

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
DIVISI BOGASARI**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Suryadi

NIM : 1041921

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2023

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk. DIVISI BOGASARI

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan

Sugiarto, S.S.T., M.T

Roso Pranoto

NIP/NP : 197310302021211003

BFM : 10003276

Ka.Prodi Teknik Mesin Dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIP/NP: 198312302019031005



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat waktu.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) pada program studi D4. Dimana penulis melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari, pada tanggal 01 Maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023. Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Yth. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan doa dan motivasi selama praktek kerja lapangan serta penyusunan laporan ini.
2. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Tenik Mesin dan Manufaktur.
3. Bapak Sugiarto, S.S.T., M.T. selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Thimoteus Dagomez selaku HRD bagian magang yang telah mengizinkan penulis untuk magang di PT. Indofood Sukses

Makmur Tbk. Divisi Bogasari.

5. Bapak Roso Pranoto, selaku PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.
6. Para karyawan PT. ISM Tbk. Divisi Bogasari *line maintenace* yang telah memberikan dukungan dan motivasi kepada penulis selama beradar di lapangan
7. Teman-teman seperjuangan yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari katasempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi kedepannya.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Jakarta, 30 Juni 2023



Muhammad Suryadi



DAFTAR ISI

	HALAMAN
LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
1.1.2 Visi Dan Misi Perusahaan PT. ISM Tbk. divisi Bogasari	4
1.1.3 Struktur Organisasi PT. ISM Tbk. divisi Bogasari	5
1.1.4 Lokasi dan Tata Letak PT. ISM Tbk. divisi Bogasari	7
1.1.5 Fasilitas Perusahaan.....	8
1.1.6 Produk Yang Dihasilkan.....	9
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	18
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	18
2.1.1 Laporan Mingguan dan Detail Pekerjaan.....	18
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	18
2.2.1 Membantu Pembongkaran <i>Chasis Mesin Scourer</i>	19
2.2.2 Membantu Pembokar <i>Chasis Dry Stoner</i>	22
BAB III PENUTUP.....	25
3.1 Kesimpulan	25
3.2 Saran	26
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan.....	26
3.2.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi	26



DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 1. 1 Logo Perusahaan</i>	1
<i>Gambar 1. 2 Struktur Line Maintenace</i>	5
<i>Gambar 1. 3 Peta Lokasi Perusahaan</i>	7
<i>Gambar 1. 4 TepungTerigu</i>	13
<i>Gambar 1. 5 Tepung Terigu Premix</i>	13
<i>Gambar 1. 6 Pasta</i>	14
<i>Gambar 1. 7 Brand</i>	15
<i>Gambar 1. 8 Pollard</i>	16
<i>Gambar 1. 9 Industrial Flour</i>	16
<i>Gambar 2. 1 Mesin Scourer</i>	19
<i>Gambar 2. 2 Saringan mesin Scourer</i>	20
<i>Gambar 2. 3 Cover Penutup Pully dan V-belt</i>	20
<i>Gambar 2. 4 Melepas Bearing dari Poros Beater</i>	21
<i>Gambar 2. 5 Beater Mesin Scourer</i>	21
<i>Gambar 2. 6 Penutup Beater</i>	21
<i>Gambar 2. 7 Mesin Dry Stoner</i>	22
<i>Gambar 2. 8 Motor Vibrator</i>	23
<i>Gambar 2. 9 Kaca Mesin Dry Stoner</i>	23
<i>Gambar 2. 10 Saringan Mesin Dry Stoner</i>	23
<i>Gambar 2. 11 Body Atas Mesin Dry Stoner</i>	24
<i>Gambar 2. 12 Chasis Mesin Dry Stoner</i>	24



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo Perusahaan

Berikut adalah profil umum PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari:

Pendiri Perusahaan	:	Sudono Salim, Sudwikatmono, Ibrahim Risjad dan Djuhar Sutanto
Nama Perusahaan	:	PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari
Alamat	:	Jalan Raya Cilincing No.1, RW.11, Kali Baru, Kec. Cilincing, Jakarta Utara, DKI Jakarta
Telepon	:	08071800888
Tahun Berdiri	:	1970
Email	:	lagansa@bogasari.com
Hasil Produksi	:	- Tepung Terigu - Pasta - Pelet

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT Bogasari *Flour Mills* pertama kali didirikan pada tanggal 7 Agustus 1970. Perusahaan ini didirikan oleh 4 orang pengusaha yaitu Bapak Soedono Salim, Bapak Sudwikatmono, Bapak Dhuhar Susanto, dan Bapak Ibrahim Risjad. Keempat pengusaha ini merupakan orang-orang yang lolos seleksi pemerintah untuk membangun pabrik produksi tepung terigu di Indonesia. Proses pembangunan dan konstruksi pabrik memakan waktu 1 tahun hingga akhirnya pada tanggal 29 November 1971 dilakukan proses penggilingan gandum pertama kali di pabrik Bogasari *Flour Mills*.

Bahan Baku yang digunakan untuk pembuatan tepung terigu adalah gandum. Gandum-gandum yang digunakan PT. Bogasari *Flour Mills* didapat dari berbagai negara seperti Kanada, Australia, Argentina, Pakistan, dan lain-lain. Karena proses mendapatkan gandum banyak melalui impor, sehingga untuk mempermudah proses pengiriman gandum ke pabrik dan mengefisienkan proses impor gandum maka PT. Bogasari *Flour Mills* bekerja sama dengan BULOG (Badan Urusan Logistik).

Pada tanggal 29 November 1971, PT Bogasari *Flour Mills* melakukan proses penggilingan gandum pertama kali di Tanjung Priok, Jakarta Utara. Pabrik ini memiliki luas 33 ha dengan kapasitas produksi sebesar 650 ton gandum. Tingginya permintaan pasar akan tepung terigu membuat PT Bogasari *Flour Mills* membangun pabrik kedua yang berlokasi di Surabaya dengan luas sebesar 3,3 ha. Sejak Januari 1997, PT Bogasari *Flour Mills* membuat divisi tekstil di Citeureup, Bogor yang berfungsi untuk membuat kantong tepung terigu.

Pada awal-awal tahun penggilingan, PT Bogasari *Flour Mills* memproduksi 650 ton gandum per hari dengan dua fasilitas penggilingan yaitu mill A dan B. Total produksi tepung terigu yang dihasilkan pabrik di Jakarta pada tahun pertama mencapai 200.000 ton tepung terigu. Pada tahun 1973, PT Bogasari *Flour Mills* yang berada di Jakarta mengoperasikan tiga

fasilitas penggilingan yang baru yaitu mill C, D, dan E. Pada tahun 1978, PT Bogasari *Flour Mills* mengoperasikan dua fasilitas mill yang baru yaitu mill F dan G. Kemudian, pada tahun 1983 mulai mengoperasikan H, I, J sedangkan mill K dan L mulai beroperasi pada tahun 1992. Terakhir, mill M, N, dan O mulai beroperasi pada tahun 1996.

Selama berdiri, PT. Bogasari *Flour Mills* sudah mengalami 2 kali proses akuisisi. Akuisisi pertama terjadi tanggal 28 Juli 1992 dimana PT. Indocement Tunggal Prakarsa mengakuisisi PT. Bogasari *Flour Mills*. Proses akuisisi ini membuat PT. Bogasari *Flour Mills* menjadi bagian dari PT. Indocement Tunggal Prakarsa. Akuisisi kedua terjadi pada tanggal 30 Juni 1995 dimana PT. Bogasari *Flour Mills* diakuisisi oleh PT. Indofood Sukses Makmur. Akuisisi ini membuat nama PT. Bogasari *Flour Mills* berubah menjadi PT. Indofood Sukses Makmur Bogasari *Flour Mills* (PT. ISM Bogasari *Flour Mills*).

Pada tanggal 18 Desember 1991 PT. ISM Tbk. divisi Bogasari mendirikan pabrik pasta dengan brand Bogasari dan *La Fonte*. Pabrik pasta yang didirikan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari merupakan satu-satunya pabrik yang memproduksi pasta di Indonesia. Lokasi pabrik divisi pasta berada di dalam wilayah PT. ISM Tbk. divisi Bogasari dan berdiri berdampingan dengan pabrik divisi tepung yang sekaligus merupakan pemasok semolina (bahan untuk pembuatan pasta) untuk divisi pasta. Di dalam pabrik divisi pasta terpasang 3 jalur mesin produksi pasta dimana 2 jalur untuk memproduksi *long* pasta dan 1 jalur untuk memproduksi *short* pasta. Dalam 1 hari ketiga jalur produksi dapat menghasilkan rata-rata 156 ton pasta. Pasta-pasta yang dihasilkan dengan kualitas yang tinggi ditujukan untuk diekspor ke berbagai negara Asia seperti Korea, Filipina, Bahrain, dan lain-lain. Pada tahun 2021 divisi pasta membangun jalur produksi baru berteknologi robotik pada gedung baru yang dikhususkan untuk memproduksi *short* pasta dengan rata-rata produksi 72 ton per hari.

Divisi pasta memproduksi berbagai macam pasta dari *long* pasta dan *short* pasta. *Long* pasta merupakan pasta yang memiliki bentuk panjang dan lurus seperti *spaghetti*, *spaghetini*, *fettucine*, dan lain-lain. Sedangkan, *short* pasta merupakan pasta yang memiliki bentuk potongan-potongan pendek dengan bentuk beragam seperti *macaroni*, *chifferi rigati*, *fusilli*, dan lain-lain. Bahan baku utama yang digunakan untuk pembuatan pasta adalah gandum durum yang memiliki kandungan protein yang tinggi. Pasta yang telah dihasilkan kemudian dikemas dalam berbagai bentuk dan merek, baik merek sendiri maupun merek milik perusahaan pelanggan seperti *Del Monte*, *Virginia*, *Maza*, dan lain-lain.

Pada tahun 1995, PT. ISM Tbk. divisi Bogasari menetapkan konsep kebijakan mutu yang bertujuan untuk memacu produktivitas para pekerja. Maksud dari kebijakan tersebut adalah PT. ISM Tbk. divisi Bogasari merupakan organisasi usaha yang berpegang pada konsep mutu terpadu berdasarkan kesejahteraan, keselarasan, kesatuan, dan pelayanan untuk memuaskan para pelanggan. Berdasarkan konsep kebijakan mutu tersebut maka PT. ISM Tbk. divisi Bogasari mendapatkan pengakuan *Internationa Organization for Standarization (ISO 9002)*.

Selain memproduksi pasta dan tepung terigu, PT. ISM Tbk. divisi Bogasari juga memproduksi produk sampingan yang dihasilkan dari sisa penggilingan gandum seperti pellet, bran, pollard, dan *industrial flour*. *Industrial flour* biasanya dipakai untuk pembuatan lem perekat pada industri kayu lapis sedangkan pollard dan bran diolah menjadi pellet untuk pakan ternak yang umumnya diekspor.

1.1.2 Visi Dan Misi Perusahaan PT. ISM Tbk. divisi Bogasari

a. Visi Perusahaan

Visi PT. ISM Tbk. divisi Bogasari adalah menjadi pemasok terkemuka produk terigu premium berkualitas tinggi termasuk jasa terkait yang terintegrasi.

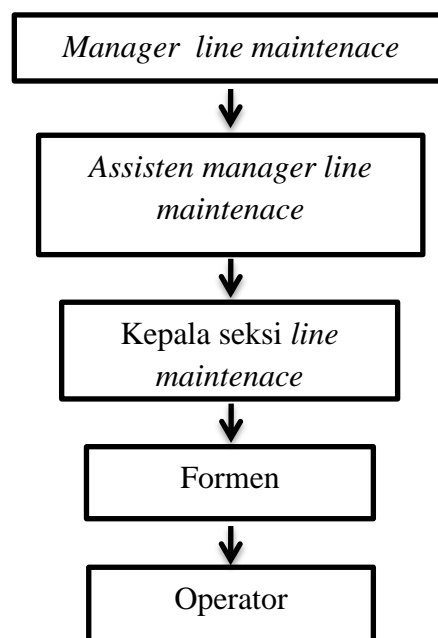
b. Misi Perusahaan

Misi PT. ISM Tbk. divisi Bogasari adalah:

- Menghasilkan produk tepung terigu yang berkualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhan konsumen
- Mendistribusikan produk secara intensif sehingga dapat menjangkau seluruh area potensial baik di wilayah Indonesia maupun regional
- Mengembangkan kompetensi SDM
- Menerapkan teknologi yang tepat dan proses produksi yang efektif untuk memperkuat daya saing
- Berusaha untuk dapat selalu menambah nilai perusahaan bagi para pemangku kepentingan secara terus menerus.

1.1.3 Struktur Organisasi PT. ISM Tbk. divisi Bogasari

Berikut gambar struktur organisasi *line maintenace* yang terdapat pada PT. ISM Tbk. divisi Bogasari Mill MNO:



Gambar 1. 2 Struktur Line Maintenace



Setiap tingkat jabatan pada mill MNO memiliki tugas dan tanggung jawabnya masing-masing. Berikut tugas dan tanggung jawab setiap tingkat jabatan:

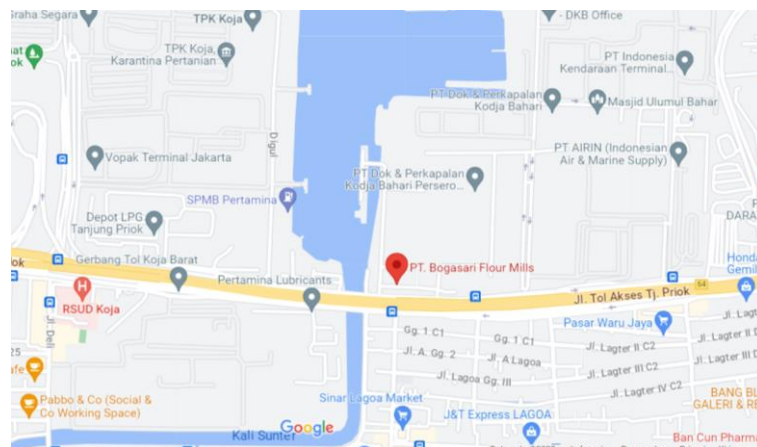
- *Manager line maintenace* bertugas dan bertanggung jawab untuk menangani masalah yang terjadi terhadap mesin produksi, merencanakan tindakan yang akan dilakukan apa bilah ada masalah dilapangan, mengendalikan semua bawahannya, bertanggung jawab untuk kelancaran mesin agar tidak ada problem dan mengontron mesin lewat bawahannya.
- *Assistant Manager*: bertugas dan bertanggung jawab untuk membantu manager dalam merencanakan, mengatur serta menerapkan strategi yang dibuat. Mengkoordinasikan sistem operasi. Memastikan bahwa jadwal serta sasaran yang sudah ditargetkan dapat terpenuhi dengan baik. Melakukan pengawasan dan memberikan motivasi kepada staf di perusahaan.
- Kepala seksi *line maintenace* bertugas dan bertanggung jawab untuk Menyusun rencana pemeliharaan peralatan dan mesin produksi yang meliputi *preventive maintenance*, *overhaule* dan perbaikan peralatan mesin yang rusak. Mengawasi pelaksanaan pemeliharaan peralatan dan mesin untuk menjaga kelancaran proses produksi, mengurangi peralatan dan mesin berhenti (*stoppage*) karena rusak (*break down*), menjaga konsistensi kualitas dan memperpanjang umur dan peralatan mesin. Mengajukan rencana kebutuhan sparepart, suku cadang, pelumas dan bahan pembantu lainnya, untuk keperluan pemeliharaan peralatan dan mesin, serta menjaga dan mengawasi pemakaian sparepart, suku cadang, pelumas dan bahan pembantu lainnya.
- *Foreman*: bertugas untuk membantu melakukan pengawasan atas pekerjaan teknisi dan team yang berada dibawah wewenangnya dalam melakukan pekerjaan *corrective* atau *preventive maintenance* untuk memastikan kelancaran proses

produksi serta melakukan analisa atas semua problem yang terjadi di area yang menjadi tanggung jawabnya.

- Teknisi bertugas untuk pelaksana kegiatan perbaikan sehari-hari, menggunakan peralatan yang ada untuk melaksanakan tugas yang dikasih sama atasannya dan melaporkan jika ada masalah ke kepala seksi atau *assistant manager*.

1.1.4 Lokasi dan Tata Letak PT. ISM Tbk. divisi Bogasari

PT. ISM Tbk. divisi Bogasari terletak pada Jl. Raya Cilincing no. 1, Tanjung priok, Jakarta Utara, 14110. Luas PT. ISM Bogasari *Flour Mills* sekitar 33 ha. Pada bagian utara berbatasan dengan PT Dok Kodja, PT Sarpindo, dan Laut Jawa, bagian timur berbatasan dengan Jalan Pelabuhan Sarpindo dan PT Eastern Polyester, bagian selatan berbatasan dengan Jalan Raya Cilincing, dan sebelah barat berbatasan dengan Depo Pertamina dan Kali Kresek. Lokasi PT. ISM Bogasari *Flour Mills* yang berbatasan dengan laut membuat PT. ISM Bogasari *Flour Mills* dapat membangun dermaga sendiri yang memudahkan untuk proses *loading* (Jetty A) dan *unloading* gandum (Jetty B). Berikut lokasi PT. ISM Tbk. divisi Bogasari pada *google maps* di bawah:



Gambar 1. 3 Peta Lokasi Perusahaan

1.1.5 Fasilitas Perusahaan

Dalam menunjang kegiatan seluruh karyawan, PT. ISM Tbk. divisi Bogasari menyediakan fasilitas- fasilitas seperti tempat ibadah, kantin, tempat parkir, dan fasilitas penunjang lainnya. Fasilitas yang disediakan untuk setiap karyawannya adalah:

a. Kantor

Area kantor mempunyai fasilitas yang cukup lengkap yaitu adanya meja kerja, kursi, peralatan tulis, telepon untuk masing-masing lini, Air *Conditioner*, dispenser, komputer untuk masing-masing *staff*, ruang rapat yang dilengkapi dengan meja dan papan tulis, papan pengumuman, mesin fotokopi, mesin *fax*, *printer*, loker dokumen, area serbaguna yang dilengkapi dengan meja dan kursi.

b. Ruang Tunggu

Ruang tunggu merupakan fasilitas yang diperuntukkan kepada tamu ataupun pengunjung yang memiliki kepentingan di PT. ISM Tbk. divisi Bogasari

c. Kantin

Merupakan prasarana perusahaan berupa ruang untuk makan yang digunakan oleh para karyawan. Kantin digunakan ketika makan siangberlangsung.

d. Tempat ibadah

Tempat ibadah disini berupa masjid bagi karyawan muslim yang ingin beribadah.

e. Tempat olahraga

Tempat olahraga terdapat lapangan serbaguna seperti futsal sama basket dan gedung lapangan bulu tangkis digunakan untuk para *staff* atau karyawan untuk berolahraga di setiap hari rabu selepas pulang bekerja.

f. Toilet

Terdapat toilet pada setiap masing-masing *plant* produksi dan *change room* para karyawan.

g. Area Parkir Mobil dan Motor

Area parkir yang disediakan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari digunakan oleh para *staff* dan karyawan untuk memarkirkan mobil. Sedangkan untuk area parkir di gedung parkir dipergunakan untuk memarkirkan motor para *staff* dan karyawan.

h. Mesin Absensi

Mesin absensi merupakan sarana berupa alat seperti kamera yang dapat mencetak *real-time* kedatangan para *staff* maupun karyawan PT. ISM Tbk. divisi Bogasari. Mesin Penggunaannya, cukup menunjukan muka ke layar monitor mesin absensi, kemudian mesin akan mencetak *real-time* kedatangan para *staff* maupun karyawan.

1.1.6 Produk Yang Dihasilkan

Sebagai produsen tepung terigu terbesar di dunia PT. ISM Tbk. divisi Bogasari menghasilkan berbagai macam produk. Produk utama yang dihasilkan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari adalah tepung terigu. Total tepung terigu yang dihasilkan dari hasil penggilingan gandum adalah sekitar 76% sedangkan 22,5% menghasilkan produk sampingan berupa *bran* dan *pollard*, dan 1,5% menghasilkan *industrial flour*. Selain memproduksi tepung

terigu, PT. ISM Tbk. divisi Bogasari juga memproduksi pasta yang dijual secara lokal maupun ekspor ke luar negeri. Berikut produk-produk yang dihasilkan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari:

A. Tepung Terigu Reguler

Tepung terigu regular merupakan tepung terigu yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari untuk memenuhi kebutuhan pasar dan industri dalam negeri. Tepung terigu lokal memiliki berbagai macam *brand* yang memiliki spesifikasi yang sudah ditentukan sesuai dengan kebutuhan pasar. Berikut *brand-brand* tepung terigu yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari:

1. Cakra Kembar Emas (CKE)

Cakra kembar emas merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan. Tepung terigu cakra kembar emas memiliki kandungan gluten dan protein yang tinggi sehingga sangat cocok untuk memproduksi roti dengan volume lebih besar dan mengembang sempurna. Kadar abu yang rendah pada tepung terigu cakra kembar emas membuat *crumb* roti yang dihasilkan menjadi lebih putih. Cakra kembar emas khusus digunakan untuk memproduksi roti dan makanan lainnya yang membutuhkan pengembangan sempurna.

2. Cakra Kembar (CK)

Cakra kembar merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan yang memiliki kandungan protein tinggi, minimal 13%. Tepung terigu ini memiliki sifat gluten yang kuat dan ulet sehingga cocok untuk memproduksi roti dan mie dikarenakan dapat memberikan sifat pengembangan dan elastisitas.

3. Segitiga Biru (SB)

Segitiga biru merupakan tepung terigu yang memiliki kandungan protein medium yaitu berkisar 10,5%-11,5%. Tepung

terigu ini dihasilkan dari campuran gandum *soft* dan *hard* dengan perbandingan 50:50. Segitiga biru disebut sebagai tepung terigu serbaguna dikarenakan memiliki kandungan gluten yang sedang. Biasanya tepung terigu ini dijual untuk kebutuhan rumah tangga. Dikarenakan tepung terigu ini memiliki kandungan protein dan gluten yang sedang sehingga cocok untuk digunakan dalam proses pembuatan kue, mie kering, mie basah, roti, dan biskuit.

4. Kunci Biru (KB)

Kunci biru merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Protein pada tepung terigu kunci biru tergolong rendah yaitu berkisar 8,55%-10%. Kandungan protein yang rendah membuat sifat gluten pada tepung ini rendah. Tepung terigu kunci biru sangat cocok untuk membuat kue, biskuit, wafer, *cookies*, dan kue-kue kering lainnya.

5. Lencana Merah (LM)

Lencana merah merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat* pilihan. Tepung terigu ini termasuk ke dalam tepung terigu berprotein rendah. Protein pada tepung terigu ini berkisar antara 8,5%-10%. Lencana merah cocok digunakan untuk pembuatan roti kering dan gorengan.

6. Piramida

Piramida merupakan tepung terigu serbaguna yang memiliki kadar protein sebesar 10%. Tepung terigu piramida sangat cocok digunakan untuk pembuatan mie dan *flat bread* yang tidak membutuhkan proses pengembangan terlalu besar pada gluten.

7. Pena Kembar

Pena kembar merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Pena kembar termasuk tepung terigu dengan kandungan protein sedang yaitu sebesar

12,5%-13%. Tepung terigu ini cocok sebagai bahan dasar dalam proses pembuatan mie.

8. Kastil

Kastil merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Kandungan protein pada tepung terigu ini sebesar 12% sehingga termasuk ke dalam tepung terigu protein sedang. Tepung terigu ini hanya dijual untuk keperluan industri roti dan *baked product*.

9. Cakra Kembar Industri (CKI)

Cakra kembar industri merupakan tepung terigu yang terbuat 100% *hard wheat* pilihan. Kandungan protein pada tepung terigu CKI termasuk protein tinggi. Cakra kembar industri diproduksi khusus untuk memenuhi kebutuhan industri seperti industri pembuatan roti yang membutuhkan tepung berprotein tinggi.

10. Payung

Payung merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Tepung terigu payung termasuk ke dalam tepung terigu dengan kandungan protein rendah. Tepung ini adalah tepung special yang hanya diproduksi jika terdapat pesanan khusus dari industri makanan.

11. Taj Mahal

Taj mahal merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat* dengan perbandingan 30:70. Kandungan protein yang terkandung pada tepung terigu taj mahal termasuk ke dalam golongan medium. Taj mahal biasanya digunakan untuk membuat roti khas India dan Timur tengah seperti roti Chapati, Naan, Disa, dan roti khas India dan Timur Tengah lainnya. Selain itu, taj mahal juga cocok untuk membuat kue gandum, kue kering, dan roti gandum.



Gambar 1. 4 Tepung Terigu

B. Tepung Terigu Premix

Tepung terigu premix merupakan tepung terigu inovasi yang dibuat oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari untuk menolong masyarakat untuk membuat produk makanan dengan mudah dan waktu singkat. Perbedaan tepung terigu regular dengan tepung terigu premix terdapat pada bahan tambahan yang digunakan dalam proses pembuatan tepungnya. Tepung terigu premix menggunakan bahan tambahan berupa susu, gula, baking soda, dan bahan lainnya yang biasanya digunakan untuk membuat produk pao, soes, cookies, truffle, dan pancake. Produk tepung premix dari PT. ISM Tbk. divisi Bogasari dapat dilihat pada Gambar dibawah.



Gambar 1. 5 Tepung Terigu Premix

C. Pasta

Pasta merupakan salah satu jenis produk pengembangan yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari. Pasta awalnya ditemukan oleh negara Italia. Pasta dibuat dari bahan baku semolina yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum durum. Gandum durum merupakan. Namun, pasta juga dapat dibuat dari semolina jenis gandum lainnya yang dicampur dengan semolina dari gandum durum. Awalnya, PT. ISM Tbk. divisi Bogasari memproduksi dua jenis pasta berupa *short pasta* dan *long pasta* dengan brand “Bogasari” yang kemudian diubah menjadi “*La Fonte*”. Produk pasta yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari dapat dilihat pada gambar di bawah.



Gambar 1. 6 Pasta

D. Produk Sampingan (*By Product*)

Selain tepung terigu dan pasta PT. ISM Tbk. divisi Bogasari juga memproduksi *Pellet* yang berfungsi sebagai pakan ternak dan ikan. *Pellet* sendiri dibuat dari *by product* yang dihasilkan dari hasil penggilingan gandum. *Pellet* yang dihasilkan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari akan dijual di dalam negeri atau diekspor ke luar negeri. Berikut produk sampingan yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari:

1. *Bran*

Bran merupakan kulit gandum yang didapatkan dari hasil penggilingan pertama yang masih bertekstur kasar dan berbentuk lembaran besar. *Bran* memiliki proporsi 14-15% dari total biji

gandum. *Bran* tersusun atas lima lapisan yang terdiri dari 9% aleurone, 3,9% epidermis, 0,9% epikarp, 0,9% endokarp, dan 0,6% testa. *Bran* juga memiliki kandungan gizi yang terdiri dari 63% karbohidrat, 13-17% protein, 16% albumin dan globulin, serta 3% lemak. Kadar serat dan protein yang tinggi pada *bran* membuat *bran* sangat cocok untuk dijadikan sebagai pakan ternak. *Bran* dapat dilihat pada gambar di bawah ini.



Gambar 1. 7 Brand

2. *Pollard*

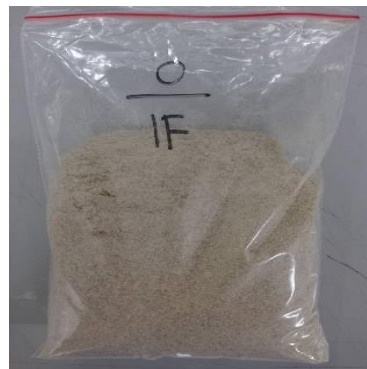
Pollard merupakan bagian gandum yang berlokasi lebih dekat dengan endosperm gandum sehingga mutu proteinnya lebih baik dibandingkan dengan *bran*. *Pollard* memiliki granulasi yang lebih kecil dan tekstur yang lebih halus daripada *bran*. *Pollard* yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum akan diolah PT. ISM Tbk. divisi Bogasari menjadi *Pellet* yang kemudian dijual ke peternak sapi perah dan pabrik *Feed Meal*. *Pollard* dapat dilihat pada gambar seperti dibawah.



Gambar 1. 8 Pollard

3. *Industrial flour*

Industrial flour merupakan tepung yang dihasilkan dari kegagalan proses penggilingan gandum atau tepung yang dihasilkan dari proses penggilingan namun kondisinya kotor. *Industrial flour* memiliki kandungan pati sebesar 50% sehingga biasanya digunakan sebagai pembuatan lem dalam industri kayu lapis. *Industrial flour* dapat dilihat pada gambar dibawah.



Gambar 1. 9 Industrial Flour



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Lapangan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari sejak tanggal 01 Maret 2023 – 30 Juni 2023 penulis ditempatkan pada divisi *maintenance* selama 4 bulan.

Untuk waktu kerja di PT.Bangka Sukses Sejahtera yaitu sebagai berikut:

Senin - Jumat	→ Masuk jam	07.30 – 16.00
	→ Istirahat jam	11.30 – 13.00

Untuk peraturan masuk di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari ini dalam Sebulan ada 4 minggu masuk pada hari senin-jumat. Selama melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Lapangan didivisi *maintenance* penulis dibimbing oleh bapak Roso Pranoto.

2.1.1 Laporan Mingguan dan Detail Pekerjaan

Laporan mingguan serta detail pekerjaan merupakan uraian singkat penulis selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari selama 18 Minggu yang dimulai dari tanggal 01 Maret 2023 – 30 Juni 2023. Laporan mingguan dan detail pekerjaan dapat dilihat pada lampiran.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan kegiatan PKL di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari banyak pengetahuan dan pengalaman baru yang didapatkan penulis. Selain itu penulis dapat mengetahui bagaimana cara kerja operasional mesin pengolahan Tepung Terigu, serta penulis dapat tambahan disiplin ilmu baru berkaitan dengan bagaimana cara memperbaiki mesin-mesin yang ada serta bagaimana cara bekerja dengan cepat dan tuntas.

Dalam hal ini penulis akan membahas salah satu dari rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.

2.2.1 Membantu Pembongkaran *Chasis Mesin Scourer*



Gambar 2. 1 Mesin Scourer

Scourer adalah satuan unit mesin yang berfungsi untuk membersihkan debu yang masih melekat pada kulit gandum. Prinsip kerja dari scourer yaitu dengan gesekan antara *beater* dengan gandum untuk menghilangkan debu yang melekat pada biji gandum. Cara kerja dari mesin *scourer* yaitu gandum yang masuk melalui *inlet* akan langsung dipoles dan bergesekan dengan *beater*, untuk dihilngkan debunya. *Beater* selain digunakan untuk membersihkan gandum juga untuk mendorong gandum dari *inlet* ke *outlet* dan masuk ke tarara. Pada kesempatan ini penulis ditunjuk sebagai anggota *line maintenace* di MILL 4 yang diperuntukan membantu melakukan pembongkaran *beater* pembersih gandum mesin *scourer*. Jadi penulis hanya membantu menyelesaikan perbaikan mesin *scourer* ini.

- 1) Pertama-tama siapkan peralatan kunci-kunci untuk melakukan pembongkaran ke mesin scourer.
- 2) Lalu buka cover penutup *beater* pemisah gandum dari kotoran.
- 3) Selanjutnya buka saringan *beatre* pembersih gandum.



Gambar 2. 2 Saringan mesin Scourer

- 4) Kemudian pasang takel untuk menahan poros *beater* pembersih gandum nanti.
- 5) Lepas itu buka cover penutup *v-belt* dan lepaskan *v-belt* dari *pully* yang nyambung sama motor, lalu lepaskan *pully* dari poros roll *beater*.



Gambar 2. 3 Cover Penutup Pully dan V-belt

- 6) Setelah *pully* lepas dari poros *beater* buka terlebih dahulu penutup *bearing* depan dan belakang, lalu lepas *bearing* depan dan belakang poros *beater*.



Gambar 2. 4 Melepas Bearing dari Poros Beater

- 7) Selanjutnya tahan poros dengan mengaitkan poros beater dengan takel, lalu tahan juga bagian tengah *beater* dengan papan, lepas itu lepas *bearing* belakang.



Gambar 2. 5 Beater Mesin Scourer

- 8) Kemudian lanjut dengan membuka cover depan belakang lalu angkat beater dan dorong keluar beater dari dalam mesin scourer,.



Gambar 2. 6 Penutup Beater

- 9) Kemudian letakan beater di gerobak untuk membantu membawa beater ke hois untuk di antar ke workshop.
- 10) Setelah pelepasan *beater* selesai tunggu *beater* baru datang dan lakukan pemasangan kembali.

2.2.2 Membantu Pembokar *Chasis Dry Stoner*



Gambar 2. 7 Mesin Dry Stoner

Dyr stoner adalah satuan mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum dari batu yang mempunyai ukuran lebih kecil atau sama dengan ukuran gandum. Prinsip kerja *dry stoner* adalah memisahkan material berdasarkan perbedaan berat jenis dengan cara mengambangkan gandum dengan bantuan aliran udara (aspirasi), sudut kemiringan, vibrasi. Partikel yang berat akan terdorong kedepan sedangkan partikel yang ringan akan jatuh kebelakang. Mesin ini digunakan untuk memisahkan batu dari gandum. Pada kegiatan ini penulis akan membantu melakukan pembongkaran chasis mesin *dry stoner*. Jadi penulis hanya membantu menyelesaikan perbaikan mesin *dry stoner* ini.

- a) Pertama-tama siapkan peralatan kunci-kunci untuk melakukan pembongkaran mesin *dry stoner*.

- b) Setelah peralatan sudah siap lakukan pelepasan motor vibrator dari body mesin *dry stoner*.



Gambar 2. 8 Motor Vibrator

- c) Kemudian lepas kaca dari body atas mesin *dry stoner*.



Gambar 2. 9 Kaca Mesin Dry Stoner

- d) Lalu lanjutkan dengan memasang takel sebagai alat bantu untuk mengangkat *chasis* mesin *dry stoner*.
- e) Setelah itu buka baut pengikat saringan mesin *dry stoner* dan turunkan saringan dari *chasis* mesin *dry stoner*.



Gambar 2. 10 Saringan Mesin Dry Stoner

- f) Langkah selanjutnya buka baut body atas dan turunkan body dari *chasis* mesin *dry stoner*.



Gambar 2. 11 Body Atas Mesin Dry Stoner

- g) Setelah itu buka baut pengikat *chasis* dari kaki-kaki mesin *dry stoner*.



Gambar 2. 12 Chasis Mesin Dry Stoner

- h) Kemudian kaitkan takel ke *chasis* mesin *dry stoner* lalu angkat *chasis* dan letakan di gerobak untuk memabntu membawa *chasis* ke hois untuk di antar ke *workshop*.
- i) Setelah selesai pembongkaran tunggu *chasis* baru datang dan lalukan pemasang kembali.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari banyak tugas dan *project* yang diberikan pembimbing selama melaksanakan PKL di perusahaan ini. Hal ini berfungsi untuk melatih pengetahuan dan ilmu tentang dunia *Engineering* dan di dunia industri tepatnya, sekaligus mengukur kemampuan dibidang Mekanika. Banyak ilmu yang di pelajari di dunia industri ini yang tidak didapat pada waktu di kampus. Pada masa PKL ini sangat cocok di tempatkan di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari ini karena selaras dengan ilmu yang didapatkan di kampus, jadi tidak terlalu susah untuk menyesuaikan pekerjaannya pada saat PKL. Dengan ini sangat bersyukur karena bisa mempelajari ilmu yang begitu banyak di perusahaan ini, dan selama PKL dapat disimpulkan secara singkat bahwa:

- a. Dapat mengetahui tentang sebagian kegiatan / proses produksi di perusahaan, serta situasi pada dunia industri secara langsung.
- b. Bertambahnya wawasan dalam dunia industri dan perkuliahan, terutama dalam bidang *Mekanikal* dan *Electrical*.
- c. Mendapatkan pelajaran yang berharga mengenai bagaimana mengatur waktu dan tanggung jawab dalam mengerjakan pekerjaan maupun *project* yang diberikan.
- d. Melatih mental terhadap tekanan-tekanan kerja baik dari atasan ataupun *project* yang sudah *deadline* serta bisa merasakan kerasnya dunia industri.
- e. Memberikan pengalaman yang sangat berharga, karena pada masa PKL ini diajarkan disiplin ilmu baru tentang bagaimana cara bekerja di bidang yang tidak penulis dapati di polman babel.

3.2 Saran

Pada penutup laporan ini ingin memberikan sedikit saran berdasarkan permasalahan yang dialami selama pelaksanaan PKL yang mungkin juga berguna bagi pihak kampus ataupun perusahaan diantaranya adalah :

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

Perlunya diberikan *coffee break time* bagi karyawan rentang waktu pada jam 9, kurang lebih 10 menit agar pekerja tidak jenuh dan kembali *fresh* lagi untuk bekerja.

Kesejahteraan karyawan adalah yang utama karena tingkat keberhasilan *project* perusahaan adalah tergantung dari semangatnya karyawan yang bekerja. Jadi *feedback* yang di dapat haruslah sesuai dengan pekerjaannya.

Fasilitas yang disediakan haruslah memadai karena suatu kelancaran atau keberhasilan suatu *project* akan lebih sempurna jika peralatan lengkap dan berfungsi dengan baik.

3.2.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi

- Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.
- Memberi pengarahan kepada mahasiswa agar mengenal terlebih dahulu profil perusahaan yang akan menjadi tempat magang, sehingga mahasiswa tersebut mempunyai gambaran *planning* kegiatan yang akan dilakukan selama magang.



LAMPIRAN 1



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 1 (Satu) Tanggal: 01 Maret s.d 03 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Induksi Perkenalan	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Induksi Perkenalan	13.00	16.00
KAMIS	Pembagian tempat kegiatan pkl dan dikasih arahan	08.00	10.00
	Mempelajari hal tentang <i>line maintenace</i>	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Berkeliling tempat kegiatan pkl dan perkenalan tentang mesin	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti palu mesin hammer mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt motor mesin rollmill	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

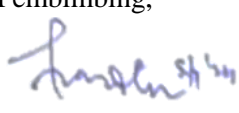
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 04 Maret 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 2 (Dua) Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti pean as screw patah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan puly screw rusak	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan motor vibrator bearing problem	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan screw tidak bisa star	13.00	16.00
RABU	Pengecekan motor roll macet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti oil seal blower	13.00	16.00
KAMIS	Mengecek motor scwer bunyi kasar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi tabung filter tepung terigu	13.00	16.00
JUM'AT	Mengecor tanki penampung air hujan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti gear box rotary valve	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 11 Maret 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 3 (Tiga) Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengecek airlock sifter putarannya berat	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki motor fan kabel fong	13.00	16.00
SELASA	Inspeksi mesin tarara	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi airlock rotary valve	13.00	16.00
RABU	Menguras tepung di dalam filter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Menganti gearbox filter	13.00	16.00
KAMIS	Inspeksi filter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi mesin sifter	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki pipa dan dus bakelit	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi blower	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 18 Maret 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 4 (Empat) Tanggal: 20 Maret s.d 24 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengecek motor roll bearing kasar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti seal gearbox bocor	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki hisapan blower lemah	07.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengecek mesin ailock mati	13.00	16.00
RABU	LIBUR HARI RAYA NYEPI	-	-
KAMIS	Mengganti oil seal gearbox	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi bucket elevator	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti motor vibro	07.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt motor rollmill	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 25 Maret 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 5 (Lima) Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti gearbox screw	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Setting motor rollmill	13.00	16.00
SELASA	Pemasangan deck avolo mesn vibro	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Ngencangin flenge gearbox yang kendur	13.00	16.00
RABU	Mengganti sabuk fan aspirasi rusk	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Setting motor rollmill	13.00	16.00
KAMIS	Mengecek sifter bunyi kasar	07.30	09.30
	Mengecek airlock bran mati	09.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti lampu penerang lantai 4	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki kaki mesin rebolt	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi akhir bulan	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 01 April 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 6 (Enam) Tanggal: 03 April s.d 07 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan hisapan blower lemah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt mesin rollmill	13.00	16.00
SELASA	Mengganti gearbox airlock	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti selector rusak	13.00	16.00
RABU	Mengganti motor rollmill problem	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek motor rollmill yang macet	13.00	16.00
KAMIS	Mengganti bearing sifter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek mangkok bucket elevator banyak yang lepas	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki sifter airlock macet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan mounting vibro aus	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

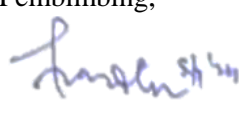
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 08 April 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 7 (Tujuh) Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaiki gearbox screw bocor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek mesin detacher suaranya kasar	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki airlock valve kebakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt sifter	13.00	16.00
RABU	Mengganti motor sifter terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Menganti baut gearbox screw patah	13.00	16.00
KAMIS	Ikut inspeksi blower	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	11.30
	Imenganti v-belt rollmill yang kendur	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti motor rollmill problem	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang baut pengikta baut gearbox lepas	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 15 April 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 8 (Delapan) Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan motor bearing sifter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Maintenance mesin bucket elevator	13.00	16.00
SELASA	Mengganti v-belt rollmill	07.30	09.30
	Pasang tutup terminal dan tutup kipas	09.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pemberian silikon pada koneksi purifier	13.00	16.00
RABU	Perbaikan gear gearbox scraper aus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Maintenance screw conveyor	13.00	16.00
KAMIS	Mengganti motor rollmill terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek suara kasar screw	13.00	16.00
JUM'AT	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

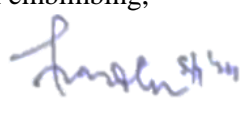
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 22 April 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 9 (Sembilan) Tanggal: 24 April s.d 28 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
SELASA	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
RABU	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
KAMIS	Maintenance hammer mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Maintenance airlock transfer	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan motor vibrator putifier suara kasar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi akhir bulan	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 29 April 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 10 (Sepuluh) Tanggal: 01 Mei s.d 05 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaiki handel pintu patah mesin sifter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki pen airlock patah	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki gearbox bocor rollmill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek motor fan problem	13.00	16.00
RABU	Perbaiki feeder hammer mill macet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek feeder rollmill macet	13.00	16.00
KAMIS	Perbaiki motor vibrator purifier	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang tutup kipas motor feder yang tidak ada	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki scraper filter aus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang v-belt rollmill yang putus	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 06 Mei 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 11 (Sebelas) Tanggal: 08 Mei s.d 12 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Sakit	-	-
	Sakit	-	-
	Sakit	-	-
SELASA	Perbaikan blower hisapan nya lemah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan alarm not running mesin rotaryvalve	13.00	16.00
RABU	Perbaikan v-belt elevator geser kena body	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan corong mesin additive	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan plat siku ribolt sifter patah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt mesin scourer	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti saringan hammer mill robek	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti per mesin purifier yang patah	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 13 Mei 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 12 (Dua Belas) Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan couple screaper filter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt mixer screw putus	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan motor screw problem	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti sheal oli gearbox bocor	13.00	16.00
RABU	Sakit	-	-
	Sakit	-	-
	Sakit	-	-
KAMIS	LIBUR NASIONAL KENAIKAN ISA AL MASIH	-	-
JUM'AT	Perbaikan fream siku sifter lepas	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek mesin hammer mill gak mau muter	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 20 Mei 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Tanggal: 22 Mei s.d 26 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membantu pembongkaran saringan scourer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang tutup oli gearbox lepas	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki motor bearing sifter problem	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt rollmill kendur	13.00	16.00
RABU	Mengganti metal screw aus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti pen screw patah	13.00	16.00
KAMIS	Mengecek mangkot bucket elevator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt sifter aus	13.00	16.00
JUM'AT	Menganti deck dry stoner bocor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek bunyi kasar mesin sifter	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

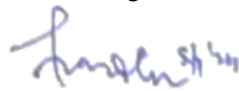
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 27 Mei 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 14 (Empat Belas) Tanggal: 29 Mei s.d 02 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti motor roll mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti motor roll mill	13.00	16.00
SELASA	Mengecek motor detacher macet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek ampere motor roll mati	13.00	16.00
RABU	Memperbaiki siku sifter yang lepas	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi akhir bulan	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan gearbox rotary valve yang bocor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti pully bawah bucket elevator aus	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti motot sifter terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang v-belt motor roll mill yang putus	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

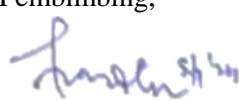
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 03 Juni 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 15 (Lima Belas) Tanggal: 05 Juni s.d 09 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membantu bongkar mesin dry stoner	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membantu bongkar mesin dry stoner	13.00	16.00
SELASA	Pemasangan motor roll mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt tarara	13.00	16.00
RABU	Mengganti mounting rebolt sifter aus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek suara kasar mesin screw	13.00	16.00
KAMIS	Inspeksi mesin purifier	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pengecekan bunyi kasar pada mesin scourer	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti motot roll mill terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti sheal airlock bocor	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 10 Juni 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 16 (Enam Belas) Tanggal: 12 Juni s.d 16 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti motor screw terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek mesin tarara suara kasar	13.00	16.00
SELASA	Pasang siku pintu sifter lepas	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang v-belt roll mill putus	13.00	16.00
RABU	Mengganti hollow mesin screw aus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti metal screw aus	13.00	16.00
KAMIS	Mengecek palu dan as hammer mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan ampere roll mill mati	13.00	16.00
JUM'AT	Pasang saringan dry stoner	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt scourer	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

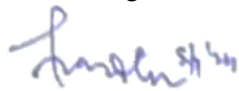
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 17 Juni 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Tanggal: 19 Juni s.d 23 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti bearing mesin tarara	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti bearing mesin scourer	13.00	16.00
SELASA	Pemasangan pen airlock yang patah	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengecek motor vibrartor tarara	13.00	16.00
RABU	Izin	-	-
	Izin	-	-
	Izin	-	-
KAMIS	Perbaiki motor vibrator purifier	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti pully dan v-belt mesin detacher	13.00	16.00
JUM'AT	Inspeksi motor blower	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki ampere roll mati	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

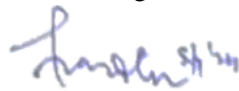
.....

.....

.....

.....

Jakarta, 24 Juni 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : MUHAMMAD SURYADI			
Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Tanggal: 26 Juni s.d 30 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti saringan hammer mil yang robek	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti v-belt mesin tarara	13.00	16.00
SELASA	Mengganti motor roll terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki kelistrikan mesin tarara	13.00	16.00
RABU	Mengganti mounting rebolt sifter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Menganti hollow screw aus	13.00	16.00
KAMIS	LIBUR HARI RAYA IDULADHA	-	-
JUM'AT	Mengganti motot roll mill terbakar	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi akhir bulan	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

.....

Jakarta, 01 Juli 2023
Pembimbing,



Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAMPIRAN 2



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1

Tanggal : 01 Maret s.d 03 Maret Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Perkenalan Tentang PT	<ul style="list-style-type: none">- Induksi Perkenalan- Mempelajari hal tentang <i>line maintenace</i>		Selesai

Jakarta, 04 Maret 2023


Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2

Tanggal : 06 Maret s.d 10 Maret Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki motor vibrator bearing problem- Mengganti pean as screw patah- Bantu bongkar motor roll mill- Mengecek motor screw bunyi kasar		Selesai

Jakarta, 11 Maret 2023



Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3

Tanggal : 13 Maret s.d 17 Maret Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Mengecek airlock sifter putarannya berat- Menguras tepung di dalam filter- Menganti gearbox filter		Selesai

Jakarta, 18 Maret 2023




Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4

Tanggal : 20 Maret s.d 24 Maret Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Mengecek motor roll bearing kasar- Mengganti seal gearbox bocor- Inspeksi bucket elevator- Mengganti motor vibro- Mengganti v-belt motor rollmill		Selesai

Jakarta, 25 Maret 2023




Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5

Tanggal : 27 Maret s.d 31 Maret Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Pemasangan deck avolo mesin vibro- Mengganti gearbox screw- Perbaiki kaki mesin rebolt- Setting motor rollmill		Selesai

Jakarta, 01 April 2023




Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6

Tanggal : 03 April s.d 07 April Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki hisapan blower lemah- Mengganti gearbox airlock- Mengecek mangkok bucket elevator banyak yang lepas- Perbaiki mounting vibro aus		Selesai

Jakarta, 08 April 2023




Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7

Tanggal : 10 April s.d 14 April Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki gearbox screw bocor- Perbaiki motor airlock valve kebakar- Menganti v-belt rollmill yang kendur		Selesai

Jakarta, 15 April 2023




Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8

Tanggal : 17 April s.d 21 April Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Maintenance screw conveyor- Mengganti motor rollmill terbakar- Mengecek suara kasar screw		Selesai

Jakarta, 23 April 2023



Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9

Tanggal : 24 April s.d 28 April Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Maintenance hammer mill- Perbaiki motor vibrator putifier suara kasar- Mengecek mesin screw gak bisa distop		Selesai

Jakarta, 29 April 2023





Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10

Tanggal : 01 Mei s.d 05 Mei Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki pen airlock patah- Mengecek motor fan problem- Perbaiki scraper filter aus- Pasang v-belt rollmill yang putus	 	Selesai

Jakarta, 06 Mei 2023




Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11

Tanggal : 08 Mei s.d 12 Mei Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki blower hisap nya lemah- Perbaiki plat siku ribolt sifter patah- Mengganti saringan hammer mill robek- Mengganti per mesin purifier yang patah- Perbaiki alarm not running mesin rotaryvalve		Selesai

Jakarta, 13 Mei 2023




Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12

Tanggal : 15 Mei s.d 19 Mei Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki couple screaper filter- Perbaiki motor screw problem- Mengganti sheal oli gearbox bocor- Mengecek mesin hammer mill gak mau muter		Selesai

Jakarta, 20 Mei 2023



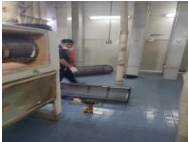



Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13

Tanggal : 22 Mei s.d 26 Mei Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Membantu pembongkaran saringan scourer- Mengecek mangkot bucket elevator- Mengganti metal screw aus- Menganti deck dry stoner bocor- Mengecek bunyi kasar mesin sifter	   	Selesai

Jakarta, 27 Mei 2023



Muhammad Suryadi



FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14

Tanggal : 29 Mei s.d 02 Juni Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Mengganti motor roll mill- Mengecek motor detacher macet- Memperbaiki siku sifter yang lepas- Mengganti motot sifter terbakar	 	Selesai


Jakarta, 03 Juni 2023

Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15

Tanggal : 05 Juni s.d 09 Juni Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Membantu bongkar mesin dry stoner- Mengganti mounting rebolt sifter aus- Mengganti motot roll mill terbakar- Mengganti v-belt tarara		Selesai

Jakarta, 10 Juni 2023







Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16

Tanggal : 12 Juni s.d 16 Juni Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none"> - Mengganti motor screw terbakar - Pasang v-belt roll mill putus - Mengganti dudukan metal mesin screw aus - Mengganti metal screw aus - Mengecek palu dan as hammer mill - Pasang saringan dry stoner 	   	Selesai

Jakarta, 17 Juni 2023







Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17

Tanggal : 19 Juni s.d 23 Juni Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintanance	<ul style="list-style-type: none"> - Mengganti bearing mesin tarara - Pemasangan pen airlock yang patah - Perbaiki motor vibrator purifier - Menganti lampu penerangan mill - Mengganti mounting rebolt sifter - Mengganti pully dan v-belt mesin detacher 	   	Selesai

Jakarta, 24 Juni 2023




Muhammad Suryadi

FORMULIR DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18

Tanggal : 26 Juni s.d 30 Juni Tahun : 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Membantu pekerjaan maintenance	<ul style="list-style-type: none">- Mengganti saringan hammer mil yang robek- Perbaiki kelistrikan mesin tarara- Perbaiki ampere roll mati- Menganti dudukan metal screw aus		Selesai

Jakarta, 01 Juli 2023




Muhammad Suryadi





LAMPIRAN 3

DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL) TAHUN AJARAN 2023

BULAN MARET


	PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari Flour Mills	DAFTAR HADIR PESERTA PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS) TANGGAL: <u>01</u> <u>Maret</u> 2023 s/d <u>31</u> <u>Maret</u> 2023					
Nama : <u>Muhammad Suryadi</u> Asal Sekolah : <u>Politeknik Negeri Bangka Belitung</u> Jurusan : <u>Teknik Mesin</u> MIM/NIS : <u>1011921</u>							
Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk			08.00 <i>Sur</i>	08.00 <i>Sur</i>	08.00 <i>Sur</i>	
	Jam Pulang			16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	
	Paraf Pembimbing			<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	
II	Jam Masuk	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	
III	Jam Masuk	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	
IV	Jam Masuk	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	Libur	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	Libur	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>		<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	
V	Jam Masuk	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	07.30 <i>Sur</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	16.00 <i>Sur</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	<i>Sur</i>	

Koordinator PKS

Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, 01 Maret 2023
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.

Anton Sugandi



BULAN APRIL




PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 21 April 2023 s/d 30 April 2023


Nama : Muhammad Sutadi
Asal Sekolah : Polman Bahel
Jurusan : Teknik mesin dan metalurgi
MIM/NIS : 1041021

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	Libur	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	Libur	
	Paraf Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paraf Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	Libur	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00		
	Paraf Pembimbing						
IV	Jam Masuk	Cuti	Cuti	Cuti	07.30	07.30	
	Jam Pulang				16.00	16.00	
	Paraf Pembimbing						
V	Jam Masuk						
	Jam Pulang						
	Paraf Pembimbing						

Koordinator PKS

Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta,
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
Divisi Bogasari

BULAN MEI

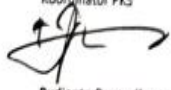


PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 01 Mei 2023 s/d 31 Mei 2023


Nama: Muhammad Sugiadi
 Asal Sekolah: Paman Babel
 Jurusan: Di Teknik mesin Dan Manufaktur
 MIM/NIS: 1041921

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	<u>Libur</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	
	Jam Pulang		<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	
	Paraf Pembimbing		<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	
II	Jam Masuk	<u>Sakit</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	
	Jam Pulang	<u>Sakit</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	
	Paraf Pembimbing		<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	
III	Jam Masuk	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>Sakit</u>	<u>Libur</u>	<u>07.30</u>	
	Jam Pulang	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>Sakit</u>	<u>Libur</u>	<u>16.00</u>	
	Paraf Pembimbing	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	
IV	Jam Masuk	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	
	Jam Pulang	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	
	Paraf Pembimbing	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>	
V	Jam Masuk	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>	<u>07.30</u>			
	Jam Pulang	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>	<u>16.00</u>			
	Paraf Pembimbing	<u>P</u>	<u>P</u>	<u>P</u>			

Koordinator PKS

Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta,
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKUR Tbk.
Divisi Bogasari

BULAN JUNI



PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 07 Juli 2023 s/d 30 Juli 2023

Nama : Muhammad Supriadi
 Asal Sekolah : Polman Babel
 Jurusan : Teknik Mesin & Manufaktur
 MIM/NIS : 1041921

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk					07.30 <i>dlb</i>	
	Jam Pulang				Libur	16.00 <i>dlb</i>	
	Paraf Pembimbing					<i>[Signature]</i>	
II	Jam Masuk	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
III	Jam Masuk	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
IV	Jam Masuk	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	12/N	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	12/N	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
V	Jam Masuk	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	07.30 <i>dlb</i>	Libur	07.30 <i>dlb</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	16.00 <i>dlb</i>	Libur	16.00 <i>dlb</i>	
	Paraf Pembimbing	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	

Koordinator PKS
[Signature]
Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, *[Signature]*
Pimpinan Dept/Sektor
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
[Signature]