

LAPORAN MAGANG
DI PT. BSW (BERKAH WAFA SENTOSA) INDONESIA



Disusun Oleh:
Nama : Dede Geovani Erianda
NIM : 0022236

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA
BELITUNG
TAHUN 2024/2025



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. BSW (BERKAH SENTOSA WAFA) INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

 10/1-25

Ibu Yang Fitri Arriyani, S.S.T,M.T.

NIP 197410282021212010

Pembimbing Perusahaan


Matrekan



K.A Prod

Muhammad Haritsah Amrullah.S.S.T., M.Eng.

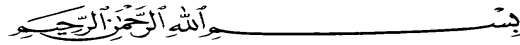
NIDN.00160784

Komisi Magang,


Zanu Saputra, M.Tr.T.

NIP : 0203118301

KATA PENGANTAR



Puji syukur berkat karunia Allah SWT penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek lapangan di PT. BSW (BERKAH SENTOSA WAFA) INDONESIA Bogor selama kurang lebih 5 bulan tepatnya dimulai tanggal 05 Agustus 2024 sampai 05 Desember 2024.

Dalam menyelesaikan laporan ini, penulis banyak mendapat bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Oleh sebab itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kepada Allah SWT. Yang telah memberikan segala nikmat dan karunia selama praktik kerja lapangan berlangsung hingga penulisan laporan ini
2. Bapak I made Andik Setiawan, M.eng.ph.D, selaku direktur politeknik manufaktu negeri bangka belitung
3. Bapak Pristiansyah, S.S.T, M.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Muhammad Haritsah amrullah, S.S.T, M.Eng. selaku Ketua Prodi Program Diploma III Teknik Perancangan Mekanik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Juanda, S.S.T., M.T selaku Ketua Komisi Panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Ibu Yang Fitri Arriyani, S.S.T, M.T. selaku dosen pembimbing Pengalaman Lapangan Industri di kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



7. Bapak Matrekan selaku Oprasional Manager PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia Serta selaku pembimbing yang telah banyak memberikan arahan dan masukan yang sangat bermanfaat. .
8. Bapak Hendang Iskandar selaku Manager Produksi PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia.
9. Seluruh Personil BSW (BERKAH SENTOSA WAFA)Indonesia,yang telah memberi banyak hal tentang dunia serta memperlakukan penulis dengan baik.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini telah dibuat dengan sebaik-baiknya,namun masih terdapat kekurangan oleh karena itu penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari semua pihak. Harapan penulis semoga laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat menambah ilmu pengetahuan serta wawasan bagi penulis.

Bogor, 05 Desember 2024

DEDE GEOVANI ERIANDA

0022236



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Informasi Perusahaan	2
1.3 Visi Misi Perusahaan.....	3
1.4 Kebijakan Perusahaan	4
1.5 Produk Yang Dihasilkan / Bidang Usaha	5
BAB II.....	8
URAIAN KEGIATAN.....	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.2 Jam Kerja.....	8
2.3 Rangkuman Perkerjaan.....	8
2.4 Rancangan Pengembangan Mesin Conveyor	13
BAB III	20
PENUTUP	20
3.1 Kesimpulan.....	20
3.2 Saran	20

DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 1. 1 PT.BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia</i>	<i>1</i>
<i>Gambar 1. 2 logo PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia</i>	<i>2</i>
<i>Gambar 1. 3 Struktur organisasi PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia</i>	<i>3</i>
<i>Gambar 1. 4 Kebijakan 5S perusahaan dalam melakukan pekerjaan.....</i>	<i>4</i>
<i>Gambar 1. 5 Produk PT. BSW (Berkah wafa sentosa) Indonesia</i>	<i>7</i>
<i>Gambar 2. 1 Contoh pekerjaan Mechanical designer</i>	<i>9</i>
<i>Gambar 2. 2 Rancang Gambar 3 D Lokator</i>	<i>10</i>
<i>Gambar 2. 3 Rancang Gambar 3 D Conveyor</i>	<i>10</i>
<i>Gambar 2. 4 Proses Pembuatan Assembly</i>	<i>11</i>
<i>Gambar 2. 5 Press Screw dan Contoh Product</i>	<i>12</i>
<i>Gambar 2. 6 Proses Packing di mesin AutoPacking</i>	<i>12</i>
<i>Gambar 2. 7 Drawing gambar mesin Conveyor</i>	<i>16</i>
<i>Gambar 2. 8 Drawing gambar mesin Gripper</i>	<i>17</i>



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Daftar Hadir Mahasiswa
Lampiran 2	Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan
Lampiran 3	Form Penilaian Industri

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 PT.BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia

PT. BSW (BERKAH SENTOSA WAFI) INDONESIA

PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia Didirikan pada tahun 2022, PT BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia . Memulai produksi bersinergi dengan PT. PANASONIC GOBEL LIFE SOLUTIONS MANUFACTURING INDONESIA berupa perakitan peralatan listrik berupa stop kontak dan saklar Sejak itu Perusahaan tumbuh dan mengembangkan usaha dibidang Engineering khususnya pada bidang fabrikasi di Kota Bogor dan Batam. Perusahaan memperluas produksi dengan membuat variasi component produk dan repair produk dengan fasilitas yang baru yang dimiliki, berupa mesin-mesin perkakas, berupa Mesin Cnc milling, Cnc lathe dan mesin manual.

Berikut adalah logo dari PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia :



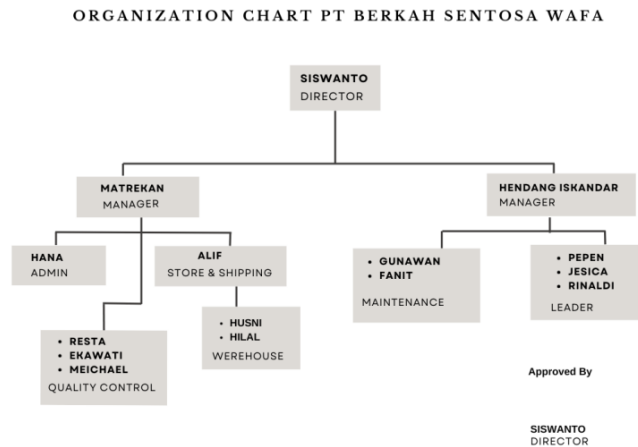
Gambar 1. 2 logo PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia

Pada saat ini Perusahaan mengoperasikan pabrik perakitan alat perlengkapan listrik seperti saklar ,stop kontak dan mempunyai workshop yang berada dikota Batam yang memiliki fasilitas yang menunjang kegiatan produksi kami. Kami telah berpengalaman dalam mengerjakan pekerjaan – pekerjaan fabrikasi dan konstruksi. Beberapa pekerjaan yang telah kami lakukan adalah fabrikasi dan instalasi conveyor, merancang line produksi, repair valve, repair mould, membuat jig dan fixture, otomation, standart part, hingga mengerjakan proyek trolley dan tangga pesawat terbang.

1.2 Informasi Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa)
Alamat	: Kawasan industri Menara Permai, Jl. Raya Narogong 8 No. Km 23, Dayeuh, Kec.Cileungsi, Kabupaten Bogor, Jawa barat
Jam Kerja	: 06:00 WIB- 15:00 WIB (Senin-Jumat)
Bidang Usaha	: Perakitan peralatan listrik berupa stop kontak dan Saklar
Telp / Email	: berkahsentosawafaindonesia@gmail.com

Struktur Perusahaan :



Gambar 1. 3 Struktur organisasi PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia

1.3 Visi Misi Perusahaan

Pengembangan operasional Berkah Sentosa Wafa selalu berpedoman pada visi dan misi yang membantu Perusahaan tetap fokus dalam meraih pencapaian keberhasilan. Visi dan misi ini membantu Berkah Sentosa Wafa untuk selalu berupaya mencapai idealisme dengan mengingatkan manajemen serta karyawan bahwamereka bekerja sama demi tujuan-tujuan yang sama, yang akan menjadi sumbangan dalam keberhasilan jangka panjang Perusahaan.

A. Visi

Menjadi Good Corporate Citizen dengan posisi keuangan yang kuat, pemimpin pasar di Indonesia, dan menjadi perusahaan yang berkualitas dengan reputasi global.

B. Misi

Menjadi produsen yang memimpin dan terpercaya sebuah portfolio produk yang optimal, dengan harga yang kompetitif dan kualitas yang unggul di saat yang sama terus meningkatkan ekuitas produk kami, melaksanakan tanggung jawab sosial kami, dan memberikan profitabilitas / hasil investasi kepada para pemegang saham serta nilai tambah untuk semua stake holder perusahaan.

1.4 Kebijakan Perusahaan

PT. Berkah Sentosa Wafa Indonesia memiliki kebijakan 5S, 5S adalah dasar bekerja untuk mencapai Quality, cost, productivity, safety (QCPS). 5S yang terdiri dari :

A. Seiri

- memilah barang yang perlu dan yang tidak perlu
- Membuang barang yang tidak perlu

B. Seiton

- Menyusun/merapihkan barang
- Siap pakai pada saat diperlukan

C. Seisou

- Membersihkan tempat kerja bebas dari kotoran, sampah, debu, serta menjaga kerapian dan kebersihan

D. Seiketsu

Melaksanakan dengan tuntas “SEIRI, SEITON, Dan Seisou” serta melestarikannya

E. Shitsuke

Membiasakan berkerja sesuai aturan yang telah ditetapkan



Gambar 1. 4 Kebijakan 5S perusahaan dalam melakukan pekerjaan

➤ Kebijakan K3

Pernyataan Janji K3 Keselamatan dan Kesehatan Kerja:

- 1) Target Kami
 - a) ZERO ACCIDENT (NIHIL KECELAKAAN KERJA)
 - b) ZERO FIRE (NIHIL KEBAKARAN)
- 2) Untuk mencapai target tersebut kami berjanji
 - a) Memmatuhi semua peraturan keselamatan kerja.
 - b) Tidak akan melakukan tindakan yang merugikan diri sendiri dan aset perusahaan.
 - c) Segera melaporkan kepada atasan apabila ditemukan tindakan.

1.5 Produk Yang Dihasilkan / Bidang Usaha

Pt. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia memproduksi produk dengan standar yang telah ditentukan, Kategori jenis Produk yang di produksi Pt. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia Yaitu :



'WEJ 2164'
TELEPON MODULAR JACK



'WEJ 10919'
UNIVERSAL RECEPTACLE, QUICK
CONNECT TERMINAL



'WEJ 9111W'



'WNJ 1091-7'
UNIVERSAL RECEPTACLE 10 A 250 V



'WEJ 89911'
WEATHERPROOF COVER PLATE



'WBJ 1214W-3K'
SOCKET OUTLET 1-GANG, DP SWITCHED WITH
NEON, WITH PLUG AND SURFACE MOUNTING
BOX



'WESJ 5932B'
ECO SWITCH 'C', 3-WAY, 1-DEVICE MODULE,
QUICK CONNECT TERMINAL



'WEJ 78049W'
1-TOUCH PLATE, 2-GANG 4-DEVICE



'WESJ 5572MWS'



'WEJ 5532MAE'



'WEJ 5532MYZ'



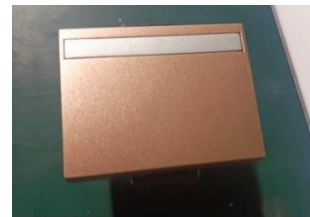
'WEJ 5532'



'WESJ 5942MWS'



'WEJ 5532'



'WEJ 5542MAE'



'WEJ 5582'



'WEJ 2164'



'WEJ 2501H'



'WIS 322MYZ'



'WEJ 2501'



'WEJ 5542MYZ'

Gambar 1. 5 Produk PT. BSW (Berkah wafa sentosa) Indonesia

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktek kerja lapangan (PKL). Yang di mulai dari tanggal 5 Agustus 2024 Sampai dengan 5 Desember 2024 di PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia penulis di tempatkan pada Bagian Mechanical Designer. Dalam Kegiatan sehari-hari selama PKL ini penulis dibimbing dan diarahkan Bapak Matrekan Selaku Pembimbing penulis selama PKL di Bagian Mechanical Designer.

2.2 Jam Kerja

Pekerjaan selama PKL di PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia mengikuti aturan yang telah di tetapkan perusahaan yaitu :

➤ Senin – Jum’at : 06:00 – 15:00

2.3 Rangkuman Perkerjaan

Perkerjaan penulis selama PKL dapat di simpulkan menjadi beberapa kegiatan yaitu sebagai berikut :

1. Mechanical Designer selama PKL dapat di simpulkan menjadi beberapa kegiatan yaitu sebagai berikut :

- a) Melakukan survei / Menganalisis Step-step Perassemblyan dari awal Perakitan Product Menjadi Product siap jual. Dalam melakukan proses survei / penganalisisan penulis dapat menggabil data pada lane produksi dan setelah mengumpulkan data penulis harus menemukan permasalahan yang terjadi pada ruang produksi dan dapat memberikan solusi Sehingga solusi yang telah didapatkan bisa menguntungkan bagi perusahaan. Kegiatan ini memerlukan ketelitian dan keterampilan dalam mengumpulkan data,

data yang di kumpulkan yaitu informasi tentang kondisi mesin yang Masih baik atau tidak, kecepatan mesin saat berproduksi, kecepatan operator, kalkulasi kecepatan mesin dan operator yang berproduksi. Pengambilan data harus dilakukan secara berulang menggunakan stopwatch sehingga data yang telah di ambil menjadi semakin akurat.

- b) Melakukan Rancangan Pengembangan pada Mesin supaya Mesin berkerja lebih efesien.



Gambar 2. 1 Contoh pekerjaan Mechanical designer

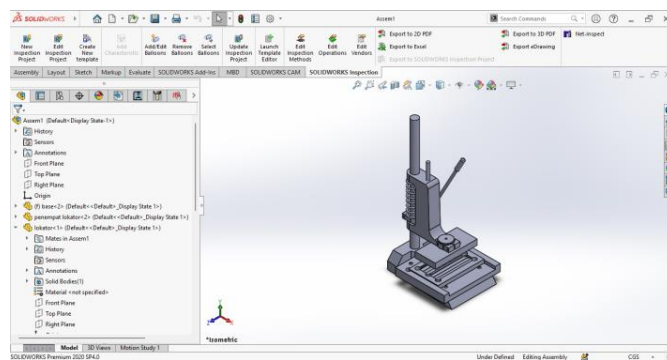
Dalam Pt. Industri, Pengembangan mesin memainkan peran penting dalam meningkatkan efisiensi dan produktifitas. Mesin yang di rancang dengan baik dapat mengurangi waktu produksi, meningkatkan kualitas hasil, dan mengurangi ketergantungan pada tenaga kerja manual.

Melakukan perancangan pengembangan pada mesin adalah tugas utama bagi Mechanical Designer. Dengan menggunakan skill yang telah di latih sejak masuk jurusan Perancangan mekanik di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, Penulis dapat mengerjakan rancang atau konsep rancangan pada project-project yang telah diberikan oleh Pt. BSW (Berkah Wafa Sentosa).

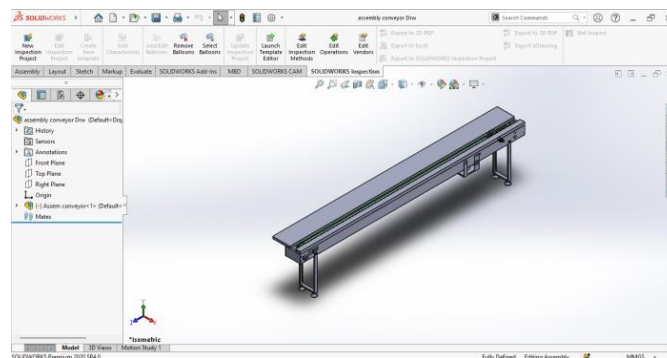
Dalam Membuat rancangan pengembangan pada Mesin tentu saja penulis harus paham dengan apa yang akan di lakukan kedepannya untuk membuat mesin menjadi lebih efesien, serta penulis harus mengerti cara gerak mekanis pada mesin yang ingin di kembangkan. sebelum merancang mesin penulis juga harus

memperhitungkan kerugian serta keuntungan yang akan di dapatkan perusahaan. Membuat suatu project rancang bangun pengembangan pada mesin pasti saja membutuhkan tahap tahapan dari awal yaitu mengonsep mesin, mengukur ukuran asli pada mesin, mendesign mesin menggunakan software solidwork dan menunjukan hasil drawing serta penunjukan ukuran mesin.

Berikut adalah berbagai Project yang telah di rancang penulis selama menjadi Mechanical Designer di Pt. BSW (Berkah Wafa Sentosa)



Gambar 2. 2 Rancang Gambar 3 D Lokator



Gambar 2. 3 Rancang Gambar 3 D Conveyor

2. *Intership Student Training* Adalah kegiatan yang di lakukan selama 5 Bulan yang di terapkan kepada mahasiswa/i yang sedang praktik kerja lapangan agar dapat melihat produksi yang ada di PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia secara langsung hingga menjadi 11 bagian yang akan di bimbing oleh penanggung jawab setiap bagian masing-masing sesuai jadwal yang tertera.

Area Produksi adalah area utama yang memproduksi komponen pelengkap produk PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia. Penulis di ajarkan pengoprasian mesin dan bagaimana cara proses Assembly produk dari awal sampai produk jual. Area produksi component product terbagi menjadi beberapa bagian Yaitu :

- ❖ **Assembly** atau perakitan adalah proses dimana komponen-komponen terpisah di rakit menjadi satu produk utuh. Proses ini biasanya di lakukan dalam lini perakitan (Assembly line) dan melibatkan pekerja atau mesin otomatis untuk menggabungkan bagian bagian tertentu sesuai dengan spesifikasi yang telah di tentukan.

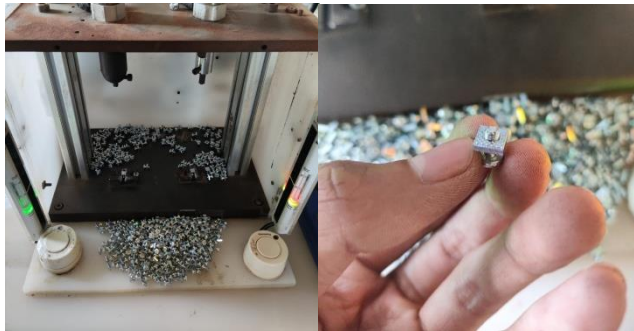


Gambar 2. 4 Proses Pembuatan Assembly

Beberapa langkah umum dalam kegiatan assembly :

1. Persiapan komponen : komponen komponen atau bahan bahan yang akan di rakit di siapkan sesuai kebutuhan
2. Perakitan bagian utama : komponen komponen utama di susun dan dirakit menggunakan cara manual dan dengan menggunakan mesin otomatis.
3. Pengujian : setelah beberapa tahap perakitan, produk biasanya diuji untuk memastikan bahwa setiap bagian berfungsi dengan baik sebelum melanjutkan ke tahap berikutnya.

4. Perakitan akhir : produk di rakit hingga menjadi produk jadi, mencakup penambahan komponen kecil atau penyelesaian visual.
 5. Pengepakan : setelah perakitan selesai, produk di kemas untuk distribusi atau disimpan sebagai stok.
- ❖ **Press Screw** adalah kegiatan melukai ujung skrup dengan tujuan mengunci atau menahan nut (square) agar tidak lepas dari ulir baut. Cara kerja press screw adalah skrup yang sudah di pasang mur di tepatkan di mesin press dimana screw akan di press pada ujung nya hingga menimbulkan sedikit luka.



Gambar 2. 5 Press Screw dan Contoh Product

- ❖ **Packing** adalah proses pengepakan atau pengemasan suatu produk sebelum di distribusikan atau disimpan. Tujuannya adalah untuk melindungi produk dari kerusakan, menjaga kualitas, serta mempermudah proses pengiriman dan penyimpanan. ada 2 jenis packing yaitu auto packing dan manual packing. Proses packing penting untuk memastikan produk sampai ke konsumen dalam kondisi baik dan siap digunakan.



Gambar 2. 6 Proses Packing di mesin AutoPacking

2.4 Rancangan Pengembangan Mesin Conveyor

Dalam penugasan sebagai Mechanical Designer Penulis di arahkan untuk Menganalisis setiap kegiatan produksi dan mencari permasalahan yang terjadi serta mencari solusi terbaik yang dapat menguntungkan Bagi PT. Tugas pertama yang di berikan adalah Melakukan pengembangan Pada Mesin Conveyor di Line 12 (Auto Packing).

Permasalahan yang terjadi pada Mesin conveyor di lane 12 (Auto Packing) yaitu memiliki trouble pada gesekan antara belt conveyor dengan product yang menyebabkan product menjadi lecet / cacat.

Solusi yang di berikan oleh penulis untuk mengatasi permasalahan tersebut adalah dengan cara melakukan rancangan pengembangan pada mesin conveyor dengan menambahkan mesin bantu otomatis Gripper.

Mesin Gripper otomatis adalah perangkat mekanis yang dirancang untuk menangkap, memegang dan memindahkan objek secara otomatis. Mesin ini dilengkapi dengan “Gripper” Atau “End-efector”, yang berfungsi sebagai tangan robot yang biasa menjepit atau mencekam objek dengan presisi tinggi. Gripper ini di kendalikan oleh sistem mekanik, hidrolik, pneumatik, atau bahkan elektrik, tergantung pada kebutuhan aplikasi.

➤ Fungsi utama dari mesin Gripper otomatis adalah :

1. Pick and place

Mengambil dan memindahkan objek dari satu tempat ke tempat lain, seperti dalam lini industri.

2. Assembling

Menjepit komponen dengan tepat untuk proses perakitan dalam industri manufaktur.

3. Sorting

Memilah dan mengelompokkan barang berdasarkan kategori tertentu.

4. Inspection

Menjaga posisi benda selama proses pemeriksaan kualitas.

Fungsi Mesin Griper yang dimanfaatkan penulis dalam melakukan perassembly dengan mesin conveyor adalah supaya Mesin bisa membalikan product yang bertujuan untuk mengurangi risiko lecet / cacat.

➤ Tujuan dari Rancangan Pengembangan Mesin Conveyor ini antara lain :

1. Meningkatkan Efisiensi

Dalam rancangan pengembangan Mesin conveyor ini dirancang untuk mempercepat produksi dan akan lebih akurat.

2. Mengurangi biaya tenaga kerja

Dengan menggunakan Rancangan ini Juga Perusahaan dapat mengurangi biaya operasional.

3. Konsistensi dan Kualitas

Mesin ini dirancang untuk menghasilkan produk yang baik dan mengurangi risiko kesalahan manusia.

Secara keseluruhan, rancangan mesin ini bertujuan untuk membuat proses lebih sederhana, cepat, dan akurat, sehingga memungkinkan peningkatan produksi product dan keuntungan dalam industri.

➤ Cara kerja mesin gripper yaitu :

Gripper akan bergerak sesuai dengan pergerakan dan kecepatan conveyor yang sudah dihitung. Ketika objek / product telah menuju ke gripper, gripper akan menutup dan mencekam objek dengan kekuatan yang cukup, lalu memutar objek 180 derajat, setelah objek telah mencapai tujuan gripper akan membuka kembali untuk melepaskan objek dan gripper akan kembali ke posisi awal, proses itu dilakukan terus menerus.

Pada tugas ini penulis mendesain rancangan pengembangan Mesin Conveyor Menggunakan Software SolidWorks 2020. Solidworks adalah perangkat lunak CAD (Computer-Aided Design) yang digunakan untuk merancang, menganalisis, dan

membuat model 3D, terutama untuk keperluan teknik dan manufaktur. Beberapa fitur utama Solidworks Meliputi :

1. Modeling 3D : Solidworks Memungkinkan pembuatan model 3D secara detail, yang dapat di rotasi, dilihat dari berbagai sudut, dan di sesuaikan sesuai kebutuhan desain.
2. Assembly Design : Menggabungkan berbagai komponen untuk melihat bagaimana semua berkerja bersama dalam suatu rakitan.
3. simulation : Melakukan simulasi seperti analisis kekuatan, simulasi beban, dan tes tekanan untuk melihat kinerja produk.
4. Drawing : Menghasilkan gambar teknik 2 D dan model 3 D.
5. Rendering dan Animasi : Membuat visualisasi realistis dari model untuk presentasi dan evaluasi.

Pada tahap proses mendesign Part-Part dan assembly Conveyor ini. Fokus utama penulis ada pada Part Mesin Gripper Otomatis. Pengasemblyan ini menyangkut pada berbagai macam, seperti motor servo, dinamo, cap screw, Dll.

Dalam mendesign project pengembangan mesin conveyor ini penulis juga menggunakan berbagai macam alat bantu seperti :

1. Meteran

Dalam melakukan project pengembangan mesin conveyor tentu saja penulis membutuhkan alat ukur untuk mendapatkan ukuran dari conveyor secara detail, dalam melakukan pengukuran penulis menggunakan toleransi yang mengikuti standar internasional (ISO)

2. Alat tulis

Alat tulis juga sangat di butuhkan dalam melakukan rancang gambar. Fungsi utama alat tulis dalam rancang gambar yaitu untuk mencatat hal hal penting dalam melakukan rancang gambar, menggambar sketsa mesin, mencatat / mencantumkan ukuran pada sketsa gambar yang telah di gambar, membuat sketsa ilustrasi gerak mesin.

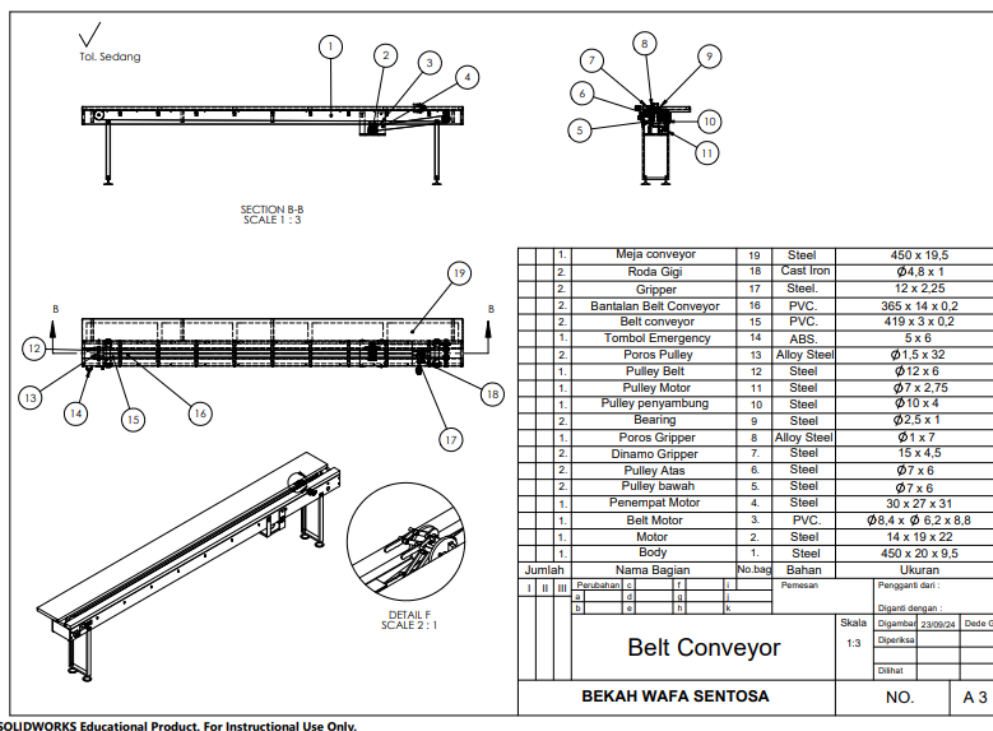
3. Laptop

Laptop yang digunakan untuk memmbuat design / rancangan mesin model 3 D dengan dengan menggunakan software SolidWork.

4. Kalkulator

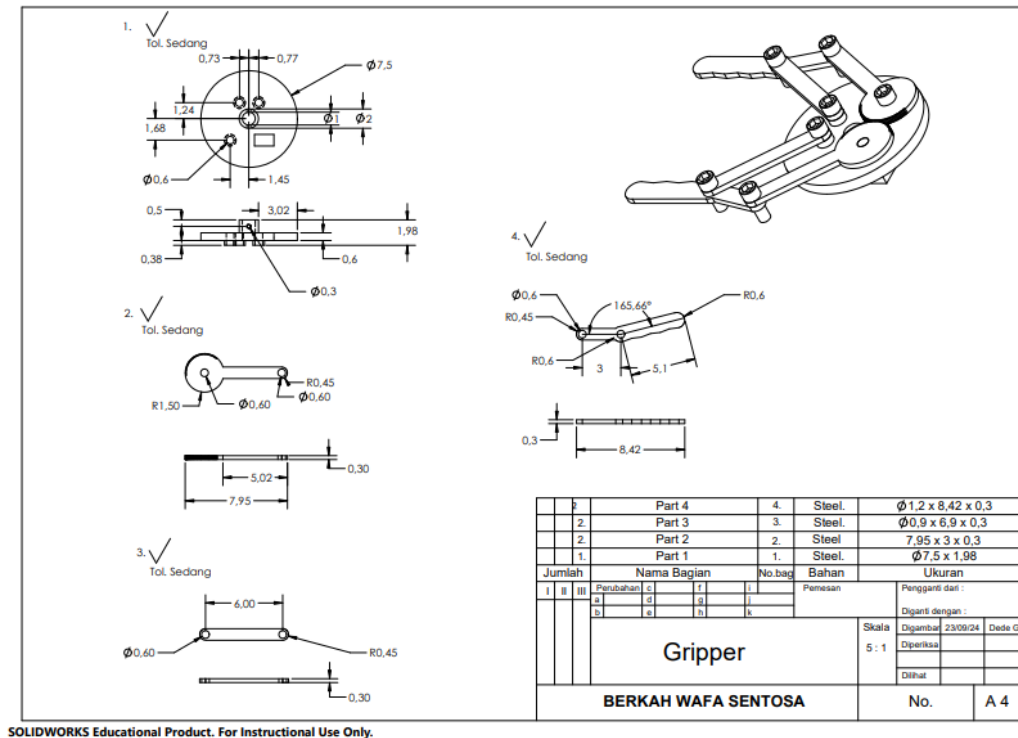
Untuk menentukan ukuran dan kecepatan Mesin Gripper yang Lebih spesifik penting bagi penulis menggunakan alat bantu seperti alat hitung otomatis agar mempermudah penulis dalam mengerjakan project ini.

Berikut hasil dari Drawing dari conveyor yang sudah di kembangkan dan berbagai komponen yang telah di satukan :



Gambar 2. 7 Drawing gambar mesin Conveyor

Adapula berikut hasil dari drawing pembuatan gripper yang telah penulis design :



Mesin Gripper yang penulis rancang ini memerlukan Mesin otomatis yang bisa menggerakkan Gripper sesuai dengan rotasi dan kecepatan yang di butuhkan perusahaan. Rancangan mesin gripper ini Memiliki Keuntungan dan Kerugian yang perlu di pertimbangkan.

➤ Contoh keuntungan yang dapat di ambil dari Mesin Gripper yang penulis rancang antara lain :

1. Peningkatan efisiensi dan kecepatan

Tentunya mesin Gripper otomatis ini dapat bekerja lebih cepat dan lebih konsisten di bandingkan dengan operator manusia, sehingga meningkatkan throughput dan mengurangi waktu siklus produksi.

2. Presisi dan Akurasi

Mesin gripper juga dapat menangani objek dengan tingkat akurasi yang tinggi,yang sangat penting untuk aplikasi yang memerlukan posisi yang tepat dan penghindaran kesalahan manusia.

3. Mengurangi product yang product cacat

Banyaknya product yang cacat / Lecet di karenakan gesekan antara Product dengan permukaan base conveyor, Hal ini tentunya sangat merugikan bagi perusahaan. dengan menggunakan mesin gripper ini akan mengurangi kerusakan / Lecet pada Product.

4. Pengurangan biaya operasional

Perusahaan dapat mengurangi biaya tenaga kerja dan meningkatkan efisiensi biaya dalam jangka panjang.

- Adapula kerugian dalam menggunakan mesin gripper ini bagi perusahaan yang harus di pertimbangkan :

1. Biaya awal yang tinggi

Investasi awal dalam sistem gripper otomatis, termasuk pembelian prangkat keras, perangkat lunak dan integrasi sistem, bisa sangat mahal, terutama untuk sistem yang kompleks dan khusus.

2. Ketergantungan pada pemrograman dan pengaturan

Meskipun Fleksible, gripper memerlukan pemrograman yang tepat agar dapat di tangani berbagai objek atau perubahan dalam proses produksi. Pemrograman dan kalibrasi yang salah dapat menyebabkan masalah dalam operasi.

3. Ketergantungan pada listrik atau sistem pneumatik/Hidrolik

Mesin Gripper biasanya membutuhkan pasokan daya listrik, udara terkompresi, atau sistem hidrolik untuk beroperasi.

4. Penyusutan atau keausan komponen

Beberapa komponen gripper, seperti motor dan penghubung mekanis, dapat mengalami keausan atau kerusakan seiring waktu, yang memerlukan perawatan penggantian komponen, meningkatkan biaya pemeliharaan.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat wajib bagi mahasiswa untuk menyelesaikan perkuliahan pada semester (ganjil) Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Prodi D-III Perancangan Mekanik Dan Manufaktur. Tujuan dari program PKL ini sendiri menurut penulis adalah sebagai sarana untuk mengembangkan dan menerapkan ilmu yang telah didapatkan selama dibangku perkuliahan, dan juga dengan adanya program PKL ini penulis dapat merasakan dan mengenal dunia kerja secara nyata, sekaligus mengenal, kondisi kerja yang nantinya akan dihadapi penulis setelah lulus kuliah.

Sesuai dengan apa yang penulis lakukan kompetensi yang diperlukan dalam program Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu, K3 dan Lingkungan, Manajemen Mutu, Praktik Teknik Produksi.

3.2 Saran

Adapula saran penulis untuk magang wajib berikutnya sebagai berikut :

A. Saran untuk perusahaan

Perusahaan diharapkan terus menjalin kerja sama dengan perguruan tinggi dalam peningkatan mutu mahasiswa dengan cara memberikan kesempatan dan lokasi kerja praktik. Penulis berharap kedepannya dapat membimbing peserta PKL dengan lebih baik, mahasiswa diberikan tugas sesuai dengan keahlian yang dimilikinya walaupun berbeda tapi masih ada kaitannya dengan jurusan yang diminati.

B. Saran untuk mahasiswa

Di harapkan dari pihak kampus untuk melakukan monitoring terhadap para mahasiswa yang sedang melakukan kegiatan magang wajib dengan mungkin mengadakan pertemuan secara online. Selain itu, semoga kedepannya Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dapat memperbanyak

menjalin kerja sama dengan perusahaan-perusahaan yang khususnya membutuhkan pengetahuan dari programan studi DIII Teknik Perancangan Mekanik.

C. Saran untuk politeknik manufaktur Negeri bangka belitung

- Memperluas jaringan kerjasama dalam hal penerimaan Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan beberapa perusahaan sehingga mahasiswa mendapatkan kemudahan dalam mencari tempat PKL.
- Menjalin komunikasi antara pihak kampus dan perusahaan agar tidak ada miss komunikasi terhadap kapan waktu Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan.
- Memberi pengarahan kepada mahasiswa agar mengenal terlebih dahulu profil perusahaan yang akan menjadi tempat magang, sehingga mahasiswa tersebut mempunyai planning kegiatan yang akan dilakukan selama magang.

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Dede Geovani Erianda
NPM/NIM : 0022236
Tempat Magang : PT. BSW (Berkah Wafa Sentosa) Indonesia

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Paraf	Ket
1	05 Agustus s.d 09 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
2	12 Agustus s.d 16 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
3	19 Agustus s.d 23 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
4	26 Agustus s.d 30 Agustus	✓	✓	✓	✓	L		LIBUR Inventory
5	02 September s.d 06 September	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
6	09 September s.d 13 September	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
7	16 September s.d 20 September	L	✓	✓	✓	✓		LIBUR Maulid Nabi
8	23 September s.d 27 September	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
9	30 September s.d 11 Oktober	L	✓	✓	✓	✓		LIBUR Inventory
10	07 Oktober s.d 11 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
11	14 Oktober s.d 18 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
12	21 Oktober s.d 25 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
13	28 Oktober s.d 01 November	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
14	04 November s.d 08 November	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
15	11 November s.d 15 November	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
16	18 November s.d 22 November	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS
17	25 November s.d 29 November	✓	✓	L	✓	✓		LIBUR Pemilu
18	02 Desember s.d 05 Desember	✓	✓	✓	✓	✓		TUNTAS

Dibuat oleh: Mahasiswa

(Dede Geovani Erianda)

Mengetahui, Pembimbing

(Matrekan)



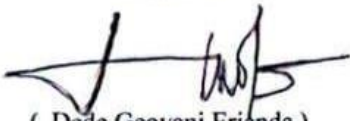
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 1 (Satu) Tanggal : 05 Agustus – 09 Agustus Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 05 AGUSTUS 2024	Kedatangan Ke PT. BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia Dan Menunggu Kedatangan Manager PT. BSW Indonesia	07:30	07:45
	Pengenalan diri dengan Manager PT. BSW (Pic : Pak Matrekan dan Pak Hendang Iskandar)	07:45	08:00
	Orientasi : Profil perusahaan PT BSW (Berkah Sentosa Wafa) Indonesia, Peraturan-Peraturan PT BSW Indonesia Pengenalan area PT BSW Indonesia (Pic : Pak Matrekan)	08:00	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Menjelaskan pembelajaran yang dikuasai dan dipelajari selama 4 semester di politeknik manufaktur negeri bangka belitung tentang prodi perancangan mekanik	09:00	10:00
	Keliling Area ruangan Kerja karyawan PT. BSW dan Pengenalan Mesin serta Cara Kerja Operator Dalam Membuat Produk Setiap Line (Pic : Pak Matrekan)	10:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Tanya Jawab Serta Diskusi Mengenai Mesin Dan Produk Yang di Hasilkan di PT. BSW Indonesia (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menjelaskan plan plan yang akan dilakukan kedepannya (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 06 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 06 (WNJ 5001) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 06 (WNJ 5001) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekan)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10



RABU, 07 AGUSTUS 2024	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Mencoba mengoperasikan mesin stamp dan menghitung kecepatan mesin di line 06 (WNJ 5001)	06:05	07:30
	Berkeliling Ke setiap Lane dan Diskusi Tentang plane Project Selanjutnya	07:30	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan	09:00	09:45
	Melanjutkan observasi Pada Line 06 (WNJ 5001) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (<i>Pic : Matrekann</i>)	09:45	11:00
	Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	11:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi Tentang data yang sudah Di ambil	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melakukan Perbandingan Data yg diambil waktu pagi hari dan siang hari Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 08 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line 06 Produk WNJ 5001	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:45	10:15
	Melakukan Perbandingan Data Antara Line Produk WNJ 5001 Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WNJ 5001	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu Mengasembly Produk WNJ 5001 Pada Line 06	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



JUMAT, 09 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu assembly produk pada line 06 WNJ 5001	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Diskusi Mencari Permasalahan Dan solusi Terbaik Untuk Menguntungkan Perusahaan	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Observasi Ulang Ke line 06 WNJ 5001 Dan Memastikan Data Yang di ambil semakin lebih akurat	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu assembly produk pada line 06 WNJ 5001	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 05 Agustus 2024 Pembimbing  (Matrekan) 
---	---



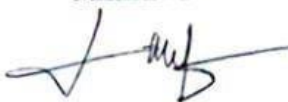
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 2 (dua) Tanggal : 12 Agustus – 15 Agustus Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 12, Agustus 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 01 (WEJ2501 Jack TV) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 01 (WEJ 2501 Jack TV) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 13 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 01 (WEJ 2501Jack TV) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 01 (WEJ 2501 Jack TV) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50



	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 14 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Mencoba mengoperasikan mesin stamp dan menghitung kecepatan mesin di line 01 WEJ2501 JACK TV	06:05	07:30
	Berkeliling Ke setiap Lane dan Diskusi Tentang plane Project Selanjutnya	07:30	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan	09:00	09:45
	Melanjutkan observasi Pada Line 01 (WEJ2501 JACK TV) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (<i>Pic : Matrekann</i>)	09:45	11:00
	Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	11:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi Tentang data yang sudah Di ambil	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melakukan Perbandingan Data yg diambil waktu pagi hari dan siang hari Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 15 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 2501JACK TV	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:45	10:15
	Melakukan Perbandingan Data Antara Line Produk WEJ 2501JACK TV Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 2501 JACK TV	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu Mengasembely Produk ? Pada Line ?	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



JUMAT , 16 AGUSTUS 2024	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu assembly produk pada line 01 WEJ 2501 JACK TV	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi Mencari Permasalahan Dan solusi Terbaik Untuk Menguntungkan Perusahaan	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Observasi Ulang Ke line 01 WEJ 2501 JACK TV Dan Memastikan Data Yang di ambil semakin lebih akurat	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu assembly produk pada line 01 wej 2501 JACK TV	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 12 Agustus 2024 Pembimbing  (Matrekan)
--	--



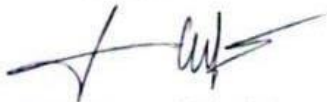
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 3 (tiga) Tanggal : 19 Agustus – 23 Agustus Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 19 Agustus 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Upacara memperingati hari Kemerdekaan Republik Indonesia	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 01 (WEJ2164 Jack Telpon) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 02 (WEJ 2164 Jack Telpon) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA 20 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 02 (WEJ 2501Jack Telp) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 02 (WEJ 2164 Jack Telp) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di	12:20	13:50



	Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)		
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 21 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Mencoba mengoperasikan mesin stamp dan menghitung kecepatan mesin di line 02 WEJ2164 JACK Telp	06:05	07:30
	Berkeliling Ke setiap Lane dan Diskusi Tentang plane Project Selanjutnya	07:30	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan	09:00	09:45
	Melanjutkan observasi Pada Line 02 (WEJ2164 JACK Telp) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (<i>Pic : Matrekann</i>)	09:45	11:00
	Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	11:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi Tentang data yang sudah Di ambil	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melakukan Perbandingan Data yg diambil waktu pagi hari dan siang hari Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 22 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 2164 JACK Telp	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:45	10:15
	Melakukan Perbandingan Data Antara Line Produk WEJ 2164 JACK TV Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 2164 JACK Telp	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu Mengasembely Produk WEJ 2164 Jack telp Pada Line 02	14:10	14:55



JUMAT, 23 AGUSTUS 2024	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu assembly produk pada line 02 WEJ 2164 JACK Telp	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi Mencari Permasalahan Dan solusi Terbaik Untuk Menguntungkan Perusahaan	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Observasi Ulang Ke line 01 WEJ 2501 JACK TV Dan Memastikan Data Yang di ambil semakin lebih akurat	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu assembly produk pada line 02 WEJ 2164 JACK Telp	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 19 Agustus 2024 Pembimbing  (Matrekan)
---	--



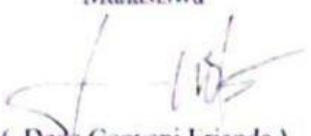
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 4 (empat) Tanggal : 26 Agustus – 30 Agustus Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 26, Agustus 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 03 (WEJ10919) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 03 (WEJ 10919) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 27 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 03 (WEJ 10919) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 03 (WEJ10919) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50



	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 28 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Mencoba mengoperasikan mesin stamp dan menghitung kecepatan mesin di line 03 WEJ10919	06:05	07:30
	Berkeliling Ke setiap Lane dan Diskusi Tentang plane Project Selanjutnya	07:30	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan	09:00	09:45
	Melanjutkan observasi Pada Line 03 (WEJ10919) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (<i>Pic : Matrekann</i>)	09:45	11:00
	Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	11:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi Tentang data yang sudah Di ambil	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melakukan Perbandingan Data yg diambil waktu pagi hari dan siang hari Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 29 AGUSTUS 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 10919	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:45	10:15
	Melakukan Perbandingan Data Antara Line Produk WEJ 10919 Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line Produk WEJ 10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu Mengasembely Produk wej10919 Pada Line 03	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



JUMAT, 30 AGUSTUS 2024	LIBUR INVENTORY		
---------------------------------	-----------------	--	--

Dibuat oleh: Mahasiswa  (<u>Dede Geovani Erianda</u>) 0022236	Bogor, 26 Agustus 2024 Pembimbing  (<u>Matrekan</u>) 
--	---



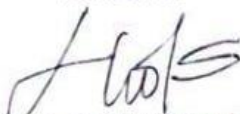
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 5 (Lima) Tanggal : 02 September – 06 September Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 02 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 04 (WEJ 1091) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line Line 04 (WEJ 1091) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 03 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Belajar Mengoprasikan Mesin	06:05	07:20
	Melakukan Observasi Mesin dan Operator Pada Line 04 (WEJ 1091) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (Pic : Pak Matrekan)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Melanjutkan Observasi Pada Line 04 (WEJ 1091) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (Pic : Matrekann)	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di	12:20	13:50



	Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)		
	Istirahat	13:50	14:10
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 04 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Mencoba mengoperasikan mesin stamp dan menghitung kecepatan mesin di Line 04 (WEJ 1091)	06:05	07:30
	Berkeliling Ke setiap Lane dan Diskusi Tentang plane Project Selanjutnya	07:30	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan	09:00	09:45
	Melanjutkan observasi Pada Line 04 (WEJ 1091) (Menganalisis Kecepatan Mesin dan Operator Ketika Membuat Produk (PerBOX)) (<i>Pic : Matrekann</i>)	09:45	11:00
	Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	11:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi Tentang data yang sudah Di ambil	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melakukan Perbandingan Data yg diambil waktu pagi hari dan siang hari Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 05 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line 04 Produk WEJ 1091	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Dan Melakukan Perhitungan Kecepatan Sesuai Data Yang Sudah Di Ambil (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	09:45	10:15
	Melakukan Perbandingan Data Antara Line Produk WEJ 10919 Dan Menemukan Permasalahan Yang Terjadi Pada Line Yang paling Lama Dalam Melakukan Assembly Produk	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari Solusi Dalam permasalahan Yang Terjadi Dalam Perbandingan Data Pada Line 04 Produk WEJ 1091	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu Mengassembely Produk WEJ 1091 Pada Line 04	14:10	14:55



JUMAT, 06 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu Mengasembly Produk WEJ 1091 Pada Line 04	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Diskusi Mencari Permasalahan Dan solusi Terbaik Untuk Menguntungkan Perusahaan	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Observasi Ulang Ke line 04 Produk WEJ 1091 Dan Memastikan Data Yang di ambil semakin lebih akurat	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu assembly produk pada line 04 Produk WEJ 1091	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

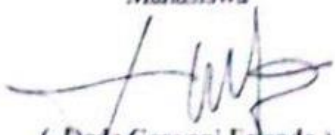
Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 02 September 2024 Pembimbing   (Matrekan)
--	---



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 6 (Enam) Tanggal : 09 September – 13 September Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 09 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi untuk melakukan Project pertama (Melakukan Pengembangan pada Rak Safety) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Observasi Tempat di Line 07	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Observasi Tempat di Lane 07 dan menentukan space untuk penempatan rak Safety	09:00	09:45
	Diskusi Tentang Hasil Observasi yang Telah Selesai (Pic : Pak Matrekan)	09:45	10:15
	Mengkonsep Desain Pengembangan rak Safety	10:15	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Mengukur ukuran Rak Safety dengan menggunakan meteran	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Proses Pengukuran Rak Safety	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 10 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi sebelum melakukan kegiatan mendesign (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melakukan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 11 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dengan hasil design yang telah di buat sebelumnya (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melakukan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20



	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 12 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dengan hasil design yang telah di buat sebelumnya (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melakukan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Kegiatan Design gambar Pengembangan Rak safety dengan menggunakan software Solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
JUMAT, 13 SEPTEMBER 2024	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Menyelesaikan design pengembangan rak Safety dengan menggunakan software Solidwork	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membuat sketsa Drawing dan Mencantumkan Ukuran Rak Safety	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan Membuat sketsa Drawing dan Mencantumkan Ukuran Rak safety	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Mengumpulkan Project Gambar Design Pengembangan Rak savety dan menjelaskan Hasil project yang telah di buat	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Eranda) 0022236	Bogor, 09 September 2024 Pembimbing  (Matrekan)
--	---



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 7 (Tujuh) Tanggal : 16 September – 20 September Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 16 SEPTEMBER 2024	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD		
SELASA, 17 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi unutk menyiapkan project selanjutnya (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Observasi lapangan di lane 12 (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Lanjut observasi lapangan di lane 12	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Diskusi dan Mencari permasalahan yang terjadi di lane 12 (Auto packing)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Kegiatan dengan observasi ulang di lane 12	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 18 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dengan hasil Observasi yang telah di ambil (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Menentukan permasalahan dan tindakan apa yang akan di ambil (membuat mesin otomatis yang bisa membalikan product)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan dengan mengkonsep mesin	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan Kegiatan mengkonsep mesin dengan menggunakan buku dan pulpen	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan Kegiatan mengkonsep mesin dengan menggunakan buku dan pulpen	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 19 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi dengan hasil konsepan yang telah di rencanakan (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melakukan observasi ulang dengan memerhatikan setiap step per step proses mesin conveyor (Pic : Pak Matrekan)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan Kegiatan observasi ulang di lane 12	09:00	11:40



JUMAT , 20 SEPTEMBER 2024	Melanjutkan Kegiatan observasi ulang di lane 12	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melakukan pengukuran pada conveyor yang ingin di kembangkan	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan pengukuran pada conveyor yang ingin di kembangkan (pengukuran dilakukan per komponen)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan project pengembangan conveyor dengan mengukur komponen conveyor	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan kegiatan pengukuran pada conveyor	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membuat sketsa gambar dengan menggunakan pensil dan kertas serta mencantumkan ukuran conveyor	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan dengan membuat sketsa masing masing komponen conveyor serta ukurannya	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 16 September 2024 Pembimbing  (Matrikan)
---	---



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 8 (Delapan) Tanggal : 23 September – 27 September Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 23 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah di lakukan minggu ke 7 dan membahas plane yang akan dilakukan untuk menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan sktetsa gambar komponen conveyor menggunakan pensil dan kertas (Pic : Pak Matrekan)	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Menyelesaikan sketsa gambar komponen conveyor	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan dengan memulai mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 24 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



RABU, 25 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 26 SEPTEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT , 27 SEPTE MBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	06:05	08:50



JUMAT, 20 SEPTEMBER 2024	Melanjutkan Kegiatan observasi ulang di lane 12	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melakukan pengukuran pada conveyor yang ingin di kembangkan	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan pengukuran pada conveyor yang ingin di kembangkan (pengukuran dilakukan per komponen)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan project pengembangan conveyor dengan mengukur komponen conveyor	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan pengukuran pada conveyor	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membuat sketsa gambar dengan menggunakan pensil dan kertas serta mencantumkan ukuran conveyor	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 16 September 2024 Pembimbing  (Matrikan)
---	---



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 9 (Sembilan) Tanggal : 30 September – 04 Oktober Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN , 30 SEPTE MBER 2024	LIBUR INVENTORY		
SELASA, 01 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan Minggu lalu dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 02 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	14:10	14:55



KAMIS, 03 OKTOBER 2024	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Menyelesaikan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 04 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan sketsa drawing dan mengumpulkan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh:

Mahasiswa

(Dede Geovani Erianda)
0022236

Bogor, 30 September 2024

Pembimbing

(Matrekan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 10 (Sepuluh) Tanggal : 07 oktober – 11 Oktober Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 07 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi tentang mesin manual press pada line 14 (manual switch) yang dimana locator pada mesin press hanya bisa muat 6 cover switch, dan akan memperbesar skala locator pada mesin	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengukur dan mendata ukuran mesin di line 14 (manual switch)	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain part dari mesin manual press menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan dengan memulai mendesain part mesin press yang dilakukan sketsa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 08 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan rancangan selanjutnya yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin press manual Di lane 14) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part manual press yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part manual press yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part mesin manual press yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part mesin manual press yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



RABU, 09 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin manual press Di lane 14 (Manual Switch)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain bagian mesin manual press menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain bagian-bagian mesin manual press menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 03 WEJ 10919 membantu mencetak iner dan mempacking produk WEJ 10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan di line 03 WEJ 10919 membantu mencetak iner dan mempacking produk WEJ 10919	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 10 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin Manual press Di lane 14 (Manual Switch)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian-bagian mesin manual press menjadi satu menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian-bagian mesin manual press menjadi satu menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 03 WEJ 10919 membuat iner dan packing produk WEJ 10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Mengamati perbaikan mesin rusak di line 04 WEJ1091 dan bertanya dan diskusi kepada mechanic (gunawan) tentang kerusakan yang terjadi pada mesin HV checking	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT , 11 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan mengassembly part mesin manual press menjadi satu menggunakan software solidwork .	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membuat iner di line 03 WEJ 10919 dan packing produk WEJ 10919	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan membantu membuat iner di line 03 WEJ10919 dan packing produk WEJ10919	13:10	13:50



Istirahat	13:50	14:10
Menghitung ulang benda kerja mesin manual press karena terjadi kesalahan terhadap ukuran sebenarnya	14:10	14:55
Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Hrianda) 0022236	Bogor, 07 Oktober 2024 Dibimbing  (M. Reza)
--	---

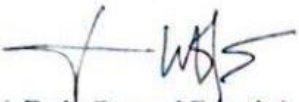
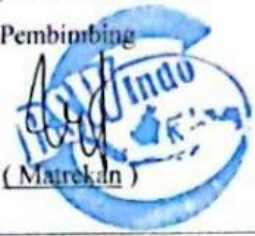


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 11 (Sebelas) Tanggal : 14 oktober – 18 Oktober Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 14 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah di lakukan minggu ke 10 dan membahas plane yang akan dilakukan untuk menyelesaikan project (Pengembangan Mesin Manual press Di lane 14 (Manual switch)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part manual pres yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part manual pres yang telah di sketsa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu mengerjakan assembly di line	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan membantu kerja assembly di line 03 WEJ1091	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 15 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin manual pres Di lane 14 (Manual switch)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	06:30
	Membantu di line 12 auto packing meletakkan body cover produk ... dalam keadaan conveyor sedang berjalan	06.30	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan Membantu di line 12 auto packing meletakkan body cover produk ... dalam keadaan conveyor sedang berjalan	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu membuat screw di line 02	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membuat screw di line02	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 16 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	07.20	08.50



	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan mengasembly bagian part manual pres menjadi satu menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mengasembly bagian part manual pres menjadi satu menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan mengasembly bagian part manual pres menjadi satu menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 17 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang telah dilakukan kemarin dan menjelaskan plane yang akan di lakukan dalam menyelesaikan project (Pengembangan Mesin manual pres Di lane 14 (manial switch)) (Pic : Pak Matrekan)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengasembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Menyelesaikan kegiatan mengasembly bagian part conveyor menjadi satu menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT , 18 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan kegiatan dengan melakukan sketsa drawing dengan menggunakan gambar assembly conveyor dan menentukan standarisasi ukuran dll.	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan sketsa drawing dan mengumpulkan project (Pengembangan Mesin conveyor Di lane 12 (Auto Packing)) (Pic : Pak Matrekan)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



Dibuat oleh: Mahasiswa  (<u>Dede Geovani Erianda</u>) 0022236	Bogor, 14 Oktober 2024 Pembimbing  (<u>Matrekin</u>) 
---	--



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 12 (duabelas) Tanggal : 21 oktober – 25 Oktober Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 21 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan membantu di line 03 WEJ 10919 karna target pasar yang sedang memuncak (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 22 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kemacetan yang terjadi pada line 14 (manual switch) dan membahas lanjutan rancang bangun mesin manual press pada line 14(Manual Switch) (<i>Pic : Pak Matrekan</i>)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan mengassembly part bagian mesin manual pres pada line 14 (manual switch) yang telah di sketa menggunakan software solidwork	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 23 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk, diskusi terhadap manger produksi tentang pemberian tugas karena banyak yang sakit dan terjadinya kemacetan pembuatan terhadap produk yang dihasilkan	06:00	06:05



	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membantu di line 03 WEJ10919 membantu membuat iner dan mempacking produk WEJ10919	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 24 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk, diskusi terhadap manger produksi tentang pemberian tugas karena banyak kemacetan terhadap pembuatan terhadap produk yang dihasilkan	06:05	07:20
	Membantu asembly,pres,stamp, dan packing produk di line 14 (manual switch)	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu asembly,pres,stamp, dan packing produk di line 14 (manual switch)	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu asembly,pres,stamp, dan packing produk di line 14 (manual switch)	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu asembly,pres,stamp, dan packing produk di line 14 (manual switch)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT , 25 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk, diskusi terhadap manger produksi tentang pemberian tugas karena banyak kemacetan terhadap pembuatan terhadap produk yang dihasilkan	06:00	06:10
	Membantu mengasembly di line 01WEJ2501 (JACK TV)	06:10	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membantu mengasembly di line 01WEJ2501 (JACK TV).	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membantu mengasembly di line 01WEJ2501 (JACK TV).	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu mengasembly di line 01WEJ2501 (JACK TV)	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



Dibuat oleh: Mahasiswa  (<u>Dede Geovani Frianda</u>) 0022236	Bogor, 21 Oktober 2024 Pembimbing   (<u>Matrekan</u>)
---	--

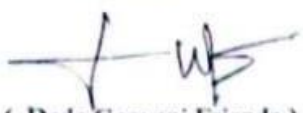


LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 13 (tigabelas) Tanggal : 28 Oktober – 01 November Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 28 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas kegiatan yang akan dilakukan dikarenakan ada kebutuhan dan pengiriman mendesak jadi penulis diharapkan membantu di line 03 WEJ10919	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan membuat inner dan mempacking produk WEJ 10919 di line 03	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan membuat inner dan mengassembly dan mempacking produk WEJ 10919 di line 03	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan membuat inner dan mengassembly dan mempacking produk WEJ 10919 di line 03	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membuat inner dan mengassembly dan mempacking produk WEJ 10919 di line 03	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 29 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Diskusi membahas akan planing di line 14 manual switch yang belum sampai dikirim dan membantu mengassembly produk di line 14 (manual switch)	06:05	07:20
	Melanjutkan kegiatan membantu mengassembly produk manual switch di line 14	07:20	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan membantu mengassembly produk manual switch di line 14	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan membantu mengassembly produk manual switch di line 14	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan membantu mengassembly produk manual switch di line 14	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 30 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan di line – 14 manual switch membantu mengassembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan di line – 14 manual switch membantu mengassembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20



	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
KAMIS, 31 OKTOBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melakukan kegiatan inventory dan pembersihan di setiap line, menutup planing bulan oktober dan menunggu planing terbaru untuk bulan november	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak.	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 01 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan di line – 14manual switch membantu mengasembly produk WESJ 5932B WEJ5582 dan WEJ5532MYX karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



Dibuat oleh: Mahasiswa  (<u>Dede Geovani Erianda</u>) 0022236	Bogor, 28 Oktober 2024 Pembimbing  (<u>Matrekan</u>)
---	--



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 14 (empatbelas) Tanggal : 04 November – 08 November Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 04 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu di line 01 WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 01 WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu di line 01 WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 05 NOVEMBER 2024	Briefing seluruh keluarga BSW tentang penegasan aturan	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	06:05	07:20
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	07.20	08.50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu di line 01WNJ 2501 membuat jack tv karna kebutuhan yang urgent	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 06 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WEJ 5532MYZ, WEJ5532MAE, dan WEJ5572 MAE	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WEJ 5532MYZ, WEJ5532MAE, dan WEJ5572 MAE	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WEJ 5532MYZ, WEJ5532MAE, dan WEJ5572 MAE	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WEJ 5532MYZ, WEJ5532MAE, dan WEJ5572 MAE	14:10	14:55



KAMIS, 07 NOVEMBER 2024	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WESJ 5932B, WEJ5532, dan WEJ5572 MAE	06:05	07:20
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WESJ 5932B, WEJ5532, dan WEJ5572 MAE	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WESJ 5932B, WEJ5532, dan WEJ5572 MAE	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu di line 12(manual switch) membuat produk WESJ 5932B, WEJ5532, dan WEJ5572 MAE	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 08 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Melanjutkan kegiatan di line 01 (Jack TV) membantu membuat produk WEJ2501	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Melanjutkan kegiatan di line 01 (Jack TV) membantu membuat produk WEJ2501	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Melanjutkan kegiatan di line 01 (Jack TV) membantu membuat produk WEJ2501	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Melanjutkan kegiatan di line 01 (Jack TV) membantu membuat produk WEJ2501	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh:

Mahasiswa

(Dede Geovani Erianda)
0022236

Bogor, 04 November 2024

Pembimbing



(Matrekan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 15 (limabelas) Tanggal : 11 November – 15 November Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 11 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 12 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 13 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00



KAMIS, 14 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08:50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak.	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 15 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak.	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 11 November 2024 Pembimbing  (Matrekan)
---	--



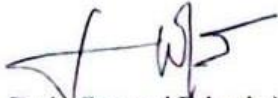
LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 16 (enam belas) Tanggal : 18 November – 22 November Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 18 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 19 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 20 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55



KAMIS, 21 NOVEMBER 2024	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 22 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak.	06:05	08:40
	Istirahat	08.40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh:

Mahasiswa


(Dede Geovani Erianda)
0022236

Bogor, 18 November 2024

Pembimbing

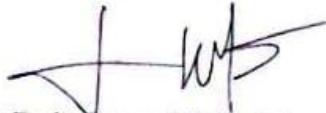

(Matrekan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 17 (tujuhbelas) Tanggal : 25 November – 29 November Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 25 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 26 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 27 NOVEMBER 2024	LIBUR PEMILU		
KAMIS, 28 NOVEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang	12:20	13:50



JUMAT , 29 NOVEMBER 2024	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak.	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

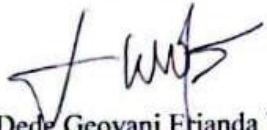
Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 25 November 2024 Pembimbing   (Matrekan)
---	--



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dede Geovani Erianda			
Minggu Ke 18 (delapan belas) Tanggal : 02 desember – 05 desember Tahun : 2024			
Hari	Kegiatan Perkerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN, 02 DESEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
SELASA, 03 DESEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Melanjutkan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Menyelesaikan kegiatan mendesain 3 D komponen \ part conveyor yang telah di sketa menggunakan software solidwork	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
RABU, 04 DESEMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55



KAMIS, 04 DESMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:40
	Istirahat	08:40	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:40
	Istirahat dan Sholat Zuhur	11:40	12:20
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	12:20	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak.	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00
JUMAT, 05 DESMBER 2024	Sarapan Bersama	05:45	06:00
	Absensi Masuk	06:00	06:05
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	06:05	08:50
	Istirahat	08.50	09:00
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	09:00	11:30
	Istirahat dan Sholat Jumat	11:30	13:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	13:10	13:50
	Istirahat	13:50	14:10
	Membantu press screw di line 11 karena kebutuhan yang mendesak	14:10	14:55
	Persiapan Pulang Dan Absen Pulang	14:55	15:00

Dibuat oleh: Mahasiswa  (Dede Geovani Erianda) 0022236	Bogor, 02 Desember 2024 Pembimbing  (Matrikan)
---	--

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Dede Geovani Erianda

NPM/NIP : 0022236

Nama Perusahaan : PT. BSW (Berkah Wafa Sentosa) Indonesia

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☐	☒	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☒	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☐	☒	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☐	☒	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☐	☒	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum :

Sangat baik dalam
menjalankan Praktek
kerja Lapangan,

Bogor 5 Des '24

Pembimbing

