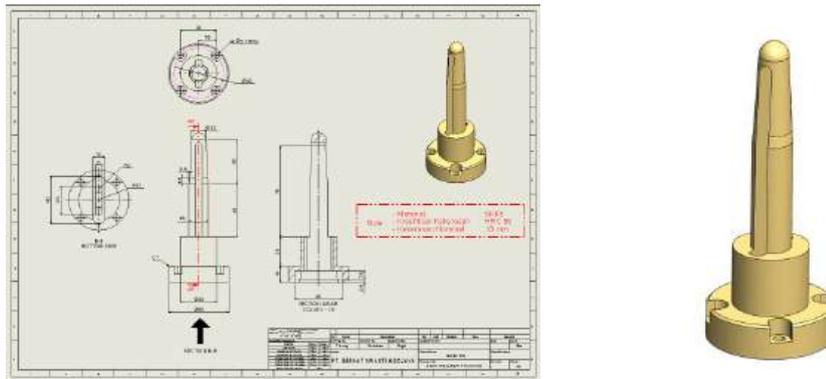
Menggambar Design *Pallet Panel, ASSY FR END* dengan menggunakan *Software Solidworks*. Pallet panel adalah struktur yang digunakan untuk melindungi, menyimpan, atau mengangkut bagian dari struktur body mobil.



Gambar 2. 47 Pallet Panel, ASSY FR END

2.2.1.48 Design Guide Pin (CKU50-45A696AM)

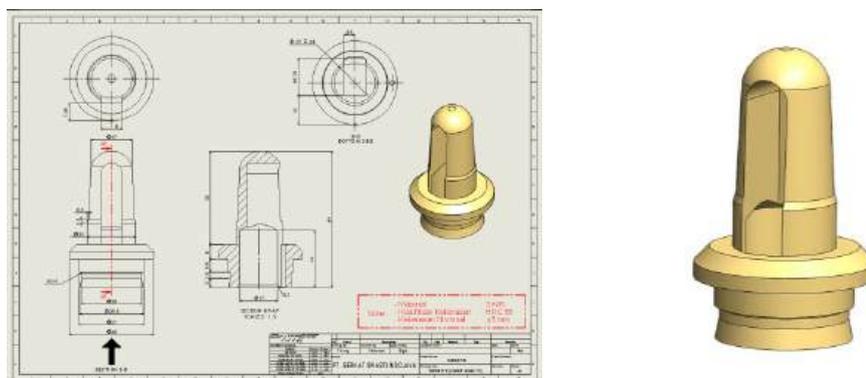
Mendesain Guide pin dengan menggunakan Software Solidworks. Guide pin adalah sebuah komponen mekanis yang biasa dapat ditemukan dalam peralatan mesin. Fungsi dari guide Pin ini adalah untuk memposisikan komponen tertentu agar tetap berada pada posisi yang tepat selama proses perakitan atau produksi



Gambar 2. 48 Guide Pin (CKU50-45A696AM)

2.2.1.49 Design Guide Pin (CQ50P-6463Z-19)

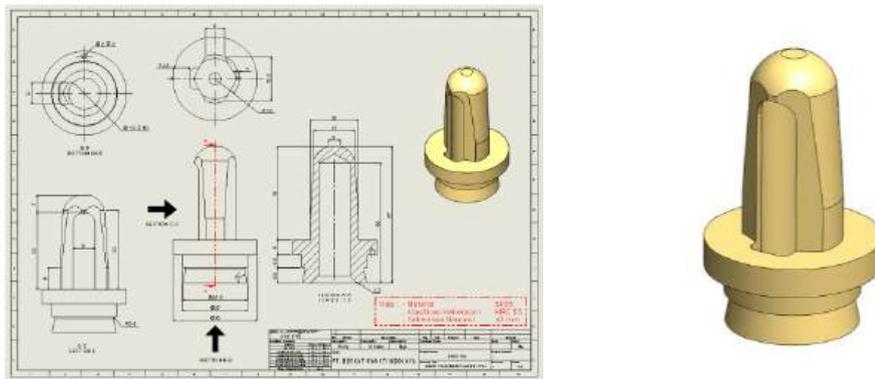
Mendesain Guide pin dengan menggunakan Software Solidworks. Guide pin adalah sebuah komponen mekanis yang biasa dapat ditemukan dalam peralatan mesin. Fungsi dari guide Pin ini adalah untuk memposisikan komponen tertentu agar tetap berada pada posisi yang tepat selama proses perakitan atau produksi



Gambar 2. 49 Guide Pin (CQ50P-6463Z-19)

2.2.1.50 Design Guide Pin (CKQ50P-468GQ-198)

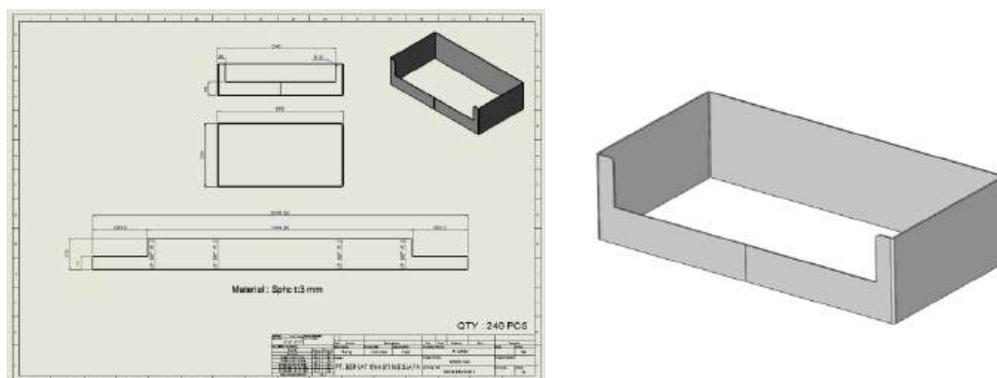
Mendesain Guide pin dengan menggunakan Software Solidworks. Guide pin adalah sebuah komponen mekanis yang biasa dapat ditemukan dalam peralatan mesin, mold, dan lain lain. Fungsi dari guide Pin ini adalah untuk menyelaraskan atau memandu komponen tertentu agar tetap berada pada posisi yang tepat selama proses perakitan atau produksi



Gambar 2. 50 Guide Pin (CKQ50P-468GQ-198)

2.2.1.51 Design Door Pan Plate

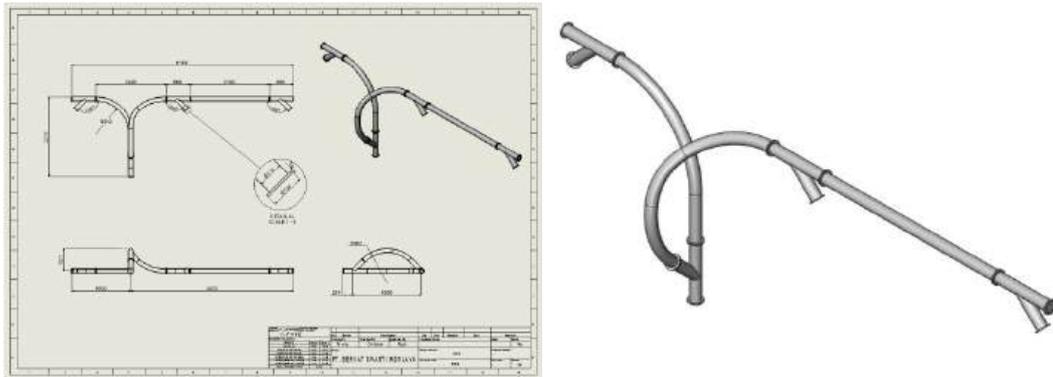
Door pan plate adalah komponen yang biasanya dipasang pada pintu untuk mendukung atau melindungi bagian bawah pintu atau bagian lainnya. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks.



Gambar 2. 51 Door Pan Plate

2.2.1.52 Design Pipe Ellbow

Pipe Ellbow adalah salah satu jenis fitting atau sambungan dalam sistem perpipaan yang berfungsi untuk mengubah arah aliran. Pipa yang akan dipasang Ellbow akan digunakan untuk sebagai media transfer material biji plastic dari suatu tempat ke tempat lain.



Gambar 2. 52 Pipe Ellbow

2.2.1.53 Panel PBS Lifter

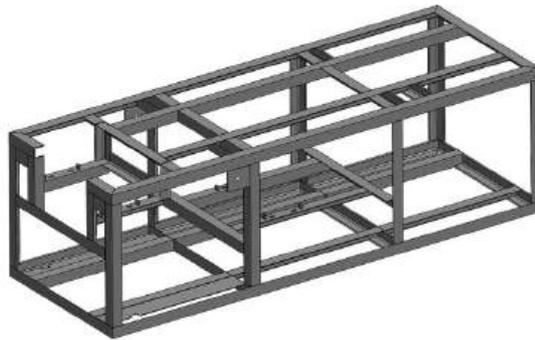
Panel PBS Lifter adalah perangkat yang digunakan dalam industri untuk mengangkat atau memindahkan panel-panel besar atau berat dengan cara yang aman dan efisien. Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks.



Gambar 2. 53 Panel PBS Lifter

2.2.1.54 Design Front Tube Mount 1

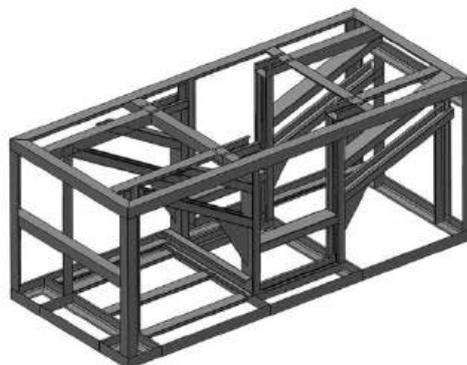
Front tube mount 1 adalah komponen atau bagian yang digunakan untuk memasang pada bagian depan suatu sistem, mesin, atau peralatan. Fungsi utamanya adalah untuk memastikan pipa tetap terpasang dengan aman dan stabil pada posisi yang diinginkan, Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks



Gambar 2. 54 Front Tube Mount 1

2.2.1.55 Design Front Tube Mount 2

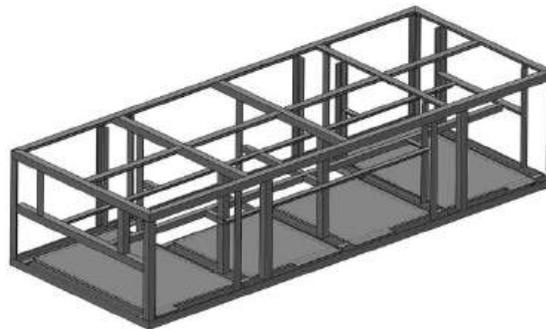
Front tube mount 1 adalah komponen atau bagian yang digunakan untuk memasang pada bagian depan suatu sistem, mesin, atau peralatan. Fungsi utamanya adalah untuk memastikan pipa tetap terpasang dengan aman dan stabil pada posisi yang diinginkan, Pekerjaan ini didesain dengan menggunakan Software Solidworks



Gambar 2. 55 Front Tube Mount 2

2.2.1.56 Design Furnance Mount

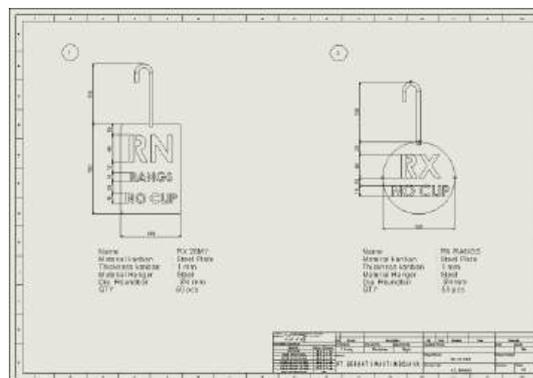
Furnace mount adalah alat yang digunakan untuk memasang sebuah pemanas atau dasar tertentu, seperti lantai atau dinding. Ini berfungsi untuk memastikan pemanas tidak bergeser, serta membantu mengurangi getaran selama operasionalnya. Pekerjaan ini dikerjakan dengan menggunakan *Software Solidworks*.



Gambar 2. 56 Furnance Mount

2.2.1.57 Design RXRN RANGS

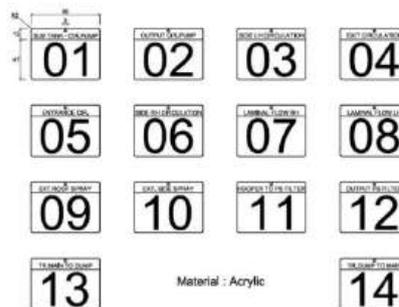
Mendesign RXRN RANGS dengan menggunakan *Software Solidworks*. RXRN RANGS merupakan sebuah komponen untuk membantu mengidentifikasi pada pipa yang ada pada industry. Fungsi dari komponen ini adalah untuk Memudahkan Pemeliharaan dan Perbaikan pada pipa.



Gambar 2. 57 RXRN RANGS

2.2.1.58 Drawing Name Pipe Phosphate

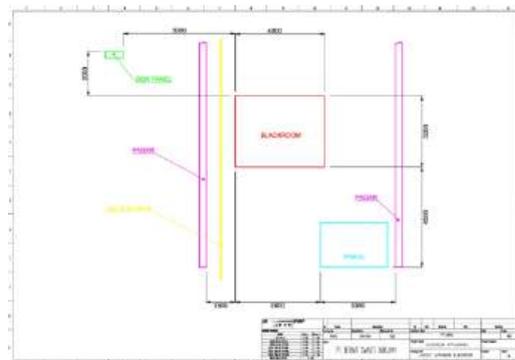
Mendesign Name Pipe Phosphate dengan menggunakan *AutoCad*. Komponen ini memiliki fungsi yang sama dengan RX RN RANGS yaitu sebuah komponen untuk membantu mengidentifikasi pada pipa yang ada pada industry. Fungsi dari komponen ini adalah untuk Memudahkan Pemeliharaan dan Perbaikan pada pipa.



Gambar 2. 58 Name Pipe Phosphate

2.2.1.59 Drawing Layout Area Blackroom

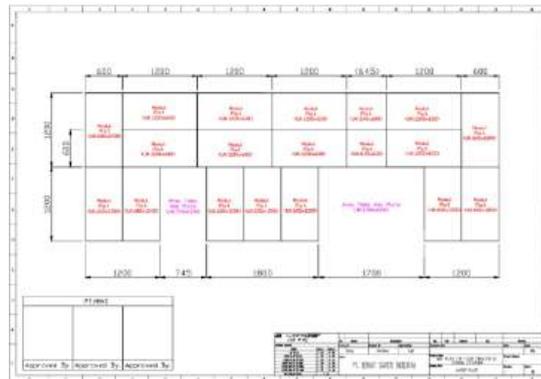
Menggambar layout lapangan yang akan diinstal Project Blackroom Appearance dengan menggunakan Software *AutoCad*. Tujuan dari pekerja ini adalah untuk memudahkan penginstallan yang akan dilakukan, dan mengetahui dimensi yang akan digunakan pada lapangan.



Gambar 2. 59 Layout Area Blackroom

2.2.1.60 Drawing Plate Conveyor ED Storage

Menggambar *Plate Conveyor ED Storage* dengan menggunakan *Software AutoCad*. Kegunaan dari *Plate Conveyor ED Storage* adalah untuk media penambahan pada pondasi lantai yang sudah menurun pada PT.MMKI area painting conveyor lantai 2,5.



Gambar 2. 60 Drawing Plate Conveyor ED Storage

2.2.2 Pekerjaan Diluar Kantor

Pekerjaan dilakukan langsung turun ke lapangan untuk melakukan pengawasan proyek dan juga melakukan installasi di beberapa perusahaan otomotif atau juga di *workshop*. pekerjaan tidak dicantumkan foto atau gambar dikarenakan tidak diperbolehkan mengambil foto dalam Perusahaan. Berikut pekerjaan yang dilakukan di luar kantor selama PKL di PT.BERSINDO :

2.2.2.1 Project Cleaning Lower Tank

Pekerjaan ini merupakan salah satu project PT.BERSINDO di Perusahaan Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) yang dimana perkerjaan ini dilakukan pada area Painting.

Tujuan dari pekerjaan ini adalah membersihkan lumpur sludge yang diakibatkan oleh proses pengecatan yang dilakukan di PT.MMKI. Project ini dikerjakan setidaknya paling sedikit 1 kali dalam 1 tahun.

Tugas yang diberikan untuk penulis pada project ini adalah, mengawasi perkembangan project setiap harinya dan juga menyediakan peralatan yang dibutuhkan bagi para pekerja lapangan.



2.2.2.2 Genba Site

Genba site merupakan salah satu kegiatan yang dilakukan dalam suatu perencanaan sebuah project. Didalam suatu project *genba site* dapat diistilahkan dengan pengecekan secara detail actual suatu pekerjaan.

Aktual suatu pekerjaan yang dimaksud adalah pengecekan secara dimensi, tahapan-tahapan proses perkerjaan, serta alat dan bahan yang dibutuhkan.

Dalam penugasan ini penulis dilibatkan untuk ikut serta membantu dalam kegiatan tersebut, dengan harapan penulis dapat mengetahui proses perencanaan suatu project.

Berikut adalah beberapa project dimana penulis terlibat dalam *Genba Site* yang dimaksud :

1. Rack Assy MR-01
2. Gantry For Assist Device 2nd Sheet
3. Blackroom Appearance
4. Jig Casis QX
5. FR End Pallet
6. Garnish FR Deck Assy
7. Glass Assy,T / Gate Window
8. Base Pallet Roof Rack
9. Plate Connveyor ED Storage

2.2.2.3 Meeting Blackroom Appearance

Meeting Blackroom Appearance merupakan pertemuan rapat yang dilakukan secara kedua belah pihak yaitu PT.Bersindo dengan Perusahaan Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI).

Meeting ini dilakukan secara terjadwal, yang Dimana isi dari meeting tersebut membahas tentang perkembangan Project Blackroom Apperance, dan saling bertukar informasi.

Disini penulis dilibatkan untuk ikut serta bergabung dalam rapat tersebut. Diharapkan penulis dapat memahami dan melakukan Langkah-langkah apa yang



harus dilakukan setelah meeting tersebut berakhir.

2.2.2.4 Safety Induction Before Construction

Dalam pemenuhan suatu pekerjaan tanpa adanya resiko kecelakaan kerja, ditempat kerja. Salah satu syarat suatu pekerjaan bisa dilaksanakan, suatu perusahaan terutama perusahaan otomotif mewajibkan setiap pekerja yang akan bekerja mengikuti safety induction sebelum perkerjaan dilaksanakan.

Safety Induction adalah pengenalan K3 disuatu Perusahaan untuk karyawan dan supplier yang terlibat dalam suatu project yang dilakukan di Perusahaan Hyundai Motors Manufacturing Indonesia (HMMI).

Pada kegiatan ini, penulis diminta untuk dapat mengikuti semua proses dan bekerja sesuai peraturan yang sudah disepakati sebelumnya.

2.2.2.5 Project Installation Hanger Detector

Installation Hanger Detector merupakan sebuah project PT.BERSINDO yang ada pada Perusahaan Hyundai Motors Manufacturing Indonesia (HMMI) yang berada di area *Assembling*.

Hanger Detector adalah alat manufaktur yang berfungsi sebagai pengukur suhu pada mesin mobil.pengukuran suhu ini dilakukan agar dapat mengetahui jika ada masalah yang terjadi pada mesin mobil.

Pada Project ini, penulis dilibatkan untuk mengikuti dalam proses *installation hanger detector* yang sudah difabrikasi di workshop, dengan harapan penulis dapat mengetahui Langkah-langkah proses Installation.

2.2.2.6 Project Installation Blue Roller

Installation Blue Roller merupakan sebuah project yang dilakukan di Perusahaan Mitsubishi Krama Yudha Motors (MMKI) yang berada pada area *Assembling*.

Blue Roller sendiri adalah sebuah alat berbentuk poros as yang bermaterial MC Blue, kemudian diaplikasikan ke struktur existing pada PT.MMKI yaitu alat pneumatic pengangkut ban mobil.



Di project ini penulis dilibatkan untuk mengikuti dalam penginstallan *Blue Roller* yang sudah di desain dan di buat di workshop PT.BERSINDO, dengan besar harapan penulis dapat memahami proses penginstallan yang terjadi.

2.2.2.7 Project Modification assist Device Door on Clamp

Sebelum melakukan modifikasi, tentu perlu adanya perhitungan dan kerja sama antar tim. Modifikasi dapat disebut dengan melakukan perubahan baik dalam ukuran maupun bentuk pada alat yang sudah ada.

Pada project modifikasi, penulis dilibatkan ikut turut serta dalam membantu melakukan Modification Assist Device Door On Clamp yang dilakukan di Perusahaan Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) yang berada pada area Assembling.

Assist Device Door On Clamp adalah sebuah alat yang menggunakan system pneumatic yang berfungsi untuk mengangkat sebuah pintu mobil sebelum melakukan proses assembly.

Tugas yang diberikan kepada penulis adalah sebagai helper yang bertugas untuk membantu pekerja lain dengan mempersiapkan alat dan bahan untuk kebutuhan pekerjaan yang dilakukan. Tidak hanya itu saja, Sebagai helper penulis juga ikut turut membantu pemasangan dalam project tersebut.

2.2.2.8 Project Installation Compressed Air UBC Robot

Installation Compressed Air UBC Robot merupakan sebuah project Perusahaan Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) yang dilakukan di area Painting.

Compressed Air UBC Robot adalah Pemasangan Pipa Angin bertekanan tinggi untuk menggerakkan UBC Robot.

Tugas yang diberikan kepada penulis adalah sebagai helper yang bertugas untuk membantu pekerja lain dengan mempersiapkan alat dan bahan untuk kebutuhan pekerjaan yang dilakukan.



BAB 3

PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) 26 minggu di PT. BERSINDO, ada beberapa kompetensi yang sangat diperlukan untuk menjadi seorang *Designer Engineering*. Berikut dibawah ini kompetensi yang diperlukan untuk menjadi seorang designer Engineering :

- Memahami penggunaan Software.
- Pemahaman material dan sifat-sifatnya.
- Memahami standar dan regulasi.
- Memastikan bahwa desain akhir memenuhi spesifikasi dan persyaratan yang ditetapkan
- Memahami proses manufaktur.
- Kemampuan untuk menjelaskan desain secara jelas.
- Memahami dan menilai risiko yang terkait dengan desain dan pengembangan produk

3.2 Saran

Adapun dibawah ini saran dari penulis kepada Perusahaan Berkat Swasti Indojoya dan Politeknik Manufaktur Bangka Belitung sebagai berikut :

3.2.1 Saran Untuk PT.BERSINDO

- Tetap selalu *Profesional* dalam melakukan setiap pekerjaan.
- Tetap bekerja sama dalam hal menerima mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Bangka Belitung.
- Tetap membimbing dan mengajari anak magang/PKL yang belum paham dalam system pekerjaanya.

3.2.2 Saran Untuk Politeknik Manufaktur Bangka Belitung

- Tetap menjalin hubungan yang baik dengan Perusahaan Berkat Swasti Indojoya.



- Memberi edukasi dan informasi yang jelas soal pelaksanaan magang.
- Rutin melakukan Komunikasi kepada pihak Perusahaan magang, agar tidak terjadinya *miss communication* terkait anak PKL.



LAMPIRAN – LAMPIRAN



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah

NPM / NIM : 0022248

Tempat Magang : PT. Berkat Swasti Indojoya

Name : M.Thoriq Al-Fatah Divisi : Design Engineering		Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)						
Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja						
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Minggu
1	15 Juli - 21 Juli 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF
2	22 Juli - 28 Juli 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
3	29 Juli - 4 Agu 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
4	5 Agu - 11 Agu 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
5	12 Agu - 18 Agu 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
6	19 Agu - 25 Agu 2024	✓	T	✓	✓	✓	✓	OFF
7	26 Agu - 1 Sep 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
8	2 Sep - 8 Sep 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
9	9 Sep - 15 Sep 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
10	16 Sep - 22 Sep 2024	OFF	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
11	23 Sep - 29 Sep 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
12	30 Sep - 6 Okt 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
13	7 Okt - 13 Okt 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
14	14 Okt - 20 Okt 2024	✓	✓	s	s	s	OFF	OFF
15	21 Okt - 27 Okt 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
16	28 Okt - 3 Nov 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	4 Nov - 10 Nov 2024	✓	✓	✓		✓	OFF	OFF
18	11 Nov - 17 Nov 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF
19	18 Nov - 24 Nov 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF
20	25 Nov - 1 Des 2024	✓	✓	OFF	✓	✓	OFF	OFF
21	2 Des - 8 Des 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	9 Des - 15 Des 2024	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	✓
23	16 Des - 22 Des 2024	✓	✓	s	✓	✓	✓	✓
24	23 Des - 29 Des 2024	✓	✓	OFF	✓	✓	OFF	OFF
25	30 Des2024 - 5 Jan2025	✓	✓	OFF	✓	✓	OFF	OFF
26	6 Jan - 7 Jan 2025	✓	✓	----	----	----	----	----



Catatan :

Berikut dibawah ini merupakan pengertian simbol dari absensi kehadiran selama PKL di Perusahaan Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO).

- ✓ : Hadir
- OFF : Libur Tanggal Merah
- OFF : Libur Sabtu dan Minggu (jika tidak ada *Overtime*)
- T : Tidak Masuk
- S : Sakit
- — : Magang Telah Selesai

<p>Dibuat Oleh : Mahasiswa</p>  <p>M. Thoriq Al-Fatah</p>	<p>Mengetahui, Pembimbing I/Supervisor</p>  <p>BERSINDO</p> <p>Kristian Sungkowo</p>
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 15 Juli 2024 s/d 21 Juli 2024 (Minggu 1)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Training Safety Induction di ruangan DOJO. - Weekly Meeting sekaligus pengenalan diri.
Selasa	Menggambar ulang Fuel Filler dalam bentuk 3D maupun drawing melalui software solidworks.
Rabu	- Melanjutkan design Fuel Filler. - Design 3D dan drawing Gravity Roller Conveyor melalui software solidworks.
Kamis	Design Trolley dalam 3D maupun drawing melalui software solidworks.
Jum'at	Ke Perusahaan Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) untuk menghantar alat JIG yang sudah di fabrikasi.
Sabtu	Ikut serta dalam proses Installation Cover penutup sementara di PT.MMKI.
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 22 Juli 2024 s/d 28 Juli 2024 (Minggu 2)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Membantu tim fabrikasi dengan melakukan Pengamplasan nampan pada Project PT.KUBOTA <i>Rack Engineering</i> - Membantu tim fabrikasi dengan melakukan Pengamplasan Sirip pada Project PT.KUBOTA <i>Rack Engineering</i>
Selasa	Membantu Fabrikasi dengan melakukan pengeboran pada project PT.KUBOTA <i>Rack Engineering</i>
Rabu	Melakukan Assembly fabrikasi pada Rack Engineering
Kamis	- Membuat Design Base Robot 250 dalam 3D maupun drawing melalui software solidworks. - Membuat Design Base Robot 750 dalam 3D maupun drawing melalui software solidworks.
Jum'at	Menggambar ulang Rack Engineering baik dalam 3D maupun drawing.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 29 Juli 2024 s/d 4 Agustus 2024 (Minggu 3)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Drawing layout menggunakan Software Autocad untuk plate tebal 9 mm pada Project Base Robot.
Selasa	- Melakukan Revisi pada Drawing Base Robot 250 & 750. - Menggambar Design 3D Debagging dengan menggunakan Software Solidworks.
Rabu	- Melakukan Revisi design 3D pada Debagging. - Membuat Drawing Debagging dengan menggunakan Software Solidworks.
Kamis	Revisi pada Drawing Rack Engineering
Jum'at	Design 3D Fence Robot dengan menggunakan Software Solidworks.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 5 Agustus 2024 s/d 11 Agustus 2024 (Minggu 4)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting. - Menggambar design 3D Fence Robot dengan menggunakan Software Solidworks.
Selasa	Melanjutkan Design 3D Fence Robot.
Rabu	- Membuat Drawing Fence Robot menggunakan Software Autocad. - Menghitung material yang digunakan pada project design Fence Robot.
Kamis	Drawing layout Polycarbonate pada project Fence Robot, yang digambar menggunakan Software Autocad.
Jum'at	- Revisi pada Drawing Fence Robot menggunakan Software Autocad. - Revisi Design 3D Rack Engineering - Revisi Drawing Rack Engineering
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing I/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 12 Agustus 2024 s/d 18 Agustus 2024 (Minggu 5)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting - Menggambar Design 3D Panel wax Booth dengan menggunakan Software Solidworks.
Selasa	- Print dan editing dokument PT.ADM (Astra Daihatsu Motors). - Modifikasi pada desain Trollet Nut Runner, yang dikerjakan pada Software Solidworks.
Rabu	- Melanjutkan Modifikasi Desain 3D dan drawing pada Trolley Nut Runner. - Menggambar Design 3D dan drawing Brush Holder menggunakan Software Solidworks.
Kamis	- Menggambar Design 3D dan drawing Headlining Jig menggunakan Software Solidworks. - Menggambar Design 3D Side Rack Acrylic menggunakan Software Solidworks..
Jum'at	- Rekap progress fabrikasi Base Robot 250 & 750.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 19 Agustus 2024 s/d 25 Agustus 2024 (Minggu 6)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Melakukan revisi pada design Side Rack Acrylic. - Membuat Drawing Side Rack Acrylic menggunakan Software Solidworks.
Selasa	Tidak Masuk
Rabu	Menggambar Design 3D Hydraulic Valve Install Bushing menggunakan Software Solidworks.
Kamis	- Membuat Drawing layout pada kaca ruang Meeting. - Print berkas PT.KITO. - Menyelesaikan design 3D dan drawing Hydraulic valve install bushing.
Jum'at	Melakukan revisi pada design 3D Hydraulic Valve Install Bushing.
Sabtu	Membuat Part list Rack Engineering PT.KUBOTA
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 26 Agustus 2024 s/d 1 September 2024 (Minggu 7)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menggambar Design 3D dan drawing Pallet Leak Tester Line menggunakan Software Solidworks.
Selasa	- Menggambar Pad Engine Type-1 dalam bentuk 3D dan drawi melalui software solidworks. - Menggambar Pad Engine Type-2 dalam bentuk 3D dan drawi melalui software solidworks.
Rabu	Menggambar design 3D dan drawing Rack Middle Acrylic menggunakan Software Solidworks.
Kamis	Melakukan Revisi pada design Rack Middle Acrylic.
Jum'at	Menggambar design 3D dan drawing Pallet Transmisi yang dikerjakan pada Software Solidworks..
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

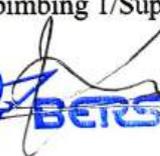
Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor  Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 2 September 2024 s/d 8 September 2024 (Minggu 8)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menggambar design 3D dan drawing Pallet Leak Tester Line yang dikerjakan pada software solidworks.
Selasa	- Design 3D Leak Test Cabin yang dikerjakan pada software solidworks. - Menggambar design 3D dan drawing Headlining Installation RXRN yang dikerjakan pada software solidworks.
Rabu	- Melakukan revisi Drawing Rack Engineering yang dikerjakan pada software autocad.
Kamis	Melanjutkan Design 3D Leak Test Cabin.
Jum'at	Melanjutkan Design 3D Leak Test Cabin.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojaya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 9 September 2024 s/d 15 September 2024 (Minggu 9)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menyelesaikan design 3D Leak Test Cabin.
Selasa	Menghitung Material Leak Test Cabin yang diperlukan.
Rabu	- Menggambar design 3D Block Rotator yang dikerjakan pada software solidworks. - Menggambar Design 3D Air Assisted Spray dengan menggunakan software solidworks.
Kamis	Melanjutkan design 3D Air Assisted Spray.
Jum'at	- Melanjutkan Design 3D Air Assisted Spray - Melakukan revisi Design Hydraulic Valve Install Bushing.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 16 September 2024 s/d 22 September 2024
(Minggu10)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Tanggal Merah (Maulid Nabi)
Selasa	- Melakukan revisi design 3D Block Rotator. - Membuat drawing Block Rotator.
Rabu	Menggambar Design 3D Front Tube Mount 1 yang dikerjakan pada software solidworks.
Kamis	- Menggambar Design 3D Front Tube Mount 2 yang dikerjakan pada software solidworks. - Melakukan revisi brush holder.
Jum'at	- Menggambar Design 3D Furnance Mount yang dikerjakan pada software solidworks. - Menggambar Design Bad Engine dalam 3D dan drawing yang menggunakan software solidworks.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 23 September 2024 s/d 29 September 2024
(Minggu 1)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting. - Menggambar design 3D Clamp Pipe menggunakan software solidworks. - Membuat drawing clamp Pipe.
Selasa	Menggambar Design 3D dan drawing Panel Tail Gate menggunakan software solidworks.
Rabu	Melakukan Genba Inspection Jig Area di PT.MMKI.
Kamis	Design 3D Inspection Jig Area menggunakan software solidworks.
Jum'at	Melanjutkan Design 3D Inspection Jig Area.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing I/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 30 September 2024 s/d 6 Oktober 2024 (Minggu12)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting - Menggambar design 3D FEM Loader menggunakan software solidworks.
Selasa	- Melanjutkan design 3D FEM Loader. - Menggambar drawing FEM Loader melalui software Solidworks.
Rabu	- Menggambar design 3D dan drawing Rack Placon TG-305 menggunakan software solidworks..
Kamis	- Menggambar design 3D dan drawing Rack Placon TG-203 menggunakan software solidworks.
Jum'at	Membuat Laporan PKL
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 7 Oktober 2024 s/d 13 Oktober 2024 (Minggu13)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting. - Melakukan meeting dan Genba project Blackroom Appearance.
Selasa	Menggambar design 3D Blackroom Appearance menggunakan software solidworks.
Rabu	Melanjutkan design 3D Blackroom Appearance menggunakan software solidworks.
Kamis	Menggambar design 3D dan drawing Side exhaust menggunakan software solidworks.
Jum'at	- Membuat drawing Blackroom Appearance - Mendesign 3D Sublink dengan menggunakan software solidworks.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 14 Oktober 2024 s/d 20 Oktober 2024 (Minggu 14)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Weekly Meeting. - Membuat Laporan PKL.
Selasa	- Membantu proses Pemasangan Rack Engineering.
Rabu	Sakit
Kamis	Sakit
Jum'at	Sakit
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh :
Mahasiswa

M.Thoriq Al-Fatah

Mengetahui,
Pembimbing 1/Supervisor

Kristian Sungkowo



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 21 Oktober 2024 s/d 27 Oktober 2024 (Minggu 15)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat design 3D dan drawing Roller Door menggunakan software Solidworks.
Selasa	- Menggambar design 3D dan drawing panel FR floor RR shield LH melalui software solidworks. - Menggambar design 3D dan drawing panel assy FR end melalui software solidworks.
Rabu	- Menggambar design 3D dan drawing SILL RR BODY FLOOR RR END melalui software solidworks. - Menggambar design 3D dan drawing CROSSMEMBER FLOOR FR END melalui software solidworks.
Kamis	Melakukan genba pada Rack Assy MR-01 di PT.MMKI.
Jum'at	Menggambar design 3D dan drawing Rack Assy MR-01.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojaya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 28 Oktober 2024 s/d 3 November 2024 (Minggu 16)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Base pada area Painting di PT.MMKI.
Selasa	Melakukan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank pada area Painting di PT.MMKI.
Rabu	Melakukan Genba Jig di PT.MMKI.
Kamis	Revisi Bracket Machine.
Jum'at	Membuat laporan PKL.
Sabtu	Melakukan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Clear pada area Painting di PT.MMKI.
Minggu	Melanjutkan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Clear pada area Painting di PT.MMKI.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 4 November 2024 s/d 10 November 2024
(Minggu 17)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Base pada area Painting di PT.MMKI.
Selasa	Melanjutkan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Base pada area Painting di PT.MMKI.
Rabu	Melakukan Cleaning Shutdown membersihkan lower tank Primer pada area Painting di PT.MMKI.
Kamis	OFF
Jum'at	Melakukan Genba gantry di PT.MMKI.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor  Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 11 November 2024 s/d 17 November 2024
(Minggu 18)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mendesain dalam bentuk 3D dan drawing Gantry dari hasil genba tanggal 8 November 2024 di PT.MMKI.
Selasa	Mengikuti Meeting untuk membahas Project Blackroom Appearance yang diadakan di PT.MMKI.
Rabu	Menggambar 3D dan Drawing Blackroom Appearance sebagai approval, sebelum proses fabrikasi dan installation.
Kamis	Melanjutkan Design 3D dan Drawing Blackroom Appearance sebagai approval, sebelum proses fabrikasi dan installation.
Jum'at	Melanjutkan Design 3D dan Drawing Blackroom Appearance sebagai approval, sebelum proses fabrikasi dan installation.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 18 November 2024 s/d 24 November 2024
(Minggu 19)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menyelesaikan Design 3D dan Drawing Blackroom Appearance sebagai approval, sebelum proses fabrikasi dan installation.
Selasa	Mendesign RX,RANGS dalam bentuk drawing Autocad.
Rabu	Mengikuti Meeting untuk membahas perkembangan project Blackroom Appearance dan genba lapangan yang akan diinstal Blackroom.
Kamis	Mendesign Masking unit baik dalam 3D maupun drawing.
Jum'at	- Mendesign RXRN 2ND LH side dan RH side dalam bentuk 3D dan drawing. - Mengikuti safety induction bersama rekan rekan kerja yang diadakan di PT.HMMI sebelum melakukan sebuah installation.
Sabtu	Mengikuti Installation Hanger di PT.HMMI.
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing I/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojaya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 25 November 2024 s/d 1 Desember 2024
(Minggu20)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengikuti Meeting di PT.MMKI membahas terkait perubahan pada project Blackroom Appearance
Selasa	Mengikuti Genba glass assy,T/Gate Window di PT.MMKI
Rabu	Libur Pilkada
Kamis	Melakukan Revisi Project Blackroom Appearance yang sudah di bahas waktu meeting kepada customer tanggal 25 November 2024.
Jum'at	- Genba Jig Casis QX di PT.MMKI - Mendesign Jig Casis QX dalam bentuk 3D dan drawing.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 2 Desember 2024 s/d 8 Desember 2024 (Minggu21)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Melakukan Revisi pada Jig Casis QX. - Mendesign Blue Roller dalam bentuk 3D dan drawing. - Melakukan Revisi Brush Holder.
Selasa	Melakukan Revisi pada Project Blackroom Appearance.
Rabu	Melanjutkan Revisi pada Project Blackroom Appearance.
Kamis	Mengikuti Genba existing pada project Blackroom di PT.MMKI.
Jum'at	Melakukan revisi pada project Blackroom Appearance terkait masalah dimensi pada existing yang digenba pada hari kamis..
Sabtu	Mengikuti Project Modifikasi pada Assist Device Door On Clamp di PT.MMKI.
Minggu	Mengikuti Installation project Compressed Air UBC Robot di PT.MMKI.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 9 Desember 2024 s/d 15 Desember 2024
(Minggu22)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Revisi pada project Blackroom Appearance.
Selasa	Menggambar layout Base Plate Conveyor ED Storage di Software Autocad.
Rabu	Melakukan revisi pada Base Plate Conveyor ED Storage dan penambahan kolom Approval.
Kamis	Menggambar drawing Frame Blackroom appearance untuk diberikan kepada tim fabrikasi.
Jum'at	Melanjutkan drawing Frame Blackroom appearance untuk diberikan kepada tim fabrikasi.
Sabtu	OFF
Minggu	Mengikuti installation Project Blue roller dan Base Plate Conveyor ED Storage di PT.MMKI

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 16 Desember 2024 s/d 22 Desember 2024
(Minggu23)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mendesign Dolly Pallet panel assy fr,end dalam bentuk 3D dan drawing melalui software Solidoworks.
Selasa	Mengambil sample Guide Pin di PT.MMKI
Rabu	Sakit
Kamis	Mendesign Guide PIN dalam bentuk 3D dan drawing melalui software solidworks.
Jum'at	Menghitung material yang digunakan pada project Blackroom Appearance.
Sabtu	Mengikuti Genba pallet di PT.MMKI.
Minggu	Menyelesaikan Drawing Blackroom Appearance untuk di fabrikasi.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 23 Desember 2024 s/d 29 Desember 2024
(Minggu24)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan revisi Project Blackroom Appearance sesuai permintaan Customer.
Selasa	Melanjutkan revisi project Blackroom Appearance baik dalam 3D maupun drawing.
Rabu	Libur Natal
Kamis	Menyelesaikan Revisi project Blackroom Appearance.
Jum'at	Melakukan revisi gambar pada Jig RXRN seat installation
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing I/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 30 Desember 2024 s/d 5 Januari 2025 (Minggu25)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan drawing rail curtain pada project Blackroom Appearance.
Selasa	Membuat Laporan PKL.
Rabu	Libur tahun Baru
Kamis	Membuat Laporan PKL.
Jum'at	Membuat Laporan PKL.
Sabtu	OFF
Minggu	OFF

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Thoriq Al-Fatah
NPM / NIM : 0022248
Tempat Magang : Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Kegiatan Tanggal : 6 Januari s/d 7 Januari 2025 (Minggu26)

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan PKL.
Selasa	Pengumpulan Laporan PKL.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  M.Thoriq Al-Fatah	Mengetahui, Pembimbing 1/Supervisor   Kristian Sungkowo
--	---



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

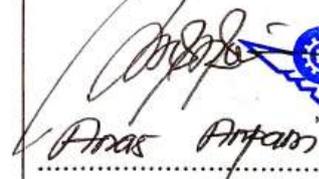
FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : M. Hanig Al. Fattah
 NPM/NIM : 0022248
 Nama Perusahaan : PT. Berkas Swasti Indojaya

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas (88)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya (92)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi (88)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
5	Kemampuan berkomunikasi (90)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim (90)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru (92)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8	Keselamatan kerja (85)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban (95)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan (85)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Penilaian secara umum:

Bekasi 07 Januari 2025
 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


 Anas Ariani

Catatan:

- **A:**Istimewa, **AB:** Sangat Baik, **B:**Baik, **BC:** Cukup Baik, **C:**Cukup, **D:**Kurang
- Contoh Nilai, **A:**85, **AB:**75, **B:**70, **BC:**65, **C:**60, **D:**50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.