

**LAPORAN KEGIATAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT.KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI**



DI SUSUN OLEH:

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
NIM : 0012220

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKABELITUNG**

2024/2025

Industri Air Kantung Sungailiat, 33211, Bangka
Telp:(0717)93586/95252Ext.6225;Fax,(0717)93585
Email:polman@polman-babel.ac.
<http://www.polman-babel.ac.iad>



HALAMAN JUDUL
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1
Semester pada Semester V (Lima)**

Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Rizki Mediantara
NPM : 0012220
Kelas : 3 PPM A
Prodi : Perawatan dan Perbaikan Mesin
Tempat PKL : PT Kurnia Mustika Indah Lestari

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG
2024/2025



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJALAPANGAN DI PTKURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

Laporan Ini Telah Disetujui Sebagai Salah Satu
Syarat Praktik Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing


Puji ahmad Sofyan
(Engineering Manager)

Ramli, S.S.T., M.Sc., Ph.D

KA Prodi

Komisi Magang

Angga Sateria.S.S.T.,M.T

Zanu Saputra, M.Tr.T



KATA PENGANTAR

Puji syukur atas berkat dan nikmat dari Allah SWT atas izin dan karunia nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kurnia Mustika Indah Lestari dapat dikerjakan dan diselesaikan.

Rasa terimakasih diucapkan kepada:

1. Kedua orang tua, bapak Kohar dan (alm) ibu Sulasti. Terimakasih atas doa, dukungan serta kasih sayang yang diberikan sehingga penulis dapat terus konsisten dalam melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan
2. Bapak Dr. Ilham Ary wahyudie ,S.S.S.T.,M.T. ketua jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bangka Belitung
3. Bapak ketua program studi D-III Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin, jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Bangka Belitung
4. Bapak Juanda pembimbing Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Negeri Bangka Belitung
5. Bapak Puji Ahmad S. pembimbing industry dan Manajer Engineering di PT Kurnia Mustika Indah Lestari yang telah membimbing dan memberikan ilmu kepada penulis
6. Bapak pimpinan dan seluruh karyawan di PT Kurnia Mustika Indah Lestari yang telah membantu penulis dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Kurnia Mustika Indah Lestari.

Di sadari bahwa laporan ini masih terdapat kekurangan dari berbagai aspek. Oleh karena itu, diharapkan masukan dan saran yang bersifat membangun untuk agar dapat lebih baik lagi kedepan nya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menjadi referensi bagi pembaca.

Sungailiat, 22 Desember 2024

Penulis



DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	ii
Lembar Persetujuan.....	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi.....	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi Dan Misi	1
1.1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.2 Produk Yang Dihasilkan.....	3
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	5
2.1 Sistem Penugasan Kerja	5
2.2 Rangkuman Pekerjaan Selama Praktik Kerja Lapangan	5
2.2.1 Mesin Stamping Press	6
2.2.2 Mesin Welding	10
2.2.3 Mesin SPM (Special Purpose Machine).....	11
2.2.4 Mesin Roll	12
2.2.5 Mesin Spot Welding.....	14
BAB III PENUTUP	15
3.1 Kesimpulan	15
3.2 Saran	15
3.2.1 Bagi Perusahaan	15
3.2.2 Bagi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	15

BAB I

PENDAHULUAN

Profil Perusahaan

1.1 Sejarah perusahaan

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari, didirikan pada tahun 1990, cikal bakal dan pendiri PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah berinovasi dengan teknologi sejak awal PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berasal dari usaha sederhana yang berlokasi di Jelambar, Jakarta Barat. Dimulai dari yang kecil, pendiri dan CEO kami, Rudyanto Boen menciptakan bengkel pengolahan metalurgi dan suku cadang presisi. Pada tahun 2002 PT. Kurnia Mustika Indah Lestari memperluas cabang di Cengkareng Jakarta Barat yang didedikasikan di bidang permesinan, fabrikasi dan pembuatan dies. Dan di tahun 2013 PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berhasil memperluas bisnis stamping dan membangun pabrik kedua dan ketiga di Kawasan Industri Jababeka & Bantar Gebang. Dan berikut logo dari PT. Kurnia Mustika Indah Lestari



Gambar 1.1 Logo PT. Kurnia Mustika Indah Lestari

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari bergerak di bidang stamping part, dan juga didukung dengan adanya fasilitas mesin-mesin dan workshop, juga memiliki sumber daya manusia yang cukup mahir di dalam bidang teknik, sehingga kami dapat mencapai kepuasan pelanggan.

Visi dan misi

Visi:

- 1 Menjadi standar di bidang teknik dan spesialis suku cadang presisi
- 2 Menjadi pemimpin pasar dengan memaksimalkan karyawan dan tenaga ahli di bidangnya.

Untuk menjaga kualitas produk dan layanan kami menyediakan berbagai



dukungan teknis dan layanan professional setiap saat

Misi:

1. Kualitas adalah kami, kami adalah kualitas hal ini sangat penting untuk memuaskan pelanggan dan mempertahankan loyalitas mereka kepada kami. Oleh karena itu, kami ingin memberikan kualitas kepada Anda setiap saat
2. Di kenal sebagai standart presisi di indonesia untuk selalu unggul dan mengsukses kan harapan pelanggan
3. Menghormati karyawan kami sebagai harta perusahaan dan asset terbesar
4. Membangun perusahaan yang besar dan berkembang denganmampu beradaptasi terhadap inovasi, perubahan dan kreativitas

1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan Praktik Kerja Lapang anantara lain:

1. Memperoleh pengetahuan baru terkait proses pembuatan alat dan *part* di industri
2. Mengaplikasikan ilmu teori dan praktik selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja diindustri
3. Menerapkan sikap disiplin, tanggung jawab, dan professional dalam bertugas, sehingga menambah pengalamandalam persiapan untuk terjun langsung kedunia kerja sesungguhnya

Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat dari praktik kerja lapangan diantaranya:

Bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa dapat mengembangkan kemampuan berkomunikasi dan bekerjasama dilingkungan kerja
2. Mahasiswa mendapat kan pengalaman kerja nyata di perusahaan manufaktur Dapat memecahkan masalah dan memberikan solusi dalam kegiatan praktik kerja lapangan diperusahaan

Bagi Perusahaan

1. Perusahaan mengetahui kompetensi mahasiswa/I program studi D-III Teknik Perawatan Dan Perbaikan Mesin Politeknik Negeri Bangka Belitung yang telah mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan diperusahaan
2. Dapat menjadi sarana untuk menjalin kerja sama yang baik antara PT Kurnia Mustika Indah Lestari dengan mahasiswa dan Politeknik Negeri Bangka Belitung

1.3 Produk yang dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN DI PT.KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI		
NO	NAMA PRODUK	GAMBAR PRODUK
1	<i>BodyInner</i>	
2	<i>Bracket Stabilizer</i>	



3	<i>CupTail</i>	
4	<i>Seperator</i>	
5	<i>Bracket</i> <i>ACCU300mmx160mmx1</i>	
6	<i>Ring Plate</i>	
7	<i>PipeCexhaust</i>	

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari Plant Setu Kabupaten Bekasi mulai dari tanggal 5 Agustus 2024 s/d 30 November 2024, penulis ditempatkan pada Divisi Maintenance Engineering. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis tentu disesuaikan dengan jam kerja yang diterapkan di tempat penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan, PT Kurnia Mustika Indah Lestari Plant Setu, Kabupaten Bekasi menerapkan sistem kerja menjadi 2 bagian, yaitu sistem kerja non-shift untuk karyawan kantor, dan sistem kerja 2 shift untuk para karyawan yang berkerja di lini produksi dan maintenance. tetapai untuk bagi para Mahasiswa yang melakukan PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari hanya melakuakan Praktek Kerja Lapangan di Shift 1 yang mulai dari pukul 07.30 WIB-15.30WIB. Berikut merupakan jam kerja penulis yang diterapkan di Divisi Maintenance Engineering :

Jam kerja

Adapun jam kerja di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari adalah sebagai berikut.

Hari	Jam Kerja	Jam Istirahat	Keterangan
Senin s.d Kamis	07.30-15.30	12.00-13.00	
Jum`at	07.30-16.00	11.30.13.00	
Sabtu	07.30-12.30	-	

Tabel2.1 Jam kerja PT.Kurnia Mustika Indah Lestari

Rangkuman Pekerjaan selama Peraktik Kerja Lapangan

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari Plant setu, selama kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 5 Agustus- 30

November 2024. Penulis di tempatkan pada Divisi Maintenance Engineering. dimana divisi Maintenance Engineering memiliki fungsi untuk mendukung kelancaran dalam proses produksi dengan memiliki tanggung jawab terhadap Mesin-mesin dan peralatan produksi agar dapat beroperasi dengan baik dan efisien.

Mesin Stamping Press

Mesin Stamping Press adalah alat yang digunakan untuk membentuk lembaran logam menjadi bentuk yang diinginkan. Mesin Stamping Pres yang ada di Workshop PT Kurnia Mustika Indah Lestari Plant satu memiliki 2 jenis proses dalam melakukan produksi masal, diantaranya adalah sebagai berikut:

1. Mesin Stamping Press Tandem

Jenis proses yang dilakuka pada mesin Stamping press Tandem ini adalah dilakukan secara manual dengan memerlukan beberapa stasiun kerja untuk melakukan proses pembentukan, pemotongan hingga proses finishing logam.



Gambar 2.1 unit mesin Stamping Press Proses Tandem

2. Mesin Stamping Press Progressive

Mesin stamping progressive menggunakan sejumlah besar stasiun kerja secara berurutan untuk membuat berbagai bentuk dan ukuran yang diinginkan pada bahan mentah yang sama.



Gambar 2.2 Mesin Stamping Press Proses Progressive

Terlihat pada gambar diatas terdapat beberapa stasiun kerja untuk melakukan proses dengan dilakukan secara otomatis. stasiun kerja terdiri dari:

- Ancoiler
- Fedder
- Mesin Stamping
- Cutting
- Conveyor
- Flatnes

terdapat bebrapa unit mesin stamping yang ada di workshop yang digunakan untuk melakukan produkisi masal. berikut adalah table Machine List:

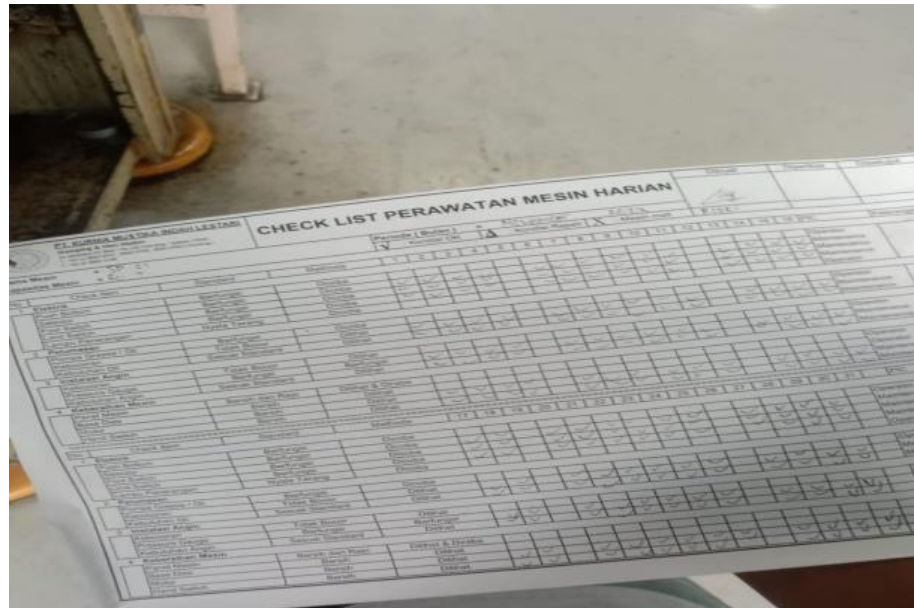


DEPARTEMEN		PRODUKSI	MACHINE LIST (Plant Setu)				DOKUMEN			
LINE		ALL SHOP					TANGGAL			
							NO REVISI			
							HALAMAN			
NO	MC NO	MACHINE NAME	MERK	MADE IN	SPEC MESIN					
					TONASE	SPM	DIE HEIGHT	LOWER BASE	UPPER BASE	MOTOR KW
I- STAMPING PRESS										
1	SP-01	MESIN PRESS	YADON	CHINA	110	60	320-410	520 x 870	400 x 480	11
2	SP-02	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	300-380	560 x 1000	430 x 560	7,5
3	SP-03	MESIN PRESS	AIDA	JEPANG	160	40-80	185 - 240	500 X 500	500 X 450	11
4	SP-04	MESIN PRESS	YADON	CHINA	60	70	230-300	520 x 870	400 x 480	5,5
5	SP-05	MESIN PRESS	YADON	CHINA	110	60	290-380	680 x 1100	520 x 620	11
6	SP-06	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
7	SP-07	MESIN PRESS	YADON	CHINA	160	50	335-435	760 x 1260	580 x 700	15
8	SP-08	MESIN PRESS	KOMATSU	JEPANG	110	60	335-435	520 x 870	400 x 480	
9	SP-09	MESIN PRESS	NAGAO	JEPANG	100	46	380 - 450	1100 X 580	800 X 500	7,5
10	SP-10	MESIN PRESS	YADON	CHINA	110	60	320-410	520 x 870	400 x 480	11
11	SP-11	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
12	SP-12	MESIN PRESS	WASINO	JAPAN	80	40-60	270 - 350	1000 X 600	550 X 450	7,5
13	SP-13	MESIN PRESS	CHIN FONG	CHINA	80	60	320-410	560 x 1000	430 x 560	7,5
14	SP-14	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
15	SP-15	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
16	SP-16	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
17	SP-17	MESIN PRESS	YADON	CHINA	80	60	270-350	560 x 1000	430 x 560	7,5
18	SP-18	MESIN PRESS	AMADA	JEPANG	45	75	230 - 290	1000 X 450	400 X 350	3,7
19	SP-19	MESIN PRESS	AMADA	JEPANG	45	75	230 - 290	1000 X 450	400 X 350	3,7
20	SP-20	MESIN PRESS	CHIN FONG	CHINA	60	55	265 - 335	900 X 520	500 X 400	5,5
21	SP-21	MESIN PRESS	CHIN FONG	CHINA	60	55	265 - 335	900 X 520	500 X 400	5,5
22	SP-22	MESIN PRESS	WORLD GROUP	CHINA	200	32	380 - 500	1500 X 880	950 X 710	22

Adapun yang dilakukan Divisi Maintenance Engineering pada unit mesin Stamping Press terdiri dari :

1. Preventive Maintenance

Daily Checklist monitoring actual Machine



Gambar 2.4 Dokumentasi Monitoring Mesin Stamping Press

Inspeksi

Inspeksi mencakup dalam kegiatan Preventive Maintenance seperti:

- Cleaning (Membersihkan Bagian mesin yang berpotensi menjadi akar penyebab terjadi kerusakan pada komponen/elmen-elmen mesin.
- Penyetelan/pengencangan baut yang kendur akibat getaran pada mesin
- Lubrication(Pelumasan)
- Pemeriksaan kebocoran Angin dan kebutuhan Angin pada Mesin Staming



Gambar 2.5 dokumentaasi inspeksi mesin stamping Press

2.2.2 Mesin Welding

Welding/pengelasan adalah proses penyambungan antara 2 benda/material logam. terdapat bebrapa jenis pengelasan di workshop PT Kurnia Mustika Indah Lesatari Plant setu yaitu pengelasan dengan jenis TIG dan GMAW. adapun jenis pengoprasian pada pengelasan juga terbagi menjadi 2 metode. yaitu pengelasan secara manual dan otomatis menggunakan Robot Welding.





Gambar 2.6 pengelasan otomatis

Gambar 2.7 pengelasan manual

Adapun pekerjaan dan perawatan mesin welding ialah sebagai berikut:

Inspeksi

terdapat beberapa kegiatan inspeksi pada mesin welding diantaranya:

- Penggantian komponen
- membersihkan area kelistrikan mesin las
- membersihkan meja kerja dan jig material
- pemeriksaan kebocoran saluran gas argon dan CO₂
- Pemeriksaan sistem pendinginan mesin las
- Setting proses kerja



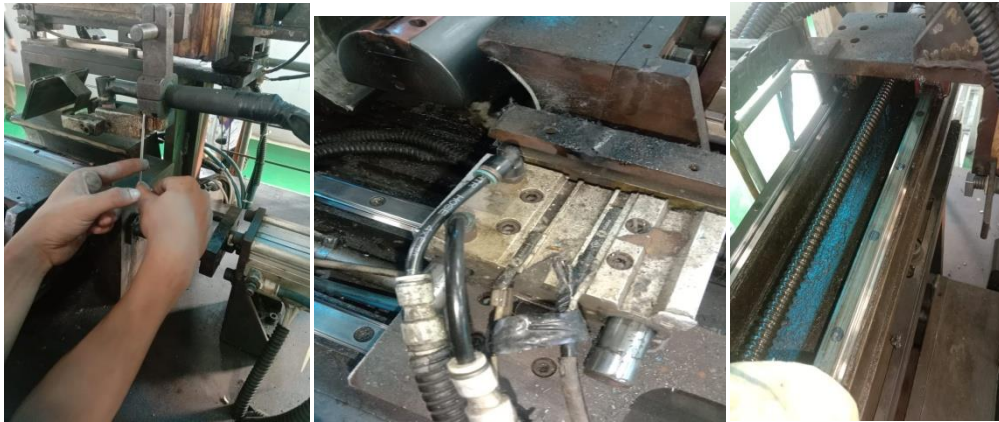
Gambar 2.10 Dokumentasi Inspeksi Mesin Welding

2.2.3 Mesin SPM (Special Purpose Machine)

Mesin SPM adalah mesin yang diproduksi langsung oleh PT Kurnia Mustika

Indah Lestari. mesin yang ini dirancang khusus untuk mengerjakan penyambungan/pengelasan pada Part Body Outer K2SA. Adapun pekerjaan dan perawatan mesin SPM adalah sebagai berikut:

1. PM(Preventive Maintenance)
2. Inspeksi(Penyetelan, penggantian komponen, Membersihkan bagian kelistrikan, meja kerja dan area kerja, pelumasan pada Screw, sumbu axis yang bergesekan)



Gambar 2.11 Dokumentasi Inspeksi Mesin SPM



Gambar 2.12 Unit Mesin SPM

2.2.4 Mesin Roll

Terdapat 3 unit Mesin yang secara khusus untuk mengerjakan roll custome diantaranya

1. **Mesin Roll Custome Part Body Inner K56A**

Mesin ini memiliki spesifikasi kerja pada ukuran WIP Ø96 mm dan menggunakan sistem Hidrolik dalam proses kerjanya. adapun pekerjaan dan perawatan pada unit mesin Roll Body Inner K56A adalah sebagai berikut :

Inspeksi (Mengganti Komponen, Pengencangan Baut, setting proses kerja Roll, Membersihkan bagaian mesin, Pelumasan)

PM(Preventive Maintenance)



Gambar 2.13 Unit Mesin Roll Body Inner K56A

2. Mesin Roll Custome Part Body Outer K2SA

Mesin untuk proses roll Body Outer K2SA ada 2 unit. Masing-masing dari mesin ini menggunakan sistem pneumatic dalam proses kerjanya dan memiliki spesifikasi kerja pada ukuran WIP Ø97. adapun pekerjaan dan perawatan pada unit mesin Roll Body Outer K2SA adalah sebagai berikut:

1. Inspeksi (Mengganti Komponen, Pengencangan Baut, setting proses kerja Roll, Membersihkan bagaian mesin, Pelumasan).
2. PM(Preventive Maintenance)



Gambar 2.14 Unit Mesin Roll Body Outer K2SA

2.2.5 Mesin Spot Welding

Mesin Spot Welding adalah jenis mesin las yang digunakan untuk mengelas dua material logam yang ingin disambung dengan menempatkan titik las yang diinginkan. proses terjadinya pengelasan pada saat logam hingga pada titik cair kemudian Foot Switch ditekan untuk memberi tekanan yang kuat pada bagian titik yang ingin dilas. pada prinsip kerja mesin Spot Welding menggunakan sistem Pneumatik untuk pergerakan tekanan pada Elektroda las dan terdapat Sistem Pending. Adapun Pekerjaan dan perawatan mesin Spot Welding adalah sebagai berikut:

1. Inspeksi (Penggantian Komponen, Membersihkan bagian mesin, Penyettingan Kebutuhan tekanan angin, pengencangan baut, pemeriksaan pada sistem pendingin)
2. PM (Preventive Maintenance)



Gambar 2.15 Unit Mesin Spot Welding

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah pelaksanaan praktik kerja lapangan yang bertempat di PT Kurnia Mustika Indah Lestari Plant Setu Kabupaten Bekasi, penulis dapat membandingkan materi yang diperoleh dari kampus maupun dari tempat industri. Pada dasarnya di kampus maupun di industri mempunyai persamaan dan perbedaan yang tidak jauh berbeda. Perbedaan yang dimiliki hanya terletak pada penyesuaian suasana terutama pada saat proses menangani konsumen di tempat industri dan peralatan serta mesin-mesin yang digunakan.

Dengan melakukan kegiatan praktik kerja lapangan banyak ilmu yang saya dapatkan dan Bertambahnya pengalaman bekerja dalam sebuah tim ataupun individu dan melatih komunikasi yang baik, serta melatih mental dalam berkerja. praktik kerja lapangan juga mengajarkan kita/mencontohkan kita bagaimana berkerja diperusahaan yang baik.

3.2 Saran

3.2.1 Bagi Perusahaan

1. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik
2. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah tergabung dengan baik
3. Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan agar mencapai produktivitas yang maksimal.

3.2.2 Bagi Politeknik Negeri Bangka Belitung

- 3.2.2.1 Pemberian materi analisis suatu produk menggunakan software di Politeknik karenadiperlukan untuk di industry
- 3.2.2.2 Pengarahan dari dosen sangat diperlukan pada saat kegiatan praktik kerja lapangan agar pada saat penyusunan laporan tidak ada kesalahan



LAMPIRAN-LAMPIRAN

**DAFTAR HADIR****MAHASISWA PRAKTEK****KERJA LAPANGAN (PKL)****TAHUN AJARAN 2024/2025****Nama/NIM : M.Rizki Mediantara / 0012220****Perusahaan: PT. Kurnia Mustika Indah Lestari**

REKAPITULASI ABSEN AGUSTUS-OKTOBER 2024									
NIK	2024-06	AGUSTUS 2024							
T4AMA	M.RizkyMeidiantara	SD	S	U	C	CK	A	T	
JABATAN	MAGANG	0	0	0	0	0	0	0	
TMB	5Aug 2024	SEPTEMBER 2024							
		SB	S	U	C	CX	A	T	
		0	0	0	0	0	0	0	
		OKTOBER 2024							
		SD	S	IJ	r	CK	A	T	
		0	0	0	o	u	0	0	

REKAPITULASI ABSEN NOVEMBER-DESEMBER 2024									
NIK	2024-06	NOVEMBER 2024							
NAMA	M.RizkyMeidiantara	SD	S	U	C	CK	A	T	
JABATAN	MAGANG	0		0	P	0	0	0	
TIVIB	SAug 2024	DESEMBER 2024							
		SD	S	J	r	CK	A	T	
		0	0	0	0	0	0	0	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : SK= Sakit dengan surat dokter S= Sakit, U= Unpaid Leave C= Cuti CK=Cuti Khusus A=Bolos, T=Terlambat

Bekasi, 11 Desember 2024

Pembimbing

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantar
NPM/NIM : 0012220
Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 05 – 10 agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Pengenalan manager,leader Maintenance dan Pengenalan lingkungan Kerja oleh HRD
Selasa	1.Mengchecklist data dan perawatan mesin harian 2.Mengisi air radiator forklip
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti selang radioator forklip
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mgengisi gress pada mesin stamping 315 ton
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi oli pada mesin stamping 160 ton
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.5R pada ruangan maintenace dan mesin dan mesin stamping

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
-----------------------	-----------------------------------

POLMAN NEGERI BANGKALITUNG

Muhammad Rizki M. Sidiqantara

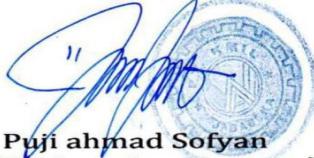

Puji ahmad Sofyan
(Engineering Manager)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
NPM/NIM : 0012220
Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 12 – 16 agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki handlif 3.Mengisi gress mesin stamping80 ton
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki handlif 3.5R pada handlif
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi oli pada forklip
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengetap komponen dies
Sabtu	Hari kemerdekaan

Dibuat oleh Mahasiswa Muhammad Rizki Meidiantara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantar
 NPM/NIM : 0012235
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 19 – 24 agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi oli pada mesin stamping 80 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki overload mesin stamping 250 ton 3.Mengisi gress pada mesin stamping 45 ton
Rabu	1 Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki overload mesin stamping 250 ton 3.Mengecat meja vinal impacttion
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Menggampas body handlif 3,Mengisi oli pada mesin miling
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengetap komponen dies 3.Mengecat meja vinal impacttion
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Menganti selang angin mesin 315 ton 3.5R pada ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 26 – 31 agustus 2024

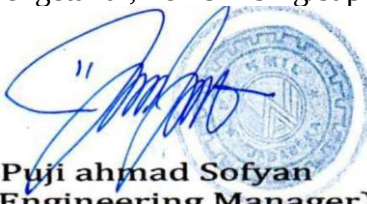
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi gress pada mesin 315 ton 4.Memperbaiki filter mesin stamping 80 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengecat handlif 3.Mengisi gress pada mesin stamping 80 ton 4.mengginding komponen dies
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi gress mesin stamping 45 ton 3,Mengisi oli handlif 4,Mengginding komponen dies
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengebor komponen dies 3Mengisi oli mesin miling
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengebor komponen dies 3.Mengetap komponen dies 4.Mengisi gress mesin stamping 250 ton
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengginding komponen die 3.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 02 – 07 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi air radiator forklip 4.Mengisi oli mesin stamping 250 dan 315 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Repair komponen dies 3.5R mesin milling 4.Memotong plat besin menggunakan mesin bandsaw
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki karbulator forklip 3.Memperbaiki handlif 4.Clining mesin bubut dan mesin milling
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memtong holo menggunakan bandsaw 3.Memperbaiki handlif
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki kopling forklip 3.Mengisi oli forklp 4.Mengisi gress mesin stamping mesin 315 ton
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti busi forklip 3.Mengganti filter oli forklip 4.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 09 – 14 september 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Memperbaiki bom forklip 4.Memperbaiki dinamo dan stater forklip
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi oli handlif 3.Memperbaiki kipas produksi
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi oli mesin stamping 350,250,160,80,45,ton 3.Mengisi gress mesin stamping 350,250,160,80,45 ton 4.Clining mesin grinding
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti batu grinding 3.Mengganti kampas rem aincoiler
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memasang claim aincoiler 3.Clining mesin bandsaw 4.Merapikan stok matreial dan sparepart new project
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Merapikan stok material dan sparepar new projet 3.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 17 – 21 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengecat Troly
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki pneumatik ancoiler 3.Mengganti selang radiator 4.Mengganti selang angin mesin Stamping 315 ton
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi air radiator forklip 3.Memotong holo menggunakan bandshaw
Sabtu	1 Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 23 – 28 September 2024

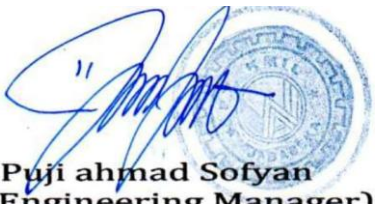
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi gress mesin stamping 315 dan 250 ton 4.Memperbaiki popma gress mesin 80 ton 5.Mensharing plat
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi oli mesin stamping 35 ton 3.Mengebor komponen dies 4.Memotongplat besi menggunakan bandshaw
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Membaping sparepart sparator 3.Mengisi oli pada kopling mesin 315 ton
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi air radiator pada forklip 3.Mengisi gress mesin stamping 80 dan 45 ton 4.Mengetap komponen dies
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti kabel panel ancoiler 3.Mensharing plat
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki loler dan rantai ancoiler dan memasang motor ancoiler 3.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

POLMANNEGERIBANGKABELITUNG
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 30 Sep – 05 Okt 2024

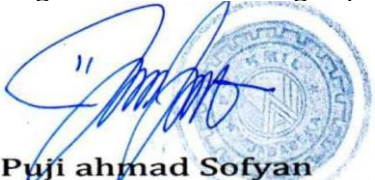
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengganti selang hos compresor 4.Mengisi gress mesin stamping 315 dan 250 ton 5.Mengganti selang angin mesin stamping 315 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi air radiator forkclip 3.Mengganti nevel selang angin mesin 160 ton 4.Memotong plat menggunakan bandshaw
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memotong plat dan holo menggunakan bandshaw
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengbor komponen dies 3.Clining mesin milling
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki motor ancoiler 3.Mengbor komponen dies
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki motor ancoiler 3.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 07 – 12 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi gress pada mesin stamping 315,250,160,80,45 ton 4.Mengganti busi forklip 5.Mengisi air dromus mesin bandshaw
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengisi air radiator forklip 3.Mengisi oli mesin milling 4.Menguras dan mengisi ulang oli mesin grinding
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Melumasi v-belt mesin 315,250,160,80,45,35 menggunakan belt dressing 3.Mengecat trolly
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti selang bensin forklip 3.Mengecat trolly
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Menggrinding komponen dies 3.Clining mesin grinding
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memasang mata potong mesin bandshaw 3.Mengisi air dromus mesin grinding 4.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 14 –19 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi air radiator forkclip 4.Mengisi gress mesin stamping 315 dan 250 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengecat trolly
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengecat trolly 3.Memperbaiki sensor mesin stamping 250 ton 4.Menganti selang angin mesin 80 ton
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki sensor mesin stamping 250 ton 3.Memperbaiki baby gerinda 4.Mengecat trolly
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti selang angin mesin stamping 315 ton
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.5R ruangan maintenance

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 21 – 26 Oktober 2024

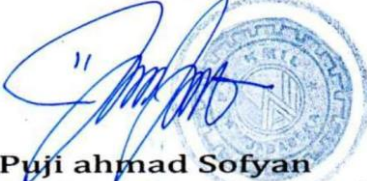
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Perawatan pada kompresor kompresor,seperti pelumasan pada v-belt,pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3.Mengisi air radiator forkclip 4.Mengisi gress mesin stamping 315 ton 5.Mengisi gress oli stamping 80 ton
Selasa	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Mengganti selang angin mesin stamping 315 ton
Rabu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Membuat dudukan limited mesin stamping 315 ton 3.Memasang gear mesin stamping 250 ton
Kamis	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memasang dudukan limited mesin stamping 315 ton 3.Memperbaiki baby gerinda
Jumat	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.Memperbaiki kopling mesin stamping 160 ton
Sabtu	1.Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2.5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 28 Okt – 02 Nov 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Perawatan pada kompresor kompresor, seperti pelumasan pada v-belt, pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3. Mengisi air radiator forklip 4. Mengganti lampu lead ruangan produksi
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Menggrinding plat besi 3. Mengganti lampu lead ruangan gudang
Rabu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Membuat marking mesin stamping 315 ton 3. Memperbaiki bold join mesin stamping 250 ton
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memasang marking mesin stamping 315 ton 3. Mengganti oli mesin forklip 4. Mengganti lampu lampu lead pada ruangan produksi
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Mensharing plat besi
Sabtu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Mengelas palet 3. 5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)
-----------------------	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 04 – 09 November 2024

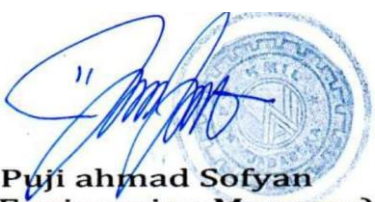
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Perawatan pada kompresor kompresor, seperti pelumasan pada v-belt, pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3. Mengisi air radiator forklip 4. Mengisi gress dan oli mesin stamping 315 ton
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memperbaiki lampu led ruangan produksi 3. Memperbaiki selang angin mesin stamping 315 ton
Rabu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memperbaiki silinoid mesin stamping 250 ton 3. Clining mesin stamping 250 ton
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Menguras oli mesin grinding 3. Menggrinding plat roler blank
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Menggrinding plat roler blank 3. Mengisi air dromus mesin grinding
Sabtu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Menggrinding plat roler blank 3. 5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa Muhammad Rizki Meidiantara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 11 – 16 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Perawatan pada kompresor kompresor, seperti pelumasan pada v-belt, pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3. Memperbaiki kopling mesin stamping 160 ton 4. Menggerinda bushing mesin stamping 160 ton
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Mengisi air radiator forklip 3. Memasang kopling mesin stamping 160 ton
Rabu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Menggrinding roler blat 3. Memotong as roll menggunakan bandsaw
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Mengisi oli mesin stamping 80 ton 3. Menggrinding roler blat
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Membuat kunci mesin stamping 45 ton 3. membaping plat body outer
Sabtu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. 5R ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa Muhammad Rizki Meidiantara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor  Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 18 – 23 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Perawatan pada kompresor kompresor, seperti pelumasan pada v-belt, pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3. Mengisi air radiator forklip 4. Mengganti v-belt mesin stamping 160 ton
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memotong plat besin menggunakan bandsaw
Rabu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memasang bild joind mesin stamping 250 ton
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memasang bild joind mesin stamping 250 ton
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Clining mesin stamping 250 ton
Sabtu	Merayakan ulang tahun Pt Kurnia Mustika Indah Lestari

Dibuat oleh Mahasiswa Muhammad Rizki Meidiantara	Mengetahui, Pembimbing/supervisor   Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Rizki Meidiantara
 NPM/NIM : 0012220
 Tempat magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 25 – 30 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Perawatan pada kompresor kompresor, seperti pelumasan pada v-belt, pengisian oli, pembersihan kompresor dan kompresor 3. Mengisi oli overload dan memasang overload mesin stamping 250 ton
Selasa	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Clining mesin stamping 250 ton
Rabu	Pemilu
Kamis	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memperbaiki pipa air yang bocor
Jumat	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. Memperbaiki pipa air yang bocor
Sabtu	1. Mengecek dan menchecklist data perawatan mesin harian 2. 5R Ruangan maintenace

Dibuat oleh Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/supervisor
Muhammad Rizki Meidiantara	 Puji ahmad Sofyan (Engineering Manager)

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:1(satu) Hari:senin-sabtu Tanggal:5-10agustusTahun:2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Pertemuan antara pihak penerimaan mahasiswa PKL PT Kurnia Mustika Indah lestari	-Perkenalan diri -Pernjelasan tentang perusahaan dan laturan-aturan di perusahaan -Penepatan Divisi		Selesai
2	<i>Preventive Maintenace</i>	-Chacklist aktual Machine		Selesai
3	<i>Preventive Maintenace</i>	-Pengisian pelumas gresae pada mesin stamping		Selesai
4	<i>Corrective Maintenance</i>	-Mengganti selang radiator forklip yang bocor		Selesai

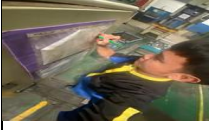
Bekasi,19 agustus 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Dua) Hari: Senin-sabtu Tanggal: 12 - 17 Agustus Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist aktual Machine		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	- Memperbaiki ancoiler yang tidak berfungsi		Selesai
4	Corrective Maintenance	- Mengganti seal pompa yang bocor pada handlif		Selesai
5	Preventive Maintenance	- 5R pada mesin miling		Selesai

Bekasi, 17 Agustus 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:3(Tiga) Hari:senin-sabtu Tanggal:19agustus-24Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	PreventiveMain tenance	-Chacklis Actual mesin		Selesai
2	Preventive Maintenace	-Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	-Memperbaiki overload mesin stamping yang macet		Selesai
4	Corrective Maintenace	-Penggantian mata potong pada mesin bandsaw yang putus		Selesai
5	Preventive Maintenace	-Pengisian oli mesin pada froklip		Selesai

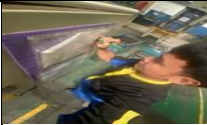
Bekasi, 25 september 2024

Mahasiswa,

Muhamad rizki Meidiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:4(Empat) Hari:senin-sabtu Tanggal:26-31 Agustus Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Chacklis Actual mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	-Memperbaiki dinamo stater forklip yang macet		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada bom forklip yang bocor		Selesai
5	Preventive Maintenance	-Mendata stock matreial		Selesai

Bekasi, 01 september 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 (Lima) Hari: Senin-Sabtu Tanggal: 02-07 September Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		
3	Menggrinding	- Menggrinding komponen dies		Selesai
4	Preventive Maintenance	- Membersihkan oli dan gress yang bocor pada mesin stamping		Selesai
5	Preventive Maintenance	- Mengecat handlif		Selesai

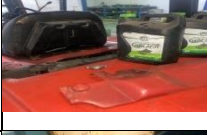
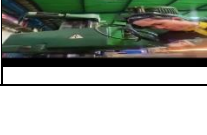
Bekasi, 08 September 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6(Enam) Hari: senin-sabtu Tanggal:9-14 september Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Milling	-Mengebor komponen dies		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Mengisi air radiator forklip		Selesai
5	Preventive Maintenance	-Memotong plat besi baja		Selesai
6	Preventive Maintenance	-Menggerinda komponen dies		Selesai

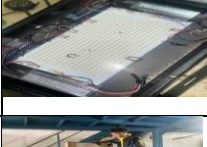
Bekasi, 15 september 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:7(Tujuh) Hari: selasa-sabtu Tanggal: 17-21 september Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	-Checklist Actual mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada jalur oli forklip yang bocor		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Pengetapan pada komponen dies		Selesai
5	Corrective Maintenance	-Penggantian pada seal pompa pada handlif		Selesai
6	Corrective Maintenance	-Mengganti lead driver pada lampu lead		Selesai
7	Preventive Maintenance	-5R pada mesin bandshaw		Selesai

Bekasi, 22 september 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Midiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Delapan) Hari: senin-sabtu Tanggal: 23-28 September Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada overload mesin stamping		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Pengecatan pada meja vinal impaction		Selesai
5	Corrective Maintenance	-Penggantian kampas rem ancoiler		Selesai
6	Preventive Maintenance	-Perbaikan karbulator pada forklip		Selesai

Bekasi, 29 September 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 9(sembilan) Hari: senin-sabtu Tanggal: 30 september – 05 oktober
Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	-Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Maintenance Area Produksi	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Corrective Maintenance	-Penggantian lampu led		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada bild join mesin sumping		Selesai
5	Preventive Maintenance	-Pengisian air radiator pada forklip		Selesai
6	Preventive Maintenance	-Pengisian gress pada mesin stamping		Selesai
7	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada motor listrik pada mesin aincoiler		Selesai
8	Prevetive Maintenance	-5R pada mesin stamping		Belum Selesai

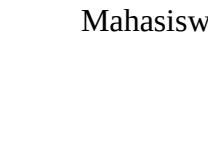
Bekasi, 06 oktober 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:10(sepuluh) Hari:senin-sabtu Tanggal:07-12 oktober Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	-Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	-Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Shearing	-Mengshearing plat		Selesai
4	Preventive Maintenance	-Pengisian oli pelumas pada mesin stamping		Selesai
5	Grinding	-Menggrinding meja dies		Selesai
6	Bubut	-Pembubutan besi baja		Selesai
7	Preventive Maintenance	-Pengecattan Troly		Selesai
8	Corrective Maintenance	-Penggantian pada popma bensin forklip		Selesai

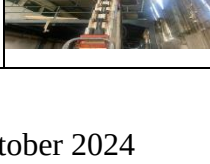
Bekasi, 13 oktober 2024

Mahasiswa

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11(sebelas) Hari: senin-sabtu Tanggal: 14-19 oktober Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	- Pengisian air radiator pada forklip		Selesai
4	Pengelasan	- Pengelasan pada clain aincoiler		Selesai
5	Preventive Maintenance	- Perbaikan pada creng shap mesin stamping		Selesai
6	Preventive Maintenance	- Pemasangan pada seng ruangan wrok shop		Selesai

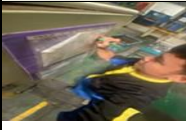
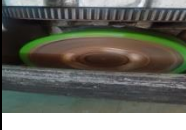
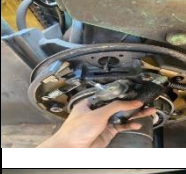
Bekasi, 20 oktober 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Mingguke:12(Dua belas) Hari: senin-sabtuTanggal: 21-26 OktoberTahun:2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Corrective Maintenance	-Pergantian ban forklif		Selesai
4	Corrective Maintenance	-Penggantian kampas rem pada forkclip		Selesai
5	Preventive Maintenance	-pengisian pelumas grees pada mesin stamping		Selesai
6	Preventive Maintenance	-Perbaikan pada lampu led pada ruangan produksi		Selesai
7	Preventive Maintenance	-Pengecattan pada trolly		Selesai

Bekasi, 27 Oktober 2024

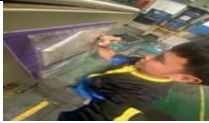
Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Mingguke: 13(Tigabelas) Hari: senin-sabtu Tanggal: 28 Oktober-2 November

Tahun: 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Corrective Maintenance	-Penggantian bronze bushing pada mesin milling		Selesai
4	Sharing	-Pesharingan pada plat besi		Selesai
5	Corrective Maintenance	-Penggantian busi pada forklipl		Selesai
6	Preventive maintenace	-5R pada ruangan gudang		Selesai

Bekasi,3 november 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidianara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:14(Empatbelas) Hari:senin-sabtu Tanggal:4 - 9 november Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	- pengisian pelumas grees pada mesin stamping		Selesai
4	Corrective Maintenance	-Mengganti Komponen baut yang patah pada mesin pada Expand K56		Selesai
5	Preventive Maintenance	Pengisian air radiator pada forklip		Selesai
6	Preventive maintenace	-Pemtongan plat besi menggunakan mesin bandsaw		Selesai
7	Corrective Maintenace	-Penggantian karbulatror pada mesin forklip		Selesai

Bekasi,10 november 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidiantara



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:15 (Limabelas) Hari:senin-sabtu Tanggal:11-16 november Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Corrective Maintenance	-Penggantian busshing kopling pada mesin stamping		Selesai
4	Corrective Maintenance	-Penggantian overload pada mesin stamping		Selesai
5	Preventive maintenace	-Perbaikan pada mcb mesin stamping		Selesai
6	Corrective Maintenance	-Pengganti ban forklif		Selesai

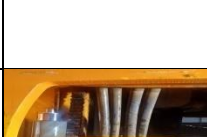
Bekasi,17 november 2024

Mahasiswa,

Muhhammad Rizki Meidiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:16(Enambelas) Hari:senin-sabtu Tanggal:18 - 23november Tahun:2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Monitoring Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Preventive Maintenance	-5R pada ruangan gudang maintenace		Selesai
4	Corrective Maintenace	-Penggantian gear pada mesin stamping		Selesai
5	Preventive aintenace	-Pengisian pelumasan grease pada mesin Stamping		Selesai
6	Corrective Maintenance	-Penggantian seal bocor pada hidrolik forklif		Selesai
7	Grinding	-Menggerinding komponen dies		Selesai

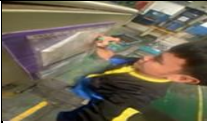
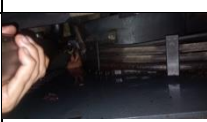
Bekasi, 24 Desember 2024

Mahasiswa,

Muhammad Rizki Meidiantara

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:17(Tujuh Belas) Hari:senin-sabtu Tanggal: 26-30 November Tahun:
2024

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Preventive Maintenance	- Checklist Actual Mesin		Selesai
2	Preventive Maintenance	- Perawatan kompresor dan membersihkan area kompresor		Selesai
3	Corrective Maintenance	-Pemasangan crang shap mesin stamping		Selesai
4	Corrective Maintenance	-pergantian nokseal pada bagian maju mundur dan slead kanan kiri pada forklip		Selesai
5	Pengelasan	-Pengelasan pada as kopling mesin stamping		Selesai
6	Corrective	-Pemasangan as kopling pada mesin stamping		Selesai

Bekasi,1 Desember 2024

Mahasiswa,

Muhamad Rizki Meidianara



FORM DETAIL PEKERJAAN

Mingguke:18 (Delapanbelas) Hari: senin-sabtu Tanggal: 11-16 desember Tahun:
2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGA N
1	Membuat laporan PKL	Membuat laporan PKL		Selesai

Bekasi, 08 desember 2024

Mahasiswa,

Muhhammad rizki meidiantara

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Muhammad Rizki Mediantara
NPM/NIM : 0012220
Nama Perusahaan : PT Kurnia Mustika Indah Lestari

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☒	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☐	☒	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

- Telah berkontribusi positif di departemen Engineering PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI.
- Aktif memberikan ide dan gagasan yang membantu tim saat bekerja.
- Disiplin dan mengikuti peraturan perusahaan.
- Attitude sangat baik.

Bekasi, 30 November 2024

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab



Puji ahmad Sofyan
(Engineering Manager)

