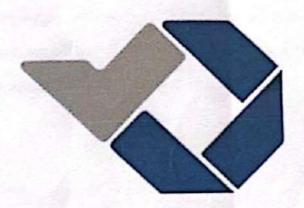
LAPORAN MAGANG DI PT. PRESA GENTA ENGINEERING



Disusun Oleh:

Nama: SUTRISNO HERNAWAN

NPM: 0012229

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG TAHUN 2024

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRKATEK KERJA LAPANGAN DI PT. PRESA GENTA ENGINEERING

Diajukan Sebagai Salah Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester pada Semester V

Disusun Oleh:

Nama

: Sutrisno Hernawan

NIM

: 012229

Kelas

: III PPM A

Jurusan

: Teknik Mesin

Prodi

: D-III Perawantan Dan Perbaikan Mesin

Tempat PKL: PT. Presa Genta Engineering

POLITEKNI MANUFAKTUR NEGRI BANGKA BELITUNG 2024

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT. PRESA GENTA ENGINEERING

Laporan ini telah Disetujui Seabagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali,

Ramli, S.S.T., M.Sc., Ph.D.

NIDN. 0219108301

Pebimbing Perusahaan,

PRESA GENTA ENGINEERUNG

Mardiyono

Ka. Prodi

Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIDN. 9940000081

Komisi Magang

Zanu Saputra, M. Tr. T.

NIDN.0203118301

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Allah yang telah memberikan kesehatan dan kekuatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Tujuan dari penulisan laporan ini adalah untuk mempraktikkan semua teori yang dipelajari di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan pengaplikasian di lapangan. Selain itu, pembuatan laporan ini juga bertujuan untuk melanjutkan semester 6 pelakasanaan tugas akhir di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang mana laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama Praktik Kerja lapangan di PT. PRESA GENTA ENGINEERING

Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini tidak terlepas dari dukungan, semangat serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

- Kepada orang tua dan keluarga yang telah banyak memberikan semangat dan motivasi sehingga dapat menyelesaikan laporan magang ini.
- Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. selaku Ka. Prodi DIII Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin.
- Kepada seluruh jajaran sataf Komisi Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah banyak memberikan arahan dan motivasi selama proses berjalannya program magang.
- 4. Kepada Bpak Ramli, S.S.T., M.Sc., Ph., Ph.D. Selaku Dosen Wali.
- Seluruh Dosen dan staf Administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi orang yang mempunyai ilmu dan wawasan.
- Bapak Mardiyno sebagai pembimbing lapangan yang telah memberikan arahan untuk menyelesaikan program.



- Seluruh karyawan PT. Presa Genta Engeneering yang telah menerimadan mengajarkan banyak hal dan memperlakukan penulis dengan baik.
- 8. Teman-teman penulis selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa laporan ini memiliki banyak sekali kekurangan. Oleh karena itu, penulis dengan terbuka menerima kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan penyusunan laporan di masa mendatang. Akhir kata penulisucapkan semogalaporan ini bermanfaat bagi banyak orang.

Bandung, 18 November 2024 Mahasiswa,

Sutrisno Hernawan

DAFTAR ISI

LAMBAR PERSETUJUAN	. i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	ri
DAFTAR LAMPIRANv	ii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	
1.1.1 Data perusahaan	2
1.1.2 Moto dan prinsip-prinsip perusahaan	2
1.1.3 Struktur Organisasi	3
1.2 Produk Yang Dihasilkan	4
BAB II URAIAN KEGIATAN	6
2.1 Sistem Penugasan Kerja	6
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	6
BAB III PENUTUP	9
3.1 Kesimpulan	9
3.2 Saran	9

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Presa Genta Engineering	1
Gambar 1.2 Struktur Organisasi PT. Presa Genta Engineering	3
Gambar 2.1 Perbaikan eretan otomatis	7
Gambar 2.2 Perbaikan meja eretan pada mesin grinding	7
Gambar 2.3 Pembuatan dies	8
Gambar 2.4 Perbaikan dies	8

DAFTAR TABEL

Tabel	1.1 Produk Yang Dihasilkan	5
Tabel	2.1 Jam Kerja Di PT. PRESA GENTA ENGINEERING	6

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA	9
Lampiran 2 FORM ABSENSI KEHADIRAN	10
Lampiran 3 FORM LAPORAN MINGGUAN PKL	12
Lampiran 4 FORM DETAIL PEKERJAAN	30
Lampiran 5 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN PKL	49

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT, Presa Genta Engineering

PT. PRESA GENTA ENGINEERING merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang proses manufaktur. Pada awalnya perusahaan ini bermula dari kedekatan pertemanan satu kost antara Pak Pranowo, Pak Ponco, Pak Agustinus dan Pak Sumarsono pada saat bersama menuntut ilmu di Akademi Teknik Mesin Industri (ATMI) - Solo. Timbulnya gagasan untuk mendirikan suatu badan usaha bersama berawal ketika melihat kemampuan dari masing-masing personal yang memiliki kemampuan di bidangnya masing-masing seperti perencanaan produksi, desain dan proses pemesinan sehingga mendirikan suatu badan usaha bersama dibidang proses manufaktur merupakan salah satu jalan untuk mengaplikasikan setiap kemampuan yang dimiliki.

PT.PRESA GENTA ENGINEERING berdiri pada tahun 1998 atas prakarsa Pak Pranowo, Pak Ponco, Pak Agustinus dan Pak Sumarsono namun pada saat itu belum berstatus badan hukum perseroan terbatas. Dalam perkembangannya terjadi beberapa kali pergantian kepemilikan perusahaan ini sampai pada tahun 2009 perusahaan ini berstatus badan hukum perseroan terbatas menjadi PT. PRESA GENTA ENGINEERING dengan pemilik perusahaan yaitu : Pak Pranowo, Pak Ponco, Pak Agustinus,ST.,MT, Pak Budiyanto,ST., Pak Suwarto dan Pak Jack Pranowo, MBA.

Perusahaan ini memproduksi sparepart presisi, dies dan konstruksi dengan visi menjadi industri kecil modern yang mensupport industri besar.

Perusahaan ini mempunyai dua plant sementara yaitu di Laboratorium Sistem Produksi - ITB dan Laboratorium Proses Produksi - UNJANI, seiring perkembangannya manajemen PT. PRESA GENTA ENGINEERING telah menyiapkan plant tetap di jalan Nanjung yang akan segera beroperasi..

1.1.1 Data perusahaan

Nama : PT. PRESA GENTA ENGINEERING

Alamat

- PLANT 1 Jl.Ganesa No.10, Lb. Siliwangi, Kecamatan Coblong, Kota Bandung, Jawa Barat 40132
- PLANT Kutawaringin Industrial Park Kav.B 119, Jelegong , Kec.
 Kutawaringin, Kabupaten Bandung, Jawa Barat 40911

No. Telp : +62 21-86006171

1.1.2 Motto dan prinsip-prinsip perusahaan

VISI

Presa Genta Engineering hadir sebagai pendukung industri bidang permesinan logam, bertujuan mendukung industri perakitan otomotif, farmasi, tekstil, dll dalam menyediakan peralatan produksi dan peralatan bantu produksi serta komponen-komponen suku cadang.

MISI

Guna mendukung semua itu, Presa Genta Engineering mengoptimalkan kemampuan dalam rancang bangun dan pembuatan mould dies, Jig dll.

1.1.3 Struktur organisasi

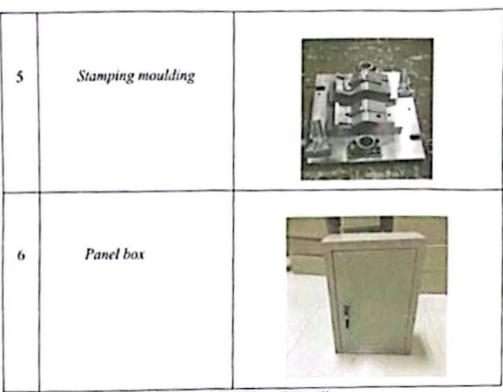
Struktur organisasi secara umum merupakan suatu gambaran secara skematik yang menjelaskan tentang hubungan kerja, pembagian kerja sertatanggung jawab dan wewenang dalam mencapai tujuan organisasi. PT.PRESA GENTA ENGINEERING dipimpin oleh seorang komisaris perusahaan yang dibantu oleh staff direksi dalam menjalankan perusahaan masing-masing divisi dipimpin oleh seorang kepala divisi.



Gambar 1.2 Struktur Organisasi PT. Presa Genta Engineering

1.2 Produk Yang Dihasilkan

No	Nama Produk	Gambar Produk
1	Jig & fixture	
2	Produk stamping	
3	Produk stamping	
4	Press toll/dies stamping	



Tabel 1.1 ProdukYang Dihasilkan

BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. PRESA GENTA ENGINEERING Bandung dari tanggal 12 Agustus 2024 Sampai tanggal 13 Desember 2024 atau selama 4 bulan. Selama kurun waktu tersebut penulis ditempatkan sebagai Maintenance dan Engineering. Penulis mengikuti jam kerja non shift yaitu seriap hari senin s,d jumat dari pukul 08.00-17.00 WIB. Jika ada pekerjaan yang belum selesai namun jam kerja sudah melewati jam kerja normal maka pekerjaan akan dilanjutkan dihari berikutnya.

Jam kerja Adapun jam kerja di PT. PRESA GENTA ENGINEERING adalah sebagai berikut:

	Non shift	
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Kamis	08.00 s.d 17.00	12.00 s.d 12.40
Jumat	08.00 s.d 17.00	11,45 s.d 12,45

Tabel 2.1 Jam kerja di PT. Presa Genta Engineering

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Presa Genta Engineering dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari 12 Agustus-13 Desember 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan singkatnya:

Maintenance

pemeliharaan teknis atau maintenance ialah serangkaian proses atau praktik yang bertujuan buat memastikan pengoperasian mesin, alat-alat, atau aset lainnya bisa digunakan secara berkesinambungan serta efisien pada jangka panjang. Contoh pekerjaan yang dilakukan pada pekerjaan maintenance dapat dilihat dilihat pada gambar dibawah ini:



Gambar 2.1 Perbaikan eretan otomatis



Gambar 2.2 Perbaikan meja eretan pada mesin grinding

Engineering

ilmu yang mempelajari bagaimana merancang dan membangun bendabenda yang dapat mempermudah kehidupan manusia, Engineering devisi yang melakukan pembuatan dies perbaikan dies-dies yang akan dilakukan untuk produksi. Contoh pekerjaan yang penulis lakukan pada devisi Engineering seperti gambar di bawah ini:



Gambar 2.3 Pembuatan dies



Gambar 2.4 Perbaikan dies

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Penulis mendapatkan banyak pengetahuan serta pengalaman kerja yang baik untuk bisa menunjang langkah yang diambil dikemudian hari. Selain itu, kegiatan yang dilakukan juga sangat membantu dalam meningkatkan potensi keahlian sesuai dengan program studi yang diambil oleh penulis sendiri. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan penulis diberikan berbagai pekerjaan yang baik dari pembimbing.

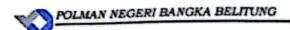
3.2 Saran

Berdasarkan hasil saat melakukan kegiatan PKL, penulis sedikit memberikan saran kepada pihak – pihak yang bersangkutan, yaitu:

- Perusahaan diharapkan terus menjalin kerja sama dengan Perguruan Tinggi dalam peningkatan mutu mahasiswa dengan cara memberikan kesempatan dan lokasi Praktik Kerja Lapanagn (PKL), serta memberikan pengarahan dan melaksanakan Prakik Kerja Lapangan (PKL).
- Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) harus memperhatikan keaktifan dalam bertanya kepada pembimbing atau karyawan lainnya, sehingga memperoleh banyak informasi atau pengetahuan baru.
- Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) wajib menjaga nama baik kampus dengan atitude yang baik dan selalu mematuhi peraturan yang ada.

Demikian yang dapat penulis sampaikan, penulis mohon maaf apabila terdapatkata-kata yang kurang berkenan di hati pembaca di dalam penyampain saran tersebut. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

LAMPIRAN



SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang betandatangan dibawah ini , orang tua/wali dari :

Nama

: Sutrisno Hernawan

Kelas

: 2 PPM A

NPM

: 0012229

Semester

; IV (4) Genap

Program Studi

: D3 Perawatan dan Perbaikan Mesin

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/tidak megizinkan * anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.

2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tangung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 12 Juni 2024

(Rahmawati)

*Coret yang tidak perlu

Form Praktik Kerja Labangan

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Minggu Ke	Tanggal	Scnin	Sclasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	12 Agustus 2024 - 16 Agustus 2024	1	1	J	V	V	V	ew	
2	19 Agustus 2024 - 23 Agustus 2024	V	J	J	J	V	J	w	
3	26 Agustus 2024 - 30 Agustus 2024	V	J	J	J	V	J	SW	
4	2 September 2024 - 6 September 2024	V	V	J	V	V	V	Çu	
5	9 September 2024 - 13 September 2024	V	V	V	V	V	J	الم	
6	16 September 2024 - 20 September 2024	in	V	V	V	V	V	SU	
7	23 September 2024 - 27 September 2024	V	V	V	V	V	V	Silv	
8	30 September 2024 – 4 Oktober 2024	V	/	J	V	V	7	SW	
9	7 Oktober 2024 - 11 Okrober 2024	J	V	7	V	V	V	Sy.	
10	14 Oktober 2024 - 18 Oktober 2024	V	V	V	V	V	V	Sur	
11	21 Oktober 2024 - 25 Oktober 2024	V	V	V	V	V	V	93	
12	28 Oktober 2024 - 1 November 2024	V	1	V	V	V	V	SND	
13	4 November 2024 - 8 November 2024	1	V	V	V	V	V	Sub	
14	11 November 2024 - 15 November 2024	V	V	V	V	V		Sub	
15	18 November 2024 - 22 November 2024	V	J	V	V	V	V	Sul	
16	25 November 2024 - 29 November 2024	V	V	V	J	V	V	Sub	
17	2 Desember 2024 - 6 Desember 2024	V	J	V	V	J	V	SUD	32)
18	9 Desember 2024 - 13 Desember 2024	V	V	V	V	V	V	Sus	

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sulto

Sutrisno Hernawan

Pembimbing

CH:

Catatan:

- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidak hadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 12 Agustus s/d 16 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan	
Senin	08.00-09.00 Orientasi Perusahaan 09.00-10.00 Memeriksa eretan otomatis mesin grinding 10.00-12.00 Memperbaiki eretan otomatis 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Membersihkan mesin griding	
Selasa	08.00-10.00 Memeriksa eretan otomatis mesin grinding 10.00-12.00 Memperbaiki eretan otomatis 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Membersihkan mesin grinding	
Rabu	08.00-10.00 Memeriksa eretan otomatis mesin grinding 10.00-12.00 Memperbaiki eretan otomatis 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Membersihkan mesin grinding	
Kamis	08.00-10.00 Memeriksa eretan otomatis mesin grinding 10.00-12.00 Memperbaiki eretan otomatis 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Membersihkan mesin grinding	
Jumat	08.00-10.00 Memeriksa eretan otomatis mesin grinding 10.00-12.00 Memperbaiki eretan otomatis 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Membersihkan mesin grinding	

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui.Pembimbing/Super
visor

PRESA ĞENTA ENGINEERUNG
GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 19 Agustus s/d 23 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Memeriksa kendala pada mesin grinding yang berjalan lambat
	10.00-12.00 Memperbaiki meja pada mesin grinding
Senin	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Membersihkan area kerja mesin grinding
	08.00-10.00 Memeriksa kendala pada mesin grinding yang berjalan lambat
	10.00-12.00 Memperbaiki meja pada mesin grinding
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Membersihkan area kerja mesin grinding
	08.00-10.00 Memeriksa kendala pada mesin grinding yang berjalan lambat
	10.00-12.00 Memperbaiki meja pada mesin grinding
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Membersihkan area kerja mesin grinding
	08.00-10.00 Memeriksa kendala pada mesin grinding yang berjalan lambat
	10.00-12.00 Memperbaiki meja pada mesin grinding
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Membersihkan area kerja mesin grinding
	08.00-10.00 Membersihkan crane yang sudah lama tidak dipakai
T.,,,,,,,	10.00-12.00 Membersihkan crane yang sudah lama tidak dipakai
Jumat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Membersihkan crane yang sudah lama tidak dipakai

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA GENTA ENGINEERUNO
GURIA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 26 Agustus s/d 30 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Selasa	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Rabu	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Kamis	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Jumat	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal : 2 September s/d 6 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Senin	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Selasa	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Rabu	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Kamis	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
Jumat	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Junat	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	

Dibuat oleh: Mengetahui. Pembimbing/Supervisor Mahasiswa

OW GBMA

Sutrisno Hernawan Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 9 September s/d 13 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan	200
Senin	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm 10.00-12.00 Merakit komponen dies 12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
Selasa	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Selasa	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
- Desire	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Rabu	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Kamis	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
Inmet	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Jumat	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 16 September s/d 20 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR NASIONAL
Selasa	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat
Rabu	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap 08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm 10.00-12.00 Merakit komponen dies 12.00-12.40 Istirahat
Kamis	12.40-17.00 Merakit komponen dies 08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Jumat	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm 10.00-12.00 Merakit komponen dies 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 23 September s/d 27 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan .
Senin	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
22.52	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Jumat	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Junat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA ĞENTA ENGINEERUNO
GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 30 September s/d 4 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
	10.00-12.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
Senin	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
	08.00-10.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
	10.00-12.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
	08.00-10.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
22 2	10.00-12.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Juniat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memotong plat untuk menutupi pinggiran dies

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA GENTA ENGINEERUNG

GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 7 Okrober s/d 11 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Senin	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal : 14 Oktober s/d 18 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
Senin	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Selasa	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Rabu	12.00-12.40 Istirahat	9
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Kamis	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm	
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Junat	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA GENTA BUGINEERUNG
GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 21 Oktober s/d 25 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
Senin	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
. No. of	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Jumat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal : 28 Oktober s/d 1 November 22024

Hari	Uraian Kegiatan	STATE OF THE PARTY NAMED IN
	08.00-10.00 Memotong pplat menggunakan mesin cutting	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Senin	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Memotong pplat menggunakan mesin cutting	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Selasa	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Memotong pplat menggunakan mesin cutting	
Total Control of the Control	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Rabu	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	
	08.00-10.00 Memotong pplat menggunakan mesin cutting	
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap	
Kamis	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap	
	08.00-10.00 Memotong pplat menggunakan mesin cutting	
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies	
Junat	12.00-12.40 Istirahat	
	12.40-17.00 Merakit komponen dies	

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA ĞENTA ENGINEERING
GENTA Mardiyono

Mardiyono

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal : 4 November s/d 8 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
- W.	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Junat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Nama : Sutrisno Hernawan

NPM/NIM : 0012229

Tempat Magang : PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal : 11 November s/d 15 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
120 (20)	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
_	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
Jumat	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA GENTA ENGINEERUNG
GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 18 November s/d 22 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Senin	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
200	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
-	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
_	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
Turnet	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Jumat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

PRESA GENTA ENGINEERUNG
GENTA

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 25 November s/d 29 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Senin	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Selasa	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Rabu	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies
	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor
	10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap
Kamis	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Memasang puch die yang sudah di bor dan tap
	08.00-10.00 Memotong plat berbentuk lingkaran dengan setebal 5 cm
Jumat	10.00-12.00 Merakit komponen dies
Junat	12.00-12.40 Istirahat
	12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 2 Desember s/d 6 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-10.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 10.00-12.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut
Selasa	08.00-10.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 10.00-12.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut
Rabu	08.00-10.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 10.00-12.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut
Kamis	08.00-10.00 Membuat lubang ulir dies dengan cara di bor 10.00-12.00 Membuat lubang ulir dengan cara di tap 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut
Jumat	08.00-10.00 Memotong besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut 10.00-12.00 Merakit komponen dies 12.00-12.40 Istirahat 12.40-17.00 Merakit komponen dies

Dibuat oleh: Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mengetahui. Pembimbing/Supervisor

Mardiyono

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM/NIM

: 0012229

Tempat Magang

: PT. Presa Genta Engineering

Kegiatan Tanggal

: 9 Desember s/d 13 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	MENGERJAKAN LAPORAN MAGANG
Selasa	MENGERJAKAN LAPORAN MAGANG
Rabu	MENGERIAKAN LAPORAN MAGANG
Kamis	MENGERJAKAN LAPORAN MAGANG
Jumat	MENGERJAKAN LAPORAN MAGANG

Dibuat oleh: Mengetahui. Pembimbing/Supervisor Mahasiswa

Sutrisno Hernawan

Mardiyono

Minggu ke-1 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 12 Agustus 2024-16 Agustus 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Orientasi perusahaan	Penyampaian orientasi perusahan		Selesai
2	Maintenance	Memeriksa eretan otomastis dan mencari solusi pemersalahan dari eretan otomatis yang tidak bekerja di mesin surface grinding	0	Belum selesai
3	Maintenance	Memperbaiki eretan otomatis mesin surface grinding		Selesai

Bandung,16 Agustus 2024 Mahasiswa,



Minggu ke-2: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 19 Agustus 2024-23 Agustus 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Maintenance	Memeriksa kendala yang terjadi pada meja mesin surface gringding berjalan lambat		Belum selesai
2	Maintenance	Membuka dan memperbaiki meja mesin surface grinding setelah melihat dari kendala yang terjadinya bergerak lambat		Selesai
3	Maintenance	Membersihkan <i>crane</i> sudah lama tidak terpakai yang akan digunakan kembali		Selesai

Bandung, 23 Agustus 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-3: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 26 Agustus 2024-30 Agustus 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Membuat ulir dies dengan cara di bor menggunakan ukuran 8,5 mm setelah itu ulir menggunakan hand tap ukuran M10* 1,5		Selesai
2	Merepair dies	Memasang punch die yang sudah di bor dan di tap		Selesai

Bandung, 30 Agustus 2024 Mahasiswa,



Minggu ke-4: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 2 September 2024-6 September

2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Membuat ulir dies dengan cara di bor menggunakan ukuran 8,5 mm setelah itu ulir menggunakan hand tap ukuran M10* 1,5	O	Selesai
2	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan hand pallet		Selesai

Bandung, 6 September 2024 Mahasiswa,



Minggu ke-5 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 9 September 2024 - 13 September 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Milling	Pemotongan plat berbentuk lingkaran untuk menutupi lubang pada dies menggunakan gerinda tangan setebal 5 cm		Selesai
2	Merepair dies	Merakit komponen dies yang sudah di bor dan di tap menggunaka hand tap M10* 1,5		Selesai

Bandung, 13 September 2024

Mahasiswa,



Minggu ke-6: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 16 September 2024 - 20

September 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan <i>crane</i>		Selesai
2	Merepair dies	Membuat ulir dies dengan cara di bor menggunakan ukuran 8,5 mm setelah itu ulir menggunakan hand tap ukuran M10* 1,5		Selesai
3	Merepair diest	Memasang punch die yang sudah di bor dan di tap		Selesai

Bandung, 20 September 2024 Mahasiswa,



Minggu ke-7: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 23 September 2024 - 27

September 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Membuat ulir dies dengan cara di bor menggunakan ukuran 8,5 mm setelah itu ulir menggunakan hand tap ukuran M10* 1,5		Selesai
2	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai

Bandung, 27 September 2024

Mahasiswa,



Minggu ke-8: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 30 September 2024 - 4 Oktober

2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Milling	Memotong plate dengan lebar ukuran 25mm, tebal 40mm dan tinggi 60mm untuk menutupi pinggiran dies menggunakan mesin milling/frais		Belum selesai
2	Milling	Memotong plate dengan lebar ukuran 25mm, tebal 40mm dan tinggi 60mm untuk menutupi pinggiran dies menggunakan mesin milling/frais		Selesai

Bandung, 4 Oktober 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-9: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 7 Oktober 2024 - 11 Oktober 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai
2	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan hand pallet		Selesai
3	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan hand pallet		Selesai

Bandung, 11 Oktober 2024
Mahasiswa,



Minggu ke-10: Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 14 Oktober 2024 - 18 Oktober

2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN	
1	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan crane			
2	Merepair dies	Merakit guide post die menggunakan impact wrench		Selesai	
3	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai	

Bandung, 18 Oktober 2024

Mahasiswa,

Sim

Minggu ke-11 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 21 Oktober 2024-25 Oktober

2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai
2	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai
3	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan <i>crane</i>		Sclesai

Bandung, 25 Oktober 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-12: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 28 Oktober 2024 – 1 November 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Cutting plate	Memotong plate menggunakan mesin cutting		Selesai

Bandung, 1 November 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-13 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 4 November 2024 – 8 November 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Memasang guide post die menggunakan impact wrench		Selesai
2	Merepair dies	Merakit komponen dies yang sudah di bor dan di tap menggunaka hand tap M10* 1,5		Selesai
3	Merepair dies	Memindahkan dies menggunakan hand pallet		Selesai

Bandung, 8 November 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-14: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 11 November 2024 - 15

November 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench		Selesai
2	Merepair dies	Memasang guide post die menggunakan impact wrench		Selesai

3	Merepair dies	Merakit komponen dies yang sudah di bor dan di tap menggunaka hand tap M10* 1,5	Selesai
4	Merepair dies	Merakit komponen dies yang sudah di bor dan di tap menggunaka hand tap M10* 1,5	Selesai

Bandung, 15 November 2024 Mahasiswa,

Minggu ke-15: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 18 November 2024 - 22

November 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merepair dies	Merakit komponen dies dan memindahkan dies menggunakan hand pallet		Selesai
2	Merepair dies	Memasang guide post die menggunakan impact wrench		Selesai
3	Merepair dies	Merakit punch die menggunakan impact wrench	0	Selesai

Bandung, 22 November 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-16: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 25 November 2024 - 29

November 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Milling	Memotong plate dengan lebar ukuran 25mm, tebal 40mm dan tinggi 60mm untuk menutupi pinggiran dies menggunakan mesin milling/frais		Selesai
2	Milling	Memotong plate menggunakan grinda tangan, dan membentuk agar sesuai dengan pinggiran dies		Selesai

Bandung, 29 November 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-17: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 2 Desember 2024 -6 Desember 2024

NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
Milling	Mengebor besi bulat berdiameter 20mm menggunakan mesin bubut		Selesai
	PEKERJAAN/ TUGAS	PEKERJAAN/ TUGAS Mengebor besi bulat berdiameter 20mm	PEKERJAAN/ TUGAS URAIAN PEKERJAAN GAMBAR Mengebor besi bulat berdiameter 20mm

Bandung, 2 Desember 2024

Mahasiswa,

Minggu ke-18: Hari: Senin s/d Jumat Tanggal: 9 Desember 2024 – 13 Desember 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat laporan	Membuat laporan	O	Selesai

Bandung, 13 Desembeer 2024

Mahasiswa,

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama

: Sutrisno Hernawan

NPM

: 0012229

Nama Perusahaan : PT. Presa Genta Engineering

	11 D		Nilai (cento	ang ya	ng ses	suai)
No	Unsur Penilaian	A	AB	В	BC	C C	D
1	Etika dan Integritas	5.7.1	V		1		
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	J					
3	Kemampuan Berbahasa Asing	J					
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi		J				
5	Kemampuan berkomunikasi		7				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	V				46	
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadapperalatan/ lingkungan yang baru		1				
8	Keselamatan kerja		1				
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	J					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	V	ry i	REAL			

Penilaian secara umum:	Pembimbing PRESA GENTA ENGINEERING GENTA Mardiyono
------------------------	---

Catatan:

- A:Istimewa, AB: Sangat Baik, B:Baik, BC: Cukup Baik, C:Cukup, D:Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- Ditanda tangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.