

LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA



Disusun Oleh :

Nama : Fatra

NIM : 0022238

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024/2025



HALAMAN JUDUL

PRAKTEK MAGANG

DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada
Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka
Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester
Pada Semester v.

Oleh :

Nama : Fatra

NIM : 0022238

Jurusan : Teknik Mesin

Prodi : D-III Perancangan Mekanik

Kelas : 3 PCM B



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Yang Fitri Arriyani, S.S.T., M.T.
NIDN : 0228107403

Ka. Prodi

M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.
NIDN : 0016078407

Pembimbing Perusahaan,



Novita

Komisi Magang

Zanu Saputra, M. Tr.T.
NIDN : 0003118301



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa. Atas limpahan rahmat, dan Karunianya Laporan magang ini dapat diselesaikan tepat waktu.

Sehubungan dengan adanya mata kuliah “Magang Wajib”, kami para mahasiswa dapat terjun langsung untuk melihat fenomena yang ada di lapangan.

Praktek kerja Lapangan Magang yang dilaksanakan di PT. Shiba Hidrolik Pratama yang bergerak dibidang Manufacture Hydraulic dan Pneumatic.

Dikesempatan Praktek Kerja Lapangan ini penulis di tempatkan di bagian Drafter yang bertujuan untuk mendesain gambar kerja di aplikasi autocad.

Kegiatan magang ini penulis berharap mampu melaksanakan tugas-tugas yang ada di dunia kerja terlebihnya dibagian Drafter.

Dikegiatan magang ini kami diberikan waktu selama 4 bulan mulai hari Senin, 19 Agustus 2024 sampai dengan hari Kamis 19 Desember 2024

Selama priode magang, aktivitas yang dilakukan adalah terjun langsung dalam pembuatan drawing autocad terutama gambar kerja silinder hidrolik di bawah pengawasan pihak lembaga.

Kelancaran kegiatan magang ini tidak terlepas dari pihak, baik secara langsung maupun tidak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu :

1. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.Eng., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Polmanbabel
2. Bapak Zanu Saputra, M. Tr.T. selaku Komisi Magang Polmanbabel
3. Bapak M. Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku ketua prodi D-III Perancangan Mekanik
4. Ibu Yang Fitri Arriyani, S.S.T., M.T., selaku dosen wali kelas 3 PCM B
5. Bapak Wahab, selaku Direktur PT Shiba Hidrolik Pratama
6. Ibu Novita, selaku Pembimbing perusahaan PT. Shiba Hidrolik Pratama
7. Bapak Rio Kurniawan, SH.MM., selaku HRD PT. Shiba Hidrolik Pratama
8. Bapak Hamidan Fikri, selaku Pembimbing dibagian Drafter
9. Dan rekan-rekan karyawan PT. Shiba Hidrolik Pratama beserta teman-teman yang melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullah Wabaraktuh.

Kota Tangerang, 19 Desember 2024



Fatra
NIM : 0022238

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	2
LEMBAR PERSETUJUAN	3
KATA PENGANTAR	4
DAFTAR ISI.....	6
DAFTAR GAMBAR	8
DAFTAR TABEL.....	9
BAB I PENDAHULUAN.....	10
1.1. Profil Perusahaan	10
1.1.1. Sejarah Perusahaan.....	10
1.1.2. Data Umum Perusahaan.....	11
1.1.3. Visi Dan Misi Perusahaan.....	12
1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan	13
1.1.5. Kebijakan Lingkungan K3.....	14
1.1.6. Sasaran Perusahaan	15
1.1.7. Produk Yang Dihasilkan	16
BAB II URAIAN KEGIATAN	17
2.1. Sistem Penugasan Kerja	17
2.1.1. Divisi drafter dalam penggunaan Apk Autocad....	17
2.1.2. Fungsi Cylinder Hidraulic.....	17
2.1.3. Fungsi Cylinder Hidraulic tipe Tie Rod.....	18
2.1.4. Jam Kerja.....	18
2.2. Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang.....	18
BAB III PENUTUP	22
3.1. Kompetensi Yang Diperlukan Di Bagian Drafter	22
3.2. Saran	23
3.2.1. Saran Untuk Perusahaan	23
3.2.2. Saran Untuk Polmanbabel.....	23



LAMPIRAN.....	24
FORM ABSENSI KEHADIRAN.....	24
FORM KEGIATAN MINGGUAN MAGANG	25
FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA.....	43



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Struktur Organisasi	13
Gambar 2.1. Cylinder Hidrolik	17
Gambar 2.2. Cylinder Hidrolik Tipe Tie Rod.....	18
Gambar 2.3. Assembly Hidrolik Cylinder	19
Gambar 2.4. Desain Pecahan As dan Tabung.....	19
Gambar 2.5. Desain Pecahan Covel Seal, Piston Seal & Mur Piston.	20
Gambar 2.6. Desain Pecahan Clevis dan Cover Belakang	21



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	11
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan	15
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama...	16
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama Sektor Workshop ...	18

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaries Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari, Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *Manufacture Hidrolik & Pneumatic Dan Service Hidrolik & Pneumatic* serta komponen dengan di dukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industry di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik *system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah *Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : *Design gambar, Warkingsheet Process (Job Order)*, penyediaan bahan/ material, Pengerjaan produksi, Pengecekan Mutu, *Marking, Assembling, dan Packing*.

1.1.2. Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
	Pabrik 2	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
Jenis Usaha		• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.
Jumlah Karyawan		-
Website		https://www.shibahidrolikpratama.com/

Tabel 1.1 Data Perusahaan

1.1.3. Visi Dan Misi Perusahaan

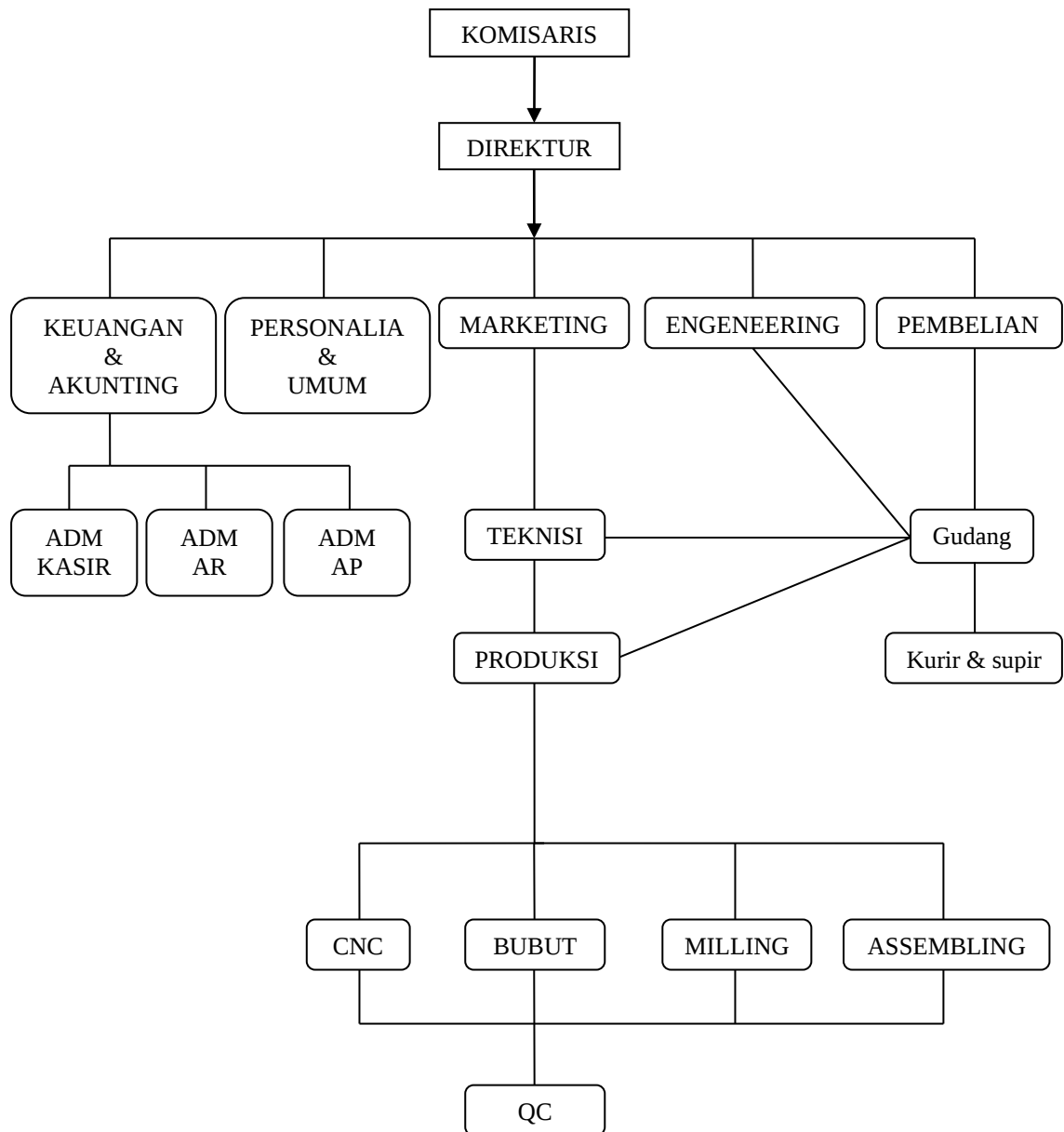
Visi :

- 1) Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- 2) Menjadi pabrik *Manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic* yang memiliki daya saing no. 1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri-negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- 3) Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

Misi :

- 1) Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
- 2) Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
- 3) Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1. Struktur Organisasi

1.1.5. Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar,
 - b. Sepatu Safety,
 - c. Kacamata Safety,
 - d. Masker Kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan),
 - e. Sarung Tangan.
2. Untuk Karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan pengguna APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakain APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gedung akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) kerumah/ pulang.

1.1.6. Sasaran Perusahaan

Goal Statement	Quality Objective	Fungsi/Dept
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievement Reject ratio work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan “customer Satisfaction” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angka kepuasan pelanggan Customerclaim	Marketing Quality
Menjalankan program perbaikan dan penyerpunaan terus menerus melalui program system manajemen mutu	Internal Quality Audit (IQA) <i>Supplier development Monthly review & Management review.</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zero accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoure new custumer New project on time</i>	Marketing Engineering
Melakukan program reduksi operasional	<i>Cost reduction program</i>	Purchasing (taskteam)

Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan

1.1.7. Produk Yang Dihasilkan

Daftar Nama Produk Yang Dihasilkan Secara Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama	
No	Nama Produk
1.	<i>Confeyor Belt Vertikal</i>
2.	<i>Nut Graiding Drum</i>
3.	<i>Hydraulic Mini Dump</i>
4.	<i>Lift Rotation Oil</i>
5.	<i>Table Lifter</i>
6.	<i>Mesin Pencopot Rantai Exavator</i>
7.	<i>Mesin Press</i>
8.	<i>Loading Dock</i>
9.	<i>Rell Confeyor</i>
10.	<i>Scissor Lift Table Baterry Mobile</i>
11.	<i>Hydraulic Cylinder</i>
12.	<i>Power Pack</i>
13.	<i>Karoseri</i>
14.	<i>Gear Pump</i>
15.	<i>Hard Chrome</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 19 Agustus 2024 s/d 19 Desember 2024 Penulis ditempatkan di Bagian Drafter yang mengoperasikan Aplikasi Autocad yang bertugas dalam pembuatan gambar kerja Hydraulic Cylinder berbagai tipe dengan Skala 1:1

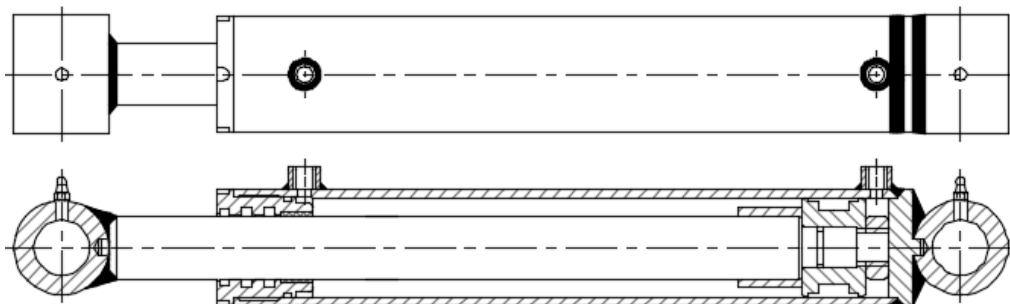
2.1.1. Divisi drafter dalam penggunaan Apk Autocad.

Drafter Autocad adalah seorang professional yang menggunakan perangkat lunak Autocad untuk mengubah desain konseptual menjadi gambar teknik mesin yang detail dan akurat. Gambar-gambar tersebut itu berfungsi sebagai panduan bagi para operator produksi dalam menyelesaikan proyek tersebut.

Tugas-tugas drafter dalam penggambaran drawing silinder meliputi :

1. Membaca perspektif gambar teknik
2. Mendetailkan gambar teknik menjadi beberapa gambar pecahan
3. Membuat desain terperinci dengan menggunakan gambar teknik mesin
4. Menghitung dimensi, toleransi, potongan, dan petunjuk pengelasan

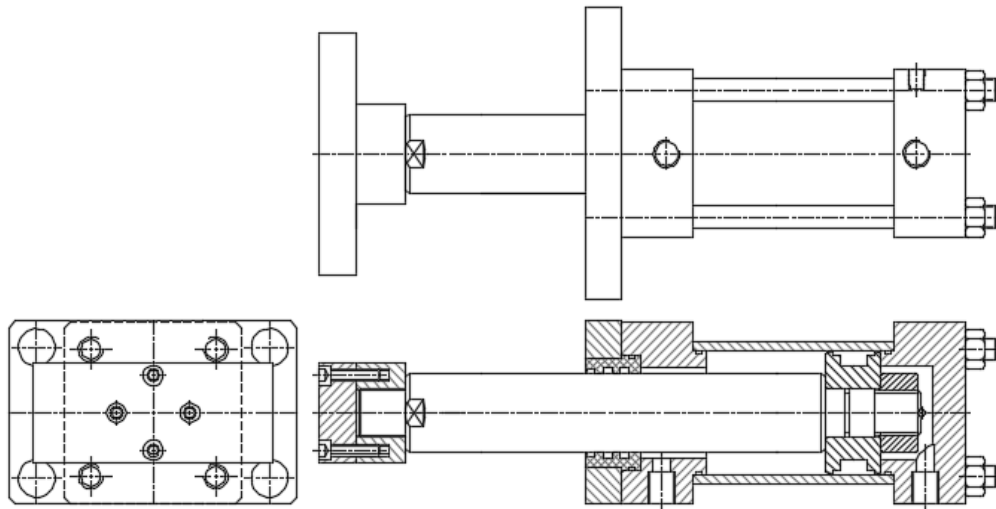
2.1.2. Fungsi Cylinder Hidraulic



Gambar 2.1. Cylinder Hidrolik

Fungsi dari Cylinder Hidraulic untuk mengubah energy fluida hidrolik menjadi energy mekanis. Memungkinkan melakukan pekerjaan seperti mengangkat, mendorong, atau menarik beban. Dan system hidrolik ini penting digunakan dalam dunia industry. Contohnya, mesin pengangkat kendaraan berat, dan dalam proses produksi pabrik.

2.1.3. Fungsi Cylinder Hidraulic tipe Tie Rod



Gambar 2.2. Cylinder Hidrolik Tipe Tie Rod

Fungsi dari cylinder hydraulic tipe Tie Rod sebagai actuator hidrolik atau perangkat mekanisme yang menggunakan kekuatan oli bertekanan (udara yang terkompresi) untuk menghasilkan kekuatan dalam bolak-balik piston secara linier.

2.1.4. Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT. Shiba Hidrolik Pratama bagian workshop adalah sebagai berikut :

Hari	Jam Kerja	Jam Istirahat
Senin – Kamis	08.30 – 17.00	12.00 – 13.00
Jum'at	08.30 – 17.00	11.30 – 13.00
Sabtu	08.30 – 14.00	12.00 – 13.00

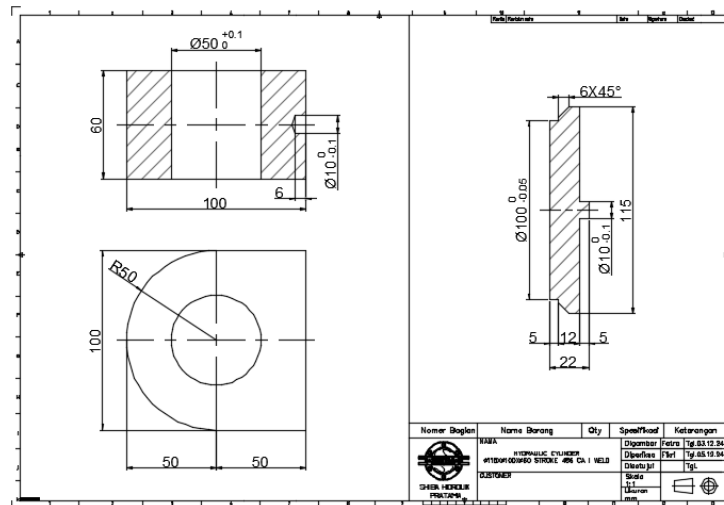
Tabel 2.1. : Jam kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama bagian Workshop

2.2. Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

Selama melaksanakan program Magang Di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Agustus 2024 s/d 19 Desember 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis kerjakan, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

- ◆ Cover Seal berfungsi untuk mencegah kebocoran fluida hidrolik, mereka diletakkan diantara bagian-bagian yang bergerak, seperti antara piston dan kepala silinder.
- ◆ Piston adalah bagian dari silinder hidrolik yang bergerak maju dan mundur didalam silinder, piston dipasang pada batang piston yang biasanya terbuat dari besi atau aluminium, yang berfungsi untuk menerima tekanan hidrolik dan mengubahnya menjadi gerakan atau tenaga mekanis.
- ◆ Mur Piston berfungsi untuk menghubungkan piston dengan batang piston, memungkinkan transmisi gaya hidrolik ke komponen lain, dan mencegah kebocoran fluida hidrolik dari dalam silinder.

4. Membuat gambar pecahan Clevis dan Cover belakang



Gambar 2.6. Desain Pecahan Clevis dan Cover belakang

- ◆ Clevis berfungsi untuk menghubungkan atau mengencangkan dan mengamankan muatan ke mesin konstruksi, truk pickup, dan trailer.
- ◆ Cover Belakang berfungsi untuk menutup ruang tekanan di salah satu ujungnya, dengan cara pengelasan dan baut.

5. Cara Kerja Silinder Hidrolik

Silinder Hidrolik bekerja dengan cara menerima tekanan fluida dan pompa hidrolik. Tekanan ini kemudian digunakan oleh piston untuk menghasilkan tenaga mekanis, yang kemudian diteruskan oleh batang piston untuk melakukan pekerjaan seperti mengangkat, mendorong, atau menarik beban

BAB III

PENUTUP

3.1. Kompetensi Yang Diperlukan Di Bagian Drafter

Ada beberapa kompetensi yang diperlukan di bagian drafter dalam pembuatan silinder hidrolik sebagai berikut :

➤ **Kompetensi Teknis**

1. Memahami dasar-dasar AutoCad (2D)
2. Mengetahui perintah dasar (gambar, edit, dan pandangan)
3. Mampu membuat gambar Teknik (Sketsa, assembly, pecahan dan detail)
4. Memahami standar gambar Teknik (ISO)
5. Mengetahui komponen silinder hidrolik (As, tabung , piston , cover seal, mur piston , clevis dan cover belakang)

➤ **Kompetensi Desain**

1. Memahami prinsip desain hidrolik
2. Mampu membuat perhitungan teknis (tekanan, kecepatan, dan jarak antara bagian atas piston pendorong dengan bagian bawah cincin penghenti, biasanya disebut Stroke)
3. Mengetahui bahan, material dan seal kit yang digunakan
4. Mampu membuat desain yang efisien dan efektif
5. Memahami standar keselamatan hidrolik

3.2. Saran

3.2.1. Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni konsep pemeliharaan permesinan disetiap sektor.
2. Dipasang poster yang sangat menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya keselamatan dan kesehatan kerja.
3. Membuat tempat kerja khusus bagian drafter, supaya tidak terganggu dengan yang lain, dan lebih fokus dalam pekerjaan.

3.2.2. Saran Untuk Polmanbabel

1. Lakukan seleksi untuk mahasiswa yang akan melaksanakan magang agar tidak terjadi penyimpangan kompetensi jurusan atau prodi.
2. Ajukan proposal permohonan untuk merekrut karyawan magang.
3. Lakukan monitoring dengan jelas dan terperinci di perusaha.
4. Buat grup sosial media untuk wadah mahasiswa.

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Fatra

NPM/NIM : 0022238

Tempat Magang : FAB / **SHP** / BHS / SGR / WB / SHL

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	19 Agustus s.d 24 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
2	26 Agustus s.d 31 Agustus 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
3	02 September s.d 07 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
4	09 September s.d 14 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
5	16 September s.d 21 September 2024	L	✓	✓	✓	✓	✓	f	8 Jam
6	23 September s.d 28 September 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
7	30 September s.d 05 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
8	07 Oktober s.d 12 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
9	14 Oktober s.d 19 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
10	21 Oktober s.d 26 Oktober 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
11	28 Oktober s.d 02 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
12	04 November s.d 09 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
13	11 November s.d 16 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
14	18 November s.d 23 November 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
15	25 November s.d 30 November 2024	✓	✓	L	✓	✓	✓	f	8 Jam
16	02 Desember s.d 07 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
17	09 Desember s.d 14 Desember 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	f	
18	16 Desember s.d 19 Desember 2024	✓	✓	✓	✓			f	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fatra

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Novita

Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- Diberikan tanda notasi : **S**= Sakit, **I**=Izin, **A**=Bolos, **T**=Terlambat
- Kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 19 Agustus 2024 s/d 24 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.
Selasa	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.
Rabu	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.
Kamis	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.
Jum'at	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.
Sabtu	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 40 Stroke 700 Ca I Weld.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 26 Agustus 2024 s/d 31 Agustus 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Design drawing Hydraulic Cylinder diameter 80 x diameter 40 x Stroke 365 Fa Tie Rod.
Selasa	Design drawing Hydraulic Cylinder diameter 80 x diameter 40 x Stroke 365 Fa Tie Rod.
Rabu	Design drawing Hydraulic Cylinder diameter 80 x diameter 40 x Stroke 365 Fa Tie Rod.
Kamis	Membuat sales order Mounting Cylinder CB15 T 150/70-250 Customer (PT. Nabati Agrotech Persada).
Jum'at	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 35 Stroke 300 Ca I Weld.
Sabtu	Design drawing Hydraulic Cylinder Rell Gate diameter 63 x diameter 35 Stroke 300 Ca I Weld.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 02 September 2024 s/d 07 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat sales order Ganti tabung diameter 40 x diameter 50 x P=224 Customer (PT. Tamfindo Mitra Mandiri).
Selasa	Design Handpome 3D Solidwork
Rabu	Design Handpome 3D Solidwork
Kamis	Design Handpome 3D Solidwork dan drawing ke 2D
Jum'at	Membuat sales order Blok 18 COA 100 X 100X 38 & 92.1 X 39 (PT. Nippon Jaya Tekn)
Sabtu	Membuat sales order Blok 18 COA 100 X 100X 38 & 92.1 X 39 (PT. Nippon Jaya Tekn).

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 09 September 2024 s/d 14 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Design drawing silinder Pneumatik.
Selasa	Design drawing silinder Pneumatik.
Rabu	Membuat drawing hidrolik silinder diameter 116 x diameter 160 P= 570
Kamis	Membuat Sales Order Double Nepple ½”BSP – 7/8”UNF (PT. Sukses Jaya)
Jum’at	Membuat Sales Order Double Nepple ½”BSP – 7/8”UNF (PT. Sukses Jaya)
Sabtu	Design drawing silinder hidrolik pneumatic Cylinder diameter 250 x diameter 60 Stroke 400 Tc Tie Rod.

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 16 September 2024 s/d 21 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Tanggal merah (Maulid Nabi Muhammad SAW)
Selasa	Membuat drawing hidrolik silinder single action diameter 50 x 90 x Stroke 260
Rabu	Membuat drawing hidrolik silinder diameter 125 x diameter 90 Stroke 550 Ca I Weld (PT. Sukses Jaya Abadi)
Kamis	Membuat drawing hidrolik silinder diameter 125 x diameter 90 Stroke 550 Ca I Weld (PT. Sukses Jaya Abadi)
Jum'at	Membuat drawing hidrolik cylinder diameter 80 x diameter 50 Stroke 800 (PT. INDOPUTRA)
Sabtu	Membuat drawing hidrolik cylinder diameter 80 x diameter 50 Stroke 800 (PT. INDOPUTRA)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 23 September 2024 s/d 28 September 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat drawing hidraulik cylinder diameter 80 x diameter 50 Stroke 800 (PT. INDOPUTRA)
Selasa	Membuat drawing As diameter 50 x P=1140 Customer (PT. Djabesmen)
Rabu	Membuat drawing As diameter 35 x P=1190 Customer (PT. Mitra Andalan Prismaatama)
Kamis	Membuat drawing As diameter 50 x P=1440 Customer (PT. Djabesmen)
Jum'at	Membuat drawing Covel Seal (diameter 57 x diameter 57 x P=75) Piston Seal (diameter 26 x diameter 68.3 x P=45)
Sabtu	Cover Belakang (diameter 73 x diameter 63 x P=20)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 30 September 2024 s/d 05 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Drawing Hydraulic Cylinder Lock-Unlock diameter 76.2 x diameter 50.8 Stroke 225 Cb Y Weld
Selasa	Membuat Drawing Hydraulic Cylinder Lock-Unlock diameter 76.2 x diameter 50.8 Stroke 225 Cb Y Weld
Rabu	Membuat Drawing Hydraulic Cylinder Lock-Unlock diameter 76.2 x diameter 50.8 Stroke 225 Cb Y Weld
Kamis	Membuat Drawing Hydraulic Cylinder Lock-Unlock diameter 76.2 x diameter 50.8 Stroke 225 Cb Y Weld (PT. Mitra Andalan Prismaatama)
Jum'at	Repair Hydraulic Cylinder diameter 50 x diameter 30 (PT. Indorama)
Sabtu	Repair Hydraulic Cylinder diameter 50 x diameter 30 (PT. Indorama)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 07 Oktober 2024 s/d 12 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Repair Hydraulic Cylinder diameter 50 x diameter 30 (PT. Indorama)
Selasa	Membuat Drawing Rod dan Piston P15 diameter 150 x 100 (PT. Nabati Agrotech Persada)
Rabu	Membuat Drawing Rod dan Piston P15 diameter 150 x 100 (PT. Nabati Agrotech Persada)
Kamis	Belajar tentang Seal kit yaitu, Dust Seal,Rod Seal,Oring,Back Up, dan Piston Seal)
Jum'at	Membuat drawing Hydraulic Cylinder M3000 diameter 63 x 35 Stroke 914 CB Y WELD (Shiba Stock)
Sabtu	Membuat drawing Hydraulic Cylinder M3000 diameter 63 x 35 Stroke 914 CB Y WELD (Shiba Stock)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 14 Oktober 2024 s/d 19 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat drawing Hydraulic Cylinder M3000 diameter 63 x 35 Stroke 914 CB Y WELD (Shiba Stock)
Selasa	Membuat drawing Hydraulic Cylinder M3000 diameter 63 x 35 Stroke 914 CB Y WELD (Shiba Stock)
Rabu	Membuat drawing Hydraulic Cylinder M3000 diameter 63 x 35 Stroke 914 CB Y WELD (Shiba Stock)
Kamis	Drawing Tabung Hydraulic Cylinder diameter 70 x 63 P=55 (PT. Taco)
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 21 Oktober 2024 s/d 26 Oktober 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic Cylinder P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Rabu	Drawing Hydraulic Cylinder Screw Press P15 GS diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Kamis	Drawing Hydraulic Cylinder Screw Press P15 GS diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder Screw Press P15 GS diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder Screw Press P15 GS diameter 170 x 150 x 70 Stroke 310 (Shiba Stock)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 28 Oktober 2024 s/d 02 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic Cylinder CB P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 250 (Shiba Stock)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder CB P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 250 (Shiba Stock)
Rabu	Drawing Hydraulic Cylinder CB P15 diameter 170 x 150 x 70 Stroke 250 (Shiba Stock)
Kamis	Drawing Hydraulic Cylinder P15-KWY diameter 175 x 150 x 100 Stroke 305 (PT. M TECH ENGINEERING)
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder P15-KWY diameter 175 x 150 x 100 Stroke 305 (PT. M TECH ENGINEERING)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder P15-KWY diameter 175 x 150 x 100 Stroke 305 (PT. M TECH ENGINEERING)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 04 November 2024 s/d 09 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Indexer Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2400 Screw TR Weld (PT. M TECH ENGINEERING)
Selasa	Drawing Indexer Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2400 Screw TR Weld (PT. M TECH ENGINEERING)
Rabu	Drawing Indexer Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2400 Screw TR Weld (PT. M TECH ENGINEERING)
Kamis	Drawing Indexer Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2400 Screw TR Weld (PT. M TECH ENGINEERING)
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder Indexer diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2100 TC I WELD (PT. M TECH ENGINEERING)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder Indexer diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2100 TC I WELD (PT. M TECH ENGINEERING)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 11 November 2024 s/d 16 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic Cylinder Indexer diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2100 TC I WELD (PT. M TECH ENGINEERING)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder Indexer diameter 115 x 100 x 70 Stroke 2100 TC I WELD (PT. M TECH ENGINEERING)
Rabu	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 73 x 63 x 40 Stroke 268 (PT. Sumi Indo Kabel)
Kamis	Drawing Pipa diameter 12 x 10 P=6000, Kepala Union 12 S
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 73 x 63 x 40 Stroke 268 (PT. Sumi Indo Kabel)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 73 x 63 x 40 Stroke 268 (PT. Sumi Indo Kabel)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 18 November 2024 s/d 23 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 750 CB Y WELD (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 750 CB Y WELD (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Rabu	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 750 CB Y WELD (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Kamis	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 70 Stroke 750 CB Y WELD (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Jum'at	Drawing Hydraulic Cylinder Single Acting diameter 130 x 110 x 70 Stroke 573 (PT. Sahabat Motor Abadi)
Sabtu	Drawing Hydraulic Cylinder Single Acting diameter 130 x 110 x 70 Stroke 573 (PT. Sahabat Motor Abadi)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 25 November 2024 s/d 30 November 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic Cylinder Single Acting diameter 130 x 110 x 70 Stroke 573 (PT. Sahabat Motor Abadi)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder Single Acting diameter 145 x 125 x 80 Stroke 573 (PT. Sahabat Motor Abadi)
Rabu	Libur Pilkada Serentak
Kamis	Drawing Hydraulic Cylinder Single Acting diameter 145 x 125 x 80 Stroke 573 (PT. Sahabat Motor Abadi)
Jum'at	Drawing Auto Feeder Cylinder diameter 95 x 80 x 50 Stroke 1200 Ca I Weld (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Sabtu	Drawing Auto Feeder Cylinder diameter 95 x 80 x 50 Stroke 1200 Ca I Weld (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 02 Desember 2024 s/d 07 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Auto Feeder Cylinder diameter 95 x 80 x 50 Stroke 1200 Ca I Weld (PT. Sukses Berkat Mitra Teknik)
Selasa	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 60 Stroke 486 Ca I Weld (PT. Sahabat Motor Abadi)
Rabu	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 60 Stroke 486 Ca I Weld (PT. Sahabat Motor Abadi)
Kamis	Drawing Hydraulic Cylinder diameter 115 x 100 x 60 Stroke 486 Ca I Weld (PT. Sahabat Motor Abadi)
Jum'at	Drawing Hydraulic Loading Ramp diameter 100 x 120 x 70 Stroke 1400 Check Valve (PT. Sukses Tunggal Mandiri)
Sabtu	Drawing Hydraulic Loading Ramp diameter 100 x 120 x 70 Stroke 1400 Check Valve (PT. Sukses Tunggal Mandiri)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra
NPM/NIM : 0022238
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 09 Desember 2024 s/d 14 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Drawing Hydraulic cylinder diameter 63 x 50 Stroke 460 Single Acting (Customer Bapak Eko)
Selasa	Drawing Hydraulic cylinder diameter 63 x 50 Stroke 460 Single Acting (Customer Bapak Eko)
Rabu	Drawing Hydraulic cylinder diameter 63 x 50 Stroke 460 Single Acting (Customer Bapak Eko)
Kamis	Drawing Hydraulic cylinder diameter 40 x 30 Stroke 115 Single Acting (Customer Bapak Eko)
Jum'at	Drawing Hydraulic cylinder diameter 40 x 30 Stroke 115 Single Acting (Customer Bapak Eko)
Sabtu	Drawing Hydraulic cylinder diameter 40 x 30 Stroke 115 Single Acting (Customer Bapak Eko)

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fatra

NPM/NIM : 0022238

Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 16 Desember 2024 s/d 19 Desember 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengerjakan Laporan Magang
Selasa	Mengerjakan Laporan Magang
Rabu	Mengerjakan Laporan Magang
Kamis	Mengerjakan Laporan Magang

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Fatra	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA Hamidan Fikri
--	---

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Fatra

NPM/NIM : 0022238

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan Penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri Terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 19 Desember 2024

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Cataan:

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- Ditandatangani oleh Pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.