



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Raski Irawan

NIM : 0022045

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**

Kawasan Industri Air Kantung Sungailiat, Bangka 33211

Telp : (0717) 93586, Fax : (0717) 93585

Email : polman@polman-babel.ac.id

Website : www.polman-babel.ac.id



HALAMAN JUDUL

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Selama 1 Semester di Semester V

Disusun oleh :

Nama : Raski Irawan

NPM : 0022025

Jurusan : Teknik Mesin

Prodi : D-III Perancangan Mekanik

Tempat PKL : PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022/2023

**LEMBARAN PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

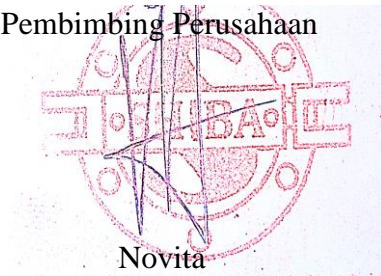
Pembimbing Institusi



Muhammad Yunus, S.S.T., M.T.


NIDN : 00220018507

Pembimbing Perusahaan



Novita

Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik

Kaprodi Teknik Perancangan


Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.

NIDN : 0016078407



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL), Di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 29 Agustus 2022 sampai dengan 29 Desember 2022. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.ST., M.Eng. selaku kepala Jurusan Teknik Mesin .
3. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah,S.S.T.,M.Eng. selaku ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
4. Bapak Muhammad Yunus,S.S.T.,M.T. selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Wendy selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.



Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 29 Desember 2022

Raski Irawan



DAFTAR ISI

HALAM JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1. Sejarah perusahaan.....	1
1.1.2. Data umum perusahaan.....	2
1.1.3. Visi dan Misi perusahaan.....	3
1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.1.5. Proses Pembuatan Hidrolik.....	5
1.1.6. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja.....	6
1.1.7. Sasaran Perusahaan.....	7
1.2 Produk yang dihasilkan.....	9
BAB II URAIAN PEKERJAAN	10
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	10
2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan.....	11
2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL.....	11
BAB III PENUTUP	12
2.1 KESIMPULAN.....	12
2.2 SARAN.....	13
2.2.1. Saran untuk perusahaan.....	13
2.2.2. Saran untuk kampus.....	13



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
Gambar 1.2 Proses Pembuatan Hidrolik.....	5



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	2
Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan.....	7
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratam.....	9
Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama.....	11



DAFTAR LAMPIRAN

DAFTAR HADIR MAHASISWA.....	<i>F.01</i>
LAPORAN MINGGUAN.....	<i>F.02</i>
FORM DETAIL PEKERJAAN.....	<i>F.03</i>
FORM PENILAIAN INDUSTRI.....	<i>F.04</i>

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013,berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik dan pneumatic dan service Hidrolik dan pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin(CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan,karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif,pengeboran,transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi,

Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

1.1.2. Data umum perusahaan

Nama Perusahaan		PT Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No telp	
	• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	



Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolis dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolis dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolis dan pneumatic.
Jumlah karyawan	60
	https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b-ab#sfbfu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA

Tabel 1.1 Data Perusahaan

1.1.3. Visi dan Misi perusahaan

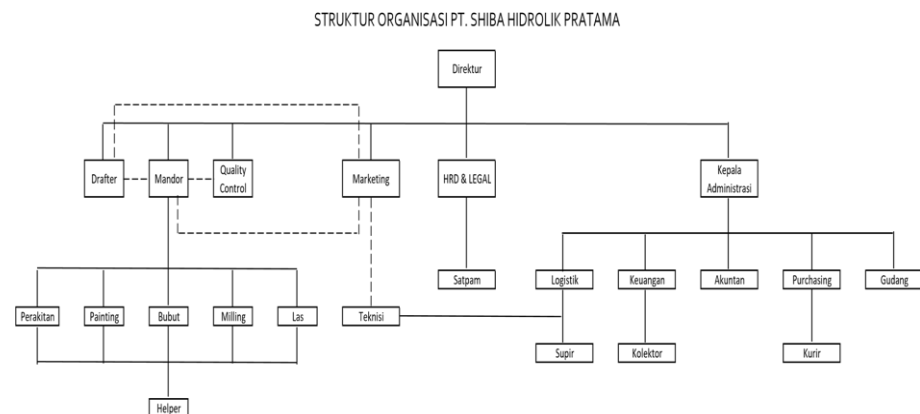
Visi :

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. Menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

Misi :

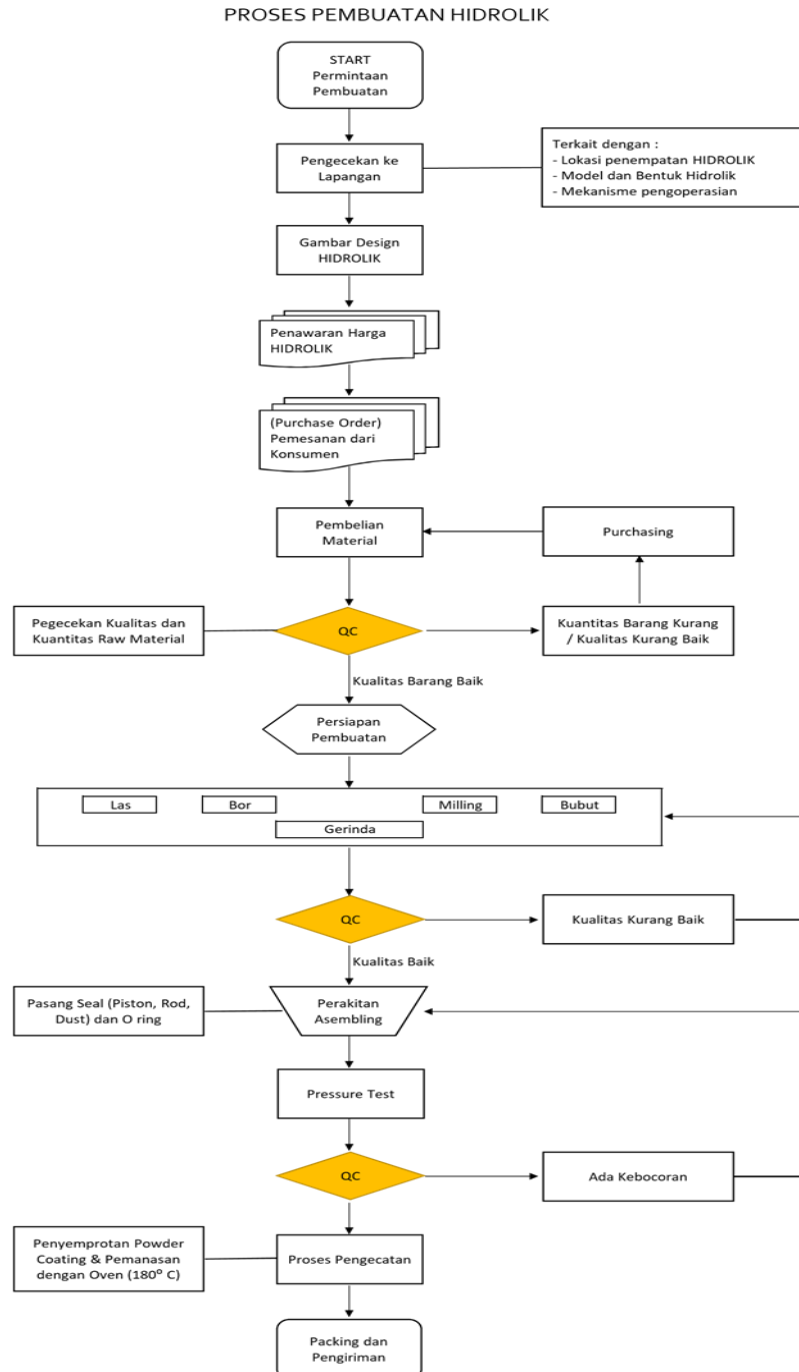
1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan

1.1.5. Proses Pembuatan Hidrolik



Gambar 1.2 proses Pembuatan hidrolik



1.1.6. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan alat sebagai berikut:
 - a. Helm Standar(standar safety helmet).
 - b. Sepatu safety (safety shoes).
 - c. Kacamata safety.
 - d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan).
 - e. Sarung tangan (hand gloves).
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.

1.1.7. Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery</i> <i>MPS achievemet</i> <i>Reject ratio Work efficiency</i> <i>Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyerpurnaan terus menerus melalui progam sistem manajemen mutu	Internal <i>Quality</i> Audit (IQA) <i>Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban Kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20%</i> dari tahun	<i>Resoucre new</i>	Marketing



sebelumnya	<i>customer New project on time</i>	<i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan



1.2 Produk yang dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai tanggal 29 Desember 2022 tempatkan di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. Divisi *Assembly and Painting*

Divisi *Assembly and Painting* merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas Divisi *Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluarinya dipasarkan (*FIFO = First In First Out*).

Divisi *Assembly* harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari Divisi *Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

2. Divisi Press and welding

Divisi Press and welding adalah divisi yang menghasilkan produk

press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (welding) untuk membuat tabung hidrolik sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses painting dan assembling. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses Welding.

3. Divisi Bubut

Divisi bubut adalah Divisi yang menghasilkan berbagai jenis bubutan seperti, Bubut Tabung, Bubut Ass berulir, Bubut kotak dll.

-Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

Non Shift	Senin – Jum’at	08.15-17.00
Istirahat	Senin - kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Mesin CNC Turning, Mesin Cutting Pelat dan Bending Pelat, Mesin Bubut Manual

2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkat.

BAB III

PENUTUP

2.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indicator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indicator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry *manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri *manufactur*.



2.2 SARAN

2.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.

2.2.2. Saran untuk kampus

1. seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa.



LAMPIRAN



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN

TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/NIM :RASKI IRAWAN/0022025
Perusahaan :PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Departemen :OPERATOR BUBUT

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja												Ket
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		Sabtu		
1	29 Ag-3 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
2	5-10 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
3	12-17 Sep2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
4	19-24 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
5	26 Sep-1 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
6	3-8 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S			Sabtu libur
7	10-15 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 7 jam
8	17-22 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 7 jam
9	24-29 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 7 jam
10	31 Okt-5 Nov2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S	✓	✓	Jam kerja sabtu 7 jam
11	7-12 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 7 jam
12	14-19 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Sabtu libur
13	21-26 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 5 jam
14	28 Nov- 3Des2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 5 jam
15	5-10 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 5 jam
16	12-17 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Jam kerja sabtu 5 jam
17	19-24 Des 2022	✓	✓	✓	✓									Rabu-Jum'at

															Pengerjaan laporan
18	26-29 Des 2022														Pengerjaan laporan

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perubahan

Tangerang, 29 Desember 2022

Pembimbing



WENDY



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-1(satu) Tanggal : 29 Agustus – 03 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SELASA	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
RABU	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
KAMIS	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
JUMAT	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30




	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 03 September 2022	
		Pembimbing	
			
		SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-2(Dua) Tanggal : 05 September – 10 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SELASA	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
RABU	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
KAMIS	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
JUMAT	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30




	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 10 September 2022	
		Pembimbing	
			
		SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-3(Tiga) Tanggal : 12 September – 17 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SELASA	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
RABU	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
KAMIS	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
JUMAT	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30




	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 17 September 2022	
		Pembimbing	
			
		SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-4(Empat) Tanggal : 19 September – 24 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SELASA	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
RABU	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
KAMIS	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
JUMAT	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30




	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 24 September 2022	
		Pembimbing	
			
		SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-5(Lima) Tanggal : 26 September – 01 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SELASA	Absen dan Briefing Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07:15	07:30
	Operator CNC Bubut	07:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00




	Operator CNC Bubut	13:00	15:30
	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 01 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-6(Enam) Tanggal : 3 Oktober – 8 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
	SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15
Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)		08:30	12:00
ISHOMA		12:00	13:00
Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)		13:00	17:00
Pulang		-	-
RABU		<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
	KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15
Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)		08:30	12:00



	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT			
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 8 Oktober 2022	
		Pembimbing  PT. SHIBA HIDROLIK PRAMA IWAN	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-7(Tujuh) Tanggal : 10 Oktober – 15 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00




	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing</i> Bersama tim	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	16:00
	Pulang	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 15 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		IWAN	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-8(Delapan) Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00




	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing</i> Bersama tim	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	16:00
	Pulang	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 22 Oktober 2022	
		Pembimbing  PT. SINBA HIDROLIK PERALAMA IWAN	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-9(Delapan) Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00




	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	16:00
	Pulang	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Oktober 2022	
		Pembimbing  PT. SHIBA HIDROLIK PRABANDA IWAN	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-10(Sepuluh) Tanggal : 31 Oktober – 05 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT			




SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Cutting dan Bending(Pelat)	13:00	
	Pulang	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 05 November 2022	
		Pembimbing  PT. SILBA HIDROMIN PRAKINDA WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-11(Sebelas) Tanggal : 07 November – 12 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00




	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pulang	13:00	-
	Operator Mesin Bubut Manual		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 12 November 2022	
		Pembimbing  PT. SILBA HINGOLIN PRASAM WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-12(Dua belas) Tanggal : 14 November– 19 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00

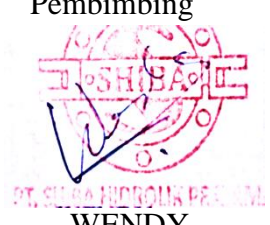


	Pulang	-	-
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 19 November 2022	
		Pembimbing  DR. SUGRA HIDROLIK PERLAM WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-13(Tiga belas) Tanggal : 21 November – 26 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00

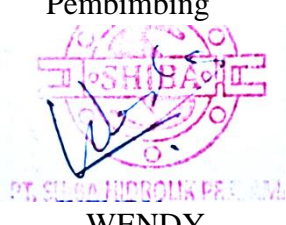


	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pulang	13:00	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 26 November 2022	
		Pembimbing	
			
		WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-14(Empat belas) Tanggal : 28 November – 03 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00




	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pulang	13:00	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 03 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-15(Lima belas) Tanggal : 05 Desember – 10 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00




	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pulang	13:00	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 10 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-16(Enam belas) Tanggal : 12 Desember – 17 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
KAMIS	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
JUMAT	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	12:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00




	Pulang	-	-
SABTU	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Pulang	13:00	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 17 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN			
Nama : RASKI IRAWAN			
Minggu ke-17(Tujuh belas) Tanggal : 19 Desember – 20 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
SELASA	<i>Briefing Bersama tim</i>	08:15	08:30
	Operator Mesin Bubut Manual	08:30	12:00
	ISHOMA	12:00	13:00
	Operator Mesin Bubut Manual	13:00	17:00
	Pulang	-	-
RABU			
KAMIS			
JUMAT			



SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 20 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		PT. SURYA HIDROKIM PRELIMIA	
		WENDY	

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1(Satu) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 29 Agustus - 02 September
Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Belajar mengoperasikan Mesin CNC Bubut seperti, Memasang pahat, setting titik 0 dll.		Selesai

Tangerang, 02 September 2022

Mahasiswa


Raski Irawan


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan




FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2(Dua) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 05 September – 09 September Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	-Membubut Cover Shell. -Membubut Tutup Shell		Selesai

Tangerang, 09 September 2022
Mahasiswa


Raski Irawan

Catatan :

3. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
4. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3(Tiga) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 Sempember – 16
September Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	-Membubut Piston Hidrolik -Membubut poros berulir		Selesai

Tangerang, 16 September 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

5. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
6. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4(Empat) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 19 September – 23 September Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	-Membubut Flange bearing -Membubut Tabung		Selesai

Tangerang, 23 September 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5(Lima) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 26 September – 30 September Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	-Membubut Piston Hidrolik -Membubut poros berulir		Selesai

Tangerang, 30 September 2022
Mahasiswa




Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6(Enam) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 03 Oktober – 07 Oktober
Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin cutting dan Bending(Pelat)	-Memotong Pelat Ukuran 600x300		Selesai

Tangerang, 07 Oktober 2022

Mahasiswa




Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7(Tujuh) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 10 Oktober – 14 Oktober
Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin cutting dan Bending(Pelat)	-Memotong Pelat segitiga tebal 6mm (1000pcs)		-belum selesai Alasan: Produk yang banyak

Tangerang, 14 Oktober 2022
Mahasiswa




Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8(Delapan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 17 Oktober –21 Oktober
Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin cutting dan Bending(Pelat)	-Memotong Pelat segitiga tebal 6mm (1000pcs)		Selesai

Tangerang, 21 Oktober 2022
Mahasiswa




Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9(Delapan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 24 Oktober –29 Oktober
Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin cutting dan Bending(Pelat)	-Bending pelat tebal 3mm buat powerpack Uk 600x320		Selesai

Tangerang, 29 Oktober 2022

Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10(Sepuluh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 31 Oktober – 04 November Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut kotak ukuan 190x190		Selesai

Tangerang, 04 November 2022

Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11 (Sebelas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 07 November – 11 November Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut Champer tabung hidrolik		Selesai

Tangerang, 11 November 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12(Dua belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 14 November – 18 November Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut Bushing		Selesai

Tangerang, 18 November 2022
Mahasiswa


Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13(Tiga belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 21 November – 25 November Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut blok cetop ukuran 92x92x193		Selesai

Tangerang, 25 November 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14(Empat belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 28 November – 02 Desember Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut blok selenoid ukuran 85x85x90		Selesai

Tangerang, 02 Desember 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15(Lima belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 05 Desember – 09 Desember Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut kotak ukuran 192x192		Selesai

Tangerang, 09 Desember 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16(Enam belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 Desember – 16 Desember Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut champer tabung hidrolik		Selesai

Tangerang, 16 Desember 2022
Mahasiswa



Raski Itawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 (Tujuh belas) Hari : Senin – Selasa Tanggal : 19 Desember – 20 Desember Tahun 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Bubut Manual	-Bubut kotak ukuran 142x142x164		Selesai

Tangerang, 20 Desember 2022
Mahasiswa



Raski Irawan

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA : RASKI IRAWAN
 NIM : 0022025
 LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Skala penilaian Kriteria Objek Penilaian		Penilaian Prestasi Magang						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Kererampilan								
	1. keterampilan Teknik	✓						
	2. kualitas / mutu hasil kerja	✓						
II. Pengetahuan								
	1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas	✓						
	2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja								
	1. Interaksi Sosial	✓						
	2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
	3. Keselamatan kerja	✓						
	4. Kerja Sama	✓						
	5. Kedisiplinan waktu	✓						
	6. Ketaatan terhadap peraturan	✓						
Keterangan nilai mutu :								
A	= Istimewa(90)							
AB	= Sangat Baik(77)							
B	= Baik(70)							
BC	= Cukup Baik(69)							
C	= Cukup(65)							
D	= Kurang Baik(50)							
E	= Sangat Tidak Baik(40)							



Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 29 Desember 2022

Pembimbing

