

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI CV.PAYUNG MAS BANTEN**



Disusun Oleh :

Nama : Rifki Arwansyah

NIM : 0012225

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2024**



## **HALAMAN JUDUL**

# **LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI CV.PAYUNG MAS BANTEN**

Diajukan Sebagai Salah Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib  
Dilaksanakan Selama 1 Semester pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama : Rifki Arwansyah  
NIM : 0012218  
Kelas : III PPM A  
Jurusan : Teknik Mesin  
Prodi : D-III Perawatan dan Perbaikan Mesin  
Tempat PKL : CV. Payung Mas Banten

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2024**



**LEMBAR PERSETUJUAN**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI CV. PAYUNG MAS BANTEN**

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Mengetahui,  
Dosen Wali

**Ramli, S.S.T., M.Sc., Ph.d.**  
NIP. 198310192014041001

Pembimbing Perusahaan,  
Kerja Praktik

**Kurniawan Supanto**

NIK.3171021106780002

Ketua Program Studi,

**Angga Sateria, S.S.T., M.T**  
NIP. 198805222019031011

Komisi Magang,

**Zenu Saputra, S.T., M.Tr.T**  
NIP. 19831103202014041001



## **KATA PENGANTAR**

Dengan mengucapkan Alhamdulillah Rabbil Alamin, dengan segala Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di CV. Payung Mas Banten pada tanggal 19 Agustus 2024 sampai 20 Desember 2024. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Kepada orang tua dan keluarga yang telah banyak memberikan semangat dan motivasi sehingga dapat menyelesaikan laporan magang ini.
2. Bapak I Made Andika Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudi, S.S.T., M.T. selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. selaku Ka. Prodi D-III Teknik Mesin
5. Kepada seluruh jajaran sataf Komisi Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah banyak memberikan arahan dan motivasi selama proses berjalannya program magang.
6. Kepada Pak Ramli, S.S.T.,M.Sc., Ph.D. selaku Dosen Wali
7. Seluruh Dosen dan staf Administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi orang yang mempunyai ilmu dan wawasan.
8. Bapak Sodikun sebagai pembimbing lapangan yang telah memberikan arahan untuk menyelesaikan program.



9. Seluruh karyawan CV. Payung Mas Banten yang telah menerima dan mengajarkan banyak hal dan memperlakukan penulis dengan baik.
10. Teman-teman penulis selama Praktik Kerja Lapangan ( PKL).

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia Industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi CV. Payung Mas Banten sendiri serta bagi Polman Babel yang merupakan kampus penulis.

Banten, 15 Desember 2024

Penulis

Rifki Arwansyah



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.1.1 Tujuan Praktik Kerja lapangan .....	1
1.1.2 Manfaat Praktek Kerja Lapangan .....	2
1.2 Sejarah Singkat di CV.Payung Mas Banten .....	2
1.2.1 Profil Perusahaan .....	3
1.2.2 Visi dan Misi CV.PAYUNG MAS BANTEN.....	4
1.2.3 Budaya Perusahaan .....	4
1.2.4 Struktur Organisasi Perusahaan CV.Payung Mas Banten .....	7
1.3 Proses Persiapan Tambak Udang Vaname sampai Pemasaran .....	7
1.4 Produk Yang Dihasilkan.....	10
<b>BAB II URAIAN PENUGASAN .....</b>	<b>11</b>
2.1 Sistem Penugasan Kerja .....	11
2.2 Rangkuman Pekerjaan .....	11
2.3 Aktivitas Praktik Kerja Lapangan .....	12
<b>BAB III PENUTUP .....</b>	<b>18</b>
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan .....	18
3.2 Kesimpulan.....	19
3.3 Saran .....	19



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan Payung Mas Banten .....	3
Gambar 1. 2 Sortir Udang <i>Vaname</i> .....	10
Gambar 1. 3 Sortir Udang <i>Vaname</i> .....	10
Gambar 1. 4 Udang <i>Vaname</i> .....	10
Gambar 2. 1 Perbaikan Mesin Kincir Air .....	12
Gambar 2. 2 Dinamo <i>Gold Dolphin</i> .....	13
Gambar 2. 3 Proses Gulungan Dinamo.....	13
Gambar 2. 4 Komponen <i>Gearbox Gold Dolphin</i> .....	14
Gambar 2. 5 Control Panel Kelistrikan <i>Generator Set</i> .....	15
Gambar 2. 6 Proses Penyambungan Skun Kabel .....	15
Gambar 2. 7 Proses Perakitan Mesin Kincir Air.....	16
Gambar 2. 8 Proses Instalasi <i>MCB 3 Phase</i> .....	17
Gambar 2. 9 Perbaikan Mesin Alkon.....	17



## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja Non Shift..... 11



## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 : Surat Keterangan Izin Orang Tua/Wali .....	21
Lampiran 2 : Daftar Hadir Mahasiswa .....	22
Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang .....	23
Lampiran 4 : Form Detail Pekerjaan .....	41
Lampiran 5 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna .....	59



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang**

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat kelulusan program D-III di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik Kerja Lapangan (PKL) mewajibkan mahasiswa untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai tempat PKL sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta mencari pengalaman dalam dunia kerja yang sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang Sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak harus terpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, penulis melakukan praktek kerja lapangan di CV. Payung Mas Banten, Banten.

CV. Payung Mas Banten merupakan perusahaan pengolahan dan jasa penunjang budidaya perikanan

#### **1.1.1 Tujuan Praktik Kerja lapangan**

Adapun tujuan praktik kerja lapangan yang dilakukan di CV. Payung Mas Banten adalah :



1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada dikampus.
2. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia *industry*.
3. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain.
4. Melatih diri untuk siap kerja dan siap pakai.
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di CV. Payung Mas Banten.

### **1.1.2 Manfaat Praktek Kerja Lapangan**

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktik kerja lapangan di CV. Payung Mas Banten adalah sebagai berikut.

1. Bagi Penulis :
  - Mendapatkan ilmu baru, pengetahuan dan pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.
2. Bagi Perusahaan :
  - Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.
  - Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian atau sedang di kerjakan.

### **1.2 Sejarah Singkat di CV. Payung Mas Banten**

CV. Payung Mas Banten memiliki lebih dari 2020 s/d 2024 tahun pengalaman dalam pengelolah tambak udang, mereka menyediakan jasa penunjang budidaya tambak udang termasuk persiapan kolam dan pengawasan selama proses budidaya. dengan tim manajemen yang berpengalaman perusahaan CV ini bertujuan untuk menjadi penyedia jasa terdepan di Indonesia. Dengan fokus pada keberlanjutan dan inovasi dalam mengelola sumber daya kelautan.



Perusahaan tambak udang juga mendapatkan dukungan dari pemerintah melalui program-program seperti Kementerian Kelautan dan Perikanan (KKP) yang mendorong generasi muda untuk terlibat dalam budidaya tambak udang ini.

Inovasi tambak udang tidak juga terbatas pada Teknik budidaya tetapi juga meliputi manajemen pakan dan pemantauan kualitas air secara otomatis. Dengan pendekatan ini, perusahaan tambak udang di Indonesia berupaya untuk meningkatkan daya saing di pasar global sambil tetap menjaga kelestarian lingkungan.

### **1.2.1 Profil Perusahaan**



*Gambar 1. 1 Logo Perusahaan Payung Mas Banten*

CV. Payung Mas Banten adalah Perusahaan yang bergerak dibidang budidaya tambak udang *Vannamei* (*Litopenaeus Vannamei*). Perusahaan telah berhasil melakukan ekspansi usaha dari 4 kolam budidaya ke 45 kolam budidaya intensif. Berdiri Sejak Tahun 2020 hingga sekarang Perusahaan telah memproduksi lebih dari 400 ton udang *Vannamei* untuk kebutuhan ekspor dan domestic.

CV. Payung Mas Banten adalah perusahaan operator dibidang akuakultur yang berfokus pada komoditas unggulan ekspor perikanan indonesia yaitu budidaya udang vaname, dengan standar profesional dan berkomitmen untuk menghasilkan udang berkualitas tinggi melalui pengelolaan full intensif dan inovasi teknologi.



Mengingat tidak seimbangnya *supply dan demand* udang *vaname* di pasar dunia, dimana kebutuhan *global market vaname* sekitar 15 juta *ton/tahun* sedangkan indonesia hanya mampu memproduksi dibawah 1 juta *ton/tahun*, Tambak Kita terpacu untuk menjawab tantangan pasar dengan bertekad mengoptimalkan produksi udang *vaname* serta melakukan peran aktif memajukan industri akuakultur di indonesia.

### **1.2.2 Visi dan Misi CV. PAYUNG MAS BANTEN**

#### **VISI**

Memaksimalkan produktivitas budidaya udang *vaname* untuk memenuhi permintaan nasional dan internasional yang terus meningkat.

#### **MISI**

- Mengutamakan penggunaan data dan parameter akuakultur untuk disesuaikan dengan kondisi operasional guna mempertahankan tingkat produksi.
- Menjaga kualitas *ESG* (Lingkungan, Sosial & Tata Kelola) dengan menerapkan tata kelola perusahaan yang baik.
- Meningkatkan kualitas SDM secara terus menerus untuk memastikan kelancaran kegiatan operasional.
- Menjalin kerjasama dengan mitra strategis untuk mendukung kegiatan bisnis Perusahaan baik dalam pengadaan maupun penjualan.

### **1.2.3 Budaya Perusahaan**

CV. PAYUNG MAS BANTEN telah mengembangkan Tata Nilai yang harus dijunjung tinggi dan diterapkan oleh seluruh jajaran manajemen *Commanditaire Vannootschap* dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawab mereka, yang terdiri dari sikap dan perilaku sebagai berikut :

1. Budaya Kerja
  - a. Kebersamaan



Kebersamaan mengandung makna bahwa seluruh karyawan dan manajemen mempunyai komitmen untuk melakukan pekerjaan secara bersama-sama sesuai fungsi dan peran masing-masing untuk mencapai tujuan perusahaan.

b. Keterbukaan

Keterbukaan mengandung makna bahwa seluruh karyawan dan manajemen mempunyai kesiapan diri dalam membuka peluang komunikasi terhadap gagasan, saran dan perubahan guna meningkatkan daya saing Perusahaan.

c. Kebersihan

Kebersihan mengandung makna bahwa seluruh karyawan dan manajemen mempunyai semangat dan kesadaran untuk memelihara lingkungan kerja yang bersih dan suasana kerja yang harmonis di perusahaan maupun masyarakat.

2. Sikap Kerja

a. Percaya

Sikap saling percaya menumbuhkan sinergi dan meningkatkan kerjasama dalam memelihara kelangsungan hidup dan pertumbuhan perusahaan.

b. Terbuka

Sikap saling terbuka membuka peluang untuk secara aktif memberi informasi dalam batas kewenangannya, saling mengingatkan agar tidak melakukan tindakan yang merugikan perusahaan dan sanggup menanggung risiko atas pelaksanaan tugas dan kewajibannya.

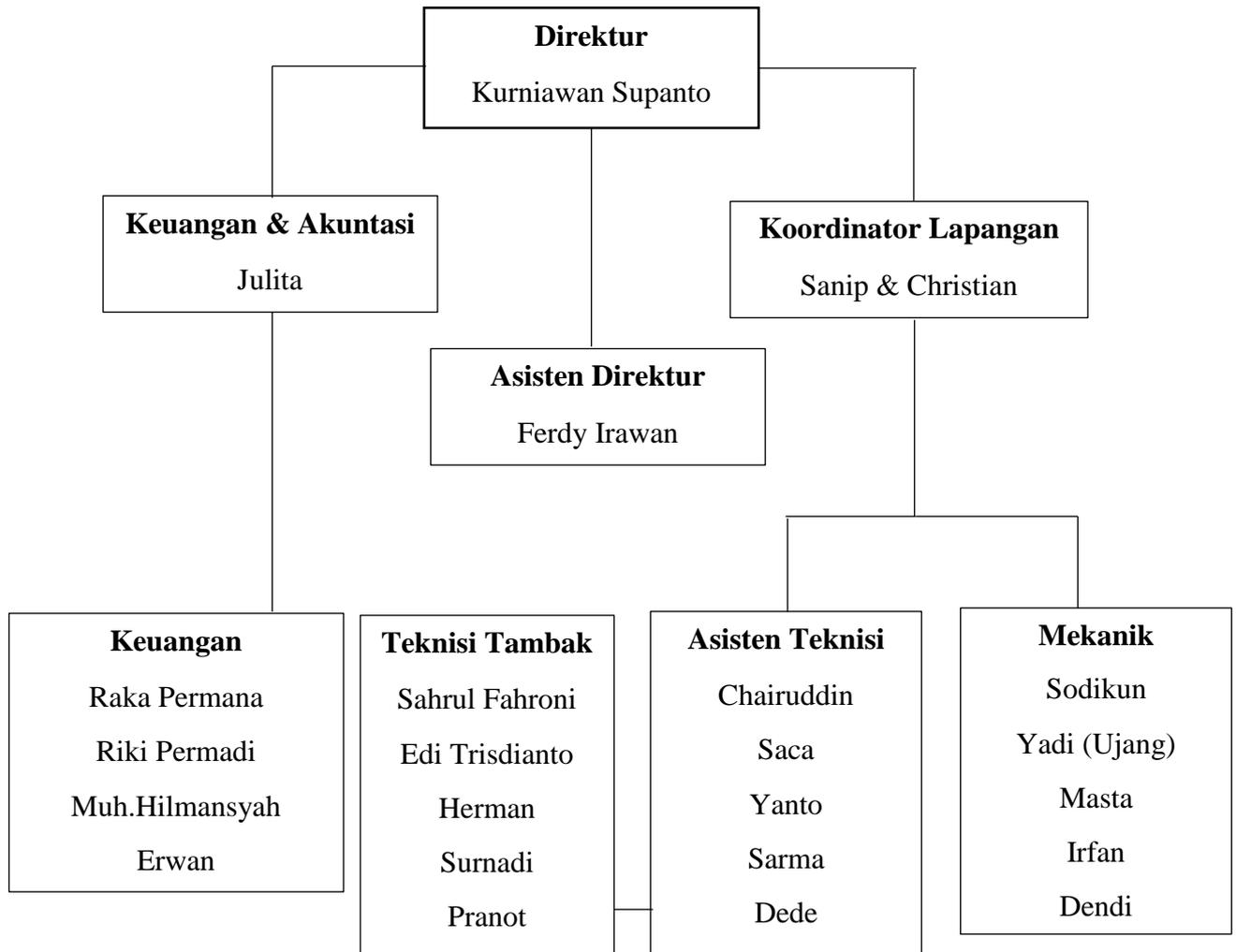
c. Positif

Sikap berpikir positif membiasakan seseorang melihat orang lain dari sisi kebaikan keunggulannya (bukan sisi keburukan dan kelemahannya), menilai pekerjaan dari sisi manfaat dan kegunaannya (bukan sisi berat dan kesulitannya).



- d. Rasional  
Sikap rasional dalam melakukan perencanaan, keputusan, tindakan dan pengendalian selalu berdasarkan logika atau nalar, faktual, lugas, objektif, tidak emosional, dan adil.
  - e. Sadar Biaya  
Sikap sadar biaya dalam melakukan pekerjaan akan menghemat penggunaan sumber daya, meningkatkan efisiensi dan keuntungan perusahaan.
3. Etos Kerja
- a. Kerja Keras  
Melakukan setiap pekerjaan yang menjadi tugas dan tanggung jawabnya dengan bersunggu-sunggu, tanpa mengenal lelah dan penuh tanggung jawab demi kemajuan *Commanditaire Vannootschap*.
  - b. Kerja Jujur  
Bekerja jujur dan profesional dalam menjalankan tugas dan tanggung jawabnya dengan tujuan untuk memberikan hasil yang terbaik bagi kemajuan *Commanditaire Vannootschap*.
  - c. Kerja Sama  
Dalam memajukan Perseroan, seluruh Perusahaan CV. Payung Mas Banten elemen menjalin kerjasama dengan pihak manapun secara objektif dan profesional.

### 1.2.4 Struktur Organisasi Perusahaan CV.Payung Mas Banten



### 1.3 Proses Persiapan Tambak Udang *Vaname* sampai Pemasaran

Dalam proses budidaya udang *vaname*, dibagi menjadi 3 sektor kegiatan, yakni pembenihan, pendederan, dan pem-besaran. Kegiatan pembesaran udang *vaname* sendiri meliputi persiapan tambak, pemilihan dan penebaran benur, pemeliharaan kualitas air, pengelolaan pakan dan pengendalian penyakit, hingga panen. Oleh sebab itu, agar dapat lebih memahami serangkaian kegiatan dari salah satu sektor tersebut, diperlukan pelaksanaan praktek kerja lapang mengenai teknik pembesaran udang *vaname* di tambak pendampingan PT Central Proteina Prima Tbk.



### 1) Proses Persiapan Tambak

Sebelum dilakukan penebaran, tambak beton yang merupakan wadah pembesaran udang *vaname* dicuci dengan menggunakan air tawar. Tambak yang sudah bersih tersebut kemudian dikeringkan di bawah sinar matahari dengan tujuan untuk membunuh sisa-sisa *organisme* dan menguapkan bahan organik beracun yang ada di dasar tambak. Setelah itu, tambak diisi dengan air yang berasal dari sumur bor air asin sampai ketinggian 120 cm. Upaya yang dilakukan untuk membasmi *crustacea* yang terdapat dalam air yaitu dengan penggunaan krustasida yang mengandung *dichlorvos*. Krustasida ini diaplikasikan dengan cara langsung ditebar ke tambak pada pagi hari dengan konsentrasi 1 ppm.

Sebelum ditebar ke tambak, hasil fermentasi tersebut diperas agar diperoleh airnya saja, sedangkan substratnya dibuang. Penebaran hasil fermentasi tersebut dapat dilakukan pada pagi hari dan diikuti dengan pemberian probiotik pada satu jam selanjutnya.

### 2) Proses Penebaran Benur

Ukuran udang *vaname* yang siap ditebar ke tambak yaitu PL10. Sebelum benur dipindahkan dari dalam kantong plastik ke tambak, benur perlu diaklimatisasi terlebih dahulu. Aklimatisasi terhadap suhu dapat dilakukan dengan cara merendam kantong plastik yang telah berisi benur dalam keadaan tertutup hingga muncul adanya uap di dalam kantong plastik tersebut.

Lokasi penebaran benur berada di titik yang berarus lemah agar benur tidak stress, sedangkan lokasi penebaran *Artemia* berada di dekat kincir agar *Artemia* tersebut dapat tersebar secara merata.

### 3) Proses Manajemen Pakan

Pakan yang diberikan selama proses pembesaran udang *vaname* yaitu pakan berupa *crumble/remahan*. pemberian pakan dilakukan dengan menggunakan metode *blind feeding*. Metode *blind feeding* merupakan metode menentukan dosis pakan udang dengan



memperkirakan dosis yang diperlukan tanpa melakukan sampling berat udang. Jumlah pakan awal yang diberikan setiap 100.000 ekor benur yaitu sebanyak tiga *kilogram*. Pada umur 1-10 hari, penambahan pakan perharinya sebanyak 200 *gram*, 11-20 hari sebanyak 400 *gram*, dan 21-30 hari sebanyak 600 *gram*.

#### 4) Proses Manajemen Kualitas Air

Kualitas air memegang peranan penting dalam kegiatan budidaya karena dapat mempengaruhi kelangsungan hidup dan kecepatan pertumbuhan udang *vaname*. pemeriksaan kualitas air terbagi menjadi dua, yaitu pemeriksaan setiap hari dan setiap minggu. Parameter kualitas air yang diukur setiap hari diantaranya suhu, kecerahan, salinitas, dan *pH*. Pengukuran parameter-parameter tersebut dilakukan pada pagi dan sore hari.

#### 5) Pencegahan Hama dan Penyakit

Pencegahan masuknya hama dan penyakit udang dilakukan sejak tahap persiapan tambak. Salah satu langkah yang dilakukan yaitu dengan memasang *CPD (Crab Protecting Device)* di bagian tepi tambak. Hal ini dimaksudkan agar kepiting tidak dapat masuk ke perairan budidaya. Selain itu, upaya yang dilakukan untuk mencegah adanya hama dan penyakit yaitu dengan pemberian *krustasida*, *cupri sulfat*, *kaporit* dan *probiotik*.

#### 6) Proses Panen

Udang dapat dipanen setelah memasuki ukuran pasar (100-30 individu/ *kg*). Untuk mendapatkan kualitas udang yang baik, sebelum panen dapat dilakukan penambahan *dolomit* untuk mengeraskan kulit udang dengan dosis 6-7 *ppm*. Selain *dolomit* juga dapat menggunakan kapur  $Ca(OH)_2$  dengan dosis 5–20 *ppm* sehari sebelum panen untuk menaikkan *pH* air hingga 9 agar udang tidak *molting* (Malik, 2014).

## 7) Proses Pemasaran

Para petambak biasanya sudah ber-komunikasi dengan calon pembeli sebelum dilakukan kegiatan pemanenan. Setelah mencapai kesepakatan harga, para pembeli akan berdatangan ke lokasi ketika proses pemanenan dilakukan dengan membawa *styrofoam/cool box* sendiri. Para pembeli udang *vaname* tersebut biasanya berasal dari Surabaya, Sidoarjo, dan Banyuwangi.

### 1.4 Produk Yang Dihasilkan

Udang *Vaname* merupakan produk primadona di sektor perikanan karena memiliki nilai ekonomis dan prospek ekspor yang menjanjikan. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui performansi kinerja budidaya udang *vaname*. Kajian dilakukan dengan metode *observative* dan wawancara di CV. Payung Mas Banten selama 75 hari dan dilakukan studi literatur sebagai data sekunder. Hasil pengamatan menunjukkan bahwa rata-rata Produktivitas yaitu 21-26 ton/ha, SR 57-68% dan FCR 1.74-2.13. Dengan hasil Analisa finansial biaya investasi Rp. 10.887.800.000, biaya penyusutan Rp. 356.060.000, biaya tetap Rp. 647.660.000, biaya tidak tetap Rp. 3.4.926.820, keuntungan Rp. 3.973.189.652, BEP harga Rp. 925.228.571, BEP unitA 21.153,3 kg, Payback Periode 2,51 dan R/C Ratio 2,5.



Gambar 1. 2 Sortir Udang Vaname



Gambar 1. 3 Sortir Udang Vaname



Gambar 1. 4 Udang Vaname



## BAB II URAIAN PENUGASAN

### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan mulai dari tanggal 19 Agustus 2024 s.d 20 Desember 2024. yaitu selama waktu kurang lebih 4 Bulan di CV.PAYUNG MAS BANTEN tersebut penulis ditempatkan di Divisi Mekanik perbaikan mesin dan pengelolaan Selama bagian itu, penulis mengikuti berbagai kegiatan yang bersifat pengontrolan pada panel, memperbaiki kerusakan pada dinamo, dan membantu menyelesaikan berbagai kerusakan kelistrikan pada alat atau komponen yang di gunakan di Tambak udang, selain itu juga terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktik kerja lapangan di bagian instrumentasi, penulis juga mengikuti jadwal kerja seperti karyawan CV.PAYUNG MAS BANTEN pada umumnya.

Adapun jadwal waktu Operasional Kerja di CV.PAYUNG MAS BANTEN sebagai berikut:

Hari	Jam Masuk	Jam Istirahat	Jam Pulang
Senin - Sabtu	08.00 WIB	12.00 - 13.00 WIB	17.00 WIB
Jumat	08.00 WIB	11.00 - 13.00 WIB	17.00 WIB
Minggu	Libur		

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja Non Shift

### 2.2 Rangkuman Pekerjaan

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan CV/tambak, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin-mesin pengolahan, pengenalan dengan staf dan karyawan Bengkel *Instrument* dan Mekanik. Penulis Praktik Kerja Lapangan selama 4 bulan terdapat pada lampiran mingguan PKL dan lampiran detail pekerjaan PKL.

### 2.3 Aktivitas Praktik Kerja Lapangan

Pekerjaan yang dilakukan penulis selama PKL di CV.PAYUNG MAS BANTEN di bidang Perbaikan dan perbaikan mesin yaitu:

#### 1. Pemeriksaan kerusakan pada mesin kincir air

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk melakukan pemeriksaan terhadap kerusakan yang terdapat pada mesin di kincir air, pemeriksaan itu dapat berupa di bagian kelistrikan atau kerusakan lainnya seperti komponen *Overload*, *MCB 3 phase*, tempat masuknya listrik pada dinamo, melakukan pengecekan kebisingan putaran dinamo hal ini biasanya dilakukan pengecekan terhadap bearing, dan keausan pada *Gearbox* nya. Pemeriksaan kerusakan pada kincir air untuk memastikan kinerja optimal dari sistem aerasi yang sangat penting bagi Kesehatan udang.



Gambar 2. 1 Perbaikan Mesin Kincir Air

#### 2. Pemeriksaan kerusakan kawat dinamo 3 phase *Gold Dolphin*

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk melakukan pemeriksaan pada kawat dinamo kincir air *Gold Dolphin* 3 fase, pertama, lepaskan semua konektor dari terminal motor untuk menghindari arus listrik. Gunakan *multimeter* untuk mengukur tahanan setiap kumparan (U, V, W); nilai normal berkisar antara 2-10 *ohm*. Jika hasilnya menunjukkan OL, berarti kumparan;

tahanan antar kumparan harus lebih dari 4 *ohm*. Terakhir, pastikan tidak ada hubungan pendek antara kumparan dan bodi motor; nilai yang diharapkan adalah OL.



*Gambar 2. 2 Dinamo Gold Dolphin*

### 3. Perbaiki kerusakan kawat dinamo 3 *Phase Gold Dolphin*

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk memperbaiki kerusakan kawat dinamo kincir air 3 *Phase Gold Dolphin*, pertama-tama, identifikasi bagian yang rusak dan pastikan untuk mematikan aliran listrik. Selanjutnya, buka casing dinamo dan periksa kawat yang terbakar atau putus. Gulung ulang kawat dengan spesifikasi yang sesuai, pastikan jumlah lilitan dan jenis kawat tepat. Setelah penggulangan selesai, bersihkan bagian dalam dengan bensin



*Gambar 2. 3 Proses Gulungan Dinamo*

untuk menghilangkan kotoran dan kelembapan, lalu keringkan. Terakhir, pasang Kembali casing dan lakukan pengujian untuk memastikan dinamo berfungsi dengan baik.

#### 4. Perbaiki Kerusakan pada *Gearbox* kincir air *Gold Dolphin*

Pada kegiatan ini penulis dimintai untuk melakukan perbaikan kerusakan pada *Gearbox* kincir air *Gold Dolphin*. Langkah-langkah yang dapat dilakukan adalah penulis dimintai untuk melakukan pembongkaran terhadap *Gearbox*, melakukan pemeriksaan pada bagian dalam *Gearbox*, termasuk gigi dan bearing, untuk mendeteksi keausan dan kerusakan. Melakukan pergantian suku cadang apabila ada komponen mengalami kerusakan seperti bearing atau gigi, dengan suku cadang yang sesuai.



Gambar 2. 4 Komponen *Gearbox Gold Dolphin*

#### 5. Melakukan pemeriksaan pada kelistrikan generator set

Penulis dimintai untuk melakukan pengecekan/pemeriksaan terhadap kelistrikan pada *Generator Set* (Genset), melakukan inspeksi visual pemeriksaan terhadap kabel dan koneksi untuk memastikan tidak ada yang longgar atau korosi, melakukan pemeriksaan baterai cek tingkat elektrolit dan kondisi terminal baterai, pastikan tidak ada yang kebocoran, melakukan uji

panel control pastikan semua indikator berfungsi dengan baik dan tidak ada alarm yang menyala, melakukan pengujian tegangan gunakan *multimeter* untuk mengukur tegan keluaran genset saat beroperasi.



*Gambar 2. 5 Control Panel Kelistrikan Generator Set*

6. Melakukan penyambungan kabel kelistrikan dengan ukuran  $3 \times 35 \text{ mm}$ .

Penulis dimintai untuk melakukan penyabungan untuk menyekun kabel menggunakan tang pres skun kabel, pertama-tama pastikan semua sumber listrik telah dimatikan untuk menghindari risiko kejutan listrik, kemudian kupas ujung kabel sekitar  $1,5 \text{ cm}$  menggunakan tang kupas, pastikan pastikan serabutan tembaga terlihat, selanjutnya posisikan skun dalam tang pres hidrolik dan tekan dengan kuat hingga skun terjepit rapat.



*Gambar 2. 6 Proses Penyambungan Skun Kabel*

7. Melakukan perakitan pada kincir air *Gold Dolphin*

Penulis diminta untuk melakukan perakitan pada kincir air disetiap kolam, masing-masing kolam memerlukan 8-12 kincir air, melakukan penyambungan kelistrikan pada kincir air yang telah dirakit. Dan melakukan penambahan oli pada *Gearbox* sekitar 1,8 lt.



Gambar 2. 7 Proses Perakitan Mesin Kincir Air

8. Pemasangan/instalasi *MCB 3 phase* untuk kelistrikan kincir air

Penulis diminta untuk memasang *MCB 3 phase* yang menghidupkan mesin kincir air pada kolam udang *vanamei*, pertama pastikan sumber listrik dimatikan dan periksalah dengan *multimeter*. Buka panel listrik dan pasang *MCB* pada rel *DIN*, pastikan rating *MCB* sesuai dengan kebutuhan mesin. Hubungkan kabel phase (*R, S, T*) dari terminal *output MCB* ke mesin, serta kabel netral ke terminal netral. Pastikan semua sambungan kencang dan tidak ada kabel yang tergores/terkelupas. Setelah itu, tutup panel listrik dan nyalakan Kembali sumber daya untuk memastikan *MCB* berfungsi dengan baik saat mesin dihidupkan.



*Gambar 2. 8 Proses Instalasi MCB 3 Phase*

9. Memperbaiki kerusakan pada alkon pompa air/robin

Penulis dimintai untuk memperbaiki kerusakan pada mesin pompa air alkon, Langkah-langkah yang dapat diambil yang pertama melakukan pengecekan terhadap bahan bakar pastikan bahan bakar cukup dan bersih, kedua melakukan pemeriksaan pada *busi*, ketiga melakukan pembersihan pada karburator dari kotoran yang dapat menghambat aliran bahan bakar, keempat melakukan pemeriksaan terhadap *filter* udara apakah ada kotoran atau kerusakan, kelima penulis dimintai untuk menguji/ uji operasional setelah perbaikan untuk memastikan semua berfungsi dengan baik.



*Gambar 2. 9 Perbaikan Mesin Alkon*



## BAB III

### PENUTUP

#### 3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Kompetensi yang diperlukan di bidang teknis tambak udang *vannamei* meliputi :

1. Pengetahuan Budidaya

Memahami Teknik budidaya udang, termasuk manajemen kualitas air, pakan, dan Kesehatan udang.

2. Kemampuan Analisis

Mampu menganalisis kondisi tambak dan Kesehatan udang untuk mengambil keputusan yang tepat.

3. Keterampilan Praktis

Menguasai keterampilan teknis dalam pengoperasian dan perawatan peralatan tambak.

4. Komunikasi dan Kerja sama

Kemampuan komunikasi dengan baik dan bekerja dalam tim, serta memiliki jiwa kepemimpinan.

5. Pendidikan Formal

Umumnya memerlukan latar belakang Pendidikan dibidang perikanan atau akuakultur, dengan pengalaman kerja minimal satu tahun

6. Kepatuhan terhadap *SOP*

Memahami dan menerapkan standar operasional prosedur (*SOP*) dalam budidaya udang.



### 3.2 Kesimpulan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu kegiatan praktek lapangan yang dilaksanakan didalam maupun diluar kampus Polman Negeri Bangka Belitung. Diadakannya kegiatan ini karena sistem pembelajaran yang di polman mengacu pada pendidikan yang berbasis pada produksi (*Production Base Education*) sehingga diharapkan setelah lulus, mahasiswa dapat beradaptasi langsung dengan dunia industri. Pelaksanaan kegiatan ini disesuaikan dengan kurikulum akademik yang berlaku di Polman Negeri Bangka Belitung.

Penulis melaksanakan PKL di CV.PAYUNG MAS BANTEN selama 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Agustus 2024 sampai tanggal 20 Desember 2024. CV.PAYUNG MAS BANTEN adalah Tambak Udang *Vaname* yang memproduksi udang yang sudah di ternakan yang siap di jual di pasaran.

### 3.3 Saran

#### 1. Saran Untuk Mahasiswa

- Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
- Mahasiswa yang hendak melakukan PKL harus dengan sungguh – sungguh dan menjaga nama baik kampus selama diperusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun berikutnya.
- Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban di tempat PKL.
- Mahasiswa diharapkan bisa mengerjakan tugas dengan baik dan dipenuhi rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.

#### 2. Saran untuk Kampus Polman Babel

- Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi.
- Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa ditempat PKL.



- Membangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar mahasiswa tidak terlambat memulai PKL dikarenakan belum mendapat tempat PKL.



Lampiran 1 : Surat Keterangan Izin Orang Tua/Wali

## **SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA/WALI**

---

Saya yang betandatangani dibawah ini , orang tua/ali dari :

Nama : Rifki Arwansyah  
Kelas : 2 PPM A  
NPM : 0012225  
Semester : 4  
Program Studi : D3 Perawatan dan Perbaikan Mesin

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/~~tidak mengizinkan~~ \* anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Proinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 12 Juni 2024

Orang Tua/wali

( Anti )



Lampiran 2 : Daftar Hadir Mahasiswa

**DAFTAR HADIR MAHASISWA**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**  
**TAHUN AJARAN 2024/2025**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat magang : CV. Payung Mas Banten

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Keterangan
1	19 Agustus s/d 24 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	26 Agustus s/d 31 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	2 September s/d 7 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	9 September s/d 14 september 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	16 September s/d 21 september 2024	-	✓	✓	✓	✓	✓	Maulid Nabi Muhammad
6	23 September s/d 28 september 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	1 oktober s/d 5 oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	7 oktober s/d 12 oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	14 oktober s/d 19 oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	21 oktober s/d 26 oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	28 Oktober s/d 2 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	4 November s/d 9 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	11 November s/d 16 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	18 November s/d 23 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	25 November s/d 30 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	2 Desember s/d 7 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	9 Desember s/d 14 Desember 2024	-	✓	✓	✓	✓	✓	Libur
18	16 Desember s/d 20 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 19 Agustus s/d 24 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel Pagi 08.15-09.00 Melakukan perkenalan dilingkungan sekitar CV 09.10-12.00 Melakukan observasi pada tambak udang 12.00-13.00 Istirahat 13.15-16.45 Melakukan pengecekan karburator pada alkon
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.12-12.00 Melakukan pengecekan pada kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.09-17.00 melakukan pengecekan pada kelistrikan <i>gearbox</i> di kincir air
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.14-12.00 Melakukan perbaikan Karburator, dan filter udara pada alkon 12.00-13.00 Istirahat 13.14-17.00 melakukan perbaikan kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-10.00 Melakukan pergantian oli pada mesin alkon 10.12-12.00 melakukan perbaikan karburator pada mesin alkon 12.00-13.00 Istirahat 13.06-17.00 Melakukan pergantian oli pada mesin <i>generator set</i>
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.12-11.00 Melakukan perakitan pada mesin kincir air 11.00-13.00 Istirahat 13.12-17.00 Melakukan perakitan pada mesin kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.12-12.00 Melakukan perakitan pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.12-14.15 Pemsangan instalasi kelistrikan pada Pompa air pipa 10 <i>inc</i> 14.20-17.00 memasang kabel 3 <i>phase</i> pada MCB ke kincir air

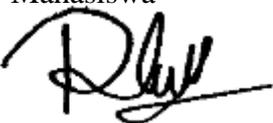
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor  Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 26 Agustus s/d 31 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memperbaiki mesin alkon
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 melakukan instalasi listrik pada lampu tembok pagar 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memperbaiki mesin alkon
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan penggantian oli dan memperbaiki kelistrikan kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian oli dan bearing pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan penggantian motor listrik dan gearbox mesin kincir air

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 2 September s/d 7 september 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan untuk pompa air kolam tambak udang 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memperbaiki mesin alkon
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memasang baut <i>Rumping</i> pada pipa 10 <i>inchi</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memasang baut <i>Rumping</i> pada pipa 10 <i>inchi</i>
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti <i>Bearing</i> bagian gearbox pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memasang kabel kelistrikan kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 memasang kabel kelistrikan kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memperbaiki kelistrikan pompa air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 memasang kabel pada mesin kincir air 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memasang kabel pada kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 memasang kabel pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memasang kabel pada mesin kincir air

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 9 September s/d 14 september 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan kabel pada MCB 3 Phase untuk mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memasang kabel kelistrikan pada mesin pompa celup
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pembongkaran pipa 1" pada mesin pompa air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada motor lisrik 3 Phase 1 HP
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 melakukan penggantian motor lisrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor lisrik 3 Phase 1 HP
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor lisrik 3 Phase 1 HP 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan penggantian Kabel 3 Phase pada mesin kincir air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor lisrik 3 Phase 1 HP 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor lisrik 3 Phase 1 HP
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan instalasi lampu LED 10 W 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan instalasi lampu LED 10 W

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 16 September s/d 21 september 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur (Maulid Nabi Muhammad SAW)
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membantu membuat Jembatan kolam udang 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membantu membuat Jembatan kolam udang
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 melakukan pembongkaran dan perbaikan gulungan tembaga Motor Listrik 3 <i>Phase 1 HP</i> pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor listrik 3 <i>Phase 1 HP</i>
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor listrik 3 <i>Phase 1 HP</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan gulungan tembaga Dinamo/Motor Listrik 3 <i>Phase 1 HP</i> pada mesin kincir ai
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Melakukan pembongkaran dan pemasangan pipa 1" dan 3/4 pada mesin pompa air 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan pada kontrol panel <i>Feeder</i>
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat Central kolam untuk pintu saluran air dan panen udang 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada dinamo/motor listrik 3 <i>Phase 1 HP</i>

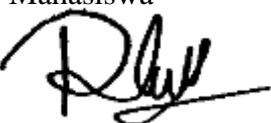
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor  Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 23 September s/d 28 september 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pembongkaran Bak atas muatan pada mobil truck 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pembongkaran Bak atas muatan pada mobil truck
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gearbox mesin kincir air

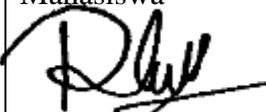
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 30 September s/d 5 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan Instalasi kabel 3 Phase 35 mm untuk suplai listrik kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan Kabel sumber 3 Phase 35 mm 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pemasangan Kabel sumber 3 Phase 35 mm
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan Kabel sumber 3 Phase 35 mm 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perakitan mesin kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan perakitan mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perakitan mesin kincir air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Membuat Central (pintu panen) dan melakukan pemasangan Selang Spiral 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat Central (pintu panen) dan melakukan pemasangan Selang Spiral
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 7 Oktober s/d 12 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian pelampung mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan penggantian pelampung mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Melakukan pengecekan pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase yang terconnect ke mesin kincir air 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan GRC 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada mesin pompa air laut

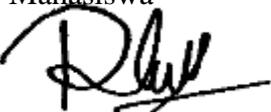
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
--	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 14 Oktober s/d 19 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membongkar Mesin Dompeng 30 HP 2400 Rpm 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Menyekir klep mesin Dompeng 30 HP 2400 Rp
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Merakit/memasang kembali komponen mesin dompeng 30 HP 2400 Rpm 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Merakit/memasang kembali komponen mesin dompeng 30 HP 2400 Rpm
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 phase
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membuat control panel listrik baru untuk sumber listrik tambak udang 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membuat control panel listrik baru untuk sumber listrik tambak udang
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 membuat saringan dari pipa untuk saringan pompa laut 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membuat saringan dari pipa untuk saringan pompa laut
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan /mencuci Excavator dari pekerjaan ditepi laut 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membersihkan /mencuci Excavator dari pekerjaan ditepi laut

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 21 Oktober 2024 s/d 26 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 <i>phase</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membongkar GearBox mesin kincir air
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 <i>phase</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pemeliharaan pada Kabel sumber dan MCB 3 <i>Phase</i> yang terconnect ke mesin kincir air
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 <i>phase</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan pembongkaran dan perbaikan Dinamo/Motor Listrik 3 <i>Phase 1 HP</i> pada mesin kincir air
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemeliharaan pada Kabel sumber dan MCB 3 <i>Phase</i> yang terconnect ke mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 <i>Phase 1 HP</i> pada mesin kincir air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Membersihkan dan mengecat ulang kerangka mesin Alkon 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 memperbaiki mesin alkon
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengecat ulang komponen kipas angin 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memperbaiki overload Dinamo/Motor Listrik 3 <i>Phase</i> pada mesin kincir air

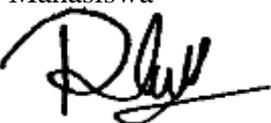
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor  Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 28 Oktober 2024 s/d 2 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengecat tangki penampungan Solar 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengecat tangki penampungan Solar
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan karat dan mengecat <i>body Gearbox</i> mesin kincir 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membersihkan karat dan mengecat <i>body Gearbox</i> mesin kincir
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memotong dan mengelas pagar besi 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memotong dan mengelas pagar besi
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memotong dan mengelas pagar besi 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memotong dan mengelas pagar besi
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Memasang komponen <i>Gearbox</i> mesin kincir 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memasang komponen <i>Gearbox</i> mesin kincir
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan karat pada <i>cover body</i> dinamo mesin kincir 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membongkar komponen air radiator pada <i>Excavator</i>

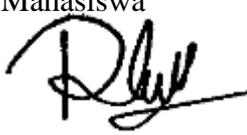
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 4 November s/d 9 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga didalam body dinamo 3 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 melakukan perbaikan Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan komponen <i>air radiator</i> pada <i>excavator</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengencangkan baut dan mur <i>Track Rol</i> (roda) pada <i>excavator</i>
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan dan mengecat ulang motor listrik <i>3 phase</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti skun kabel/ <i>cable lug</i> pada gardu PLN
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Memasang komponen <i>kompresor</i> 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan penyemprotan racun menggunakan mesin <i>kompresor</i>
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memperbaiki <i>overload</i> Motor Listrik 3 Phase pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti skun kabel pada <i>breaker</i> yang terhubung ke gardu PLN

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor  Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 11 November s/d 16 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 phase
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengidentifikasi kerusakan pada <i>Generator Set 240 kpa</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 phase
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti kontaktor pada <i>CP AutoFeeder</i>
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memperbaiki mesin <i>Feeder</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Memperbaiki overload Dinamo/Motor Listrik 3 Phase pada mesin kincir air
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Membongkar dinamo/motor listrik mesin <i>Feeder</i> 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 phase
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan poros rotor/angker dari karat 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membersihkan poros rotor/angker dari karat

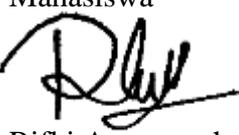
Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 18 November s/d 23 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membersihkan dan mengecat ulang dinamo/motor listrik 3 phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membongkar dan mengganti <i>Bearing GearBox</i> mesin kincir
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Memperbaiki sambungan kabel listrik mesin <i>FEEDER</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti <i>Gearbox</i> mesin kincir
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Menggerinda dan mengelas tiang gerbang masuk 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membongkar komponen <i>Gearbox</i> mesin kincir
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Membersihkan dan mengecat ulang pipa besi 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan instalasi ControlPanel mesin <i>AutoFeeder</i>
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012218  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 25 November 2024 s/d 30 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membuat jembatan kolam untuk kolam baru
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pengecekan oli <i>Gearbox</i> pada mesin kincir 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 membersihkan sisa perekat tembaga (sirlak) didalam body dinamo 3 <i>phase</i>

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 2 Desember s/d 7 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Merakit gulungan dinamo/motor listrik 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Merakit gulungan dinamo/motor listrik 3 Phase
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Mengganti Dinamo/Motor Listrik 3 Phase mesin <i>Autofedeer</i>
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Merakit dan mensirlak gulungan dinamo/motor listrik 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Merakit dan mensirlak gulungan dinamo/motor listrik 3 Phase
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan <i>cover</i> dan kipas pada motor listrik 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perbaikan pada Control panel mesin <i>Autofedeer</i>
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-11.00 Melakukan pembongkaran pada mesin <i>Autofedeer</i> 11.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pembongkaran pada mesin <i>Autofedeer</i>
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pembersihan pada <i>cover body</i> motor listrik 3 Phase 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Merakit komponen motor listrik 3 Phase dan melakukn pengetesan

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 9 Desember s/d 14 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur/Cuti bersama
Selasa	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 mengganti dan pemasangan Motor listrik 3 <i>phase</i> mesin <i>Autofedeer</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan MCB 3 <i>phase</i> pada jalur sumber
Rabu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan pemasangan pada <i>Water pump</i> /pompa mesin laut 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pemasangan pada <i>Water pump</i> /pompa mesin laut
Kamis	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Mengganti per klep pompa <i>Steam</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan perakitan komponen motor listrik 3 <i>phase</i>
Jumat	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Melakukan pengecekan dan penggantian oli <i>GearBox</i> pada mesin kincir air
Sabtu	08.00-08.10 Apel pagi 08.15-12.00 Melakukan perakitan komponen motor listrik 3 <i>phase</i> 12.00-13.00 Istirahat 13.00-16.40 Membersihkan dan mengecat ulang motor listrik 3 <i>phase</i>

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor  Sodikun
---	---



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Rifki Arwansyah  
NPM/NIM : 0012225  
Tempat Magang : CV.PAYUNG MAS BANTEN  
Kegiatan Tanggal : 16 Desember s/d 19 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	PENGERJAAN LAPORAN MAGANG
Selasa	PENGERJAAN LAPORAN MAGANG
Rabu	PENGERJAAN LAPORAN MAGANG
Kamis	PENGERJAAN LAPORAN MAGANG
Jumat	- Pengerjaan Laporan Magang
Sabtu	Pengerjaan Laporan Magang -

Dibuat oleh: Mahasiswa  Rifki Arwansyah	Mengetahui. Pembimbing/Supervisor   Sodikun
---	---

Lampiran 4 : Form Detail Pekerjaan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 1 : 19 Agustus s/d 24 Agustus 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pengenalan lingkungan diarea CV. Payung Mas Banten .	Mahasiswa didampingi pembimbing untuk memperkenalkan lingkungan kerja pengelolaan tambak udang.		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada mesin Alkon <i>GENERAL WP20CX</i> .	Mahasiswa didampingi oleh teknisi memperbaiki mesin alkon pompa air pada bagian komponen karburator pompa air (proses pemompa air).		Selesai
3	<i>Preventive</i> pada mesin kincir air merk <i>Gold Dolphin</i>	mahasiswa dan para teknisi melakukan pengecekan dan penggantian oli <i>GearBox</i> pada mesin kincir air.		Selesai

Banten, 24 Agustus 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah



**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 2 : 26 Agustus s/d 31 Agustus 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive</i> pada mesin kincir air merk <i>Gold Dolphin</i>	mahasiswa didampingi oleh para teknisi untuk melakukan perbaikan pada panel kelistrikan mesin kincir air di area TC 1B		Selesai
2	<i>Assemble</i> pada dinamo/motor listrik merk <i>Gold Dolphin</i>	mahasiswa didampingi oleh teknisi untuk merakit mesin kincir air merk <i>Gold Dolphin</i> di area TC 1B		Selesai

Banten, 31 Agustus 2024

Mahasiswa,

Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 3 : 2 September s/d 7 september 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Instalasi MCB 3 phase.	Mahasiswa didampingi teknisi untuk instalasi kelistrikan MCB 3 phase untuk mengoperasikan mesin kincir air merk <i>Gold Dolphin</i> diarea TC 1B.		Selesai
2	Instalasi penyambungan kabel.	Mahasiswa didampingi para teknisi untuk menyambungkan kabel pada phasa 1,2, dan 3 diarea TC 1B.		Selesai

Banten, 7 september 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 4 : 9 September s/d 14 september 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Instalasi MCB 3 phase	Mahasiswa didampingi teknisi untuk memasang kabel kelistrikan pada MCB 3 phase untuk menghidupkan mesin kincir air merk <i>Gold Dolphin</i> diarea TC 1B		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada mesin kincir air merk <i>Astar</i>	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air merk <i>Astar</i> diarea TC 1B		Selesai

Banten, 14 september 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 5 : 16 September s/d 21 september 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pembuatan jembatan kolam udang	Mahasiswa membantu teknisi membuat Jembatan Kolam untuk tempat naik turunnya pekerja ke kolam dan tempat mesin <i>AutoFeeder</i> diletakkan		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada Motor Listrik merk <i>Nan Rong</i>	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian dan Pembongkaran Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air merk <i>Nan Rong</i>		Selesai

Banten, 21 september 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 6 : 23 September s/d 28 september 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Penginspeksian pada Kabel sumber dan MCB 3 Phase	Mahasiswa didampingi teknisi untuk bersama-sama melakukan pengecekan/pemeriksaan pada kabel sumber dan MCB 3 phase yang terconnect ke mesin kincir air dikolam udang pada tempat sektor TC 1B		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada Gearbox merk <i>Gold Dolphin</i>	Mahasiswa bersama teknisi melakukan pembongkaran dan perbaikan pada Gear Box mesin Kincir Air, yang rusak akibat korosi oleh air laut yang terlalu lama dibiarkan		Selesai

Banten, 28 september 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 7 : 30 September s/d 5 Oktober 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Instalasi kabel sumber 3 Phase, 3 x 35 mm.	Mahasiswa bersama teknisi untuk melakukan Instalasi kabel sumber 3 Phase 3 x 35 mm, yang terconnect ke mesin kincir air untuk suplai listrik dikolam udang baru pada tempat sektor TC 2.		Selesai
2	Assemble pada motor listrik merk Astar.	Mahasiswa bersama teknisi melakukan Assemble/perakitan mesin kincir air 3 Phase, 1 HP merk Astar, dikolam udang baru pada tempat sektor TC 2.		Selesai

Banten, 5 Oktober 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 8 : 7 Oktober s/d 12 Oktober 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive</i> pada Motor listrik dan pelampung air merk Gold Dolphin.	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air dan Melakukan penggantian pelampung mesin kincir air merk Gold Dolphin di area TC 1B.		Selesai
2	<i>Alignment</i> pada Motor listrik.	Mahasiswa bersama teknisi melakukan perbaikan <i>Alignmen</i> /penyelasan pada mesin pompa air laut yang bermasalah pada posisi motor listrik yang tidak sejajar pompa, sehingga mengeluarkan suara bising pada mesin.		Selesai

Banten, 12 Oktober 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke – 9 : 14 Oktober s/d 19 Oktober 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive</i> pada Mesin Diesel Dongfeng 30 HP 2400 Rpm	Mahasiswa dan Teknisi melakukan pembongkaran dan perbaikan Mesin Diesel Dongfeng 30 HP 2400 Rpm di area TC 2		Selesai
2	<i>Assembly</i> pada control panel listrik	Mahasiswa didampingi Teknisi melakukan instalasi pemasangan control panel listrik baru, untuk sumber listrik ke kolam tambak udang di area TC 2		Selesai

Banten, 19 Oktober 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke -10 : 21 Oktober 2024 s/d 26 Oktober 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive pada Gearbox merk Gold Dolphin.</i>	Penulis melakukan perbaikan pada Gearbox dengan mengganti Bearing 6007.		Selesai
2	<i>Preventive pada Motor listrik merk Gold Dolphin.</i>	Penulis melakukan pembongkaran dan perbaikan Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP dengan mengganti gulungan tembaga yang selesai dirakit		Selesai
3	<i>Preventive pada Overload Motor listrik merk Astar.</i>	Mahasiswa didampingi Teknisi Memperbaiki Overload Motor Listrik 3 Phase dengan mengikis karat pada sambungan solder, pada mesin kincir air merk Astar.		Selesai

Banten, 26 Oktober 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke –11: 28 Oktober 2024 s/d 2 November 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Assembly pada Gearbox merk Nan Rong.</i>	Penulis dan teman Mahasiswa melakukan perakitan kembali pada komponen Gearbox yang berkarat sebelumnya dan dibersihkan, pada komponen mesin kincir air.		Selesai
2	<i>Maintenance pada Excavator merk Kobelco</i>	Penulis membantu Teknisi membongkar komponen Air Radiator pada Excavator merk Kobelco yang mengalami masalah <i>Overheat</i> suhu pada indikator monitor Excavator.		Selesai

Banten, 2 November 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke –12 : 4 November s/d 9 November 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Assembly pada Excavator merk Kobelco</i>	Penulis membantu Teknisi Melakukan pemasangan komponen <i>Air Radiator</i> pada <i>excavator merk Kobelco</i> , yang sebelumnya ditemukan masalah penyumbatan pada sirkulasi air pada <i>Radiator</i> .		Selesai
2	<i>Preventive pada Track Rol/Rantai Roda Excavator merk Kobelco.</i>	Penulis membantu Teknisi mengencangkan baut dan mur <i>Track Rol</i> (roda) pada <i>Excavator merk Kobelco</i> dengan menggunakan <i>impact</i> .		Selesai
3	<i>Preventive pada cable lug gardu PLN.</i>	Penulis bersama Teknisi mengganti skun kabel/ <i>cable lug</i> pada gardu PLN di area TC 1B.		Selesai

Banten, 9 November 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke -13 : 11 November s/d 16 November 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive</i> pada Motor listrik merk <i>Nan Rong</i> .	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian Dinamo/Motor Listrik 3 Phase 1 HP pada mesin kincir air merk Nan Rong di area TC 3.		Selesai
2	Identifikasi Trouble pada mesin <i>Generator Set 240 kpa</i>	Mahasiswa membantu Teknisi untuk Mengidentifikasi masalah kerusakan pada mesin <i>Generator Set 240 kpa</i> dan ditemukan Aus/rusak pada Bearing utamanya.		Selesai

Banten, 16 November 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke -14 : 18 November s/d 23 November 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive pada Gearbox merk Gold Dolphin.</i>	Penulis melakukan perbaikan pada Gearbox dengan mengganti <i>Bearing 6007</i> dan <i>Bearing 6205</i> .		Selesai
2	<i>Preventive pada Gearbox merk Nan Rong.</i>	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian Gearbox yang terdapat lubang pada <i>body</i> , pada mesin kincir air merk <i>Nan Rong</i> di area TC 3.		Selesai

Banten, 23 November 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke –15 : 25 November 2024 s/d 30 November 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Assembly</i> Jembatan kolam udang	Mahasiswa membantu Teknisi membuat jembatan kolam untuk kolam baru sebagai tempat naik turunnya karyawan ke dalam kolam dan tempat mesin pakan udang.		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada mesin kincir air merk <i>Astar</i> dan <i>Gold Dolphin</i> .	Mahasiswa bersama Teknisi Melakukan pengecekan dan penggantian oli <i>GearBox</i> pada mesin kincir air merk merk <i>Astar</i> dan <i>Gold Dolphin</i> di area TC 1.		Selesai

Banten, 30 November 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke -16 : 2 Desember s/d 7 Desember 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengikat gulungan motor listrik merk <i>Gold Dolphin</i> .	Penulis melakukan pengikatan pada gulungan motor listrik merk <i>Gold Dolphin</i> menggunakan <i>Vitterban</i> dan <i>Fitterban</i> .		Selesai
2	<i>Preventive</i> pada <i>Gearbox</i> merk <i>Nan Rong</i> .	Mahasiswa membantu teknisi untuk melakukan penggantian <i>Gearbox</i> yang terdapat lubang pada <i>body</i> , pada mesin kincir air merk <i>Nan Rong</i> di area TC 3.		Selesai

Banten, 7 Desember 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke -17: 9 Desember s/d 14 Desember 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventive pada mesin Autofeeder</i>	Mahasiswa bersama Teknisi mengganti dan pemasangan Motor listrik 3 <i>phase</i> mesin <i>Autofeeder</i> yang mengalami konsleting pada gulungan tembanya di area TC 1B.		Selesai
2	<i>Preventive pada mesin kincir air merk Astar dan Gold Dolphin.</i>	Mahasiswa bersama Teknisi Melakukan pengecekan dan penggantian oli <i>GearBox</i> pada mesin kincir air merk merk <i>Astar</i> dan <i>Gold Dolphin</i> di area TC 1B.		Selesai

Banten, 14 Desember 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah



**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke –18 : 16 Desember s/d 19 Desember 2024

No	Nama Pekerjaan /Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pengerjaan laporan magang	Penulis bersama teman mahasiswa lainnya mengerjakan/me nyelesaikan laporan magang		Selesai
2	Pengerjaan laporan magang	Penulis bersama teman mahasiswa lainnya mengerjakan/me nyelesaikan laporan magang		Selesai

Banten, 19 Desember 2024

Mahasiswa,



Rifki Arwansyah



Lampiran 5 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Rifki Arwansyah  
 NPM/NIM : 0012225  
 Nama Perusahaan : CV. Payung Mas Banten

No	Unsur Penilain	Nilai ( Centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	✓					
3	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan Komunikasi	✓					
4	Kemampuan komunikasi	✓					
5	Kemampuan bekerjasama dalam tim	✓					
6	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru			✓			
7	Keselamatan kerja	✓					
8	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
9	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan		✓				

<p>Keterangan Nilai Mutu</p> <p>A = Istimewah (90)</p> <p>AB = Sangat baik (77)</p> <p>B = Baik (72)</p> <p>BC = Cukup Baik (69)</p> <p>C = Cukup (65)</p> <p>D = Kurang baik (50)</p> <p>E = Sangat Tidak Baik (40)</p>	<p>Banten, 16 Desember 2024</p> <p>Pembimbing</p>  <p>Sodikun</p>
--	---

