

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**



Disusun Oleh :

NAMA : Bukhori Muhammad
NIM : 0032038
KELAS : 3 ELKA (B)
PRODI : D3-Teknik Elektronika
SEMESTER : 5 (Lima)
TAHUN AJARAN : 2022/2023

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022/2023



HALAMAN JUDUL
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM
BANGKA– INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 semester pada semester V

Disusun Oleh :

NAMA : BUKHORI MUHAMAD

NPM : 0032038

KELAS : 3 ELKA

JURUSAN : D3-Teknik Elektronika

SEMESTER : 5 (Lima)

TAHUN AJARAN : 2022/2023

POLITEKNIK MANUFaktur NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023





LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Zanu Saputra, M.Tr.T.

NIDN. 0203118301

Pembimbing Perusahaan

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL
Adianto

Ka.Prodi Teknik Elektronika

Ocsirendi, M.Tr.T

NIDN. 0019108702

Scanned by TapScanner





KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester V (lima) untuk program Diploma III (D3) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung (Polmanbabel). Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT.Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT.Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 22 AGUSTUS 2022 sampai dengan 22 DESEMBER 2022.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh:

- Allah SWT yang telah memberikan kemudahan kepada penulis selama melaksanakan PKL.
- Kedua orang tua penulis yang selalu sabar membimbing, mendoakan, dan memberikan motivasi dalam penyelesaian Praktik Kerja Lapangan (PKL), dan juga selalu setia mengajarkan ilmu yang bermanfaat kepada penulis. Terima kasih untuk setiap peluh keringat serta kasih sayang yang tidak ternilai.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.





- Bapak M. Iqbal Nugraha, M.Eng., selaku Ka. Jurusan Teknik Elektro dan Informatika.
- Bapak Ocsirendi, M.T., selaku Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika.
- Ibu Charlotha, M.Tr.T., selaku Sek. Jurusan Teknik Elektro dan Informatika.
- Bapak Zanu Saputra, M. Tr.T. , selaku dosen wali kelas.
- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu, serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.
- Bapak Dede dan ibuk lidiya selaku sekretaris kantor GML yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Adiyanto sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Kurniawan, Bapak Juni , Bapak Abiyati, Bapak Azam serta Bapak Napidodan banyak juga orang orang di Bengkel Listrik yang telah membantu kami dalam kegiatan PKL ini.
- Seluruh karyawan PT.Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan.

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL.Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT.Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polmanbabel, yang merupakan kampus penulis.





Mabat, 22 Desember 2022

Penulis

Bukhori Muhammad





DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
BAB IPENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.2 Tujuan praktek kerja lapangan.....	1
1.3 Manfaat Praktek Kerja Lapangan	2
1.4 Sejarah Singkat Perusahaan	3
1.5 Visi Dan Misi	3
1.1.1 Visi PT.Gunung Maras Lestari	3
1.1.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari.....	3
1.6 Struktur Organisasi Unit	4
1.2.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM	4
1.2.2 Struktur Proses PT> Gunung Maras Lestari	5
1.2.3 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit	6
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
BAB III PENUTUP.....	
3.1 Kesimpulan	





3.2 Saran... ..

3.2.1 Saran untuk institusi.....

3.2.2 Saran untuk PT. Gunung Maras Lestari POM





DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. <i>Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM</i>	4
Gambar 1.2. <i>Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM</i>	5
Gambar 1.3. <i>Struktur Turunan Kelapa Sawit PT. Gunung Maras Lestari</i>	6
Gambar 2.1. <i>Pintu Loading Ramp</i>	10
Gambar 2.2. <i>Ffb Cage</i>	10
Gambar 2.3. <i>Spliter</i>	10
Gambar 2.4 <i>Lori</i>	10
Gambar 2.5. <i>Tranfer carriage</i>	11
Gambar 2.6. <i>Sterilizer</i>	12
Gambar 2.7. <i>Tippler</i>	12
Gambar 2.8. <i>Treaser</i>	13
Gambar 2.9. <i>Degister</i>	13
Gambar 2.10. <i>Mesin Press</i>	14
Gambar 2.11. <i>Clafier Tank</i>	14
Gambar 2.12. <i>Vibrating Scaren</i>	15
Gambar 2.13. <i>Vibrating serat</i>	15
Gambar 2.14. <i>Sparator</i>	16
Gambar 2.15. <i>Decamter</i>	16





Gambar 2.16. <i>Pulypayer</i>	17
Gambar 2.17. <i>polusing Drum</i>	17
Gambar 2.18. <i>Rappler mill</i>	18
Gambar 2.19. <i>Clay Bath</i>	18
Gambar 2.20. <i>Boiler</i>	22
Gambar 2.21. <i>Vaccum Air</i>	22
Gambar 2.22. <i>Mesin Turbin</i>	22
Gambar 2.23. <i>Mesin Genset</i>	23





DAFTAR LAMPIRAN

- **Laporan mingguan PKL**
- **Form detail pekerjaan PKL**
- **AbsensiPKL**
- **Form Penilaian Industri**



BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Praktek Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program DIII di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan didunia kerja. Praktek kerja lapangan memiliki bobot 24 sks, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan diperusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktek kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM, Mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik ngelolaan buah sawit menjadi minyak menjadi minyak CPO dan PKO.

1.2. Tujuan Praktek Kerja Lapangan

Adapun tujuan praktek kerja lapangan yang dilakukan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah:



1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia industri
4. Melatih diri untuk siap kerja dan mental yang kuat
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM.

1.3. Manfaat Praktek Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT . Gunung Maras Lestari POM adalah:

1. Bagi Perusahaan:
 - a. Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.
 - b. Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.

2. Bagi Penulis:

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebelumnya belum terbayang gimana sistem kerja disana dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama Teknik Elektronika di perusahaan dan kita pun dapat menerapkan ilmu yang kita dapatkan di bangku sekolah kita terapkan di perusahaan tempat kita PKL .



1.4 Sejarah Singkat Perusahaan



PT. Gunung Maras Lestari (PT. GML) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari (PT. GML) terletak di Kabupaten Bangka, Propinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit.

Secara administratif lokasi kegiatan PT. GML termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Propinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Propinsi (Pangkalpinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

1.5 Visi Dan Misi

1.1.1 Visi PT.Gunung Maras Lestari



- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

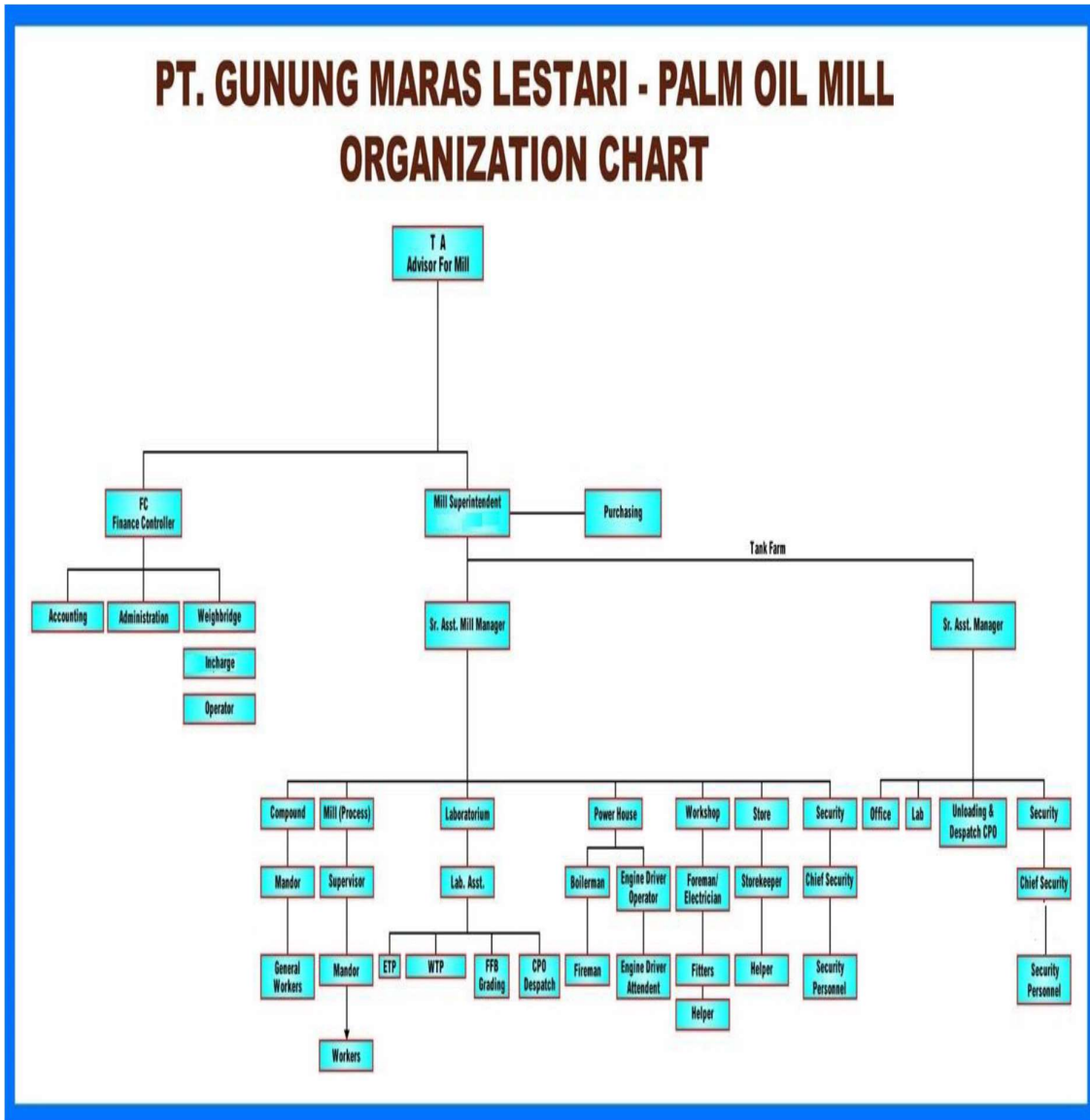
1.1.2 Misi PT.Gunung Maras Lestari

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktifitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

1.6 Stuktur Organisasi Unit

1.2.1 Struktur Organisasi PT.Gunung Maras Lestari POM

- Dalam menjalankan bidang usahanya PT.Gunung Maras Lestari POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan sebagai berikut:



Gambar 1.1 Struktur Organisasi PT.Gunung Maras Lestari POM

1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar(TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut:



a) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar(TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.

b) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar(TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.

c) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar(TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.

d) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di



kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loadingramp.

e) Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan lori yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (sterilizer) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatik. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau thresher.

f) TBS dari Katel Rebus (Sterilizer)

Diteruskan ke tippler untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan conveyor ke mesin perontok buah (Thresher) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan fiber sebagai bahan bakar boiler dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke bottom cross conveyor kemudian dibawa ke mesin pelumat (Digester) melalui incline conveyor. pada stasiun kempa (Pressing Station) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada didalam serat yang nantinya Ekstraksi atau Pengepresan.

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan digester akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah digester. Screw press sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh sliding cone.

g) Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki Continuous Settling Tank. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai



peralatan oil purifier dan vacuum dryer yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/sludge diolah kembali dengan decanter untuk diambil kembali minyaknya.

h) Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki a menggunakan mesinpress.



i) Ekstraksi atau Pengepresan

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan digester akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah digester. Screw press sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh sliding cone.

j) Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih menganduing kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki Continuous Settling Tank. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan oil purifier dan vacuum dryer yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/sludge diolah kembali dengan decanter untuk diambil kembali minyaknya.

k) Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (Storage Tank) dan siap dipasarkan. Sludge dari hasil pemurnian biasanya di proses recovery karena masih ada minyak yang tercampur dengan drain tersebut. Drain akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).



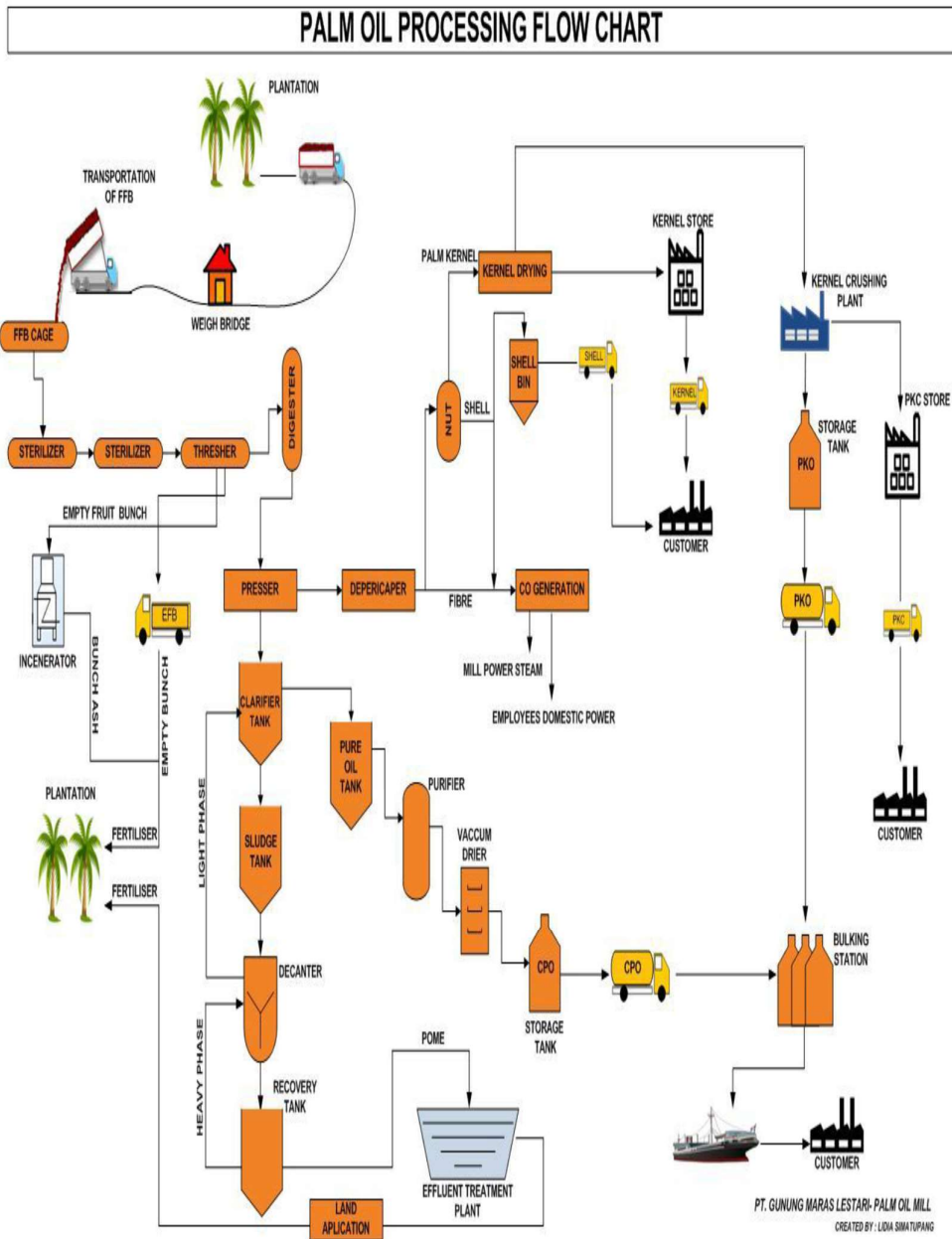
1.8 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karna)

Nut ditampung didalam Nut Hopper untuk berikutnya dipecah sehingga nut terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah ripple mill. Pada ripple mill terdapat rotor yang berputar pada ripple plate bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan ripple plate sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji .Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (kernel drier). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh conveyor dan elevator menuju Kernel Bulking Silo. Kernel kering dikirimkan pada Kernel Crushing Plant (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).

1.9 Produk yang Dihasilkan

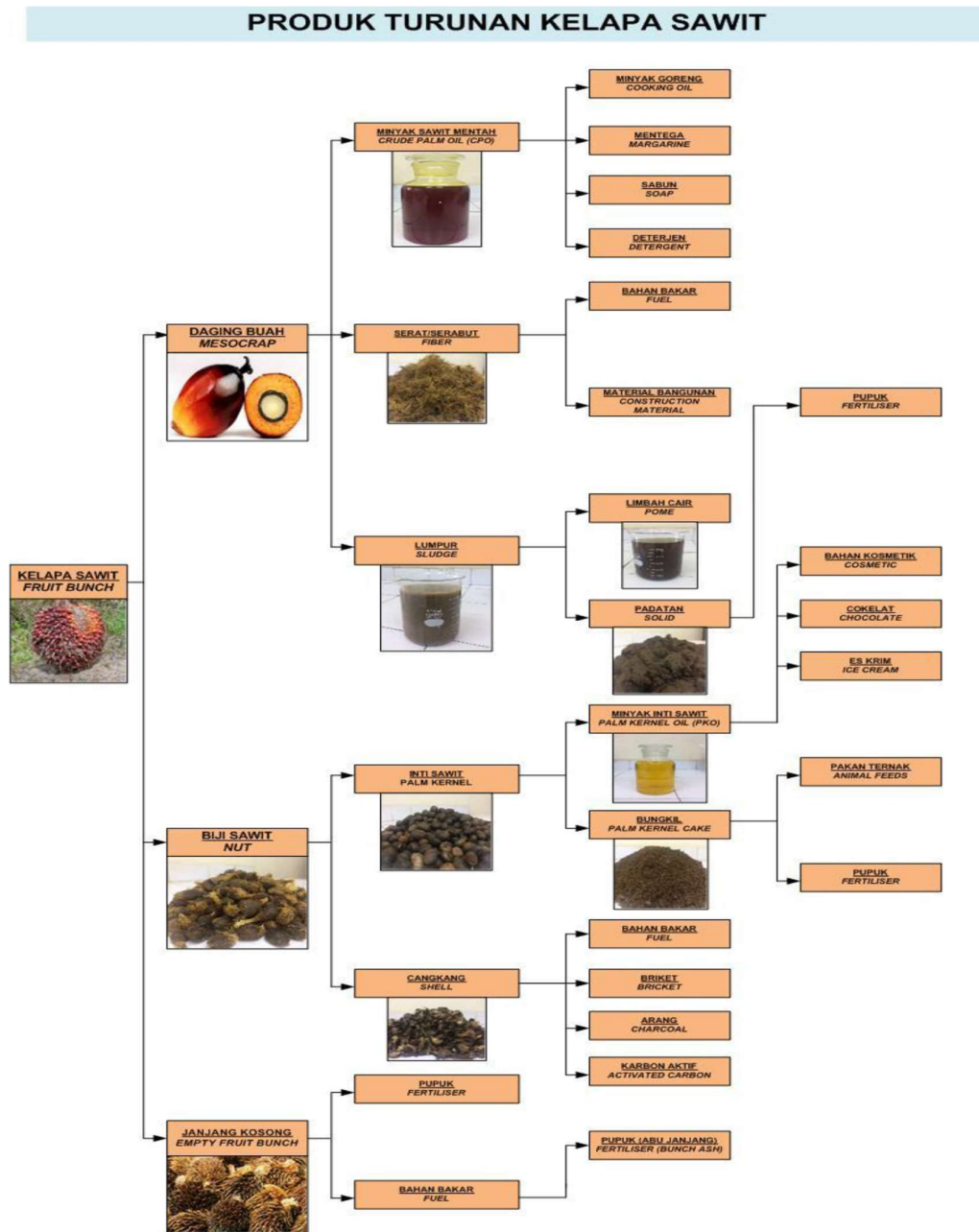
Adapun produk yang dihasilkan di PT. Gunung Maras Lestari POM berupa minyak kelapa sawit CPO, PKO, dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang diproses dan CPKO berasal dari kernel yang diproses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari. cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (kernel drier). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh conveyor dan elevator menuju Kernel Bulking Silo. Kernel kering dikirimkan pada Kernel Crushing Plant (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).

1.2. Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari



Gambar 1.2. Struktur proses PT. Gunung Maras Lestari POM

1.2.3 Struktur produk turunan kelapa sawit



Gambar 1.3. Struktur turunan kelapa sawit PT.Gunung Maras Lestari POM



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Gunung Maras Lestari POM yang berlokasi di desa Mabat. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 22 Desember 2022. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada bagian Bengkel Listrik berfokus pada maintenance dan fabrikasi yang bertujuan menggantikan, merawat, memperbaiki, meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. GML POM sebagai berikut :

Senin –Jumat=> 07.30 WIB s/d 15.30 WIB

Sabtu => 07.30 WIB s/d 12.30 WIB

2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan Bengkel Listrik.

- Ruang Lingkup Kerja

Pada bagian Elektrical , kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mengenai listrik, melakukan perbaikan terhadap motoran ac yang mengalami kerusakan, melakukan proses permesinan dan fabrikasi dibengkel listrik, memperbaiki panel jika terjadi kerusakan pada komponen yang berada didalam panel contohnya jika ada kerusakan pada kontektor yang harus kita atasi atau jika ada kerusakan pada motoran ac yang digunakan maka kita harus sigap mengganti motornya supaya proses pengolahan buah sawit tidak terhenti terlalu lama.

- Lokasi Pekerjaan

PT. Gunung Maras Lestari POM yaitu pabrik kelapa sawit yang

menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup listrik dan perbaikan motoran ac serta perbaikan komponen panel, tidak mengeksplorasi semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah beberapa stasiun yang penulis eksplorasi selama PKL di PT. GML POM sebagai berikut :

A. Stasiun Penerimaan Buah

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

➤ Loding Ramp

Sebelum Buah di proses buah diletakkan di grading lalu buah akan ditahan pada pintu loading ramp dan buah akan masuk ke fb cage apabila pintu loading ramp dibuka.



Gambar 2.1. Pintu loading ramp

➤ Capstand

Merupakan alat yang digunakan untuk menarik lori menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada capstand menggunakan seling.



B. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (steam). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

➤ Rebusan(Sterilizer)

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (steam) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS.



Gambar 2.3. Sterilizer

➤ Transfercarriage

Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan lori dari rail track rebusan menuju rail track tippler, dari rail track tippler menuju rail track loding ramp.



Gambar 2.4. Transfer carriage



➤ **Tippler**

Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan lori dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses threshing. Tippler bekerja secara hidrolis dengan penggerak hydraulic power pack dan menggunakan rantai sebagai media penghubung.



Gambar 2.5. Tippler

C. Stasiun Threshing

Pada stasiun ini, proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum yang berputar pada porosnya yang disebut thresher drum. Janjang kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh incline horizontal menuju tempat penumpukan janjangan kosong. Brondolan buah hasil dari pemisahan di thresher drum akan dibawa menggunakan conveyor dan elevator menuju digester untuk memasuki tahap berikutnya.

➤ **Treaser**

Treaser adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar keluar dan dibawa oleh incline horizontal menuju tempat penumupukan janjangan kosong dan buah sawit yang hasil perontokan di bawa melalui under compeyor menuju feed degister dan akan masuk ke degister.



Gambar 2.6. Treaser

D. Stasiun Press

Stasiun press adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan digester agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

➤ **Digester**

Digunakan untuk melumatkan brondol buah yang telah dirontokkan dengan proses pengadukan menggunakan pisau digester didalam bejana silinder tegak dan ditambahkan uap(steam) agar daging buah menjadi lunak yang akan mempermudah minyak sawit terpisah dari dagingbuah.



Gambar 2.7. Digester

➤ **MesinPress**

Digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari double screw yang membawa



massa press keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari hydraulic double cone. Worm screw di mesin press adalah salah satu komponen utama pada mesin pengestraksi CPO dari TBS.

Gambar 2.8. Mesin Press



E. Stasiun Pemurnian Minyak(Clarification)

Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah :

➤ **VibratingScreen**

Digunakan untuk memisahkan padatan yang terkandung dalam minyak kasar yang prosesnya dilakukan dengan cara digetar pada media saringan (mesh).



Gambar 2.9. VibratingScreen

➤ **Decanter**



Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa solid



Gambar 2.10. Decanter

➤ **Separator**

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa cair.



Gambar 2.11. Separator

➤ **Pulypayer**

Setelah dari separator dan decamster, minyak masuk ke pulypayer. Pulypayer adalah mesin pemurnian minyak setengah jadi namun masih mengandung air, dari pulypayer minyak menuju vacuum air dan minyak, minyak disalurkan



Gambar 2.12. Pulpyayer

F. Stasiun Kernal

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran fiber dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan fiber sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

➤ **Polishing Drum**

Digunakan untuk membersihkan serat atau fiber sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau nut. Gerakan utama dari polishing drum adalah berputar sedangkan biji sawit tetap berada dibagian bawah atau berguling-guling sehingga terjadi gesekan yang menyebabkan fiber lepas dari biji.



➤ **Ripple Mill**

Digunakan sebagai pemecah biji sawit untuk memisahkan



cangkang dengan inti sawit (karnel). Salah satu komponen pada ripple mill yang sangat penting adalah rotor. Bagian ini terdiri dari batang-batang besi yang bergerak mandiri untuk memecahkan nut daricangkang.



Gambar 2.14. Ripple Mill

➤ **Vibrating Claybath**

Digunakan untuk memisahkan kernel dan cangkang dengan menggunakan media air dan campuran larutan kaolin sebagai pengubah berat jenis cangkang dan kernel sehingga didapatkan pemisahan cangkang dan kernel yang maksimal. Cara kerjanya bergetar seperti ayakan.



Gambar 2.15. Vibrating Claybath

G. Stasiun Tenaga



Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi fiber/sabut akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacuum dipompa menuju drum boiler untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.



Gambar 2.16. Boiler



Gambar 2.17. Vacuum Air





Gambar 2.18. Mesin turbin



Gambar 2.19. Mesin Genset



BAB III

PENUTUP

3.1 SARAN

Selama melakukan kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari POM, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum dalam kegiatan PKL ini:

➤ Saran Untuk Perusahaan

- 1) Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
- 2) Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
- 3) Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
- 4) Kepada staff – staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.

➤ Saran Untuk Mahasiswa

- 1) Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh–sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
- 2) Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
- 3) Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas yang berikan dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
- 4) Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.



➤ **Saran untuk Kampus PolmanBabel**

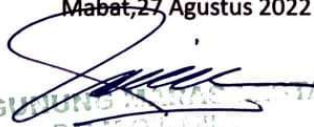
- 1) Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
- 2) Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
- 3) Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 22 Agustus s.d 27 Agustus 2022	
Minggu ke : 1			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Safety Induction	07.30	09.00
	Pengenalan Lingkungan PT.GML	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemberian mess/tempat tinggal	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Belajar memperbaiki motor AC	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembongkaran motor AC	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Mengecek Floating switch	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti Floating switch	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan kabel motor AC pada ltds	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengecekan Floating switch	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengecekan mesin hydro cyclone	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengecekan panel hydro cyclone	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pemasangan kabel pada fibre cyclone	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.
Catatan Pembimbing :

Mabat, 27 Agustus 2022


PT. GULUNG BANGKA BELITUNG
PALM OIL MILL
Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 29 Agustus s.d 3 September 2022	
Minggu ke : 2			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Menyiapkan komponen kontrol pibre cyclone	07.30	07.30
	Pengeboran pada panel komponen kontrol fibre cyclone	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Melenjutkan pemasangan titik komponen fibre cyclone	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	15.30	15.30
	Pemasangan komponen kontrol fibre cyclone pada panel	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Pemasangan komponen kontrol fibre cyclone pada panel	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pemasangan komponen kontrol fibre cyclone pada panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melenjutkan Pemasangan komponen kontrol fibre cyclone pada panel	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengecekan pada panel inverter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Penyabungan kabel inverter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabel dalam tanah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Penggantian kontektor pada panel mesin pres	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 3 Agustus 2022


PT. GUNUNG M...
PALM C...
Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 5 September s.d 9 September 2022	
Minggu ke : 3			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki panel kontrol limbah	07.30	09.00
	Merangkai rangkainan pada panel conveyor hydrocyclone	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Lanjut pengecekan pada panel conveyor hydrocyclone	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabel dalam tanah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pemasangan komponen kontrol pada panel kernel grading drum	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecekan panel kernel grading drum	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Penggantian komponen pada panel refil mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Penyabungan kabel inverter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemindahan komponen control fibre cylone fan lama ke panel baru	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabel dalam tanah pada panel lama	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 9 September 2022

PT. GUNUNG PALMA

Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad			
Minggu ke : 4		Tanggal : 12 September s.d 17 September 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabel dalam tanah	07.30	09.00
	Perbaiki panel mesin pres yang mengalami trip	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Lanjut pembongkaran kabel	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaiki motor AC pada mesin separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran motor AC pada mesin separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melenjutkan pengecekan pada panel pres	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki panel kontrol loding ramp	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki lampu sorot yang putus	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menggulung kawat tembaga untuk mutor AC ukuran 2,2 Kw	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan panel kontrol pada mesin pres	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 17 September 2022


PT. GUNUNG BANGSA BELITUNG
PALM OIL MILL
Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 19 September s.d 24 September 2022	
Minggu ke : 5			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengecekan panel kontrol limbah	07.30	09.00
	Memperbaiki motor sirine	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menggantikan motor sirine terbakar	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan motor separator no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengecekan panel kontrol motor separator	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki panel kontrol LTDS	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan motor LTDS serta mengkonekan motor	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menggantikan kontektor pada panel kontrol press no 3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengecekan panel press	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki panel kontrol Refil Mill no 1 sampai 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki panel kontrol Pibre Cyclone	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pemasang motor separator no 3	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.
Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 September 2022

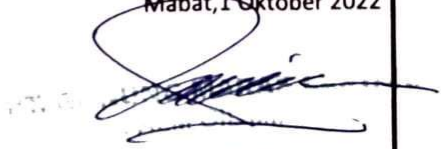

Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad			
Minggu ke : 6		Tanggal : 26 September s.d 1 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Pengecekan panel control Pibre Cyclone	07.30	07.30
	Pembongkaran kawat tembaga pada motor AC	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Melanjutkan pekerjaan	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
		15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membersihkan motor AC & pemasangan lapisan kawat tembaga	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Belajar menggulung kawat motor AC	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran motor separator no 2 dari dudukan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan motor separator no 2	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Belajar menggulung kaawat tembaga pada motor AC	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pemasang instalasi untuk penerangan pada insanator	07.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.
Catatan Pembimbing :

Mabat, 1 Oktober 2022



Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad			
Minggu ke : 7			
Tanggal : 3 Oktober s.d 8 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merapikan bengkel listrik	07.30	09.00
	Mengkonekan kabel motoran pada Refil Mill	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merakit LED	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membersihkan panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengecatan panel	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti kabel motoran pada vibrating dan mengkonekan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Lanjut pengecatan panel	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabe;	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	LIBUR Mualid Nabi Muhammad SAW		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 8 Oktober 2022


 PT. GUNUNG MERAH BELITUNG
 PALM OIL MILL
 Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 10 Oktober s.d 15 Oktober 2022	
Minggu ke : 8			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Merapikan bengkel listrik	07.30	07.30
	Membongkar kabel dalam tanah	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Melanjutkan pekerjaan	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membongkar kawat gulungan tembaga pada motor separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
RABU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Penambahan instalasi listrik dan pemasangan kipas angin	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memlanjutkan bongkar kawat gulungan motor separator ke 2	12.30	15.30
KAMIS	Absensi Pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuka kabel konekan motor LTDS dan pada panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki lampu sorot	12.30	15.30
JUMAT	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemotongan siku	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemotongan plat tembaga	12.30	15.30
SABTU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Buka kabel konekan motor Dkanter serta menurunkan motor	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :


Mabat, 15 Oktober 2022

PT. GUNUNG PALM OIL MILL
Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 17 Oktober s.d 22 Oktober 2022	
Minggu ke : 9			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat instalasi listrik pada lampu sorot	07.30	09.00
	Melanjutkan pekerjaan	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat kotak kontrol lampu sorot	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan siku pada langit-langit plat pom	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengecat bekas las pada bagian plat pom	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki kabel kontrol limbah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat lampu TL	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat lampu TL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membongkar panel lama	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pembongkaran pada panel	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.
Catatan Pembimbing :

Mabat, 22 Oktober 2022

PT. GUNUNG PALM CANTON
Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 24 Oktober s.d 29 Oktober 2022	
Minggu ke : 10			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Pengecekan panel kontrol press karena terjadi trip	07.30	07.30
	Pemasangan komponen-komponen pada panel baru	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Melanjutkan pekerjaan	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	15.30	15.30
	Pemasangan instalasi listrik penerangan pada kernel plant	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Melanjutkan pekerjaan instalasi pada kernel plant lantai 1 dan 2	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	15.30	15.30
	Membuat lampu TL	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Pemasangan lampu TL pada kerel plant lantai 1 dan 2	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	15.30	15.30
	Membuat dudukan untuk panel kontrol kelri	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Melanjutkan pekerjaan	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	15.30	15.30
	Membelah pipa untuk membuat lampu TL	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Membuat lampu TL	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	15.30	15.30
	Mengikuti pelatihan P3K	07.30	07.30
	Absensi pulang	07.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022


Kurniawan

PT. GUNUNG MANGROVE SYSTEM
PALM OIL




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 31 Oktober s.d 05 November 2022	
Minggu ke : 11			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menyiapkan komponen-komponen untuk rangkaian Dol	07.30	09.00
	Membuat wiring rangkaian Dol pada panel	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Wiring rangkaian Dol pada panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memasang kabel power motoran untuk motor LTDS	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Mengelas dudukan lampu sorot	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan lampu sorot pada stasiun kernel plant	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan penyambungan kabel motor LTDS	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat dudukan holder untuk lampu TL	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat dudukan holder untuk lampu TL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menggantikan modem wi-fi diperumahan pak Adianto	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengikuti pelatihan P3K	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 05 November 2022


PT. GUNUNG MESTARI
PALTA ON MILL
Kurniawan



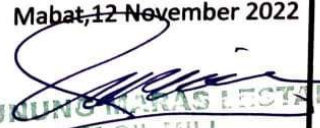
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Bukhori Muhammad
Minggu ke : 12
Tanggal : 07 November s.d 12 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menurunkan motor ukuran 2,2 kw karna akan diperbaiki	07.30	09.00
	Membentuk dudukan holder pada pipa lampu TL	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membersikan panel bekas serta mengecat ulang panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Merapikan ruangan bengkel elektrik	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Memasang rangkaian kontrol instalasi lampu pada panel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Meletakkan panel yang telah ditentukan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membongkar kabel dalam tanah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengecekan panel motoran separator n0 1 dan dua	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mewiring rangkaian dol pada panel baru	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mewiring rangkaian dol pada panel baru	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing : _____

Mabat, 12 November 2022

PT. GUNUNG KARAS LECTURE
PALM OIL MILL
Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad			
Minggu ke : 13			
Tanggal : 14 November s.d 19 November 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merangkai lampu TL	07.30	09.00
	Memperbaiki instalasi listrik di perumahan	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat dudukan sensor floating switch	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memasang floating switch	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU		07.30	
	SAKIT		
			15.30
KAMIS		07.30	
	SAKIT		
			15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat lampu TL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki water heater kamar mandi perumahan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki kabel wifi	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 19 November 2022


PT. GUNUNG PAKSI ESTAR
PALM JAYA
Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 21 November s.d 26 November 2022	
Minggu ke : 14			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengecekan motor separator	07.30	09.00
	Pemasangan instalasi listrik lampu sorot pada ban pres	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Bongkar kawat gulungan motor yang terbakar ukuran 15kw	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran kabel dalam tanah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan kabel NYFGBY	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaiki instalasi listrik lampu sorot pada kleri	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuan lampu TL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menggantikan bearing reduser dan pemasangan motoran nut soli heater	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 26 November 2022


PT. GUNUNG HARAU LESTARI
PALM OIL MILL
Kurniawan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad			
Minggu ke : 15			
Tanggal : 28 November s.d 3 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengecek panel keleri	07.30	09.00
	Merangkai lampu TL	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Servis motoran ukuran 2,2 kW	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Servis motoran ukuran 1,5 kW dan motoran 4 kW	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki panel kontrol rangkaian star delta	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki morotan ltds	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Belajar menggulung kawat motoran	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan kabel konveyor	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 3 Desember 2022


PT. GUNUNG KAWAS LESTARI
PALM BEACH
Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 5 Desember s.d 10 Desember 2022	
Minggu ke : 16			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengecek motor seperator	07.30	09.00
	Membersihkan Motoran ukuran 22kw	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan Motoran Air Lock	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merakit Motor Konveor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemasangan lampu TL di Perumahan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pengecatan motor destoner	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perakitan Motor	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan Motoran Destoner Pada Dudukan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menggantikan Lampu di Kantor Utama	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembongkaran Motoran Boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemberian Sirlak atau Pernis pada Motoran	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuka Konekan Motoran di Loading Ramp	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 10 Desember 2022


 PT. GUNUNG HARAS LESTARI
 PALM OIL MILL
 Kurniawan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Bukhori Muhammad		Tanggal : 12 Desember s.d 17 Desember 2022	
Minggu ke : 17			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Memberikan Sirlak Pada Motoran	07.30	07.30
	Pengecatan Motoran FD Fan Boiler	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Memperbaiki Panel Kontrol Wet Kernel Conveyor	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	15.30	15.30
	Memperbaiki Jalur Lampu Sorot Pada Tipler	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Menggulung Kawat Tembaga Pada Motoran	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
RABU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pemasangan Jalur Emergency di Loading Ramp	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menggantikan Lampu TL Leb Uji	12.30	15.30
KAMIS	Absensi Pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merakit Lampu TL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki Trapo Las	12.30	15.30
JUMAT	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan Lampu di Perumahan Karyawan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki Jalur Kabel Lampu Sorot Kleri	12.30	15.30
SABTU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki Power Supply dan Membersihkan Ruangan Elektrik	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.

Catatan Pembimbing :

Mabat, 17 Desember 2022

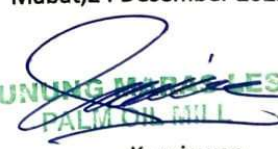

PT. GUNUNG M. RAS LESTARI
PALM OIL MILL
Kurniawan







LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Bukhori Muhammad
Minggu ke : 18
Tanggal : 19 Desember s.d 24 Desember 2022


HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi		
	Membersihkan ruangan Bengkel Elektrik	07.30	07.30
	Pemasangan motor Airlock Fibre Cyclone	07.30	09.00
	Istirahat	09.00	11.30
	Melanjutkan Pekerjaan	11.30	12.30
	Absensi Pulang	12.30	15.30
SELASA	Absensi pagi		
	Memperbaiki Panel Kontrol Limbah	07.30	07.30
	Istirahat	07.30	11.30
	Memperbaiki Lampu Sorot	11.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	15.30
RABU	Absensi Pagi		
	Memperbaiki Motoran Bahan Bakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memperbaiki Motoran Sparator no 3	12.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki Konfresor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menggantikan Fiting Tubin Pnumatik	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memasang Instalasi Listrik Pada Ovis	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengecat Panel Bekas Panel Sebelumnya	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mebersihkan Ruangan Elektrik	07.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan.
Catatan Pembimbing :
Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MABA LESTARI
PALM OIL MILL
Kurniawan



Minggu ke : 1		Tanggal : 22 Agustus s/d 27 September 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Pengenalan lingkungan PT.GML POM	Mahasiswa didampingi Mandor untuk Perkenalan Lingkungan Kerja dan Permesinan pabrik serta pemberian mess atau tempat tinggal.		Selesai
Selasa	Belajar Memperbaiki Motoran AC yang terbakar	Mahasiswa diajarkan cara memperbaiki motor AC dengan cara yang benar.		Selesai
Rabu	Mengecek dan mengganti Floating Switch	Mahasiswa diajarkan cara mengidentifikasi serta memperbaiki Floating Switch. Fungsi Floating Switch ini untuk mengatur muatan ari panas dalam tangki dengan menggunakan sensor magnet untuk mengontrolnya.		Selesai
Kamis	Pemasangan kabel serta pengkonekan pada mesin LTDS	Mahasiswa membantu pemasangan kabel pada mesin LTDS serta diajarkan cara mengkonekan dengan cara yang baik dan benar.		Selesai
Jum'at	Pengecekan pada mesin hydro cyclone serta pada panel kontrol	Pengecekan pada mesin hydro cyclone serta pada panel kontrol, yang dimana pada putaran motor sudah sesuai yang diinginkan atau belum dengan melepaskan beban pada motor.		Selesai






Sabtu	Pemasangan kabel pada Pibre cyclone	Pemasangan kabel pada Pibre cyclone yang nantinya akan dipasangkan mesin yang baru.		Selesai
-------	-------------------------------------	---	--	---------

Mabat, 27 Agustus 2022


Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 2			Tanggal : 29 Agustus s/d 3 September 2022	
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Menyiapkan komponen kontrol Pibre Cyclone serta pengeboran panel kontrol	Menyiapkan komponen kontrol Pibre Cyclone serta pengeboran panel kontrol, yang nantinya untuk meletakkan komponen-komponen yang telah disiapkan.		Selesai
Selasa	Pemasangan komponen kontrol Pibre Cyclone	Pemasangan komponen kontrol Pibre Cyclone pada panel yang telah kami siapkan sebelumnya.		Selesai
Rabu	Melanjutkan pemasangan serta pengkonekan pada komponen kontrol Pibre Cyclone	Kami melanjutkan pengkonekan komponen pada panel kontrol Pibre Cyclone yang telah kami dikerjakan sebelumnya.		Selesai
Kamis	Pengecekan serta penyambungan kabel pada panel Inverter	Kami mengecek serta penyambungan kabel pada panel Inverter, yang dimana pada potensio sudah rusak diganti dengan yang baru.		Selesai
Jum'at	Pembongkaran kabel dalam tanah	Membongkar panel dan kabel dalam tanah, yang akan dipindahkan ke tempat panel yang sudah disiapkan. Karena tempat panel yang lama nantinya akan Polishing Drum yang baru.		Selesai







Sabtu	Penggantian kontektor pada panel mesin Press	Kami menggantian kontektor pada panel mesin Press, karena kontektornya terbakar akibat kelebihan daya beban pada start awal.		Selesai
-------	--	--	--	---------

Mabat, 3 September 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad

Minggu ke : 3			Tanggal : 5 September s/d 10 September 2022	
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Pemasangan rangkaian control pada panel conveyor hydrocyclone	Saya belajar merangkai rangkaian dol pada panel kontrol dengan didampingi pengajar.		Selesai
Selasa	Pembongkaran kabel dalam tanah	Kami membongkar kabel dalam tanah, karena ada perbaikan letak panel kontrol yang baru.		Selesai
Rabu	Pemasangan komponen kontrol kelner grading drum.	Kami menggantikan komponen yang terbakar dengan yang baru menggunakan rangkain start delta.		Selesai
Kamis	Penggantian komponen control pada panel refil mill	Saya mengganti komponen panel refil mill yang rusak dengan yang baru dan menyambung kabel inverter.		Selesai
Jum'at	Pemindahan komponen control fibre cyclone fan yang lama ke tempat panel baru	Pemindahan komponen control fibre cyclone fan yang lama ke tempat panel baru, karena tempat panel lama nantinya akan dibuat tempat Polishing Drum yang baru.		Selesai







Sabtu	Pembongkara kabel dalam tanah pada panel lama	Pembongkara kabel dalam tanah ini dikarenakan tempat tersebut akan di buatkan tempat Polishing Drum yang baru.		Selesai
-------	---	--	--	---------

Mabat, 10 September 2022



Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 4			Tanggal : 12 September s/d 17 September 2022	
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Perbaiki panel kontrol pada mesin pres	Kami memperbaiki panel kontrol pada mesin pres yang dimana pada saat dicek kontektor terbakar.		Selesai
Selasa	Perbaiki motor AC pada mesin separator	Kami memperbaiki motor AC pada mesin separator yang mengalami kerusakan pada bearing.		Selesai
Rabu	Bongkar motor AC pada mesin separator	Kami membongkar motor AC pada mesin separator yang mengalami terbakar bagian dalam motor. Karena kemasukan air pada saat lagi proses penyaringan.		Selesai
Kamis	Memperbaiki lampu sorot yang putus.	Saya belajar memperbaiki lampu sorot yang mati total dengan menggantikan LED terbakar dan terapo dengan yang baru.		Selesai






Jum'at	Menggulung kawat tembaga untuk motor AC ukuran 2,2 Kw.	Saya belajar menggulung kawat tembaga dengan bimbingan pengajar.		Selesai
Sabtu	Perbaiki panel kontrol pada mesin press.	Kami memperbaiki panel kontrol pada mesin press yang mengalami trip serta mengganti komponen tor pada panel yang rusak.		Selesai




Mabat, 17 September 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad

Minggu ke : 5			Tanggal : 19 September s/d 24 September 2022	
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Memperbaiki motor sirine	Saya memperbaiki motor sirine yang rusak dan memasangnya kembali ketempat yang telah ditentukan. Banyaknya motor sirine yang rusak diakibatkan kurangnya pengontrol, padahal itu sangat dalam keadaan darurat.		Selesai
Selasa	Pemasangan motor separator no 4	Kami mesang motor separator no 4, dikarnakan sebelumnya sempat terbakar diakibatkan beban berlebihan.		Selesai
Rabu	Memperbaiki panel kontrol pada lts dan pemasangan motor LTDS (Light Tenara Dry Sparator	Kami memasang motor lts yang sebelumnya sempat terbakar, yang diakibatkan tersumbatnya pada jalur pemisahan kernel dan cangkang mengakibatkan beban berlebihan sehingga motor terbakar.		Selesai






Kamis	Mengantikan komponen panel kontrol pres no 3	Mengantikan kontektor panel kontrol pres no 3 dari LC1 F150 menjadi LC1 F225. Dikarnakan sering terjadi trip pada motor pres yang diakibatkan beban berlebihan sehingga mengakibatkan tegangan berlebihan dan trip pada panel control motor. Diharapkan nantinya setelah digantikan komponen tersebut tidak terjadinya trip.		Selesai
Jum'at	Pengecekan panel kontrol Refil Mill no 1 sampai 4	Kami mengecek panel kotrol Refil Mill dan terdapat ampere pada masing-masing panel tidak berfungsi dan juga mengalami terkendala karena waktu proses.		Selesai
Sabtu	Pemasangan motor separator no 4 Dan pengecekan panel control sparakor	Kami memasang mmotor separator no 4 sebelumnya telah dibongkar dan juga lama tidak digunakan karena gulungan motor masih di perbaiki.		Selesai




Mabat, 24 September 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad

Minggu ke : 6		Tanggal : 26 September s/d 1 Oktober 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	keterangan
Senin	Belajar memperbaiki AC	Saya belajar memperbaiki motor AC tentunya dengan arahan pembimbing, Langkah yang pertama ialah mempersiapkan peralatan yang di perlukan. Kemudian membuka tutup body pada motor, setelah itu lanjut pelepasan kawat tembaga yang terbakar.		Selesai
Selasa	Membersihkan motor AC dan pemasangan lapisan kawat tembaga	Langkah selanjutnya membersihkan sisa-sisa kotoran yang masih menempel pada body motor, jika merasa sudah bersih barula lanjut ketahap pemasangan lapisan kawat tembaga.		Selesai
Rabu	Mengganti bearing pada motor separator no 2	Kami membongkar motor separator no 2 yang dimana pada saat itu terjadi karusakan pada bearing dalam, kemudiam memasang Kembali pada duduknya seperti sebelumnya.		Selesai





Kamis	Membongkar panel kontrol	Pembongkaran panel dan kabel motoran karena sudah tidak digunakan serta lokasi pada panel nantinya akan di bangun pulsing drum.		Selesai
Jum'at	Belajar menggulung kawat tembaga	Saya belajar menggulung kawat tembaga dan merangkainya pada motor. Tentunya mengikuti arahan pembimbing.		Selesai
Sabtu	Memasang instalasi penerangan pana insalator	Saya membantu memasang instalasi untuk penerang insalator yang dimana menggunakan lampu TL dan lampu sorot. Tentunya mengikuti arahan pembimbing.		Selesai

Mabat, 1 Oktober 2022


Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 7		Tanggal : 3 Oktoberberber s/d 8 Oktoberber 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	keterangan
Senin	Memperbaiki kabel motoran pada Refil Mill	Kami, menggantikan kabel motoran pada Refil Mill yang seblumnya dipasang untuk sementara.		Selesai
Selasa	Merakit dan pembuatan body pada Running LED	Kami, membuat dody Running LED dari bahan aluminium, agar nantinya mudah untuk meletakkan di bagian yang kita inginkan.		Selesai
Rabu	Membersihkan panel	Kami, membersihkan panel dari debu, karatan dan cat lama yang rusak. Panel sebelumnya yang sudah kami bongkar pada minggu lalu, akan kami cat ulang untuk panel komtrol yang kekurangan tempat.		Selesai
Kamis	Mengganti serta mengkonekan kabel motoran pada vibrating dan lanjut pengecatan panel	Kami mengganti serta mengkonekan kembali kabel motoran pada vibrating yang dimana kabel tersebut mengalami kerusakan, akibat pada sambungannya		Selesai





		kemasukan air dan minyak kelapa sawit.		
Jum'at	Pembongkaran kabel dalam tanah	Kami membongkar kabel dalam tanah yang sebelumnya kabel tersebut digunakan untuk motoran pada kernel plant.		Selesai
Sabtu	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW 1444 HIJRIYAH	.		



Mabat, 8 Oktober 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad

Minggu ke : 8		Tanggal : 10 Oktober s/d 15 Oktober 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Membongkar kabel dalam tanah	Pembongkaran kabel induk power dalam tanah ini dilakukan karena sudah tidak digunakan lagi. Oleh karena itu, kami keluarkan agar tidak rusak serta bisa digunakan lagi kedepannya.		Selesai
Selasa	Membongkar kawat gulungan tembaga motor separator	Kami memperbaiki motor separator yang terbakar, dengan membersihkan sisa-sisa yang terbakar dan menggulung ulang gulungan kawat tembaga.		Selesai
Rabu	penambahan instalasi listrik dan memasang kipas angin pada ruang Leb Uji	Kami menambahkan instalasi listrik pada ruang Leb Uji, ini dikerjakan untuk memasang kipas angin, karena ruang leb panas dan kondisi AC pada ruangan tidak berfungsi lagi.		Selesai
Kamis	Memperbaiki Lamp sorot	Sama seperti memperbaiki lampu sorot		







	yang tidak hidup lagi	sebelumnya menggantika lampu led didalamnya dengan yang baru.		Selesai
Jum'at	Pemotongan siku dan plat tembaga	Pemotongan siku untuk lampu TL di area karnel plant. Sedangkan, pemotongan plat tembaga untuk penahan atau bantalan busbar, agar nantinya pada saat proses pemasangan plat tersebut kondisinya pas.		Selesai
Sabtu	Membuka konekan pada notor Dkanter dam memindahkan kabel tanah	Kami membuka konekan sumber pada motor Dkanter dan memindahkan kabel tanah yang telag di bongkarkan pada minggu lalu ketempat yang telah disiapkan.		Selesai

Mabat, 15 Oktober 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 9		Tanggal : 17 Oktober s/d 22 Oktober 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Membuat instalasi listrik pada lampu sorot	Kami membuat rangkaian instalasi listrik pada lampu sorot di bagian ban press, karena pada sebelumnya lampu sorot tersebut tidak mempunyai stok kontak atau saklar yang baik dan rapi.		Selesai
Selasa	Pemasangan siku pada langit-langit plat pom	Kami mengerjakan pemasangan siku pada langit-langit plat pom di lantai 1 sampai 2 di karnakan nantinya akan di pasangkan lampu TL untuk penerangan. Serta pengecatan bekas las pada siku dan plat pom.		Selesai
Rabu	Memperbaiki kabel power limbah dan membuat lampu TL	Kami menggantikan kabel power pada motor pembuangan limbah yang sebelumnya mengalami kerusakan akibat terbakar dan tegangan kecil.		Selesai
Kamis	Membuat lampu TL	Saya membuat lampu TL yang nantinya akan di pasangkan pada plat pom yang sebelumnya di kasih sanggahan.		Selesai
Jum'at	Melepaskan komponen pada panel	Kami melepaskan komponen yang ada di panel lama, karna panel tersebut akan di		





		bersikan lalu di cat yang nantinya di gunakan kembali. Namun komponen-komponen yang di lepaskan dari panel akan di cek Kembali apakah masih bisa di gunakan atau tidak.		Selesai
Sabtu	Lanjut melepaskan komponen-komponen pada panel	Kami melanjutkan pekerjaan pada hari kemarin.		Selesai

Mabat, 22 Oktober 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhamad





Minggu ke : 10		Tanggal : 24 Oktober s/d 29 Oktober 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Pemasangan komponen pada panel baru	Membuat lubang pada panel dengan titik-titik lubang yang telah ditentukan untuk meletakkan komponen-komponen pada panel.		Selesai
Selasa	Pemasangan instalasi listrik penerangan untuk penerangan	Pemasangan instalasi listrik penerangan pada lantai dua kernel plant bersama dengan Pak Juni.		Selesai
Rabu	Membuat lampu TL dan pemasangan lampu TL	Saya merangkai lampu TL dan beberapa yang siap pasang, kemudian saya diajak Pak Juni memasang lampu pada kernel plant.		Selesai
Kamis	Membuat dudukan panel kontrol kleri	Membuat dudukan panel karena dudukan sebelumnya sudah rusak.		Selesai
Jum'at	Membuat lampu TL	Membuat lampu TL dari pipa kemudian nantinya akan digunakan pada bagian kernel plant.		Selesai
Sabtu	Pelatihan P3K	Kami mengikuti pelatihan pemadaman api yang diadakan langsung di dalam pabrik GML POM.		Selesai

Mabat, 29 Oktober 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad





Minggu ke :11		Tanggal : 31 Oktober s/d 5 November 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Mewiringkan rangkaian Dol pada panel	Saya mewiringkan rangkaian Dol pada panel yang nantinya untuk control motor ukuran 2,2Kw		Selesai
Selasa	Memasang kabel power motoran untuk LTDS	Saya membantu bang Bani memasang kabel power motoran yang nantinya untuk LTDS.		Selesai
Rabu	Memasang lampu sorot pada kenel plant	Saya membantu bang Rapido memastangkan lampu sorot, yang di mana lampu tersebut harus mempunyai dudukan. Oleh karna itu, dibuatlah dudukan itu dari siku baja yang di las untuk melekatnya pada rangka besi		Selesai
Kamis	Membuat dudukan holder untuk lampu TL	Saya memotong plat yang sebelumnya telah di ukur menggunakan gunting baja dan selanjutnya dipagat untuk melubangi plat.		Selesai
Jum'at	Melanjutkan pembuatan dudukan holder dan mengganti modem wi-fi prumahan	Melanjutkan pekerjaan saya yang kemarin, selepas itu disuruh membantu pak juni memperbaiki wi-fi di rumah pak Adianto.		Selesai
Sabtu	Mengikuti pelatihan P3K	Kami Bersama karyawan yang lain mengikuti pelatihan di ruang rapat pabrik PT.GML-POM.		Selesai

Mabat, 5 November 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhamad



Minggu ke : 12		Tanggal : 7 November s/d 12 November 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Menurunkan motor ukuran 2,2 kw dan membentuk dudukan holder	Kami Bersama bang Robani menurunkan motor conveyor yang berada di puhsing drum atas, karena motor tersebut akan di perbaiki ke bengkel elektrik.		Selesai
Selasa	Membersihkan panel lama dan merapikan bengkel elektrik	Membersikan panel lama, kemudian dicat ulang. Karena panel tersebut akan di gunakan untuk panel kontrol lampu.		Selesai
Rabu	Merangkai rangkaian kontrol instalasi lampu	Membuat rangkaian kontrol instalasi lampu, karena sebelumnya pabrik sedang mengalami banyak perbaikan, oleh karena itu bnyak jalur listrik yang di putuskan.		Selesai
Kamis	Membongkar kabel dalam tanah	Saya membantu abang Robany memobok tanah yang dimana pada tugas ini kami mengeluarkan kabel yang telah di putuskan sumbernya.		Selesai
Jum'at	Pengecekan panel motor separator no 1 dan 2	Membantu bang Rapido pengecekan. Masalah yang dialami ke dua motor mengalami ampere tinggi belum diberi		Selesai







		beban. Motor 1 Setelah di cek kontektor tersebut susak dan pada motor no 2 setelah dicek bagian mekaninya mengalami kerusakan, oleh karena itu yang memperbaikinya karyawan dari bengkel mekanik.		
Sabtu	Wairing rangkaian Dol	Saya sendiri di tugaskan oleh bapak Kurniawan membuat rangkaian dol pada panel baru		Selesai

Mabat, 12 November 2021

Mahasiswa

Bukhori Muhammad





Minggu ke : 13		Tanggal : 14 November s/d 19 November 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Memperbaiki instalasi listrik di prumahan	Saya membantu bapak juni memperbaiki instalasi listrik di prumahan yang di mana instalasi tersebut mengalami banyak kerusakan serta perumahan tersebut nantinya akan di tempati karyawan kontraktor.		Selesai
Selasa	Memasang sensor floating switch	Membuat dudukan serta memasang sensor floating switch yang di mana akan di pasang di tempat tangki minyak sementara. Saya membantu bang arzam selaku pembimbing tugas ini.		Selesai
Rabu	SAKIT	TIDAK MASUK KERJA		
Kamis	SAKIT	TIDAK MASUK KERJA		
Jum'at	Memperbaiki water heater kamar mandi prumahan pak Ang	Membantu pak juni memperbaiki water heater di prumahan pak Ang karna, air yang keluar tidak panas.		Selesai
Sabtu	Memperbaiki kabel jaringan wifi	Saya Bersama pak Juni, serta dibantu operator Buldoser menggantikan kabel jaringan wifi dari prumahan Ibuk Widia menuju ke prumahan Bapak Adianto.		Selesai

Mabat, 19 November 2021

Mahasiswa

Buhori Muhammad



Minggu ke : 14		Tanggal : 21 November s/d 26 November 2022		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Pemasangan instalasi listrik lampu sorot pada ban pres	Membantu abang Napodo memperbaiki instalasi lampu sorot pada ban pres, yang dimana sebelumnya sudah punya instalasi namun, masih berantakan dan jalurnya ada yang putus.		Selesai
Selasa	Bongkar kawat gulungan motor yang terbakar	Saya membongkar kawat gulungan motoran ukuran 15kw, nantinya akan di gulung ulang.		Selesai
Rabu	Pembongkaran kabel dalam tanah serta pemasanga kabel NYFGBY	Membantu bang Napido dan bang Robani membongkar kabel yang lama didalam tanah untuk dikeluarkan karena tidak terpakai lagi dan pemasangan kabel NYFGBY 3x50 untuk dikonekan pada motoran nantinya.		Selesai
Kamis	Memperbaiki instalasi penerangan pada kleri	Mebantu bang Napido memperbaiki intalasi penerangan lampu sorot di kleri atau perebusan, pada instalasi mengalami sot terkena air yang dimana kondisi stasiun rebusan mengalami perbaikan.		Selesai
Jum'at	Membuat lampu TL	Membuat lampu tl dan pada proses ini sudah masuki tahap pengeboran, nantinya untuk memasang komponen dan merangkai rangkaian.		Selesai








Sabtu	Pemasangan motoran nut silo heater dan menggantikan bearing reduser	Membantu pak Juni dan bang Robani memasang motoran nut silo heater yang dimna sebelumnya sempat terbakar. Kemudian saya menggantikan bearing reduser.		selesai
-------	---	---	--	---------

Mabat, 26 November 2022

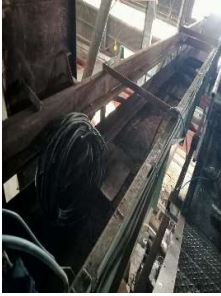
Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 15 2022		Tanggal : 28 November s/d 3 Desember		
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Merangkai lampu TL	Melanjutkan pekerjaan merangkai lampu tl yang sbelumnya telah dirakit.		Selesai
Selasa	Servis motoran ukuran 2,2 kW dan girbok	Memperbaiki motoran ukuran 2,2 bekas konveyor yang nantinya sebagai motoran cadangan bila terjadi kerusakan.		Selesai
Rabu	Servis motoran ukuran 1,5 kW dan motoran 4 kW	memindahkan serta menggantikan bearing dan sil pada motoran yang telah lama tidak digunakan, yang nantinya sebagai cadangan bila motor yang lain terjadi kerusakan.		Selesai
Kamis	Mengecek panel control motor dan motoran ltds	Memeriksa rangkaian star delta bersama pak Abiyati serta memperbaiki jalur kabel rangakai yang putus. Lanjut memeriksa motoran ltds.		Selesai
Jum'at	Belajar menggulung kawat motoran 4 kW	Saya belajar menggulung kawat motoran dan memasangnya pada motoran dengan panduan pak Abiyati selaku pembimbing tugas ini. Motor yang sedang di perbaiki berukuran 4 Kw bekas konveyor		Selesai







Sabtu	Memasang kabel motoran konveyor	Saya Bersama pak Abiyati memasangkan kabel motoran konveyor yang baru selesai dibuat dan menyambungkan kabel yang kurang Panjang.		selesai

Mabat, 3 Desember 2022


Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 16 Tanggal : 5 Desember s/d 10 Desember 2022				
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Membersihkan motoran boiler	Saya membantu pak abiyati membongkar dan membersihkan motoran dari kerak-kerak yang menempel pada motoran serta menggantikan bearing depan dan belakang.		Selesai
Selasa	Pemasangan lampu di perumahan	Membantu pak abiyati memasang instalasi lampu TL di perumahan serta menggantikan lampu yang terbakar.		Selesai
Rabu	Perakitan motor airlock	Saya menggantikan bearing dan sil pada motoran yang dimana pada motoran tersebut, mengalami guncangan serta kebocoran oli pada bagian girbok yang di sebabkan oleh bearing dan sil yang rusak. Kemudian mengganti oli pada girbok Dan dirakit Kembali dengan arahan pembimbing.		Selesai
Kamis	Pemasangan motoran destoner pada dudukan	Kami membantu staff memasang motoran destoner pada dudukan yang telah di sediakan dengan di bantu lagi karyawan operator beko bagian alat berat untuk mengangkat motoran destoner.		Selesai







Jum'at	Pembongkaran motoran boiler	Membersihkan motoran boiler kemudian membongkar motoran lanjut pemberian sirlak atau pernis pada bagian kawat gulungan motoran serta menggantikan bearing depan dan belakang.		Selesai
Sabtu	Membuka konekan motoran di loading ramp	Membuka konekan morotan di bagian loading ramp karna motoran tersebut tidak di gunakan lagi oleh karna itu kami memindahkan motoran tersebut ke stasiun capsan nomor 6.		Selesai

Mabat, 10 Desember 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad




Minggu ke : 17 Tanggal : 12 Desember s/d 17 Desember 2022				
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Memperbaiki motoran FD Fan Boiler	Memperbaiki motoran FD Fan Boiler Bersama pak Abiyati serta mengecat ulang body motoran.		Selesai
Selasa	Belajar menggulung kawat tembaga motoran	Saya diajarkan lagi cara menggulung kawat motoran 2,2 kw tentunya dengan arahan pak abiyati.		Selesai
Rabu	Pemasangan jalur emergency di loading ramp	Saya dan bang Arzam memasang jalur emergency yang sebelumnya belum punya.		Selesai
Kamis	Merakit lampu TL	Saya mengerjakan tugas merakit lampu TL untuk perumahan karyawan.		Selesai
Jum'at	Pemasangan lampu di perumahan karyawan	Saya dan pak abiyati mamperbaiki lampu di prumahan karyawan yang dimana rumah tersebut. Sebelumnya sudah lama di tinggalkan dan nantinya akan di dihuni Kembali.		Selesai
Sabtu	Memperbaiki power supply	Saya memperbaiki power supply yang dimana outputnya tidak mengeluarkan arus sama sekali.		Selesai

Mabat, 17 Desember 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad



Minggu ke : 18 Tanggal : 19 Desember s/d 24 Desember 2022				
Hari	Nama tugas	Uraian	Gambar	Keterangan
Senin	Pemasangan motoran Airlock Fibre Cyclone	Kami bersama bang Rapido memasang motoran Airlock Fibre Cyclone, karena motoran sebelumnya sempat dipindahkan ketempat yang satunya.		Selesai
Selasa	Memperbaiki panel kontrol Limbah	Kami memperbaiki panel kontrol motoran pompa limbah, karena sebelumnya ada perubahan jalur power.		Selesai
Rabu	Memperbaiki motoran bahan bakar boiler	Kami memperbaiki motoran bahan bakar boiler, karena sebelumnya sempat terjadi sot.		Selesai
Kamis	Memperbaiki kontrol konfresor	Saya menggantikan kontektor pada panel kontrol konfresor.		Selesai
Jum'at	Pemasangan instalasi wc pada Ovis	Saya Bersama pak Kurniawan memasang instalasi listrik pada WC Ovi.		Selesai
Sabtu	Membersihkan ruangan Elektrik	Kami membersihkan serta merapikan ruangan Bengkel Elektrik .		Selesai

Mabat, 24 Desember 2022

Mahasiswa

Bukhori Muhammad



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN ..2022../...2023..**

Nama/NIM : Bukhori Muhammad / 0032038
 Perusahaan : PT. GML (POM)
 Divisi : Bengkel. Listrik / Listrik

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu		
1	22-27 Agst 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	29 Agst - 3 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	5-10 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	12-17 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	19-24 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	26 Sep - 1 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	3-8 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L
8	10-15 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	17-22 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	24-29 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	31 Okt - 5 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	7-12 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	14-19 Nov 2022	✓	✓	✓	S	S	S	S	
14	21-26 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	28 Nov - 3 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	5-10 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	12-17 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	19-24 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
dst.									

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Mabat 6/1/2023

Pembimbing

PT. GML (POM)

Kurniawan

(Tanda tangan dan Cap Perusahaan)

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan



FORM PENILAIAN IINDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Bukhori Muhammad
 NIM : 0032058
 Lokasi PKL : P.T. GML - POM

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja		✓					
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu :							
A = Istimewa (90)							
AB = Sangat Baik (77)							
B = Baik (72)							
BC = Cukup Baik (69)							
C = Cukup (65)							
D = Kurang Baik (50)							
E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Mabat 6/1/2023

Pembimbing

Cap perusahaan

Kurniawan