



LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA



Disusun oleh :

Nama : Areza Muharramin
Prodi : D-III Teknik Perancangan Mekanik
NIM : 0022204

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2024/2025



HALAMAN JUDUL
PRAKTEK MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada
Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka
Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester
Pada Semester v.

Oleh :

Nama	: Areza Muarramin
NIM	: 0022204
Jurusan	: Teknik Mesin
Prodi	: D-III Perancangan Mekanik
Kelas	: 3 PCM A



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Sugianto, S.S.T., M.T.
NIDN : 0226077501

Ka. Prodi

M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.
NIDN : 0016078407

Pembimbing Perusahaan,

 
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Komisi Magang

Zanu Saputra, S.ST., M.T
NIDN : 0003118301



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa. Atas limpahan rahmat, dan Karunianya Laporan magang ini dapat diselesaikan tepat waktu.

Sehubungan dengan adanya mata kuliah “Magang Wajib”, kami para mahasiswa dapat terjun langsung untuk melihat fenomena yang ada di lapangan.

Praktek kerja Lapangan Magang yang dilaksanakan di PT. Shiba Hidrolik Pratama yang bergerak dibidang Manufacture Hydraulic dan Pneumatic.

Dikesempatan Praktek Kerja Lapangan ini penulis di tempatkan di bagian Drafter yang bertujuan untuk mendesain gambar kerja di aplikasi autocad.

Kegiatan magang ini penulis berharap mampu melaksanakan tugas-tugas yang ada di dunia kerja terlebihnya dibagian Drafter.

Dikegiatan magang ini kami diberikan waktu selama 4 bulan mulai hari Senin, 19 Agustus 2024 sampai dengan hari Kamis 19 Desember 2024

Selama priode magang, aktivitas yang dilakukan adalah terjun langsung dalam pembuatan drawing autocad terutama gambar kerja silinder hidrolik dan pneumatic di bawah pengawasan pihak lembaga.

Kelancaran kegiatan magang ini tidak terlepas dari pihak, baik secara langsung maupun tidak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu :

1. Bapak Juanda , S.S.T., M.T., selaku Komisi Magang Polmanbabel
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Polmanbabel
3. Bapak M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku ketua prodi D-III



Perancangan Mekanik

4. Bapak Sugianto, S.S.T., M.T., selaku dosen wali kelas 3 PCM A
5. Bapak Wahab, selaku Direktur PT Shiba Hidrolik Pratama
6. Ibu Novita, selaku Pembimbing perusahaan PT. Shiba Hidrolik Pratama
7. Bapak Rio Kurniawan, SH.MM., selaku HRD PT. Shiba Hidrolik Pratama
8. Bapak Cepi, selaku Pembimbing dibagian CNC, Dan Bapak Adi selaku Pembimbing Dibagian Mesin Gergaji Potong.
9. Dan rekan-rekan karyawan PT. Shiba Hidrolik Pratama beserta temanteman yang melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullah Wabaraktuh.

Tangerang, 19 Desember 2024

Areza Muharramin

NIM : 0022204



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan.....	2
1.1.3 Visi Dan Misi Perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	5
1.1.6 Sasaran Perusahaan	6
1.1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II.....	9
URAIAN KEGIATAN	9
1.2 Sistem Penugasan Kerja.....	9
1.2.1 Jam Kerja.....	9
1.2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan	10
1.3 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL.....	10
BAB III	15
PENUTUP	15
1.4 Kesimpulan	15
1.5 Saran.....	15
1.5.1 Saran untuk Perusahaan.....	15
1.5.2 Saran untuk kampus	15



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi	4
Gambar 2. 1 Pengoperasian Mesin CNC	10
Gambar 2. 2 Clevis Gambar 2. 3 Flange Pipe	11
Gambar 2. 4 Pengoperasian mesin potong otomatis	12
Gambar 2. 5 Pengoperasian mesin potong manual	13
Gambar 2. 6 Proses Pemackingan	14
Gambar 2. 7 Pemackingan AS dan Tabung	14



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Perusahaan	2
Tabel 1. 2 Sasaran Mutu Perusahaan	7
Tabel 1. 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama	8
Tabel 2. 1 jam kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama	10

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaries Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari, Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *Manufacture Hidrolik & Pneumatic Dan Service Hidrolik & Pneumatic* serta komponen dengan di dukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industry di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik *system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuha perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah *Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : *Design gambar, Warkingsheet Process (Job Order)*, penyediaan bahan/ material, Pengerjaan produksi, Pengecekan Mutu, *Marking, Assembling, dan Packing*.

1.1.2 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shib Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	- No Telp - No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	- No Telp - No Fax	
	Pabrik 2	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	- No Telp - No Fax	
Jenis Usaha		- Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. - Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.
Jumlah Karyawan		
Website		

Tabel 1. 1 Data Perusahaan

1.1.3 Visi Dan Misi Perusahaan

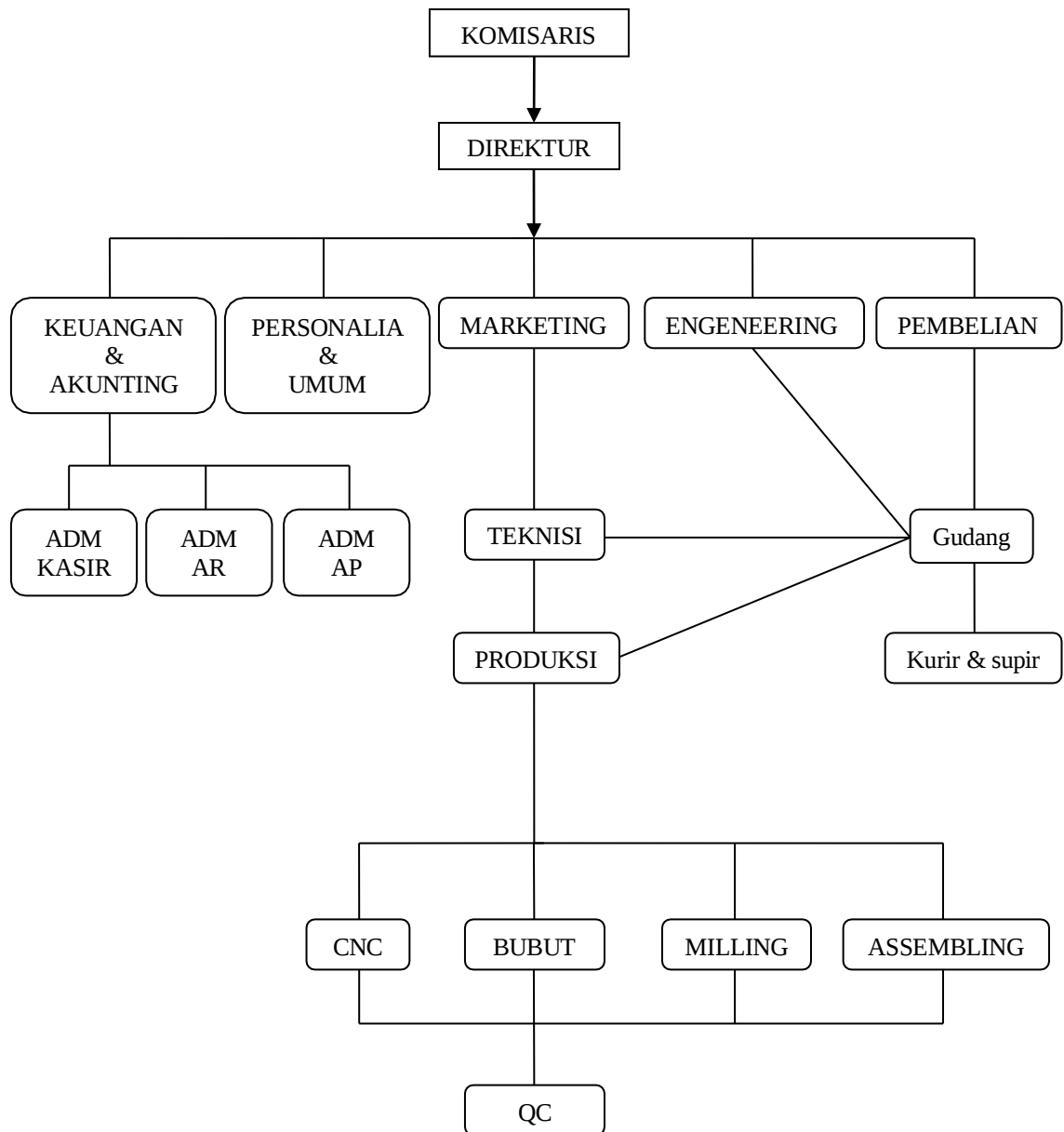
Visi :

- 1) Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- 2) Menjadi pabrik *Manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic* yang memiliki daya saing no. 1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri-negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- 3) Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

Misi :

- 1) Menjalani kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
- 2) Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
- 3) Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1. Struktur Organisasi

1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar,
 - b. Sepatu Safety,
 - c. Kecamata Safety,
 - d. Masker Kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan),
 - e. Sarung Tangan (hand gloves)
2. Untuk Karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan pengguna APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakain APD (helm standar, sepatu safety, kecamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gedung akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.

8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kaca mata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang.

1.1.6 Sasaran Perusahaan

Goal Statement	Quality Objective	Fungsi/Dept
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievement Reject ratio work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan <i>“customer Satisfaction”</i> dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angka kepuasan pelanggan Customerclaim	<i>Marketing Quality</i>
Menjalankan program perbaikan dan penyerpunaan terus menerus melalui program system manajemen mutu	Internal <i>Quality</i> Audit (IQA) <i>Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review.</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zero accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoure new custumer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>



Melakukan program reduksi operasional	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (taskteam)</i>
---------------------------------------	-------------------------------	------------------------------

Tabel 1. 2 Sasaran Mutu Perusahaan

1.1.7 Produk Yang Dihasilkan

Daftar Nama Produk Yang Dihasilkan Secara Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama	
No	Nama Produk
1.	<i>Confeyor Belt Vertikal</i>
2.	<i>Nut Graiding Drum</i>
3.	<i>Hydraulic Mini Dump</i>
4.	<i>Lift Rotation Oil</i>
5.	<i>Table Lifter</i>
6.	<i>Mesin Pencopot Rantai Exavator</i>
7.	<i>Mesin Press</i>
8.	<i>Loading Dock</i>
9.	<i>Rell Confeyor</i>
10.	<i>Scissor Lift Table Baterry Mobile</i>
11.	<i>Hydraulic Cylinder</i>



12.	<i>Power Pack</i>
13.	<i>Karoseri</i>
14.	<i>Gear Pump</i>
15.	<i>Hard Chrome</i>

Tabel 1. 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama

BAB II

URAIAN KEGIATAN

1.2 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktik kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 19 Agustus sd 19 Desember ditempatkan di:

1. Departemen CNC milling

Operator milling, yaitu, sebagai operator yang mengoperasikan mesin CNC miling dengan tugas memproses bahan yang akan dibuat yaitu bagian-bagian dari hydralauic dan pneumatic cylinder dengan program yang sudah dibuat.

2. Departemen pemotongan material

Pemotongan suatu material merupakan prosedur pertama dimana berbagai pemotongan dapat digunakan tergantung pada kebutuhannya, material itu digunakan untuk bahan baku hydraulic dan pneumatic cylinder. Disini terdapat jenis-jenis material yang biasa kita potong yaitu :

- *Samless Steel Tube Honed Tube Hydraulic*
- *Hard Chrome Plate Rods*
- *Induction Hardening Hard Chrome Plate Rods*
-

1.2.1 Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut

Non shift	Senin sd Jumaat	08:30 – 17:00
Istirahat	Senin sd Kamis	12:00 – 13:00

	Jumaat	11:30 – 13:00
--	--------	---------------

Tabel 2. 1 jam kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama

1.2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut :

- Area pemotongan material, berisikan 2 unit mesin potong
- Area CNC (H2), Berisikan 7 unit mesin CNC turning, 4 unit mesin CNC milling.

1.3 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program praktik kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari 19 Agustus sampai dengan 19 Desember. Penulis melakukan beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya.

1. Sektor CNC

CNC (Computer Numerical Control) adalah sistem otomasi yang mengontrol mesin perkakas dengan menggunakan perintah numerik yang diprogram secara komputer.



Gambar 2. 1 Pengoperasian Mesin CNC

❖ Fungsi Utama

1. Mengontrol mesin perkakas (misalnya, mesin bubut, mesin frais, mesin bor).
2. Membuat proses produksi lebih efisien dan akurat.
3. Mengurangi kesalahan manusia dan meningkatkan kualitas produk.
4. Mempercepat proses produksi.

❖ Cara Kerja

1. Pengaturan awal: Mesin CNC diprogram dengan menggunakan bahasa pemrograman seperti G-code atau M-code.
2. Pengiriman perintah: Komputer mengirimkan perintah numerik ke mesin CNC.
3. Pengolahan perintah: Mesin CNC menerima perintah dan mengubahnya menjadi gerakan mekanis.
4. Pelaksanaan proses: Mesin CNC melakukan proses produksi (misalnya, memotong, membubut, atau membor).
5. Pemantauan: Sistem CNC memantau proses produksi dan melakukan penyesuaian jika diperlukan.

❖ Beberapa contoh hasil pengoprasian mesin CNC yang dilakukan penulis:

1. Clevis



Gambar 2. 2 Clevis

2. Flange Pipe



Gambar 2. 3 Flane Pipe

2. Sektor Pemotongan

Penulis melakukan pemotongan Ketika SPK(Surat Perintah Kerja) dikeluarkan, pemotongan ini ada 2 jenis yaitu pemotongan otomatis dan pemotongan manual

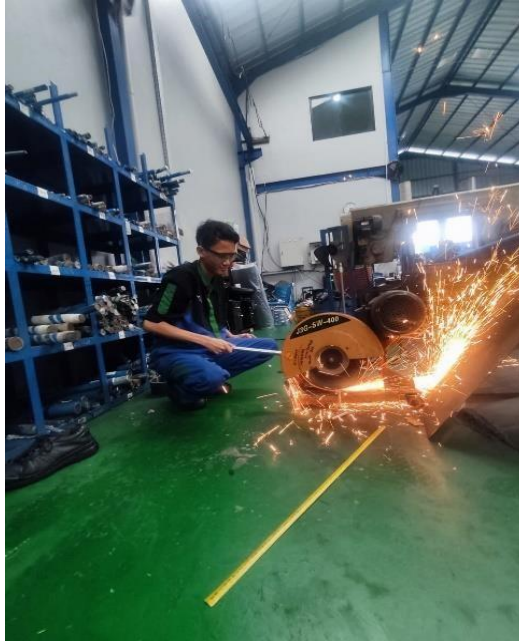
1. Pemotongan Otomatis



Gambar 2. 4 Pengoprasian mesin potong otomatis

Pemotongan ini menggunakan mesin potong otomatis dalam proses pemotongannya, dan biasanya untuk memotong AS dan Tabung dengan ukuran diameter 15-110 mm.

2. Pemotongan Manual



Gambar 2. 5 Pengoprasian mesin potong manual

Pemotongan ini biasanya untuk memotong AS dengan ukuran diameter 6-15 mm

Adapun hasil dari pemotongan tersebut di packing dan dikirim sesuai Alamat pemesanan, beberapa contoh hasil pemackingan yang dilakukan oleh penulis:



Gambar 2. 6 Proses Pemackingan



Gambar 2. 7 Pemackingan AS dan Tabung

BAB III

PENUTUP

1.4 Kesimpulan

Setelah melakukan kegiatan Praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Shiba hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali ilmu hidrolik, Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur seperti produksi yang sangat diperlukan dalam sebuah Perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

1.5 Saran

1.5.1 Saran untuk Perusahaan

- Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
- Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya keselamatan & Kesehatan kerja

1.5.2 Saran untuk kampus

1. Seleksi untuk menerapkan mahasiswa yang akan di PKL Lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan
2. Ajukan permohonan proposal keperusahaan untuk perekrutan
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa



LAMPIRAN ABSENSI



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Areza Muharramin

NPM/NIM : 0022204

Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Paraf	Ket.	
1	19 Agustus s.d 24 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
2	26 Agustus s.d 31 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	S		8 Jam	SGR
3	02 September s.d 07 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
4	09 September s.d 14 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
5	16 September s.d 21 September 2024	L	✓	✓	S	✓		16 Jam	SGR
6	23 September s.d 28 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
7	30 September s.d 05 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
8	07 Oktober s.d 12 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
9	14 Oktober s.d 19 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
10	21 Oktober s.d 26 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
11	28 Oktober s.d 02 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
12	04 November s.d 09 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
13	11 November s.d 16 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
14	18 November s.d 23 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
15	25 November s.d 30 November 2024	✓	✓	L	✓	✓		8 Jam	
16	02 Desember s.d 07 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	S		8 Jam	
17	09 Desember s.d 14 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	✓			
18	16 Desember s.d 19 Desember 2024	✓	✓	✓	✓				

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Areza Muharramin

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Novita
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- Diberikan tanda notasi : S= Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



LAMPIRAN DETAIL KEGIATAN



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 19 Agustus 2024 s/d 24 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengenalan cara pengoperasian Mesin CNC MILLING, menggerinda benda kerja yang sudah dioprasikan, memasang benda kerja diragum pada mesin CNC MILLING, menyeting titik center benda kerja, dan mengganti tool Mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Jum'at	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIDA HYDROLIK PRATAMA Cepi Supriadi
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 26 Agustus 2024 s/d 31 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Selasa	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat progam sesuai gambar kerja, dan mengoprasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian, serta membersihkan Mesin dari bram sehabis digunakan.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian, serta membersihkan Mesin dari bram sehabis digunakan.
Jum'at	SAKIT
Sabtu	OFF..

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA JIDOLIK BRATAMA Cepi Supriadi
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 02 September 2024 s/d 07 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat program sesuai gambar kerja, dan mengoprasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Jum'at	Operator Mesin CNC dan mengganti oli Mesin CNC
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Cepi Supriadi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 09 September 2024 s/d 14 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat program sesuai gambar kerja, dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Operator Mesin CNC MILLING, dan pergantian oli.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jum'at	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF.

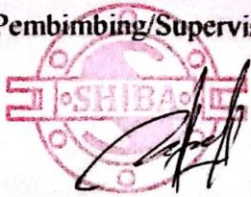
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Cepi Supriadi
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 16 September 2024 s/d 21 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Tanggal merah (Maulid Nabi Muhammad SAW)
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Rabu	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat progam sesuai gambar kerja, dan mengoprasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Sakit.
Jum'at	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoprasikan Mesin CNC MILLING,dan menggerinda benda kerja hasil pengoprasian.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Cepi Supriadi
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 23 September 2024 s/d 28 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat program sesuai gambar kerja, dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jum'at	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetingan titik center benda kerja, mengoperasikan Mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Cepi Supriadi
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 30 September 2024 s/d 05 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat program sesuai gambar kerja, dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Pengenalan cara menggunakan Mesin potong, pengenalan nama-nama bahan yang akan di potong, serta pengenalan menggunakan Hoist Crane 3 Ton alat untuk memindahkan Tabung(HT) dan AS.
Rabu	Operator Mesin Potong, Melakukan pengecekan diameter AS dan pengecekan permukaan AS apakah ada baret atau penyok sebelum dipotong, memotong AS Taiwan dan AS IH sesuai SPK(Surat Perintah Kerja), dan mempacking barang tersebut.
Kamis	Menyusun AS IH pada rak, operator mesin potong, dan mempacking benda yang dipotong.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Melakukan pengecekan diameter AS dan pengecekan permukaan AS apakah ada baret atau penyok sebelum dipotong, memotong AS Taiwan dan AS IH sesuai SPK(Surat Perintah Kerja), dan mempacking barang tersebut.
Sabtu	OFF.

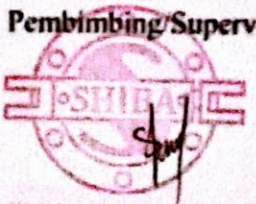
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 07 Oktober 2024 s/d 12 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SIIGA NIDROLIK PRATAMA Sukma
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 14 Oktober 2024 s/d 19 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Menyusun AS IH pada rak, operator mesin potong, dan mampacking benda yang dipotong.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

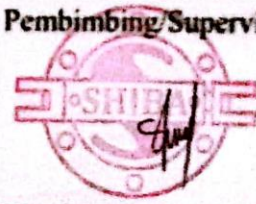
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 21 Oktober 2024 s/d 26 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Sabtu	OFF.

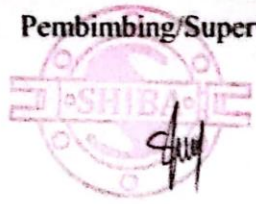
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 28 Oktober 2024 s/d 02 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong,Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong,Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong,Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Operator Mesin Potong,Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Operator Mesin Potong,Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   Sukma
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 04 November 2024 s/d 09 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

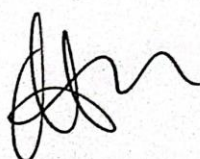
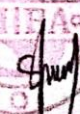
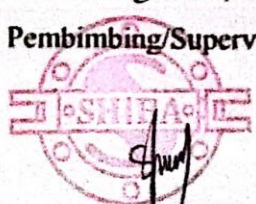
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 11 November 2024 s/d 16 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SINGA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

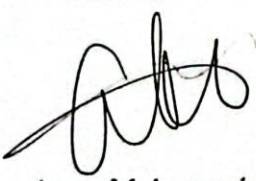
Nama : Areza Muharramin

NPM/NIM : 0022204

Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL

Kegiatan Tanggal : 18 November 2024 s/d 23 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

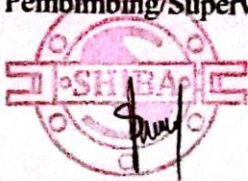
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 25 November 2024 s/d 30 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Libur Pilkada Serentak
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIDA HIGROTEK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 02 Desember 2024 s/d 07 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja).
Jum'at	Sakit.
Sabtu	OFF.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Areza Muharramin
NPM/NIM : 0022204
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 09 Desember 2024 s/d 14 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Selasa	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Rabu	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Kamis	Operator Mesin Potong, Memotong AS IH, AS Taiwan, Tabung(HT) dan mampacking sesuai SPK(Surat Perintah Kerja.
Jum'at	Membuat Laporan Magang
Sabtu	Membuat Laporan Magang

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Sukma
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

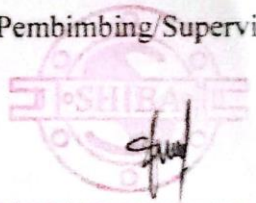
Nama : Areza Muharramin

NPM/NIM : 0022204

Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL

Kegiatan Tanggal : 16 Desember 2024 s/d 19 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan Magang
Selasa	Membuat Laporan Magang
Rabu	Membuat Laporan Magang
Kamis	Membuat Laporan Magang
Jum'at	Membuat Laporan Magang
Sabtu	Membuat Laporan Magang

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Areza Muharramin	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIDA HIDROLIK PRATAMA Sukma
---	---



LAMPIRAN PENILAIAN

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Areza Muharramin

NPM/NIM : 0022204

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan Penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri Terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☐	☒	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 19 Desember 2024

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita**Cataan:**

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- Ditandatangani oleh Pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.



LAMPIRAN SERTIFIKAT



Sertifikat Praktek Kerja Lapangan

Diberikan Kepada :

Areza Muharramin

Telah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama
selama periode 19 Agustus 2024 s/d 19 Desember 2024

Noviana
Pembimbing


PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Wahab
Direktur

DAFTAR NILAI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Areza Muharramin
No Induk Mahasiswa : 0022204
Perguruan Tinggi : Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Lokasi PKL : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA

1	Keterampilan	Angka	Kategori
1.1	Keterampilan Teknis	85	AB
1.2	Kualitas / Mutu Hasil Kerja	85	AB

2	Pengetahuan	Angka	Kategori
2.1	Penguasaan / Pemahaman Tugas	85	AB
2.2	Kemampuan Memecahkan Masalah	85	AB

3	Sikap Kerja	Angka	Kategori
3.1	Interaksi Sosial	95	A
3.2	Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	95	A
3.3	Keselamatan Kerja	90	A
3.4	Kerjasama	95	A
3.5	Kedisiplinan Waktu	95	A
3.6	Ketaatan Terhadap Peraturan	95	A

TOTAL NILAI AKHIR	90.5	A
-------------------	------	---

Tangerang, 19 Desember 2024
Pembimbing Lapangan

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
(NOVIANA)

Keterangan Nilai Mutu

Angka	Kategori	Istimewa
90 - 100	A	Sangat Baik
77 - 89	AB	Baik
72 - 76	B	Cukup Baik
69 - 71	BC	Cukup
65 - 68	C	Kurang Baik
50 - 64	D	Sangat Tidak Baik
40 - 49	E	Gagal
0 - 39	F	