

**LAPORAN MAGANG
DI PT. ENNOVI INTEGRATED ENGINEERING
SERVICES BATAM**



Disusun Oleh :

Nama : Yanuar zuladin

NIM : 1042058

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024**

HALAMAN JUDUL

LAPORAN MAGANG
DI PT. ENNOVI INTEGRATED ENGINEERING
SERVICES BATAM

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester pada Semester VIII

Disusun Oleh :

Nama	: Yanuar Zuladin
NIM	: 1042058
Kelas	: 4 TMM B
Jurusan	: Teknik Mesin
PRODI	: DIV – Teknik Mesin dan Manufaktur
Penempatan Magang	: PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024

LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. ENNOVI INTEGRATED
ENGINEERING SERVICES BATAM**

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali



Zaldy Sirwansyah Suzen, S.S.T., M.T.

NIP. 198005262021211004

Pembimbing Perusahaan



Subbiah Sathis Kumar

Tooling Manager

Ka. Prodi



Boy Rollastin, S.Tr.T., M.T.

NIP. 198312302019031005

Komisi Magang



Pristiansyah, M.Eng

NIP. 198801242019031008

KATA PENGANTAR

Puji Syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas Berkat, Rahmat, dan Karunia-Nya sehingga pelaksanaan magang dapat selesai hingga penyusunan laporan magang. Laporan ini berisi rekaman selama pelaksanaan magang di PT. Ennovi Integrated Engineering Services Batam berlangsung. Sekaligus sebagai salah satu kriteria penilaian untuk semester 8 pada Program Studi DIV Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Selama pelaksanaan magang dari mulai hingga selesai, banyak pihak yang terlibat sehingga pelaksanaan magang dapat terselesaikan, maka dari itu penulis mengucapkan Terima Kasih kepada :

1. Keluarga yang selalu memberikan dukungan baik dari motivasi maupun materi sehingga pelaksanaan magang dapat berjalan dengan lancar.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng dan Tim Komisi Magang.
3. Bapak Zaldy Sirwansyah Suzen, S.S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang selalu memberikan arahan dalam pelaksanaan magang.
4. PT. Ennovi Integrated Engineering Services Batam yang bersedia menjadi wadah pembelajaran selama pelaksanaan magang berlangsung.
5. Bapak Jimmi Crawford Girsang, selaku Manager *Human Resources Department* PT Ennovi Integrated Engineering Services Batam
6. Mr. Subbiah Sathis Kumar, selaku *Tooling Manager*.
7. Mr. Pravin kumar dan Mr. Raman Natarajan, selaku sipervisor Divisi *Tool Machining*.
8. Mr. Nirmala Kumar selaku supervisor Divisi *Tool Servicing*.
9. Yuk Dila yang senantiasa membantu dan membimbing peserta magang.
10. Bang Diki, Bang Surya, Bang Dedy, Bang Jumanto, Bang Adrian, Bang Hendra, Bang Zul, Yuk Rina, selaku Pembimbing lapangan *Tool Machining* yang telah membimbing dan mendampingi selama program magang berlangsung.

11. Bang Jaferly, Bayu, Pakcik, dan Sahel selaku Pembimbing lapangan *Tool Servicing* yang telah membimbing dan mendampingi selama program magang berlangsung.

12. Kelompok magang beserta keluarga, Ilham, Macellino, dan Davi yang selalu mendukung dan menemani selama pelaksanaan magang berlangsung.

Dan tanpa mengurangi rasa Hormat dan Terima Kasih kepada pihak lainnya yang tidak dapat disebutkan satu per satu, yang telah tulus dan ikhlas memberikan Doa dan Support selama pelaksanaan Magang.

Semoga Laporan ini bermanfaat bagi para pembaca dan penulis. Dalam laporan magang ini pasti memiliki kekurangan dan kesalahan baik dari penulisan maupun kebahasaan. Oleh sebab itu, saran dan kritik yang membangun dipersilahkan untuk terciptanya laporan yang lebih baik kedepannya.

Sungailiat, 3 Juni 2024

Penulis

Yanuar Zuladin

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Identitas dan Profil Perusahaan	1
1.1.1. Profil Umum ENNOVI	1
1.1.2. PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam	1
1.1.3. Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.4. Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.2. Produk Yang Dihasilkan	3
URAIAN KEGIATAN.....	5
2.1. Penugasan Kerja.....	5
2.1.1. Departemen <i>Tool Machining</i>	5
2.1.2. Departemen <i>Tool Servicing</i>	6
2.2. Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang	7
2.2.1. Departemen Tool Machining (Divisi Gerinding)	7
2.2.2. Departemen Tool Servicing.....	12
BAB III PENUTUP	15
3.1. Kompetensi Yang Diperlukan	15
3.2. Saran.....	15

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam	2
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
Gambar 2. 1 <i>Drawing</i>	7
Gambar 2. 2 Belajar Mendial Benda Kerja	8
Gambar 2. 3 Belajar Cara Mengisi Program	8
Gambar 2. 4 Mengambil Air Mesin CNC Wire Cut	9
Gambar 2. 5 Proses Slotting Punch	9
Gambar 2. 6 Proses Control High Blank	10
Gambar 2. 7 Proses Maching Die	11
Gambar 2. 8 Proses Pematongan Blank	11
Gambar 2. 9 Proses Sharpen Mata Potong Tooling	13
Gambar 2. 10 Proses Pengecekan Pada Tooling	13

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Form Absensi Magang
- Lampiran 2 Form Penilaian Magang
- Lampiran 3 Form Kegiatan Magang
- Lampiran 4 Sertifikat Magang
- Lampiran 5 Dokumentasi

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Identitas dan Profil Perusahaan

1.1.1. Profil Umum ENNOVI

ENNOVI dibentuk dan diluncurkan oleh Blackstone bersama dengan perusahaan portofolionya Interplex. Peluncuran ENNOVI merupakan puncak dari reorganisasi strategis dan transformasi bisnis inti Interplex yang akan difokuskan kepada solusi elektrifikasi otomotif. ENNOVI berkomitmen untuk melayani merk dan produsen kendaraan listrik terkemuka di dunia dan membantu mereka mencapai masa depan listrik, dari mana saja di dunia.

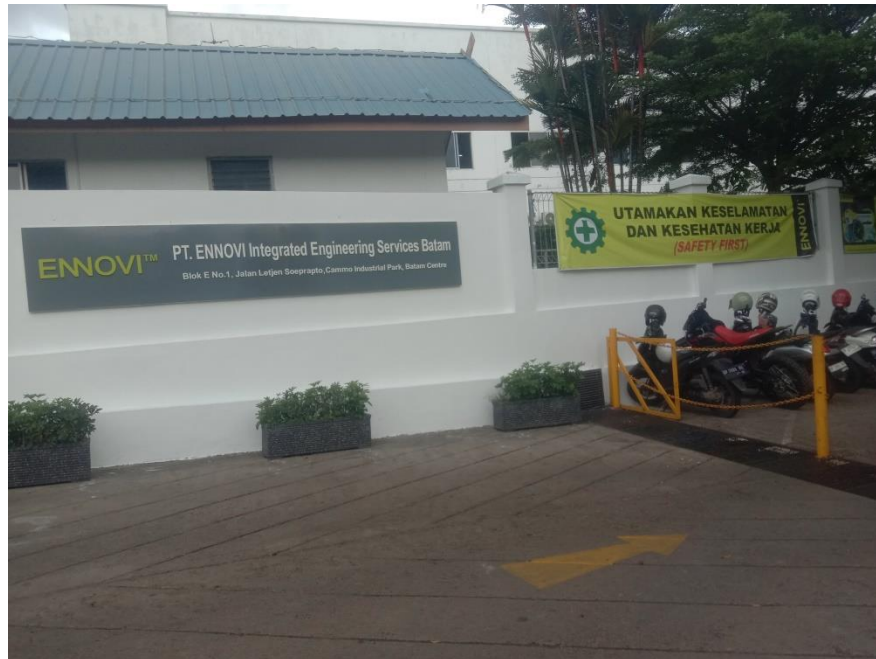
ENNOVI berpusat di Singapura dan mempunyai 4 pusat pengembangan dan penelitian perusahaan. Anak Perusahaan ENNOVI tersebar di 15 lokasi yang berada di 9 negara berbeda, yaitu :

1. Di Benua Asia : Singapura (Central Plaza), China (Shanghai, Zhejiang, Liaoning), India (Bangalore), dan Indonesia (Batam Center).
2. Di Benua Eropa : Republik Ceko (Pisek), Prancis (Dannemarie sur Crête), Hungaria (Kunszentmárton), Jerman (Heilbronn), United Kingdom (Skotlandia)
3. Di Benua Amerika : USA (East Providence, Northvale), Mexico (Zapopan Jalisco).

1.1.2. PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam

PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam merupakan salah satu perusahaan ENNOVI yang berdiri di Batam, Indonesia. Perusahaan ini diresmikan pada 21 Maret 2024 dimana sebelumnya perusahaan ini bernama PT. AMTEK Engineering Batam. Hal ini didasari dengan melonjaknya minat pasar akan kendaraan listrik. Selain itu, di Batam terdapat 3 anak perusahaan ENNOVI lainnya yang juga awalnya merupakan anak per usahaan AMTEK, seperti PT ENNOVI

Precision Machining Services Batam, PT ENNOVI Polymer Engineering Services Batam, dan PT ENNOVI Metal Cast Engineering Services Batam.



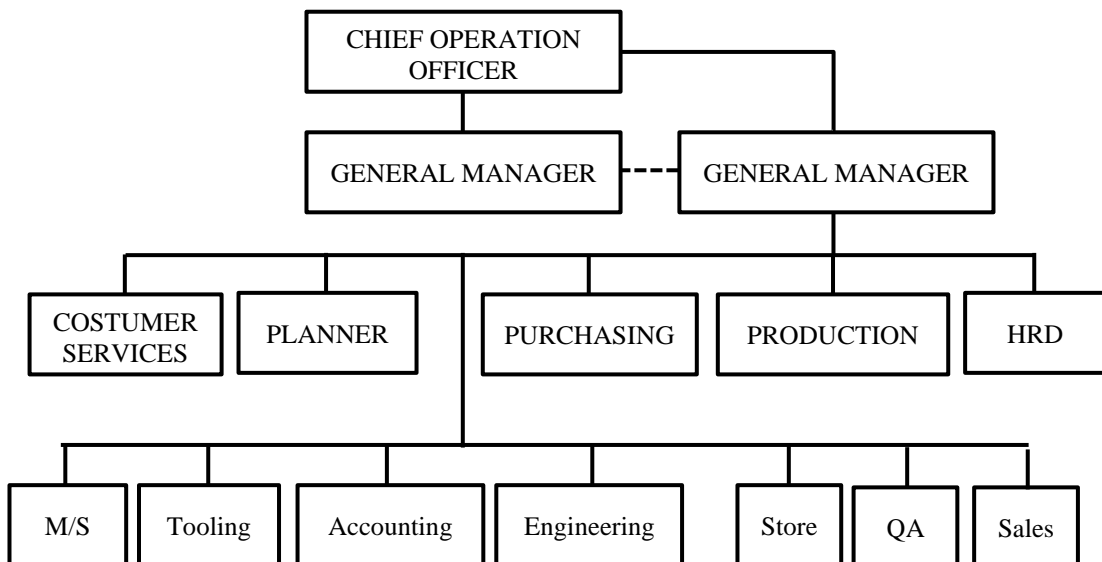
Gambar 1.1 PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam

Berikut profil umum perusahaan PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam :

- a. Nama Perusahaan : PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam
- b. Alamat : Cammo Industrial Park Blok E Nomor 1, Batam Centre, 29432
- c. Jenis Usaha : Component Electric Metal
- d. Jumlah Karyawan : ± 2800
- e. Fax : 62 778 464 698
- f. Luas Kawasan : 41.500 HA
- g. Website : <https://ennovi.com>

1.1.3. Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur Organisasi yang terdapat pada PT ENNOVI Integrated Engineering Services Batam disajikan pada Gambar 1.2.



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan

1.1.4. Visi dan Misi Perusahaan

PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam memiliki Visi dan misi sebagai berikut.

Visi : “PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam bertekad untuk menjadi perusahaan terdepan di dalam memberikan kepuasan kepada pelanggan akan kualitas produk yang terbaik didukung oleh teknologi yang canggih serta pengembangan sistem yang handal”

Misi : “Mengutamakan kepuasan pelanggan, mengutamakan kepuasan pemilik saham, menjamin kesejahteraan karyawan.”

1.2. Produk Yang Dihasilkan

PT. Ennovi Integrated Engineering Servising Batam adalah perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur *metal stamping*. Dengan ruang lingkup usaha sebagai berikut :

a) *Prototyping & Batch Run Production*

Kegiatan ini merupakan pembuatan sampel atau contoh dari produk yang diusulkan ataupun didesain pelanggan. Setelah *prototype* atau contoh telah berhasil di produksi, maka akan menunggu keputusan pelanggan apakah akan dilakukan produksi secara massal (*mass production*).

b) *Precision Metal Stamping*

Kegiatan ini melakukan pencetakan terhadap material yang berupa besi/baja, aluminium, timah dan lain-lain menjadi produk setengah jadi yang akan dijadikan sebagai komponen EV.

c) *Decorative Metal Finishing*

Kegiatan proses tambahan produk setengah jadi yang terbuat dari bahan baku besi/baja. Proses tambahan ini *berupa spraying, silkscreening, powder coating, plating dan painting*.

d) *Product Assembly*

Proses untuk memasang semua komponen-komponen yang akan menjadi barang jadi maupun setengah jadi. Kegiatan ini berupa pemasangan *screw/nut, fan, pin, connector, label, cable, switch* dan lainnya sehingga menjadi *finished good* berdasarkan permintaan pelanggan.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Penugasan Kerja

Pelaksanaan Magang yang dilaksanakan di PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam pada 7 Februari 2024 sampai dengan 7 Juni 2024 ditempatkan di departemen *Tool Machining* dan departemen *Tool Servicing*. Waktu magang dilaksanakan pada hari senin hingga kamis pukul 07.00 WIB hingga 16.00 WIB.

Departemen *Tool Machining* dan *Tool Servicing* merupakan departemen yang bertanggung jawab dalam memastikan *tooling* siap digunakan sesuai standar. *Tooling* merupakan alat *stamping* yang terdiri dari *jig and fixture* yang digunakan untuk membentuk dan memotong logam dengan cara penekanan. Bagian atas dari alat ini didukung oleh pelat atas sebagai alat pemegang dan pengarah dari *punch* yang berfungsi sebagai *jig*. Sedangkan bagian bawah terdiri dari pelat bawah dan *die* sebagai pendukung dan pengarah benda kerja yang berfungsi sebagai *fixture*. Proses kerja alat ini berdasarkan gaya tekan yang diteruskan oleh *punch* untuk memoyong atau membentuk benda kerja sesuai dengan profil geometris dan ukuran yang diinginkan. *Punch* sendiri merupakan bagian yang bertugas melakukan pemotongan dan pembentukan pada *stripper* sesuai dengan pasangan pada *die*. *Die* tersebut terikat pada pelat bawah dan berfungsi sebagai pemotong sekaligus pembentuk.

2.1.1. Departemen *Tool Machining*

Departemen *Tool Machining* adalah departemen yang bertugas untuk mengolah bahan baku menjadi barang jadi yang nantinya akan digunakan oleh divisi lainnya untuk mendukung sistem produksi yang ada. Tanggung jawab dari *tool machining* meliputi memastikan bahwa suku cadang *tooling* selalu *ready stock*, menghasilkan suku cadang yang berkualitas baik dan sesuai standar sehingga masa penggunaannya panjang. Tugas yang dikerjakan pada departemen *tool machining*

merupakan produk atau suku cadang atas permintaan dari departemen *tool servicing*.

Dalam departemen *tool machining* ini, terdapat beberapa divisi seperti Wirecut, EDM, CNC, dan Grinding. Setiap divisi memiliki beragam jenis mesin yang digunakan untuk proses pembuatan suku cadang *tooling*. Proses pada departemen ini dilakukan oleh *manpower* yang juga dikenal dengan *Machinist*, menggunakan *mesin* sesuai proses yang dibutuhkan, mengikuti metode yang sudah ditentukan untuk menghasilkan barang sesuai dengan permintaan departemen *tool servicing*. Proses tersebut dilaksanakan dilingkungan yang memenuhi kelayakan proses kerja dan dalam waktu yang proporsional. Departemen *tool machining* harus memastikan produk atau suku cadang yang diproduksi dalam keadaan baik tanpa adanya cacat sesuai dengan standar dan permintaan.

2.1.2. Departemen Tool Servicing

Departemen *Tool Servicing* adalah departemen yang bertugas untuk memelihara, memperbaiki, serta memantau *tooling* agar selalu dalam kondisi baik dan layak dipakai sesuai dengan standar. Departemen ini bertanggung jawab dalam perawatan *tooling*, memastikan bahwa semua *tooling* dalam keadaan baik dan siap pakai, memantau perkembangan *tooling* agar selalu dalam keadaan standar dengan begitu kualitas produk yang dihasilkan tetap terjaga sesuai dengan permintaan pelanggan dan tidak terjadi keterlambatan produksi.

Setiap *tooling* memiliki jadwal perawatan sesuai dengan produk yang telah dihasilkan. Perawatan *tooling* tersebut sesuai dengan kebutuhannya sehingga durasi yang dibutuhkan untuk perawatan sebuah *tooling* berbeda-beda, semakin tinggi tingkat kerusakannya, maka semakin lama waktu perawatan yang dibutuhkan.

Departemen *tooling servicing* harus memastikan dalam proses perbaikan hasil yang dilakukan harus benar-benar memiliki kelengkapan yang tepat tanpa ada komponen yang tertinggal ataupun belum terikat sempurna. Selain itu departemen ini juga harus memastikan bahwa kartu perbaikan atau dokumen lainnya terisi dengan sempurna serta harus memasang tag “OK” pada *tooling* yang sudah dilakukan perawatan sehingga jelas operator yang mengerjakannya.

2.2. Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

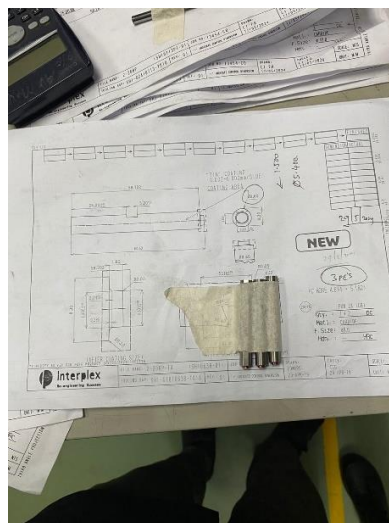
Kegiatan yang penulis kerjakan selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Ennovi Integrated Engineering Servising Batam yaitu secara khusus penulis ditempatkan di Department Tool machining (Divisi Gerinding). Serta Department Tool servicing (Divisi Tool maker).

2.2.1. Departemen Tool Machining (Divisi Gerinding)

Setelah berada di departemen Tool Machining penulis di tempatkan khususnya pada Profile Grinding dan Surface Grinding.

1. Profile Grinding

Bulan pertama penulis ditempatkan pada mesin profile Grinding. Profile Grinding sendiri digunakan untuk membuat punch. Yang mana pada mesin ini penulis tidak melakukan pengoprasian mesin, hanya membantu seperti mengganti filter mesin, belajar membaca drawing, belajar mendial benda kerja, belajar mengambil program pada computer, belajar mengisi program pada mesin. Sebelum melakukan pengoprasian mesin langkah awal agar tidak terjadi kesalahan pada benda kerja adalah harus bisa membaca drawing, disini penulis belajar membaca drawing di pandu oleh tim lapangan dilihat pada gambar 2.1.



Gambar 2. 1 Drawing

Supaya mendapatkan hasil yang presisi maka pemasangan benda kerja pada chuck harus dilakukan dial, penulis melakukan dial dipandu tim lapangan agar mendapatkan hasil yg presisi dilihat pada gambar 2.2.



Gambar 2. 2 Belajar Mendial Benda Kerja

Pada proses ini penulis tidak diperbolehkan untuk melakukan pengisian program, penulis hanya melihat dan memahami cara yg benar saat melakukan pengisian program terhadap mesin dilihat pada gambar 2.3.



Gambar 2. 3 Belajar Cara Mengisi Program

jika penulis tidak ada jooob/ kerjaan maka penulis biasanya membantu mengambil air untuk mengisi mesin CNC Wire Cut dilihat pada gambar 2.4.



Gambar 2. 4 Mengambil Air Mesin CNC Wire Cut

2. *Surface Grinding*

Pada bulan kedua penulis ditempatkan di divisi *surface Grinding* penulis bertugas membuat slotting pada punch, control high pada blank, machining die, pomotongan blank. Proses pembuatan slotting punch sesuai dengan drawing dapat dilihat pada gambar 2.5.



Gambar 2. 5 Proses Slotting Punch

Sebelum dilakukan proses lebih lanjut pada pembuatan punch maka blank(bakal) harus dilakukan control high sesuai dengan drawing yang dapat dilihat pada gambar 2.6.



Gambar 2. 6 Proses Control High Blank

Pada proses machining die penulis hanya mengikuti arahan dari tim lapangan untuk membersihkan permukaan benda kerja yang dimana pada permukaan benda kerja terdapat profile yang telah dibuat oleh proses sebelumnya, penulis harus berhati hati pada saat proses machining die agar tidak mengenai profile yg terdapat pada permukaan benda kerja. Proses machining die dapat dilihat pada gambar 2.7.



Gambar 2. 7 Proses Maching Die

Penulis juga melakukan pemotongan blank sesuai drawing yang dapat dilihat pada gambar 2.8.



Gambar 2. 8 Proses Pemotongan Blank

Adapun standar operating prosedur saat melakukan proses grinding yang penulis lakukan sebagai berikut ;

1. Ukur panjang, tebal dan lebar benda kerja untuk mempermudah dalam proses pemotongan agar tidak melewati toleransi yang telah di tentukan.
2. Cekam benda kerja pada ragum
3. Dial benda kerja

4. Letakkan benda kerja pada meja magnet.
5. Nyalakan meja magnet.
6. Grinding benda kerja sesuai dengan gambar kerja.
7. Cek benda kerja dari cacatnya produk.
8. Setelah selesai diamkan kurang lebih 2-3 menit agar tidak panas pada saat di angkat.
9. Setelah selesai susun benda kerja beserta gambar kerja ke dalam rak dengan rapi dan pisahkan benda kerja yang telah selesai dengan benda kerja yang belum selesai.

2.2.2. Departemen Tool Servicing

Setelah dua bulan di departemen *Tool Machining*, maka dilakukan *rolling* antar departemen. Departemen ini bertanggung jawab atas kondisi *tooling* yang digunakan pada mesin *stamping* untuk memproduksi komponen elektrik. Dalam departemen ini, *jobdesk* yang dikerjakan berupa perawatan pada *tooling* atau yang dikenal dengan TPM (*Tool Preventive Maintenance*). Pada umumnya, TPM dilakukan berdasarkan jenis dan banyaknya produk yang telah dihasilkan oleh *tooling* tersebut. Namun tidak menutup kemungkinan TPM dilakukan diluar faktor tersebut, seperti terjadi problem pada *tooling* sehingga menyebabkan kerusakan pada komponen *tooling*. Selain TPM, perawatan *tooling* juga ada yang dilakukan langsung di mesin *stamping* tanpa melepas *tooling*, perawatan ini disebut dengan *half TPM* yang dilakukan ketika jumlah produksi mencapai 50% dari ketentuan TPM. Setiap *tooling* memiliki *cupboard* masing-masing yang berisi komponen seperti *punch*, *die*, *stripper insert*, dan *shim*. Komponen ini berasal dari departemen *tool machining* yang telah dipesan oleh departemen *tool servicing*. Pekerjaan yang dilakukan penulis selama di Departemen Tool Servicing sebagai berikut :

1. Perbaikan dan Perawatan Tooling

Sebelum melakukan Sharpen atau pergantian Punch / Die Insert periksa terlebih dahulu pada Mikroskop apakah komponen tersebut layak pakai atau tidak. Pastikan Tooling dalam keadaan bersih dan bebas dari oli ataupun chip- chip sisa

proses produksi sehingga dalam proses perbaikan akan lebih mudah. Kemudian penulis memperbaiki Tooling seperti mengasah mata potong Tooling (Die dan Punch) seperti yang terlihat pada Gambar 2.9 proses pengasahan alat potong.



Gambar 2. 9 Proses Sharpen Mata Potong Tooling

Setelah melakukan perbaikan penulis melakukan pengecekan pada Tooling tersebut apakah sudah memenuhi standar yang telah ditetapkan seperti mengukur Die, Punch dan memastikan Screw pengikat Die dan Punch sudah terpasang dengan kuat seperti yang terlihat pada Gambar 2.10 proses pengecekan alat potong.



Gambar 2. 10 Proses Pengecekan Pada Tooling

Adapun Standar Operating Prosedur dalam proses perawatan Tooling yang penulis lakukan sebagai berikut:

1. Pertama siapkan alat-alat yang akan digunakan.
2. Periksa terlebih dahulu kartu perawatannya apakah Quantity nya sudah melewati batas Maximum atau belum, jika sudah maka akan dilakukan proses perbaikan, jika belum maka akan dilakukan proses Repair kecil saja.
3. Buka Top Shoe menggunakan Crane.
4. Buka Backing Stripper Plate.
5. Buka Stripper Plate.
6. Angkat Punch dari Punch Plate dan Die Insert dari Die Plate.
7. Kemudian cek pada Mikroskop apakah Die Insert dan Punch masih sesuai standar atau tidak.
8. Sharpen atau ganti Punch/Die Insert.
9. Langkah terakhir adalah memeriksa seluruh komponen Tooling apakah masih sesuai standar atau tidak, jika tidak maka akan dilakukan proses perbaikan.

2. Pekerjaan Tooling Coordinator

Kegiatan yang dilakukan penulis dalam department Tool Servicing terkhusus pada sub-bagian Tooling Coordinator. Dimana penulis memiliki tugas untuk mengkoordinasikan part yang akan digunakan pada Tooling baik yang dalam kondisi beroperasi maupun tidak.

3. Pekerjaan Polishing

Kegiatan yang dilakukan penulis yaitu mengurangi atau menghilangkan goresan-goresan yang terjadi dari proses Machining/pekerjaan sebelumnya, bahan yang digunakan adalah Diamond Kompo.

BAB III

PENUTUP

3.1. Kompetensi Yang Diperlukan

Selama melaksanakan program magang di PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam di departemen *tool machining* dan *tool services*, dapat disimpulkan bahwa kompetensi atau *skill* yang digunakan sesuai latar belakang sebagai mahasiswa prodi DIV – Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung adalah sebagai berikut :

- a) Kemampuan membaca bahkan membuat drawing yang dipelajari dalam mata kuliah GTM, CAD, Perancangan Produk, dan sebagainya.
- b) Kemampuan untuk berkomunikasi dalam bahasa asing, terutama bahasa inggris.
- c) Kemampuan menggunakan software pengolah data seperti microsoft excel yang dipelajari pada mata kuliah Statistik.
- d) Kemampuan untuk menggunakan mesin Grinding otomatis maupun manual.
- e) Kemampuan untuk melakukan jadwal perawatan yang dipelajari pada mata kuliah Teknik Perawatan Mesin dan manajemen perawatan.
- f) Kemampuan menggunakan berbagai macam alat ukur seperti jangka sorong, mikrometer sekrup, dial indikator, dan sebagainya yang dipelajari dalam mata kuliah alligment, pengukuran dan pemeriksaan, dan kalibrasi.
- g) Mampu menggunakan perkakas tangan dengan baik dan tepat.
- h) Mampu bekerja sesuai standar K3 yang diterapkan.

3.2. Saran

- a) Saran untuk Perguruan Tinggi :
 - Menambah kerja sama dengan perusahaan dalam penerimaan mahasiswa magang sehingga mempermudah mahasiswa untuk melaksanakan magang.

- Memberikan arahan dan jadwal magang yang lebih baik sehingga pelaksanaan magang dapat terlaksana dengan baik.

b) Saran untuk Perusahaan :

- Perusahaan diharapkan terus menjalin kerja sama dengan perguruan tinggi untuk meningkatkan kualitas mahasiswa siap kerja dengan program magang yang dilaksanakan
- Meningkatkan sistem manajemen seperti dalam proses pelaporan *daily jobdesk*, riwayat TPM, dan sebagainya dengan digitalisasi sehingga dapat meningkatkan efisiensi dan efektivitas kinerja.

Lampiran 1 Form Absensi Magang

INTERNSHIP STUDENT DAILY ATTENDANCE

Name : Yanuar Zuladin
 Dept : HPES-Tool Machining
 Period : 1 Feb - 29 Feb 2023

Day	Date	IN Time	OUT Time	Daily Job Description
Thu	01-Feb-2024			
Fri	02-Feb-2024			
Sat	03-Feb-2024			
Sun	04-Feb-2024			
Mon	05-Feb-2024			
Tue	06-Feb-2024			
Wed	07-Feb-2024	08.00	17.00	Perkenalan lingkungan k3 dan mesin grinding
Thu	08-Feb-2024	Public Holiday Isra Mi'raj Prophet Muhammad SAW		
Fri	09-Feb-2024			
Sat	10-Feb-2024			
Sun	11-Feb-2024			
Mon	12-Feb-2024	07.00	16.00	Bersih bersih area mesin surface grinding, mengambil air untuk mesin wire cut
Tue	13-Feb-2024	07.00	16.00	Mengisi coolant pada mesin profil grinding, runte-ralan mesin profil grinding
Wed	14-Feb-2024	Public Holiday Election Day 2024		
Thu	15-Feb-2024	07.00	16.00	Penyediaan mesin profil grinding, mengganti resin mesin wire cut, mengusir barang wire cut dilemari
Fri	16-Feb-2024			
Sat	17-Feb-2024			
Sun	18-Feb-2024			
Mon	19-Feb-2024	07.00	16.00	menganti filter mesin profil grinding, mengisi oli pada mesin profile grinding, mengisi air pada mesin wirecut
Tue	20-Feb-2024	07.00	16.00	mengisi coolant pada mesin profile grinding
Wed	21-Feb-2024	07.00	16.00	Belajar mendiam pada mesin profil grinding, runte-ralan pada mesin profil grinding
Thu	22-Feb-2024	07.00	16.00	membersihkan area mesin profile grinding
Fri	23-Feb-2024			
Sat	24-Feb-2024			
Sun	25-Feb-2024			
Mon	26-Feb-2024	07.00	16.00	mengganti filter mesin profil grinding, menam bahan oli pada
Tue	27-Feb-2024	07.00	16.00	Belajar running mesin profile grinding
Wed	28-Feb-2024	07.00	16.00	Belajar running mesin profile grinding
Thu	29-Feb-2024	07.00	16.00	Belajar running mesin profile grinding


Prepared by Student

Verified by Supervisor

Approved by Manager


 Yanuar Zuladin


 Pravin Kumar


 S. Kumar

INTERNSHIP STUDENT DAILY ATTENDANCE

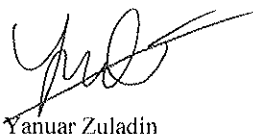
Name : Yanuar Zuladin
 Dept : HPES-Tool Machining
 Period : 1 Mar - 31 Mar 2024

Day	Date	IN Time	OUT Time	Daily Job Description
Fri	01-Mar-2024			
Sat	02-Mar-2024			
Sun	03-Mar-2024			
Mon	04-Mar-2024	07.00	16.00	mengisi daily mesin P6, Mendial 2006 pada mesin P6
Tue	05-Mar-2024	07.00	16.00	menganti filter dan mengisi oli pada mesin P6, mendata benda di emar;
Wed	06-Mar-2024	07.00	16.00	mengambil air dan mengisi pada mesin P6 WC
Thu	07-Mar-2024	07.00	16.00	Belajar Pengoperasian mesin P6
Fri	08-Mar-2024			
Sat	09-Mar-2024			
Sun	10-Mar-2024			
Mon	11-Mar-2024	Seclusion Day 1946		
Tue	12-Mar-2024	07.00	16.00	Bersih \approx area mesin P6, menyiapkan barang baru, menuliskan nomor pada barang baru
Wed	13-Mar-2024	07.00	16.00	Belajar dial embost, belajar pengoperasian mesin P6
Thu	14-Mar-2024	07.00	16.00	Pengamatan mesin surface grinding
Fri	15-Mar-2024			
Sat	16-Mar-2024			
Sun	17-Mar-2024			
Mon	18-Mar-2024	07.00	16.00	perawatan dan bersih \approx area surface grinding
Tue	19-Mar-2024	07.00	16.00	control high 2006 sesuai drawing
Wed	20-Mar-2024	07.00	16.00	membuat slotting 3006 sesuai drawing
Thu	21-Mar-2024	07.00	16.00	perawatan dan high control
Fri	22-Mar-2024			
Sat	23-Mar-2024			
Sun	24-Mar-2024			
Mon	25-Mar-2024	07.00	16.00	Perawatan blank
Tue	26-Mar-2024	07.00	16.00	perawatan dan Rapping blank
Wed	27-Mar-2024	07.00	16.00	High control blank
Thu	28-Mar-2024	07.00	16.00	High control blank
Fri	29-Mar-2024			
Sat	30-Mar-2024			
Sun	31-Mar-2024			

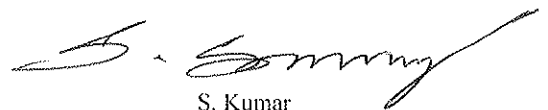
Prepared by Student

Verified by Supervisor

Approved by Manager


 Yanuar Zuladin

Pravin Kumar

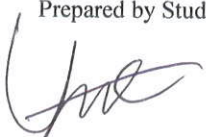

 S. Kumar

INTERNSHIP STUDENT DAILY ATTENDANCE

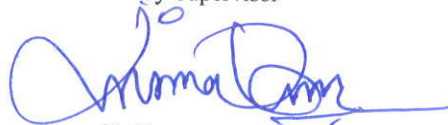
Name : Yanuar Zuladin
 Dept : HPES-Tool Servicing
 Period : 1 Apr - 30 Apr 2024

Day	Date	IN Time	OUT Time	Daily Job Description
Mon	01-Apr-2024	07.00	16.00	RAPPING blank dan high control
Tue	02-Apr-2024	07.00	16.00	RAPPING blank
Wed	03-Apr-2024	07.00	16.00	RAPPING dan high control
Thu	04-Apr-2024	07.00	16.00	high control dan pemotongan
Fri	05-Apr-2024			
Sat	06-Apr-2024			
Sun	07-Apr-2024			
Mon	08-Apr-2024	07.00	16.00	Bersih area mesin S6 Besar, dan TAPPING Blank
Tue	09-Apr-2024	07.00	16.00	RAPPING, high control dan pemotongan blank
Wed	10-Apr-2024			Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Thu	11-Apr-2024			Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Fri	12-Apr-2024			
Sat	13-Apr-2024			
Sun	14-Apr-2024			
Mon	15-Apr-2024	07.00	16.00	maching die
Tue	16-Apr-2024	07.00	16.00	pengenalan kawasan TOOL maker
Wed	17-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)
Thu	18-Apr-2024	07.00	16.00	Grinding auto training dan TPM
Fri	19-Apr-2024			
Sat	20-Apr-2024			
Sun	21-Apr-2024			
Mon	22-Apr-2024	-	-	
Tue	23-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)
Wed	24-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)
Thu	25-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)
Fri	26-Apr-2024			
Sat	27-Apr-2024			
Sun	28-Apr-2024			
Mon	29-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)
Tue	30-Apr-2024	07.00	16.00	TPM (Tooling preventive maintenance)


Prepared by Student


 Yanuar Zuladin

Verified by Supervisor


 N. Kumar

Approved by Manager


 S. Kumar

INTERNSHIP STUDENT DAILY ATTENDANCE

Name : Yanuar Zuladin
 Dept : HPES-Tool Servicing
 Period : 1 May - 31 May 2024

Day	Date	IN Time	OUT Time	Daily Job Description
Wed	01-May-2024			Public Holiday
Thu	02-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive Maintenance
Fri	03-May-2024			
Sat	04-May-2024			
Sun	05-May-2024			
Mon	06-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive Maintenance
Tue	07-May-2024	07.00	16.00	SICK
Wed	08-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive Maintenance
Thu	09-May-2024			Public Holiday
Fri	10-May-2024			
Sat	11-May-2024			
Sun	12-May-2024			
Mon	13-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Tue	14-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Wed	15-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Thu	16-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Fri	17-May-2024			
Sat	18-May-2024			
Sun	19-May-2024			
Mon	20-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Tue	21-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Wed	22-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Thu	23-May-2024			Public Holiday
Fri	24-May-2024			
Sat	25-May-2024			
Sun	26-May-2024			
Mon	27-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Tue	28-May-2024	07.00	16.00	SICK
Wed	29-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Thu	30-May-2024	07.00	16.00	Tooling preventive maintenance
Fri	31-May-2024			

Prepared by Student



Yanuar Zuladin

Verified by Supervisor



N. Kumar

Approved by Manager



S. Kumar

Lampiran 2 Form Penilaian Magang

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN / PENGGUNA**

Nama : Yanuar Zuladin

NPM/NIM : 1042058

Nama Perusahaan : PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan / Keahlian pada Bidangnya	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan Penggunaan Teknologi Informasi dan Komunikasi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan / beradaptasi diri terhadap peralatan / lingkungan yang baru	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan Kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum :

Batam, 6 Juni 2024

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab



Subbiah Sathis Kumar

Catatan:

- *A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang*
- *Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50*
- *Ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel*
- *Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut*

Lampiran 3 Form Kegiatan Magang





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 5 s.d 10 Februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	-
Selasa	-
Rabu	1. Training dan Perkenalan Perusahaan 2. Pengarahan tentang Keselamatan Kerja 3. Pengenalan Lapangan Divisi Tooling dan Machining 4. Pembagian Divisi dan Melihat pekerjaan karyawan
Kamis	Isra Mikraj Nabi Muhammad
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 12 s.d 17 Februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan area Surface grinding 2. Perkenalan mesin Profile grinding (PG) 3. Mengambil dan mengisi air untuk Wire cut
Selasa	1. Belajar dial job Profile grinding (PG) 2. Mengganti Resin mesin Wire cut 3. Menyusun wire yang baru pada lemari 4. Mengambil dan mengisi air pada mesin Wire cut
Rabu	Public holiday election day 2024
Kamis	1. Belajar dial job Profile grinding (PG) 2. Mengisi coolant pada mesin Profile grinding (PG)
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 19 s.d 24 Februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengganti filter mesin Profile grinding 2. Mengambil dan mengisi oli pada mesin Profile grinding 3. Mengambil dan mengisi air pada mesin Wire cut
Selasa	1. Mengisi coolant pada mesin Profile grinding 2. Belajar dial job mesin menggunakan mesin presetter (PG)
Rabu	1. Dial job pada mesin profile grinding 2. Pengukuran job pada Mesin Profile grinding 3. Belajar penentuan titik tengah pada mesin profile grinding
Kamis	1. Membersihkan ruangan mesin Profile grinding 2. Belajar cara mengambil drawing profile grinding pada komputer
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 26 s.d 29 februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Menganti filter mesin Profile grinding 2. Menambahkan oli mesin Profile grinding 3. Mendial job 4. Belajar Running mesin Profil grinding
Selasa	1. Mendial job 2. Belajar running mesin Profil grinding
Rabu	1. Mendial job 2. Belajar running mesin Profil grinding
Kamis	1. Mendial job 2. Belajar running mesin Profil grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 4 s.d 9 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Mengisi daily mesin Profile grinding 2. Mendial job 3. Mengambil air dan mengisi air pada Wire cut
Selasa	1. Menganti filter mesin Profile grinding 2. Menambahkan oli mesin Profile grinding 3. Mendata benda yang tersedia dilemari
Rabu	1. Mengambil air mesin wire cut 2. Membantu menyiapkan atribut baru
Kamis	1. Mengambil dan mengisi air pada mesin wire cut 2. Belajar mesin Profil grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 11 s.d 16 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Seclusion Day
Selasa	1. Membersihkan area mesin Profile grinding 2. Merapikan material baru 3. Menulis nomor material baru menggunakan air brush
Rabu	1. Belajar dial emboss 2. Belajar running mesin Profile grinding
Kamis	1. Pengenalan mesin Surface grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 18 s.d 23 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Pemotongan material awal pembuatan punch blank menggunakan surface grinding
Selasa	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. High control pada punch blank menggunakan surface grinding
Rabu	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Slotting pada punch menggunakan surface grinding
Kamis	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Pemotongan material awal pembuatan punch blank menggunakan surface grinding 3. Control high pada punch blank menggunakan surface grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 25 s.d 30 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Pemotongan material awal pembuatan punch blank menggunakan surface grinding
Selasa	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Pemotongan material awal pembuatan punch blank menggunakan surface grinding 3. Rapping punch blank menggunakan surface grinding
Rabu	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. High control pada punch blank menggunakan surface grinding
Kamis	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. High control pada punch blank menggunakan surface grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 01 s.d 06 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Slotting pada punch menggunakan surface grinding
Selasa	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Rapping punch blank menggunakan surface grinding
Rabu	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Rapping punch blank menggunakan surface grinding 3. High control pada punch blank menggunakan surface grinding
Kamis	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. High control pada punch blank menggunakan surface grinding 3. Pemotongan material awal pembuatan punch blank menggunakan surface grinding
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 08 s.d 13 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Rapping punch blank menggunakan surface grinding
Selasa	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Rapping punch blank menggunakan surface grinding 3. High control pada punch blank menggunakan surface grinding
Rabu	Hari Raya Idul Fitri
Kamis	Hari Raya Idul Fitri
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 15 s.d 20 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan mesin surface grinding 2. Maching die menggunakan surface grinding
Selasa	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Pengenalan Tool servicing
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Pengenalan bagian bagian top shoe dan die shoe pada tooling 3. TPM
Kamis	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Belajar Surface Grinding auto 3. Sharpen die 4. Pemasangan dan penambahan sim die
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 22 s.d 27 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Bongkar dan pasang top shoe 3. TPM 4. Cuci striper dengan cairan alkaline
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Sharpen die 3. Pemasangan dan penambahan sim die
Kamis	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Grinding holder punch 3. Pemasangan punch dan penambahan sim 4. TPM
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 29 April s.d 4 May 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ol style="list-style-type: none">1. Membersihkan ruangan Tool Servicing2. Bongkar top shoe3. Mengganti spring top shoe yg rusak4. Cuci striper dengan cairan alkaline
Selasa	<ol style="list-style-type: none">1. Membersihkan ruangan Tool Servicing2. Bongkar punch plate dan backing punch plate3. Ganti pilot pin yg rusak4. Pasang punch plate dan backing punch plate
Rabu	<ol style="list-style-type: none">1. Membersihkan ruangan Tool Servicing2. Sharpen die insert dan die hole3. Pemasangan dan penambahan sim
Kamis	<ol style="list-style-type: none">1. Membersihkan ruangan Tool Servicing2. Polishing up setting3. Bongkar striper plate4. Cuci striper dengan cairan alkaline
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 6 s.d 9 may 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Bongkar die plate dan backing plate 3. Bongkar die shoe
Selasa	SAKIT
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Pengecekan sparepart yg kosong 3. Belajar order sparepart dikomputer
Kamis	Kenaikan Isa Almasih
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 13 s.d 18 may 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Belajar rumus perhitungan tinggi punch 3. Sharpen punch hole 4. Grinding holder punch hole
Selasa	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Sharpen punch profile 3. Grinding holder punch profile 4. Cuci striper dengan cairan alkaline
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Belajar mengoprasikan crane machine 3. Bongkar punch plate dan backing plate 4. Ganti pilot pin yg rusak
Kamis	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Bongkar top shoe 3. Grinding holder punch hole
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 20 s.d 25 may 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Sharpen die hole carbide 3. Pemasangan dan penambahan sim die 4. Cuci striper dengan cairan alkaline
Selasa	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Cuci striper dengan cairan alkaline 3. Sharpen die insert dan die hole 4. Pemasangan dan penambahan sim die
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Polishing up setting 3. Sharpen punch hole 4. Grinding holder punch hole
Kamis	Hari Raya Waisak
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 27 s.d 1 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Sharpen punch profile 3. Grinding holder punch profile 4. Pemasangan dan penambahan sim
Selasa	SAKIT
Rabu	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing 2. Cuci striper dengan cairan alkaline 3. Sharpen die insert dan die hole 4. Pemasangan dan penambahan sim die
Kamis	1. Membersihkan ruangan Tool Servicing
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--





Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Yanuar Zuladin
NPM/NIM : 1042058
Tempat Magang : PT. ENOVI Integrated Engineering Services Batam
Kegiatan Tanggal : 3 s.d 8 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Membuat Laporan PKL
Selasa	1. Membuat Laporan PKL
Rabu	1. Membuat Laporan PKL
Kamis	1. Membuat Laporan PKL
Jumat	-
Sabtu	-

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Yanuar Zuladin	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Subbiah Sathis Kumar
---	--

Lampiran 4 Sertifikat Magang

ENNOVI™

PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam
Jl. Letjend Suprpto Blok E No.1 Cammo Industrial Park -Batam Center
Phone : (0778) 464 698
Fax : (0778) 464 697

SERTIFIKAT

PRAKTEK KERJA INDUSTRI

No: 071/HR/EEB/VI/2024

PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam

Menerangkan bahwa

Yanuar Zuladin

Merupakan Mahasiswa/i dari:

Perguruan Tinggi : Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

NIM : 1042058

Jurusan : Teknik Mesin

Telah Melaksanakan Praktek Kerja Industri pada departemen HPES-Tool Servicing dari tanggal:
07 February 24 s/d 06 June 24 dengan hasil:

SANGAT BAIK

Batam, 06 Juni 2024

PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam



Suhadi Sasaribu
HR Manager

DAFTAR NILAI MAGANG

NAMA MAHAISWA : Yanuar Zuladin
NIM : 1042058
JURUSAN : Teknik Mesin
PRODI : D4 Teknik Mesin dan Manufaktur
LOKASI MAGANG : PT. ENNOVI Integrated Engineering Services Batam
AREA : HPES-TOOL SERVICING

KOMPONEN YANG DI NILAI		NILAI	DAFTAR NILAI KETERANGAN
1	ETIKA DAN INTEGRITAS	75	SANGAT BAIK
2	KEAHLIAN BIDANG	75	SANGAT BAIK
3	KEMAMPUAN BERBAHASA ASING	70	BAIK
4	KEMAMPUAN PENGGUNAAN TEKNOLOGI	70	BAIK
5	KEMAMPUAN BERKOMUNIKASI	75	SANGAT BAIK
6	KERASAMA TIM	75	SANGAT BAIK
KOMPETENSI TAMBAHAN:			
1	KEMAMPUAN BERADAPTASI	75	SANGAT BAIK
2	KESELAMATAN KERJA	85	ISTIMEWA
3	TANGGUNG JAWAB DAN KEWAJIBAN	75	SANGAT BAIK
4	KEDISIPLINAN	75	SANGAT BAIK

KETERANGAN:
50 : KURANG BAIK
60 : CUKUP
70 : BAIK
75 : SANGAT BAIK
85 : ISTIMEWA

Lampiran 5 Dokumentasi

