

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Abde Fattahwa

NIM : 1042001

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
TAHUN 2024/2025**



**HALAMAN JUDUL**  
**PRAKTEK MAGANG**  
**DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja  
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib  
Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII.

Oleh :

Nama : Abde Fattahwa  
NIM : 1042001  
Jurusan : Teknik Mesin  
Prodi : D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur  
Kelas : 4 TMM A



**LEMBARAN PERSETUJUAN  
LAPORAN MAGANG  
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Telah Disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan  
Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Menyetujui,

Dosen Wali

**Yuli Darta, S.S.T., M.T.**

**NIDN : 0218067501**

Pembimbing Perusahaan



**PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita**

Ka. Prodi

**Boy Rohastin, S.Tr., M.T.**

**NIDN : 0030128303**

Komisi Magang

**Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.**

**NIDN : 0024018802**



**LEMBARAN PERSETUJUAN  
LAPORAN MAGANG  
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Telah Disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan  
Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Menyetujui,

Dosen Wali

**Yuli Dart, S.S.T., M.T.**

**NIDN : 0218067501**

Pembimbing Perusahaan

**PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita**

Ka. Prodi

**Boy Rohastin, S.Tr., M.T.**

**NIDN : 0030128303**

Komisi Magang

**Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.**

**NIDN : 0024018802**



## KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dankarunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan Laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 19 Februari 2024 sampai dengan 19 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin dan Ketua Komisi Magang Praktik Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Kepala Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
3. Bapak Yuli Darta, S.S.T., M.T. selaku Pembimbing Institusi Praktik Kerja Lapangan sebagian kelas 4 TMM A tahun 2024 yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan masukan kepada penulis.
4. Ibu Novita selaku Pembimbing Perusahaan.
5. Bapak Capi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
6. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.



Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 12 Juni 2024

Abde Fattahwa



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	ii
LEMBARAN PERSETUJUAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	10
1.1. Profil Perusahaan .....	10
1.1.1. Sejarah Perusahaan .....	10
1.1.2. Data Umum Perusahaan .....	11
1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan .....	12
1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	13
1.1.5. Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja ..	14
1.1.6. Sasaran Perusahaan .....	15
1.1.7. Produk Yang Dihasilkan.....	16
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	17
2.1. Sistem Penugasan Kerja.....	17
2.1.1. Sektor CNC <i>Turning</i> / Bubut.....	17
2.1.2. Jam Kerja .....	17
2.2. Ruang Lingkup Pekerjaan.....	18
2.3. Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	18
2.4. Part-Part Yang Dihasilkan CNC <i>Turning</i> / Bubut .....	20
BAB III PENUTUP .....	21
3.1. Kesimpulan .....	21
3.2. Saran .....	22
3.2.1. Saran Untuk Kampus.....	22



<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>24</b>
<b>DAFTAR HADIR MAHASISWA .....</b>	<b>24</b>
<b>LAPORAN MINGGUAN.....</b>	<b>26</b>
<b>FORM DETAIL PEKERJAAN.....</b>	<b>44</b>
<b>FORM PENILAIAN PERUSAHAAN .....</b>	<b>62</b>



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi.....	13
Gambar 2.1. Memasang <i>Chuck</i> .....	19
Gambar 2.2. Memasang Benda Kerja.....	19
Gambar 2.3. Memasukkan Program.....	20
Gambar 2.4. Memberi Pelumas.....	20
Gambar 2.5. Membersihkan Tumpukkan Gram.....	20
Gambar 2.6. Menuangkan Bromus.....	20
Gambar 2.7. <i>Cover Seall</i> .....	21
Gambar 2.8. <i>Piston</i> .....	21
Gambar 2.9. <i>As/Shaft/Rod</i> .....	22



**DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	11
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan .....	15
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama .....	16
Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama sektor CNC <i>Turning</i> dan <i>Millin</i> .....	17



## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1. Profil Perusahaan

#### 1.1.1. Sejarah Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *Manufacture Hidrolik & Pneumatic Dan Service Hidrolik & Pneumatic* serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik *system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah *Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : *Design gambar, Workingsheet Process (Job Order)*, Penyediaan



bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, *Marking, Assembling, dan Packing.*

1.1.2. Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	<b>Kantor pusat</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	<b>Pabrik I</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	<b>Pabrik II</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	<b>Jenis Usaha</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li><li>• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li></ul>
<b>Jumlah karyawan</b>	60	
<b>Website</b>	<a href="https://www.shibahidrolikpratama.com/pages-about-us.html">https://www.shibahidrolikpratama.com/pages-about-us.html</a>	

Tabel 1.1 Data Perusahaan



### **1.1.3. Visi Dan Misi Perusahaan**

**Visi :**

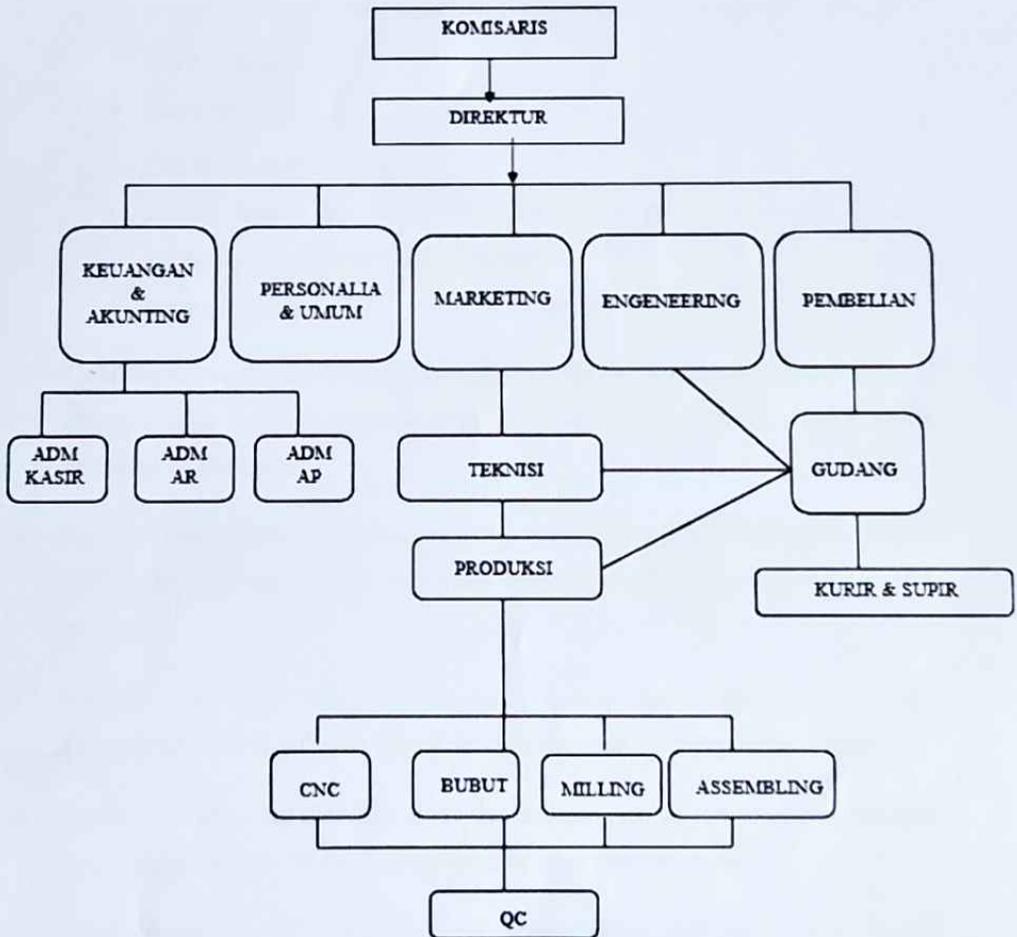
- 1) Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- 2) Menjadi pabrik *Manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic* yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- 3) Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

**Misi :**

- 1) Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
- 2) Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
- 3) Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.



#### 1.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi



### 1.1.5. Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
  - Helm Standar,
  - Sepatu safety,
  - Kacamata safety,
  - Masker kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan),
  - Sarung tangan.
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor / kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah / pulang.



1.1.6. Sasaran Perusahaan

GOAL STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan "customer Satisfaction" dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing Quality
Menjalankan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban, kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zero accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya	Resoucre new customer New project on time	Marketing Engineering
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (cost reduction)	Cost reduction program	Purchasing (taskteam)

Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan



**1.1.7. Produk Yang Dihasilkan**

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>NO</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama



## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1. Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 19 Februari 2024 s/d 19 Juni 2024 penulis ditempatkan di departemen Engineering yaitu :

##### 2.1.1. Sektor CNC *Turning* / Bubut

Merawat CNC Mesin Bubut, tentunya merupakan hal dasar yang dilakukan oleh seorang operator CNC bubut agar kondisi mesin kerja tersebut selalu dalam kondisi yang performa maksimal. Beberapa contoh aktifitas Operator CNC Mesin Bubut pada saat melakukan perawatan adalah sebagai berikut.

- Check kondisi atau volume lubrikasi mesin CNC Bubut.
- Check kondisi atau volume water coolent pada tanki.
- Check kondisi komponen atau onderdill Mesin CNC Bubut.
- Check kondisi atau fungsi kerja dari komponen atau onderdill CNC.
- Check program komputer secara berkala.

Aktifitas tersebut bisa dilakukan secara harian oleh Operator mesin CNC bubut agar potensi kerusakan pada mesin CNC bubut terdeteksi. Memasang atau setting benda kerja pada *chuck* mesin CNC merupakan langkah berikutnya selain melakukan setting program pada komputer.

##### 2.1.2. Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama sektor CNC *Turning* dan *Milling* adalah sebagai berikut :

Shift 1 / Pagi	Senin – Jum’at	07.30-16.00 WIB
Istirahat	Senin - Kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama sektor CNC *Turning* dan *Millin*

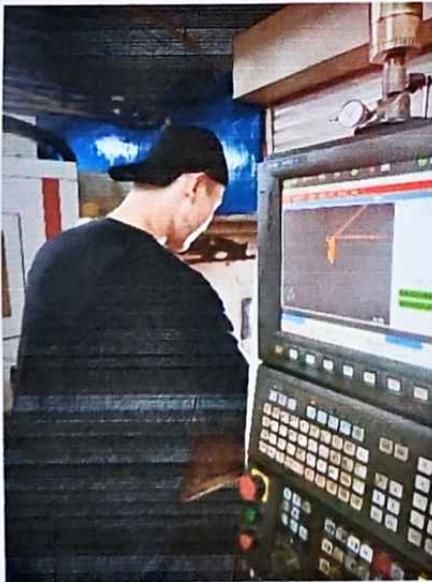
## 2.2. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja antara lain sebagai berikut:

- ❖ Area CNC *Turning* dan CNC *Milling*, berisikan 4 Unit Mesin CNC *Turning*, 3 Unit Mesin CNC *Milling*, 1 unit *Compressor*.

## 2.3. Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari 2024 s/d 19 Juni 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:



Gambar 2.1. Memasang *Chuck*



Gambar 2.2. Memasang Benda Kerja



Gambar 2.3. Memasukkan Program



Gambar 2.4. Memberi Pelumas



Gambar 2.5. Membersihkan Tumpukkan Gram



Gambar 2.6. Menuangkan Bromus

#### 2.4. Part-Part Yang Dihasilkan CNC *Turning* / Bubut

Selama Melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama penulis telah mempelajari beberapa nama beserta fungsi dari komponen – komponen yang ada pada silinder hidrolik. Beberapa diantaranya yaitu :

##### 1) *Cover Seall*

Pada silinder hidrolik ada juga Sealkit dimana sebuah benda yang berbahan karet biasa digunakan untuk mencegah kebocoran pada silinder hidrolik. Cover seal ini adalah rumah bagi semua seal.



Gambar 2.7. *Cover Seall*

##### 2) *Piston*

Piston adalah bagian dari silinder hidrolik yang bergerak maju dan mundur di dalam silinder. Piston dipasang pada batang piston atau piston berfungsi untuk menerima tekanan hidrolik dan mengubahnya menjadi gerakan atau tenaga mekanis. Piston rod dan biasanya terbuat dari besi atau aluminium. Piston berfungsi untuk menerima tekanan hidrolik dan mengubahnya menjadi gerakan atau tenaga mekanis.



Gambar 2.8. *Piston*



### 3) *As/Shaft/Rod*

*Rod* juga dikenal sebagai batang *piston*, ialah batang yang melekat pada *piston*. Batang ini berfungsi untuk menggerakkan atau menarik beban setelah piston menerima tekanan hidrolik. *Rod* berfungsi untuk menggerakkan atau menarik beban setelah piston menerima tekanan hidrolik.



Gambar 2.9. *As/Shaft/Rod*



## **BAB III PENUTUP**

### **3.1. Kesimpulan**

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari bulan Februari s/d Juni penulis mendapatkan banyak sekali ilmu tentang Hidrolik. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator - indikator yang dibutuhkan oleh perusahaan ataupun industri manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung juga mempelajari beberapa indikator manufaktur seperti produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga ber,utu pada perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industri manufaktur yang sebenarnya. Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak daripada teori. Akan tetapi teori juga menjadi dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.

### **3.2. Saran**

#### **3.2.1. Saran Untuk Kampus**

- a) Lakukan seleksi untuk mahasiswa yang akan PKL agar tidak terjadi penyimpangan kompetensi jurusan.



- b) Ajukan proposal permohonan untuk merekrut karyawan setelah PKL.
- c) Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
- d) Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa.



LAMPIRAN

DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
TAHUN AJARAN 2024/2025

Nama : Abde Fattahwa  
NPM / NIM : 1042001  
Tempat Magang : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	19 Februari s.d 23 Februari 2024								
2	26 Februari s.d 1 Maret 2024								
3	4 Maret s.d 8 Maret 2024								
4	11 Maret s.d 15 Maret 2024	L							7 Jam
5	18 Maret s.d 22 Maret 2024								
6	25 Maret s.d 29 Maret 2024	S				L			14 Jam
7	1 April s.d 5 April 2024					L			7 Jam
8	8 April s.d 12 April 2024	L	L	L	L	L			35 Jam
9	15 April s.d 19 April 2024	L	L	L					21 Jam
10	22 April s.d 26 April 2024								
11	29 April s.d 3 Mei 2024			L					7 Jam
12	6 Mei s.d 10 Mei 2024				L	S			14 Jam
13	13 Mei s.d 17 Mei 2024								
14	20 Mei s.d 24 Mei 2024		S		L				14 Jam
15	27 Mei s.d 31 Mei 2024								
16	3 Juni s.d 7 Juni 2024								
17	10 Juni s.d 14 Juni 2024	S							7 Jam
18	17 Juni s.d 19 Juni 2024	L							7 Jam



**Catatan :**

1. Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas.
2. Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat.
3. Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL.
4. Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan.

Tangerang, 19 Juni 2024  
Pembimbing



PT SHERA HOTEL & RESORTS

Cepi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-1 : 19 Februari – 23 Februari 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 23 Februari 2024	
		Pembimbing  Cepi 	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-2 : 26 Februari – 1 Maret 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 1 Maret 2024  
Pembimbing

Cepi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-3 : 4 Maret – 8 Maret 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 8 Maret 2024

Pembimbing

Cepi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-4 : 11 Maret – 15 Maret 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR		
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 15 Maret 2024	
		Pembimbing	
			
		PT S... Cepi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-5 : 18 Maret – 22 Maret 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 22 Maret 2024	
		Pembimbing	
			
		Cepi	
		PT SIBATI	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-6 : 25 Maret – 29 Maret 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	SAKIT		
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	LIBUR		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Maret 2024	
		Pembimbing	
			
		Cepi	



**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Abde Fattahwa

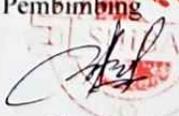
Minggu ke-7 : 1 April – 5 April 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	LIBUR		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 5 April 2024 Pembimbing  Cepi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abd Fattahwa			
Minggu ke-8 : 8 April – 12 April 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR		
SELASA	LIBUR		
RABU	LIBUR		
KAMIS	LIBUR		
JUMAT	LIBUR		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 12 April 2024 Pembimbing  PT Cepi HIDULIN BEPTI	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-9 : 15 April – 19 April 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR		
SELASA	LIBUR		
RABU	LIBUR		
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 19 April 2024	
		Pembimbing  Cepi 	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-10 : 22 April – 26 April 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

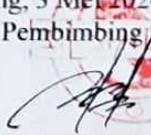
Catatan Pembimbing :

Tangerang, 26 April 2024

Pembimbing

  
PI Cepi



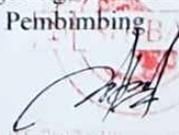
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-11 : 29 April – 3 Mei 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	LIBUR		
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 3 Mei 2024	
		Pembimbing	
			
		PT. SIAH HODOLUK WIDYATAMA Cepi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-12 : 6 Mei – 10 Mei 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	LIBUR		
JUMAT	SAKIT		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 10 Mei 2024 Pembimbing  Cepi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

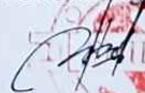
Minggu ke-13 : 13 Mei – 17 Mei 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

Catatan Pembimbing :

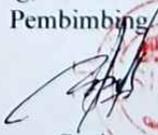
Tangerang, 17 Mei 2024

Pembimbing

  
Cepi

PT SIAI BINTANG



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-14 : 20 Mei – 24 Mei 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	SAKIT		
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	LIBUR		
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 24 Mei 2024	
		Pembimbing	
			
		Cepi	

PT SIBERHUB



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-15 : 27 Mei – 31 Mei 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 31 Mei 2024

Pembimbing

Cepi



PT SUSA WONG & PARTNERS



**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Abde Fattahwa

Minggu ke-16 : 3 Juni – 7 Juni 2024

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
KAMIS	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
JUMAT	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00

Catatan Pembimbing :

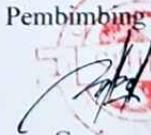
Tangerang, 7 Juni 2024

Pembimbing

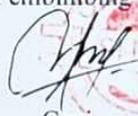
Cepi





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-17 : 10 Juni – 14 Juni 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Breafing bersama team	07.30	07.45
	Operator CNC Bubut	07.45	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	16.00
RABU	MENGERJAKAN LAPORAN		
KAMIS	MENGERJAKAN LAPORAN		
JUMAT	MENGERJAKAN LAPORAN		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 14 Juni 2024	
		Pembimbing	
			
		Cepi	



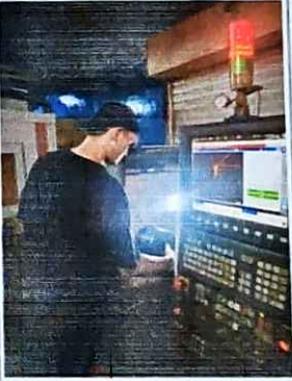
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Abde Fattahwa			
Minggu ke-18 : 17 Juni – 19 Juni 2024			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	MENGERJAKAN LAPORAN		
SELASA	MENGERJAKAN LAPORAN		
RABU	MENGERJAKAN LAPORAN		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 19 Juni 2024	
		Pembimbing	
			
		Cepi	



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1 (Satu), Hari : Senin- Jum'at,

Tanggal : 19- Februari – 23 Februari, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 23 Februari 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 (Dua), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 26 Februari – 1 Maret, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 1 Maret 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 (Tiga), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 4 Maret – 8 Maret, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 8 Maret 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4 (Empat), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 11 Maret – 15 Maret, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 15 Maret 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5 (Lima), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 18 Maret – 22 Maret, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 22 Maret 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6 (Enam), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 25 Maret – 29 Maret, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 29 Maret 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7 (Tujuh), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 1 April – 5 April, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 5 April 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8 (Delapan), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 8 April – 12 April, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 12 April 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 (Sembilan), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 15 April – 19 April, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
I.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 19 April 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10 (Sepuluh), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 22 April – 26 April, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 26 April 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11 (Sebelas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 29 April – 3 Mei, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
I.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 3 Mei 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12 (Dua Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 6 Mei – 10 Mei, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 10 Mei 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13 (Tiga Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 13 Mei – 17 Mei, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 17 Mei 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14 (Empat Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 20 Mei – 24 Mei, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 24 Mei 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 (Lima Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 27 Mei – 31 Mei, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 31 Mei 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16 (Enam Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 3 Juni – 7 Juni, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 7 Juni 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 (Tujuh Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 10 Juni – 14 Juni, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan <i>center</i> benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus <i>center</i>

Tangerang, 14 Juni 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 18 (Delapan Belas), Hari : Senin – Jum'at,

Tanggal : 17 Juni – 19 Juni, Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1.	MENERJAKAN LAPORAN			

Tangerang, 19 Juni 2024

Mahasiswa,

Abde Fattahwa

NIP : 1042001

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Abde Fattahwa  
NPM/NIM : 1042001  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
2	Kemampuan/kcahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Penilaian secara umum:	Tangerang, 19 Juni 2024 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab  Novita
------------------------	---

- Catatan:
- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang.
  - Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50.
  - Ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel.
  - Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.