

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR TBK DIVISI
BOGASARI FLOUR MILLS JAKARTA**



Disusun Oleh:

Nama : Adha

NIM : 1041901

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2023

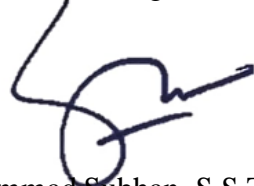
LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk DIVISI BOGASARI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Muhammad Subhan, S.S.T., M.T.

NIP/NP: 197512182014041001

Pembimbing Perusahaan

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari 

Roso Pranoto

BFM 10003276

Ka. Prodi Teknik Mesin Dan Manufaktur



Boy Rollasfin, S.Tr., M.T.

NIP/NP: 198312302019031005

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT Tuhan yang Maha Esa atas segala rahmatnya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan. Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari ini ditujukan untuk memenuhi sebagian persyaratan akademik untuk memperoleh gelar Sarjana Terapan Teknik pada Program Studi Teknik Mesin Dan Manufaktur di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan, bantuan, dan doa dari berbagai pihak, Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak dapat diselesaikan tepat waktu. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam proses pengerjaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, yaitu kepada:

1. Ayah dan Ibu yang selalu memberikan dukungan, restu dan doa yang selalu menyertai penulis selama menempuh perkuliahan hingga penyelesaian penulisan laporan Praktek Kerja Lapangan.
2. Bapak I Made Andik Stetiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng. selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Kepala Program Studi D IV Teknik Mesin dan Manufaktur.
5. Bapak Muhamad Subhan, S.S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Institusi Praktek Kerja Lapangan yang telah memberikan bimbingan dan banyak memberikan saran selama mulainya praktik kerja lapangan sampai dengan selesai kepada penulis.
6. Bapak Juanda, S.S.T., M.T. selaku Ketua Komisi Praktek Kerja Lapangan Beserta tim.
7. Bapak Roso Pranoto selaku Section Head dan Pembimbing di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.

8. Bapak Thimoteus Dagomez selaku HRD bagian magang yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan praktek kerja lapangan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
9. Karyawan-karyawan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari departemen *Line Maintenance Mills* yang telah membimbing dan memberikan ilmu yang bermanfaat selama praktek kerja lapangan.
10. Sahabat sepembimbing Muhammad Afriadi dan Muhammad Suryadi yang saling memberikan dukungan serta bantuan pada saat praktek kerja lapangan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
11. Semua pihak yang namanya tidak dapat disebutkan satu per satu.

Akhirnya, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan praktik kerja lapangan ini. Apabila ada yang tidak disebutkan, penulis mohon maaf. Penulis berharap bahwa laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis sendiri dan pembaca. Semoga segala amal dan kebaikan yang diberikan oleh para pihak yang telah membantu dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini mendapat balasan yang berlimpah dari Tuhan Yang Maha Esa. Aamiin.

Jakarta, 30 Juni 2023



Adha

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Profil Perusahaan.....	1
1.2. Lokasi Dan Tata Letak Lokasi Pt Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari.....	2
1.3. Visi Dan Misi PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari	3
1.4. Struktur Organisasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari	3
1.4.1. Fungsi Dan Peran Departemen <i>Line Maintenance Mill</i>	4
1.5. Fasilitas Pt Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari	4
1.6. Mesin-Mesin Produksi <i>Mill HIJ</i>	5
1.7. Produk Yang Dihasilkan	7
1.7.1. Tepung Terigu Reguler	7
1.7.2. Pasta.....	9
1.7.3. Produk Sampingan (By Product).....	10
BAB II URAIAN KEGIATAN	12
2.1. Sistem Penugasan.....	12

2.1.1. Kewajiban Peserta	12
2.1.2. Hal-Hal Yang Dilarang	13
2.1.3. Hak-Hak Peserta.....	14
2.1.4. Hal-Hal Yang Tidak Ditanggung Oleh Perusahaan	15
2.2. Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	15
2.2.1. Inspeksi Mesin.....	16
BAB III PENUTUP	26
3.1. Kesimpulan.....	26
3.2. Saran.....	27
3.2.1. Saran Untuk Perusahaan.....	27
3.2.2. Saran Untuk Institusi.....	27

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1. Standar Suhu Bearing Mesin.....	19
Tabel 2. 2 Standar Suhu Motor	20
Tabel 2. 3. Standar Suara Bearing.....	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 logo PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari	1
Gambar 1. 2. PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari.....	2
Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT ISM Tbk Divisi Bogasari <i>Mill</i> HIJ	3
Gambar 1. 4. Produk Tepung	7
Gambar 1. 5 Produk Pasta.....	10
Gambar 1. 6. Produk Sampingan (<i>By Product</i>).....	11
Gambar 2. 1. Flow Chart Inspeksi Mesin	16
Gambar 2. 2. Mengecek suhu bearing airlock.....	17
Gambar 2. 3. Mengecek Suara Bearing Airlock	17
Gambar 2. 4. Mengecek suhu body airlock.....	17
Gambar 2. 5. Mengecek suara body airlock.....	18
Gambar 2. 6. Mengecek kebocoran airlock.....	18
Gambar 2. 7. Mengecek kelengkapan dan kekencangan baut airlock	18
Gambar 2. 8 Mengecek suhu Gearbox dan Motor	19
Gambar 2. 9 Mengecek suara Gearbox dan Motor	19
Gambar 2. 10 Screw Conveyor	21
Gambar 2. 11 Lock mesin screw conveyor	22
Gambar 2. 12 Kayu Meta.....	22
Gambar 2. 13 Menggergaji Kayu Metal.....	22
Gambar 2. 14 Membuka Baut Bodi	23
Gambar 2. 15 Membuka Tutup Bodi Screw Conveyor.....	23
Gambar 2. 16 Membuka Baut Gantungan Metal	23
Gambar 2. 17 Melepas Gantungan Metal.....	24
Gambar 2. 18 Membongkar Kayu Metal	24
Gambar 2. 19 Memasang Kayu Metal	24
Gambar 2. 20 Menyeting Gantungan Metal.....	25
Gambar 2. 21 Mengencangkan Baut Gantungan Metal.....	25
Gambar 2. 22 Memasang Tutup Bodi Screw Coneyor	25

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Laporan Mingguan Praktek Kerja Lapangan

Lampiran 2 Formulir Detail Pekerjaan

Lampiran 3. Absen Kehadiran Praktik Kerja Lapangan

Lampiran 4. Form Nilai Perusahaan

Lampiran 5. Form Nilai Instansi

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 logo PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari merupakan produsen tepung terigu pertama di Indonesia dan terbesar di Indonesia, PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari berdiri secara notarial pada tanggal 7 Agustus 1970. Setelah masa konstruksi selama setahun, pada tanggal 29 November 1971, pabrik Bogasari yang berada di kawasan Cilincing Jakarta Utara mulai beroperasi secara komersial untuk pertama kalinya. Pabrik tersebut didirikan oleh empat sekawan yaitu Soedono Salim, Djuhar Sutanto, Ibrahim Risjad dan Sudwikatmono. “Bogasari adalah monumen bisnis kebanggaan bagi kami para pendiri. Keberanian kami membangun Bogasari di bidang produksi tepung terigu semata-mata didorong oleh panggilan tugas dari Pemerintah guna menunjang program ketahanan pangan bagi rakyat Indonesia” (Buku Falsafah Bogasari).

Kemudian pada tanggal 10 Juli 1972 didirikan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari di kawasan Tanjung Perak Surabaya. Pendiarian pabrik kedua ini dikarenakan untuk memenuhi tingkat permintaan pasar di kawasan timur dan sekitarnya. Pada tanggal 14 Agustus 1990 Berdiri PT Panganjaya Intikusuma, kemudian pada tanggal 5 Februari 1994 berganti nama menjadi PT Indofood Sukses Makmur. Pengembangan usaha Bogasari berikutnya dilakukan dengan mendirikan pabrik pasta pada bulan Desember 1991 di Jakarta. Pada tanggal 28 Juli 1992 PT Bogasari Flour Mills diakuisisi oleh PT Indocement Tunggul Prakarsa dan disebut sebagai PT Indocement Tunggul Prakarsa Bogasari Flour Mills Division. Dan

terakhir, pada tanggal 30 Juni 1995, Bogasari kembali diakuisisi oleh PT Indofood Sukses Makmur Tbk menjadi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari. Pada tahun 2015 PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari mendirikan dua pabrik baru yaitu di Cibitung dan Tangerang.

Pabrik Jakarta dengan luas area pabrik 33 ha dengan kapasitas produksi sebesar 12.000 ton per hari, Pabrik Surabaya seluas 11 ha dengan kapasitas produksi sebesar 7.000 ton per hari, Pabrik Cibitung dengan luas 6 ha dan berkapasitas produksi sebesar 2.600 ton per hari dan Pabrik Tangerang dengan luas area \pm 2 ha berkapasitas produksi sebesar 200 ton per hari.

1.2. Lokasi Dan Tata Letak Lokasi Pt Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari

PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari termasuk ke dalam Kelurahan Kalibaru, Kecamatan Cilincing, Kotamadya Jakarta Utara yang terletak di Jalan Raya Cilincing No. 1, Tanjung Priok, 14110, dengan luas area 46 hektar. PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills di sebelah Utara berbatasan dengan PT Dok Koja Bahari, PT Sarpindo dan Laut Jawa. Sebelah Timur berbatasan dengan Jalan Pelabuhan Sarpindo dan PT Eastern Polyester, sedangkan sebelah Barat berbatasan dengan Kali resek dan Depo Pertamina. Sebelah Selatan berbatasan dengan Jalan Cilincing Raya.



Gambar 1. 2. PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari

(sumber: [About | Bogasari](#))

1.3. Visi Dan Misi PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari

1. Visi Perusahaan

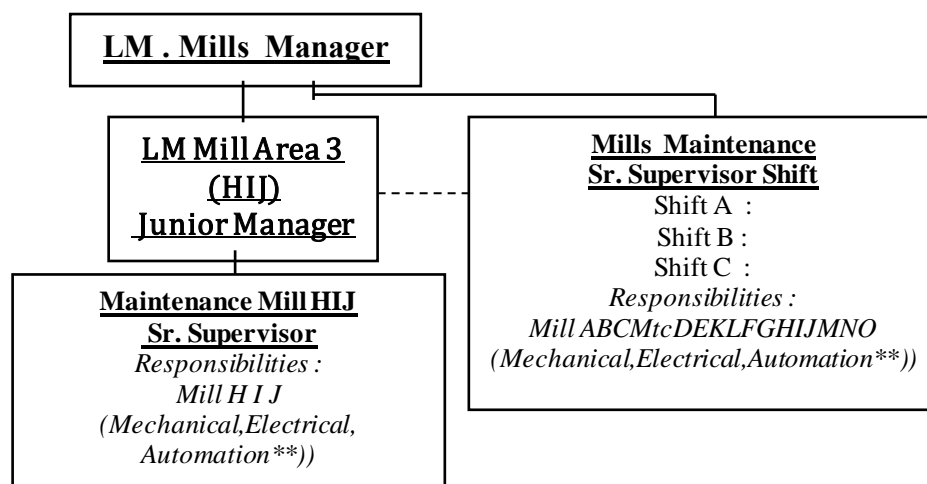
Menjadi Perusahaan terkemuka dari penyedia produk tepung-tepungan berkualitas premium dan bernilai tinggi termasuk jasa terkait yang terintegrasi.

2. Misi Perusahaan

- Menghasilkan produk berkualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhan pelanggan
- Mendistribusikan produk secara intensif untuk menjangkau seluruh area potensial baik di wilayah Indonesia maupun wilayah regional
- Mengembangkan kompetensi sumber daya manusia
- Memperkuat daya saing dengan menerapkan teknologi yang tepat dan proses yang efektif
- Berupaya secara terus menerus menambah nilai perusahaan bagi para pemangku kepentingan

1.4. Struktur Organisasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

Berikut gambar struktur organisasi yang terdapat pada PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari Departemen *Line Maintenance Mill HIJ*:



Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari Departemen *Line Maintenance Mill HIJ*

1.4.1. Fungsi Dan Peran Departemen *Line Maintenance Mill*

- Memastikan kesiapan seluruh peralatan dan mesin produksi di area mill dari aspek kuantitas dan kualitas untuk melaksanakan proses produksi.
- Bertanggungjawab melakukan fungsi koordinasi dengan pihak Line Maintenance Electrical, Mechanical, Automation, Fabrikasi dan utility terkait dengan pekerjaan Preventive Maintenance dan Trouble Shooting terhadap Machinery /Equipment di Area mill AB, C, Mtc (Mill area 1), Mill KL, DE(Mill area2), FG, HIJ (mill Area 3), Mill MNO (mill Area 4)
- Memastikan seluruh peralatan dan mesin produksi di area Mill terawat dengan baik sehingga:
 - Memiliki masa pakai yang sesuai dengan standar umur pakai yang ditetapkan.
 - Frekuensi dan durasi breakdown dan downtime mesin yang serendah-rendahnya
 - Optimalisasi repair & maintenance cost
 - Memberikan respon yang secepat-cepatnya terhadap Notifikasi (permintaan) user terhadap perbaikan mesin2 produksi
 - Menjaga dan memelihara semua proses yang terjadi di area produksi terkait dengan ketentuan yang mengacu pada standar ISO 90001, 22000., 14001, 18001, Food Safety, dan kaidah halal
 - Memastikan terlaksananya schedule refluted dan regrinding roll mill untuk menjaga kualitas dan kuantitas produk
 - Menjaga dan mengaktualkan dokumen-dokumen yang terkait terhadap konsistensi kualitas Produksi seperti Jadwal Kalibrasi timbangan, Food Safety, schedule roll mill dll

1.5. Fasilitas Pt Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi Bogasari Flour Mills dalam menjalankan usahanya di bidang produksi tepung terigu dan juga menghasilkan produk sampingan (by product) berupa bran, pollard untuk koperasi dan industri makanan ternak, dan tepung industri untuk industri kayu lapis, memberikan beberapa fasilitas untuk para karyawannya, diantaranya:

- Sarana Ibadah.
- Sarana Transportasi
- Olahraga dan Rekreasi
- Asuransi
- Poliklinik
- Fasilitas Pelatihan.
 - 1) Milling Training Center
 - 2) Baking School
 - 3) In-House Training
 - 4) External Training
- Koperasi Karyawan
- Program Jamsostek
- Kantin

1.6. Mesin-Mesin Produksi *Mill* HIJ

Dalam menghasilkan produk (tepung) ada beberapa mesin yang digunakan dalam prosesnya. Berikut mesin-mesin yang digunakan pada pabrik HIJ:

- *Additive Feeder* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengatur jumlah takaran zat additive ke dalam produk tepung.
- *Airlock* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengatur aliran volume produk dan sebagai pengunci udara antara bagian atas mesin dan di bawah mesin.
- *Blower* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghasilkan udara bertekanan.
- *Bran Finisher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengambil/merelease endosperm yang masih menempel di produk bran dengan cara menghempaskan bran ke dinding saringan oleh beater.
- *Bucket Elevator* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara vertical yaitu produk yang berada dibawah dipindahkan ke lokasi yang lebih tinggi.

- *Detacher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghancurkan produk yang menggumpal setelah proses giling di roller mill sehingga memudahkan dalam proses transfer ke mesin sifter dan proses pengayakan di mesin sifter.
- *Dry Stoner* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum dengan batu atau material lain yang lebih berat dari gandum. 3.1.8. Fan adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara vertical maupun horizontal dengan cara dihisap.
- *Filter* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membersihkan udara hasil produksi sehingga udara yang dibuang bersih dari kotoran.
- *Hammer Mill* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghaluskan offal kasar menjadi offal halus dengan ukuran hole 3 mm.
- *Roller Mill* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menggiling gandum.
- *Purifier* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan produk berdasarkan berat jenis dan ukuran.
- *Scourer* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membersihkan gandum dari kotoran yang masih menempel pada permukaan gandum dengan cara menggosok/memoles (scouring) gandum pada permukaan ayakan.
- *Screw Conveyor* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara horizontal dengan cara didorong oleh plat yang dibentuk seperti ulit.
- *Separator* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan ukuran.
- *Sifter* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan produk yang telah digiling oleh roller mill menjadi beberapa bagian sesuai dengan ukuran dari ayakan dengan cara diayak.
- *Splitter/Volumetric* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membagi dan mengatur aliran produk.
- *Tarara* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan berat jenisnya.

- *Ultra Trieur* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan bentuk dan ukurannya.
- *Vibro Finisher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengayak produk yang sangat sticky yang sulit diayak oleh plansifter.
- Panel SWB adalah rangkaian kontrol dan power motor yang berfungsi untuk mengontrol jalannya mesin.
- Pipa adalah media untuk transportasi produk berbentuk selongsong bulat.

1.7. Produk Yang Dihasilkan

Ada beberapa jenis produk yang dihasilkan oleh PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari sebagai berikut:

1.7.1. Tepung Terigu Reguler

Tepung terigu regular merupakan tepung terigu yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari untuk memenuhi kebutuhan pasar dan industri dalam negeri. Tepung terigu lokal memiliki berbagai macam *brand* yang memiliki spesifikasi yang sudah ditentukan sesuai dengan kebutuhan pasar. Berikut *brand-brand* tepung terigu yang diproduksi oleh PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi Bogasari.



Gambar 1. 4. Produk Tepung

- Cakra kembar Cakra kembar merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan yang memiliki kandungan protein tinggi, minimal 13%. Tepung terigu ini memiliki sifat gluten yang kuat dan ulet sehingga cocok

untuk memproduksi roti dan mie dikarenakan dapat memberikan sifat pengembangan dan elastisitas.

- Cakra kembar Emas merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan. Tepung terigu cakra kembar emas memiliki kandungan gluten dan protein yang tinggi sehingga sangat cocok untuk memproduksi roti dengan volume lebih besar dan mengembang sempurna. Kadar abu yang rendah pada tepung terigu cakra kembar emas membuat *crumb* roti yang dihasilkan menjadi lebih putih. Cakra kembar emas khusus digunakan untuk memproduksi roti dan makanan lainnya yang membutuhkan pengembangan sempurna.
- Segitiga Biru Segitiga biru merupakan tepung terigu yang memiliki kandungan protein medium yaitu berkisar 10,5%-11,5%. Tepung terigu ini dihasilkan dari campuran gandum *soft* dan *hard* dengan perbandingan 50:50. Segitiga biru disebut sebagai tepung terigu serbaguna dikarenakan memiliki kandungan gluten yang sedang. Biasanya tepung terigu ini dijual untuk kebutuhan rumah tangga. Dikarenakan tepung terigu ini memiliki kandungan protein dan gluten yang sedang sehingga cocok untuk digunakan dalam proses pembuatan kue, mie kering, mie basah, roti, dan biskuit.
- Kunci biru Kunci biru merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Protein pada tepung terigu kunci biru tergolong rendah yaitu berkisar 8,55%-10%. Kandungan protein yang rendah membuat sifat gluten pada tepung ini rendah. Tepung terigu kunci biru sangat cocok untuk membuat kue, biskuit, wafer, *cookies*, dan kue-kue kering lainnya.
- Lencana merah Lencana merah merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat* pilihan. Tepung terigu ini termasuk ke dalam tepung terigu berprotein rendah. Protein pada tepung terigu ini berkisar antara 8,5%-10%. Lencana merah cocok digunakan untuk pembuatan roti kering dan gorengan.
- Piramida merupakan tepung terigu serbaguna yang memiliki kadar protein sebesar 10%. Tepung terigu piramida sangat cocok digunakan untuk pembuatan mie dan *flat bread* yang tidak membutuhkan proses pengembangan terlalu besar pada gluten.

- Pena kembar merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Pena kembar termasuk tepung terigu dengan kandungan protein sedang yaitu sebesar 12,5% -13%. Tepung terigu ini cocok sebagai bahan dasar dalam proses pembuatan mie.
- Kastil merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Kandungan protein pada tepung terigu ini sebesar 12% sehingga termasuk ke dalam tepung terigu protein sedang. Tepung terigu ini hanya dijual untuk keperluan industri roti dan *baked product*.
- Cakra kembar industri merupakan tepung terigu yang terbuat 100% *hard wheat* pilihan. Kandungan protein pada tepung terigu CKI termasuk protein tinggi. Cakra kembar industri diproduksi khusus untuk memenuhi kebutuhan industri seperti industri pembuatan roti yang membutuhkan tepung berprotein tinggi.
- Payung merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Tepung terigu payung termasuk ke dalam tepung terigu dengan kandungan protein rendah. Tepung ini adalah tepung special yang hanya diproduksi jika terdapat pesanan khusus dari industri makanan.
- Taj Mahal merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat* dengan perbandingan 30:70. Kandungan protein yang terkandung pada tepung terigu taj mahal termasuk ke dalam golongan medium. Taj mahal biasanya digunakan untuk membuat roti khas India dan Timur tengah seperti roti Chapati, Naan, Dosa, dan roti khas India dan Timur Tengah lainnya. Selain itu, taj mahal juga cocok untuk membuat kue gandum, kue kering, dan roti gandum.

1.7.2. Pasta

Pasta merupakan hasil olahan dari semolina yang berasal dari penggilingan gandum jenis drum (High Protein) Pasta yang dihasilkan dikemas dalam brand Bogasari dan LaFonte. Beberapa jenis produk pasta yang dihasilkan oleh PT Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi yaitu:

- Long Pasta Pasta jenis ini berbentuk panjang dan lurus Misalnya spaghetti, vermicelli, bavette, fettucini, bucatini, dan perciatelli

- Short Pasta Short Pasta berupa potongan pendek dengan bentuk yang beragam Misalnya tubetti rigati, ziti tagliati dan penneziti, dan makaroni.



Gambar 1. 5 Produk Pasta

1.7.3. Produk Sampingan (By Product)

Selain tepung terigu dan pasta PT Indofood Sukses Makmur juga memproduksi *Pellet* yang berfungsi sebagai pakan ternak dan ikan. *Pellet* sendiri dibuat dari hasil sampingan produksi yang dihasilkan dari hasil penggilingan gandum. *Pellet* yang dihasilkan oleh PT. ISM Tbk. divisi Bogasari akan dijual di dalam negeri atau diekspor ke luar negeri. Berikut produk sampingan yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum oleh PT Indofood Sukses Makmur:

- *Bran* merupakan kulit gandum yang didapatkan dari hasil penggilingan pertama yang masih bertekstur kasar dan berbentuk lembaran besar. *Bran* memiliki proporsi 14-15% dari total biji gandum. *Bran* tersusun atas lima lapisan yang terdiri dari 9% aleurone, 3,9% epidermis, 0,9% epikarp, 0,9% endokarp, dan 0,6% testa. *Bran* juga memiliki kandungan gizi yang terdiri dari 63% karbohidrat, 13-17% protein, 16% albumin dan globulin, serta 3% lemak. Kadar serat dan protein yang tinggi pada *bran* membuat *bran* sangat cocok untuk dijadikan sebagai pakan ternak.
- *Pollard* merupakan bagian gandum yang berlokasi lebih dekat dengan endosperm gandum sehingga mutu proteinnya lebih baik dibandingkan dengan *bran*. *Pollard* memiliki granulasi yang lebih kecil dan tekstur yang lebih halus daripada *bran*. *Pollard* yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum akan

diolah PT. ISM Tbk. divisi Bogasari menjadi *Pellet* yang kemudian dijual ke peternak sapi perah dan pabrik *Feed Meal*.

- *Pellet* merupakan pakan ternak yang terbuat dari campuran Bran dan Pollard yang dicetak dalam bentuk silinder dengan diameter 8 mm dan panjang 3-4 cm.
- *Industrial flour* (lem) merupakan tepung yang dihasilkan dari kegagalan proses penggilingan gandum atau tepung yang dihasilkan dari proses penggilingan namun kondisinya kotor. *Industrial flour* memiliki kandungan pati sebesar 50% sehingga biasanya digunakan sebagai pembuatan lem dalam industri kayu lapis.



Gambar 1. 6. Produk Sampingan (*By Product*)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Sistem Penugasan

Selama melakukan PKL di PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari mulai dari tanggal 01 maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023, penulis ditempatkan pada Departemen *Maintenance mill*. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis tentu disesuaikan dengan jam kerja yang diterapkan di tempat penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan, Sebelum dilakukan pembagian penugasan tempat praktek kerja lapangan kita diharuskan mengikuti induksi untuk memperkenalkan tentang perusahaan. Di induksi kita diberitahu tentang hak dan kewajiban peserta peraktek kerja lapangan. Berikut hak dan kewajiban peserta peraktek kerja lapangan yang wajib diketahui dan di ikuti:

2.1.1. Kewajiban Peserta

- Mengikuti program induksi sesuai dengan tanggal yang tercantum didalam surat jawaban PKL dari Bogasari yang diberikan oleh Koordinator PKS Bogasari dengan membawa kartu pelajar/mahasiswa (asli).
- Hadir sesuai dengan jam kerja yang berlaku ditempat prakteknya:
 - Office Senin-Jumat, Jam 08.00 WIB - 17.00 WIB
 - Pabrik Senin-Sabtu, jam 08.00 WIB -16.00 WIB
- Batas toleransi keterlambatan masuk peserta PKL adalah 15 menit atau 08.15 wib. lewat 15 menit maka peserta PKL dilarang masuk dan keterlambatan ini akan berdampak kepada penilaian disiplin kehadiran peserta PKL dan pembimbing lapangan.
- Menukarkan kartu pelajar/mahasiswa dengan kartu khusus (ID card) PKL di Security bagian penerimaan tamu setiap Bogasari, hari saat masuk dan meninggalkan lokasi Bogasari ID card wajib dikenakan selama berada di lingkungan dan wajib melaporkan bila kehilangan.
- Mau diperiksa oleh pihak security (khususnya tas) setiap akan masuk dan meninggalkan lokasi pabrik Bogasari. Mengenakan seragam sekolah dan atau

jaket almamater selama berada di lingkungan pabrik Bogasari. Berpakaian sopan-rapi dan dandan wajar

- Mengenakan pakaian khusus dan alat pelindung diri yang disesuaikan dengan lokasi/tempat praktik kerja, seperti: werpack/jas lab, masker, helm dan sarung tangan las, sarung tangan plastic, sepatu safety dan ear plug
- Mengisi daftar hadir yang diketahui oleh pembimbingnya. Wajib diisi dengan teratur dan jujur
- Berada dan bekerja di lingkungan seksi/departemen tempat praktik kerja selama jam kerja.
- Melaksanakan perintah kerja yang dimintakan/diberikan oleh menthor/pembimbing lapangan/karyawan lainnya.
- Memintan ijin kepada koordinator PKS bila akan meninggalkan lokasi Bogasari secara tiba-tiba saat jam praktik kerja berlangsung, karena alasan khusus, dengan terlebih dahulu mengisi form ijin meninggalkan pabrik.
- Ikut menjaga kebersihan dan kerapihan di lingkungan kerja, dengan pertimbangan khusus bahwa Bogasari adalah industry makanan,
- Mengikuti Program Evaluasi pada akhir masa praktik kerja lapangan yang akan dilaksanakan pada pukul 14.00.
- Memeriksa laporan/Skripsi oleh pihak menthor/koordinat PKL selama proses penyusunannya.

2.1.2. Hal-Hal Yang Dilarang

- Merokok di lingkungan pabrik
- Membawa handycamp dan kamera foto kedalam lingkungan PT ISM Tbk. Divisi Bogasari.
- Membawa senjata tajam atau alat lain untuk maksud membela diri.
- Mengambil barang yang bukan miliknya.
- Meninggalkan lokasi kerja/pabrik tanpa ijin.
- Berkelahi dengan karyawan/sesama peserta PKL di dalam lingkungan PT ISM Tbk. Divisi Bogasari.

- Membuang sampah/air kecil/besar disembarang tempat di lingkungan PT ISM Tbk Divisi Bogasari.
- Menulis (grafiti) di lingkungan PT ISM Tbk Divisi Bogasari.
- Memberikan uang/barang kepada menthor/koordinator PKS dengan alasan apapun.
- Dokumentasi foto & video selama berada di lingkungan PT ISM Tbk Divisi Bogasari.
- Mempublikasi tulisan, foto & video tanpa persetujuan koordinator PKS.

2.1.3. Hak-Hak Peserta

- Mendapatkan pelayanan yang memadai sesuai kebutuhannya dalam rangka Praktik Kerja Lapangan
- Mendapatkan informasi yang tepat tentang: Nama Perusahaan, Sejarah, Nama Pendiri Bogasan Nama produk dan merek-mereknya, Struktur Organisasi dan data lainnya yang diperlukan dalam penyusunan laporan/skripsi, sejauh tidak menjadi kebijakan khusus perusahaan karena menyangkut kerahasiaan atau lainnya, Kewajiban dan hak yang diperoleh dalam rangka praktik kerja lapangan., Peraturan dan tata tertib yang berlaku di lingkungan kerja lingkup pekerjaan dan tanggung jawab selama praktik kerja serta keamanan dan jaminan yang diperoleh dalam rangka praktik kerja lapangan.
- Dipperlakukan sebagai manusia yang sedang belajar bekerja denga cara mendapatkan bimbingan sesuai lingkup kerja dan bidang studi serta kesempatan belajar dan memahami proses kerja yang ada.
- Mendapatkan istirahat dan makan siang pada jam 12.00-13.00 wib, standar karyawan.
- Mengikuti kendaraan antar jemput karyawan, bila sesuai, dengan terlebih dahulu melaporkan pada koordinator PKS
- Mengikuti kegiatan ibadah dilingkungan pabrik (sholat dan kebaktian).
- Mendapatkan pelayanan kesehatan di poliklinik karyawan atas pertimbangan menthor dan ijin koordinator PKS dengan terlebih dahulu mengisi formulir berobat apabila mengalami sakit, mengalami kecelakaan kerja dan

membutuhkan perawatan rujukan ke rumah sakit terdekat sebagai tindakan darurat, sesuai saran petugas poliklinik Bogasari.

- Mendapatkan Sertifikat setelah menjalankan praktik kerja lapangan, yang akan dikirim ke alamat email peserta masing-masing dengan terlebih dahulu peserta wajib menyerahkan lembar penilaian dan absensi dari pembimbing lapangan.

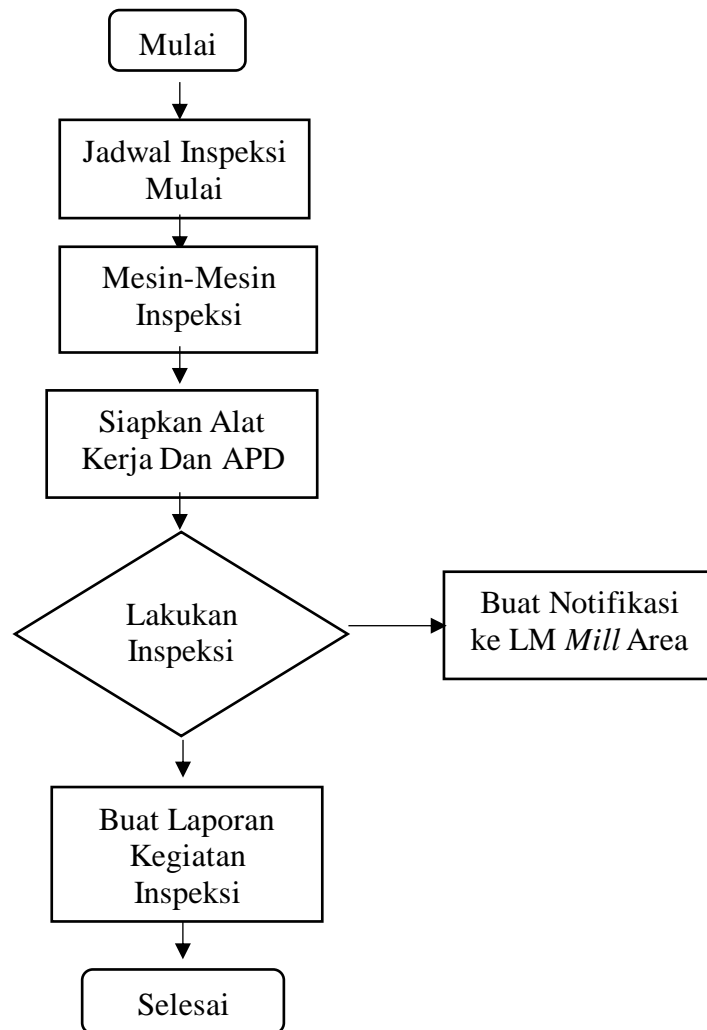
2.1.4. Hal-Hal Yang Tidak Ditanggung Oleh Perusahaan

- Dalam akibat terjadi kecelakaan kerja di lingkungan perusahaan, peserta PKS hanya mendapatkan Pertolongan Pertama setingkat layanan di klinik perusahaan.
- Tidak memberikan honor, uang transportasi dan uang makan kepada peserta PKS.
- Dampak dari setiap perbuatan pribadi yang tidak berhubungan dengan kegiatan selama PKS dan melanggar aturan perusahaan.

2.2. Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di Departemen *line Maintenance mill*. Adapun dua jenis kegiatan yang dilakukan penulis salah satunya kegiatan Rutin. Kegiatan rutin ini merupakan kegiatan yang bersifat kontinyu yang dilakukan terus-menerus dan dilakukan setiap hari kerja. Berupa perbaikan dan perawatan mesin. Contohnya berupa mengganti motor pada mesin detacher, mengganti kayu metal pada screw conveyor, mengganti dan memeriksa bearing sifhter dan sebagainya. Adapun kegiatan sampingan adalah berupa kegiatan yang inisiatif dari penulis sendiri untuk menambah pengetahuan dan pengalaman. Contoh kegiatan yang dilakukan berupa inspeksi mesin, pubrikasi, assembly, recoil, workshop, dan lain-lain.

2.2.1. Inspeksi Mesin



Gambar 2. 1. Flow Chart Inspeksi Mesin

2.2.1.1. Infeksi Mesin Airlock

1. Lakukan sesuai jadwal tahunan
2. Siapkan alat kerja seperti stetoskop dan termal gun
3. Siapkan Alat pelindung diri
4. Inspeksi Airlock

- Cek suhu bearing airlock dengan thermal gun



Gambar 2. 2. Mengecek suhu bearing airlock

- Cek suara bearing airlock dengan stetoskop



Gambar 2. 3. Mengecek Suara Bearing Airlock

- Cek suhu body airlock dengan thermal gun



Gambar 2. 4. Mengecek suhu body airlock

- Cek suara body airlock dengan stetoskop



Gambar 2. 5. Mengecek suara body airlock

- Cek kebocoran airlock dari kaca pengamat di pipa sight glass dan hopper



Gambar 2. 6. Mengecek kebocoran airlock

- Cek kebocoran produk pada flange sambungan airlock
- Cek kelengkapan dan kekencangan baut pengikat airlock



Gambar 2. 7. Mengecek kelengkapan dan kekencangan baut airlock

5. Inspeksi gearbox motor

- Cek suhu gearbox dan motor dengan thermal gun.



Gambar 2. 8 Mengecek suhu Gearbox dan Motor

- Cek suara bearing gearbox dan motor dengan stetoskop.



Gambar 2. 9 Mengecek suara Gearbox dan Motor

- **Standar Hasil Pengecekan Suhu Bearing, Suhu Motor Dan Suara Bearing**

a. **Standar Suhu Bearing Mesin**

Alat: Thermal Gun

No	Mesin	Kategori	Suhu (°C)
1	Sifter	Normal	< 47
		Medium	47-50
		Parah	>50
2	Selain Sifter	Normal	< 57
		Medium	57-60
		Parah	>60

Tabel 2. 1. Standar Suhu Bearing Mesin

b. Standar Suhu Motor

Alat: Thermal Gun

No	Mesin	Kategori	Suhu (°C)
1	Seluruh Mesin	Normal	< 70
		Medium	70-80
		Parah	>80

Tabel 2. 2 Standar Suhu Motor

c. Standar Suara Bearing

Alat: Stetokop

No	Suara	Kerusakan	Penyebab
1	Suara halus tanpa harmoni (“ser”/ “seng”)	Bearing normal	-
2	Suara terus menerrus (“zaa”, “shaaa”, “jiii”)	Outer/inner bearing aus	Permukaan outer/inner bearing aus dan keausan pada roll/ball bearing
3	Berdengung (“woo-woo”, goo-goo”)	Cage/sangkar rusak	Perubahan bentuk pada sangkar penahan roll/ball bearing
4	Suara tak tentu (“chirit-chirit”, “piri-piri”, “pin-pin”)	Pelumas kotor	Pelumas terkontaminasi dengan kotoran/benda asing
5	Suara gesekan logam (“kii-kii”, “gii-gii”)	Kurang pelumas	Kurang pelumas, ada kontak antara sangkar dengan roll/ball bearing

Tabel 2. 3. Standar Suara Bearing

2.2.1.2. Perawatan Dan Perbaikan Pada Screw Conveor



Gambar 2. 10 Screw Conveor

Screw conveyor merupakan salah satu jenis alat pemindah bahan yang berbentuk ulir dan berfungsi untuk memindahkan material curah serta dapat pula untuk mencampurkan, memampatkan material yang dipindahkan dengan merubah tipe ulir. Komponen utama dari mesin screw conveyor terdiri dari motor gear, poros sekrup, pisau yang disebut juga flight, palung dengan fitted discharge spout, palung (trough), saluran (through), ekor poros, sekrap, dan masih banyak lagi. Cara kerja screw conveyor. Saat mesin screw conveyor dijalankan maka motor gear akan menggerakkan poros, sehingga pisau screw conveyor yang berada pada poros mulai berotasi dan menyebabkan material yang ada bergerak ke depan bersamaan dengan palung di bawah pisau. Berikut merupakan salah satu contoh perbaikan dan perawatan pada screw conveyor:

1. Dalam melakukan kegiatan tentu harus mengutamakan keselamatan, kesehatan kerja dan lingkungan. Maka dari itu untuk menghindari kecelakaan kerja selalu lock mesin yang ingin dikerjakan supaya aman.



Gambar 2. 11 Lock mesin screw conveyor

2. Siapkan peralatan dan komponen yang akan diganti



Gambar 2. 12 Kayu Meta

3. Memotong kayu metal menjadi dua bagian sebanyak tiga buah kayu metal



Gambar 2. 13 Menggergaji Kayu Metal

4. Buka baut tutup bodi screw conveyor



Gambar 2. 14 Membuka Baut Bodi

5. Lepas tutup body screw conveyor



Gambar 2. 15 Membuka Tutup Bodi Screw Conveyor

6. Membuka baut gantungan metal screw conveyor



Gambar 2. 16 Membuka Baut Gantungan Metal

7. Bongkar gantungan kayu metal, sebanyak 3 pasang gantungan kayu metal



Gambar 2. 17 Melepas Gantungan Metal

8. Bongkar kayu metal screw conveyor, sebanyak 3 pasang kayu metal.



Gambar 2. 18 Membongkar Kayu Metal

9. Ganti kayu metal dengan yang baru. Lakukan secara bergantian dan berurutan.



Gambar 2. 19 Memasang Kayu Metal

10. Setting jarak penggantungan metal dengan body screw konveyor.



Gambar 2. 20 Menyeting Gantungan Metal

11. Kencangkan baut penggantungan metal yang sudah di setting.



Gambar 2. 21 Mengencangkan Baut Gantungan Metal

12. Pasang kembali semua bagian dan kencangkan baut. Buka lock, lakukan tes apakah sudah sebar atau belum. Rapikan peralatan dan sampah buah pada tempatnya selesai.



Gambar 2. 22 Memasang Tutup Bodi Screw Coneyor

BAB III

PENUTUP

3.1. Kesimpulan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu kegiatan praktik lapangan yang dilaksanakan di luar kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Diadakannya kegiatan ini karena sistem pembelajaran yang ada di Polman Negeri Bangka Belitung mengacu pada pendidikan yang berbasis pada produksi (*Production Base Education*) sehingga diharapkan setelah lulus, mahasiswa dapat beradaptasi langsung dengan dunia industri. Pelaksanaan kegiatan ini disesuaikan dengan kurikulum akademik yang berlaku di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis melaksanakan PKL di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari selama 18 minggu terhitung dari tanggal 01 Maret 2023 sampai 30 Juni 2023. PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari merupakan produsen tepung terigu pertama di Indonesia dan terbesar di Indonesia, PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari berdiri secara notarial pada tanggal 7 Agustus 1970. Di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari, penulis ditempatkan di *Line Maintenance Mill* HIJ. Penulis mendapatkan banyak pengalaman dan pelajaran selama melaksanakan PKL di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari. Hal paling mendasar adalah belajar bertanggung jawab pada pekerjaan yang sudah diberikan dan belajar beradaptasi di dunia kerja.

Berdasarkan hasil Praktek Kerja Lapangan (PKL), maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Dapat mengetahui tentang sebagian kegiatan / proses produksi di perusahaan, serta situasi pada dunia industri secara langsung.
2. Bertambahnya pengetahuan mengenai bidang *Mechanical*, dan *Electrical* pada dunia industri.

3. Mendapatkan pelajaran yang berharga mengenai bagaimana mengatur waktu dan tanggung jawab dalam mengerjakan pekerjaan yang diberikan.
4. Melatih mental terhadap tekanan-tekanan kerja.
5. Memberikan pengalaman yang sangat berharga, karena pada masa PKL ini diajarkan disiplin ilmu baru tentang bagaimana cara bekerja di bidang yang tidak penulis dapati di Politeknik Manufaktur Bangka Belitung.

3.2. Saran

Berdasarkan hasil pembahasan dalam laporan praktek kerja lapangan ini, maka penulis memberikan saran-saran pada pihak perusahaan sebagai berikut:

3.2.1. Saran Untuk Perusahaan

1. Mempertahankan sistem manajemen perusahaan yang sudah berlangsung dengan baik.
2. Perlu adanya peningkatan kedisiplinan karyawan dalam penggunaan alat pelindung diri selama bekerja di area *Line Maintenance Mill*.
3. Perlu adanya peningkatan hubungan dan komunikasi yang baik antara atasan dan bawahan, agar tercipta hubungan dan komunikasi yang lebih baik sehingga dapat meningkatkan produktivitas dan kerjasama dalam tim.
4. Meningkatkan pengendalian mutu setiap tahapan proses *Maintanance* secara cermat dan efisien mengingat setiap tahap *Maintanance* saling mempengaruhi khususnya terhadap mutu dan kualitas produk.
5. Perlunya jam istirahat tambahan bagi karyawan rentang waktu pada jam jam 08:00 – 12:00 selama 15 menit. Hal ini diharapkan pekerja tidak jenuh dan kembali *fresh* lagi untuk bekerja dan mengurangi resiko kecelakaan kerja.

3.2.2. Saran Untuk Institusi

1. Pedoman laporan mohon lebih dipermudah agar bisa di pahami dan tidak terjadi kesalahan saat pembuatan dan penyusunan laporan.
2. Untuk berikutnya dimohon untuk keterangan profil mahasiswa yang di kirim ke perusahaan lebih di jelaskan apa saja pembelajaran yang di terima selama menimba ilmu di jurusan masing-masing.
3. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung harus tau kejelasan tentang

surat balasan dari perusahaan bahwa mahasiswa benar-benar di terima menjalani program Praktik Kerja Lapangan.

4. Pada Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung harus mengontrol mahasiswa yang menjalankan Praktik Kerja Lapangan di setiap perusahaan.

Lampiran 1. Laporan Mingguan Praktek Kerja Lapangan


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 1 (Satu) Tanggal: 01 Maret s.d 03 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Induksi Perusahaan Dan <i>Quality Mutu</i>	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Induksi K3 Dan Tata Tertib	13.00	16.00
KAMIS	Pembagian tempat kegiatan pkl dan dikasih arahan	08.00	10.00
	Mempelajari hal tentang <i>line maintenace</i>	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Berkeliling tempat kegiatan pkl dan perkenalan tentang mesin	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan elevator oil	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Menambah oli blower tramvef mill HIJ	13.00	16.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta, 04 Maret 2023</p> <p>Catatan Pembimbing : Pembimbing,</p> <p>..... PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk</p> <p>..... Divisi Bogasari</p> <p>..... Roso Pranoto</p> <p>..... (tanda tangan dan cap perusahaan)</p>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 2 (Dua) Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mesin drum detector	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan motor vibro feedback	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan suara screw conveyor kasar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan motor sifter oil	13.00	16.00
RABU	Pergantian plat screw feeder hammer mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan penerangan lampu mati	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan pembongkaran screw feeder	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian plat sensor screw conveyor	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan screw conveyor hammer mill yang aus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan kerjaan pagi hari	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 11 Maret 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)


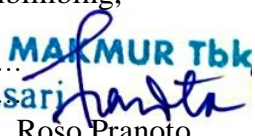
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 3 (Tiga) Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan palu hammer mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan cover lampu yang rusak	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan perbaikan hammer mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Menambah oli blower	13.00	16.00
RABU	Perbaikan lampu lantai sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan rantai extractor tepung lepas	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan penggantian mounting lampu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan gearbox airlock kasar	13.00	16.00
JUM'AT	Melanjutkan penggantian mounting lampu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan gearbox feeder roll	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 18 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,


 Divisi Bogasari

 Roso Pranoto
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 4 (Empat) Tanggal: 20 Maret s.d 24 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mesin sparator kasar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan elevator oil	13.00	16.00
SELASA	Perrbaikan saringan hammer mill rusak	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan screw conveyor kasar	13.00	16.00
RABU	LIBUR HARI RAYA NYEPI	-	-
KAMIS	Stand by mill HIJ running	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pemasangan gearbox feeder roll	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan gearbox feeder roll bocor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Screw conveyor kasar	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 25 Maret 2023

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari
Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 5 (Lima) Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan cover lampu lepas	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan airlock motor kebakar	13.00	16.00
SELASA	Pengecekan dry stoner motor kasar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Menambahkan oli blower	13.00	16.00
RABU	Perbaikan timing belt putus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pasang gearbox feeder roll	13.00	16.00
KAMIS	Pengecekan conveyor kasar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan motor damping	13.00	16.00
JUM'AT	Melanjutkan perbaikan mesin addictiv	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Evaluasi bulanan	13.00	16.00
SABTU			


isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 01 April 2023
Pembimbing

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....



Divisi Bogasari



Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 6 (Enam) Tanggal: 03 April s.d 07 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Induksi Perusahaan Dan <i>Quality Mutu</i>	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Induksi K3 Dan Tata Tertib	13.00	16.00
SELASA	Pengecekan bearing roll mill bunyi	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan bushing flap rusak	13.00	16.00
RABU	Perbaikan screw feeder macet	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan belt feeder putur	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan bucket elevator oil	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan airlock oil	13.00	16.00
JUM'AT	WAFAT ISA ALMASIH	-	-
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 08 April 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


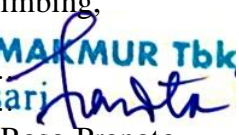
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari
Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 7 (Tujuh) Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan airlock macet	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan seal gearbox bocor	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan belt roll aus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pemasangan unit feeder hammer mill	13.00	16.00
RABU	Perbaikan daun screw mesin tinggi	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan sifter bearing kasar	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan saringan triur rusak	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan bearing sifter kasar	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan belt roll mill kendor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan palu hammer mill	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 15 April 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 8 (Delapan) Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan belt roll mill kendor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penambahan oli blower	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan gear box feeder mati	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan belt roll melintir	13.00	16.00
RABU	Perbaikan mangkok bucket elevator	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut perbaikan mangkok bucket elevator	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan belt roll aus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan gear sproket aus screw conveyor	13.00	16.00
JUM'AT	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI	-	-
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 22 April 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari
Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 9 (Sembilan) Tanggal: 24 April s.d 28 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI	-	-
SELASA	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI	-	-
RABU	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI	-	-
KAMIS	Perbaikan kontaktor lengket	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan stato bocor	13.00	16.00
JUM'AT	Melanjutkan pemasangan body stato	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Evaluasi bulanan	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 29 April 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari
Roso Pranoto
Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 10 (Sepuluh) Tanggal: 01 Mei s.d 05 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	HARI BURUH NASIONAL	-	-
SELASA	Induksi Perusahaan Dan <i>Quality Mutu</i>	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Induksi K3 Dan Tata Tertib	13.00	16.00
RABU	Perbaikan belt roll putus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan bearing bawah sifter	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan kabel motor tebakar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Maintenance bearing sifter	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan palu hammer mill yang sudah haus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Maintenance bucket elevator	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 06 Mei 2023

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 11 (Sebelas) Tanggal: 08 Mei s.d 12 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan kontaktor lengket	13.00	16.00
SELASA	Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan belt scourer putus	13.00	16.00
RABU	Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti belt roll mill yang putus	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan pemasangan bearing sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan airlock offal kasar	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan airlock macet / berat	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan gear box bocor roll mill	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 13 Mei 2023

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....


PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 12 (Dua Belas) Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan / bongkar airlock	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti belt roll mill putus	13.00	16.00
SELASA	Pengecekan bearing sifter atas	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan blower transfer	13.00	16.00
RABU	Maintenance blower running	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Maintenance blower running	13.00	16.00
KAMIS	KENAIKAN ISA AL MASIH	-	-
JUM'AT	Perbaikan bearing sifter	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan pemasangan airlock	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 20 Mei 2023
Pembimbing

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....



PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Tanggal: 22 Mei s.d 26 Mei Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan gearbox feeder roll mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan screw tarara offal	13.00	16.00
SELASA	Perbaikin gearbox feeder roll mill bocor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan belt roll patah patah	13.00	16.00
RABU	Mengganti mesin scourer blade aus / body bocor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan airlock macet	13.00	16.00
KAMIS	Modifikasi jalur pipa by product	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Berbaikan slide fc macet	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan strato oil detector	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan stankos blower geser	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 27 Mei 2023
Pembimbing

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....



PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 14 (Empat Belas) Tanggal: 29 Mei s.d 02 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan belt roll putus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan stator motor macet	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan belt roll putus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan saringan scourer rusak	13.00	16.00
RABU	Perbaikan gearbox feeder roll mill bocor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Evaluasi bulanan	13.00	16.00
KAMIS	HARI LAHIR PANCASILA	-	-
JUM'AT	Induksi Perusahaan Dan <i>Quality Mutu</i>	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Induksi K3 Dan Tata Tertib	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 03 Juni 2023
Pembimbing

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 15 (Lima Belas) Tanggal: 05 Juni s.d 09 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membongkar kolom sifter 4 pcs	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan breaker hangus	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan penggantian kolom	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan timing belt putus	13.00	16.00
RABU	Perbaikan corang outlet conveyor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan gearbox feeder roll mill	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan bantalan conveyor rusak	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan gearbox feeder macet	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti belt roll mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan exhaust fan rusak	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 10 Juni 2023

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....

Pembimbing
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 16 (Enam Belas) Tanggal: 12 Juni s.d 16 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengecekan bucket elevator	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaiki gearbox feeder roll mill	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki strato kasar	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaiki blower running filta	13.00	16.00
RABU	Mengganti hollow mesin screw aus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti metal screw aus	13.00	16.00
KAMIS	Mengecek palu dan as hammer mill	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaiki ampere roll mill mati	13.00	16.00
JUM'AT	Pasang saringan dry stoner	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti v-belt scourer	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 17 Juni 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


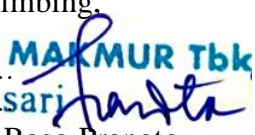
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari
Roso Pranoto
Roso Pranoto
(tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Tanggal: 19 Juni s.d 23 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan gearbox feeder roll	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan airlock macet	13.00	16.00
SELASA	IZIN	08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.00
RABU	Perbaikan rantai ekstraktor lepas	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan strato tidak bisa start	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan lampu penerangan mati lantai cyclane	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pemasangan gearbox feeder roll	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan belt feeder roll putus	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan motor starto problem	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 24 Juni 2023
Pembimbing,

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


Divisi Bogasari

Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Adha			
Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Tanggal: 26 Juni s.d 30 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Inspeksi berkala	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Inspeksi berkala	13.00	16.00
SELASA	Pembuatan laporan pkl	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan laporan pkl	13.00	16.00
RABU	Pembuatan laporan pkl	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Evaluasi bulanan	13.00	16.00
KAMIS	HARI RAYA IDUL ADHA	08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.00
JUM'AT	Pembuatan laporan pkl	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perpisahan dan menyiapkan dokumen	13.00	16.00
SABTU			

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 1 Juli 2023

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....


PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari


Roso Pranoto
(tandatangan dan cap perusahaan)

Lampiran 2 Formulir Detail Pekerjaan

Minggu ke: 1


Tanggal: 01 Maret s.d 03 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
INDUKSI AWAL	<ul style="list-style-type: none"> - Pengenalan profile PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari - Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan - Mempelajari K3L - Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari - Tata tertib peserta PKL 		Selesai
Pengenalan Lingkungan Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Mempelajari tentang Line Maintenace - Berkeliling tempat kegiatan PKL bersama pembimbing perusahaan - Penetapan Peserta PKL disetiap Wilayah 		Selesai

<p><i>Maintenace Mesin blower dan bucket elevator</i></p>	<ul style="list-style-type: none">- Melakukan pengecekan oli blower yang bocor- Penambahan oli blower.- Memperbaiki mesin bucket elevator yang bocor		<p>Selesai</p>
---	--	--	----------------

Jakarta, 04 Maret 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 2

Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenace Mesin</i>	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki mesin drum detector- Perbaiki motor vibro feedback- Perbaiki suara screw conveyor kasar- Perbaiki motor sifter oil- Pergantian plat screw feeder hammer mill- Perbaiki penerangan lampu mati- Melanjutkan pembongkaran screw feeder- Penggantian plat sensor screw conveyor- Perbaiki screw conveyor hammer mill yang aus- \		Selesai

Jakarta, 11 Maret 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 3

Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki palu hammer mill- Perbaiki cover lampu yang rusak- Melanjutkan perbaikan hammer mill- Menambah oli blower- Perbaiki lampu rantai sifter- Perbaiki rantai extractor tepung lepas- Melanjutkan penggantian mounting lampu- Perbaiki gearbox airlock kasar- Melanjutkan penggantian mounting lampu- Pengecekan gearbox feeder roll		Selesai

Jakarta, 18 Maret 2023


Mahasiswa,



Adha

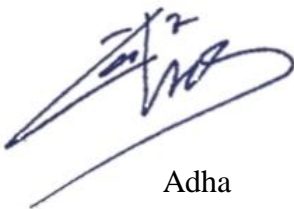
Minggu ke: 4

Tanggal: 20 Maret s.d 24 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki mesin sparator kasar- Perbaiki elevator oil- Perbaiki saringan hammer mill rusak- Perbaiki screw conveyer kasar- Stand by mill HIJ running- Pemasangan gearbox feeder roll- Perbaiki gearbox feeder roll bocor- Screw conveyer kasar		Selesai

Jakarta, 25 Maret 2023

Mahasiswa,



Adha


Minggu ke: 5

Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Mintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki cover lampu lepas- Perbaiki airlock motor kebakar- Pengecekan dry stoner motor kasar- Menambahkan oli blower- Perbaiki timing belt putus- Pasang gearbox feeder roll- Pengecekan conveyor kasar- Perbaiki motor damping- Perbaiki cover lampu	 	Selesai

Jakarta, 01 April 2023



Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 6

Tanggal: 03 April s.d 07 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Induksi Bulanan	<ul style="list-style-type: none">- Pengenalan profile PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari- Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan- Mempelajari K3L- Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari- Tata tertib peserta PKL		Selesai
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan timing belt putus- Pasang gearbox feeder roll- Pengecekan conveyor kasar- Perbaikan motor damping- Melanjutkan perbaikan mesin additiv- Perbaikan cover lampu		selesai

Jakarta, 08 April 2023

Mahasiswa,



Adha

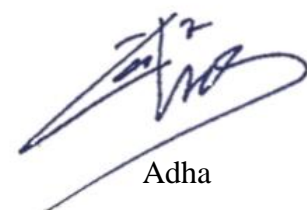
Minggu ke: 7

Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenace Mesin dan Inspeksi	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki airlock macet- Perbaiki seal gearbox bocor- Perbaiki belt roll aus- Pemasangan unit feeder hammer mill- Perbaiki daun screw mesin tinggi- Perbaiki sifter bearing kasar- Perbaiki saringan triur rusak- Perbaiki saringan triur rusak- Perbaiki belt roll mill kendor- Perbaiki palu hammer mill		Selesai

Jakarta, 15 April 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 8

Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki belt roll mill kendor- Penambahan oli blower- Perbaiki gear box feeder mati- Perbaiki belt roll melintir- Perbaiki mangkok bucket elevator- Lanjut perbaikan mangkok bucket elevator- Perbaiki belt roll aus- Perbaiki gear sproket aus screw conveyer		Selesai

Jakarta, 22 April 2023

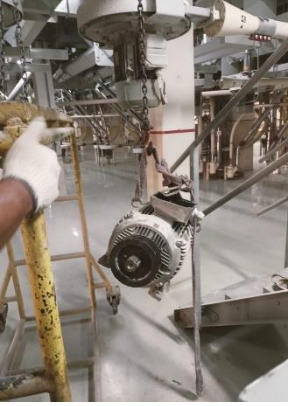
Mahasiswa,



Adha


Minggu ke: 9

Tanggal: 24 April s.d 28 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki kontaktor lengket- Perbaiki stato bocor- Melanjutkan pemasangan body stato- Perbaiki blower bocor		Selesai

Jakarta, 29 April 2023



Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 10

Tanggal: 01 Mei s.d 05 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Induksi Bulanan	<ul style="list-style-type: none">- Pengenalan profile PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari- Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan- Mempelajari K3L- Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari- Tata tertib peserta PKL		Selesai
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter- Perbaikan belt roll putus- Pengecekan bearing bawah sifter- Maintenance bearing sifter- Perbaikan palu hammer mill yang sudah haus		Selesai

Jakarta, 06 Mei 2023

Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 11

Tanggal: 08 Mei s.d 12 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter- Perbaiki kontaktor lengket- Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter- Perbaiki belt scourer putus- Maintenance / pengecekan bearing bawah sifter- Mengganti belt roll mill yang putus- Pengecekan airlock offal kasar- Perbaiki airlock macet / berat- Perbaiki gear box bocor roll mill		SELESAI

Jakarta, 13 Mei 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 12

Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan / bongkar airlock- Mengganti belt roll mill putus- Pengecekan bearing sifter atas- Pengecekan blower transfer- Maintenance blower running- Perbaikan bearing sifter- Melanjutkan pemasangan airlock		Selesai

Jakarta, 20 Mei 2023

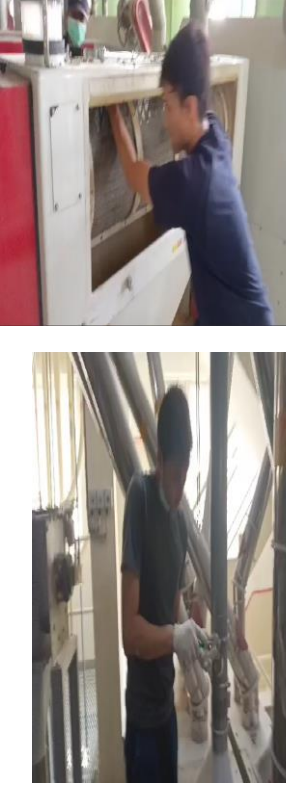
Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 13

Tanggal: 22 Mei s.d 26 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan gearbox feeder roll mill- Perbaikan screw tarara offal- Perbaikan gearbox feeder roll mill bocor- Perbaikan belt roll patah patah- Mengganti mesin scourer blade aus / body bocor- Perbaikan airlock macet- Modifikasi jalur pipa by product- Perbaikan slide fc macet- Perbaikan strato oil detector- Perbaikan stankos blower geser		Selesai

Jakarta, 27 Mei 2023



Mahasiswa,



Adha

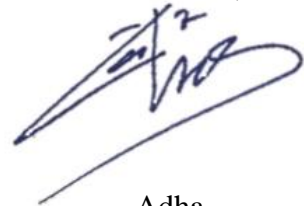
Minggu ke: 14

Tanggal: 29 Mei s.d 02 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan belt roll putus- Perbaikan stator motor macet- Perbaikan belt roll putus- Perbaikan saringan scourer rusak- Perbaikan gearbox feeder roll mill bocor- Perbaikan belt roll putus- Perbaikan gearbox airlock bocor		Selesai
Induksi Bulanan	<ul style="list-style-type: none">- Pengenalan profile PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari- Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan- Mempelajari K3L- Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari- Tata tertib peserta PKL		Selesai

Jakarta, 03 Juni 2023


Mahasiswa,



Adha

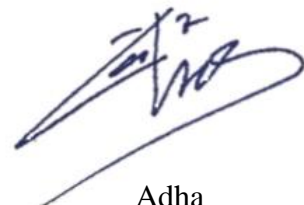
Minggu ke: 15

Tanggal: 05 juni s.d 09 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Membongkar kolom sifter 4 pcs- Perbaiki breaker hangus- Melanjutkan penggantian kolom- Perbaiki timming belt putus- Perbaiki corang outlet conveyor- Perbaiki gearbox feeder roll mill- Perbaiki bantalan conveyor rusak- Perbaiki gearbox feeder macet- Mengganti belt roll mill- Perbaiki exhaust fan rusak		Selesai

Jakarta, 10 Juni 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 16

Tanggal: 12 juni s.d 16 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin dan Inspeksi mesin	<ul style="list-style-type: none">- Pengecekan bucket elevator- Perbaiki gearbox feeder roll mill- Perbaiki strato kasar- Perbaiki blower running filta- Mengganti hollow mesin screw aus- Mengganti metal screw aus- Mengecek palu dan as hammer mill- Perbaiki ampere roll mill mati- Pasang saringan dry stoner- Mengganti v-belt scourer		Selesai

Jakarta, 17 Juni 2023


Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 17

Tanggal: 19 juni s.d 23 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan gearbox feeder roll- Perbaikan airlock macet- Perbaikan rantai ekstraktor lepas- Perbaikan strato tidak bisa start- Perbaikan lampu penerangan mati lantai cyclane- Pemasangan gearbox feeder roll- Perbaikan belt feeder roll putus- Perbaikan motor starto problem		Selesai

Jakarta, 24 Juni 2023

Mahasiswa,



Adha

Minggu ke: 18

Tanggal: 26 juni s.d 30 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Mengerjakan laporan praktik kerja lapangan- Mengurus dokumen peraktek kerja lapangan- Perpisahan dengan para karyawan PT Indfood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari Flour Mills Jakarta		Selesai

Jakarta, 01 Juli 2023

Mahasiswa,



Adha

LAMPIRAN 3. ABSEN KEHADIRAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

- Bulan Maret

ds PT. Indofood Sukses Makmur Tbk
Rajapol / Ponorogo

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 1 MARET 2023 s.d. 21 MARET 2023

Nama: ADHA
Asal Sekolah: POLITEKNIK MANUFAKTUR TEGAL
Jurusan: JIN. MANUFAKTUR
NIM/NE: 191201

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk			07.00	07.00	07.00	
	Jam Pulang			16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
IV	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
V	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						

Koordinator PKS: [Signature]
Subkota Pembimbing Koordinator PKS: [Signature]

Marta: [Signature]
Program (Ditulis): [Signature]
PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk. Ponorogo

- Bulan April

ds PT. Indofood Sukses Makmur Tbk
Rajapol / Ponorogo

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM REGISTRASI STUDI (PKS)
TANGGAL: 01 APRIL 2023 s.d. 21 APRIL 2023

Nama: ADHA
Asal Sekolah: POLITEKNIK MANUFAKTUR TEGAL
Jurusan: JIN. MANUFAKTUR
NIM/NE: 191201

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	Libur
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00
	Paral Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	Libur
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	
	Paral Pembimbing						
IV	Jam Masuk	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30	07.30
	Jam Pulang	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00
	Paral Pembimbing						
V	Jam Masuk						
	Jam Pulang						
	Paral Pembimbing						

Koordinator PKS: [Signature]
Subkota Pembimbing Koordinator PKS: [Signature]

Marta: [Signature]
Program (Ditulis): [Signature]
ANISA SUSANTO

- Bulan Mei

bs PT. Industri Garam Makmur Tbk.
Regional Head Mills

DAFTAR HAJIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI PAKSI
YANGJAL 21 2021 2021/2022 21 Mei 2022

Nama: Adha
Asal Sekolah: Madrasah Diniyah
Alamat: Desa Tegalrejo Kecamatan Klampayan Kabupaten

Minggu/No	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumlah	Sakit
I	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
II	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
III	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
IV	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
V	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						

Kelompok: MS

Revisi: Adha

- Bulan Juni

bs PT. Industri Garam Makmur Tbk.
Regional Head Mills

DAFTAR HAJIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI PAKSI
YANGJAL 21 2021 2021/2022 21 Juni 2022

Nama: ADHA
Asal Sekolah: MAJLIS BANGUN
Alamat: DESA TEGALREJO KECAMATAN KLAMPAYAN KABUPATEN

Minggu/No	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumlah	Sakit
I	Jam Masuk				Libur	07:30	
	Jam Pulang					16:00	
	Pasal Pembelajaran						
II	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
III	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
IV	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	07:30	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00	16:00	16:00	
	Pasal Pembelajaran						
V	Jam Masuk	07:30	07:30	07:30	Libur	07:30	
	Jam Pulang	16:00	16:00	16:00		16:00	
	Pasal Pembelajaran						

Kelompok: MS

Revisi: Adha

PT IND: Adha

Lampiran 4. Form Nilai Perusahaan



PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
bogasari flour mills

INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk. JALAN JEND. SUKARNOPURWA NO. 11 JAKARTA UTARA NO. TELP. (021) 2912101 (3 SALURAN)
KAB. BANGSAL JAKARTA NO. TELP. (021) 2912101 (3 SALURAN) (021) 2912101 (3 SALURAN) (021) 2912101 (3 SALURAN)
PABRIK -
JALAN BINA CENDUNG BONGKONG PONDOK B. JALAN NO. 143-148 TELP. (021) 1201248 (3 SALURAN) (021) 1201248 (3 SALURAN)
CIBURUNG, CIBURUNG BONGKONG PONDOK B. JALAN NO. 143-148 TELP. (021) 1201248 (3 SALURAN) (021) 1201248 (3 SALURAN)
JALAN MELAK TAMBAK 11 B. BANGUNG PETAH B. SURABAYA NO. 1000 TELP. (031) 500001 (3 SALURAN) (031) 500001 (3 SALURAN)
TEL. (031) 5000000 (3 SALURAN) (031) 5000000 (3 SALURAN) (031) 5000000 (3 SALURAN)

FORMULIR NILAI
PESERTA PRAKTIK KERJA LAPANGAN 2023

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Roso Pramoto

Departemen : Line Mill-Mill

Jabatan : Section Head Area 3.

Dengan ini menerangkan bahwa:

Nama	Asal Sekolah	Jurusan
<u>A.D+1 A</u>	<u>POSMAN BAGEZ</u>	<u>Teknik Mesin dan Manufaktur</u>

Telah menyelesaikan Praktikum Kerja di Seksi/Departemen/Divisi kami dengan penilaian sbb:

Kategori	SIKAP	Nilai	Nilai Huruf
A	1. Disiplin Kehadiran	<u>8,9</u>	<u>kelapin kelas aktif</u>
	2. Sopan-santun	<u>8,9</u>	<u>kelapin kelas aktif</u>

B	KETERAMPLAN KHUSUS		
	<u>Keaktifan Kerja</u>	<u>8,7</u>	<u>kelapin kelas aktif</u>
	<u>kefektifan</u>	<u>8,6</u>	<u>kelapin kelas aktif</u>

Demikian penilaian ini dibuat untuk keperluan yang bersangkutan

Jakarta, 5 Juli 2023

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.

Manajemen Bogasari
Roso Pramoto

Indofood
INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.

Lampiran 5. Form Nilai Instansi

**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama : ADWA
 NIM : 180101
 Lokasi PKL : Pt. Mawaranda Ma. H.T.

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian		Penilaian Penilaian Praktik Kerja Lapangan				
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis		✓					
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Ketidimpatan Waktu	✓						
6. Ketepatan Terhadap Perubahan	✓						

Keterangan Nilai mutu :

- A = Istimewa (90)
- AB = Sangat Baik (77)
- B = Baik (72)
- BC = Cukup Baik (69)
- C = Cukup (65)
- D = Kurang Baik (50)
- E = Sangat Tidak Baik (40)

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Jakarta, 5/3 2023
 PT INDOFOOD SUKSES MAJALANG
 Divisi Bogasari
 Risa Pramb