

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. SAFTA FERTI DAN PT.TAKA HYDROCORE
INDONESIA**



DISUSUN OLEH :

NAMA : Taufik

NPM : 0012057

KELAS : 3 PPM B

PRODI : Perawatan & Perbaikan
Mesin

**POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG
2022/2023**

HALAMAN JUDUL
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 semester

Disusun Oleh :

NAMA : Taufik
NPM : 0012057
KELAS : 3 PPM B
PRODI : Perawatan & Perbaikan Mesin
SEMESTER : 5 (Ganjil)
TAHUN AJARAN : 2022/2023

POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG
2022/2023

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SAFTA FERTI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Pristiansyah, S.S.T.M.T.Eng.

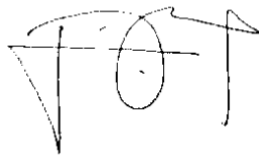
NIDN : 0024018802

Pembimbing Perusahaan



Gigin Ginanjar

Ka.Prodi Perawatan & Perbaikan Mesin



Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIDN : 994000008

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



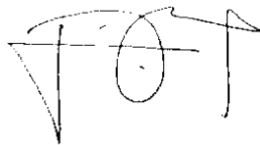
Pristiansyah, S.S.T.M.T.Eng.
NIDN : 0024018802

Pembimbing Perusahaan



Ade Prastya Nugraha

Ka.Prodi Perawatan & Perbaikan Mesin



Angga Sateria, S.S.T., M.T.
NIDN : 9940000081

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa dan atas karunianya penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

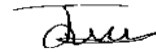
Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib kelulusan dalam pelaksanaan PKL semester 5 (Ganjil) untuk program Diploma 3 (D3) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA dan PT. SAFTA FERTI yang dimulai dari tanggal 29 Agustus – 30 September 2022 untuk di PT. SAFTA FERTI dan 04 Oktober – 31 Desember 2022 untuk di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA.

Dalam penulisan laporan ini penulis menyadari tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak penulis tidak akan dapat menyelesaikan laporan PKL. Sehingga penulis ingin mengucapkan terimakasih sebesar-besarnya kepada :

1. Tuhan yang maha esa karna berkat rahmat dialah penulis bisa menyelesaikan program PKL ini dengan sehat dan selamat dalam pelaksanaan.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M. Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
3. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T., selaku kepala program studi D3 Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin
4. Keluarga dan teman penulis yang senantiasa mendukung penulis dalam melaksanakan program PKL ini sampai selesai.

5. Para staf dan karyawan PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA dan PT.SAFTA FERTI dalam memimbing kami untuk menyelesaikan program PKL ini.

Bandung,31 Desember 2022



Taufik

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	2
LEMBAR PERSETUJUAN	3
LEMBAR PERSETUJUAN	4
KATA PENGANTAR.....	5
BAB I	
PENDAHULUAN.....	4
1.1 Latar Belakang.....	4
1.2 Tujuan Praktek Kerja Lapangan	5
1.3 Manfaat Praktek Kerja Lapangan	5
1.4 Sejarah singkat PT.Safta Ferti	5
1.5 Struktur Organisasi PT SAFTA FERTI.....	7
1.6 Sejarah Singkat PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA.....	8
1.7 Overview.....	8
1.8 Visi dan Misi PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA	9
1.9 Pedoman 5R/5S	9
BAB II	
URAIAN KEGIATAN.....	11
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	11
2.2 Jam Kerja PT.SAFTA FERTI.....	11
2.3 Jam Kerja PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA.....	11
2.4 Rangkuman Kegiatan Yang dilakukan Selama Di PT. Safta Ferti	12

2.5	Rangkuman Pekerjaandi PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA.....	13
2.5.1	Memotong selang hidrolik	14
2.5.2	Merakit selang hidrolik.....	14
2.5.3	Repair hidrolik pemotong pipa	15
2.5.4	Membuat tempat AC	16
2.5.5	Servis alat getar vibracore	17
2.5.6	Membuat tempat alat pemadam kebakaran	17
BAB III		
PENUTUP.....18		
3.1	Kesimpulan PT Safta ferti.....	18
3.2	Saran	18
3.3	Kesimpulan PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA.....	18
3.4	Saran	19
3.4.1	Saran untuk kegiatan PKL selanjutnya di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA.....	19
3.4.2	Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	19
LAMPIRAN 121		
LAMPIRAN 2.....57		
LAMPIRAN 3.....79		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Pembubutan Shaft Propeller	12
Gambar 2. 2 Pembubutan Propeller	13
Gambar 2. 3 Pembubutan Cone Dudukan Mesin	13
Gambar 2. 4 Pembubutan Cone Dudukan Mesin	13
Gambar 2. 5 Mesin pemotong besi	14
Gambar 2. 6 Selang hidrolik.....	14
Gambar 2. 7 Crimping hose machine	14
Gambar 2. 8 Selang hidrolik	15
Gambar 2. 9 pemotong pipa 1	15
Gambar 2. 10 Penutup AS	16
Gambar 2. 11 Baut-baut	16
Gambar 2. 12 Pemotong pipa 2	16
Gambar 2. 13 Tempat AC	16
Gambar 2. 14 plat besi	16
Gambar 2. 15 Vibracore 1	17

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktek Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program D4 di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat *aplikatif* dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktek kerja lapangan memiliki bobot 24 SKS, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan di perusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktek kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia *engineering* saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA dan PT.SAFTA FERTI

1.2 Tujuan Praktek Kerja Lapangan

Adapun tujuan praktek kerja lapangan yang dilakukan di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA dan PT. SAFTA FERTI adalah:

1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Melatih untuk berkomunikasi atau berinteraksi secara profesional di dunia kerja.
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia industry.
4. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Berkat Swasti Indojoya.

1.3 Manfaat Praktek Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT . TAKA HYDROCORE INDONESIA dan PT. SAFTA FERTI adalah:

1. Bagi Perusahaan:

Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan sebuah pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.

2. Bagi Penulis:

- a. Mendapatkan pengetahuan serta pengalaman baru didunia kerja yang sebenarnya.
- b. Mengembangkan skill dan keterampilan yang belum di dapatkan di kampus.
- c. Membangun sebuah kerja sama dalam melakukan sebuah pekerjaan yang bersifat tim.

1.4 Sejarah Singkat PT.Safta Ferti

PT Safta Ferti adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi dan memperbaiki komponen mekanis, terutama komponen penggerak dalam mesin dan produk lainnya. Kliennya bervariasi mulai dari Pembangkit Listrik, produksi Minyak dan Gas, Industri Minyak Kelapa Sawit, Industri Kimia, Industri Pulp dan Kertas, Bio Pharmaceutical, Otomotif dan masih banyak lagi. PT Safta Ferti terletak di Jl. Bojong manjah No. 67A, Kecamatan Gedebage kota Bandung Provinsi Jawa Barat Indonesia.

1.4.1 Logo PT Safta Ferti

Logo merupakan identitas sebuah perusahaan dapat berupa huruf atau lambang yang di dalamnya mengandung makna. PT SaftaFerti mempunyai logo dengan bertuliskan SAFTA FERTI. Gambar 1.1 merupakan logo dari PT Safta Ferti.



Gambar 1. 1 Logo PT.SAFTA FERTI

1.5 Visi dan Misi PT Safta Ferti

Visi merupakan tujuan dari perusahaan yang harus dicapai sedangkan misi adalah tentang apayang harus dikerjakan dalam mewujudkan visi ersebut. PT Safta Ferti mempunyai Visi dan Misi yaitu :

1.1 Visi

- Menjadi perusahaan manufaktur yang dapat bersaing secara global.
- Memberi layanan yang sangat baik dan produk - produk berkualitas kepada pelanggan kami
- Tetap menjaga kepercayaan dan loyalitas kepada pelanggan

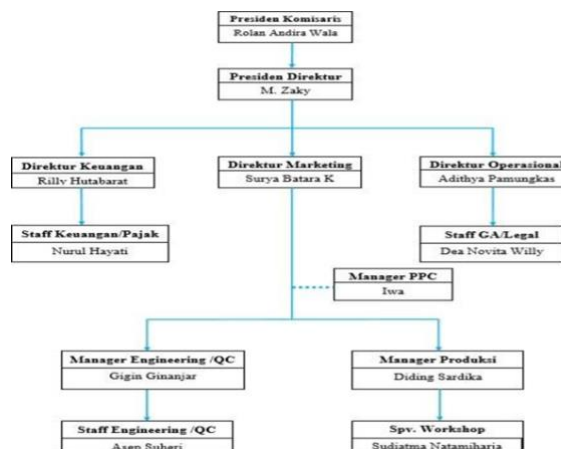
- Membuka dan memperluas jaringan bisnis perusahaan
- Terus berinovasi dan mengembangkan perusahaan.
- Memperoleh sertifikasi – sertifikasi standar nasional (SNI) Dan Internasional (ISO).

2.1 Misi

- Memberi layanan yang sangat baik dan produk - produk berkualitas kepada pelanggan kami
- Tetap menjaga kepercayaan dan loyalitas kepada pelanggan
- Membuka dan memperluas jaringan bisnis perusahaan
- Terus berinovasi dan mengembangkan perusahaan.
- Memperoleh sertifikasi – sertifikasi standar nasional (SNI) Dan Internasional (ISO).

1.6 Struktur Organisasi PT SAFTA FERTI

Struktur organisasi merupakan susunan unit bidang yang mempunyai perannya masing- masing dalam sebuah organisasi. Struktur organisasi bertujuan untuk pembagian kerja dan fungsi kegiatan – kegiatan yang berbeda dapat dikordinasikan. Selain itu struktur organisasi menjelaskan tentang spesialisasi dari pekerjaan saluran perintah maupun penyampaian laporan. Pada gambar 1.2 merupakan struktur organisasi PT Safta Ferti.



Gambar 1. 2 Struktur organisasi PT.SAFTA FERTI

1.7 Sejarah Singkat PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

TAKA HYDROCORE INDONESIA (THI) adalah perusahaan Indonesia yang didirikan pada tahun 2010 menyediakan pekerjaan pengeboran sumur eksplorasi, geoteknik, hidrogeologi, lingkungan dan air untuk perusahaan pertambangan, perusahaan minyak dan gas, kontraktor infrastruktur dan perusahaan konsultan. THI adalah perusahaan terdaftar untuk konsultan dan kontraktor Eksplorasi Tambang (SIUJP) dari Departemen Energi dan Sumber Daya Mineral (ESDM) Indonesia No. 521.K/30/DJB/2012, dan perusahaan terdaftar untuk pengeboran sumur air dan juga THI memiliki Kategori A diindikasikan sebagai kontraktor skala besar dengan jumlah sumber daya manusia lebih dari 200 orang, Peralatan kelautan yaitu Kapal Geoteknik AG Geodrill dengan rig pengeboran TH-25M, ponton baja geoteknik dengan rig pengeboran kompensator heave TH6#1, Lepas Pantai & Perangkat Laboratorium Darat dan mampu melaksanakan kontrak yang sedang berjalan lebih dari USD 500.000. Kami juga merupakan perusahaan manufaktur rig pengeboran yang memproduksi rig top-drive dan multi-purpose berkualitas tinggi. Gambar 1.3 merupakan logo dari PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA.



Gambar 1. 3 Logo PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

1.8 Overview

Alamat :

-*Head Office* (Jl. Legoso Raya Blok 1A-1B No. 67 Pisangan – Ciputat Timur Kota Tangerang Selatan – BANTEN 15419)

Workshop (Jl. Raya Gede Bage No. 247 Kel. Cisaranten Kidul, Kec. Gede Bage, Bandung (40295) – Indonesia)

Telepon :

-021 7426115 (*office*)

+62 22 7563903 , +62 22 8888 2091 (*workshop*)

Website : <http://www.hydrocore.thi.co.id>

E-Mail :-syukri@thi.co.id (Senior Geotechnical Expertise)

- frans@thi.co.id (Commercial Director)

Direktur : Rahmad Indrawan

Shift : *non shift*

1.9 Visi dan Misi PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

Visi Perusahaan :

- Menjadi pemimpin dalam survei teknis Geo dan akuisisi data di Indonesia dan regiona

Misi Perusahaan :

- Secara konsisten memberikan kualitas produk dan layanan terbaik untuk mencapai Kepuasan Pelanggan.
- Menyediakan dan memelihara lingkungan kerja yang aman, sehat dan produktif dankepatuhan peraturan.
- Berkontribusi dan menciptakan nilai bagi pemegang saham perusahaan.

1.10 Pedoman 5R/5S

PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA sangat menekuni 5R/5S dalam workshop maupun lapangan karena 5R/5S dapat membuat tempat kerja menjadi baik secara berkelanjutan.

1. Ringkas

Adalah memisahkan segala sesuatu yang diperlukan dan menyingkirkan yang tidak diperlukan dari tempat kerja.

2. Rapi

Adalah menyimpan barang barang sesuai dengan tempatnya. Kerapian adalah hal mengenai sebagaimana cepat kita meletakkan barang dan mendapatkannya kembali pada saat diperlukan dengan mudah.

3. Resik

Adalah membersihkan tempat/lingkungan kerja, mesin/peralatan dan barang-barang agar tidak terdapat debu dan kotoran.

4. Rawat

Adalah mempertahankan hasil yang telah dicapai pada 3R sebelumnya dengan membuat standardisasi.

5. Rajin

Adalah terciptanya kebiasaan pribadi karyawan untuk menjaga dan meningkatkan apa yang sudah dicapai.

Penerapan 5R/5S bertujuan untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas di tempat kerja, adapun manfaat penerapan budaya 5R/5S antara lain :

1. Meningkatkan produktivitas karena pengaturan tempat kerja yang efisien.
2. Meningkatkan kenyamanan karena tempat kerja selalu bersih dan menjadi luas/lapang.
3. Mengurangi bahaya di tempat kerja karena kualitas tempat kerja yang bagus/baik.
4. Menambah penghematan karena menghilangkan berbagai pemborosan di tempat kerja.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Safta Ferti mulai dari tanggal 29 Agustus s.d 30 September 2022, Penulis ditempatkan di divisi Engineering. Selama di Divisi Engineering penulis mengerjakan berbagai kegiatan yang berhubungan dengan Produksi dan di PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA dalam kurun waktu 13 Minggu, terhitung sejak Tanggal 04 Oktober 2022 –31 Januari 2022. Dalam hal penugasan penulis ditempatkan di divisi pembantu mekanik yang dimana penugasan kerja penulis adalah membantu mekanik maintenance di workshop. Penulis tidak diterjunkan kelapangan karena project-project PT.TAKA HYROCORE INDONESIA tidak memperbolehkan anak PKL terjun langsung ke project lapangan.

2.2 Jam Kerja PT.SAFTA FERTI

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 5 Minggu di PT.SAFTA FERTI, penulis mendapat jatah jam kerja *Non Shift*. Berikut penjelasannya :

Jam kerja *Non Shift* :

- Senin –Jum’at : 08.30 – 16.30 WIB

Penulis mendapatkan libur dihari sabtu dan minggu dan di PT.SAFTA FERTI penulis tidak diberikan untuk berkerja *overtime*.

2.3 Jam Kerja PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 13 Minggu di PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA, penulis mendapat jatah jam kerja *Non Shift*, penulis tidak diberikan untuk bekerja *overtime* dikarenakan peraturan di PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA tidak mengharuskan anak PKL untuk bekerja *overtime*. Berikut penjelasannya :

Jam kerja *Non Shift* :

Senin – Jum'at : 08.00 – 16.00 WIB

Sabtu : 08.00 – 12.00 WIB

Dikarenakan penulis ditempatkan di workshop untuk jam masuknya dari Senin – Sabtu tapi dihari sabtu penulis hanya sampai jam 12.00 WIB.

2.4 Rangkuman Kegiatan Yang dilakukan Selama Di PT. Safta Ferti

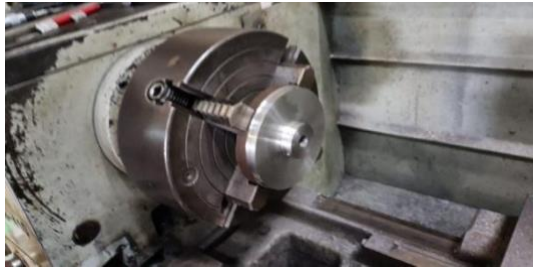
Selama melaksanakan Praktek kerja Lpangan (PKL) Penulis banyak melakukan perkerjaan yang sebagian besar berupa Produksi.

Produksi adalah suatu kegiatan yang dikerjakan untuk menambah nilai guna suatu benda atau menciptakn benda baru sehingga lebih bermanfaat dalam memenuhi kebutuhan.

Kegiatan yang dilakukan yaitu proses Pembubutan dan Pengeboran. Bisa dilihat dari gambar 2.1,2.2,2.3, dan 2.4 adalah proses pembubutan.



Gambar 2. 1 Pembubutan Shaft Propeller



Gambar 2. 2 Pembubutan Propeller



Gambar 2. 3 Pembubutan Cone Dudukan Mesin



Gambar 2. 4 Pembubutan Cone Dudukan Mesin

2.5 Rangkuman Pekerjaandi PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan (PKL), dalam hal ini penulis merangkum setiap kegiatan yang penulis kerjakan dalam menjadi pembantu mekanik di workshop,berikut rangkumannya :

2.5.1 Memotong selang hidrolik

Hydraulic hose atau selang hidrolik merupakan salah satu komponen yang erat melekat pada sebuah mesin hidrolik, berfungsi sebagai penghantar media fluida menuju pompa hidrolik untuk selanjutnya diubah menjadi fluida bertekanan tenaga hidrolik. Disini penulis memotong selang hidrolik dengan alat pemotong besi 14" Type 7445U sesuai dengan ukuran yang ditentukan. Bisa dilihat dari gambar 2.5 dan 2.6 yang merupakan gambar selang hidrolik dan mesin pemotong besi.



Gambar 2. 6 Selang hidrolik



Gambar 2. 5 Mesin pemotong besi

2.5.2 Merakit selang hidrolik

Merakit selang hidrolik yang telah dipotong menggunakan mesin hydraulic hose crimping. Bisa dilihat pada gambar 2.7 merupakan crimping hose machine



Gambar 2. 7 Crimping hose machine

Merakit selang hidrolik menggunakan mesin hydraulic hose crimping dengan cara memasukan hose kedalam mesin crimping dantekan tombol hijau lalu menunggu sampai selesai proses pemasangan hose.



Gambar 2. 8 Selang hidrolik

Setelah dirakit selang hidrolik disusun sama dengan ukuran masing- masing lalu di tempelkan kertas untuk memperjelas bahwa selang hidrolik ini sudah dirakit dan siap dikirim.

2.5.3 Repair hidrolik pemotong pipa

Repair artinya memperbaiki yang dimana penulis memperbaiki hidrolik pemotong pipa dari membongkar alat tersebut sampai merakit dan memasang kembali. Hidrolik pemotong pipa adalah alat handmade (buatan) asli PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA yang dimana alat ini bergerak menggunakan tenaga hidrolik, fungsi alat ini adalah untuk memotong pipa dalam pengeboran dalam laut yang dalamnya mencapai 40-80 M dibawah laut. Pada gambar 2.9 adalah foto mesin pemotong pipa sebelum di repair



Gambar 2. 9 pemotong pipa 1

Hal pertama yang dilakukan penulis dan mekanik adalah membongkar alat ini, namun dalam pembongkaran harus ekstra hati-hati karena alat ini memiliki berat mencapai 1 ton oleh karena itu mengangkat alat ini pun menggunakan mobil derek. Pembongkaran dimulai dari

melepas as dan baut- baut yang telah berkarat dan terkena karang laut.setelah melepas baut dilanjutkan dengan melepas penutup as dan mengeluarkan as nya.Setelah dilepas lalu baut tadi dibersihkan atau diganti baru bila tidak layak pakai lagi.Pada gambar 2.10 dan 2.11 adalah foto baut-baut dan foto penutup as setelah dibongkar.



Gambar 2. 11 Baut-baut



Gambar 2. 10 Penutup AS

Setelah membongkar dan membersihkan baut-baut penulis mengecat ulang alat ini agar terhindar dari karat lagi dan setelah catnya kering lalu dirakit kembali dan siap dipakai. Bisa dilihat pada gambar 2.12 adalah foto mesin pemotong pipa setelah di repair.



Gambar 2. 12 Pemotong pipa 2

2.5.4 Membuat tempat AC

Disini penulis mendapatkan pekerjaan membuat tempat AC dan tempat AC ini akan diletakan di kontainer yang dimana kontainer ini akan dikirimkan ke kapal milik PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA untuk melakukan project tengah laut. Membuat tempat AC ini dimulai dari merakit plat-plat dan besi bulat lalu dilas menjadi satu komponen/alat.

Pada gambar 2.13 adalah foto plat besi dan pada gambar 2.14 adalah foto tempat AC setelah dilakukannya pengelasan.



Gambar 2. 14 plat besi



Gambar 2. 13 Tempat AC

2.5.5 Servis alat getar vibracore

Vibracore adalah alat getar yang digunakan untuk melakukan getaran sebelum dilakukannya pengeboran. Disini penulis membongkar vibracore lalu membersihkan bagian dalam dan mengganti komponen yang rusak lalu membantu merakit kembali vibracore tersebut. Pada gambar 2.15 dan 2.16 adalah foto pembongkaran vibracore.



Gambar 2. 15 Vibracore 1



Gambar 2. 16 Vibracore 2

Setelah membongkar vibracore tersebut penulis dan mekanik merakit kembali, dimulai dari mengangkat bagian head vibracore lalu memasukan kedalam bagian utama vibracore.

2.5.6 Membuat tempat alat pemadam kebakaran

Penulis disini membuat tempat alat pemadam kebakaran yang akan di tempatkan di kontainer untuk dikirim ke project. Dimulai dari memotong plat-plat panjang 50cm ke 30cm lalu las plat tadi menjadi satu. Setelah dirakit lalu tempat alat pemadam kebakaran ini dicat berwarna hitam. Bisa dilihat pada gambar 2.17 foto sebelum di cat dan foto 2.18 foto setelah di cat.



Gambar 2. 17 Pemadam 1



Gambar 2. 18 Pemadam

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan PT Safta ferti

PT Safta Ferti merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang usaha KontruksiPart Manufacturing, khususnya turbomachinerypart/rotating seperti pembuatan Blade untuk turbin uap/gas, pumppart, impeller, wwaming ring, sleevebearingdll.

PT Safta Ferti sangat didukung oleh para pekerja yang berpengalaman dan berlatar belakang dalam bidang teknink, serta didukung oleh peralatan serta pusat mesin yang canggih, selain itu karyawan pada PT Safta mempunyai skill yang baik dibidangnya masing-masing.

3.2 Saran

Dengan selesainya laporan praktek kerja lapangan ini, maka penulis ingin memberikan sedikit saran dengan harapan laporan ini dapat dijadikan bahan pertimbangan bagi semua pihak yang berkepentingan.

3.3 Kesimpulan PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA

PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengeboran tetapi dikarenakan anak PKL seperti penulis dilarang untuk terjun langsung ke project,oleh karena itu penulis di tempatkan di *workshop* dan diletakan di divisi pembantu mekanik.

Dapat disimpulkan, selama penulis melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) 13 minggu di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA penulis banyak mendapatkan ilmu-ilmu yang di ajarkan oleh karyawan dan berharap semua ilmu ini dapat digunakan dimasa yang akan datang.

3.4 Saran

3.4.1 Saran untuk kegiatan PKL selanjutnya di PT. TAKA HYDROCORE INDONESIA :

- Sebelum melaksanakan PKL kiranya mempersiapkan diri dengan cara mencari tahu tentang perusahaan (bergerak dibidang apa dan mencari riwayat Praktik Kerja Lapangan di informasi perusahaan)
- Mahasiswa PKL mampu beradaptasi dengan lingkungan perusahaan dan mampu berkomunikasi baik dengan karyawan yang ada di sana
- Setiap mahasiswa PKL harus berkomitmen untuk menjaga nama baik institusi dan nama baik perusahaan.
- Mahasiswa PKL untuk aktif bertanya serta mencoba hal baru dalam menambah ilmu pengetahuan yang berguna untuk di aplikasikan di institusi nanti.

3.4.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung :

- Menginformasikan dengan jelas mengenai PKL untuk menghindari hal-hal yang rancu saat pelaksanaan PKL, seperti pembuatan laporan, pembimbing institusi dll.

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

- Penulis berharap pihak institusi melakukan komunikasi secara intens kepada mahasiswa PKL dan perusahaan agar tidak terjadi *Miss Communication* terkait kegiatan mahasiswa yang bersifat merugikan mahasiswa PKL maupun institusi saat kegiatan PKL serta menjaga hubungan baik dengan perusahaan yang menjadi tempat PKL.
- Demi memperbaiki kualitas institusi itu sendiri, penulis merasa perlu diadakan pelatihan karakter bagi mahasiswa. Karena penulis merasa tidak hanya segi ilmu, dari segi karakter dan mental pun banyak mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang tidak siap menghadapi dunia kerja.

**LAMPIRAN 1
LAPORAN MINGGUAN**

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Minggu ke : 1 (Satu) Tanggal : 29 Agustus.d 02 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-Pengenalan Lingkungan Kerja di PT SAFTA FERTI	08:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Proses pembubutan Baering Housing	13:00	16:00
	-Melanjutkan Proses Pembubutan Bearing Housing	16:00	16:30
SELASA	-Pembersihan Mesin Bubut sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Bearing Housing	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih melanjutkan pembubutan Bearing Housing	13:00	16:00
	-Pembersihan Mesin Bubut setelah digunakan dan pulang	16:00	16:30
RABU	-Pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sebelum di gunakan	08:30	09:00
	-Proses pengukuran dan pengetapan pada Bearing Housing	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih melanjutkan Proses Pengetapan Pada Bearing Housing 25 mm	13:00	16:00
	-Pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sesudah digunakan	16:00	16:30
KAMIS	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses Pengetapan Bearing Housing	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih Melanjutkan Proses Pengetapan Bearing Housing 25 mm mata Tap	13:00	16:00
	-Proses Pembersihan sesudah digunakan pada mesin Bubut dan Pulang	16:00	16:30
JUM'AT	-Pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pengetapan Bearing Housing	09:00	11:00
	-Istirahat	11:00	13:30
	-Proses pengukuran dan pengetapan Bearing Housing mata Tap 25 mm	13:30	15:30
	-Proses pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sesudah digunakan	16:00	16:30

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarakanaktivitas yang dilakukan

Bandung, 02 September 2022

CatatanPembimbing:




Pembimbing

.....

Gigin Ginanjar

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 2 (Dua) Tanggal : 05 September s.d 09 SeptemberTahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-Pembersihan Mesin Bubut, Mesin Frais, dan Mesin CNC Milling	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
SELASA	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
RABU	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
KA MIS	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
JUM'AT	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	11:00
	-Istirahat	11:00	13:30
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:30	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p align="right">Bandung, 09 September 2022 Pembimbing</p> <p>CatatanPembimbing:</p> <div align="right">  Gigin Ginanjar </div>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 3 (Tiga) Tanggal : 12 September s.d 16 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-Pembersihan Mesin Bubut, Mesin Frais, dan Mesin CNC Milling	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
SELASA	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
RABU	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
KAMIS	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
JUM'AT	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	11:00
	-Istirahat	11:00	13:30
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:30	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

CatatanPembimbing:

.....
.....
.....
.....
.....

Bandung, 16 September 2022
Pembimbing



Gigin Ginanjar

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Taufik

Minggu ke : 4 (Empat) Tanggal : 19 September s. d 23 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-Pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
SELASA	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
RABU	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
KAMIS	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
JUM'AT	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	11:00
	-Istirahat	11:00	13:30
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:30	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

CatatanPembimbing:

.....

Bandung, 23 September 2022

Pembimbing



Gigin Ginanjar

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Taufik

Mingguke : 5 (Lima) Tanggal : 26 September s.d 30 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-Pembersihan Mesin Bubut dan Mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
SELASA	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
RABU	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
KAMIS	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	12:00
	-Istirahat	12:00	13:00
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:00	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30
JUM'AT	-Pembersihan mesin Bubut dan mesin Frais sebelum digunakan	08:30	09:00
	-Proses pembubutan Cone dudukan mesin	09:00	11:00
	-Istirahat	11:00	13:30
	-Masih dalam proses pembubutan Cone dudukan mesin	13:30	16:00
	-Pembersihan mesin Bubut dan Mesing Frais sesudah di gunakan	16:00	16:30

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

CatatanPembimbing:

.....

Bandung, 30 September 2022

Pembimbing



Gigin Ginanjar

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 1 (Satu) Tanggal : 04 Oktober s.d 08 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Perkenalan lingkungan PT TAKA HYDROCORE	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu mekanik mengumpulkan selang hidrolik yang akan dipotong	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Membantu mekanik membuat rangka tenda, untuk dikawal dholphin	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan bikin rangka tenda	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Mengecat rangka tenda	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu mekanik mengumpulkan selang hidrolik yang akan dipotong	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memotong panjang selang hidrolik 30,40,60,70,120,140,180mm	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Lanjut memotong selang hidrolik	13:30	15:30
	Beres- beres dan pulang	15:30	16:00
SABTU	<i>Briefing</i>	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....


.....

.....

.....


Bandung, 08 Oktober 2022

Pembimbing



Aep. S

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG



Nama: Taufik			
Mingguke : 2 (Dua) Tanggal : 10 Oktober s.d.15 Oktober Tahun : 2022			
HARI	LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut memotong selang hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut memotong selang hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SABTU	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Bandung 15 Oktober 2022</p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <div style="text-align: right; margin-right: 100px;">  HYDROCORE Pembimbing </div> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">Aep.S</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 3 (Tiga) Tanggal : 17 Oktober s.d.22 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Lanjut merakit selang hidrolik dan memasang elbow {siku} dan straight {lurus}	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membongkar sirem pemotong pipa hidrolik	13:00	15:30
	Beres beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Membongkar sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Mengamplas bagian – bagian mesin	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan


CatatanPembimbing:

Bandung ,22 Oktober 2022
 Pembimbing


 Aep.S

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 4 (Empat) Tanggal : 24 Oktober s.d. 29 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Mengamplas bagian – bagian sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengamplas bagian – bagian sirem pemotong pipa hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Memasang seel pada bagian sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Merakit kembali sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merakit kembali sirem pemotong pipa hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Menguji sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Sehabis menguji sirem pemotong pipa hidrolik melanjutkan membongkar bagian sperpat buat di cat	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat sperpat pada sirem penyambungan pipa hidrolik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Melanjutkan mengecat sperpat pada sirem penyambungan pipa hidrolik	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

CatatanPembimbing:

Bandung,29 Oktober 2022
 Pembimbing

 Aep.S


POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama:Taufik			
Mingguke : 5 (Lima) Tanggal : 31 Oktober s.d. 05 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Merakit kembali sperpart pada sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merapikan kunci – kunci dan membersihkan alat – alat	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Bikin tempat ac untuk di kontainer	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengelas pembuatan rangka tempat ac	13:00	15:30
	Beres beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Melanjutkan mengelas pembuatan tempat ac	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengelas pembuatan tempat ac	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat rangka ac	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengecat rangka ac	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Membongkar mesin [VIBRACORE]	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Melanjutkan membongkar mesin vibracore	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

Bandung,05 November 2022
Pembimbing

CatatanPembimbing:
.....
.....
.....
.....
.....



Aep.S

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 06 (Enam) Tanggal : 07 November s.d. 12 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Menyusun alat – alat mesin vibrocore	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membersihkan dan mengampelas pinggiran mesin	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Membuka balanse	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengerinda untuk meratakan balanse agar menjadi rata	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Merakit kembali balanse	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Proses pembongkaran motor listrik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Mengebor lubang pada baut yang patah	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Merakit kabel dari motor listrik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUMAT	Briefing	08:00	09:00
	Merakit kembali pemasangan motor listrik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:00
	Merakit kembali alat – alat mesin vibrocore	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SABTU	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....


.....

.....

.....

Bandung, 12 November 2022

Pembimbing


HYDROCORE
Aep.S


POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Minggu ke : 07 (Tujuh) Tanggal : 14 November s.d.19 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Mencoba menghidupkan mesin vibrocore	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang tempat rangka dudukan mesin vibrocore	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat tempat pengadukan lumpur	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengecat tempat pengadukan lumpur	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat tempat pengadukan lumpur	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan tempat pengadukan lumpur	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Memasang corong pada bagian atas tempat pengadukan lumpur	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan pemasangan mesin motor listrik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Memasang dudukan mesin dompeng pe 28	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Tidak ada kerjaan	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan


Bandung, 19 November 2022
Pembimbing

Catatan Pembimbing:
.....
.....
.....
.....
.....

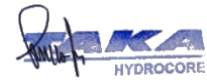


Aep,s

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama:Taufik			
Mingguke : 08 (Delapan) Tanggal : 21 November s.d.26 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan tabung gas yang berisi oli	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mencuci tabung gas	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Melepas tabung gas dari tempat kompresor	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan melepas tabung gas dari tempat kompresor	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Melepas tabung gas dari tempat kompresor	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengganti tutup tabung gas	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Mebersihkan karang – karang pada sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membongkar sirem pemotong pipa,melepaskan baut – baut	13:00	15:30
	Beres - beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Melepaskan baut – baut sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Mengecat win pengulungan seling	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p>CatatanPembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Bandung, 26 November 2022</p> <p>Pembimbing</p>  <p>Aep.s</p>	

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama:Taufik			
Mingguke : 9 (Sembilan) Tanggal :28 November s.d.03 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Melepaskan baut – baut pada sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan melepaskan baut – baut pada sirem pemotong pipa hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Melepaskan bagian baut pada sirem pemotong pipa hidrolik	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan melepaskan baut pada sirem pemotong pipa hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan SIBED dari karang laut menggunakan gerinda tangan atau dibrass	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membersihkan siped dari karang laut	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik,dengan lebar(1 inci,1 set inci 170 mm,130mm)	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan memotong selang hidrolik	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Memotong selang hidrolik	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Merakit selang hidrolik dan memasang elbow{siku} dan straight{lurus}	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p>CatatanPembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Bandung, 03 Desember 2022</p> <p>Pembimbing</p> <p> HYDROCORE</p> <p>Aep,s</p>	

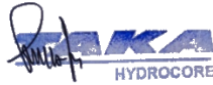
POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 10 (Sepuluh) Tanggal : 05 Desember s.d.10 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan baut – baut sirem dari karang dan karat	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membersihkan bagian – bagian yang karat menggunakan gerinda tangan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Membuat tempat dudukan alat pemadam kebakaran	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengecat tempat dudukan alat pemadam kebakaran	13:00	15:30
	Beres –beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan cak penjepit penyambung pipa pengeboran	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan membersihkan cak penjepit penyambungan pipa pengeboran	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Membantu mekanik mengangkat alat – alat yang mau dikirim keproyek	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengangkat alat – alat yang mau dikirim keproyek	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Tidak ada kegiatan	13:30	15:30
	Pulang	15:30	16:00
SABTU	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00

Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan

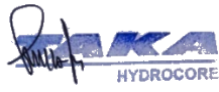
CatatanPembimbing:
.....
.....
.....
.....
.....

Bandung, 10 Desember 2022
Pembimbing





Aep.s

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Mingguke : 11 (Sebelas) Tanggal : 12 Desember s.d 17 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan puli dari karatan menggunakan gerinda	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	mengecat puli agar tidak karat lagi	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat siped agar tidak karat lagi	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan mengecat siped	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Membantu mekanik mengangkat alat – alat yang mau dikirim keproyek	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Membantu mekanik menguji sirem berfungsi apa tidak	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membereskan tempat yang sesudah menguji sirem	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Membantu mekanik memasang sirem pada siped	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Memasang baut pada sirem dan siped	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Bandung, 17 Desember 2022</p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">  Aep.s </p>			

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Taufik			
Minggu ke : 12 (Dua belas) Tanggal : 19 Desember s.d.24 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Mengelas penyambungan ANGKUR alat pengeboran tanah	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membantu mekanik mengangkat alat – alat yang mau dikirim ke proyek	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Membongkar silinder pada sirem	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membersihkan silinder sirem menggunakan solar	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Membersihkan as pada silinder sirem	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membersihkan tutup silinder sirem	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat silinder dan tutup silinder agar tidak karat	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Tidak ada kegiatan	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Mengecat angkur yang habis dilas	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Tidak ada kegiatan	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Bersih – bersih bengkel	09:00	12:00
<p><i>Isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Bandung, 24 Desember 2022</p> <p>Pembimbing</p> <p></p> <p></p> <p>Aep.s</p>	

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Taufik

Minggu ke : 13 (Tiga belas) Tanggal : 26 Desember s.d 31 Desember Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SELASA	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
RABU	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Tidak ada kegiatan	13:00	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	11:00
	Istirahat	11:00	13:30
	Tidak ada kegiatan	13:30	15:30
	Beres – beres dan pulang	15:30	16:00
SA BT U	Briefing	08:00	09:00
	Tidak ada kegiatan	09:00	12:00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

Bandung, 30 Desember 2022
 Pembimbing







Aep.s

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LAMPIRAN 2
FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE : 1
2022
PT.SAFTA FERTI

TANGGAL : 05 - 09 SEPTEMBER

NO		NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1		-Bearing Housing	-Proses Pembubutan Diameter Bearing Housing		Selesai
2		-Bearing Hausing	-Proses Pembubutan diameter Bearing Housing		Selesai
3		Bearing Housing	-Proses Pengetapan Bearing Housing 25 mm		Selesai
4		-Bearing Housing	-Proses Pengetapan Bearing Housing 25 mm		Selesai
5		-Baering Housing	-Proses Pengetapan Bearing Housing 25 mm		Selesai

Bandung,09 September 2022
Mahasiswa






Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG



MINGGU KE : 2

TANGGAL : 12 - 16 SEPTEMBER 2022

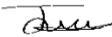
PT.SAFTA FERTI

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	-Cone	-Proses memfacing Cone		Selesai
2	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
3	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

4	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
5	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

Bandung, 16 September
2022
Mahasiswa






Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG



MINGGU KE : 3

TANGGAL : 19 - 23 SEPTEMBER 2022

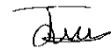
PT.SAFTA FERTI

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	-Cone	-Proses memfacing Cone		Selesai
2	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
3	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

4	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
5	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

Bandung, 23 September
2022
Mahasiswa






Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG



MINGGU KE : 4

TANGGAL : 26 - 30 SEPTEMBER 2022

PT.SAFTA FERTI

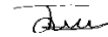
NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	-Cone	-Proses memfacing Cone		Selesai
2	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
3	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

4	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai
5	-Cone	-Proses Pembubutan Cone		Selesai

Bandung,30 September
2022

Mahasiswa





Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 1

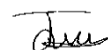
TANGGAL : 04 - 08 OKTOBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerja / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Perkenalan PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA	Perkenalan diri, Perkenalan dengan karyawan PT.TAKA HYDROCORE INDONESIA		Selesai
2	<i>Briefing Job Description, Safety Induction</i>	Perkenalan dengan pembimbing, pekerjaan yang akan dilakukan selama PKL, lalu <i>Safety Induction</i>		Selesai
3	Menggambil selang Hidrolik	Menggambil selang hidrolik yang baru sampai di PT untuk dipotong sesuai ukuran		Selesai
4	Memotong selang hidrolik	Memotong selang hidrolik sesuai ukuran yang ditentukan menggunakan mesin pemotong besi 14" Type 7445U		Belum selesai

Bandung, 08 Oktober 2022

Mahasiswa





Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 2

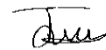
TANGGAL : 10 - 15 OKTOBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Memotong selang hidrolik	Lanjut memotong selang hidrolik, dikarenakan jumlah yang banyak jadi pekerjaan ini diselesaikan di minggu ke -2		Selesai
2	Merakit selang hidrolik	Merakit selang hidrolik yang selesai dipotong dengan memasang elbow(siku) dan straight(lurus)		Belum Selesai

Bandung, 15 Oktober 2022

Mahasiswa




Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 3

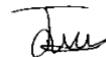
TANGGAL : 17 – 22 OKTOBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Merakit selang hidrolik	Setelah dipasang elbow(siku) dan straight(kurus) dilanjutkan mengencangkan elbow dan straight tersebut menggunakan mesin crimping		Selesai
2	Repair hidrolik pemotong pipa	Memperbaiki hidrolik pemotong pipa mulai dari membongkar		Belum Selesai

Bandung, 22 Oktober 2022

Mahasiswa



Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 4

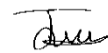
TANGGAL : 24 – 29 OKTOBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Repair hidrolik pemotong pipa	Mengamplas bagian yang nanti akan di cat dan mengganti baut-baut yang tidak bisa digunakan lagi		Selesai
2	Pengecatan	Mengecat bagian-bagian hidrolik pemotong pipa		Selesai

Bandung, 29 Oktober 2022

Mahasiswa






Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

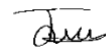
MINGGU KE : 5

TANGGAL : 31 OKTOBER – 05 NOVEMBER 2022

PT TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Merakit hidrolik pemotong pipa	Merakit kembali hidrolik pemotong pipa yang telah selesai dicat		Selesai
2	Pengelasan	Pengelasan untuk membuat tempat AC dari plat-plat besi		Selesai
3	Pengecatan	Pengecatan tempat AC yang selesai di las dengan menggunakan warna hitam		Selesai

Bandung,05 November
2022
Mahasiswa






Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 6

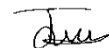
TANGGAL :07 – 12 November 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Servis vibracore	Menservis vibracore dengan membongkar dan membersihkan bagian dalam lalu mengganti yang tidak bisa digunakan lagi		Belum Selesai
2	Servis vibracore	Membuka balance dan mrngerinda balance tersebut agar menjadi rata		Selesai
3	Servis vibracore	Membuka motor listrik vibracore dan mengganti kabel yang putus		Selesai

Bandung, 12 November
2022

Mahasiswa



Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

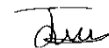
MINGGU KE : 7

TANGGAL :14 – 19 NOVEMBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Servis vibracore	Memasang vibracore ke dudukan dan menghidupkan vibracore tersebut		Selesai
2	Pengecatan	Mengecat mesin pengaduk lumpur dari warna awal hijau dicat ke warna biru		Selesai
3	Servis mesin dompeng pe 28	Memasang dudukan dan menghidupkan mesin dompeng pe 28		Selesai

Bandung, 19 November
2022
Mahasiswa




Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 8

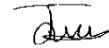
TANGGAL :21 – 26 NOVEMBER2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	<i>cleaning</i>	Membersihkan tabung gas yang berisi oli		Selesai
2	Repair hidrolik pemotong pipa	Membersihkan hidrolik pemotong pipa dari karang laut dan membongkarnya		Belum Selesai

Bandung,26 Novmber
2022

Mahasiswa



Taufik

POLITEKNIK MANUFaktur NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 9

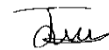
TANGGAL : 28 NOVEMBER – 03 DESEMBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Repair hidrolik pemotong pipa	Melanjutkan membongkar hidrolik pemotong pipa dan merakit kembali setelah selesai		Selesai
2	<i>cleaning</i>	Membersihkan sited dari karang laut menggunakan gerinda		Selesai
3	Memotong selang hidrolik dan merakit selang hidrolik	Kembali memotong dan merakit beberapa selang hidrolik ukuran 170mm dan 130mm		Selesai

Bandung, 03 Desember
2022

Mahasiswa




Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 10

TANGGAL :05 – 10 DESEMBER 2022

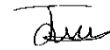
PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Membuat dudukan pemadam kebakaran	Membuat dudukan pemadam kebakaran mulai dari mengelas dan mengecat dudukan tersebut		Selesai
2	<i>cleaning</i>	Memebersihkan cak pejepit penyambung pipa pengeboran dari kotoran-kotoran		Selesai

Bandung,10 Desember

2022

Mahasiswa




Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 11

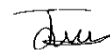
TANGGAL : 12 – 17 DESEMBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	<i>cleaning</i>	Membersihkan puli dari karatan menggunakan gerinda tangan		Selesai
2	Memasang hidrolik pemotong pipa ke siped	Memasang hidrolik pemotong pipa ke siped lalu mencoba menghidupkan hidrolik pemotong pipa apakah berfungsi dengan baik		Selesai

Bandung, 17 Desember
2022

Mahasiswa





Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 12

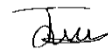
TANGGAL : 19 – 24 DESEMBER 2022

PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Pengelasan	Mengelas ankur alat pengeboran tanah		Selesai
2	Pengecatan	Mengecat ankur yang telah selesai dilas dengan menggunakan cat berwarna hitam		Selesai

Bandung, 24 Desember
2022

Mahasiswa



Taufik

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

MINGGU KE : 13

TANGGAL :26 – 31 DESEMBER 2022

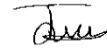
PT.TAKA HYDROCORE

NO	Nama Pekerjaan / Tugas	Uraian Kegiatan	Gambar	Keterangan
1	Tidak ada pekerjann / tugas			

Bandung, 31 Desember

2022

Mahasiswa



Taufik

LAMPIRAN 3
DAFTAR HADIR MAHASISWA

PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama / NIM : Taufik / 0012057
Perusahaan : PT. SAFTA FERTI

<u>Minggu</u> <u>ke</u>	<u>Tanggal</u>	<u>Hari Kerja</u>												<u>Ket.</u>
		<u>Senin</u>		<u>Selasa</u>		<u>Rabu</u>		<u>Kamis</u>		<u>Jum'at</u>		<u>Sabtu</u>		
1	29 Agu - 02 Sep	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2	05 Sep – 09 Sep	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3	12 Sep – 16 Sep	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
4	19 Sep – 23 Sep	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
5	26 Sep – 30 Sep	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Bandung, 30 September 2022
Pembimbing



Gigin Ginanjar

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama / NIM : Taufik / 0012057

Perusahaan : PT. TAKA HYDROCORE

<u>Minggu ke</u>	<u>Tanggal</u>	<u>Hari Kerja</u>												<u>Ket.</u>
		<u>Senin</u>		<u>Selasa</u>		<u>Rabu</u>		<u>Kamis</u>		<u>Jum'at</u>		<u>Sabtu</u>		
1.	04 Okt - 08 Okt	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2.	10 Okt - 15 Okt	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3.	17 Okt - 22 Okt	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
4.	24 Okt - 29 Okt	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
5.	31 Okt - 05 Nov	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
6.	07 Nov - 12 Nov	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
7.	14 Nov - 19 Nov	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
8.	21 Nov - 26 Nov	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
9.	28 Nov - 03Des	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
10.	05 Des - 10Des	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
11.	12 Des - 17 Des	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
12.	19 Des - 24 Des	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
13.	26 Des -31 Des	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Bandung, 31 Desember 2022
Pembimbing


HYDROCORE

Ade Prastya Nugraha