

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. BANGKA AGRO MANDIRI**



Disusun Oleh :

Nama : Iksan prasetyo

NPM : 1041945

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. BANGKA AGRO MANDIRI

Laporan ini telah disetujui

Sebagaimana Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Yudi Oktriadi, S.Tr.T., M.Eng.

NIP: 198611132019031007

Pembimbing Perusahaan



Tirtanto Nurhidayat, A. Md

Ka.Prodi D IV Teknik Mesin dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr.,M.T.

NIP: 198312302019031005

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah Rabbil Alamin, segala puji bagi Allah SWT atas berkat, rahmat, dan ridho – Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Bangka Agro Mandiri ini dengan baik dan tepat pada waktu yang telah ditentukan.

Laporan ini disusun guna memenuhi persyaratan dalam melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan pada semester VIII (Delapan) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023. Penyusunan laporan ini sesuai dengan intruksi dan arahan dari Institut Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencakup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT. Bangka Agro Mandiri.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan nikmat iman, islam, kesempatan, kesehatan dan kemudahan kepada penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
2. Keluarga tercinta yang selalu memberikan dukungan, mendoakan dan memberi motivasi selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak I Made Setiawan, M.Eng.,Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Juanda, S.S.T.,M.T. selaku ketua komisi beserta panitia pelaksana Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
5. Bapak Boy Rollastin, S.Tr.,M.T. selaku ketua Program studi Teknik Mesin dan Manufaktur.
6. Bapak Yudi Oktriadi, S.Tr.T., M.Eng. selaku pembimbing institusi PKL.
7. Bapak Djohan Riduan Hasan selaku komisaris utama di PT. Bangka Agro Mandiri.

8. Bapak Tirtanto Nurhidayat, A. Md. selaku supervisor PT. Bangka Agro Mandiri.
9. Bapak Nasrullah selaku mandor maintenance di PT. Bangka Agro Mandiri.
10. Seluruh para staff dan karyawan di PT. Bangka Agro Mandiri yang telah membantu dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

Semoga amal baik yang telah dilakukan selama proses Praktik Kerja Lapangan di PT. Bangka Agro Mandiri ini mendapatkan balasan yang setimpal dari Allah SWT. Dalam menyusun laporan ini, masih begitu banyak kekurangan dari apa yang telah penulis sampaikan. Oleh karena itu, penulis minta saran dan kritik agar terciptanya laporan yang lebih baik lagi dalam kesempatan yang akan datang. Demikian yang dapat penulis sampaikan. Atas perhatiannya penulis ucapkan terimakasih.

Sungailiat, 08 Juni 2023

Penulis



Iksan Prasetyo

NIM: 1041945

DAFTAR ISI

| | |
|--|-------------------------------------|
| LEMBAR PERSETUJUAN | Error! Bookmark not defined. |
| KATA PENGANTAR..... | iii |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR GAMBAR..... | vii |
| BAB I..... | 1 |
| PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Profil Perusahaan..... | 1 |
| 1.1.1 Sejarah singkat perusahaan | 1 |
| 1.1.2 Visi dan misi perusahaan | 2 |
| 1.1.3 Pola pembangunan..... | 4 |
| 1.1.4 Produksi dan produktivitas..... | 4 |
| 1.1.5 Sarana dan prasarana | 4 |
| 1.1.6 Pemasaran | 5 |
| 1.1.7 Aspek sosial-positif | 5 |
| 1.1.8 Kesimpulan | 6 |
| 1.2 Produk Yang Dihasilkan | 7 |
| BAB II..... | 8 |
| URAIAN KEGIATAN | 8 |
| 2.1 Sistem Penugasan Kerja..... | 8 |
| 2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL | 8 |

| | |
|-----------------------|-----------|
| BAB III | 15 |
| PENUTUP | 15 |
| 3.1 Kesimpulan | 15 |
| 3.2 Saran | 15 |
| LAMPIRAN | 17 |

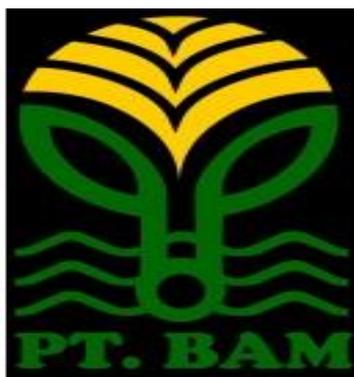
DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 1. 1 Logo PT. Bangka Agro Mandiri..... | 1 |
| Gambar 1. 2 Struktur Turunan Kelapa Sawit di PT. BAM | 7 |
| Gambar 2. 1 <i>Loading Ramp</i> | 9 |
| Gambar 2. 2 FFB <i>Inclined Scraper</i> | 9 |
| Gambar 2. 3 <i>Sterilizer</i> | 10 |
| Gambar 2. 4 <i>Thresher</i> | 11 |
| Gambar 2. 5 <i>Digester</i> | 11 |
| Gambar 2. 6 Mesin Press..... | 12 |
| Gambar 2. 7 <i>Vibrating Screen</i> | 12 |
| Gambar 2. 8 <i>Polishing Drum</i> | 13 |
| Gambar 2. 9 <i>Ripple Mill</i> | 13 |
| Gambar 2. 10 <i>Vibrating Claybath</i> | 14 |

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo PT. Bangka Agro Mandiri

Berikut adalah profil dari PT. Bangka Agro Mandiri :

Nama : PT. Bangka Agro Mandiri

Alamat kantor : Jl. Thai Kap Sun, Gg. Tapak Jalak I No.53 Bukit Intan,
Grimaya, Pangkalpinang, Bangka

Telepon : 0717-435758

E-mail : pbm_estate@yahoo.co.id

Alamat kebun : Desa Terentang III, Koba, Bangka Tengah

1.1.1 Sejarah singkat perusahaan

PT. Bangka Agro Mandiri (PT. BAM) adalah perusahaan lokal yang mengembangkan usahanya dibidang industri perkebunan kelapa sawit dimana seluruh sahamnya dimiliki oleh putra daerah asli Bangka, yang didirikan pada tahun 2008, berdasarkan Akte Pendirian Perusahaan oleh Notaris Wahyu Dwi cahyono, SH M.Kn, No.6 tanggal 04 Oktober 2010 dan Akte Perubahan No.25 tanggal 08 Juli 2017.

Sementara utama berdirinya PT. Bangka Agro Mandiri adalah ingin mengembangkan usaha disektor perkebunan kelapa sawit serta pengolahannya

menjadi *Crude Palm Oil* (CPO) di provinsi kepulauan Bangka Belitung khususnya di kabupaten Bangka Tengah. Melihat dari perkembangan perkebunan sawit di pulau Bangka saat ini cukup menggembirakan baik yang diusahakan secara sendiri-sendiri oleh masyarakat, maka pada tanggal 29 September 2010, *management* PT. Bangka Agro Mandiri memulai pembangunan Pabrik Minyak Kelapa Sawit (PMKS) yang berada di wilayah desa Pinang Sebatang, kecamatan Simpang Katis, Bangka Tengah.

1.1.2 Visi dan misi perusahaan

PT. Bangka Agro Mandiri memiliki visi dan misi dalam mencapai tujuan yang telah ditargetkan manajemen perusahaan. Visi dan misi tersebut antara lain, yaitu :

Visi

1. Memanfaatkan lahan yang tidak produktif dan meningkatkan produktivitas lahan dengan pembangunan perkebunan kelapa sawit.
2. Memperoleh nilai tambah hasil produksi perkebunan kelapa sawit melalui pengolahan tandan buah segar menjadi CPO (*Crude Palm Oil*) yang berkelanjutan.
3. Pengolahan sumber daya alam dalam hal ini kegiatan perkebunan kelapa sawit dengan pola inti-plasma dan revitalisasi.
4. Mengembangkan pola pembangunan daerah berbasis lingkungan, karena kegiatan perkebunan ini dirancang dengan mempertimbangkan daya dukung dan kelestarian potensi lingkungan hidup.
5. Pengembangan wilayah terpencil dengan membuka kesempatan kerja dan peluang berusaha bagi masyarakat yang pada akhirnya akan meningkatkan taraf hidup masyarakat.
6. Penggerak pembangunan dengan memberikan kontribusi nyata terhadap Pendapatan Asli Daerah (PAD).
7. Berusaha secara maksimal untuk bekerja sama dengan masyarakat setempat di sekitar daerah operasi dengan menerapkan sikap saling menghargai dan menguntungkan kemitraan aktif dan komitmen jangka panjang.

Misi

1. Mengembangkan usaha budi daya kelapa sawit dan industri minyak sawit di provinsi kepulauan Bangka Belitung sebagai alternatif pemanfaatan sumber daya alam yang *renewable* dan ramah lingkungan.
2. Melaksanakan seluruh aktifitas perusahaan yang berwawasan lingkungan menuju tercapainya *green company*.
3. Memanfaatkan potensi sumber daya lahan untuk mendukung pembangunan sektor perkebunan di daerah kabupaten.
4. Memberikan kesempatan pada masyarakat untuk mengembangkan usaha perkebunan kelapa sawit tanpa mengabaikan masalah lingkungan.
5. Mengarahkan kebijaksanaan pembangunan daerah dalam rangka pengelolaan lingkungan.
6. Membuka kesempatan kerja dan peluang usaha bagi masyarakat.
7. Memperlakukan karyawan sebagai aset yang strategis dan mengembangkan secara optimal.
8. Menjadikan komoditas minyak sawit Indonesia sebagai komoditi andalan penghasil devisa utama di luar minyak dan gas bumi.

Tujuan lainnya

- a. Menumbuhkan minat serta mengajak masyarakat untuk berkebun kelapa sawit di samping perkebunan inti yang dimiliki oleh perusahaan.
- b. Memberdayakan lahan kosong tidak produktif serta bekas lahan-lahan tambang inkonvensional (TI) yang direklamasi dan ditanami kelapa sawit.
- c. Memberikan contoh serta transformasi teknologi perkebunan kepada kelompok tani atau masyarakat setempat.
- d. Meningkatkan produksi minyak kelapa sawit dan inti sawit dari kabupaten Bangka khususnya dan provinsi Babel pada umumnya.
- e. Meningkatkan pendapatan masyarakat di sekitar, karena terciptanya lapangan kerja baru secara langsung atau tidak langsung akan meningkatkan laju pertumbuhan perekonomian daerah.

1.1.3 Pola pembangunan

1. Pada tahap awal akan dibangun kurang lebih 2.000 ha kebun inti yang akan dikelola sepenuhnya oleh perusahaan.
2. Tahap kedua perusahaan akan mengembangkan pembangunan kebun masyarakat dengan sistem kerja sama dengan cara sebagai berikut :
 - a. Petani atau pemilik kebun dilibatkan langsung sebagai tenaga kerja dan perawatan kebun.
 - b. Melakukan penyuluhan dan pembinaan rutin yang dilaksanakan perusahaan meliputi :
 - Pembinaan teknis budi daya kelapa sawit.
 - Pembinaan manajemen budi daya kelapa sawit.
 - Pembentukan koperasi sebagai wadah komunikasi kelompok tani dan perusahaan.

1.1.4 Produksi dan produktivitas

Panen akan dilakukan pada saat tanaman telah berumur 3 tahun (36 bulan). Dalam menjaga mutu hasil produk yang dihasilkan, maka pengusaha kebun harus memperhatikan sejak dari pemakaian bibit unggul, petunjuk teknis penanaman dilakukan dengan baik. Pemanen dan pemeliharaan pasca panen dan pengolahan hasil di pabrik dilaksanakan sesuai dengan rencana dan tepat waktu. Hasil akhir dari perkebunan kelapa sawit adalah minyak kelapa sawit dan inti sawit.

1.1.5 Sarana dan prasarana

Untuk menunjang pelaksanaan kegiatan pengembangan perkebunan kelapa sawit PT. Bangka Agro Mandiri perlu membangun sarana dan prasarana yang disesuaikan dengan prioritas kegiatan dan akan dilakukan secara bertahap, pembangunan sarana dan prasarana tersebut adalah sebagai berikut :

- a. Bangunan sipil

Bangunan ini antara lain meliputi pengadaan pembangunan rumah karyawan

atau staf, kantor administrasi, kebun, pendidikan, olahraga dan tempat ibadah serta poliklinik.

b. **Alat angkut dan mesin-mesin**

Pengadaan alat angkut dan transportasi yang perlu antara lain, kendaraan roda empat, kendaraan roda dua, mesin genset, mesin air dan lain-lain.

c. **Alat inventaris dan komunikasi**

Pengadaan alat inventaris meliputi alat kantor, perabotan, telekomunikasi dan lain-lain.

1.1.6 Pemasaran

Rencana pemasaran ditunjukkan untuk pasar dalam negeri dan tidak menutup kemungkinan untuk pasar luar negeri. Pemasaran dalam negeri diharapkan dapat mendorong pertumbuhan industri dalam negeri yang memanfaatkan hasil olahan kelapa sawit.

1.1.7 Aspek sosial-positif

Dengan adanya pembangunan perkebunan kelapa sawit oleh PT. Bangka Agro Mandiri akan menimbulkan aspek sosial bagi masyarakat khususnya daerah setempat pada wilayah pembangunan kebun.

a. **Penyerapan tenaga kerja**

Penyerapan tenaga kerja dikebun adalah tenaga kerja padat karya, perekrutan tenaga kerja akan dimulai dari tahap perencanaan, pembebasan, *land clearing*, pembibitan, penanaman, perawatan sampai dengan panen serta pembangunan pabrik. Rencana tenaga kerja yang dibutuhkan, yaitu :

- Tenaga kerja manajemen sebanyak 50 orang.
- Tenaga kerja lapangan kebun sebanyak 200 orang.
- Sumber daya manusia diutamakan pada wilayah desa sekitarnya dan penduduk Bangka pada umumnya.

b. Pendidikan dan sosial

PT. Bangka Agro Mandiri akan melakukan *community development* di bidang pendidikan dan sosial berupa :

- Memberikan beasiswa kepada masyarakat yang tidak mampu menyekolahkan anaknya hingga perguruan tinggi.
- Memberikan honor kepada guru-guru TPA/Pesantren desa sekitarnya.
- Memberikan bantuan kepada SD dan SMP untuk memperbaiki gedung sekolah.
- Memberikan bantuan alat-alat perlengkapan sekolah kepada orang tua murid yang tidak mampu.

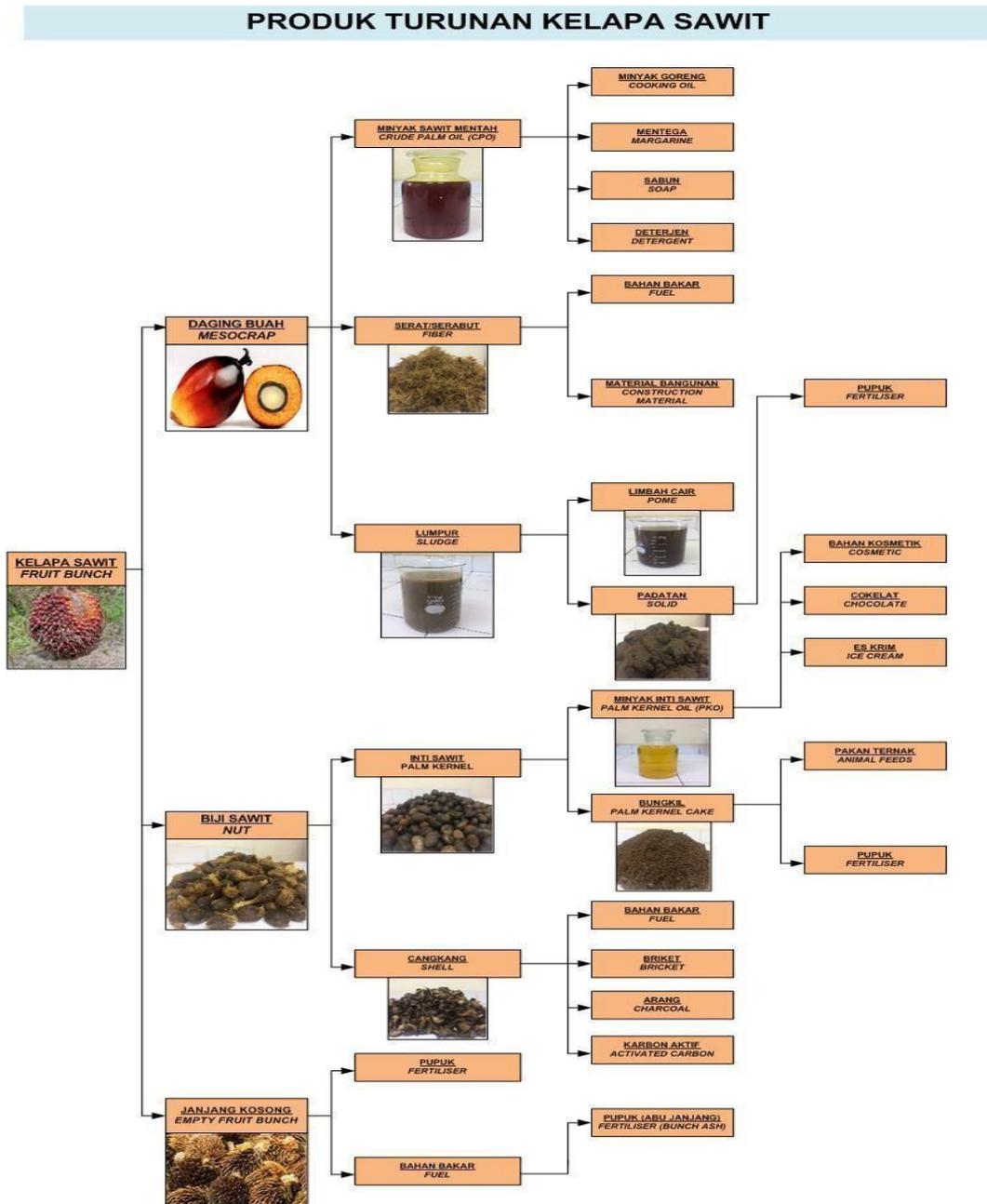
Bantuan tersebut berjalan seiring berdirinya perkebunan kelapa sawit PT. Bangka Agro Mandiri.

1.1.8 Kesimpulan

- a. Tujuan utama PT. Bangka Agro Mandiri berinvestasi di kabupaten Bangka Tengah tepatnya di wilayah kecamatan Koba, Sungai Selan, dan Simpang Katis adalah untuk menjadikan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit yang bermanfaat bagi lingkungan masyarakat lokal setempat.
- b. Agar tidak bertentangan dengan permentan No.98/permentan/OT.140/9/2013 tentang perkebunan, maka perusahaan yang mendirikan pabrik harus mempunyai kebun, apabila kapasitas tidak mencukupi maka berkerjasama dengan kelompok tani dan koperasi yang mempunyai kebun kelapa sawit, untuk itu PT. Bangka Agro Mandiri memproyeksikan mempunyai kebun di wilayah kecamatan tersebut di atas minimal 2.000 ha.
- c. Dengan adanya pembangunan pabrik pengolahan kelapa sawit yang dapat menampung hasil atau produksi TBS dari kebun kelapa sawit masyarakat, maka masyarakat tidak mempunyai keraguan serta mendapat kepastian bahwa hasil kebun kelapa sawitnya dapat dipasarkan atau dijual.

1.2 Produk Yang Dihasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Bangka Agro Mandiri berupa minyak kelapa sawit CPO, CPKO dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan CPKO berasal dari kernel yang di proses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari.



. Gambar 1. 2 Struktur Turunan Kelapa Sawit di PT. BAM

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Bangka Agro Mandiri yang berlokasi di desa Pinang Sebatang. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 08 Maret 2023 sampai dengan tanggal 08 Juli 2023. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada bagian *workshop mechanical* berfokus pada pabrikan dan *maintenance* yang bertujuan membangun, menggantikan, merawat, memperbaiki, ataupun menghasilkan alat baru guna meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. BAM sebagai berikut :

Senin – Jumat => 08.00 WIB s/d 16.00 WIB

Sabtu => 08.00 WIB s/d 14.00 WIB

2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan konstruksi.

a. Ruang lingkup kerja

Pada bagian pabrikan, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan pemotongan plat, pipa, mengelas, membuat pleng, membantu memasang *conveyor*, dan lain sebagainya. Pada bagian *maintenance*, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mesin, melakukan perbaikan pada mesin yang rusak atau gagal disaat uji coba, melakukan proses konstruksi dan pabrikan di *workshop*. Untuk inspeksi harian mesin dilakukan secara rutin dan berkala sedangkan untuk perbaikan mesin mengalami kerusakan ringan (*small reparation*) maupun kerusakan berat (*overhead*), jika mesin dalam kondisi tidak rusak, maka tidak ada perbaikan mesin..

b. Lokasi pekerjaan

PT. Bangka Agro Mandiri yaitu pabrik kelapa sawit yang menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup pabrikasi dan *maintenance* saja, tidak mengeksplorasi semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah beberapa stasiun yang penulis eksplorasi selama PKL di PT. Bangka Agro Mandiri sebagai berikut :

A. Stasiun penerimaan buah

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Loading ramp*

Merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari *loading ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam tlori.



Gambar 2. 1 *Loading Ramp*

- *FFB inclined scraper*

Merupakan suatu alat penghantar TBS menuju ke dalam pabrik yang bergerak secara otomatis. Tandan buah segar yang dihantar oleh *FFB inclined scraper* menuju ke *vertical sterilizer*. *FFB inclined scraper* bergerak secara vertikal dan horizontal.



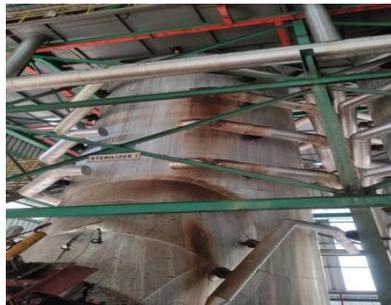
Gambar 2. 2 *FFB Inclined Scraper*

B. Stasiun perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- Rebusan (*sterilizer*)

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS.



Gambar 2. 3 *Sterilizer*

Fungsi utama stasiun ini adalah sebagai berikut:

- 1) Mengurangi peningkatan dari asam lemak bekas FFA.
- 2) Melunakkan brondolan untuk mempermudah pelepasan pemisahan daging buah dari nut.
- 3) Mempermudah proses pemisahan mekul-mekul minyak dari daging.
- 4) Mengurangi kadar air biji sawit (nut) sehingga meningkatkan efisiensi pemecahan nut di stasiun nut dan kernel.

C. Stasiun *thresher*

Pada stasiun ini, proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjangan dengan cara membanting TBS di dalam drum yang berputar pada porosnya yang disebut *thresher* drum. Janjangan kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh *incline* horizontal menuju tempat penumpukan janjangan kosong. Brondolan buah hasil dari pemisahan di *thresher*

drum akan dibawa menggunakan *conveyor* dan *elevator* menuju digester untuk memasuki tahap berikutnya.



Gambar 2. 4 *Thresher*

D. Stasiun press

Stasiun press adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan digester agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- Digester

Digunakan untuk melumatkan brondolan buah yang telah dirontokkan dengan proses pengadukan menggunakan pisau digester di dalam bejana silinder tegak dan ditambahkan uap (*steam*) agar daging buah menjadi lunak yang akan mempermudah minyak sawit terpisah dari daging buah.



Gambar 2. 5 Digester

- Mesin press

Digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa press keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin press adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstraksi CPO dari TBS.



Gambar 2. 6 Mesin Press

E. Stasiun pemurnian minyak (*clarification*)

Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah :

- *Vibrating Screen*

Digunakan untuk memisahkan padatan yang terkandung dalam minyak kasar yang prosesnya dilakukan dengan cara digetar pada media saringan (*mesh*).



Gambar 2. 7 *Vibrating Screen*

F. Stasiun kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran fiber dan biji

yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan fiber sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Polishing drum*

Digunakan untuk membersihkan serat atau fiber sawit yang masih melekat di lapisan biji sawit atau nut. Gerakan utama dari *polishing drum* adalah berputar sedangkan biji sawit tetap berada dibagian bawah atau berguling-guling sehingga terjadi gesekan yang menyebabkan fiber lepas dari biji.



Gambar 2. 8 *Polishing Drum*

- *Ripple mill*

Digunakan sebagai pemecah biji sawit untuk memisahkan cangkang dengan inti sawit (kernel). Salah satu komponen pada *ripple mill* yang sangat penting adalah rotor. Bagian ini terdiri dari batang-batang besi yang bergerak mandiri untuk memecahkan nut dari cangkang.



Gambar 2. 9 *Ripple Mill*

- *Vibrating claybath*

Digunakan untuk memisahkan kernel dan cangkang dengan menggunakan media air dan campuran larutan kaolin sebagai pengubah

berat jenis cangkang dan kernel sehingga didapatkan pemisahan cangkang dan kernel yang maksimal. Cara kerjanya bergetar seperti ayakan.



Gambar 2. 10 *Vibrating Claybath*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Dari pengalaman Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Bangka Agro Mandiri selama kurang lebih 18 Minggu (4 bulan) terhitung dari tanggal 08 Maret 2023 sampai tanggal 08 Juli 2023 dapat disimpulkan bahwa :

1. Dengan adanya program Praktek Kerja Lapangan (PKL), penulis mendapatkan informasi dan pengalaman khusus mengenai pengolahan buah sawit menjadi minyak.
2. Diadakannya program PKL penulis mendapatkan banyak pengetahuan serta pengalaman kerja yang sangat berguna untuk menunjang langkah yang diambil kedepannya sesuai dengan sistem pembelajaran yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung mengacu pada pendidikan vokasi .
3. Dengan program PKL, penulis dapat mengetahui bagaimana mekanisme dunia kerja.

3.2 Saran

Selama melakukan kegiatan magang di PT. Bangka Agro Mandiri, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum dalam kegiatan PKL ini:

- Saran untuk perusahaan
 - 1) Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
 - 2) Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
 - 3) Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
 - 4) Kepada staff – staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan

efisien.

- Saran untuk mahasiswa

- 1) Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh–sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
- 2) Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
- 3) Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
- 4) Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.

- Saran untuk kampus polman babel

- 1) Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
- 2) Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
- 3) Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.

LAMPIRAN

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Iksan Prasetyo

Minggu ke: 1

Tanggal: 09 Maret s.d 11 Maret

Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| KAMIS | Preventif panel-panel boiler | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengecekan rantai <i>elevator</i> kernel | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pengecekan dan pergantian <i>harden bushing</i> dan <i>shaft holder</i> digester nomor 3 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pergantian <i>valve</i> dan <i>flange</i> pipa <i>drain</i> digester nomor 3 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Bersih-bersih <i>workshop</i> dan pemasangan rambu-rambu jalan | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 11 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 2 | | Tanggal: 13 Maret s.d 18 Maret | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pemotongan pipa-pipa bekas <i>recycle stroge</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan pipa-pipa bekas <i>recycle stroge</i> untuk di <i>connect</i> ke <i>pressing</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pemasangan pipa <i>condensate waterdilution</i> ke <i>pressing</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan pipa <i>condensate waterdilution</i> ke <i>pressing</i> | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 1 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Pemasangan pipa digester nomor 3 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan pipa digester nomor 3 | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pemasangan mesin <i>pressing</i> nomor 3 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pemasangan mesin <i>pressing</i> nomor 3 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pemasangan mesin <i>pressing</i> nomor 3 | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 18 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 3 | | Tanggal: 20 Maret s.d 25 Maret | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pemasangan <i>valve, flowmeter</i> dan pengelasan pipa PVC | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan celah lubang AF rebusan | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Hari suci nyepi | | |
| | | | |
| | | | |
| KAMIS | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pemasangan pipa <i>steam</i> | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pemasangan pipa <i>steam</i> | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pengecekan <i>impeller wetshell transfort</i> fan | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 25 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 4 | | Tanggal: 27 Maret s.d 01 April | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Penyambungan pipa HDPE LA yang pecah | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Penyambungan pipa HDPE LA yang pecah | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Perbaiki mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perbaiki mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Perbaiki mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perbaiki mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Izin | | |
| | | | |
| | | | |
| JUM'AT | Izin | | |
| | | | |
| | | | |
| SABTU | Pengelasan pipa stasiun <i>clarification</i> dan kernel yang bocor | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 01 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 5 | | Tanggal: 03 April s.d 08 April | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pengecekan pisau digester nomor 1 sampai 4 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian <i>exppeler arm</i> digester nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Gressing stasiun boiler | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Gressing stasiun kernel | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pengelasan pipa <i>vibrating bunchpress</i> yang bocor | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian karet <i>airlock</i> ltds 1 dan <i>destoner</i> | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Pergantian kabel lampu jalan area cangkang | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian kabel lampu jalan area cangkang | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Wafat isa al masih | | |
| | | | |
| | | | |
| SABTU | Pengecekan baut cbc, pipa <i>hunger bushing</i> , <i>chain coupling</i> <i>make up valver</i> turbin dan <i>packing flange</i> | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 08 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 6 | | Tanggal: 10 April s.d 15 April | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pabrikasi siku pelempar <i>treaser</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pemasangan plat di bawah kisi-kisi <i>incle to</i> rebusan | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan plat di bawah kisi-kisi <i>incle to</i> rebusan | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Preventif panel-panel stasiun | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Preventif panel-panel stasiun | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 15 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 7 | | Tanggal: 17 April s.d 22 April | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perbaiki seng atap mess | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pembongkaran seperator | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran seperator | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pabrikasi pagar pintu depan pos satpam | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pabrikasi pagar pintu depan pos satpam | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Cuti bersama idul fitri | | |
| | | | |
| | | | |
| JUM'AT | Cuti bersama idul fitri dan hari kartini | | |
| | | | |
| | | | |
| SABTU | Hari raya idul fitri | | |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 22 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|--------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 8 | | Tanggal: 24 April s.d 29 April | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Hari raya idul fitri | | |
| | | | |
| | | | |
| SELASA | Hari raya idul fitri | | |
| | | | |
| | | | |
| RABU | Perakitan rantai <i>inclane fiber</i> dan <i>shell</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan rantai <i>inclane fiber</i> dan <i>shell</i> | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Perakitan rantai <i>inclane fiber</i> dan <i>shell</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | <i>Finishing</i> rantai <i>inclane fiber shell</i> dan <i>test</i> | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Perbaikan <i>ripple mill 2</i> | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Perbaikan <i>ripple mill 2</i> | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pabrikasi rumah panel | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 29 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal flourish underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|----------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 9 | | Tanggal: 01 Mei s.d 06 Mei | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Hari buruh internasional | | |
| | | | |
| | | | |
| SELASA | Pengelasan siku pelempar <i>thersher</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan plat di bawah <i>inclane</i> rebusan | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pembongkaran <i>purifire</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengecekan motoran pompa waduk dan cbc | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Pembongkaran <i>purifire</i> , ganti <i>v belt</i> dan oli | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengecekan motoran pompa waduk | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pergantian dan pemasangan <i>bearing</i> pompa waduk | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pergantian dan pemasangan <i>bearing</i> pompa waduk | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Izin | | |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 06 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|----------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 10 | | Tanggal: 08 Mei s.d 13 Mei | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pemasangan mesin <i>pressing</i> nomor 2 dan <i>screw</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian <i>seal</i> yang rusak dan oli pada mesin <i>pressing</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pergantian <i>bearing</i> pompa waduk | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian <i>bearing</i> pompa waduk | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Perakitan mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | <i>Finishing</i> mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | <i>Finishing</i> mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pengelasan pipa sirkulasi <i>storage tank</i> nomor 1 | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 13 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|----------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 11 | | Tanggal: 15 Mei s.d 20 Mei | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pengelasan pipa <i>collecting</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan pipa sirkulasi <i>storage tank</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Perbaiki sling bandul <i>storage tank</i> nomor 1 yang putus | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perbaiki sling bandul <i>storage tank</i> nomor 1 yang putus | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Kenaikan isa al masih | | |
| | | | |
| | | | |
| JUM'AT | Pabrikasi pisau <i>looder</i> | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pabrikasi pisau <i>looder</i> | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pengecekan baut cbc, pipa <i>hunger bushing</i> dan <i>chain coupling</i> | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 20 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|----------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 12 | | Tanggal: 22 Mei s.d 27 Mei | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pemasangan <i>bearing</i> pada as <i>pressing</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan <i>bearing</i> pada as <i>pressing</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pemasangan roda troli helm <i>security</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pabrikasi portal | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pelepasan atap seng <i>collecting</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan atap seng <i>collecting</i> | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Pemasangan <i>reducer</i> di rumah pompa waduk | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Penutupan <i>maenhole</i> st 1 | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Perakitan as <i>pressing</i> | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Perakitan as <i>pressing</i> | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pabrikasi portal | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 27 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|-----------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 13 | | Tanggal: 29 Mei s.d 03 Juni | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pembersihan <i>nozle vacum drier</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengecekan baut <i>cbc, bearing</i> , pondasi fan-fan kernel dan <i>greassing</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pergantian oli dan pengecekan mesin <i>looder</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian ban <i>looder</i> | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Perbaiki mobil engkel | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perbaiki mobil engkel | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Hari lahir pancasila | | |
| | | | |
| | | | |
| JUM'AT | Cuti bersama waisak | | |
| | | | |
| | | | |
| SABTU | Bersih-bersih <i>workshop</i> | | |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 03 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|------------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 14 | | Tanggal: 05 Juni s.d 10 Juni | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Memasang baut <i>u bolt</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Memasang baut <i>u bolt</i> pada semua pipa | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 1 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan mesin <i>pressing</i> nomor 1 | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pembongkaran mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan pipa-pipa yang bocor di <i>clarification</i> | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Menambah dudukan plat pada rantai sproket | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Menambah dudukan plat atas rantai <i>loading</i> | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pemasangan <i>valve</i> di pipa <i>condensat</i> | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pembukaan <i>drain</i> digester nomor 3 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Perbaiki mesin <i>bunchpress</i> nomor 2 | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 10 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 15 | | Tanggal: 12 Juni s.d 17 Juni | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Cek <i>chain coupling, oil gearbox, baut-baut, bearing, fan-fan kernel, rantai fibershell dan distributung boiler</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian <i>packing dop</i> atas <i>upper drum</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Pemasangan <i>valve hydrat</i> belakang kcp dan <i>greading</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perubahan jalur pipa dan pemasangan <i>valve</i> di <i>clarification</i> | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pengecekan karet <i>airlock</i> luar <i>destoner</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pergantian karet <i>airlock</i> luar <i>destoner</i> | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Pemasangan pipa digester nomor 3 | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan pipa digester nomor 3 | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pergantian <i>bottom plate</i> digester nomor 4 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pergantian <i>bottom plate</i> digester nomor 4 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pabrikasi <i>clute</i> buangan jangkos <i>inclane bunchpress</i> | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 17 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|------------------------------|--------------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 16 | | Tanggal: 19 Juni s.d 24 Juni | Tahun : 2023 |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pabrikasi pipa <i>flowmeters</i> 10 in untuk IPAL | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Bersihkan oli, majun bekas di stasiun <i>pressing</i> dan <i>workshop</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | <i>Greasing bearing fan</i> dan motoran di stasiun boiler | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | <i>Greasing bearing fan</i> dan motoran di stasiun boiler | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Pergantian dan pengelasan penahan rantai <i>incline</i> ke <i>bunchpress</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pabrikasi <i>slading</i> pintu <i>chute bunchpress</i> nomor 2 | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Perbaiki tiang lampu yang bengkok di area jangkos | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pemasangan lampu pada tiang yang telah diperbaiki | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Pembongkaran mesin <i>pressing</i> nomor 4 | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Pergantian <i>oil</i> dan <i>seal</i> mesin <i>pressing</i> nomor 4 | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Pemotongan <i>acrilic</i> untuk lubang angin mushola | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 24 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|--|------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 17 | | Tanggal: 26 Juni s.d 01 Juli | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Pengecekan baut cbc, <i>chain coupling</i> dan pipa <i>hunger bushing</i> | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Pengelasan <i>polishing drum</i> | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Merancang pembuatan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Merancang pembuatan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Merancang pembuatan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Merancang pembuatan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Merancang pembuatan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Merancang pembuatan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Merancang pembuatan alat bantu | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Merancang pembuatan alat bantu | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Merancang pembuatan alat bantu | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 01 Juli 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|----------------------|------------------------------|---------|
| Nama : Iksan Prasetyo | | | |
| Minggu ke: 18 | | Tanggal: 03 Juni s.d 08 Juli | |
| Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Perakitan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| SELASA | Perakitan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| RABU | Perakitan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| KAMIS | Perakitan alat bantu | 08.00 | 12.00 |
| | Isoma | 12.00 | 13.00 |
| | Perakitan alat bantu | 13.00 | 16.00 |
| JUM'AT | Perakitan alat bantu | 08.00 | 11.00 |
| | Isoma | 11.00 | 13.30 |
| | Perakitan alat bantu | 13.30 | 16.00 |
| SABTU | Perakitan alat bantu | 08.00 | 14.00 |
| | | | |
| | | | |

Pinang Sebatang, 08 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tirtanto', with a long horizontal stroke underneath.

Tirtanto Nurhidayat, A. Md

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Kamis - Sabtu Tanggal: 08 Maret – 11 Maret Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|------------------------------|---|--|------------|
| 1 | Pemasangan rambu-rambu jalan | Mahasiswa didampingi karyawan <i>maintenance</i> untuk memasang rambu-rambu jalan |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 11 Maret 2023

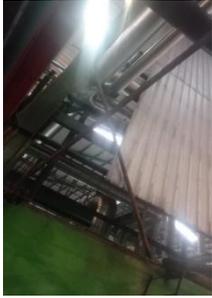
Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: senin- - sabtu Tanggal: 13 Maret – 18 Maret Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|--|---|
| 1 | Penyambungan pipa. | Penyambungan pipa yang dilakukan dengan cara pengelasan <i>condensate waterdilution</i> ke <i>pressing</i> . |  | Selesai |
| 2 | Pembongkaran mesin. | Melakukan pembongkaran pada mesin <i>pressing</i> nomor 1 |  | Pembongkaran dilakukan karena mesin <i>pressing</i> nomor 1 sering trip dan ada beberapa <i>sparepart</i> yang harus diganti. |

Pinang Sebatang, 18 Maret 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: senin - sabtu Tanggal: 20 Maret – 25 Maret Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|---|------------|
| 1 | Pengelasan | Pengelasan yang dilakukan untuk menutup celah lubang di AF rebusan |  | Selesai |
| 2 | Pengelasan | Melakukan pengelasan pada body <i>airlock</i> yang bocor |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 25 Maret 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: senin- sabtu Tanggal: 27 Maret – 01 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|---|---|
| 1 | Penyambungan pipa. | Melakukan penyambungan pipa HDPE yang pecah di waduk. |  | Selesai |
| 2 | Perbongkaran mesin | Melakukan pembongkaran pada mesin <i>bunchpress</i> |  | Terjadi kepatahan pada dudukan <i>presscheck</i> pada mesin <i>bunchpress</i> |

Pinang Sebatang, 01 April 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: senin - sabtu Tanggal: 03 April – 08 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|---|------------|
| 1 | Pergantian pisau | Melakukan pergantian pisau digester nomor 02 . |  | Selesai |
| 2 | Pengelasan pipa | Melakukan pengelasan pipa <i>vibrating bunchpress</i> . |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 08 April 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: senin - sabtu Tanggal: 10 April – 15 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|---|------------|
| 1 | Pembongkaran mesin. | Melakukan pembongkaran pada mesin <i>bunchpress</i> nomor 2. |  | Selesai |
| 2 | Pembongkaran mesin. | Melakukan pemasangan pada mesin <i>pressing</i> nomor 2. |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 15 April 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: senin - sabtu Tanggal: 17 April – 22 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|--------------------------|--|---|------------|
| 1 | Mengebor <i>plane</i> | Melakukan pengeboran pleng |  | Selesai |
| 2 | Mengebor <i>mainhole</i> | Melakukan pengeboran <i>mainhole</i> <i>continius tank</i> |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 22 April 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: senin - sabtu Tanggal: 24 April – 29 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|---|------------|
| 1 | Pergantian rantai. | Melakukan pergantian rantai baru <i>inclane fiber shell</i> . |  | Selesai |
| 2 | Pembongkaran mesin. | Melakukan pembongkaran pada mesin <i>ripple mill</i> nomor 2. |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 29 April 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: senin - sabtu Tanggal: 01 Mei – 06 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|--|--|
| 1 | Membuat penampang | Melakukan pembuatan penampang tangki <i>sterilizer</i> |  | Digunakan untuk penampang tangki <i>sterilizer</i> |

Pinang Sebatang, 06 Mei 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: senin - sabtu Tanggal: 08 Mei – 13 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|-----------------------------|--|--|--|
| 1 | Pembongkaran mesin | Melakukan pembongkaran pada mesin <i>pressing</i> nomor 2. |  | Pembongkaran dilakukan karena ada pergantian <i>sparepart</i> pada mesin yaitu pergantian as <i>screw</i> yang patah, <i>seal</i> dan oli. |
| 2 | Pergantian <i>bearing</i> . | Melakukan pergantian <i>bearing</i> pada motoran pompa di waduk. |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 13 Mei 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: senin - sabtu Tanggal: 15 Mei – 20 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|------------------------|---|---|------------|
| 1 | Pengelasan pipa. | Melakukan pengelasan pada pipa <i>collecting</i> . |  | Selesai |
| 2 | Pergantian tali sling. | Melakukan pergantian pada tali sling bandul <i>storage tank</i> nomor 1 |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 20 Mei 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: senin - sabtu Tanggal: 22 Mei – 27 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|------------------------------------|--|---|------------|
| 1 | Pemasangan atap. | Melakukan pelepasan dan pemasangan atap di stasiun <i>collecting</i> . |  | Selesai |
| 2 | Pemasangan <i>sparepart</i> mesin. | Melakukan pemasangan as <i>screw</i> pada mesin <i>pressing</i> |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 27 Mei 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: senin - sabtu Tanggal: 29 Mei – 03 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|--|------------|
| 1 | Bersih-bersih | Melakukan kerja bakti untuk membersihkan <i>workshop</i> didampingi oleh karyawan <i>maintenane</i> . |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 03 Juni 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: senin - sabtu Tanggal: 05 Juni – 10 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|--|------------|
| 1 | Pengelasan pipa | Melakukan pengelasan pipa yang bocor di stasiun <i>clarifikasi</i> . |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 10 Juni 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: senin - sabtu Tanggal: 12 Juni – 17 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|---|------------|
| 1 | Preventif pabrik | Melakukan perbaikan pada baut-baut <i>bearing</i> dan fan kernel. |  | Selesai |
| 2 | Pabrikasi. | Membuat <i>chute</i> buangan jangkos <i>inclane bunchpress</i> . |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 17 Juni 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: senin - sabtu Tanggal: 19 Juni – 24 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|---------------------------|--|---|------------|
| 1 | Perbaikan tiang lampu. | Melakukan perbaikan pada tiang lampu yang telah bengkok |  | Selesai |
| 2 | Pemasangan <i>acrilic</i> | Melakukan pemotongan dan pemasangan <i>acrilic</i> pada mushola. |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 24 Juni 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: senin - sabtu Tanggal: 26 Juni – 01 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|--|--|------------|
| 1 | Preventiv pabrik | Melakukan pengecekan <i>chain coupling</i> dan baut CBC. |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 01 Juli 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: senin - sabtu Tanggal: 03 Juli – 08 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KETERANGAN |
|----|----------------------|---|--|------------|
| 1 | Pembuatan alat | Alat yang dibuat yaitu <i>belt sander</i> . |  | Selesai |

Pinang Sebatang, 08 Juli 2023

Mahasiswa



Iksan prasetyo

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama / NIM : Iksan Prasetyo / 1041945
Perusahaan : PT Bangka Agro Mandiri
Departemen : Produksi

| Skala Penilaian | Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan | | | | | | |
|--|--|----|---|----|---|---|---|
| | A | AB | B | BC | C | D | E |
| Kriteria Objek Penilaian | | | | | | | |
| I. Keterampilan | | | | | | | |
| | 1. Keterampilan Teknis | | | | | | |
| | 2. Kualitas/ Mutu Kerja | | | | | | |
| II. Pengetahuan | | | | | | | |
| | 1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas | | | | | | |
| | 2. Kemampuan Memecahkan Masalah | | | | | | |
| III. Sikap Kerja | | | | | | | |
| | 1. Interaksi Sosial | | | | | | |
| | 2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja | | | | | | |
| | 3. Keselamatan Kerja | | | | | | |
| | 4. Kerja Sama | | | | | | |
| | 5. Kedisiplinan Waktu | | | | | | |
| | 6. Ketaatan Terhadap Peraturan | | | | | | |
| Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40) | | | | | | | |

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Pinang Sebatang, 08 Juli 2023
Pembimbing

