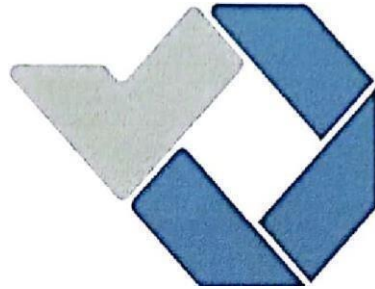


**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**



Disusun Oleh :

Nama : L.M.Syaifullah R

NIM : 1041946

**POLITEKNIK MANUFaktur NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
2022/2023**

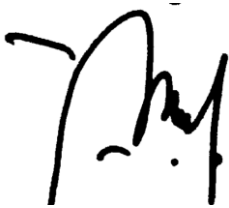
## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,


Pembimbing Institusi



Yudi Oktriadi, S.Tr.T.,M.Eng

NIP : 198611132019031007

Pembimbing Perusahaan

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  


Adianto

Ka.Prodi D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr.T.,M.T

NIP : 198312302019031005

## KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah segala puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT. Karena berkat rahmat dan hidayahnya penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun maksud dan tujuan dalam membuat laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syaratwajib dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL) semester VIII (delapan) untuk program Diploma IV (D-IV) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Perjalanan yang berliku dan panjang telah penulis lalui dalam rangka untuk menyelesaikan penulisan laporan ini yang dimana laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakanPrakter Kerja Lapangan (PKL) di PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM.

Oleh karena itu, dengan penuh kerendahan hati yang begitu dalam pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kedua orang tua saya, bapak tercinta Laode Hayudin, ibu tercinta Waode Elvianti dan ketiga adik saya Waode Rispuput Angelia, L.M.Syafrullah dan Waode Sherina Stania yangsaya sayangi dan selalu senantiasa memberikan kasih sayang dan selalu berdoa serta memberikan dukungan pada penulis.
2. Bapak I Made Andik Setiawan M.Eng.,PhD, selaku Direktur Politeknik Manufaktur NegeriBangka Belitung.
3. Bapak Yudi Oktriadi,S.Tr.T.,M.Eng, selaku dosen pembimbing institusi.
4. Bapak Boy Rollastin, S.Tr.T.,M.T, selaku kepala program studi Teknik Mesin dan Manufaktur.
5. Bapak Dede yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakanPraktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Gunung Maras Lestari POM.
6. Bapak Adianto selaku pembimbing perusahaan serta Bapak Agus B Nani, Bapak Dopra, Bapak Purwanto, Bapak Qodri, Bapak Fajar, Bapak Suyadi, Bapak M Sani, Bapak Erwin,serta seluruh karyawan ataupun staf yang telah banyak membantu dalamproses pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan.

# DAFTAR ISI

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM .....	i
LEMBAR PERSETUJUAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Profil Perusahaan .....	2
1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan .....	2
1.3.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	3
1.3.3 Struktur Organisasi .....	4
1.4 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS) .....	5
1.5 Proses Pengolahan Inti Sawit ( Kernel) .....	7
1.6 Produk Yang Dihasilkan .....	8
BAB II URAIAN KEGIATAN .....	9
2.1 Sistem Penugasan Kerja .....	9
2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL .....	9
2.3 Ruang Lingkup Kerja .....	9
2.4 Lokasi Pekerjaan .....	10
2.5 Aktivitas Praktik Kerja Lapangan .....	10
2.5.1 Stasiun Penerimaan Buah .....	10
2.5.2 Stasiun Perebusan .....	13
2.5.3 Stasiun <i>Threshing</i> .....	14
2.5.4 Stasiun Pemurnian Minyak ( <i>Clarification</i> ) .....	14
2.5.5 Stasiun <i>Press</i> .....	15
2.5.6 Stasiun Kernel .....	18
2.5.7 Stasiun Ketel Uap ( <i>Boiler</i> ) .....	20
2.5.8 Stasiun Tenaga .....	21
BAB III .....	23
PENUTUP .....	23
3.1 SARAN .....	23

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT. Gunung Maras Lestari POM .....	2
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM .....	4
Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM.....	5
Gambar 1.4 Struktur Turunan Kelapa Sawit di PT. GML POM.....	8
Gambar 2.1 <i>Loading Ramp</i> .....	10
Gambar 2.2 <i>Splitter</i> .....	11
Gambar 2.3 <i>Lori</i> .....	11
Gambaar 2.4 <i>Capstand</i> .....	12
Gambar 2. 5 <i>Transfer Carriage</i> .....	12
Gambar 2.5 <i>Sterilizer</i> .....	13
Gambar 2.6 <i>Tipler</i> .....	13
Gambar 2.7 <i>Mesin Press</i> .....	14
Gambar 2.8 <i>Vibrating Screen</i> .....	15
Gambar 2.9 <i>Thresher</i> .....	15
Gambar 2.10 <i>Digester</i> .....	16
Gambar 2.11 <i>Decanter</i> .....	16
Gambar 2.12 <i>Separator</i> .....	17
Gambar 2.13 <i>Purifair</i> .....	17
Gambar 2.14 <i>Polishing Drum</i> .....	18
Gambar 2.15 <i>Ripple Mill</i> .....	19
Gambar 2.16 <i>Vibrating Claybath</i> .....	19
Gambar 2.17 <i>Boiler</i> .....	20
Gambar 2.18 <i>Softener Tank</i> .....	21
Gambar 2. 19 <i>Mesin Turbin</i> .....	22
Gambar 2. 20 <i>Mesin Genset</i> .....	22

## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Laporan mingguan PKL
- Form detail pekerjaan PKL
- Absensi PKL
- Form Penilaian Industri

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **I.1 Latar Bclakang**

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program sarjana terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik kerja lapangan mewajibkan mahasiswa untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai tempat praktik kerja lapangan sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktlk kerja lapangan ini, seorang mahasiswa teknik dituntut untuk melakukan perkerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana teknik dan mengaplikasikan ilmu yang yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak hanya berpaku dengan dunia *engineering* saja, melainkan hanya dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa teknik untuk melaksanakan praktik kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, penulis melakukan praktik kerja lapangan di PT.Gunung Maras Lestari POM yang berlokasi di desa Mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak mentah, yaitu minyak CPO dan PKO.

### **1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

- a) Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu di bangku kuliah
- b) Mempersiapkan mahasiswa untuk menghadapi dunia kerja
- c) Menambah wawasan dan pengetahuan sebagai bekal pengalaman dimasa mendatang

## **1.3 Profil Perusahaan**

### **1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan**

PT. Gunung Maras Lcstari POM (PT. GML POM) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML POM terletak di Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/1/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit.



Gambar 1.1 PT. Gunung Maras Lestari POM

Secara administratif lokasi kegiatan PT. GML POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Purling Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar 45 menit perjalanan.



### 1.3.2 Visi dan Misi Perusahaan

Adapun visi PT. GML POM yaitu :

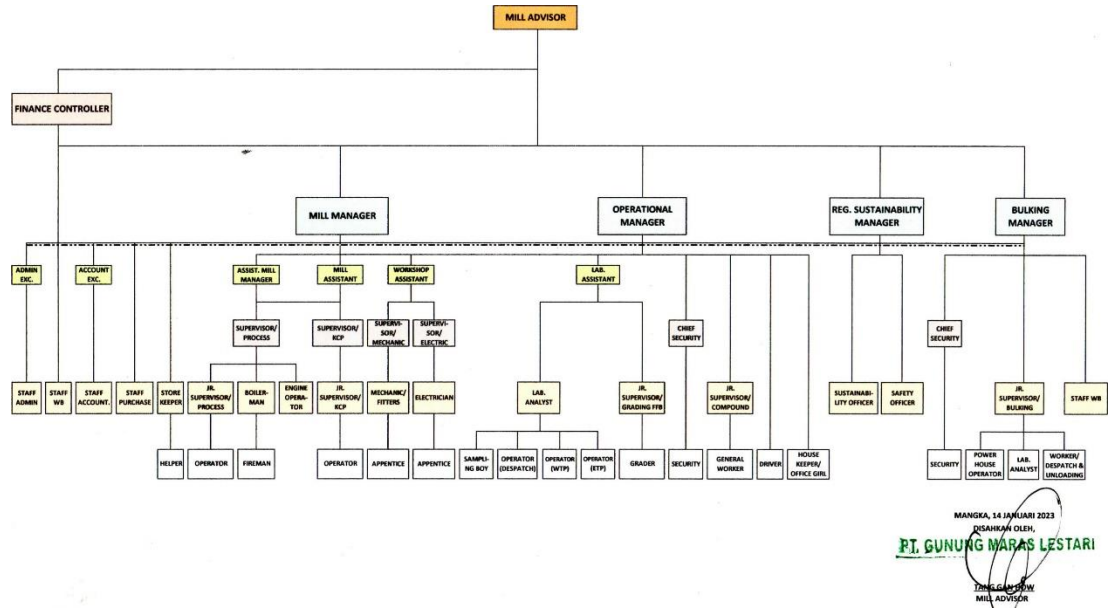
- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab, sosial, dan ramah lingkungan.

Misi PT. GML POM yaitu :

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktifitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat dan sejahtera.
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar

### 1.3.3 Struktur Organisasi

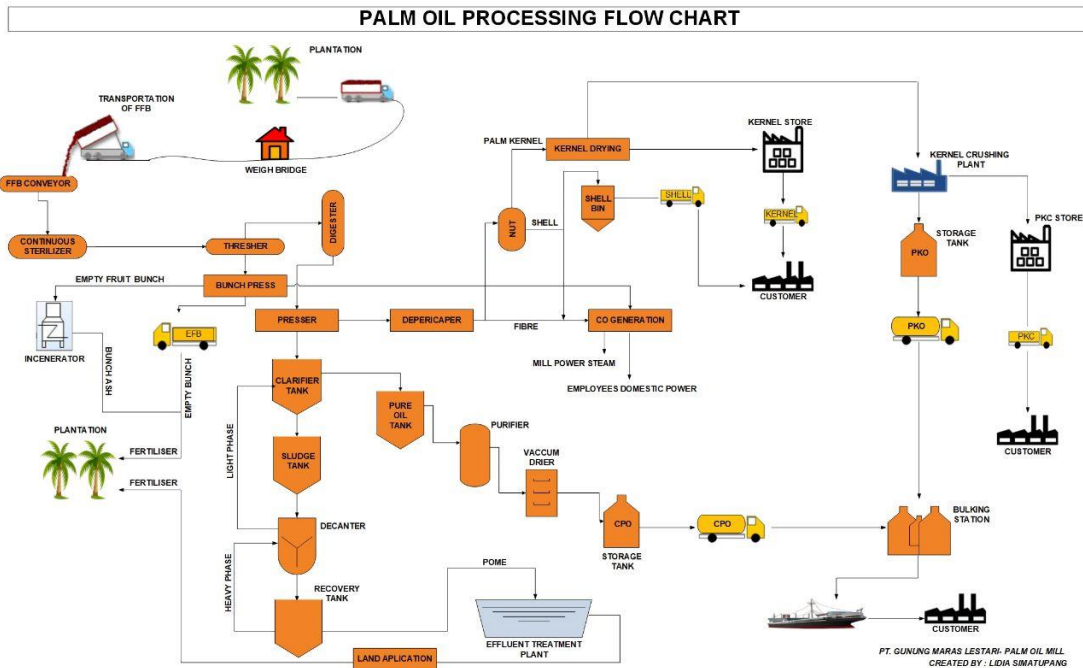
Dalam menjalankan bidang usahanya, PT. GML POM memiliki struktur organisasi dengan bagan sebagai berikut :



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

## 1.4 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut :



Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM

a) Penerimaan Clan Sortasi Tanclan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun *grading*. Di stasiun *grading*, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*.

b) Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan *lori* yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzimlipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondolan dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau *thresher*.

c) Perontokan dan Pelumatan Buah

TBS dari katel rebus (*sterilizer*) diteruskan ke *tippler* untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan *conveyor* ke mesin perontok buah (*thresher*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjang. Janjang kosong akan menghasilkan *fiber* sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondolan buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*digester*) melalui *incline conveyor*. Pada stasiun kempa (*pressing station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada di dalam serat yang nantinya menggunakan mesin press.

d) Ekstraksi atau Pengepresan

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw press* sebagai alat pengepresan untuk

memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.

e) Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/*sludge* diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

f) Penjemihan Minyak Sawit

Proses penjemihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotorandalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijemihkan di transfer ke tangki timbun (*storage tank*) dan siap dipasarkan. *Sludge* dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur dengan *drain* tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

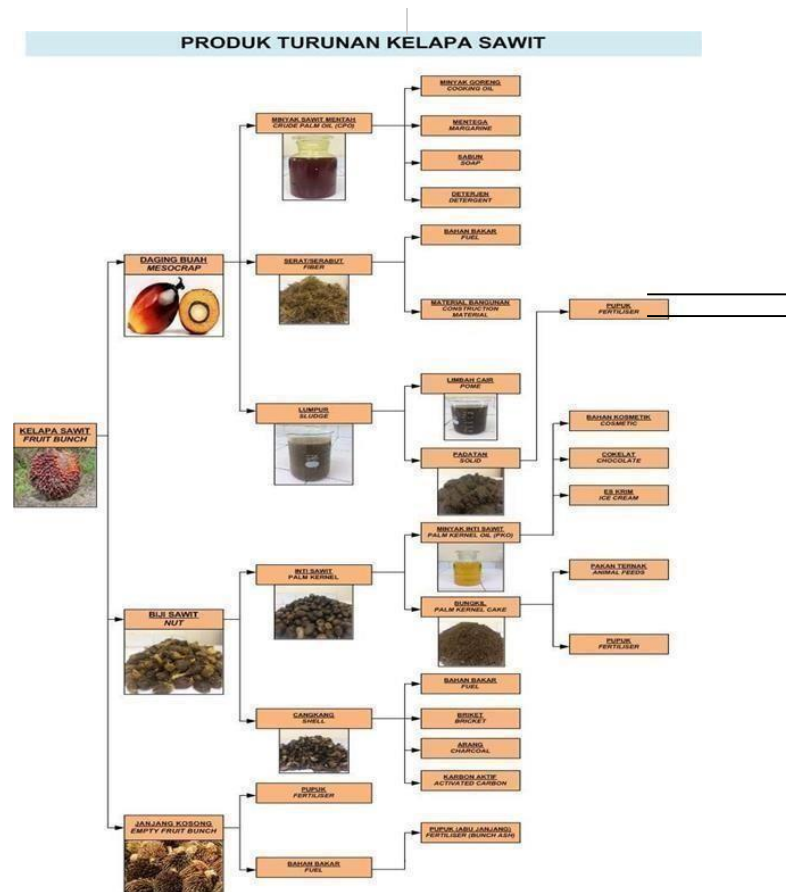
### 1.5 Proses Pengolahan Inti Sawit ( Kernal)

*Nut* ditampung di dalam *nut hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat *rotor* yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara *rotor* dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan.

cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan *clay bath* dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkat oleh *conveyor* dan *elevator* menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant (KCP)* untuk mendapatkan minyak kernal (PKO).

### 1.6 Produk Yang Dihasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Gunung Maras Lestari POM berupa minyak kelapa sawit CPO, PKO, dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan PKO berasal dari kernel yang diproses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari.



Gambar 1.4 Struktur Turunan Kelapa Sawit di PT. GML POM

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1 Sistem Penugasan Kerja**

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Gunung Maras Lestari POM yang berlokasi di desa Mabat. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 6 Maret 2023 sampai dengan tanggal 8 Juli 2023. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada bagian *workshop mechanical* berfokus pada *maintenance* dan fabrikasi yang bertujuan menggantikan, merawat, memperbaiki, ataupun menghasilkan alat baru guna meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. GML POM sebagai berikut :

Senin-Jumat => 07.30 WIB s/d 15.30 WIB

Sabtu => 07.30 WIB s/d 12.30 WIB

#### **2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL**

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan workshop selama 4 bulan menjalankan Praktik Kerja Lapangan di PT.Gunung Maras Lestari.

#### **2.3 Ruang Lingkup Kerja**

Pada bagian *maintenance*, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mesin, melakukan perbaikan terhadap mesin yang mengalami kerusakan, melakukan proses permesinan dan fabrikasi di *workshop*. Untuk inspeksi harian mesin dilakukan secara rutin dan berkala sedangkan untuk perbaikan mesin mengalami kerusakan ringan (*small reparation*) maupun kerusakan berat (*overhead*), jika mesin dalam kondisi tidak rusak/baik, maka tidak ada tindakan perbaikan mesin.

## 2.4 Lokasi Pekerjaan

PT. Gunung Maras Lestari POM yaitu pabrik kelapa sawit yang menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup *maintenance* dan fabrikasi saja, tidak mengeksplorasi semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah beberapa stasiun yang penulis eksplorasi selama PKL di PT. GML POM sebagai berikut :

## 2.5 Aktivitas Praktik Kerja Lapangan

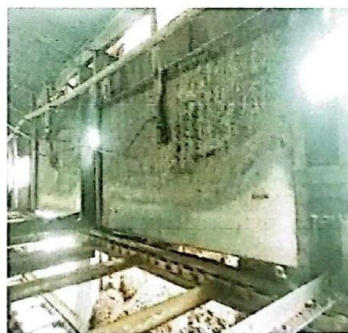
Berikut merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

### 2.5.1 Stasiun Penerimaan Buah

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

#### ➤ *Loading Ramp*

Merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari loading ramp adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam *lori*.



Gambar 2.1 *Loading Ramp*



➤ *Splitter*

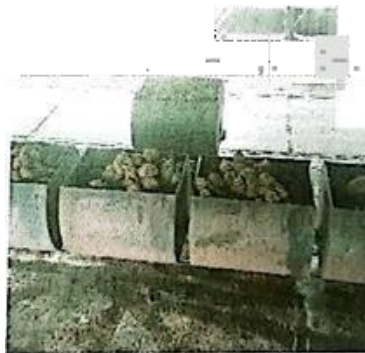
Merupakan suatu alat yang bertujuan untuk melubangi atau menghancurkan TBS agar pada saat proses perebusan, uap dapat masuk ke dalam TBS sehingga brondolan buah dapat matang secara keseluruhan dengan efisiensi waktu yang singkat.



Gambar 2.2 *Splitter*

➤ *Lori*

Merupakan alat yang digunakan untuk mengangkat TBS dari loading ramp menuju perebusan (*sterilizer*).



Gambar 2.3 *Lori*

➤ *Capstand*

Merupakan alat yang digunakan untuk menarik *lori* menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada capstand menggunakan seling.



Gambar 2.4 *Capstand*

➤ *Transfer carriage*

Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* dari *rail track* rebusan menuju *rail track tippler*, dari *rail track tippler* menuju *rail track loding ramp*. *Transfer carriage* digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* menuju tempat rel ke tempat perebusan . Seperti pada gambar 2.5 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 5 *Transfer Carriage*

### 2.5.2 Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

➤ Rebusan (*Sterilizer*)

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 *bar* yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS.



Gambar 2.5 *Sterilizer*

➤ *Tipler*

Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan lori dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses *threshing*. *Tipler* bekerja secara hidrolis dengan penggerak *hydraulic power pack* dan menggunakan rantai sebagai media penghubung.



Gambar 2.6 *Tipler*

### 2.5.3 Stasiun *Threshing*

Pada stasiun ini, proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjangan dengan cara membanting TBS didalam drum yang berputar pada porosnya yang disebut *thresher drum*. Janjangan kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumpukan janjangan kosong. Brondolan buah basil dari pemisahan di *thresher drum* akan dibawa menggunakan *conveyor* dan *elevator* menuju *digester* untuk memasuki tahap berikutnya.

#### ➤ Mesin Press

Digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa press keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin press adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstraksi CPO dari TBS.



Gambar 2.7 Mesin *Press*

### 2.5.4 Stasiun Pemurnian Minyak (*Clarification*)

Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah :

➤ *Vibrating Screen*

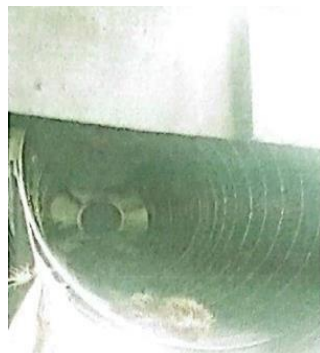
Digunakan untuk memisahkan padatan yang terkandung dalam minyak kasar yang prosesnya dilakukan dengan cara digetar pada media saringan (*mesh*).



Gambar 2.8 *Vibrating Screen*

➤ *Thresher*

Digunakan untuk memisahkan buah dari jenjang sawit dimana merupakan salah satu stasiun ini yang terdapat pada pengolahan pabrik sawit.



Gambar 2.9 *Thresher*

### **2.5.5 Stasiun Press**

Stasiun press adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan.

Unit operasi pada proses tahap ini antara lain :

➤ *Digester*

Digunakan untuk melumatkan brondolan buah yang telah dirontokkan dengan proses pengadukan menggunakan pisau *digester* didalam bejana silinder tegak dan ditambahkan uap (*steam*) agar daging buah menjadi lunak yang akan mempermudah minyak sawit terpisah dari daging buah



Gambar 2.10 *Digester*

➤ *Decanter*

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa *solid*.



Gambar 2.11 *Decanter*

➤ *Separator*

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa cair.



Gambar 2.12 *Separator*

➤ *Purifair*

Digunakan untuk menyaring fiber dan mengurangi kadar kotoran yang terkandung di dalam minyak CPO.



Gambar 2.13 *Purifair*

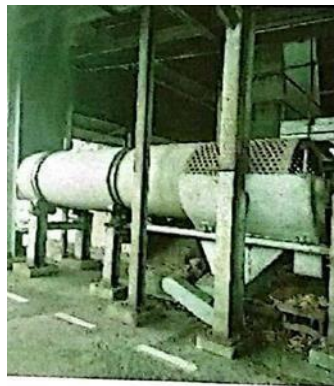
### 2.5.6 Stasiun Kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran *fiber* dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan *fiber* sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO.

Unit operasi pada tahap ini antara lain :

➤ *Polishing Drum*

Digunakan untuk membersihkan serat atau *fiber* sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau *nut*. Gerakan utama dari *polishing drum* adalah berputar sedangkan biji sawit tetap berada dibagian bawah atau berguling-guling sehingga terjadi gesekan yang menyebabkan *fiber* lepas dari biji.



Gambar 2.14 *Polishing Drum*



➤ *Ripple Mill*

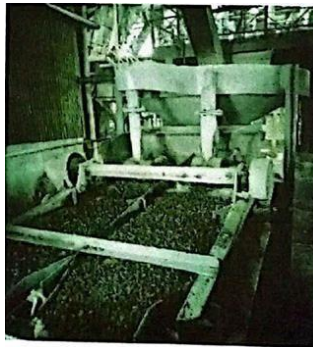
Digunakan sebagai pemecah biji sawit untuk memisahkan cangkang dengan inti sawit (kernel). Salah satu komponen pada *ripple mill* yang sangat penting adalah *rotor*. Bagian ini terdiri dari batang batang besi yang bergerak mandiri untuk memecahkan nut dari cangkang.



Gambar 2.15 *Ripple Mill*

➤ *Vibrating Claybath*

Digunakan untuk memisahkan kernel dan cangkang dengan menggunakan media air dan campuran larutan kaolin sebagai pengubah berat jenis cangkang dan kernel sehingga didapatkan pemisahan cangkang dan kernel yang maksimal. Cara kerjanya bergetar seperti ayakan.



Gambar 2.16 *Vibrating Claybath*

### 2.5.7 Stasiun Ketel Uap (*Boiler*)

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan *boiler* untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

#### ➤ *Boiler*

*Boiler* berfungsi untuk mengubah air (*feed water*) menjadi uap panas lanjut (*superheated steam*) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik). Seperti pada gambar 2.17 berikut dibawah ini :



Gambar 2.17 *Boiler*

➤ *Softener Tank*

*Softener Tank* berfungsi untuk menghilangkan *Hardness* (Kalsium dan Magnesium) dari air umpan *boiler*. Penghilangan *Hardness* ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada *boiler*. Tangki *softener* mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan *hardnes* yang ada didalam air. Seperti pada gambar 2.18 berikut dibawah ini :



Gambar 2.18 *Softener Tank*

### 2.5.8 Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

➤ Mesin *Turbin*

Mesin Turbin merupakan mesin yang berputar mengambil energi dari aliran fluida. Fluida yang bergerak menjadikan baling-baling berputar dan menghasilkan energi untuk menggerakkan rotor. Seperti pada gambar 2.23 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 19 Mesin *Turbin*

➤ Mesin Genset

Genset pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasuk listrik cadangan yang aktif beroperasi ketika *boiler* sedang *shut down* atau tekanan *boiler* sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi. Seperti pada gambar 2.20 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 20 Mesin *Genset*

## **BAB III PENUTUP**

### **3.1 SARAN**

Selama melakukan kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari POM, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum dalam kegiatan PKL ini:

- ❖ **Saran Untuk Perusahaan**
  - 1) Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerjasama yang baik.
  - 2) Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
  - 3) Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja agar mendapat produktivitas yang maksimal.
  - 4) Kepada staff - staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak-anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.
  
- ❖ **Saran Untuk Mahasiswa**
  - 1) Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh-sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
  - 2) Mahasiswa diharapkan mempersiapkan diri sebelum mengikuti kegiatan PKL.
  - 3) Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas yang diberikan dengan baik dan

penuh rasa tanggungjawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.


- 4) Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.



Saran untuk Kampus Polman Babel

- 1) Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
- 2) Mengadakan kunjungn industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
- 3) Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.
- 4) Sebelum melakukan PKL diusahakan survei tempat dimana mahasiswa akan magang.

# LAMPIRAN

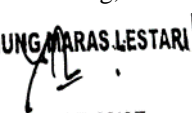
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		1	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 6 Maret – 11 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	SAKIT		
RABU	SAKIT		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat pabrikasi pipa tambahan water injection	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan pada pipa pipa tambahan water injection	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti gear box polishing drum nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	SAKIT		
SABTU	SAKIT		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 11 Maret 2023 Pembimbing,  <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b> AGUS B. NANI	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		2	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 13 Maret – 18 Maret 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	SAKIT		
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengecatan dasar pondasi pump condensate	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pondasi pump condensate yang telah dicat dasar	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada plate lantai inclined empty bunch incinerator conveyor nomor 4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Memahami cara kerja bubut	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Mangka, 18 Maret 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		3	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 20 Maret – 25 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Memahami proses pengelasan pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Hari Suci Nyepi		
KAMIS	Cuti Bersama Puasa Ramadhan 1444 H		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembersihan pada area workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembersihan pada area workshop mechanic	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembersihan area tempat evakuasi di depan halaman workshop mechanic	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkanaktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....

.....


.....

.....

.....

Mangka, 25 Maret 202  
Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		4	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 27 Maret – 1 April 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembersihan pada area workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Memasang garis line di area plane press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut shaft dick sling capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan proses pembubutan shaft dick sling capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut dudukan spring mess vibrating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan proses pembubutan dudukan spring mess vibrating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut dudukan spring mess vibrating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan proses pembubutan dudukan spring mess vibrating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut sprocket conveyor pasir	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

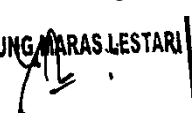
.....

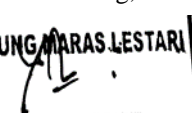
.....

.....

.....

.....

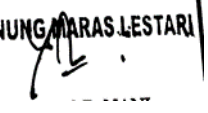
Mangka, 1 April 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		5	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 3 April – 8 April 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan recont pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incline sterilizer conveyor nomor 1 menggunakan blander	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incline sterilizer conveyor nomor 1 menggunakan blander	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incline sterilizer conveyor nomor 1 menggunakan blander	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incline sterilizer conveyor nomor 1 menggunakan blander	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Mensekrap cat sterilizer conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan mensekrap cat sterilizer conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	LIBUR		
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Menggreace decanter nomor 4 dan merakit gear box semi otomatis ex press	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 8 July 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p>  <p>AGUS B. NANI</p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		6	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 10 April – 15 April 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan proses pengelasan record pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan dasar repair body ex incline sterilizer conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan dasar repair body ex incline sterilizer conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan dasar repair body ex incline sterilizer conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor yang telah di repair sebelumnya	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor yang telah direpair sebelumnya	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor yang telah di repair sebelumnya	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:  
.....  
.....  
.....  
.....

Mangka, 15 April 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		7	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 17 April – 22 April 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan proses pengelasan record pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan body ex incline conveyor nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan plate tambahan dinding incline empty bunch incinerator nomor 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 1444 H		
JUM'AT			
SABTU			
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 29 July 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b>  AGUS B. NANI	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : L.M.Syaifullah R  
 Minggu ke 8  
 Divisi : Workshop Mekanik TGL : 24 April – 29 April 2023


HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 1444 H		
SELASA			
RABU			
KAMIS			
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut KC 120.22 untuk coupling sfb elevating conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan proses milling pada shaft sprocet gundul	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut pully sfb conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan proses milling pada shaft sprocet gundul	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut shaft sprocet incline empty bunch incinerator conveyer nomor1	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

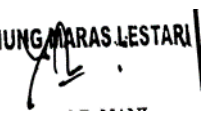
Mangka, 29 April 2023  
 Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
 AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		9	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 1 Mei – 6 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Hari Buruh Intrernasional		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Greace decanter nomor 4 dan ganti vanbelt dan oil seal pully gearbox digester nomor 5	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pabrikasi cover vanbelt gearbox sfb conveyor nomor 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	IZIN		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut gear transmisi air look distoner	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Milling shaft sprocket incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut gear transmisi untuk sfb conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan gear transmisi untuk sfb conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Milling KC 120.22 sprocket Ø 150 mm	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:  
.....  
.....  
.....  
.....


Mangka, 6 Mei 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		10	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 8 Mei – 13 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan perbaikan baut gearbox thresher nomor 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Greasing (pelumasan pada keseluruhan dudukan bearing pada mesin produksi yang terdapat di pabrik)	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan dengan proses pengelasan pondasi gearbox thresher nomor 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan gantungan katrol di thresher nomor 4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengangkat plate strip thresher nomor 1 dan 3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memblander dan menyambung pipa Ø 6" roll geser thresher nomor 4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti thresher nomor 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan mengganti thresher nomor 4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan mengganti thresher nomor 4	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*


*Catatan Pembimbing:*  
.....  
.....  
.....  
.....

Mangka, 29 July 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		11	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 15 Mei – 20 Mei 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Tap drat stofer KC 120.22 gearbox sfb conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan tap drat stofer KC 120.22 gearbox sfb conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	LIBUR KENAIKAN ISA ALMASIH		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengebor shaft diameter 21" kernel silo conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengeboran shaft Ø 21" karnel silo conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Las tambal pipa hyter karnel silo nomor 2 serta mengecek refld mill nomor 3	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:  
.....  
.....  
.....  
.....

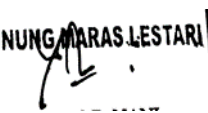
Mangka, 20 Mei 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		12	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 22 Mei – 27 Mei 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan record pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada body sfb conveyor linch 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pengecatan pada body sfb conveyor linch 4	12.30	15.30
RABU	Absen pulang	15.30	15.30
	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengecatan pada body sfb conveyor linch 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada body sfb conveyor linch 4	12.30	15.30
KAMIS	Absen pulang	15.30	15.30
	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengangkat dan memindahkan plate untuk menggeser turbin nomor 1 di stasiun press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
JUM'AT	Melanjutkan mengangkat dan memindahkan plate untuk menggeser turbin nomor 1 di stasiun press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
	Absen pagi	07.30	07.30
	Greace decanter nomor 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
SABTU	Melakukan pabriksi sliding door ducting karnel silo	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
	Membongkar oil by past pump A dan B	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

*Catatan Pembimbing:*  
.....  
.....  
.....  
.....

Mangka, 27 Mei 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		13	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 29 Mei – 3 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut plange pipa Ø 3/4"	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan plange pipa Ø 3/4"	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut plange ex oil drain digister nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pembubutan plange ex oil drain degister nomor 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengumpulkan botol gas oksigen yang kosong	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan tambal pada box oil vacum dryer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	HARILAHIR PANCASILA		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 3 Juni 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b>  AGUS B. NANI	

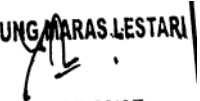
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		14	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 5 Juni – 10 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut shaft sprocket gundul incline empty bunch incinerator conveyor nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membubut plange bekas Ø 3"	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti mess vibrating silo nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pabrikasi box crain oil digester	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	IZIN		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut dudukan spring mess vibrating screen	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan membubut spring mess vibrating screen	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti mess vibrating sleding nomor 3	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Mangka, 10 Juni 2023  
Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		15	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 12 Juni – 17 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut dudukan spring vibrating screen	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan membubut dudukan spring vibrating screen	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut dudukan spring vibrating screen	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pembubutan dudukan spring vibrating screen	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	IZIN		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong serta gurinda plange Ø 3" bekas press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memotong ducting over flow feed digester	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti karet teplon sand nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pabrikasi corong sampah vibrating screen DCO	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki mechanical seal oil transfer pump nomor 1A dan mengebor pipa 4/5 Ø 1" untuk air press	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

*Catatan Pembimbing:*

.....

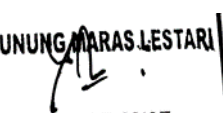
.....

.....

.....

Mangka, 17 Juni 2023  
Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		16	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 19 Juni – 24 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Menggrinda plate sfb Ø 2,3,4 reconet plange ex	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan tambal pipa steam boiler nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan perbaikan body moving flour conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut gear transmisi sprocket duplex sy 100	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Milling gear transmisi gearbox moving flour conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Pabrikasi corong ducting fuel feed conveyor ke moving flour conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pabrikasi corong ducting fuel feed conveyor ke moving flour conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Milling gearbox transmisi moving flour (membuat alur spi/pen)	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

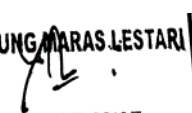
Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 24 Juni 2023  
 Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  


AGUS B. NANI

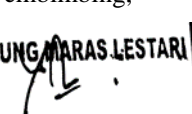
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		17	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 26 Juni – 1 July 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan reconet ex incline sterilizer conveyor nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan reconet ex incline sterilizer conveyor nomor 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan reconet ex inclined sterilizer conveyor nomor 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pengelasan reconet ex inclined sterilizer conveyor nomor 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	IZIN		
KAMIS	HARI RAYA IDUL ADHA 144 H		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong plate 4mm tutup valve conveyor sampah di vibrating sludge	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memasang tutup valve conveyor sampah di vibrating sludge	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Greace decanter nomor 4 dan perbaikan dosing pump boiler nomor 2	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 1 July 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b>  AGUS B. NANI	

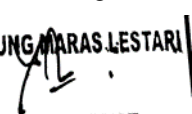


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaiyullah R	
Minggu ke		18	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 3 July – 8 July 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan record pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengerjakan laporan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengerjakan laporan	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perpisahan	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30




*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

*Catatan Pembimbing:*  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....





Mangka, 8 July 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: L.M.Syaifullah R	
Minggu ke		19	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 10 July – 15 July 2023
HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengajukan perpanjangan waktu magang	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengajuan perpanjangan waktu magang	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	IZIN		
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan record pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan record pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan pipa steam yang bocor di recovery tank	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutka repair claybuth untuk di DCO tank	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengecek serta membersihkan thermometer digester nomor 3 sampai 8	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti packing fuel feed pump	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	SAKIT		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 15 July 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b>  AGUS B. NANI	





Minggu ke 1 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 6 Maret – 11 Maret 2023)

<b>TGL</b>	<b>NAMA PEKERJAAN /TUGAS</b>	<b>URAIAN</b>	<b>GAMBAR</b>	<b>KETERANGAN</b>
6	Tempat Kerja dan Orientasi K3	Melakukan proses pengenalan tempatkerja dan bimbingan K3.		Selesai
7	SAKIT			
8	SAKIT			
9	Pabrikasi Water Injection	Melakukan pabrikasi pipa tambahan water injection.		Selesai
10	Gearbox Polishing Drum	Mengganti gear box polishing drum nomor 2.		11.30
11	SAKIT			




Minggu ke 2 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 13 Maret – 18 Maret 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
13	SAKIT			
14	SAKIT			
15	Pump Condensate	Mengecat pondasi pump condensate.		Selesai
16	Pengecatan plate	Melakukan pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 4.		Selesai
17	Pengecatan plate	Melakukan pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1.		Selesai
18	Turning	Melakukan pembubutan pada shaft untuk tractor.		Selesai






Minggu ke 3 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 20 Maret – 25 Maret 2023)

<b>TGL</b>	<b>NAMA PEKERJAAN/ TUGAS</b>	<b>URAIAN</b>	<b>GAMBAR</b>	<b>KETERANGAN</b>
20	Pengecatan plate	Melakukan pengecatan pada plate lantai incline empty bunch incinerator conveyor nomor 1.		Selesai
21	Pengelasan Roll Threser	Melakukan pengelasan record pada roll threser.		Selesai
22	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)			
23	Cuti Bersama Puasa Ramadhan 1444 H			
24	Cleaning up	Membersihkan area workshop mechanic.		Selesai
25	Cleaning up	Membersihkan tempat evakuasi di depan halaman workshop mechanic.		Selesai







Minggu ke 4 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 27 Maret – 1 April 2023)

<b>TGL</b>	<b>NAMA PEKERJAAN/ TUGAS</b>	<b>URAIAN</b>	<b>GAMBAR</b>	<b>KETERANGAN</b>
27	Tool crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
28	Cleaning up	Membersihkan area workshop serta memasang garis line di area plane press.		Selesai
29	Turning	Mengerjakan proses pembubutan shaf disc slink capstand.		Selesai
30	Turning	Mengerjakan proses pembubutan dudukan spring mess vibrating.		Selesai
31	Turning	Melanjutkan mengerjakan proses pembubutan dudukan spring mess vibrating.		Selesai
1.	Turning	Mengerjakan proses pembubutan sprocket conveyor pasir.		Selesai

Minggu ke 5 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 3 April – 8 April 2023)




TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3	Cleaning up Pengelasan Roll Threser	Membersihkan area workshop Melakukan pengelasan recont roll threser.		Selesai
4	Blander potong plate	Memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incine sterilizer conveyor nomor 1.		Selesai
5	Blander potong plate	Melanjutkan memotong plate lantai dan dinding bagian atas ex incine strilizer conveyor nomor 1.		Selesai
6	Sekrap	Menyekrap cat proxcy incline sterilizer conveyor.		Selesai
7	Wafat IsaAlmasih			
8	Grease  Gearbox conveyor	Melakukan pergantian pelumasan pada decanter nomor 4.  Melakukan perakitan pada gearbox conveyor.		Selesai

Minggu 6 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 10 April – 15 April 2023)




TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	Tool crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib		Selesai
11	Pengelasan Roll Thresher	Melakukan pengelasan record pada roll thresher.		Selesai
12	Pengelasan Roll Thresher	Melanjutkan melakukan pengelasan record pada roll thresher.		Selesai
13	Pengecatan	Melakukan pengecatan dasar repair body ex incline sterilizer conveyor		Selesai
14	Pengecatan	Melanjutkan melakukan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor yang telah di repair sebelumnya		Selesai
15	Pengecatan	Melanjutkan melakukan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor yang telah di repair sebelumnya		Selesai







Minggu ke 7 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 17 April – 22 April 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17	Tool crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
18	Pengelasan Roll Thresher	Melakukan pengelasan record pada roll thresher.		Selesai
19	Pengecatan	Melakukan pengecatan body ex incline sterilizer conveyor nomor 1serta plate tambahan dinding incline empty bunch incinerator nomor 1.		Selesai
20	<p><b>Hari Raya Idhul Fitri 1444 H</b></p>			
21				
22				







Minggu ke 8 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 24 April – 29 April 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/UGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24	<b>Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri 1444 H</b>			
25				
26				
27	Turning	Melakukan pembubutan KC 120.22 untuk coupling sfb elevating conveyer		Selesai
	Milling	Melakukan penyayatan untuk membentuk alur spi shaft sprocket gundul.		
28	Turning	Melakukan pembubutan pully sfb conveyer		Selesai
	Milling	Melakukan penyayatan untuk membentuk alur spi shaft sprocket gundul.		
29	Turning	Melakukan pembubutan shaft sprocket incline empty bunch incinerator conveyer nomor 1.		Selesai






Minggu ke 9 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 1 Mei – 6 Mei 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<b>Hari Buruh Internasional / Pekerja</b>			
2	Greace decanter  Vanbelt	Melakukan perawatan dengan mengganti greace decanter nomor 4.  Mengganti vanbelt gear box degister nomor 5.		Selesai
3	<b>Izin</b>			
4	Turning  Milling	Melakukan pembubutan gear transmisi look distoper.  Melakukan penyayatan untuk membentuk alur spi shaft sprocket inclane emptybunch incinerator conveyoyr nomor 1.		Selesai
5	Turning  Milling	Membubut gear transmisi untuk CFB conveyoyr.  Melakukan penyayatan untuk membentuk alur spi shaft sprocket gundul		Selesai
6	Milling	Melakukan penyayatan untuk membuat alur spi pada KC 120.22 Ø 150 mm.		Selesai







Minggu ke 10 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 8 Mei – 13 Mei 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
8	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
9	Pelumasan  Baut gearbox threser	Melakukan perawatan dengan mengganti/menambahkan greace pada dudukan bearing di setiap stasiun.  Melakukan perbaikan baut gearbox threser nomor 4.		Selesai
10	Perbaikan	Melakukan proses perbaikan dengan proses pengelasan pondasi gearbox threser nomor 4.		Selesai
11	Turning  Milling	Melakukan pembubutan gear transmisi look distoper.  Melakukan penyayatan untuk membentuk alur spi shaft sprocket inclined empty bunch incinerator conveyor nomor 1.		Selesai
12	Perbaikan	Melakukan perbaikan dengan mengganti threser nomor 4.		Selesai
13	Perbaikan	Melanjutkan perbaikan dengan mengganti threser nomor 4.		Selesai






Minggu ke11 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 15 Mei – 20 Mei 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
15	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
16	Cleaning Up Pengelasan Roll Threser	Membersihkan workshop mechanic. Melakukan pengelasan record pada roll threser.		Selesai
17	Tap	Tap drat stofer KC 120.22 gearbox sfb conveyor.		Selesai
18	<b>Kenaikan Isa Almasih</b>			
19	Bor	Mengebor shaft Ø 21” kernel silo conveyor.		Selesai
20	Pengelasan	Las tambal pipa hyter kernel silo nomor 2 serta mengecek refld mill nomor 3.		Selesai






Minggu 12 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 22 Mei – 27 Mei 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22	Cleaning Up  Pengelasan Roll Threser	Membersihkan area workshop mechanic.  Melakukan pengelasan record roll threser.		Selesai
23	Pengecatan	Melakukan pengecatan pada body sfb conveyor linch nomor 4.		Selesai
24	Pengecatan	Melakukan pengecatan pada body sfb conveyor linch nomor 4.		Selesai
25	Plate	Mengangkat dan memindahkan plate turbin nomor 1 di stasiun press.		Selesai
26	Pelumasan  Pabrikasi	Greace decanter nomor 4.  Melakukan pabrikasi sliding door ducting kernel silo.		Selesai
27	Perbaikan pump	Membongkar oil by past pump Adan B.		Selesai

Minggu ke 13 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 29 Mei – 3 Juni 2023)






TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29	Turning	Membubut plange pipa Ø3/4.		Selesai
30	Turning	Membubut plange ex oil drain degister nomor 1.		Selesai
31	Pengelasan	Melakukan pengelasan tambal pada box oil vacum dryer.		Selesai
1	<b>Hari Lahir Pancasila</b>			
2	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
3	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai

Minggu ke 14 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 5 Mei – 10 Juni 2023)





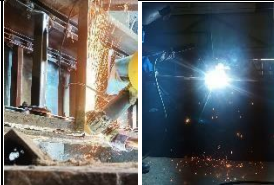

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
6	Turning	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Membubut shaft sprocket gundul incline empty bunch incinerator conveyor nomor 2.</li> <li>• Membubut plange Ø 3"</li> </ul>		Selesai
7	Perbaikan mess vibrating Pabrikasi box crain oil register	<p>Mengganti mess vibrating silo nomor 2.</p> <p>Melakukan pabrikasi box crain oil degister.</p>		Selesai
8	Izin			
9	Turning	Membubut dudukan spring mess vibrating scran.		Selesai
10	Perbaikan messvibrating	Mengganti mess vibrating sleding nomor 3.		Selesai







Minggu ke 15 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 12 Mei – 17 Juni 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	Turning	Membubut dudukan spring vibrating scren.		Selesai
13	Turning	Membubut dudukan spring vibrating scren.		Selesai
14	Izin			
15	Gurinda	Menggurinda plange Ø 3" ex press.		Selesai
16	Perbaikan dan Pabrikasi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengganti karet teplon stand nomor 1.</li> <li>• Pabrikasi corong sampah vibrating screen DCO.</li> </ul>		Selesai
17	Perbaikan dan Bor	Memperbaiki seal oil transfer pump nomor 1A dan mengebor pipa 4/5 Ø 1" air press.		Selesai





Minggu 16 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 19 Mei – 24 Juni 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	Tool Crib	Menjaga peralatan kunci yang terdapat di tool crib.		Selesai
20	Cleaning Up  Gurinda	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Membersihkan area workshop.</li> <li>• Menggurinda plate sfb Ø 2,3,4 reconet plange ex</li> </ul>		Selesai
21	Perbaikan dan Pengelasan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pengelasan tambal pipa steam boiler nomor 2.</li> <li>• Melakukan perbaikan bodd moving flour conveyer</li> </ul>		Selesai
22	Turning  Milling	<p>Membubut gear transmisi sprocket duplex sy 100.</p> <p>Melakukan proses milling pada gear transmisi gearbox moving flour conveyer.</p>		Selesai
23	Pabrikasi	Melakukan pabrikasi corong fuel feed conveyer ke moving flour conveyer.		Selesai
24	Milling	Melakukan proses milling gearbox transmisi moving flour.		Selesai




Minggu ke 17 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 26 Mei – 1 July 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26	Pengelasan	Pengelasan reconet ex incline strilizer conveyor nomor 2.		Selesai
27	Pengelasan	Melanjutkan pengelasan reconet ex incline sterilizer conveyor nomor 2.		Selesai
28	Izin			
29	Hari Raya Idul Adha 1444 H			
30	Pabrikasi plate tutup valve conveyor sampah	Memotong plate 4mm untuk tutup valve conveyor sampah divibrating sludge serta memasang tutup valve conveyor sampah di vibrating sludge.		Selesai
1	Pelumasan dan perbaikan	Greace dicanter nomor 4 dan perbaikan dosing pump boiler nomor 2.		Selesai

Minggu 18 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 3 July – 8 July 2023)

<b>TGL</b>	<b>NAMA PEKERJAAN/TUGAS</b>	<b>URAIAN</b>	<b>GAMBAR</b>	<b>KETERANGAN</b>
3	Pengelasan	Melakukan pengelasan record pada roll theseser.		Selesai
4	Pengelasan	Melakukan pengelasan record pada roll theseser.		Selesai
5	Pengelasan	Melakukan pengelasan record pada roll theseser.		IZIN
6	Pengelasan	Melakukan pengelasan record pada roll theseser.		Selesai
7	Mengerjakan Laporan			
8	Perpisahan			

Minggu 19 (Hari, tanggal dan tahun : Senin – Sabtu, 10 July – 15 July 2023)

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	Pengajuan penambahan waktu magang			
11	Izin			
12	Pengelasan Roll Threser	Melakukan pengelasan record pada roll thereser		Selesai
13	Pengelasan dan Pabrikasi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengelasan pipa steam yang bocor di recovery tank.</li> <li>Melanjutka repair claybuth untuk di DCO tank.</li> </ul>		Selesai
14	Perbaikan	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengecek serta membersihkan thermometer digister nomor 3 sampai 8.</li> <li>Mengganti packing fuek feed pump nomor 3.</li> </ul>		
15	Sakit			

## LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000271

Kode Karyawan 271

Nama Karyawan Royan Syaifullah

Jabatan Karyawan

Tanggal Gabung 01-03-2023

Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
06-03-2023	2		07:16	0	Check In	1		
06-03-2023	2		11:31	2	Out	1		
06-03-2023	2		12:32	3	Back	1		
06-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
09-03-2023	2		07:23	0	Check In	1		
09-03-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
09-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
10-03-2023	2		07:24	0	Check In	1		
10-03-2023	2		11:48	1	Check Out	1		
10-03-2023	2		11:48	2	Out	1		
15-03-2023	2		07:30	0	Check In	1		
15-03-2023	2		11:39	2	Out	1		
15-03-2023	2		12:33	3	Back	1		
15-03-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
16-03-2023	2		07:25	1	Check Out	1		
16-03-2023	2		11:30	2	Out	1		
16-03-2023	2		12:34	3	Back	1		
16-03-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
17-03-2023	2		07:27	0	Check In	1		
17-03-2023	2		11:29	2	Out	1		
17-03-2023	2		12:57	3	Back	1		
17-03-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
18-03-2023	2		07:21	0	Check In	1		
18-03-2023	2		12:25	1	Check Out	1		
20-03-2023	2		07:31	0	Check In	1		
20-03-2023	2		11:34	2	Out	1		
20-03-2023	2		12:33	3	Back	1		
20-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
21-03-2023	2		07:26	0	Check In	1		
21-03-2023	2		11:30	2	Out	1		
21-03-2023	2		12:33	3	Back	1		
21-03-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
24-03-2023	2		07:27	0	Check In	1		
24-03-2023	2		11:29	2	Out	1		
24-03-2023	2		13:01	3	Back	1		
24-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
25-03-2023	2		07:30	0	Check In	1		
25-03-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
27-03-2023	2		07:37	0	Check In	1		
27-03-2023	2		11:33	1	Check Out	1		
27-03-2023	2		11:33	2	Out	1		
27-03-2023	2		12:31	3	Back	1		
27-03-2023	2		15:46	1	Check Out	1		
28-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
28-03-2023	2		11:39	1	Check Out	1		
28-03-2023	2		12:32	3	Back	1		
28-03-2023	2		15:41	1	Check Out	1		
29-03-2023	2		07:28	0	Check In	1		
29-03-2023	2		11:35	1	Check Out	1		
29-03-2023	2		11:35	2	Out	1		
29-03-2023	2		12:32	3	Back	1		
29-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
30-03-2023	2		07:27	0	Check In	1		
30-03-2023	2		11:32	1	Check Out	1		
30-03-2023	2		11:32	2	Out	1		

Print Date 17-07-2023

Page 1 of 2

30-03-2023	2		12:33	3	Back	1		
31-03-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
31-03-2023	2		07:28	0	Check In	1		
31-03-2023	2		11:30	2	Out	1		
31-03-2023	2		13:01	3	Back	1		
31-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		

**Cara Attendance**

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



## LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000271  
 Kode Karyawan 271  
 Nama Karyawan Royan Syaifullah

Jabatan Karyawan  
 Tanggal Gabung 01-03-2023  
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-04-2023	2		07:30	0	Check In	1		
01-04-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
03-04-2023	2		07:29	0	Check In	1		
03-04-2023	2		11:37	1	Check Out	1		
03-04-2023	2		12:32	3	Back	1		
03-04-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
04-04-2023	2		07:26	0	Check In	1		
04-04-2023	2		11:30	1	Check Out	1		
04-04-2023	2		12:32	3	Back	1		
04-04-2023	2		15:51	1	Check Out	1		
05-04-2023	2		07:26	0	Check In	1		
05-04-2023	2		15:57	1	Check Out	1		
06-04-2023	2		07:43	0	Check In	1		
06-04-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
08-04-2023	2		07:33	0	Check In	1		
08-04-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
10-04-2023	2		07:26	0	Check In	1		
10-04-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
11-04-2023	2		07:25	0	Check In	1		
11-04-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
12-04-2023	2		07:33	0	Check In	1		
12-04-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
13-04-2023	2		07:36	0	Check In	1		
13-04-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
14-04-2023	2		07:23	0	Check In	1		
14-04-2023	2		11:36	1	Check Out	1		
14-04-2023	2		12:52	3	Back	1		
14-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
15-04-2023	2		07:24	0	Check In	1		
15-04-2023	2		12:31	1	Check Out	1		
17-04-2023	2		07:20	0	Check In	1		
17-04-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
18-04-2023	2		07:21	0	Check In	1		
18-04-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
19-04-2023	2		07:20	0	Check In	1		
19-04-2023	2		15:46	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		07:18	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		11:40	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		12:32	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		15:41	1	Check Out	1		
28-04-2023	2		07:21	0	Check In	1		
28-04-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
29-04-2023	2		07:31	0	Check In	1		
29-04-2023	2		12:34	1	Check Out	1		

**Cara Attendance**

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



Fingerprint ID 00000271  
 Kode Karyawan 271  
 Nama Karyawan Royan Syaifullah

Jabatan Karyawan  
 Tanggal Gabung 01-03-2023  
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
02-05-2023	2		07:24	0	Check In	1		
02-05-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
04-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
04-05-2023	2		07:26	1	Check Out	1		
04-05-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
05-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
05-05-2023	2		16:03	1	Check Out	1		
06-05-2023	2		07:36	0	Check In	1		
06-05-2023	2		12:45	1	Check Out	1		
08-05-2023	2		07:20	0	Check In	1		
08-05-2023	2		15:38	1	Check Out	1		
09-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
09-05-2023	2		16:33	1	Check Out	1		
10-05-2023	2		07:31	0	Check In	1		
10-05-2023	2		15:59	1	Check Out	1		
11-05-2023	2		07:25	0	Check In	1		
11-05-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
12-05-2023	2		07:21	0	Check In	1		
12-05-2023	2		15:56	1	Check Out	1		
13-05-2023	2		07:21	0	Check In	1		
13-05-2023	2		12:44	1	Check Out	1		
15-05-2023	2		07:19	0	Check In	1		
15-05-2023	2		16:16	1	Check Out	1		
16-05-2023	2		07:43	1	Check Out	1		
16-05-2023	2		11:36	1	Check Out	1		
16-05-2023	2		12:19	3	Back	1		
16-05-2023	2		15:53	1	Check Out	1		
17-05-2023	2		07:24	0	Check In	1		
17-05-2023	2		16:43	1	Check Out	1		
19-05-2023	2		07:22	0	Check In	1		
19-05-2023	2		15:46	1	Check Out	1		
20-05-2023	2		07:23	0	Check In	1		
20-05-2023	2		12:32	1	Check Out	1		
22-05-2023	2		07:31	0	Check In	1		
22-05-2023	2		15:57	1	Check Out	1		
23-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
23-05-2023	2		16:04	1	Check Out	1		
24-05-2023	2		07:35	0	Check In	1		
24-05-2023	2		15:40	1	Check Out	1		
25-05-2023	2		07:28	0	Check In	1		
25-05-2023	2		15:58	1	Check Out	1		
26-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
26-05-2023	2		15:37	1	Check Out	1		
27-05-2023	2		07:26	1	Check Out	1		
27-05-2023	2		12:37	1	Check Out	1		
29-05-2023	2		07:29	0	Check In	1		
29-05-2023	2		16:07	1	Check Out	1		
30-05-2023	2		07:33	0	Check In	1		
30-05-2023	2		16:02	1	Check Out	1		
31-05-2023	2		07:21	0	Check In	1		
31-05-2023	2		15:54	1	Check Out	1		

## LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID	000000271	Jabatan Karyawan	
Kode Karyawan	271	Tanggal Gabung	01-03-2023
Nama Karyawan	Royan Syaifulah	Nama Departemen	WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
02-06-2023	2		07:18	0	Check In	1		
02-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
03-06-2023	2		07:18	0	Check In	1		
03-06-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
05-06-2023	2		07:34	0	Check In	1		
05-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
06-06-2023	2		07:49	0	Check In	1		
06-06-2023	2		15:37	1	Check Out	1		
07-06-2023	2		07:29	0	Check In	1		
07-06-2023	2		15:41	1	Check Out	1		
09-06-2023	2		06:55	0	Check In	1		
09-06-2023	2		15:41	1	Check Out	1		
10-06-2023	2		07:28	0	Check In	1		
10-06-2023	2		13:11	1	Check Out	1		
12-06-2023	2		07:34	0	Check In	1		
12-06-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
13-06-2023	2		07:39	0	Check In	1		
13-06-2023	2		15:47	1	Check Out	1		
15-06-2023	2		07:33	0	Check In	1		
15-06-2023	2		16:00	1	Check Out	1		
16-06-2023	2		07:37	0	Check In	1		
16-06-2023	2		17:01	1	Check Out	1		
17-06-2023	2		07:31	0	Check In	1		
17-06-2023	2		12:31	1	Check Out	1		
19-06-2023	2		07:19	0	Check In	1		
19-06-2023	2		16:03	1	Check Out	1		
20-06-2023	2		07:31	0	Check In	1		
20-06-2023	2		15:52	1	Check Out	1		
21-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
21-06-2023	2		16:11	1	Check Out	1		
22-06-2023	2		07:32	0	Check In	1		
22-06-2023	2		15:43	1	Check Out	1		
23-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
23-06-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
24-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
24-06-2023	2		12:37	1	Check Out	1		
26-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
26-06-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
27-06-2023	2		07:23	0	Check In	1		
27-06-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
30-06-2023	2		07:44	0	Check In	1		

**Cara Attendance**

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password

## LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000271

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 271

Tanggal Gabung 01-03-2023

Nama Karyawan Royan Syaifullah

Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-07-2023	2		07:29	0	Check In	1		
01-07-2023	2		12:36	1	Check Out	1		
03-07-2023	2		07:28	0	Check In	1		
03-07-2023	2		16:05	1	Check Out	1		
04-07-2023	2		07:30	0	Check In	1		
04-07-2023	2		07:30	1	Check Out	1		
04-07-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
05-07-2023	2		07:29	0	Check In	1		
05-07-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
06-07-2023	2		07:24	0	Check In	1		
06-07-2023	2		15:48	1	Check Out	1		
12-07-2023	2		07:20	0	Check In	1		
12-07-2023	2		15:46	1	Check Out	1		
13-07-2023	2		07:21	0	Check In	1		
13-07-2023	2		15:40	1	Check Out	1		
14-07-2023	2		07:28	0	Check In	1		
14-07-2023	2		15:39	1	Check Out	1		

### Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password

**FORM PENILAIAN  
INDUSTRI PRAKTEK  
KERJA LAPANGAN (PKL)**

**Nama : L.M SYAIFULLAH R**

**NIM 1041946**

**Lokasi PKL : PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktek Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
<b>I. Keterampilan</b>								
1. Keterampilan Teknis		✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓						
<b>II. Pengetahuan</b>								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas			✓					
2. Kemampuan Memecah Masalah			✓					
<b>III. Sikap Kerja</b>								
1. Interaksi Sosial			✓					
2. Adaptasi Dengan Sistem Kerja			✓					
3. Keselamatan Kerja			✓					
4. Kerja Sama			✓					
5. Kedisiplinan Waktu				✓				
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			✓					
<b>Keterangan Nilai Mutu</b> A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)								

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai.
2. Setelah ditanda tangani, distempel dengan cap perusahaan.
3. Hanya satu lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Mangka, 31 Juli 2023  
Pembimbing

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

Agus B. Nani