



LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT SENTOSA JAYA PURNAMA



Disusun Oleh:

Nama : Bintang Yudistira

NPM : 0012207

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG 2024**



**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT SJP (SENTOSA JAYA PURNAMA)
DESA SADAI**

Diajukan sebagai salah satu pada syarat praktek kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Bintang Yudistira

Nim : 0012207

Kelas : 3 PPM A

Prodi : D3 Perawatan Dan Perbaikan Mesin

Jurusan : Teknik Mesin

Tempat PKL : PT SJP (Sentosa Jaya Purnama)
Desa Sadai

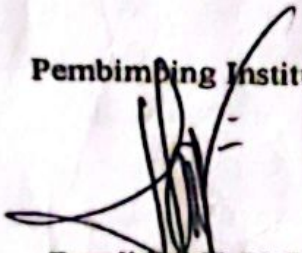
**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2024**

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SJP (SENTOSA JAYA PURNAMA)
DESA SADAI

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Bangka Belitung

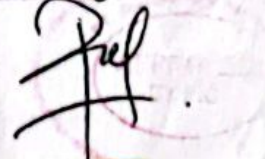
Menyetujui.

Pembimbing Institusi



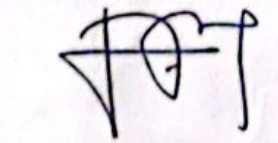
Ramli S.S.T., M.Sc.
NIDN. 0219108301

Pembimbing Perusahaan



Rivaldo

**Ka. Prodi DIII Teknik Perawatan dan
Perbaikan Mesin**



Angga Sateria S.S.T., M.T.
NIDN. 9940000081

Komisi Magang



Zanu Saputra, M. Tr.T
NIP: 198311032014041001



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warohmatullahi Wabarokaatuh.

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, karena atas berkat rahmat dan karunia-Nya-lah saya dapat menyelesaikan penyusunan laporan praktek kerja lapangan yang dilakukan di PT SJP (Sentosa Jaya Purnama) selama 18 minggu, terhitung mulai tanggal 19 Agustus 2024-20 Desember 2024. Dimana PKL ini bertujuan untuk :

- Menerapkan dan mengembangkan pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh.
- Mampu beradaptasi dan bersosialisasi dengan dunia industri.
- Memahami suasana dan kondisi objektif lapangan kerja.
- Meningkatkan wawasan mengenai industri

Di dalam penulisan laporan praktek kerja lapangan ini penulis banyak mendapat bantuan pemikiran serta dorongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Orang tua dan Keluarga yang telah memberikan do'a dan dukungan selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph. D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Angga Sateria, S.S.T.,M.T selaku Kepala Prodi D-III Perawatan dan Perbaikan Mesin.
4. Bapak Rivaldo, selaku Supervisor sekaligus pembimbing penulis selama PKL di PT SJP Desa Sadai yang telah berbagai kesempatan untuk ilmu, dan waktunya.
5. Bapak Rivaldo, selaku Kepala Bagian Mekanik PT SJP desa Sadai yang telah berbagai kesempatan untuk ilmu, dan waktunya.
6. Seluruh karyawan dan pegawai di PT SJP desa Sadai yang telah berbagai kesempatan untuk ilmu, dan waktunya.



7. Teman-teman yang telah memberikan dukungan dan semangat dalam penyusunan laporan ini.
8. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah banyak membantu dalam penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini masih banyak terdapat kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun agar dapat memperbaiki kesalahan dikemudian hari. Akhirnya penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi yang membacanya, terutama untuk diri pribadi penulis maupun untuk orang lain.

Wassalamua'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Sungailiat, 20 Desember 2024

Penulis

Bintang Yudistira

NIM: 0012207



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	I
1.1. Sejarah Perusahaan	1
1.1.1. Visi dan Misi Perusahaan.....	1
1.1.2. Struktur Organisasi	2
1.2. Produk yang Dihasilkan Sistem PLTU	2
1.2.1 <i>Common</i>	3
1.2.2 <i>Main Unit</i>	6
BAB II URAIAN KEGIATAN	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.2 Rangkuman Pekerjaan	8
2.3 Perbaikan <i>Bend pulley</i>	8
2.3.1 Cara perbaikan <i>bend pulley</i> :.....	8
BAB III PENUTUP	12
3.1 Kesimpulan	12
3.2 Saran	12
3.2.1 Saran untuk perusahaan	12
3.2.2 Saran Untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	13
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan	1
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan	2
Gambar 1. 3 Siklus WTP (<i>Water Treatment Plant</i>)	3
Gambar 1. 4 <i>Chipper Meshine</i>	6
Gambar 1. 5 Siklus <i>Boiler</i>	6
Gambar 1. 6 Siklus Generator	7
Gambar 2. 1 Proses melepaskan pulley dari dudukan	9
Gambar 2. 2 Kerusakan pada poros pulley	10



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Alat Dan Bahan Yang Digunakan	10
--	----



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Form Laporan Mingguan

Lampiran 2 : Absensi



BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Sejarah Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo Perusahaan

Sadai Biomassa Power Plant adalah salah satu proyek green industry yang ada di Indonesia. Lokasinya berada di Kawasan Industri Sadai Pulau Bangka dengan luas area 5 ha dibawah naungan PT Sentosa Jaya Purnama (SJP).

PT SJP didirikan pada tahun 2017 untuk mendukung program Pemerintah Indonesia dalam Prioritas Pengembangan Energi Baru Terbarukan di masa depan dengan berhasil menandatangani Perjanjian Pembelian Tenaga Listrik (Power Purchase Agreement) untuk 10 MW bersama PT PLN Bangka Belitung selama 25 tahun.

Kami berupaya keras, berinovasi, dan mengajak orang lain yang memiliki keinginan yang sama untuk memberikan dampak positif pada dunia yang dapat direplikasi dalam skala besar.

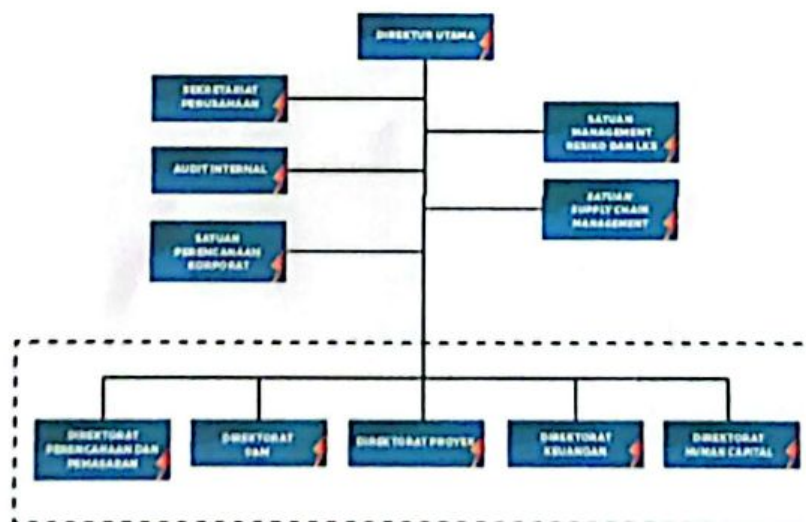
1.1.1. Visi dan Misi Perusahaan

Visi:Menjadi perusahaan energi terbarukan terkemuka di Indonesia dan memberikan dampak positif pada perekonomian regional, khususnya di Bangka Selatan.

Misi: Kami berjuang untuk menjalankan operasi bisnis yang mendukung keberlangsungan hidup yang harmonis dan kemakmuran bersama komunitas lokal, serta memenuhi pasokan listrik yang memadai sebagai komitmen kami kepada PT PLN Bangka Belitung.

1.1.2. Struktur Organisasi

PT SJP desa Sadai memiliki struktur organisasi dengan bentuk organisasi *line/garis*, maksudnya organisasi dalam bentuk *line/garis* ini melimpahkan wewenang dari pemimpin puncak secara vertikal kepada bagian.



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan

1.2. Produk yang Dihasilkan Sistem PLTU

Pada PLTU terdapat 2 bagian utama yaitu :

1. *Common (WTP (Water Treatment Plant), dan Chipper Meshine)*
2. *Main Unit (Boiler, dan Turbin)*

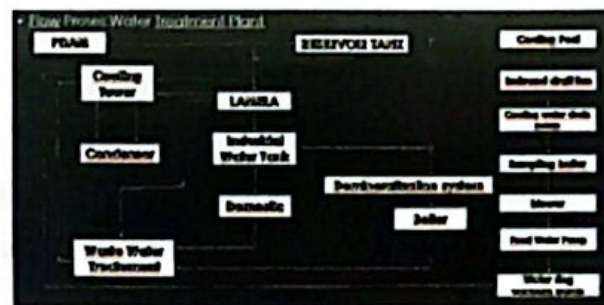
1.2.1 Common

Untuk bagian *common* terdiri 2 sistem yaitu, sistem WTP (*Water Treatment Plant*), dan *Chipper Meshine*.

1. WTP (*Water Treatment Plant*) berfungsi untuk memproduksi semua kebutuhan air bagi operasional PLTU. Pada dasarnya ada 2 jenis air yang dibutuhkan PLTU, yaitu:

- *Demineralized water (demin water)* untuk mensuplai boiler dalam memproduksi uap penggerak turbin. Disebut *Demineralized water* karena air tersebut sudah dihilangkan kandungan mineralnya.
- *Raw water* yang diperlukan untuk pendingin (*cooling water*) bagi mesin – mesin PLTU dan untuk dipergunakan sebagai *service water*.

Berikut ini pada gambar 1.3 adalah siklus dari WTP (*Water Treatment Plant*)



Gambar 1. 3 Siklus WTP (*Water Treatment Plant*)

1. WTP (*Water Treatment Plant*)

Pengambilan Air (Intake) Air diambil dari sumber air alami seperti sungai, danau, atau laut, tergantung pada lokasi PLTU. Pada tahap ini, air harus melewati penyaringan kasar untuk menghilangkan benda besar seperti sampah dan lumpur.

Pengolahan Awal (Pre-Treatment) Setelah air diambil, dilakukan pengolahan awal untuk mengurangi kandungan padatan tersuspensi (TSS) yang lebih kecil. Biasanya dilakukan dengan proses koagulasi dan flokulasi, di mana bahan kimia ditambahkan untuk menggumpalkan partikel kotoran, kemudian partikel tersebut dapat diendapkan atau disaring. Filtrasi (Filtration) Setelah proses koagulasi dan

flokulasi, air disaring melalui filter yang biasanya terbuat dari pasir atau bahan lain yang dapat menangkap partikel halus dan kontaminan lainnya. **Pengolahan Kimia (Chemical Treatment)** Dalam tahap ini, bahan kimia seperti antiskala, pembersih, atau bahan pengendap lain ditambahkan untuk menghilangkan unsur-unsur yang tidak diinginkan dalam air, misalnya kalsium dan magnesium yang dapat menyebabkan kerak di boiler. Proses ini juga bisa mencakup penyesuaian pH air agar sesuai dengan standar yang diperlukan untuk proses pembangkitan. **Desinfeksi (Disinfection)** Desinfeksi dilakukan untuk membunuh mikroorganisme berbahaya yang mungkin ada dalam air. Ini bisa dilakukan dengan penambahan bahan kimia seperti klorin atau dengan proses ultraviolet (UV). **Pengolahan Air Demineralisasi** Air yang sudah disaring dan diolah sebelumnya kemudian masuk ke dalam sistem demineralisasi, biasanya menggunakan teknologi seperti ion exchange atau reverse osmosis (RO). Pada tahap ini, air akan melalui proses yang menghilangkan hampir semua mineral dan zat terlarut yang bisa menyebabkan korosi atau endapan di dalam sistem pembangkit, khususnya di boiler.

Pengolahan Limbah (Waste Treatment) Proses pengolahan air juga menghasilkan limbah cair yang harus diolah terlebih dahulu sebelum dibuang. Limbah ini dapat mengandung bahan kimia dan zat-zat yang harus dihilangkan melalui proses pengolahan lanjutan, seperti filtrasi atau proses kimia lainnya. **Siklus Penggunaan Air di Boiler** Setelah air melewati pengolahan, air yang sudah bersih digunakan dalam sistem boiler untuk menghasilkan uap yang diperlukan untuk menggerakkan turbin PLTU. Uap yang dihasilkan kemudian digunakan untuk pembangkitan listrik, sementara air yang digunakan dalam boiler akan mengalami siklus pemanasan, pendinginan, dan pengembalian ke dalam sistem sebagai air kondensat yang sebagian besar diolah kembali. **Pemulihan dan Pengolahan Kembali (Recycling)** Air kondensat yang dihasilkan dari uap akan kembali diproses dan dimurnikan untuk digunakan kembali dalam sistem, memastikan efisiensi penggunaan air di PLTU. Seluruh siklus ini bertujuan untuk memastikan bahwa air yang digunakan di PLTU memenuhi kualitas yang diperlukan agar proses pembangkitan dapat berlangsung dengan optimal dan aman, serta mengurangi dampak lingkungan dari pembangkit Listrik.

2. *Chipper Meshine*

Mesin chipper kayu adalah alat yang digunakan untuk menghancurkan atau menggiling kayu menjadi serpihan kecil atau chip kayu yang biasanya digunakan sebagai bahan bakar, kompos, atau untuk produk kayu lainnya. Adapun langkah-langkah system Mesin Chipper yaitu, Pemasukan Material Kayu, baik dalam bentuk batang atau potongan besar, dimasukkan ke dalam saluran masuk mesin chipper. Biasanya, mesin chipper dilengkapi dengan sistem pemandu atau feeding roller untuk membantu mengarahkan kayu ke bagian penghancur. Penarikan oleh Rotor Kayu yang dimasukkan akan ditarik masuk oleh rotor yang berputar dengan kecepatan tinggi. Mesin chipper memiliki roda gigi atau roller yang menarik kayu masuk ke dalam mesin dengan kekuatan tertentu. Proses Penggilingan Begitu kayu masuk ke dalam ruang pemrosesan, rotor atau pisau berputar dengan cepat dan akan memotong kayu menjadi serpihan kecil. Pisau chipper biasanya sangat tajam dan terbuat dari bahan keras seperti baja, sehingga dapat memotong kayu dengan efektif. Proses pemotongan ini bisa melibatkan beberapa pisau yang saling berinteraksi untuk menghasilkan ukuran chip kayu yang diinginkan. Pemecahan dan Pengolahan Serpihan Kayu yang telah dipotong akan terpecah menjadi serpihan kecil (chip kayu) sesuai dengan pengaturan pisau atau rotor pada mesin. Beberapa mesin chipper dilengkapi dengan alat pemecah atau penyaring untuk memastikan serpihan kayu memiliki ukuran yang seragam. Keamanan dan Pemeliharaan Mesin chipper kayu dilengkapi dengan berbagai fitur keamanan, seperti pelindung pisau dan tombol darurat, untuk mencegah kecelakaan. Mesin ini juga memerlukan pemeliharaan berkala, seperti pemeriksaan pisau dan pembersihan bagian dalam mesin untuk menjaga kinerjanya.

Berikut ini pada gambar 1.4 merupakan *Chipper Meshine*.

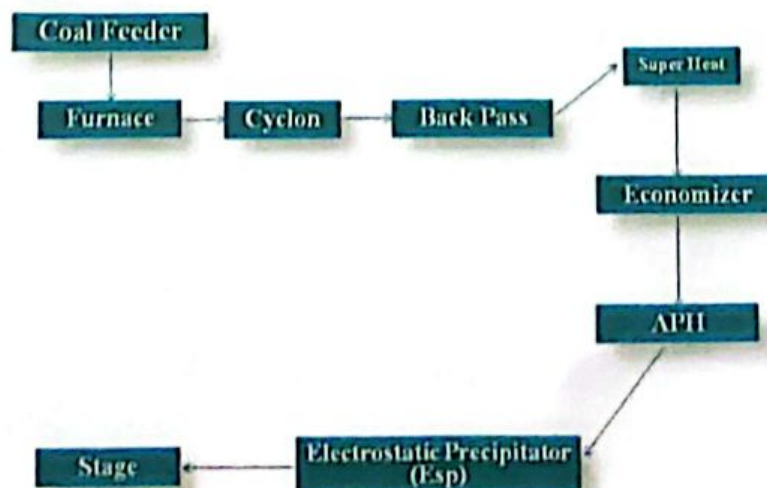
Gambar 1. 4 *Chipper Meshine*

1.2.2 Main Unit

Dalam *Main Unit* ini terdapat 2 sistem yaitu, sistem *Boiler*, dan sistem *Turbin*.

1. *Boiler*

Boiler berfungsi untuk merubah air menjadi uap *Superheat* yang bertemperatur dan bertekanan tinggi. Turbin uap berfungsi untuk merubah energi panas yang terkandung dalam uap menjadi energi mekanik dalam bentuk putaran. Berikut pada gambar 1.11 adalah siklus *boiler*.

Gambar 1. 5 Siklus *Boiler*

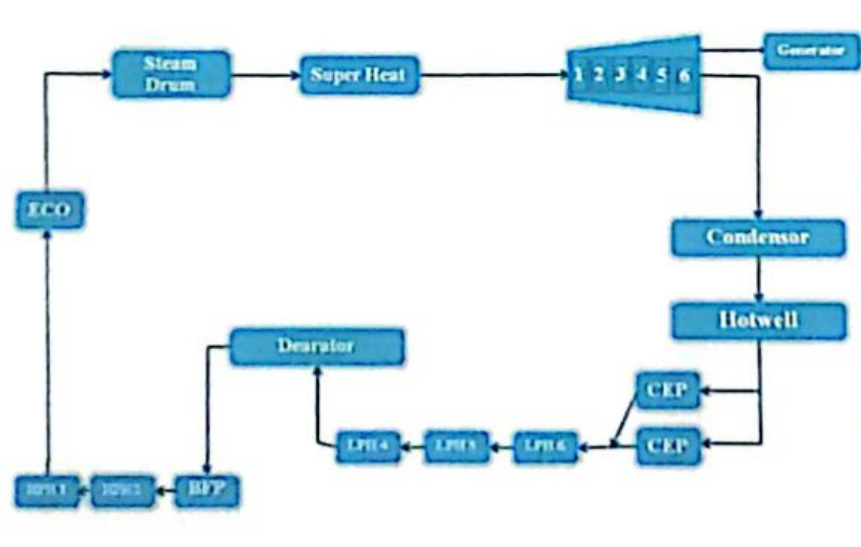
Komponen Utama Sistem Boiler

1. Furnance
2. Wall Tube
3. Down comer
4. Steam drum
5. Superheater
6. Economizer
7. Spray superheater

2. Siklus Generator

Generator adalah suatu perangkat yang berfungsi mengubah energi mekanik menjadi energi listrik, yang akan membangkitkan tegangan bolak-balik.

Di PLTU generator merupakan komponen sangat penting, energi uap panas dari uap air yang di produksi oleh *boiler* kemudian di ubah menjadi energi mekanis berupa putaran poros pada turbin, selanjutnya energi mekanis tersebut di ubah menjadi energi listrik oleh generator. Berikut di bawah ini pada gambar 1.12 siklus generator.



Gambar 1. 6 Siklus Generator



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Dalam Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang di mulai dari tanggal 19 Agustus 2024-20 Desember 2024 di PT. SJP desa Sadai, setiap mahasiswa/mahasiswi magang ditempatkan pada bidangnya masing-masing dan penulis ditempatkan pada bagian Mekanik Mesin pada unit *Chipper Meshine*, dan WTP (*Water Treatment Plan*). Dalam penugasan tersebut penulis mendapatkan tugas perbaikan maupun perawatan beragam komponen selama 4 bulan. Dalam kegiatan sehari – hari selama 4 bulan ini penulis dibimbing atau diarahkan oleh bapak Rivaldo selaku pembimbing penulis, dan seluruh mekanik di bagian Mekanik Mesin.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

Selama PKL 4 bulan pekerjaan yang sering dilakukan adalah :

1. PM (*Preventive Maintenance*)
2. Perawatan dan Perbaikan Sektor WTP (*Water Treatment Plant*)
3. Perawatan dan Perbaikan Sektor *Coal Handling System*

2.3 Pebaikan *Bend Pulley*

Kerusakan pada bend pulley diakibatkan dari usia pakai selama opsional yang telah mencapai batas waktunya. Kerusakan yang sering terjadi pada *bearing* macet, lagging pulley terkelupas, lagging tidak menempel dengan baik dan karat pada pulley.

2.3.1 Cara perbaikan *bend pulley*:

1. Mempersiapkan alat untuk membuka pulley pada confeyor seperti kunci pas 30, sling, pipa, poros baja, dan chain blok
2. Melepaskan pulley dari conveyer dengan cara menarik belt confeyor menggunakan chain block, membuka baut pengunci pada

dudukan *bearing bend pulley*, kemudian dorong *bend pulley* keluar dari conveyor.



Gambar 2. 1 Proses melepaskan pulley dari dudukan

3. Melakukan perbaikan pada bearing dan shaft dan pengeleman ulang pada lagging pulley yang terkelupas



Gambar 2. 2 Kerusakan pada poros pulley

4. Setelah perbaikan telah dilakukan, maka langkah selanjutnya memasangkan kembali pulley ke conveyor

2.3.2 Alat dan Bahan yang digunakan:

Alat dan bahan yang digunakan dalam perbaikan pulley ini dapat ditunjukkan pada Tabel 2.1 dibawah ini.

Tabel 2. 1 Alat Dan Bahan Yang Digunakan

No.	Nama	Gambar	Kegunaan
1.	Mesin Gerinda Tangan		Mesin gerinda adalah salah satu mesin perkakas yang digunakan untuk mengasah atau memotong ataupun mengerus benda kerja dengan tujuan atau kebutuhan tertentu. Pada perbaikan belt, gerinda tangan digunakan untuk menghaluskan permukaan belt yang sudah disayat.
2.	Chain Block		Chain block digunakan untuk menahan belt dengan mengaitkannya pada salah satu tiang besi pada conveyor, agar belt tidak merenggang.
3	Lem Tipe Cool		Digunakan sebagai bahan perekat belt. Lem ini bertipe cold agar cepat dalam proses pengeringan.
5.	Kunci perkakas tangan		Digunakan sebagai peralatan untuk membuka ataupun mengunci komponen lain yang terhubung dengan belt conveyor



6.	Sling Kain		Digunakan untuk menahan belt yang ditarik untuk mengeluarkan pulley yang disambungkan ke <i>chain block</i>
----	------------	--	---



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian pada bab sebelumnya, maka kesimpulan yang di dapatkan dari kegiatan PKL selama 4 bulan ini antara lain :

1. Praktek kerja lapangan (PKL) sebagai bagian dari pelajaran yang dilakukan di luar kampus dan diluar jam pelajaran yang bertujuan untuk mencari pengalaman kerja serta bekal yang akan di siapkan jika memasuki dunia kerja nanti.
2. Praktek kerja lapangan mencakupi kegiatan teori maupun praktek yang memberikan banyak pengalaman dan ilmu yang di ajarkan baik secara langsung dan secara tidak langsung.
3. Selama kegiatan berlangsung, tidak ada perbedaan pekerjaan yang dilakukan, semua mencakupi perawatan dan perbaikan mesin dan komponen pendukung lainnya.

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk perusahaan

- Untuk PT. SJP (Sentosa Jaya Purnama) diharapkan untuk selalu berkerjasama agar dapat menerima kembali angkatan selanjutnya dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung agar dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
- Perusahaan diharapkan untuk lebih memperketat pengawasan K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja) didalam setiap bengkel.
- Perusahaan senantiasa memantau terhadap kehadiran dan kegiatan yang dilakukan mahasiswa selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL).
- Perusahaan memberikan fasilitas-fasilitas yang mendukung terhadap keberlangsungan mahasiswa selama kegiatan PKL serta memberikan hak-hak seperti pegawai lainnya.



- Perusahaan juga bisa memberikan penghargaan atau prestasi kerja kepada karyawan agar bertujuan lebih memotivasi karyawan lebih giat dalam bekerja.

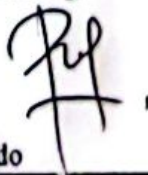
3.2.2 Saran Untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

- Untuk tahun selanjutnya pembekalan PKL harus dilakukan dengan sebaik mungkin agar lebih teratur dalam aturan pelaksanaannya.
- Diharapkan Komunikasi dan kerjasama pihak Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung lebih ditingkatkan lagi dengan pihak perusahaan apalagi perusahaan baru agar lebih mengetahui terhadap bidang bergerakanya perusahaan tersebut sehingga dapat terjalinnya hubungan kerjasama perusahaan dan pihak kampus lebih lama dan seterusnya.



LAMPIRAN 1



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke: 1 Tanggal : 19 Agustus s.d 23 Agustus Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengenalan lingkungan kerja PLTU	07:30	11:00
	Pembagian sektor dan pengenalan sektor pekerjaan	13:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membersihkan area tersumbat di ESP	09:00	11:00
	Melanjutkan pembersihan area tersumbat di ESP	13:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti mata pisau pada mesin CHIPPER	09:00	10:45
	Melakukan proses Grissing di area CHIPPER	13:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Grissing di area BOILER	09:00	11:10
	Membersihkan area tersumbat di ESP	13:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Grissing pada alat berat Loader	09:15	11:00
	Mengganti mata pisau pada mesin CHIPPER	13:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 23 Agustus 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN				
Nama : Bintang Yudistira				
Minggu ke : 2 Tanggal : 26 Agustus s.d 30 Agustus Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai	Selesai	
SENIN	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Pembersihan pada Filter sasi Air WTP	09.00	11.00	
	Perbaikan pada Chain Conveyor BOILER	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
SELASA	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Belt pada CONVEYOR mesin CHIPPER	09.00	11.00	
	Melanjutkan penggantian Belt pada CONVEYOR CHIPPER	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
RABU	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti kaca pada Chain Conveyor BOILER	09.00	11.15	
	Melanjutkn pergantian kaca Chain Conveyor BOILER A	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
KAMIS	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Belt pada CONVEYOR mesin CHIPPER	09.00	11.00	
	Mengganti Belt pada Pulley mesin Chipper	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
JUMAT	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Baut dan Mur pada Conveyor BOILER	09.00	10.50	
	Melanjutkan penggantian Baut dan Mur pada Conveyor	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 30 Agustus 2024		
		Pembimbing.		
				
		Rivaldo		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Bintang Yudistira

Minggu ke : 3 Tanggal : 2 September s.d 6 September Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mula	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses <i>Grissing</i> pada Area <i>BOILER</i>	09:00	10:45
	Melanjutkan proses <i>Grissing</i> pada Area <i>BOILER</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Mata Pisau</i> pada mesin <i>CHIPPER</i>	09:00	11:00
	Melanjutkan penggantian <i>Mata Pisau</i> pada mesin <i>CHIPPER</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan Perawatan pada <i>Alat Berat</i> yaitu <i>EXC</i>	09:00	11:15
	Melanjutkan Perawatan pada <i>Alat Berat</i> yaitu <i>Ladder</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Belt CONVEYOR</i> pada mesin <i>Chipper</i>	09:00	11:00
	Melakukan proses <i>Grissing</i> pada mesin <i>Chipper</i>	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Belt Conveyor</i> pada mesin <i>Chipper</i>	09:15	10:30
	Melanjutkan penggantian <i>Belt Conveyor</i> pada mesin <i>Chipper</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 06 September 2024	
		Pembimbing	
			
		Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama: Bintang Yudistira			
Minggu ke : 4 Tanggal : 9 September s.d 13 September Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mula	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses <i>Grinding</i> pada Area <i>BOILER</i>	09:00	11:00
	Melanjutkan proses <i>Grinding</i> pada Area <i>BOILER</i>	13.30	15.30
	Beres-beres dan Persiapan Pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mencabut <i>Cover Mata Pisau</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	09:00	11:00
	Melanjutkan pencabutan <i>Cover Mata Pisau</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	13.30	15.30
		15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Belt Conveyor</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	09:00	11:00
	Melanjutkan penggantian <i>Belt Conveyor</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	13.30	15.30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membersihkan <i>Filterisasi Oli</i> pada Area <i>Turbin</i>	09:00	11:30
	Melanjutkan pembersihan <i>Filterisasi Oli</i> pada Area <i>Turbin</i>	13:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Mata Pisau</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	09:00	11:00
	Melakukan proses <i>Grinding</i> pada Mesin <i>Chipper</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 13 September 2024	
		Pembimbing,  Rivaldo	

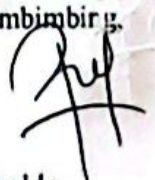


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 5 Tanggal : 16 September s.d 20 September Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mula	Selesai
SENIN	Libur		
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Belt Conveyor</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	09:00	11:00
	Mengecat <i>Kandang</i> untuk tempat penyimpanan <i>Oksigen</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Perbaikan <i>belt conveyor</i> sobek	09:00	11:00
	Melanjutkan perbaikan <i>belt conveyor</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Perbaikan <i>belt conveyor</i> sobek	09:00	11:00
	Melanjutkan perbaikan <i>belt conveyor</i>	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti <i>Mata Ptsau</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	09:00	11:10
	Bersih-bersih area mekanik	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 20 September 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN				
Nama : Bintang Yudistira				
Minggu ke : 6 Tanggal : 23 September s.d 27 September Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mula	Selesai	
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Melakukan proses <i>Grissing</i> pada Area <i>BOILER</i>	09:00	10:30	
	Melanjutkan proses <i>Grissing</i> pada Area <i>BOILER</i>	13:30	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Membuat jalur <i>Talang Air</i> pada Area <i>Raw Material</i>	08:30	11:00	
	Melanjutkan pembuatan jalur <i>Talang Air</i> pada <i>Raw Material</i>	14:00	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
RABU	Izin			
KAMIS	Izin			
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Melakukan proses <i>Grissing</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	09:30	10:15	
	Melanjutkan proses <i>Grissing</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	14:00	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 27 September 2024 Pembimbing,  Rivaldo		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 7 Tanggal : 30 September s.d 4 Oktober Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mula	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti Mata Pisau pada Mesin Chipper	09:00	10:30
	Melanjutkan penggantian Mata Pisau pada Mesin Chipper	13:30	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Pengelasan pada alat Pengepres	09:00	11:00
	Melanjutkan proses Pengelasan pada alat Pengepres	13:30	15:30
	Beres-beres dan Persiapan Pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Perbaikan Hidran di Area Raw Material	09:30	11:00
	Melanjutkan perbaikan Hidran di Area Raw Material	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	09:00	10:00
	Membuat jalur Talang Air di Area Raw Material	09:00	11:00
	Melanjutkan pembuatan jalur Talang Air di Raw Material	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan pengecekan Oli di Area Turbin	09:00	10:00
	Melanjutkan pengecekan Oli di Area Turbin	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 04 Oktober 2024 Pembimbing:  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN				
Nama : Bintang Yudistira				
Minggu ke : 8 Tanggal : 7 Oktober s.d 11 Oktober Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mula	Selesai	
SENIN	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Mata Pisau pada Mesin Chipper	08.30	11.00	
	Mengservis Alat Berat yaitu Lodder	13.30	15.30	
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15.30	16.00	
SELASA	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Mata Pisau pada Mesin Chipper	09.30	10.30	
	Bersih-bersih di area Workshop	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
RABU	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Melakukan proses Grissing pada Area BOILER	09.00	11.00	
	Melanjutkan proses Grissing pada Area BOILER	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
KAMIS	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Melakukan proses Grissing pada Mesin Chipper dan Alat Berat yaitu Lodder dan Excavator	09.00	15.15	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
JUMAT	Briefing pagi	07.30	08.00	
		09.00	11.00	
	Melakukan Pengecekan Oli di area Turbin			
	Melanjutkan pengecekan Oli di area Turbin	13.30	15.30	
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15.30	16.00	
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 11 Oktober 2024		
		Pembimbing		
				
		Rivaldo		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN				
Nama : Bintang Yudistira				
Minggu ke : 9 Tanggal : 14 Oktober s.d 18 Oktober Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mula	Selesai	
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Membersihkan <i>Filterisasi Oli</i> pada <i>Area Turbin</i>	09:00	11:00	
	Melanjutkan Pembersihan <i>Filterisasi Oli</i> pada <i>Area Turbin</i>	14:00	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Perbaikan Chain Conveyor di Area Mesin Chipper	09:00	11:00	
	Mengganti Oli pada Alat Berat yaitu Lodder	14:00	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Perbaikan <i>Belt</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	09:00	11:00	
	Melanjutkan perbaikan <i>Belt</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	14:00	15:15	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Mengganti <i>Mata Pisau</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	09:00	11:30	
	Melakukan proses <i>Grissing</i> pada <i>Mesin Chipper</i>	14:00	15:00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00	
	Melakukan pengasahan <i>Mata Pisau</i> <i>Mesin Chipper</i>	09:00	15:30	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00	
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 18 Oktober 2024 Pembimbing,  Rivaldo		

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN				
Nama : Bintang Yudistira				
Minggu ke 10 Tanggal : 21 Oktober s.d 25 Oktober Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mula	Selesai	
SENIN	Briefing Pagi	07.30	08.00	
	Menutup kebocoran di area Regulating BOILER	09.00	11.00	
	Mengganti Mata Pisau pada Mesin Chipper	13.30	15.30	
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15.30	16.00	
SELASA	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Melakukan proses Grissing pada Area BOILER	09.00	10.00	
	Melanjutkan proses Grissing pada Area BOILER	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
RABU	Briefing pagi	14.00	17.00	
	Memasang Roda Gigi dan Bearing pada Mesin Chipper	09.00	10.30	
	Melanjutkan pemasangan Roda Gigi dan Bearing Chipper	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
KAMIS	Briefing pagi	07.30	08.00	
	Mengganti Mata Pisau dan Mengegriss pada Mesin Chipper	09.00	11.30	
	Bersih-bersih ruang mekanik	14.00	15.00	
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00	
JUMAT	Briefing Pagi	07.30	08.00	
	Melakukan Pemotongan pada Plat menggunakan Blender	09.00	11.00	
	Melanjutkan Pemotongan pada Plat menggunakan Blender	13.30	15.30	
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15.30	16.00	
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai 25 Oktober 2024		
		Pembimbing,		
				
		Rivaldo		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Bintang Yudistira

Minggu ke : 11 Tanggal : 28 Oktober s.d 01 November Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07.30	08.00
	Mengganti Selang Sauran Bahan Kimia di area WTP	09.00	11.00
	Mengecek jalur Air apakah ada Kebocoran	14.00	15.15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00
SELASA	Briefing pagi	07.30	08.00
	Mengelas Bak Abu karna ada nya Kebocoran	09.00	11.00
	Melanjutkan Pengelasan Bak Abu		
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00
RABU	Briefing pagi	07.30	08.00
	Menancapkan Kayu di area Pipa di belakang PT SJP	09.00	10.30
	Melanjutkan penancapan kayu di area pipa belakang PT SJP	13.30	15.15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00
KAMIS	Briefing pagi	07.30	08.00
	Melakukan proses Grissing pada Alat Berat Lodder	09.00	11.30
	Melakukan proses Grissing di area Mesin Chipper	14.00	15.00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15.30	16.00
JUMAT	Breafing pagi	07.30	08.00
	Mengganti/Menambah Oli Hidrolic pada Mesin Chipper	09.00	11.00
	Melanjutkan Menambahkan Oli Hidrolic pada Mesin Chipper	13.30	15.30
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15.30	16.00

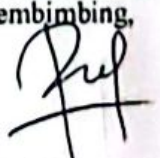
Catatan Pembimbing:

Desa Sadai, 01 November 2024

Pembimbing,


Rivaldo



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 12 Tanggal : 04 November s.d 08 November Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	izin		
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Memotong Belt untuk Conveyor Mesin Chipper	09:00	11:00
	Memasang Belt Conveyor Mesin Chipper	14:00	15:00
	Beres—beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Grissing pada Mesin Chipper	09:00	10:00
	Melanjutkan proses Grissing pada Mesin Chipper	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Perawatan Pelumasan di area Crane Turbin	09:00	10:30
	Mengecek Sirkulasi Oli Turbin	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	14:00	16:30
	Mengecek Alat Berat yaitu Lodder di Raw Material	09:00	10:00
	Melakukan Perawatan pada Alat Berat yaitu Lodder	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 08 Desember 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 13 Tanggal : 11 November s d 15 November Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membersihkan Filtarisasi Oli di area Turbin	09:00	10:15
	Melanjutkan pembersihan Fiterisasi	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Memasang Motoran di area Pembuangan Limbah	09:00	11:00
	Melanjutkan Pemasangan Motoran	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mengganti Mata Pisau pada Mesin Chipper	08:45	10:30
	Melanjutkan penggantian Mata Pisau	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Grissing di area <i>BOILER</i>	09:00	11:00
	Melanjutkan proses Grissing di area <i>BOILER</i>	13:30	15:30
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membersihkan Filter Air di area WTP	09:00	10:45
	Melanjutkan Pembersihan Filter Air di area WTP	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 15 Desember 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 14 Tanggal : 18 November s.d 22 November Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan Simulasi Pengoprasian BIOLER	09:00	10:45
	Melanjutkan Simulasi Pengoprasian	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mempelajari Siklus BOILER	09:00	11:00
	Melanjutkan mempelajari Siklus BOILER	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membuka Jalur Regulating	09:00	11:00
	Mengecek Sistem Feeding yang berada di BOILER	13:30	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Stay di ruangan CCR	09:00	11:00
	Melakukan pengecekan di area Regulating	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Stay di ruangan CCR	09:00	10:45
	Melakukan pengecekan di area Chain Conveyor	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 22 November 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 15 Tanggal : 25 November s.d 29 November Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan Simulasi Pengoprasian Turbin	09:00	11:00
	Melanjutkan Simulasi Pengoprasian Turbin	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Mempelajari Siklus Turbin	09:00	11:00
	Melanjutkan mempelajari Siklus Turbin	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Libur		
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Stay di ruangan CCR	09:00	11:00
	Melakukan Pengecekan di area LPH Turbin	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Stay di ruangan CCR	09:00	11:00
	Melakukan pengecekan di area pipa Mainsteam	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 29 November 2024 Pembimbing,  Rivaldo	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Bintang Yudistira

Minggu ke : 16 Tanggal : 2 Desember s.d 6 Desember Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Stay di Lab WTP	09:00	11:00
	Mempelajari Sirkulasi Air WTP	14:00	15:30
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melanjutkan mempelajari Siklus WTP	09:00	10:45
	Stay di Lab WTP	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	14:00	17:00
	Meletakkan Caporite di air Pam PT SJP	09:00	11:00
	Stay di Lab WTP		
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membantu membuat Bahan Kimia WTP	09:00	11:00
	Stay di Lab WTP	11:30	11:50
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membantu membuat Bahan Kimia WTP	09:00	11:15
	Stay di Lab WTP	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 6 Desember 2024	
		Pembimbing,	
			
		Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 17 Tanggal : 9 Desember s.d 13 Desember Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Memotong belt untuk di gunakan sebagai karpet mobil pik up	09:00	11:00
	Melakukan pengecekan pada Motoran	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Breifing pagi	07:30	08:00
	Mengganti motoran di area Lamela	09:00	11:00
	Melanjutkan pekerjaan di Lamela	14:00	15:00
	Beres-beres dan Persiapan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing pagi	14:00	17:00
	Mengecek Filterisasi Oli di area Turbin	09:00	10:45
	Menjaga Sistem Filterisasi Oli di area Turbin	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Menghilang karat pada rumah Bearing	09:00	11:00
	Melanjutkan penghilang karat dan mengoleskan Oli pada Rumah Bearing	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT	sakit		
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 20 Desember 2024 Pembimbing.  Rivaldo	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bintang Yudistira			
Minggu ke : 18 Tanggal : 16 Desember s.d 20 Desember Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing pagi	07:30	08:00
	Melakukan proses Grissing pada alat berat yaitu loader	09:00	11:00
	Mengganti ban pada Truck Forklift	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
SELASA	Sakit		
RABU	Briefing pagi	14:00	17:00
	Stay di Workshop	09:00	10:45
	Stay di Workshop	14:00	15:15
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing pagi	07:30	08:00
	Membuat penahan di area level Steam Drum	09:00	11:00
	Mengelas besiudukan Saingan mesin chipper	14:00	15:00
	Beres-beres dan persiapan pulang	15:30	16:00
JUMAT			
Catatan Pembimbing:		Desa Sadai, 20 Desember 2024 Pembimbing,  Rivaldo	



LAMPIRAN 2

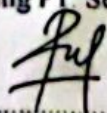
DAFTAR HADIR

NAMA PESERTA : Bintang Yudistira
NIM/NISN : 0012207
Lembaga/Universitas : Politeknik Manufaktur NEGERI Bangka Belitung
Satuan Kerja : PT. Sentosa Jaya Purnama
Nama Kegiatan : Kerja Praktik

Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	19-8-24		07.30		16.00		Paraf
Selasa	20-8-24	X	07.30	X	16.00	X	Paraf
Rabu	21-8-24		07.30		16.00		Paraf
Kamis	22-8-24		07.30		16.00		Paraf
Jumat	23-8-24		07.30		16.00		Paraf
Sabtu	24-8-24		07.30		12.30		Paraf
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	26-8-24		07.30		16.00		Paraf
Selasa	27-8-24	X	07.30	X	16.00	X	Paraf
Rabu	28-8-24		07.30		16.00		Paraf
Kamis	29-8-24		07.30		16.00		Paraf
Jumat	30-8-24		07.30		16.00		Paraf
Sabtu	31-8-24		07.30		12.30		12.30
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	2-9-24		07.30		16.00		Paraf
Selasa	3-9-24	X	07.30	X	16.00	X	Paraf
Rabu	4-9-24		07.30		16.00		Paraf
Kamis	5-9-24		07.30		16.00		Paraf
Jumat	6-9-24		07.30		16.00		Paraf
Sabtu	7-9-24		07.30		12.30		Paraf
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	9-9-24		07.30		16.00		Paraf
Selasa	10-9-24	X	07.30	X	16.00	X	Paraf
Rabu	11-9-24		07.30		16.00		Paraf
Kamis	12-9-24		07.30		16.00		Paraf
Jumat	13-9-24		07.30		16.00		Paraf
Sabtu	14-9-24		07.30		12.30		Paraf
Minggu (Libur)							

Sadai, 19 - 08 - 2024

Pembimbing PT. Sentosa Jaya Purnama


 Rivaldo

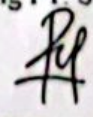
DAFTAR HADIR

NAMA PESERTA : Bintang yudistira
NIM/NISN : 0012207
Lembaga/Universita : Politeknik manufaktur negeri Bangka Belitung
Satuan Kerja : PT. Sentosa Jaya Purnama
Nama Kegiatan : Kerja Peraktik

Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	16-9-24	X	07.30	X	16.00	X	libur (hari Besar agama)
Selasa	17-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	18-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	19-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	20-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Sabtu	21-9-24		07.30		12.30		
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	23-9-24		07.30	X	16.00	X	
Selasa	24-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	25-9-24	X	07.30	X	16.00	X	izin
Kamis	26-9-24	X	07.30	X	16.00	X	ALPA
Jumat	27-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Sabtu	28-9-24		07.30		12.30		
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	30-9-24	X	07.30	X	16.00	X	
Selasa	01-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	02-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	03-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	04-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Sabtu	05-10-24		07.30		12.30		
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	07-10-24		07.30	X	16.00	X	izin
Selasa	08-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	09-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	10-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	11-10-24	X	07.30	X	16.00	X	
Sabtu	12-10-24		07.30		12.30		
Minggu (Libur)							

Sadai, 16 - 09 - 2024

Pembimbing PT. Sentosa Jaya Purnama

 Rivaldo

DAFTAR HADIR

NAMA PESERTA : Bintang yudistira
NIM/NISN : 0012207
Lembaga/Universitas : Politeknik manufaktur Negeri Bangka Belitung
Satuan Kerja : PT. Sentosa Jaya Purnama
Nama Kegiatan : Kerja Praktik

Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	14 - 10 - 24		07.30		16.00		
Selasa	15 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	16 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	17 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	18 - 10 - 24	X	07.30		16.00	X	
Sabtu	19 - 10 - 24		07.30		12.30		
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	21 - 10 - 24		07.30		16.00		
Selasa	22 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	23 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	24 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	25 - 10 - 24	X	07.30		16.00	X	
Sabtu	26 - 10 - 24		07.30		16.00		izin
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	28 - 10 - 24		07.30		16.00		
Selasa	29 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	30 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	31 - 10 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	1 - 11 - 24	X	07.30		16.00	X	izin
Sabtu	2 - 11 - 24		07.30		12.30		izin
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	4 - 11 - 24		07.30		16.00		izin
Selasa	5 - 11 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	6 - 11 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	7 - 11 - 24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	8 - 11 - 24	X	07.30		16.00	X	
Sabtu	9 - 11 - 24		07.30		12.30		Alpa
Minggu (Libur)							

Sadai, 14 - 10 - 2024

Pembimbing PT. Sentosa Jaya Purnama

DAFTAR HADIR

NAMA PESERTA : Bintang Yudistira
NIM/NISN : 0012207
Lembaga/Universitas : Politeknik Manufaktur negeri Bangka Belitung
Satuan Kerja : PT. Sentosa Jaya Purnama
Nama Kegiatan : Kerja Praktik

Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	11-11-24		07.30		16.00		
Selasa	12-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Rabu	13-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	14-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	15-11-24		07.30		16.00		
Sabtu	16-11-24		07.30		12.30		Alfa
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	18-11-24						
Selasa	19-11-24		07.30	X	16.00	X	
Rabu	20-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	21-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	22-11-24	X	07.30		16.00		
Sabtu	23-11-24		07.30		12.30		Alfa
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	25-11-24		07.30		16.00		
Selasa	26-11-24		07.30	X	16.00	X	
Rabu	27-11-24	X	07.30	X	16.00	X	libur Pilkada
Kamis	28-11-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	29-11-24	X	07.30		16.00		
Sabtu	30-11-24		07.30		12.30		Alfa
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	2-12-24		07.30		16.00		Alfa
Selasa	3-12-24		07.30	X	16.00	X	
Rabu	4-12-24	X	07.30	X	16.00	X	
Kamis	5-12-24	X	07.30	X	16.00	X	
Jumat	6-12-24		07.30		16.00		
Sabtu	7-12-24		07.30		12.30		Alfa
Minggu (Libur)							

Sadai, 11 Noverber 2024

Pembimbing PT. Sentosa Jaya Purnama

Pualdo *[Signature]*

DAFTAR HADIR

NAMA PESERTA : Bintang Yudistira
 NIM/NISN : 0012207
 Lembaga/Universitas : Politeknik manupaktur negeri Bangka Belitung
 Satuan Kerja : PT. Sentosa Jaya Purnama
 Nama Kegiatan : Kerja Praktik

Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	09-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Selasa	10-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Rabu	11-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Kamis	12-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Jumat	13-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Sabtu	14-12-24	X	07.30	X	12.30	X	Alpa
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin	16-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Selasa	17-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Rabu	18-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Kamis	19-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Jumat	20-12-24	X	07.30	X	16.00	X	Alpa
Sabtu							
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin							
Selasa							
Rabu							
Kamis							
Jumat							
Sabtu							
Minggu (Libur)							
Hari	Tanggal	Tanda Tangan Peserta					Paraf Pembimbing
		Shift	Datang	Paraf	Pulang	Paraf	
Senin							
Selasa							
Rabu							
Kamis							
Jumat							
Sabtu							
Minggu (Libur)							

Sadai, 2024

Pembimbing PT. Sentosa Jaya Purnama



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN / PENGGUNA

Nama : Bintang yudistira
NPM/NIM : 0012207
Nama Perusahaan : PT. Sentosa jaya purnama

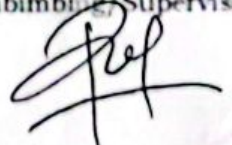
No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☐	☐	☒	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☒	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☐	☒	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☐	☒	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☐	☒	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☐	☒	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☐	☐	☒	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☐	☒	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Tolong ditingkatkan perihal komunikasi hal yang belum dipahami atau belum diketahui

Sadai, 20-12-2024

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


Pivakdo

