

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk
EPCC TSL FURNACE AUSMELT
MUNTOK BANGKA BARAT**



Disusun Oleh :

Nama : Erwin Jez

NIM 0032042

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk

PROYEK EPCC TSL FURNACE AUSMELT

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 Semester Di Semester VI

Disusun oleh :

Nama : Erwin Jez
NIM : 0032042
Kelas : 3 EB
Jurusan : Teknik Listrik
Prodi : Teknik Elektronika
Tempat PKL : Proyek EPCC TSL FURNACE AUSMELT

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2022/2023

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk EPCC TSL AUSMELT FURNACE

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

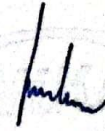
Pembimbing Institusi



Zanu Saputra, S.ST., M. Tr.T.

NIDN. 0203118301

Pembimbing Perusahaan



Widyansyah Ritonga

Manager QA/QC

Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika dan Informatika



Ocsirendi, S.S.T., M.T

NIDN. 0019108702



KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa kita panjatkan kepada Allah SWT karena atas limpahan rahmat, ridha, dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan praktek kerja lapangan (PKL) dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Laporan kegiatan PKL ini merupakan bentuk pertanggungjawaban tertulis atas terlaksananya kegiatan PKL dan dibuat sebagai persyaratan kelulusan program PKL semester VI di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dan diperuntukkan bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. DIVISI INDUSTRIAL PLANT Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat yang dimulai dari tanggal 1 September 2022 yang berlangsung selama 4 bulan dan berakhir pada tanggal 31 Desember 2022.

Ada banyak pihak yang turut mambantu dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan informasi yang penulis dapatkan dan benar - benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan menyusun laporan ini. Oleh karena itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas seluruh bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh:

1. Bapak Juanda selaku ketua komisi beserta panitia pelaksana Program Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Angga Satria, S.S.T.,M.T. selaku ketua prodi Perawatan dan Perbaikan Mesin politeknik manufactur negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Indra Feriadi, S.S.T., M.T. selaku dosen wali Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Dedy HRD Manager PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat.



5. Bapak Subhan Ari Manager Konstruksi/pembimbing lapangan pelaksana praktek kerja lapangan PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat.
6. Bapak Widy selaku pembimbing lapangan pelaksana praktek kerja lapangan PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat.
7. Bapak Alfa selaku pembimbing lapangan praktek kerja lapangan dan Piping & Mechanical PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat.
8. Irvan Debylian, M. Habil Al-Isra, dan Erwin Jez, selaku teman praktik kerja lapangan di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat.

Dalam penyusunan laporan ini penulis menyadari masih banyak kekurangan dan kelemahannya, oleh sebab itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang positif dan membangun dari pembaca.

Mudah-mudahan laporan ini bermanfaat bagi kita semua khususnya bagi penulis. Akhir kata, penulis ucapkan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarokatuh.

Muntok, 31 Desember 2022

Penulis

Erwin Jez

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR



BAB I
PENDAHULUAN

1.1 Sejarah dan Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Proyek EPCC TSL AUSMELT MUNTOK BANGKA BARAT



Gambar 1.2 Logo Perusahaan

Wijaya Karya (Persero) Tbk (WIKI) didirikan tanggal 29 Maret 1961 dengan nama Perusahaan Negara/PN “Widjaja Karja” dan mulai beroperasi secara komersial

pada tahun 1961. Kantor pusat Wijaya Karya (Persero) Tbk beralamat di Jl. D.I Panjaitan Kav. 9-10, Jakarta Timur 13340 – Indonesia.

Berdasarkan Peraturan Pemerintah No.64, perusahaan bangunan bekas milik Belanda yang bernama Naamloze Vennootschap Technische Handel Maatschappij en Bouwbedrijf Vis en Co. yang telah dikenakan nasionalisasi, dilebur ke dalam PN Widjaja Karja. Kemudian tanggal 22 Juli 1971, PN. Widjaja Karja dinyatakan bubar dan dialihkan bentuknya menjadi Perusahaan Perseroan (PERSERO). Selanjutnya pada tanggal 20 Desember 1972 Perusahaan ini dinamakan PT Wijaya Karya.

WIKA memiliki anak usaha yang juga tercatat di Bursa Efek Indonesia (BEI), yaitu Wijaya Karya Beton Tbk (WIKA Beton) (WTON) dan Wijaya Karya Bangunan Gedung Tbk (WIKA Gedung) (WEGE).

Berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan, maksud dan tujuan WIKA adalah berusaha dalam bidang industri konstruksi, industri pabrikasi, jasa penyewaan, jasa keagenan, investasi, agro industri, industri energi, energi terbarukan dan energi konversi, penyelenggaraan perkeretaapian, penyelenggaraan pelabuhan, penyelenggaraan kebandarudaraan, logistik, perdagangan, engineering procurement construction, pengembangan dan pengelolaan kawasan, layanan peningkatan kemampuan dibidang jasa konstruksi, teknologi informasi, jasa engineering dan perencanaan, investasi dan pengelolaan usaha dibidang prasarana dan sarana dasar (infrastruktur) untuk menghasilkan barang dan/ atau jasa.

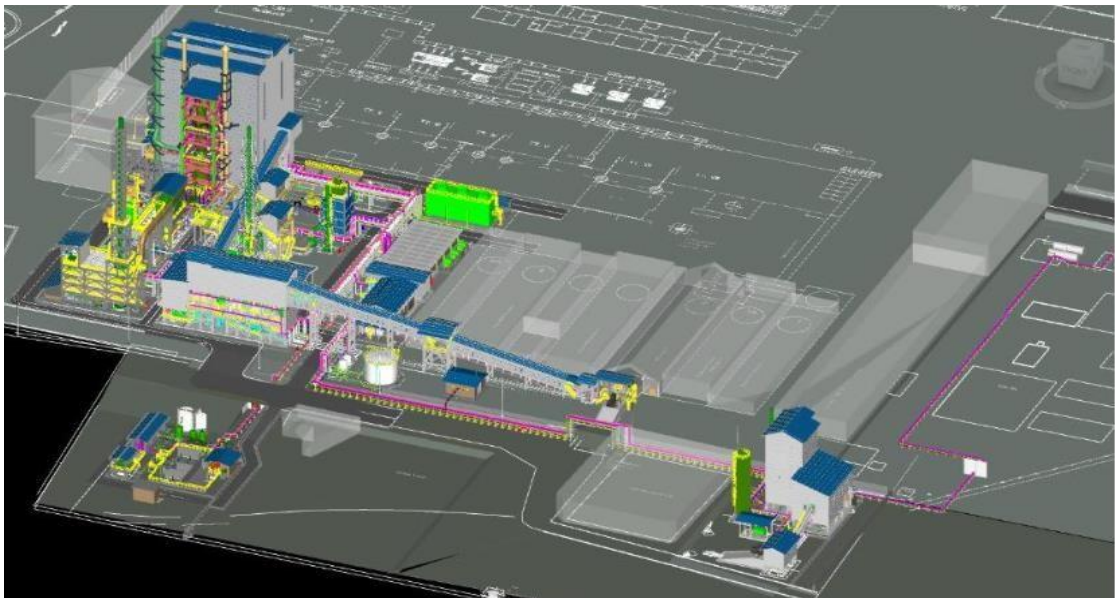
Pada tanggal 11 Oktober 2007, WIKA memperoleh pernyataan efektif dari Bapepam-LK untuk melakukan Penawaran Umum Perdana Saham WIKA (IPO) kepada masyarakat atas 1.846.154.000 lembar saham seri B baru, dengan nilai nominal Rp100,- per saham dan harga penawaran Rp420,- per saham. Saham-saham tersebut dicatatkan pada Bursa Efek Indonesia pada tanggal 29 Oktober 2007.

PT WIJAYA KARYA (Persero) Tbk., WIKA dimulai sebagai perusahaan yang bergerak dalam instalasi listrik dan pipa bekerja, dan di tahun 70-an, bergeser ke menjadi sipil dan bangunan perusahaan kontraktor. Melalui Penawaran Umum Perdana (IPO) di Bursa Efek Indonesia pada 27 Oktober 2007, WIKA rilis 28,46 persen sahamnya kepada publik, sedangkan Pemerintah Republik Indonesia memiliki sisanya. Dana yang diterima dari IPO telah membantu WIKA untuk lebih fleksibel dalam pertumbuhan dan perkembangan Perseroan terus mengambil berbagai langkah-langkah antisipatif dan inovatif untuk membantu perkembangannya, sehingga posisinya yang kuat di tengah-tengah nasional dan krisis global Pada tahun 2019, WIKA resmi

meluncurkan Visi dan Misi 2030 untuk memungkinkan Perusahaan dalam mengatasi masa depan tantangan sebagai perusahaan yang terlibat dalam investasi berkelanjutan dan Rekayasa, Pengadaan, dan Konstruksi (EPC) untuk kualitas hidup yang lebih baik. WIKA percaya, Visi 2030 adalah aktualisasi dan harmonisasi prinsip-prinsipnya, sementara masih sejalan dengan tujuan pembangunan berkelanjutan. WIKA berkomitmen untuk memainkan peran vitalnya dalam menciptakan kualitas hidup yang lebih baik.

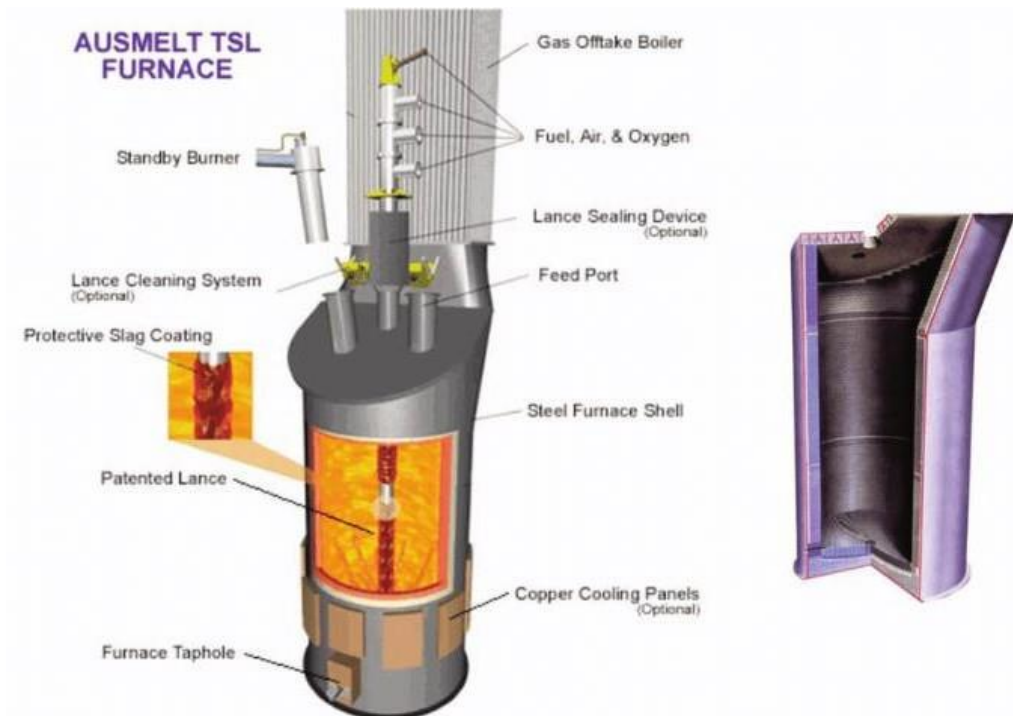
1.2 Proyek Pengolahan Konsentrat Biji Timah dengan TSL Ausmelt Furnace

PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. DIVISI INDUSTRIAL PLANT, WIKA mengerjakan Ausmelt Furnace milik PT. TIMAH Tbk.



Gambar 1.3 Desain EPCC TSL FURNACE AUSMELT PT. TIMAH Tbk

Merupakan teknologi pengolahan konsentrat biji timah pertama di Asia Tenggara, dengan teknologi ini, smelter akan mampu mengolah biji timah dengan kapasitas 40.000 ton crude/tahun atau 35.000 ton ingot/tahun, dilengkapi dengan proses desulfurisasi, smelter juga mampu memberikan efisiensi energi dari proses peleburan timah yang lebih baik, dengan menghasilkan gas buang yang sesuai mutu lingkungan dan menghasilkan gypsum sebagai produk sampingan.



Gambar 1.4 Ausmelt furnace in operation [left] and section of reactor [right]

Teknologi TSL Ausmelt merupakan babak baru transformasi teknologi dalam pengolahan timah.

Penggunaan teknologi ausmelt diyakini dapat menekan biaya produksi. Pasalnya, TSL Ausmelt memiliki banyak keunggulan, di antaranya efisiensi biaya pokok produksi, proses peleburan lebih baik dan waktu lebih singkat sehingga kapasitas lebih tinggi, kemudahan dalam pengoperasian karena digunakan secara otomatis dengan proses control system, dan teknologi TSL Ausmelt lebih ramah lingkungan.

TSL Ausmelt Furnace ini mampu mengolah konsentrat bijih timah dengan kadar (minimum) $\geq 40\%$ Sn, dengan kapasitas 40.000 ton crude tin per tahun atau 35.000 ton ingot per tahun.

1.3 Strategic Business Unit

WIKA saat ini memiliki 6 Strategic Business Unit (SBU) yang meliputi [konstruksi](#) (Konstruksi sipil dan [konstruksi](#) Bangunan Gedung), Mekanikal elektrik, Industri Beton Pra cetak, Real Estate dan Industri Lainnya yang ke depannya akan semakin terintegrasi menjadi perusahaan Engineering Procurement Construction (EPC) dan Investasi.



➤ **Konstruksi Sipil**

SBU Konstruksi Sipil dikelola di bawah Departemen Sipil Umum dan Departemen Wilayah & Luar Negeri yang terdiri dari sub-sub bidang usaha: jalan dan jembatan, pengairan, prasarana perhubungan, dan ketenagaan. Saat ini, kegiatan usaha SBU Konstruksi Sipil tidak sekadar kontraktor. Didukung oleh Tim Engineering yang mumpuni, SBU ini berkemampuan mengerjakan rancang bangun (design and build) dari mulai proses perencanaan sampai proses [konstruksi](#). Beberapa proyek yang telah dikerjakan di antaranya adalah Jetty Batubara PLTU Cilacap, Jetty Wood Chip Pulau Laut, serta Removable Trashrack Banjir Kanal Manggarai.

➤ **Konstruksi Bangunan Gedung**

SBU Konstruksi Bangunan Gedung dikelola oleh Departemen Bangunan Gedung untuk pasar Pemerintah dan [BUMN](#), sedangkan untuk pasar swasta dikelola oleh anak perusahaan tersendiri, WIKA Gedung. SBU [konstruksi](#) bangunan gedung meliputi Sub Bidang Usaha Bangunan Hunian dan Bangunan Fasilitas. Saat ini, dengan dukungan kemampuan di bidang engineering, telah melakukan pekerjaan rancang bangun atau design and build, yaitu melakukan pekerjaan sejak proses perencanaan sampai proses [konstruksi](#).

➤ **Mekanikal Elektrikal**

SBU Mekanikal Elektrikal dikelola oleh Departemen Industrial Plant yang meliputi sub bidang usaha Minyak & Gas, Sarana Industri, dan Pabrik Fabrikasi Baja. Sub bidang usaha Minyak & Gas meliputi EPC Mekanikal Elektrikal di sektor hulu, sektor hilir, dan distribusi dari kegiatan operasi di sektor minyak & gas. Di sektor hulu terkait dengan pekerjaan processing gas plant, crude oil & gas pipeline distribution. Di sektor hilir terkait dengan pekerjaan kilang minyak, pipanisasi, dan tank terminal.

1.4 Visi dan Misi Perusahaan

Visi

Pemimpin dalam berkelanjutan investasi dan EPC untuk kualitas yang kehidupan lebih baik.

Misi

- Memberikan EPC yang terintegrasi & berkelanjutan layanan dan produk berdasarkan Kualitas yang sangat baik, Keselamatan, Kesehatan & Prinsip lingkungan.
- Memastikan pertumbuhan yang berkelanjutan melalui portofolio investasi cerdas.
- Menyediakan pengembangan kawasan terpadu untuk kehidupan yang lebih baik bagi masyarakat.
- Menyediakan layanan kolaboratif melampaui harapan pemangku kepentingan.
- Membangun jejak di seluruh dunia melalui inovatif dan maju teknologi.

- Menerapkan pembelajaran & inovasimbudaya untuk mengintensifkan global kompetensi.
- Tingkatkan nilai lokal daripada kepemimpinan praktik untuk membangun kesejahteraan holistic.

1.5 Nilai Perusahaan

Bertindak trengginas dan cepat terhadap peluang dan perubahan bisnis Proaktif dan peduli terhadap pemangku kepentingan dan memberi hasil unggul kepada pelanggan dan pemangku kepentingan lainnya.

1.6 Tentang AKHLAK

Nilai inti AKHLAK adalah dilaksanakan oleh Kementerian BUMN (Perusahaan milik negara Indonesia) dalam melayani negara. AKHLAK sendiri memiliki singkatan dari Amanah, Kompeten, Harmonis, Loyal, Adaptif, dan kolaboratif. Setiap nilai memiliki deskripsi tersendiri untuk penerapan kode etika dan kode etik untuk diterapkan di Kementerian BUMN (Perusahaan milik negara Indonesia).



Gambar 1.5 Nilai Inti AKHLAK di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk



Gambar 1.6 Proyek TSL Ausmelt WIKA Raih Apresiasi

Proyek TSL Ausmelt yang dikerjakan PT WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. [WIKA] meraih Sertifikat Penghargaan 1 Juta Jam Kerja Selamat Tanpa Kecelakaan Kerja dari PT Timah Tbk. Pencapaian dalam menciptakan zero accident di proyek TSL Ausmelt ini menunjukkan kapabilitas dan kualitas WIKA sebagai perusahaan terkemuka di bidang Industrial serta Metal dan Mining. Penghargaan dan apresiasi riil atas komitmen WIKA terhadap aspek Quality, Health, Safety and Environment (QHSE) ini diberikan langsung oleh Direktur Pengembangan Usaha PT Timah, Alwin Akbar kepada Manajer Proyek, Galih Permadi Siwi dalam agenda Forum Group Discussion bidang Pengembangan Usaha Mind ID Group di Muntok, Bangka Barat.

Manajer Proyek WiKA, Galih Permadi Siwi mengatakan bahwa penghargaan ini merupakan bukti konkrit implementasi program kerja Kesehatan, Keselamatan, Keamanan dan Lingkungan (K3L) secara konsisten dan kontinu untuk setiap aktivitas pekerjaan. "Identifikasi bahaya dan risiko salah satunya dilakukan dengan membuat Job Safety Analysis (JSA) yang selalu diperbarui sesuai dengan tahap aktivitas pekerjaan."

1.7 HSE (Health Safety and Enviroment)

➤ Sasaran HSE

1. Tercapai sasaran zero fatality.
2. Tidak terjadi penyakit akibat kerja (PAK).
3. Tidak terjadi kerusakan lingkungan.



WIKA berkomitmen untuk menjunjung tinggi Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta pelaksanaan dan pengembangan sistem manajemen lingkungan dengan menerapkan sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja berdasarkan ISO 45001 : 2018 dan sistem manajemen lingkungan berdasarkan ISO 14001: 2015.

Kesehatan dan Keselamatan Kerja

WIKA selalu menerapkan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang bertujuan mempertahankan *zero accident* dalam semua praktik kerjanya. WIKA yakin keselamatan yang baik akan menghasilkan bisnis yang baik juga.

Pelestarian Lingkungan

- Komitmen pelaksanaan program pelestarian lingkungan diterapkan dengan melakukan berbagai kegiatan yang disusun dalam program konservasi
- Penerapan kepatuhan lingkungan sesuai dengan peraturan dan kebijakan pengelolaan lingkungan. Perusahaan selama ini tidak pernah didenda terkait dengan kecurigaan pelanggaran pengelolaan lingkungan.
- Perusahaan berkomitmen untuk menjadi perusahaan yang ramah lingkungan dengan membangun konstruksi ramah lingkungan (*green construction*) dan bangunan ramah lingkungan (*green building*).

➤ Sasaran Quality

1. Mengurangi pekerjaan repair.
2. Meningkatkan efisiensi biaya dan waktu.
3. Continuous improvement.

1.8 Penerapan 5R

Proses produksi harus mengedepankan asas-asas efektifitas kerja, efisiensi, produktifitas dan keselamatan kerja agar produk yang dihasilkan memenuhi standar yang ditetapkan. Perusahaan melaksanakan MESH System (Management, Environment, Safety, and Health System) sebagai wujud kesadaran akan pentingnya keadaan lingkungan kerja, kesehatan dan keselamatan kerja.

- Salah satu cara mengimplementasikan MESH System dengan melakukan penerapan housekeeping management dari Jepang, yaitu: 5S yang terdiri dari Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu dan Shitsuke.
- 5S diartikan ke dalam bahasa Indonesia menjadi 5R yaitu: Ringkas, Rapi, Resik, Rawat dan Rajin.

Sistem Housekeeping diterapkan karena terjadi ketidak teraturan penempatan tools di tempat kerja, khususnya departemen produksi. Program 5R diharapkan menghilangkan pemborosan yang ada dapat diminimalkan sehingga terjadi peningkatan produktifitas dan efektivitas dari perusahaan.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Dalam melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. DIVISI INDUSTRIAL PLANT Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktek kerja lapangan. Berikut adalah hasil aktivitas selama melaksanakan praktek kerja lapangan :

2.1 Sistem Penugasan Kerja

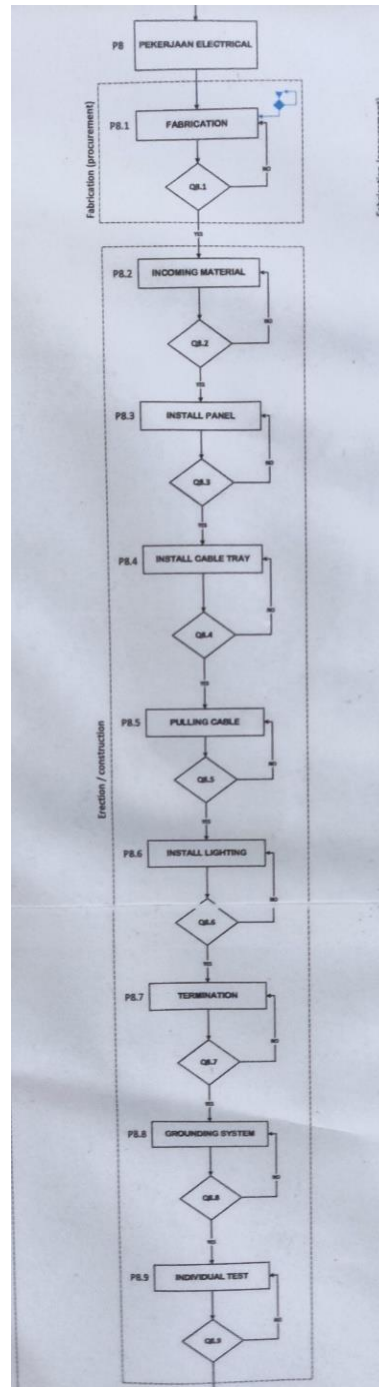
Program praktek kerja lapangan (PKL) di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. DIVISI INDUSTRIAL PLANT Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat yang berlangsung dari tanggal 1 September 2022 sampai tanggal 31 Desember 2022. Adapun tempat penugasan selama praktek, penulis diberi kesempatan praktikum disalah satu bagian Electrical dan sebagainya.



Gambar 2.1 Electrical Works

Masuk apel pagi, pengarahan K3 & Electrical Works: fabrication, dan konstruksi di tempat. Meliputi instalasi panel, intaslasi kabel,pulling cabel,intalsi lighting dan bahan lainnya.

Flowchart Pekerjaan Electrical



Gambar 2.2 Electrical

2.2 Pekerjaan Electrical



2.2.1 Fabrication



Proses pembuatan suatu produk dari suatu bahan atau material menjadi produk jadi. dalam suatu proses meliputi perancangan, pemotong, pembentukkan, penyambungan, perakitan sekaligus pengerjaan.

Berbeda dengan *workshop fabrication* yang dilakukan di dalam gedung, *site* fabrikasi adalah proses fabrikasi yang dilakukan diluar gedung seperti pada area terbuka seperti area konstruksi bangunan. Tujuan dari fabrikasi jenis ini memang ditujukan untuk menghasilkan rangkaian struktur konstruksi bangunan.

Produk yang diproduksi oleh manufaktur yang melalui proses pengolahan dan manipulasi material mentah dengan rangkaian kerja fabrikasi di atas dapat dikategorikan sebagai produk fabrikasi.

Sebagai contoh, produk fabrikasi adalah sebagai berikut:

- a) Conveyor pabrik.
- b) Pump.
- c) Compresors.
- d) Fan.
- e) Blower.
- f) Motor.
- g) Elevator
- h) Struk

Proses yang terdapat di dalam industri manufaktur yang mampu menambah nilai fungsi dari material baku. Dengan adanya fabrikasi, pengerjaan beberapa bidang area pekerjaan dapat terbantu. tur konstruksi.

2.2.2 Incoming material

Proses penerimaan barang sesuai dengan pemesanan dan pengiriman dalam kondisi yang sesuai dengan persyaratan penanganan barang. Pabrik yang berkinerja tinggi akan memiliki Quality Management System (QMS) yang terdefinisi dengan baik. Karena itu, mereka harus dapat memberi Anda gambaran umum tentang proses kontrol kualitas yang masuk jika Anda bertanya. Mereka umumnya harus memiliki 4 langkah berikut untuk melakukan inspeksi material yang masuk:

- a) Langkah 1: Simpan Semua Materi Baru yang Belum Teruji di Area Terpisah



Seringkali, pabrikan Anda akan membeli sejumlah bahan mentah dan menerima kiriman. Baik bahannya baja tahan karat 304, aluminium 6061, plastik PET, atau lainnya, semua bahan yang diterima harus disisihkan di area penerima yang ditentukan. Seharusnya tidak meninggalkan area penerima sampai telah diuji.

b) Langkah 2: Lakukan Inspeksi Penerimaan untuk Menguji Bahan Baku

Pabrikan harus memeriksa material di area penerima untuk memastikan kesesuaiannya dengan persyaratan yang ditentukan. Beberapa pabrikan menggunakan peralatan khusus untuk pengujian material — misalnya, mereka mungkin menggunakan Optical Emission Spectrometer (OES) untuk menguji logam. Perangkat ini dapat mengidentifikasi paduan tertentu yang digunakan dengan tingkat akurasi yang tinggi.

c) Langkah 3: Tolak Material Yang Tidak Sesuai Spesifikasi

Jika bahan yang diterima tidak memenuhi spesifikasi dan standar kualitas pabrik, maka harus ditolak. Setelah prosedur inspeksi selesai, inspektur harus menyisihkannya dan menyimpannya. Kemudian pabrik dapat mengirimkannya kembali ke pemasok material dan menindaklanjuti untuk membahas masalah kualitas yang mereka temukan selama pemeriksaan penerimaan.

d) Langkah 4: Pindahkan Materi yang Diterima ke Penyimpanan Pra-Produksi

Ketika suatu batch material telah melalui pemeriksaan masuk dan memenuhi kriteria yang ditentukan, karyawan pabrik dapat mengeluarkannya dari area penerima. Itu kemudian harus pergi ke area penyimpanan pra-produksi, di mana itu dapat ditarik nanti untuk produksi.

2.2.3 Install Panel (instalasi panel)

Instalasi panel adalah suatu pusat berbagai macam bentuk intruksi kerja yang digunakan sebagai alat pengendali berbagai macam bentuk pekerjaan. Instalasi panel berfungsi untuk menyederhanakan dan melindungi suatu instalasi kerja.

Didalam dunia industri, fungsi dari instalasi panel sangatlah penting untuk melindungi berbagai macam komponen rangkaian dari sesuatu yang tidak diinginkan. misalnya, seseorang mengalami kecelakaan kerja akibat tersetrum oleh suatu

komponen yang tidak diletakkan dalam sebuah box panel. Maka disinilah mengapa pentingnya sebuah instalasi bagi dunia industri. Disamping itu, fungsi dari instalasi panel juga digunakan sebagai sarana penyederhanaan suatu rangkaian instalasi. Dunia industri tentunya menginginkan suatu bentuk yang sangat sederhana, tetapi memiliki banyak fungsi tentunya.

Instalasi panel sering digunakan sebagai pusat pengendali sebuah mesin. Tak jarang mereka juga menggunakannya sebagai pusat pengendali sebuah penerangan yang memiliki tegangan tinggi. Sebuah mesin tentunya memiliki alat pengendali, alat tersebut biasanya dirangkai dan diletakan pada sebuah panel. Panel inilah yang berfungsi sebagai pusat pengendali dari sakelar tersebut.

2.2.4 Install cable tray

Aturan pemasangan.

Faktor penting dari kabel tray yang harus diperhatikan adalah kapasitas tray versus load kabel, bukan hanya jumlah kabel yang harus diperhitungkan melainkan berat kabel menjadi prioritas untuk dipertimbangkan. Faktor eksternal lainnya yang berpengaruh pada kekuatan dan reliability kabel tray adalah, tiang penyangga, beam, pengelasan, dinding, gantungan, assesories, pekerja yang terlibat pemasangan dan lain-lain. Simak berikut ini beberapa aturan penting yang berlaku secara umum pada pemasangan kabel tray.

1. Tray atau ladder tidak boleh dipasang menghalangi akses ke equipment misalnya akses ke tangga, ke pintu, ke man hole.
2. Tray atau ladder tidak boleh di pasang pada vessel bergerak seperti silo dengsn timbangan sehingga mengakibatkan gerak silo terhambat.
3. Bila dipasang tumpuk maka diantara keduanya, antara tray atas dengan tray bawah minimal berjarak 30 cm.
4. Tray tidak boleh dipasang pada zona mudah terbakar, kecuali mempunyai spesifikasi fire prove atau fire retardan.
5. Pengerjaan pemasangan harus dilakukan oleh tenaga yang

berpengalaman dan paham tentang peraturan safety dan kelistrikan.

6. Kabel rray untuk kabel power harus dipisahkan dari kabel tray untuk kabel signal.

7. Peraturan international tentang petunjuk praktis pemasangan kabel tray ada dalam aturan NEMA VE 2 Mengenai design diterangkan dalam peraturan NEC article 392, NEMA VE 1, and NEMA FG 1. Mengenai petunjuk keamanan bekerja dalam pemasangan kabel tray diterangkan pada buku petunjuk safety NFPA 70E.

2.2.5 Pulling cable

Pulling cable artinya melakukan pekerjaan penarikan kabel dari sumber, misalnya dari sumber power ke instrumen di lokal. Atau bisa juga dari sinyal DCS ke instrumen di lokal.

Pekerjaan pulling cable ini adalah pekerjaan yang gampang-gampang susah. Karena jika kita hanya melakukan pulling di area yang rendah dan posisi traynya horizontal, maka pekerjaannya bisa selesai dalam waktu yang singkat.

Tapi ketika medan atau area pullungnya berat, misalnya di ketinggian di atas 2 meter dan posisi traynya vertikal, maka kita tidak bisa langsung melakukan pulling. Dengan alasan keselamatan, maka terlebih dahulu kita harus melakukan instalasi scaffolding. Agar pekerja bisa bekerja dengan aman.

2.2.6 Install Lighting

suatu bagian penting yang terdapat dalam sebuah bangunan gedung , yang berfungsi sebagai penunjang kenyamanan penghuninya .

Di Indonesia dalam dunia teknik listrik aturan yang ada antar lain

PUIL (Persyaratan Umum Instalasi Listrik). Dalam suatu perancangan, produk yang dihasilkan adalah gambar dan analisa .

Gambar adalah bahasa teknik yang diwujudkan dalam kesepakatan simbol. Gambar ini dapat berupa gambar sket, gambar perspektif, gambar proyeksi, gambar denah serta gambar situasi.

Gambar denah ruangan atau bangunan rumah (gedung) yang kan dipasang instalasi digambar dengan menggunakan lambang-lambang (simbol-simbol) yang berlaku untuk instalasi listrik.

Ada beberapa jenis gambar yang harus dikerjakan dalam tahap perancangan suatu proyek pemasangan instalasi listrik penerangan dan tenaga yang baku menurut PUIL 2000. Rancangan instalasi listrik terdiri dari:

1. Gambar situasi

Gambar situasi adalah gambar yang menunjukkan dengan jelas letak bangunan instalasi tersebut akan dipasang dan rencana penyambungannya dengan jaringan listrik PLN.

2. Gambar instalasi meliputi :

a. Rancangan tata letak yang menunjukkan dengan jelas tata letak perlengkapan listrik beserta sarana pelayanannya (kendalinya), seperti titik lampu, saklar, kotak kontak, motor listrik, panel hubung bagi dan lain-lain.



- b. Rancangan hubungan peralatan atau pesawat listrik dengan pengendalinya .**
- c. Gambar hubungan antara bagian-bagian dari rangkaian akhir, serta pemberian tanda yang jelas mengenai setiap peralatan atau pesawat listrik.**

3. Gambar diagram garis tunggal yang tercantum dalam diagram garis tunggal ini meliputi:

a. Diagram PHB lengkap dengan keterangan mengenai ukuran dan besaran nominal komponennya

b. Keterangan mengenai jenis dan besar beban yang terpasang dan pembagiannya.

c. Ukuran dan besar penghantar yang dipakai.

d. Sistem pembumiannya.

4. Gambar detail

Gambar detail meliputi :

a. Perkiraan ukuran fisik dari panel.

b. Cara pemasangan alat listrik.

c. Cara pemasangan kabel.

d. Cara kerja instalasi kontrolnya.

Selain gambar-gambar diatas, dalam merancang atau menggambar instalasi listrik penerangan dan tenaga, juga dilengkapi dengan analisa data perhitungan teknis mengenai susut tegangan, beban terpasang dan kebutuhan beban maksimum, arus hubung singkat dan daya hubung singkat.

Disamping itu masih juga dilengkapi juga dengan daftar kebutuhan bahan instalasi, dan uraian teknis sebagai pelengkap yang meliputi penjelasan tentang cara pemasangan peralatan/bahan, cara pengujian serta rencana waktu pelaksanaan, rencana anggaran biaya dan lama waktu pengerjaan .

Bangunan gedung baik untuk rumah tinggal, kantor, sekolahan yang dilengkapi sarana pendukung listrik dalam membangun agar dapat berfungsi dan dihuni dengan baik, nyaman serta memenuhi keselamatan memerlukan perencanaan gambar instalasi listrik yang cermat dengan mengacu pada aturan-aturan yang ditetapkan dalam dunia teknik listrik.

2.2.7 Termination

Terminasi adalah alat yang dibutuhkan oleh ujung kabel tenaga tegangan menengah atau tegangan yang lebih tinggi dimana kabel akan dihubungkan dengan peralatan. Pada terminasi ini diperlukan pengupasan dan pemotongan bagian-bagian kabel sesuai dengan instruksi pemasangan terminasi, seperti pemotongan shield tembaga dan pengupasan screen isolasi. Pengerjaan ini menyebabkan pendistribusian medan listrik yang tidak homogen sehingga medan akan terkonsentrasi pada bagian ujung screen isolasi. Hal ini akan menimbulkan tekanan listrik (electric stress) yang dapat merugikan isolasi kabel. Apabila stress yang ditimbulkan sangat besar dan sampai isolasi, maka akan dapat merusak isolasi kabel yang kemudian akan dapat mengganggu dalam penyaluran daya. Maka diperlukan suatu cara untuk mereduksi stress listrik yang besar tersebut yaitu dengan menambahkan suatu bahan pengendali stress tegangan (dielektrik) pada lapisan screen / shield . Bahan pengendali stress tegangan tersebut berfungsi mengontrol distribusi tegangan yang ada pada bidang batas dielektrik dan mengakibatkan stress listrik yang terkonsentrasi pada bagian shield kabel akan berkurang.

2.2.8 Grounding system

Grounding system atau pbumian merupakan penghubungan salah satu bagian peralatan listrik ataupun badan listrik seperti transformator, motor, pemutus daya, dan generator yang pada kondisi normal tidak dialiri arus listrik ke dalam tanah. Fungsi utama pbumian adalah untuk proteksi.

2.3 Rangkuman Pekerjaan

Waktu pelaksanaan kegiatan PKL adalah selama 8 jam sehari selama 5 hari dalam seminggu. Kegiatan PKL dimulai pada pukul 08:00 dan selesai pada pukul 17:00. Selama kegiatan PKL penulis mendapat jadwal untuk berada di sektor yang berbeda di Divisi Industrial Plant yaitu, bagian Electrical.

Mahasiswa PKL mendapat bimbingan langsung dari pembimbing sektor berupa pengenalan materi, memberikan teori hingga membimbing saat akan melakukan

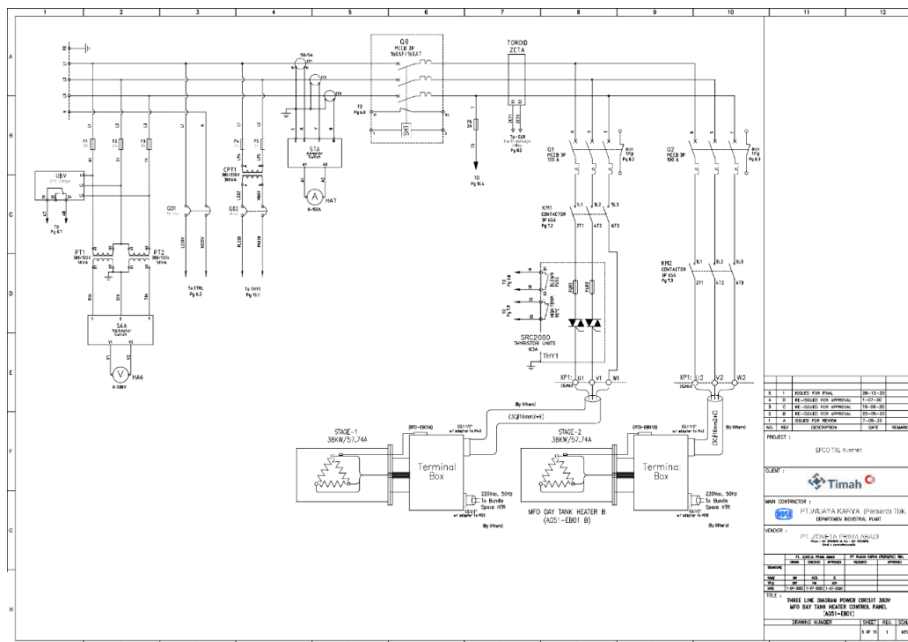
pekerjaan secara langsung. Selama kegiatan PKL penulis mempelajari hal-hal yang terkait dengan Electrical mulai dari perencanaan, dan melalui proses system Electrical.

2.4 Pemberian Materi Dan Penugasan

Kegiatan PKL dimulai pada bagian Electrical yang dibimbing oleh para juru gambar dan juru electrical yang sangat hebat dengan pengalaman kerja yang cukup lama dibidangnya. Saat ditugaskan pada Electrical, penulis mempelajari banyak hal baru mengenai Electrical & sytem Electrical industry .

Penulis diberikan gambaran mengenai hal-hal yang berkaitan dengan Electrical Drawing dan pada gambar 2.2 s.d gambar 2.3. Pada gambaran dijelaskan oleh pembimbing, langkah-langkah dalam merancang dan juga standarisasi yang dipakai dalam merancang Electrical.

Penulis juga mendapat kesempatan untuk terjun langsung melakukan inspeksi perpipaan pada gambar 2.4 sesuai Electrical Drawing juga meskipun hasilnya tidak seperti yang diharapkan, namun ilmu dasar yang digunakan dapat penulis mengerti.



Gambar 2.3 Electrical Drawing

Electrical drawing adalah jenis gambar teknik yang menunjukkan informasi tentang daya , pencahayaan , dan komunikasi untuk proyek teknik atau arsitektur . Setiap gambar kerja kelistrikan terdiri dari garis, simbol, dimensi, dan notasi untuk secara akurat menyampaikan desain teknik kepada pekerja, yang memasang sistem kelistrikan di tempat kerja. Satu set lengkap gambar kerja untuk rata-rata sistem kelistrikan pada proyek besar biasanya terdiri dari:

- Rencana plot yang menunjukkan lokasi bangunan dan kabel listrik di luar
- Denah lantai menunjukkan lokasi sistem kelistrikan di setiap lantai
- Diagram power-riser menunjukkan papan panel.
- Diagram garis tunggal.
- Diagram pengaturan umum.
- Kontrol diagram perkabelan.
- Jadwal dan informasi lainnya dalam kombinasi dengan gambar konstruksi .

Perancang listrik menyiapkan diagram kabel dan tata letak yang digunakan oleh pekerja yang memasang, memasang, dan memperbaiki peralatan listrik dan kabel di pusat komunikasi, pembangkit listrik, sistem distribusi listrik, dan bangunan.

Wiring diagram adalah gambar perkabelan dalam instalasi listrik, yang menggambarkan posisi kabel dan simbol kelistrikan. Gambar ini merupakan representasi visual dari komponen dan kabel yang terkait dengan sambungan listrik.

Diagram ini menunjukkan tautan fisik yang jauh lebih mudah dipahami dari rangkaian atau sistem listrik. Satu diagram perkabelan dapat menandakan semua interkoneksi, dengan demikian menandakan lokasi relatif.

Penggunaan wiring diagram dapat dikenali secara positif dalam proyek-proyek manufaktur atau pemecahan masalah listrik. Hal ini dapat mencegah banyak kerusakan yang bahkan menggagalkan rencana listrik.

Wiring diagram juga diperlukan untuk mempelajari konsep-konsep



Gambar 2.5 Line Check Electrical Panel

Line checker akan memastikan drawing dalam wiring sudah terakomodir secara linier, dengan system dan sub systemnya, secara actual wiring yang terpasang di lapangan/site sama dengan yang terpasang terlihat dalam wiring dan drawing. Intinya team line cheker ini bertugas mengecek semua line Electrical Panel dan membandingkan wiring dengan Actual sama tidak yang sudah terpasang oleh Div. Construction di lapangan.

Line Checker adalah sebutan yang biasa diberikan kepada suatu Team yang bertugas mengecek line Electrical, line cheker biasanya tergabung dalam Team Test Package. Team Test Package ada dibawah divisi construction, test package team akan turun ke lapangan sesuai dengan instruksi dari divisi construction (team line cheker ini siap on dutty), jika team construction telah selesai mengerjakan suatu line dan mereka sudah yakin bahwa line tersebut siap untuk dicek oleh team QAQC, makan team test package akan segera mengecek line tersebut baik sebelum dan sesuai team QAQC mengecek. Biasanya line Electrical yang sudah dicek akan diberitanda, dan dibuatkan reportnya secara tertulis beserta foto, drawing dan di approve oleh seluruh departement sebelum line dan document tersebut diserahkan kepada team commissioning.

BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

Setelah penulis selesai melaksanakan program praktik kerja lapangan (PKL) di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt di PT. TIMAH Tbk Muntok Bangka Barat ini banyak sekali ilmu yang didapatkan oleh penulis, mulai dari cara mencari relasi untuk penentuan tempat PKL (karena tempat PKL ditentukan sendiri dan diurus sendiri oleh penulis dengan bantuan tim komisi PKL Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung), adaptasi terhadap lingkungan kerja dan masih banyak lagi ilmu yang didapatkan oleh penulis.

Selama melaksanakan program praktik kerja lapangan ini tentunya masih banyak kekurangannya baik dari mahasiswa maupun dari TIM komisi PKL yang harus diperbaiki bersama untuk kebaikan kedepannya, oleh sebab itu disini penulis ingin memberikan beberapa saran agar sistem PKL yang sudah ada bisa diperbaiki/dipertahankan, dimana saran ini merupakan pandangan pribadi dari penulis dan juga saran dari pihak PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt Adapun saran dari penulis yaitu :

Pertahankan sistem pemilihan tempat PKL yang ditentukan oleh tim sendiri dan oleh mahasiswa. Tidak adanya feed back dari pihak komisi PKL tentang laporan absensi yang dilaporkan oleh mahasiswa setiap bulan.

Saran dari PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt yaitu :

Tidak adanya pemantauan secara berkala dari pihak institusi kepada pihak yang menanyakan kondisi mahasiswanya selama melaksanakan PKL di PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk. Proyek EPCC TSL Furnace Ausmelt.

Demikianlah saran yang penulis sampaikan, mohon maaf bila dalam penyampain saran tersebut terdapat salah-salah kata. Penulis berharap program praktik kerja lapangan yang diselenggarakan oleh Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung bisa lebih baik kedepannya.

LAMPIRAN
(LAPORAN KEGIATAN MINGGUAN)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Erwin Jez			
Minggu ke: 1 Tanggal: 1 s.d 3 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Persiapan berkas PKL	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat surat keterangan sehat di Puskesmas	13:30	15:30
	Pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengarahan tentang HSE sebelum kelapangan proyek	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Cek kesehatan mahasiswa PKL sebelum bekerja	13:30	15:30
	Pulang	16:00	16:30
SABTU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pelatihan ketinggian keselamatan kerja dari HSE	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengenalan lingkungan kerja proyek industry	13:30	15:30
	Pulang	16:00	16:30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing : Muntok, 3 September 2022</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <p style="text-align: right;"><u>Widyansyah Ritango</u> Manager QA/QC</p>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Erwin Jez			
Minggu ke: 2 Tanggal: 5 s.d 10 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengenalan & pembagian kerja lapangan	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pemahaman Electrical Drawing dalam proyek	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengecekan kabel pada bagian panel	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Meger kabel di panel	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Meger kabel di panel	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Continuity kabel di switchroom	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel di switchroom	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3 dan pekerjaan	07:30	08:00
	Continuity kabel panel bin building	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Continuity kabel panel bin building	14:00	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 10 September 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 3 Tanggal: 12 s.d 17 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengecekan kabel pull coud pada conveyor	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan sensor pada conveyor	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3 dan pekerjaan	07:30	08:00
	Continuity kabel sensor conveyor	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel sensor conveyor	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3 dan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengecekan kabel bin ke furnace	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan kabel bin	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3 dan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengecekan kabel furnace	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecek kabel furnace	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	-Masuk apel pagi, pengarahan K3 dan pekerjaan	07:30	08:00
	-JI Timah di so2 srubber dan Bin building	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	-lanjut JI	14:00	15:30
	-	16:00	16:30
	-pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 17 September 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 4 Tanggal: 19 s.d 24 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Pengarahan switch instalasi panel JI timah	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Ji timah di switchroom	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel so2 srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel motor dan meger di bin building	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Ji (join infection) timah di granulation	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Ji timah di so2 srubber	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel Baghouse AG	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity pull cout conveyor	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengarahan Ji Timah area furnace	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Masih melanjutkan Ji	14:00	15:30
	-	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 24 September 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Erwin Jez			
Minggu ke: 5 Tanggal: 26 September s.d 1 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Meger motor di evc	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Lanjut meger motor di evc	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Continuity panel area SO2 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity panel di baghouse SG	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3, pengarahan pekerjaan	07:30	08:00
	Continuity kabel So2 srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
		13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan grounding so2 srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan grounding bin	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Tagging name kabel S02 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Tagging name kabel SO2 Srubber	14:00	15:30
	-	16:00	16:30
	Masuk apel pagi, pengarahan K3	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 1 Oktober 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 6 Tanggal: 03 s.d 08 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Tagging name dan Continuity kabel di bin	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel bin di lantai 3	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel bin ke switch room	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity kabel baghouse ke switch room	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Jl timah Continuity motor di bin lantai 3	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Jl timah pengecekan motor di granulation	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel di cooling tower	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity motor di WTP	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Jl TIMAH di sebelah kiri cooling tower	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Jl TIMAH di baghouse SG atas	14:00	15:30
	-	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 8 Oktober 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 7 Tanggal: 10 s.d 15 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Merekap laporan harian kerja	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan box panel di baghouse SG	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Instalasi kabel fleksibel di conveyor bin	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Instalasi kabel fleksibel di conveyor bin	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	-Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	-meger di switchroom	08:30	11:00
	Istrahat	11:30	13:00
	-meger di switchroom	13:30	15:30
	-bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	-Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	-JI TIMAH meger di WC 14	08:30	11:00
	Istrahat	11:30	13:00
	-JI TIMAH meger di WC 13	13:30	15:30
	-bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity area SO2 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Continuity area SO2 Srubber	14:00	15:30
	area SO2 Srubber	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 15 Oktober 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 8 Tanggal: 17 s.d 22 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity dan tagging name kabel area SO2 Scrubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity dan tagging name area Bin Building	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity area SO2 Scrubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Tagging name area SO2 Scrubber	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI TIMAH area SO2 Scrubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	JI TIMAH area SO2 Scrubber	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI TIMAH di area grounding di proyek	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan ulang area grounding di proyek	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel panel di MFO	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Pengecekan tagging name kabel area furnace	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 22 Oktober 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama :Erwin Jez

Minggu ke: 9 Tanggal: 24 s.d 29 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di PCS Room	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di dumper 40	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di PCS room	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di dumper 35	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di PCS ROOM	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di dumper 33	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di PCS ROOM	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di dumper 32	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di PCS room	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Continuity di dumper 14	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 29 Oktober 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritonga
Maneger QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Erwin Jez

Minggu ke: 10 Tanggal: 31 Oktober s.d 5 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di switchroom, PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Mager di dumper 40	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI TIMAH di switchroom PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Mager di dumper 35	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di switchroom, PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Mager di dumper 34	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di switchroom, PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Mager di dumper 33	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di switchroom, PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Mager di dumper 14	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 5 November 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 11 Tanggal: 7 s.d 12 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di switchroom, PCS	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Mager di dumper 32	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI TIMAH di pengecekan pit grounding	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan pit grounding	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan fire alarm di furnace	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan fire alarm di furnace	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan fire alarm di bin building	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan fire alarm di bin building	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan fire alarm di switchroom	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Pengecekan fire alarm di switchroom	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 12 November 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 12 Tanggal: 14 s.d 19 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan fire alarm di coal crassing	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecekan fire alarm di coal crassing	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Publikasi plat name buat coal crassing	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi plat name buat coal crassing	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging name coal crassing	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pemasangan tagging name coal crassing	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity street light	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity street light	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Pengecekan fire alarm di lance and shourd	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Merekap laporan mingguan	14:00	15:30
	Publikasi tagging bin building	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 19 November 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 13 Tanggal: 21 s.d 26 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	JI Timah di furnace fire alarm	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi tagging name bin building	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging di bin building	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pengecatan ulang panel	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Publikasi tagging name baghaouse AG	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi tagging name baghaouse SG	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Publikasi tagging name SO2 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di furnace	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging di Baghaouse AG	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Pemasangan tagging di baghaouse AG	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 26 November 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Erwin Jez

Minggu ke: 14 Tanggal: 28 November s.d 3 Desember Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di conveyor furnace	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Pemasangan tagging di baghouse SG	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di lance and shourd	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi tagging name furnace	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity kabel Lance & Shroud	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity fire alarm furnace	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Continuity di furnace lantai 8	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity di furnace lantai 4	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging di granulation	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Pemasangan tagging di granulation	14:00	15:30
	Membuat laporan kerja bulanan	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Muntok, 3 Desember 2022
Pembimbing,

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Erwin Jez			
Minggu ke: 15 Tanggal: 5 s.d 10 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging di SO2 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Continuity panel di panel SO2 Srubber	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging di SO2 Srubber	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi tagging name baghaouse SG	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Membuat laporan	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Membuat laporan	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Publikasi tagging panel dan fire alarm	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Publikasi tagging fire alarm	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Pembuatan laporan magang	14:00	15:30
		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00

SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing : Muntok, 10 Desember 2022</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <p style="text-align: right;"><u>Widyansyah Ritango</u> Manager QA/QC</p>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama :Erwin Jez			
Minggu ke: 16 Tanggal: 12 s.d 17 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging fire alarm	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan magang	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging fire alarm	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan magang	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging fire alarm	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan magang	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Pemasangan tagging name panel di baghaouse SG	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan magang	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Mager panel baghaouse SG	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Membuat laporan magang	14:00	15:30
		16:00	16:30

	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p style="text-align: right;">Muntok, 17 Desember 2022 Pembimbing,</p> <p style="text-align: right;"><u>Subhan Ari</u> Manager Konstruksi</p>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Dandi Hernando			
Minggu ke: 17 Tanggal: 19 s.d 24 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Rivisi laporan magang	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Membuat laporan magang	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
JUM'AT	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
		08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	14:00	15:30

		16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00
<i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i> Catatan Pembimbing :			
		Muntok, 24 Desember 2022 Pembimbing,	
		<u>Subhan Ari</u> Manager Konstruksi	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Erwin Jez			
Minggu ke: 18 Tanggal: 26 s.d 31 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
SELASA	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
RABU	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
KAMIS	Masuk apel pagi, pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:30	13:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	13:30	15:30
	Bersih-bersih, pulang	16:00	16:30
	Masuk apel pagi, senam, dan pengarahan K3	07:30	08:00
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	08:30	11:00
	Istirahat	11:00	13:30



JUM'AT		14:00	15:30
	Training proses EPCC TSL Furnace Ausmelt	16:00	16:30
	Bersih-bersih, pulang	16:30	17:00
SABTU	Pembuatan laporan magang	07:30	11:00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing : Muntok, 31 Desember 2022</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <p style="text-align: right;"><u>Widyansyah Ritango</u> Manager QA/QC</p>			

LAMPIRAN

(LAPORAN URAIAN MINGGUAN)

Minggu ke: 1 Hari: Kamis s.d Sabtu Tanggal: 1 s.d 3 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	K3 (Keselamatan Kesehatan Kerja) 01/09/2022	Penerapan untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja, kebakaran, dan pencemaran lingkungan		Selesai
2.	HSE (Health Safety Enviroment) 02/09/2022	Pengarahan tentang HSE sebelum melakukan kerja lapangan proyek industry EPCC TSL FURNACE AUSMELT		Selesai
3.	Cek Kesehatan 02/09/2022	Memeriksa kondisi Kesehatan sebelum melakukan pekerjaan sesuai dengan prosedur		Selesai

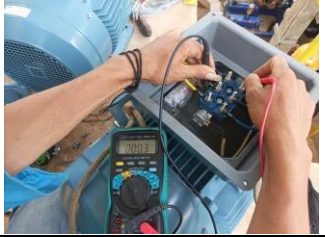

4.	Pelatihan Ketinggian 03/09/2022	Metode yang aman tersedia untuk meminimalkan resiko saat bekerja di ketinggian/full body harness		Selesai
5.	Pengenalan Lingkungan Kerja Proyek Industry 03/09/2022	Mengenal ruang lingkup untuk dapat bekerja optimal dan berfokus melibatkan sejumlah kegiatan		Selesai




Muntok, 3 September 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 2 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 5 s.d 9 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemahaman pengecekan motor 05/09/2022	Pengecekan motor yang akan di instal		Selesai
2.	Mager kabel di Switchroom 06/09/2022	Pengecekan daya tahan kabel		Selesai



3.	Pengecekan area Switchroom 07/09/2022	Menginspeksi panel dan pengecekan kabel		Selesai
4.	PCS Test area Switchroom 08/09/2022	Pengecekan/Continuity kabel pada panel Tersambung atau tidak		Selesai
5.	Bin building 09/09/2022	Continuity dan instalasi kabel di bin building		Selesai




Muntok, 9 September 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 3 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 12 s.d 16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan motor area Bin building to furnace 12/09/2022	Mager/Continuity motor		Selesai
2.	Continuity kabel 13/09/2022	Menginspeksi apakah Kabel tersambung atau tidak		Selesai
3.	Mager kabel 14/09/2022	Pengecekan kabel memiliki ketahanan yang bagus atau tidak		Selesai

				
4.	Mager Motor area SO2 Srubber 15/09/2022	Memastikan bahwa motor aman dan bisa di gunakan		Selesai
5.	Pengecekan kabel motor 16/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai

Muntok, 16 September 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 4 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 19 s.d 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan Instalasi Panel Switch 19/09/2022	Grounding pada instalasi dan komponen panel listrik ini berfungsi sebagai pengaman listrik dan memastikan operasi instalasi listrik yang aman di perusahaan		Selesai
2.	Continuity kabel yg tidak memiliki tagging name 20/09/2022	Menginspeksi apakah ada kabel yang tagging name hilang		Selesai
3.	Continuity kabel di switchroom area PCS 21 s.d 22/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai




4.	Pengecekan sensor pada conveyor area furnace 22 s.d 23/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
5.	Pengecekan kabel pada area SO2 Scrubber 23/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai






Muntok, 23 September 2022



Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 5 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 26 s.d 30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan kabel di area bin building 6/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
2.	Pengecekan kabel di area bin building 27/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
3.	Grounding test 27/09/2022	Dilakukan untuk mengetahui berapa tahanan dari grounding		Selesai

4.	Hydrotest Piping area SO2 Srubber 27/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
5.	Prepare panel 28/09/2022	Pengecekan dan prepare panel yg kurang rata		Selesai
6.	Pengecekan motor area SO2 Srubber 28/09/2022	Mager motor untuk melihat ketahanan dari motor		Selesai
7.	Pengecekan kabel di area SO2 Srubber 29/09/2022	Pembuatan Flange/ sambungan pipa langsung untuk pengetesan hydrotest area SO2 Srubber		Selesai
8.	Pengecekan instrumen drawing area SO2 Srubber 29/09/2022	Pengecekan kabel yang mengalami salah koneksi area SO2 Srubber		Selesai

9.	Pemasangan/Penginstalan kabel fleksibel di area bin building 30/09/2022	Penginstalan kabel fleksibel		Selesai
10.	Piping Pneumatic Test 30/09/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai


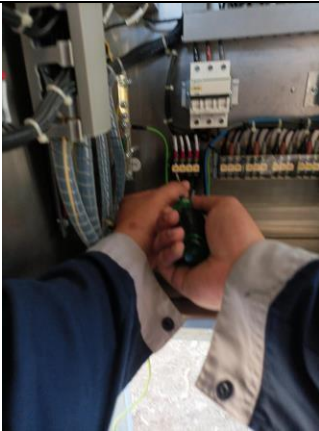


Muntok, 30 September 2022





Mahasiswa





Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 6 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 3 s.d 7 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
----	----------------------	------------------	--------	------------

<p>1.</p>	<p>Pengecekan kabel di area bin building 03/10/2022</p>	<p>Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi</p>		<p>Selesai</p>
<p>2.</p>	<p>Pengecekan kabel di area granulation 03/10/2022</p>	<p>Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi</p>		<p>Selesai</p>
<p>3.</p>	<p>Prepare/pengecekan kabel sensor di area furnace 04/10/2022</p>	<p>Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi</p>		<p>Selesai</p>
<p>4.</p>	<p>Prepare kabel di Area SO2 Scrubber 04/10/2022</p>	<p>Instalasi kabel motor area SO2 Scrubber</p>		<p>Selesai</p>

5.	Prepare panel di area baghouse SG 04/10/2022	Untuk mengecek dari kesejajaran panel		Selesai
6.	Pengecekan kabel area SO2 Scrubber 05/10/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
7.	Pengecekan kabel area EVC 06/10/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
8.	Pengecekan motor di area EVC 06/10/2022	Beberapa hasil mager motor yang memiliki hasil rendah di karena motor terlalu lembap		Selesai
		Pengecetan dudukan Tank		

9.	Pengecekan motor di area EVC 06/10/2022	Filtare Receiver untuk menjaga terjadi korosif dan nilai estetika pada are tersebut		Selesai
10.	Pengecekan motor di area EVC 06/10/2022			Selesai
11.	Pengecekan motor di area EVC 06/10/2022			Selesai
12.	Pengecekan lamp alarm 07/10/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai



13.	Pengecekan tombol emergency 07/10/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
-----	---	--	--	---------




Muntok, 7 Oktober 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 7 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 10 s.d 14 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan CCTV di furnace 10/10/2022	Pengecekan di lakukan untuk memastikan lingkup visual dari cctv		Selesai
2.	Mager motor di WTP TIMAH 11/10/2022	Pengecekan tahanan motor		Selesai





3.	Pengecekan pencahayaan area SO2 Srubber 11/10/2022	Pengecekan keterangan lampu di outlet door		Selesai
4.	Pengecekan kabel di area coal crassing 14/10/2022	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
5.	Pengecekan keterangan lampu di WWTP 14/10/2022	Pengecekan keterangan lampu di outlet door		Selesai


Muntok, 14 Oktober 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 8 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 17 s.d 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan kabel di furnace 17/10/2022	Continuity kabel sensor		Selesai
2.	Pengecekan motor pada are WTP 18/10/22	Pengecekan kebugusan saya tahan motor		Selesai
3.	Pengecekan motor pada area WTP 19/10/22	Mager motor untuk melihat hasil tahan yg bagus		Selesai
4.	Pengecekan panel di area bin building 20/10/22	Dilakukan untuk membagikan info kelistrikan ke pada owner		Selesai



5.	Pengecekan sound alarm di area WWTP 21/10/22	Pengecekan sound sudah tepasang atau belum		Selesai




Muntok, 21 Oktober 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 9 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 24 s.d 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan kabel motor 24/10/22	Mager motor untuk melihat hasil tahan yg bagus		Selesai
2.	Pengecekan ulang pada motor di EVC 25/10/22	Pengecekan motor yang sebelum lembab		Selesai

3.	Pengecekan ulang conveyor 26/10/22	Pengecekan aktif sensor pada conveyor		Selesai
4.	Pengecekan keterangan cahaya di area coal crassing 27/10/22	Pengecekan keterangan cahaya Indoor		Selesai
5.	Pengecekan keterangan Cahaya di area SO2 Srubber 28/10/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai






Muntok, 28 Oktober 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 10 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 31 Oktober s.d 4 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan shampump Automatic level 31/10/22	Pengecekan untuk mengetahui apa shampump level bekerja		Selesai




				
2.	Pengecekan kabel di PSC 01/11/22	Continuity kabel beri indikasi atau tidak ada indikasi		Selesai
3.	Pengecekan keterangan Cahaya di area Lance and should 02/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai
4.	Pengecekan keterangan Cahaya di area Bin Building 03/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai
5.	Pengecekan keterangan cahaya di area depan WWTP 04/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai



Muntok, 4 November 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 11 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 7 s.d 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecekan keterangan cahaya di area Switchroom 7/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai
2.	Pengecekan keterangan cahaya di area Coal Crassing 8/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai
3.	Pengecekan sound alarm di area sekitar MFO 9/11/22	Pengecekan ada nya sound alarm terpasang dan terkoneksi		Selesai


4.	Pengecekan keterangan cahaya di area SO2 Scrubber 10/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai
5.	Pengecekan keterangan cahaya di area sekitar MFO 11/11/22	Pengecekan keterangan cahaya Di indoor		Selesai





Muntok, 11 November 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 12 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 14 s.d 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Instalasi kabel optik 14/11/22	Instalasi untuk digunakan sebagai kabel telpon atau radio		Selesai





2.	Publikasi tagging name Area coal crassing 15/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai
3.	Publikasi tagging name area bin building 16/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai
4.	Pemasangan tagging name area coal crassing 17/11/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
5.	Pemasangan tagging name area bin building 18/11/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai


Muntok, 18 November 2022

Mahasiswa

Erwin jJez

Minggu ke: 13 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 21 s.d 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Publikasi tagging name Area sekitar baghouse AG 21/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai
2.	Publikasi tagging name Area Sekitar baghouse AG 22/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai
3.	Pemasangan tagging name area sekitar baghouse AG 23/11/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
4.	Pemasangan tagging name area sekitar baghouse AG 24/11/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai



5.	Publikasi tagging name Area baghouse SG dan Granulation 25/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai

Muntok, 25 November 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 14 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 28 November s.d 2 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Publikasi tagging name Area SO2 Srubber 28/11/22	Untuk memberi plat nama pada alat atau bahan		Selesai
2.	Pemasangan tagging name area sekitar baghouse SG dan Granulation 29/11/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
3.	Pemasangan tagging name area sekitar SO2 Srubber	Pemasangan tagging yang telah		Selesai





	30/11/22	di buat sebelum berdasarkan nama		
4.	Publikasi tagging name Area furnace untuk fire alarm 01/12/22			Selesai
5.	Publikasi tagging name Area furnace untuk fire alarm 02/12/22			Selesai

Muntok, 2 Desember 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 15 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 5 s.d 9 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemasangan tagging name fire alarm di furnace 5/12/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
2.	Pemasangan tagging name fire alarm di furnace 6/12/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
3.	Pemasangan tagging name fire alarm di SO2 Scrubber 7/12/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
4.	Pemasangan tagging name fire alarm di bin building dan pengecatan besi 8/12/22	Pemasangan tagging yang telah di buat sebelum berdasarkan nama		Selesai
5.	Pengecekan keterangan cahaya di area sekitar MFO 9/12/22	Pengecekan keterangan cahaya Outdoor		Selesai



Muntok, 9 Desember 2022

Mahasiswa

Erwin jez
NIM.0032042

Minggu ke: 16 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 12 s.d 16 Desember Tahun: 2022

TRAINING PROSES EPCC TSL AUSMELT FURNACE



Proses pembelajaran pengetahuan dan pengembangan keterampilan bekerja (vocational) serta sikap agar karyawan semakin terampil dan mampu melaksanakan tanggung jawabnya dengan semakin baik sesuai dengan standar dan untuk meningkatkan ketrampilan karyawan sesuai dengan perubahan teknologi. Untuk mengurangi waktu belajar bagi karyawan baru agar menjadi kompeten. Untuk membantu masalah operasional.

Muntok, 16 Desember 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 16 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 19 s.d 23 Desember Tahun: 2022

TRAINING PROSES EPCC TSL AUSMELT FURNACE



Proses pembelajaran pengetahuan dan pengembangan keterampilan bekerja (vocational) serta sikap agar karyawan semakin terampil dan mampu melaksanakan tanggung jawabnya dengan semakin baik sesuai dengan standar dan untuk meningkatkan ketrampilan karyawan sesuai dengan perubahan teknologi. Untuk mengurangi waktu belajar bagi karyawan baru agar menjadi kompeten. Untuk membantu masalah operasional.

Muntok, 23 Desember 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

Minggu ke: 16 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 26 s.d 30 Desember Tahun: 2022

TRAINING PROSES EPCC TSL AUSMELT FURNACE



Proses pembelajaran pengetahuan dan pengembangan keterampilan bekerja (vocational) serta sikap agar karyawan semakin terampil dan mampu melaksanakan tanggung jawabnya dengan semakin baik sesuai dengan standar dan untuk meningkatkan ketrampilan karyawan sesuai dengan perubahan teknologi. Untuk mengurangi waktu belajar bagi karyawan baru agar menjadi kompeten. Untuk membantu masalah operasional.

Muntok, 30 Desember 2022

Mahasiswa

Erwin Jez
NIM.0032042

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Erwin Jez/0032042

Perusahaan : PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk

Divisi : EPCC TSL FURNACE AUSMELT

Minggu ke	Tanggal	Hari Ke ja							Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu		
1	01 s.d 03/09/2022								
2	05 s.d 10/09/2022								
3	12 s.d 17/09/2022								
4	19 s.d 24/09/2022								
5	26 s.d 01/10/2022								
6	03 s.d 08/10/2022								
7	10 s.d 15/10/2022								
8	17 s.d 22/10/2022								
9	24 s.d 29/10/2022								
10	31/10/2022								
dst.	-								

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Muntok, 31 Desember 2022

Pembimbing

Widyansyah Ritango

Manager QA/QC

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Erwin Jez **NIM** : 0032042

Lokasi PKL : PT. WIJAYA KARYA (Persero) Tbk/Proyek EPCC TSL FURNACE AUSMELT

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis							
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja							
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas							
2. Kemampuan Memecahkan Masalah							
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial							
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja							
3. Keselamatan Kerja							
4. Kerja Sama							
5. Kedisiplinan Waktu							
6. Ketaatan Terhadap Peraturan							
Keterangan Nilai mutu :							
A = Istimewa (90)							
AB = Sangat Baik (77)							
B = Baik (72)							
BC = Cukup Baik (69)							
C = Cukup (65)							
D = Kurang Baik (50)							
E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Muntok, 31 Desember 2022
Pembimbing

Widyansyah Ritango
Manager QA/QC