

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT SEMEN BATURAJA Tbk.**



Disusun oleh:

Nama : Imam Subarkah

NPM : 1042042

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2023/2024**



HALAMAN JUDUL
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT SEMEN BATURAJA Tbk.

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 4 Bulan Atau 1 Semester Pada Semester VIII

Disusun Oleh:

Nama	: Imam Subarrkah
NPM	: 1042042
Jurusan	: Teknik Mesin
Prodi	: D - IV Teknik Mesin Dan
Manufaktur Kelas	: 4 TMM B



LEMBARAN PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT SEMEN BATURAJA, Tbk.**

Laporan ini telah disetujui sebagaimana salah satu syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung pada tanggal 27 Juni 2024

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Learning Development

Pembimbing Perusahaan



Zaldy Kurniawan, S.S.T., M.T.

Ajeng Larasati, S.T.

Adi Irpai, S.T.

NIP : 197701122021211002

NIK : 11871161

NIK : 14871306

Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur

Komisi Magang

Boy Reflastin, S.Tr., M.T.

Pristiansyah S.S.T., M.Eng

NIP : 198312302019031005

NIP : 198801242019031008



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik dan tepat waktu. Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Baturaja Tbk. yang dimulai pada tanggal 27 Februari 2024 sampai dengan 27 Juni 2024. Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman penulisan Laporan PKL dan arahan dari Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam pelaksanaan serta penulisan PKL ini penulis telah banyak mendapat insight dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang terlibat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang sudah penulis tuntaskan di PT Semen Baturaja Tbk.

Penulis memahami dan menyadari bahwa apa yang telah penulis lalui dan apa yang telah tertulis pada laporan ini masih jauh dari wujud kesempurnaan yang disebabkan oleh keterbatasan diri penulis sebagai entitas yang tak sempurna. Oleh karena itu, arahan dan saran berkualitas sangat penulis butuhkan agar mampu membantu penulis mengupgrade diri menjadi lebih baik.

Penulis berharap agar laporan ini dapat dipergunakan sebagai mestinya.

Akhir kata, Yakin Usaha Sampai.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Baturaja, 27 Juni 2024

Imam Subarkah



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBARAN PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Riwayat Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan	2
1.1.3 Visi, Misi, dan Nilai-Nilai Perusahaan	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan Struktur Organisasi PT Semen Baturaja, Tbk. 4	
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja	5
1.2 Produksi Yang Dihasilkan	6
1.3 Proses Produksi	9
BAB II URAIAN KEGIATAN	12
2.1 Sistem Penugasan Kerja	12
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan	12
2.2.1 Apel Pagi-Sore dan Mengamalkan Nilai TPM	13
2.2.2 Mengoperasikan <i>Quickie</i>	13
2.2.3 Operator Pengelasan	13
2.2.4 Operator Mesin Bubut	14
2.2.5 Oprator Mesin <i>Frais</i>	14
2.2.6 Operator Mesin Sekrap	15
2.2.7 Operator Mesin <i>Cutting Plate</i>	15
2.2.8 Operator Mesin Gerinda, <i>Cutting Wheel</i> , dan Gergaji Mesin	15
2.2.9 Operator Mesin <i>Jack</i>	16



2.2.10 Operator Mesin <i>Bending</i>	16
2.2.11 Operator Plasma <i>Cutting</i>	16
2.2.12 Operator <i>Torch Cutting</i>	17
2.2.13 Proses <i>Tapping</i>	17
2.2.14 <i>Assembly</i> Produk.....	18
2.2.15 Desain Produk.....	18
2.2.16 Operator <i>Crane</i>	19
2.2.17 Operator Mesin Bor	19
BAB III PENUTUP.....	20
3.1 Kesimpulan	20
3.2 Saran	20
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan	20
3.2.2 Saran Untuk Kampus	21
LAMPIRAN	22



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi	4
Gambar 1. 2 Kebijakan Lingkungan K3	5
Gambar 1. 3 Proses Produksi	9
Gambar 2. 1 Apel Rutin Harian.....	13
Gambar 2. 2 Mengoperasikan Quickie.....	13
Gambar 2. 3 Melakukan Pengelasan.....	14
Gambar 2. 4 Melakukan Proses Pembubutan	14
Gambar 2. 5 Melakukan Proses Milling	14
Gambar 2. 6 Mengoperasikan Mesin Sekrap	15
Gambar 2. 7 Mengoperasikan Mesin <i>Cutting Plate</i>	15
Gambar 2. 8 Mengoperasikan Mesin Gerinda, <i>Cutting Wheel</i> , dan Gergaji Mesin....	16
Gambar 2. 9 Mengoperasikan Mesin <i>Jack</i>	16
Gambar 2. 10 Mengoperasikan Mesin <i>Bending</i>	16
Gambar 2. 11 Mengoperasikan Plasma <i>Cutting</i>	17
Gambar 2. 12 Mengoperasikan <i>Torch Cutting</i>	17
Gambar 2. 13 Melakukan Proses <i>Tapping</i>	18
Gambar 2. 14 Melakukan Assembly Atau Perakitan Produk	18
Gambar 2. 15 Melakukan Desain dan Perancangan Produk.....	18
Gambar 2. 16 Mengoperasikan <i>Crane</i>	19
Gambar 2. 17 Mengoperasikan Mesin Bor Atau <i>Drilling</i>	19



DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data Perusahaan	2
Tabel 2. Daftar Produk Yang Diproduksi	6



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan	22
Lampiran 2 Kegiatan Mingguan Magang	25
Lampiran 3 Form Penilaian Perusahaan	43



BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Riwayat Perusahaan

Pada saat didirikan pada 14 November 1974, Perusahaan lahir dengan nama PT Semen Baturaja (Persero) dengan kepemilikan saham sebesar 45% dimiliki oleh PT Semen Gresik dan PT Semen Padang sebesar 55%. Lima tahun kemudian, pada tanggal 9 November 1979 Perusahaan berubah status dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN) menjadi Persero dengan komposisi saham sebesar 88% dimiliki oleh Pemerintah Republik Indonesia, PT Semen Padang sebesar 7% dan PT Semen Gresik sebesar 5%. Beberapa tahun kemudian yaitu pada tahun 1991, saham Perseroan diambil alih secara penuh oleh Pemerintah Republik Indonesia. Selanjutnya Perseroan terus mengalami perkembangan sehingga pada tanggal 14 Maret 2013 PT Semen Baturaja (Persero) mengalami perubahan status menjadi Perseroan terbuka dan berubah nama menjadi PT Semen Baturaja (Persero) Tbk.

Akhir tahun 2022 menjadi milestone bersejarah bagi SMBR, di mana proses integrasi SMBR ke PT Semen Indonesia (Persero) Tbk (SIG) berhasil diselesaikan dan telah melingkupi seluruh tahapan pembentukan holding BUMN Sub klaster semen yang ditandai dengan penandatanganan Akta Perjanjian Pengalihan Saham pada tanggal 19 Desember 2022 antara Negara Republik Indonesia dan PT Semen Indonesia (Persero) Tbk di mana sebanyak 7.499.999.999 (tujuh miliar empat ratus sembilan puluh sembilan juta sembilan ratus sembilan puluh sembilan ribu sembilan ratus sembilan puluh sembilan) Saham Seri B milik Negara RI di SMBR beralih kepemilikannya kepada PT Semen Indonesia (Persero) Tbk, sehingga status saat ini SMBR berubah menjadi Non-Persero menjadi PT Semen Baturaja, Tbk.



1.1.2 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Alamat	Kantor Pusat	Jln. Abikusno Cokrosuyoso Kertapati Palembang - 30258 / P.O. Box 1175 Palembang - 30001
	No Telepon	(62) -711 - 511261
	Fax	(62) - 711 -12126
	Email	sekper@semenbaturaja.co.id
	Website	www.semenbaturaja.co.id
	Pabrik I & II	Jl. Raya Tiga Gajah, Baturaja Ogan Komering Ulu - 32117
	No Telepon	(62) - 735 - 320344, 320366, 320368
	No Fax	(62) - 735 - 320367
	Pabrik III	Jl. Yos Sudarso Km.7, Panjang, Bandar Lampung - 35243
	No Telepon	(62) - 721 - 31718, 31818, 31538
	No Fax	(62) - 721 - 31343
	Kantor Perwakilan Jakarta	Gedung Graha Irama Lt.9 Blok B dan C Jl. H. R. Rasuna Said Kav. 10 Jakarta 12950 - Indonesia
	No Telepon	(62) - 21 - 5261113, 5261114
	No Fax	(62) – 5261411
	Tambang	Jl. Raya Tiga Gajah, Baturaja Ogan Komering Ulu - 32117
	No Telepon	(62) - 735 - 320344, 320366, 320368
	No Fax	(62) - 735 - 320367
	Jenis Usaha	Pertambangan, Produksi, dan Pemasaran Produk Semen
Jumlah Karyawan	>900	



1.1.3 Visi, Misi, dan Nilai-Nilai Perusahaan

VISI

Menjadi Green Cement Based Building Material Company terdepan di Indonesia.

MISI

- Kami adalah penyedia bahan bangunan berbasis semen kebanggaan nasional.
- Kami menyediakan produk yang berkualitas, ramah lingkungan dan pasokan yang berkesinambungan.
- Kami menjamin kepuasan pelanggan dengan mengutamakan pelayanan prima.
- Kami berkomitmen membangun negeri untuk Indonesia yang lebih baik

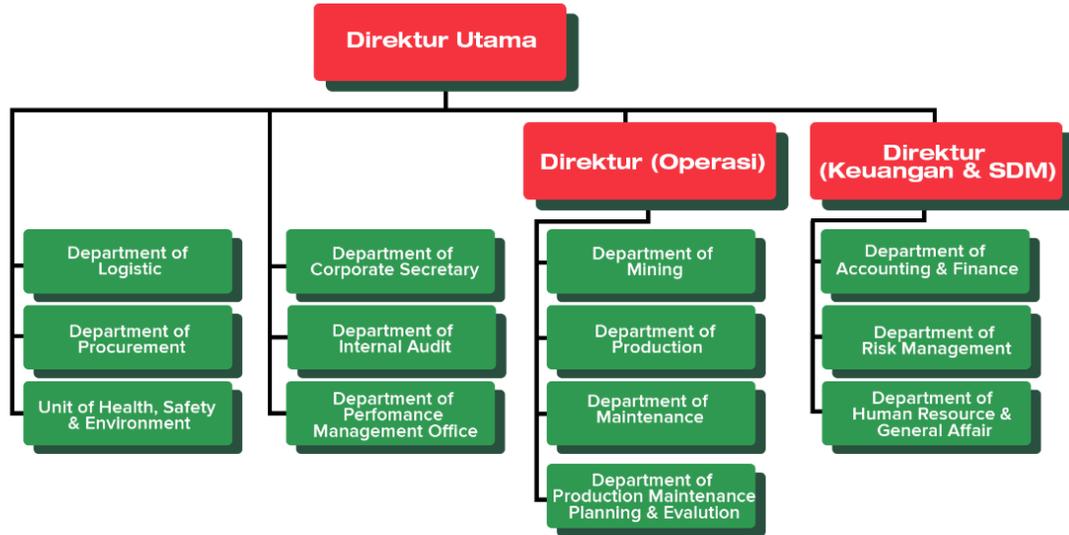
NILAI-NILAI PERUSAHAAN

Penyelarasan nilai-nilai perusahaan disesuaikan dengan kebijakan Kementerian BUMN sebagaimana ditetapkan dalam Surat Edaran Menteri BUMN Nomor: SE/7/MBU/07/2020 tanggal 01 Juli 2020 tentang Nilai-Nilai Utama (Core Values) Sumber Daya Manusia Badan Usaha Milik Negara, dimana semua BUMN wajib menerapkan nilai-nilai utama AKHLAK untuk menjadi budaya perusahaan, yaitu :

- Amanah
- Kompeten
- Harmonis
- Loyal
- Adaptif
- Kolabor

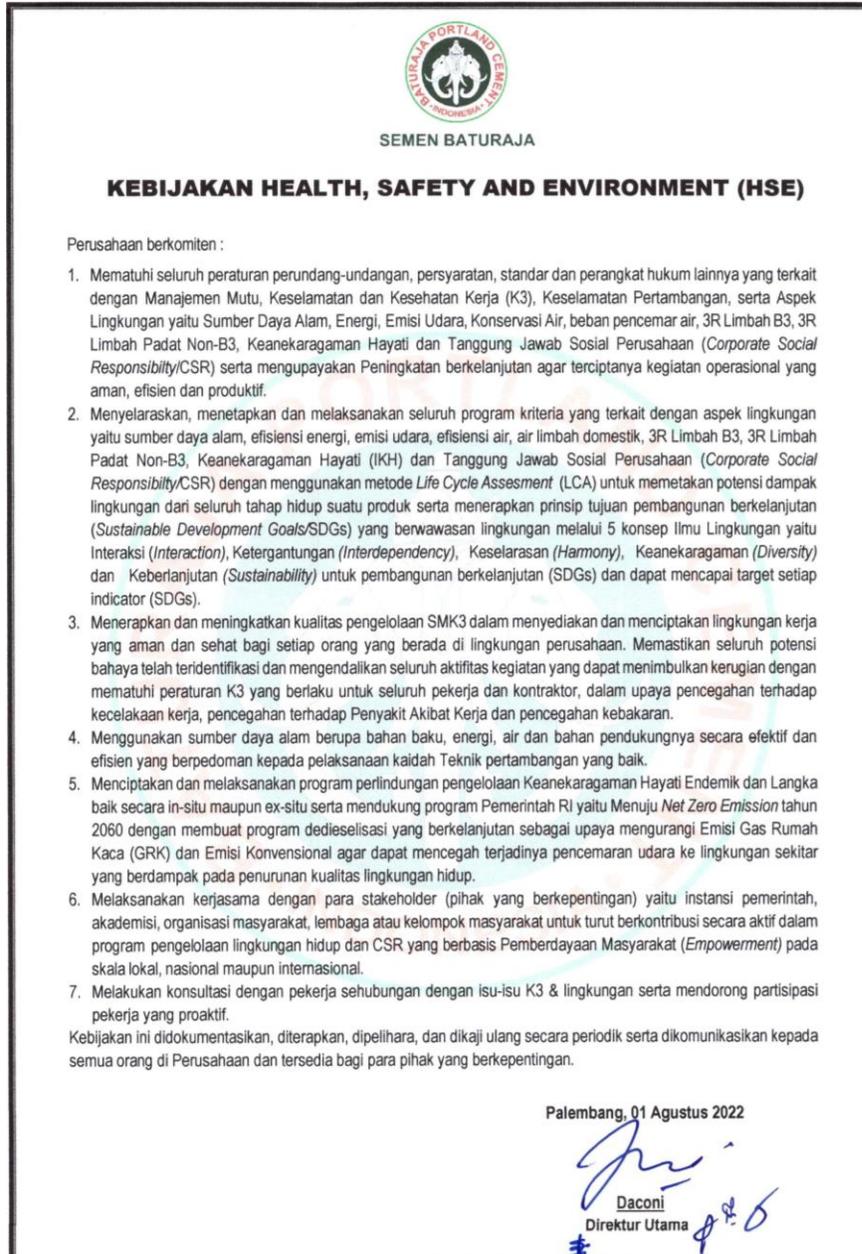
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan

Sruktur Organisasi PT Semen Baturaja, Tbk.



Gambar 1. 1 Struktur Organisasi

1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan dan Kesehatan Kerja



Gambar 1. 2 Kebijakan Lingkungan K3

1.2 Produksi Yang Dihasilkan

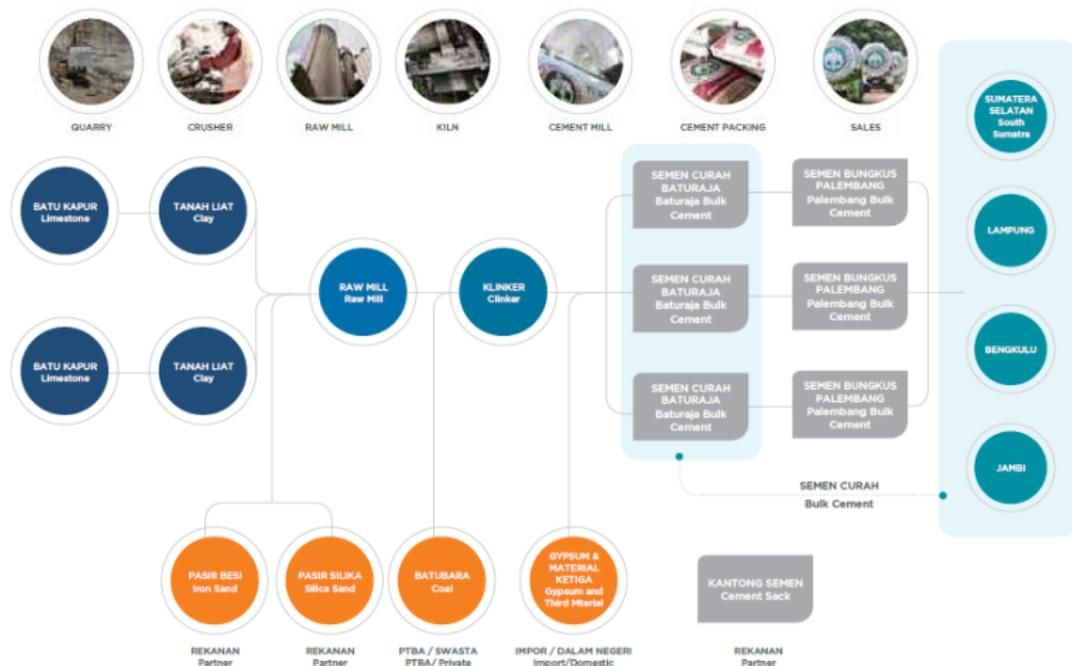
Tabel 2. Daftar Produk Yang Diproduksi

DAFTAR PRODUK YANG DIPRODUKSI OLEH PT SEMEN BATURAJA, Tbk.	
Produk	Deskripsi Produk
<p><i>Portland Composite Cement (PCC)</i></p> 	<p>Portland Composite Cement (PCC) merupakan salah satu jenis produk Semen Baturaja yang memenuhi kriteria SNI 7064 : 2014 dan dapat direkomendasikan untuk keperluan bangunan konstruksi pada umumnya.</p> <p>PCC mempunyai keunggulan karena memiliki panas hidrasi lebih rendah sehingga akan lebih mudah dalam proses pengerjaan dan dapat menghasilkan permukaan beton serta plester yang lebih rapat dan halus. PCC juga memiliki daya rekat yang kuat, kedap air dan kekuatan tekan yang baik.</p> <p>PCC tersedia dalam kemasan zak 50 kilogram, bigbag 1000 kilogram dan curah. PCC biasanya diaplikasikan pada bangunan konstruksi pada umumnya seperti bangunan perumahan, gedung bertingkat, jembatan, batako, paving block.</p>
<p><i>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe I</i></p>	<p>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe I merupakan salah satu jenis produk Semen Baturaja yang memenuhi kriteria SNI 2049 : 2015 dan dapat direkomendasikan untuk keperluan bangunan konstruksi pada umumnya untuk semua mutu beton dimana syarat-syarat khusus tidak diperlukan.</p> <p>OPC Tipe I mempunyai keunggulan karena</p>

	<p>cepat kering, memiliki daya rekat yang kuat, hasil adukan yang tidak mudah retak dan kekuatan tekan yang baik.</p> <p>OPC Tipe I tersedia dalam kemasan zak 50 kilogram, bigbag 1000 kilogram dan curah. OPC Tipe I biasanya diaplikasikan pada struktur jembatan, jalan beton, komponen bangunan bertingkat seperti panel beton, tiang pancang, landasan pacu pesawat udara.</p>
<p><i>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe II</i></p> 	<p>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe II merupakan salah satu jenis produk Semen Baturaja yang memenuhi kriteria SNI 2049 : 2015 dan dapat direkomendasikan untuk keperluan bangunan konstruksi yang memerlukan ketahanan terhadap kandungan asam sulfat sedang (0.10 – 0.20%) & panas hidrasi bersifat sedang “Medium Resistance”.</p> <p>OPC Tipe II tersedia dalam kemasan bigbag 1000 kilogram dan curah. OPC Tipe II biasanya diaplikasikan pada bangunan yang letaknya di pinggir laut, tanah rawa, dermaga, saluran irigasi dan bendungan.</p>
<p><i>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe V</i></p> 	<p>Ordinary Portland Cement (OPC) Tipe V merupakan salah satu jenis produk Semen Baturaja yang memenuhi kriteria SNI 2049 : 2015 dan dapat direkomendasikan untuk keperluan bangunan konstruksi yang memerlukan ketahanan terhadap kandungan asam sulfat tinggi (lebih dari 0.20%) & panas hidrasi bersifat tinggi “Ultra Resistance”.</p> <p>OPC Tipe V tersedia dalam kemasan bigbag</p>

	<p>1000 kilogram dan curah. OPC Tipe V biasanya diaplikasikan pada bangunan konstruksi di bawah air, pelabuhan, terowongan, kawasan tambang, bangunan Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) dan project geothermal.</p>
<p>Baturaja Mortar</p> 	<p>Semen Mortar atau yang lebih dikenal dengan Baturaja Mortar merupakan jenis produk semen instan milik Perseroan yang diformulasikan dengan fungsi dan kegunaan spesifik. Penggunaan Baturaja Mortar sangat mudah karena penggunaannya tidak perlu penambahan material lain, tapi dapat langsung diaplikasikan hanya dengan menambahkan air secukupnya.</p> <p>Semen instan ini dapat menjadi bahan bangunan alternatif pengganti adukan semen-pasir konvensional. Kelebihan dari penggunaan mortar yaitu aplikasi lebih tipis, sehingga lebih hemat pemakaian, serta menggunakan aditif khusus untuk meningkatkan kualitas. Baturaja Mortar memiliki banyak keunggulan karena lebih praktis, berkualitas dan efisien. Produk ini terdiri dari 5 (lima) varian: perekat keramik, pasangan bata dan plesteran, pasangan bata ringan, acian abu-abu dan acian putih yang tersedia dalam kemasan zak 40 kilogram dan 25 kilogram.</p>

1.3 Proses Produksi



Gambar 1. 3 proses Produksi

QUARRY



Pembuatan semen menggunakan bahan baku utama Batu Kapur dan Tanah Liat yang diambil dari proses penambangan di Quarry milik Perseroan. Penambangan Batu Kapur dilakukan dengan cara peledakan dan Surface Minner, sedangkan untuk memperoleh Tanah Liat dilakukan dengan cara pengerukan. Selanjutnya Batu Kapur dan Tanah Liat diangkut ke Crusher dengan Dump Truck.

CRUSHER



Batu Kapur dan Tanah Liat dikecilkan ukurannya sampai 8 cm di Crusher untuk kemudian disimpan di Stock Pile (storage).

STORAGE



Bahan baku yang didapat dari proses penambangan (Batu Kapur dan Tanah Liat) akan ditampung di dalam storage untuk selanjutnya dilakukan proses prehomogenisasi yang disebut reclaimer. Proses prehomogenisasi di reclaimer adalah proses yang sangat penting untuk menjamin kualitas dari produk yang dihasilkan baik dari raw meal hingga produk akhir, yaitu semen.

RAW MILL



Dari Stock Pile dimasukkan ke Raw Mill ditambahkan Pasir Besi dan Pasir Silika untuk digiling dan dikeringkan menjadi Raw Meal. Raw Meal atau tepung baku adalah bahan baku untuk pembuatan terak (Clinker). Raw Meal berbentuk seperti powder yang mempunyai kehalusan tertentu. Raw Meal mempunyai sifat fisika dan sifat kimia tertentu yang digunakan sebagai kontrol kualitas produk. Sifat kimia digunakan sebagai pengatur proporsi bahan-bahan yang akan diumpungkan ke dalam proses. Raw Meal dihasilkan dari sebuah sistem peralatan yaitu Raw Mill Plant yang terdiri dari alat-alat utama, sistem transport dan alat-alat separasi untuk kemudian disimpan di Raw Meal Silo.

KLIN (PEMANASAN DAN PEMBAKARAN)



Raw Meal yang disimpan dalam CF Silo digunakan sebagai Umpan Kiln (Kiln Feed) akan mengalami beberapa tahap proses sebelum akhirnya menjadi klinker kemudian melalui sistem pendinginan dan melalui alat transport untuk disimpan di Klinker Silo. Proses pembakaran menggunakan bahan bakar Batu Bara yang telah digiling dan dikeringkan melalui Coal Mill. Klinker

sebagian digunakan ke cement mill Baturaja, Cement Mill di Palembang dengan angkutan Kereta Api dan Truk sedangkan Cement Mill di Panjang dengan angkutan Truk untuk diproses menjadi Semen Curah.

CEMENT MILL (PENGILINGAN CLINKER)



Klinker yang ditranspor dari Klinker Silo Baturaja digiling di Cement Mill dengan menambahkan Gypsum dan bahan ke-3. Proses penggilingan semen ini merupakan tahapan dimana kita akan mendapatkan semen seperti yang di pasar. Material ini bersama-sama diumpankan ke semen mill kemudian mengalami proses penggilingan dan produknya berupa semen OPC Tipe I dan PCC. Setelah didapat semen yang berkualitas maka semen tersebut disimpan melalui semen silo kemudian ditranspor ke bin semen melalui air slide, belt conveyor, dan vibrating screen. Keluaran dari semen silo berupa semen curah sebagian dijual dalam bentuk Semen Curah dengan alat transpor berupa mobil kapsul dan gerbong kereta kapsul ke Palembang, Baturaja, dan Lampung dan sebagian dikirim ke Packing Plant Baturaja.

PACKING PLANT (PENGANTONGAN SEMEN)



Packing plant adalah sebuah kombinasi mesin dari alat transpor sampai ke packer. Packer berfungsi untuk melakukan pembungkusan atau pengepakan semen bungkus atau zak dan timbangan berat yang ditetapkan. Packer merupakan unit terakhir dari proses produksi dari suatu pabrik semen dimana produk packer yang telah dikemas berupa semen zak, 50 kg, big bag 1 ton untuk dipasarkan di Sumatera Selatan, Lampung, Bengkulu, dan Jambi.



BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Semen Baturaja, Tbk. yang dimulai dari tanggal 27 Februari 2024 sampai dengan 24 Juni 2024 dengan waktu jam kerja Senin s.d Jumat dari pukul 08:00 - 17.00 WIB, penulis ditugaskan di Pabrik Baturaja I, Unit Kerja *Work Shop*

Unit Kerja *Work Shop* bertugas untuk membuat sebuah produk dan juga melakukan *service* (repair) pada kondisi abnormal internal dan eksternal unit kerja. Dalam departemen ini penulis ditugaskan pada dua Focus Area (FA) Machining & Fabrikasi. Di FA Machining penulis ditugaskan untuk melakukan pekerjaan pengoperasian pemmesinan seperti membubut, sekrap, bor, gerinda, dll. Sedangkan pada FA Fabrikasi penulis melakukan pekerjaan *assembly* dengan cara pengelasan dan pemotongan menggunakan mesin cutting, cutting wheel, plasma cutting, dan torch cutting, kemudian penulis juga mengoperasikan mesin jack dan mesin bending untuk memberi bentuk pada material yang digunakan dalam pekerjaan. Selain itu penulis juga mendapat tiga tugas tambahan yakni,

1. Melaksanakan tugas supervisi terhadap beberapa pekerjaan yang dikerjakan oleh siswa dari SMK N 3 OKU yang juga melaksanakan kegiatan PKL di PT Semen Baturaja, Tbk.
2. Membuat desain rancangan alat, menghitung quantity material yang diperlukan serta mencari referensi perkiraan harga per unit material.
3. Membuat makalah dengan judul, “Implementasi *Total Productive Maintenance* Unit Kerja *Work Shop* PT Semen Baturaja, Tbk.”

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT Semen Baturaja, Tbk. penulis telah turut berkontribusi menyumbangkan ide, waktu dan

tenaga untuk melakukan beberapa jenis pekerjaan, berikut adalah penjelasan singkatnya:

2.2.1 Apel Pagi-Sore dan Mengamalkan Nilai TPM

Apel Pagi-Sore ditujukan untuk memupuk kedisiplinan para pekerja, dalam pelaksanaan apel pagi biasanya dilakukan absensi karyawan dan pekerja kontraktor, cek kerapihan, mencari upnormalitas pada FA masing-masing divisi, serta pembagian tugas kerja, sedangkan apel sore adalah untuk mengevaluasi presentase keberhasilan pekerjaan pada hari itu dan pembagian tugas kembali jika diharuskan para pekerja untuk bekerja lembur.



Gambar 2. 1 Apel Rutin Harian

2.2.2 Mengoperasikan Quickie

Quickie adalah mesin blender atau torch cutting yang dapat dioperasikan untuk berjalan maju/mundur di atas relnya secara otomatis saat memotong plat.



Gambar 2. 2 Mengoperasikan Quickie

2.2.3 Operator Pengelasan

Proses ini dilakukan untuk menyatukan beberapa material baja menjadi satu komponen, namun bisa juga dilakukan proses pengelasan untuk build up (tambah daging) shaft atau benda lainnya yang berbentuk tabung atau silinder yang kemudian benda yang sudah build up tersebut akan dilakukan proses pembubutan

agar mendapat bentuk yang rapih dan diameter yang sesuai.



Gambar 2. 3 Melakukan Pengelasan

2.2.4 Operator Mesin Bubut

Proses pembubutan dilakukan guna memproses benda kerja berbentuk silindris dengan pemotongan yang menggunakan mesin perkakas dan juga dapat digunakan untuk membuat ulir, membuat tirus, pengeboran dan meratakan permukaan (facing) benda dengan cara memotong benda kerja yang berputar pada spindle menggunakan alat potong (pahat) yang memiliki tingkat kekerasan.



Gambar 2. 4 Melakukan Proses Pembubutan

2.2.5 Oprator Mesin *Frais*

Pada proses *frais (milling)* dilakukan proses penyayatan benda kerja menggunakan alat potong dengan mata potong jamak yang berputar. Proses penyayatan dengan gigi potong yang banyak yang mengitari pisau ini bisa menghasilkan proses pemesinan lebih cepat.



Gambar 2. 5 Melakukan Proses Milling

2.2.6 Operator Mesin Sekrap

Proses sekrap merupakan proses yang hampir sama dengan proses mesin bubut, yang membedakan yaitu pada proses gerak potongnya. Pada proses sekrap mesin perkakas dengan gerakan utama lurus bolak-balik secara vertikal maupun horizontal. Gerak potong pahat pada benda kerja merupakan gerakan lurus translasi.



Gambar 2. 6 Mengoperasikan Mesin Sekrap

2.2.7 Operator Mesin *Cutting Plate*

Mesin ini memiliki fungsi untuk memotong plat bahan sesuai ukuran yang diinginkan, keunggulannya adalah proses pemotongan lebih cepat dan lebih presisi dan dapat memotong beberapa material plat sekaligus, kelemahannya, mesin ini hanya dapat memotong garis lurus.



Gambar 2. 7 Mengoperasikan Mesin *Cutting Plate*

2.2.8 Operator Mesin Gerinda, *Cutting Wheel*, dan Gergaji Mesin

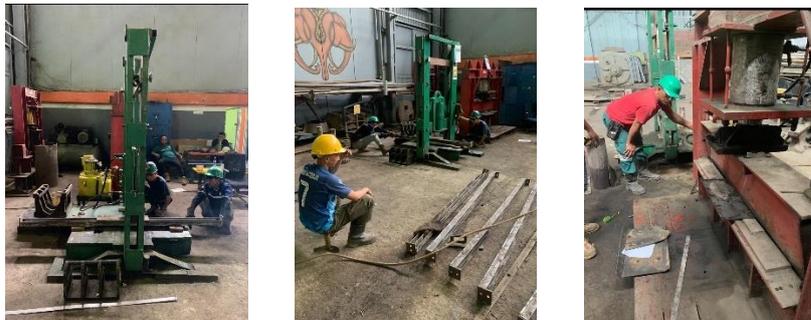
Ketiga perkakas ini memiliki fungsi utama untuk memotong benda kerja berupa plat maupun behel, salah satu fungsi tambahan gerinda adalah untuk menghaluskan atau meratakan permukaan material sehabis dilakukan proses pengelasan dan memberi sudut pada mata bor dan pahat bubut.



Gambar 2. 8 Mengoperasikan Mesin Gerinda, *Cutting Wheel*, dan Gergaji Mesin

2.2.9 Operator Mesin *Jack*

Mesin *Jack* berfungsi untuk memberi tekukan pada benda di bagian tertentu, juga dapat digunakan untuk meluruskan benda yang bending.



Gambar 2. 9 Mengoperasikan Mesin *Jack*

2.2.10 Operator Mesin *Bending*

Mesin bending berfungsi untuk memberi bentuk bending pada plat maupun besi behel adar mendapat ukuran radius yang diinginkan.

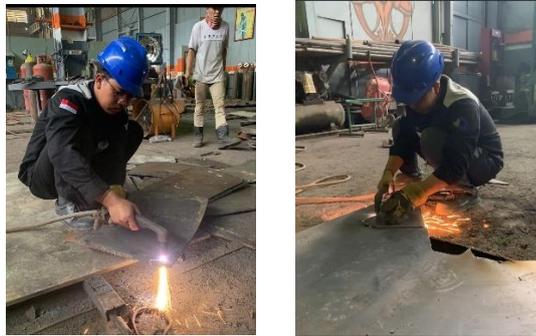


Gambar 2. 10 Mengoperasikan Mesin *Bending*

2.2.11 Operator Plasma *Cutting*

Plasma cutting adalah salah satu alat potong yang digunakan di sektor fabrikasi, berfungsi untuk memotong baja menggunakan tekanan udara dari

kompresor dan energi listrik.



Gambar 2. 11 Mengoperasikan *Plasma Cutting*

2.2.12 Operator *Torch Cutting*

Torch atau blender adalah salah satu alat potong yang digunakan pada sektor fabrikasi, berfungsi memotong baja menggunakan tekanan oksigen dan gas LPG.



Gambar 2. 12 Mengoperasikan *Torch Cutting*

2.2.13 Proses *Tapping*

Setelah benda kerja dibor, kemudian baru bisa dilakukan proses tapping untuk memberi ulir pada diameter dalam sebuah benda kerja. Selain itu proses tapping juga dapat dilakukan untuk mencabut baut yang patah menggunakan reverse tap/tap balik.



Gambar 2. 13 Melakukan Proses *Tapping*

2.2.14 *Assembly* Produk

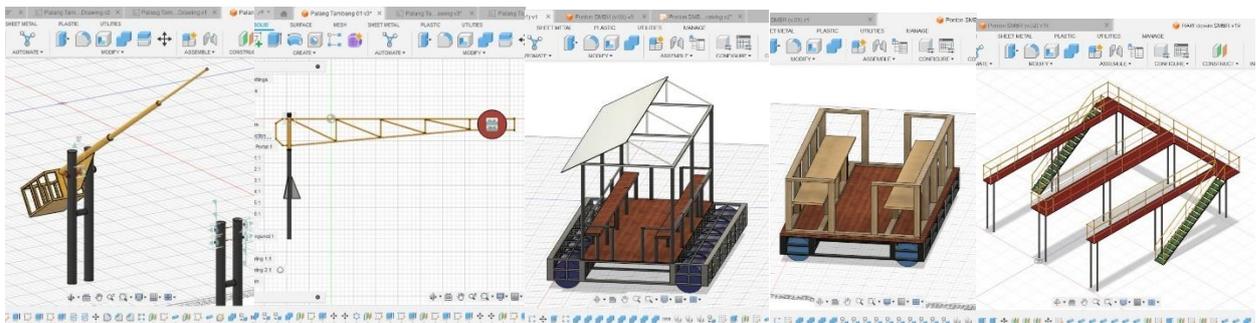
Material setengah jadi yang telah melalui proses pengelasan, pemotongan maupun pemesinan, kemudian dirangkai menjadi material siap pakai dengan melalui proses *assembly*.



Gambar 2. 14 Melakukan *Assembly* Atau Perakitan Produk

2.2.15 *Desain* Produk

Melakukan survey, memahami maksud dan permintaan dari manager dan mulai membuat desain, membuat list *materials quantity*. Pada desain *safety handrail stair with plate* bahkan diberi jobdesk tambahan untuk menghitung perkiraan biaya material dari marketplace.



Gambar 2. 15 Melakukan *Desain* dan Perancangan Produk

2.2.16 Operator Crane

Crane sangat dibutuhkan fungsinya untuk memindahkan material atau benda kerja yang banyak sekaligus dalam satu waktu menggunakan alat bantu seperti bulldog, kail, maupun sabuk, juga dimanfaatkan untuk mengangkat material yang berat.



Gambar 2. 16 Mengoperasikan Crane

2.2.17 Operator Mesin Bor

Mesin bor digunakan untuk melubangi suatu material/benda dengan diameter tertentu sesuai dengan mata bor yang di pakai.



Gambar 2. 17 Mengoperasikan Mesin Bor Atau *Drilling*



BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama empat bulan menjalankan rutinitas Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Semen Baturaja, Tbk., bekerja, bercanda, dan tiap interaksi bersama para karyawan dan pekerja, bagi penulis adalah kesempatan untuk bertumbuh dan mengembangkan diri, penulis mendapat banyak insight baru tentang ragam hal, baik dari ilmu keteknikan, budaya industri, solidaritas pekerja dan buruh, hingga masukan-masukan yang bersifat pribadi untuk mendewasakan diri penulis. Terlepass dari itu, banyak pula ilmu yang penulis dapatkan dari Kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang berkorelasi pada dunia industri, pemahaman tentang material, manajemen mutu, analisis risiko, proses produksi, dan *drafting* adalah contoh beberapa ilmu yang paling berguna di dunia industri terutama di PT Semen Baturaja, Tbk.

3.2 Saran

Saran yang dapat penulis sampaikan yaitu :

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat lebih terbuka menerima kritik dan saran guna kemajuan perusahaan serta kesehatan mental dan fisik para pekerja.
2. Berikan hak jaminan keselamatan jiwa pada pekerja kontraktor yang setara seperti karyawan, mengingat banyak pekerjaan dengan risiko kecelakaan kerja yang tinggi yang dilakukan oleh pekerja kontraktor.
3. Berikan pemahaman serta pengetahuan melalui sosialisasi rutin tahunan atau rapat dengar pendapat (RDP) pada masyarakat yang tinggal di sekitar area pabrik dan tambang (Ring 1) tentang pengelolaan limbah yang telah dilakukan, guna mengurangi risiko demonstrasi dari masyarakat yang kurang paham perihal konsep “Good Mining Practice”, dan demi menghindari penyalahgunaan media demonstrasi oleh masyarakat pragmatis yang melakukan aksi untuk meminta jatah lowongan pekerjaan di pabrik.



3.2.2 Saran Untuk Kampus

4. Harus memulai untuk belajar menerima kritik dan saran dari segala pihak yang terkoneksi dengan kehidupan kampus, terutama dari para mahasiswa sebagai jantung dari kampus, tidak melenggangkan aturan berstandar ganda pada mahasiswa dan dosen serta para pekerja agar tercipta kampus yang berkeadilan.
5. Lebih teliti dalam menunjuk/memilih petugas komisi magang yang paham akan tugas pokok dan fungsinya.
6. Lakukan *open list* dan serahkan dokumen magang mahasiswa ke perusahaan lebih cepat, minimal 6 bulan sebelum prosesi magang/PKL dimulai, sebab perusahaan-perusahaan besar yang bonafit memiliki proses administrasi yang tertata dan lebih profesional, sehingga membutuhkan *waiting list* yang sedikit lebih lama untuk menerima, memproses, dan memberikan konfirmasi kepada kampus/mahasiswa bahwa mahasiswa bersangkutan diterima/ditolak dari perusahaan yang dituju.
7. Lakukan monitoring mahasiswa magang dengan lebih terstruktur baik secara daring maupun luring, tentukan dan sepakati jadwal monitoring antara dosen pembimbing, mahasiswa, dan pembimbing instansi agar tatib yang telah disahkan pada Pedoman Pelaksanaan Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tidak menjadi sia-sia.



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama/NPM : IMAM SUBARCAH / 1042042

Perusahaan : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.

Divisi : *WORK SHOP*

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		
1	26 Feb - 1 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
2	4 - 8 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
3	11 - 15 Mar 2024	L		L		✓	✓	✓	✓	✓	✓	Hari Raya Nyepi & Cuti Bersama
4	18 - 22 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
5	25 - 29 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L		Jumat Agung
6	1 - 5 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	8 - 12 Apr 2024	L		L		L		L		L		Hari Raya Idul fitri & Cuti Bersama
8	15 - 19 Apr 2024	L		L		✓	✓	✓	✓	✓	✓	Cuti Bersama Hari Raya Idul fitri
9	22 - 26 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	29 Apr - 3 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	L		✓	✓	✓	✓	Hari Buruh Internasional



11	6 - 10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	D	L	L	Dispensasi Relawan Bencana Banjir Bandang Kab. OKU, Kenaikan Isa Al Masih, & Cuti Bersama			
12	13 - 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	20 - 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	Hari Raya Waisak & Cuti Bersama		
14	27 - 31 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	3 - 7 Jun 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	10 - 14 Jun 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	17 - 21 Jun 2024	L		L		Membuat Makalah						Hari Raya Idul Adha & Cuti Bersama
18	24 - 27 Jun 2024	Membuat Laporan								✓	✓	

Catatan:

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditandatangani pembimbing dan distempel perubahan



Dibuat oleh:

Mahasiswa

Imam Subarkah

NPM : 1042042

Baturaja, 27 Juni 2024

Pembimbing



Ari Yudha Saputra

NIK : 07861055



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 26 Februari s.d 1 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Menerima arahan tentang aturan umum perusahaan dari divisi <i>Learning Development Office</i> dan memenuhi pemberkasan yang diperlukan.• Menerima arahan tentang APD dan K3 dan membuat <i>Entry Pass</i> di divisi SHE.• Input data keseharan (Vaksin Booster) & BPJS Ketenagakerjaan di Klinik SMBR.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan laporan dan izin memasuki kawasan SMBR di Pos Komando Satpam SMBR.• Menyerahkan berkas magang dari divisi <i>Learning Development Office</i> ke admin unit kerja <i>Work Shop</i>.• Memotong plat menggunakan <i>quickie cutting</i>.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat menggunakan <i>quickie cutting</i>.• <i>Assembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>sliding rail bucket towing</i>.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>sliding rail bucket towing</i>.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>sliding rail bucket towing</i>.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	---

Catatan:

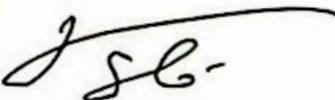
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 4 Maret s.d 8 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat menggunakan <i>torch cutting</i>.• <i>Asembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>cover casing clinker crusher</i>.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• <i>Asembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>cover casing clinker crusher</i>.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat menjadi <i>stoper</i>, <i>lifting lug</i> dan engsel <i>chek hole</i> untuk <i>cover casing clinker crusher</i>.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat sisa menjadi stok untuk kupingan plat.• <i>Survey</i> keadaan <i>manhole</i> yang akan direparasi ke lapangan.• <i>Reparasi manhole</i> lama yang masih layak pakai.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• <i>Marking</i> dan memotong plat menggunakan <i>plasma cutting</i> dan <i>quickie cutting</i>.• Memotong plat menggunakan <i>plasma cutting</i> dan <i>quickie cutting</i>.• <i>Assembly</i> plat yang telah dipotong menjadi <i>manhole</i> baru.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 11 Maret s.d 15 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Nyepi Tahun Baru Saka 1946
Selasa	Cuti Bersama Hari Raya Nyepi Tahun Baru Saka 1946
Rabu	<ul style="list-style-type: none">Membuat kupingan dari plat sisa menggunakan <i>torch cutting</i>.Menyusun stok plat baru ke dalam rak material plat.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">Menyusun stok plat baru ke dalam rak material plat.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">Memotong besi behel menggunakan gergaji mesin, dan membubut tirus ujung salah satu sisinya menjadi tombak pemecah gumpalan semen.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang. print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 18 Maret s.d 22 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	• <i>Build up shaft rotor motor listrik.</i>
Selasa	• <i>hardpercing idler lorer WIK08.</i>
Rabu	• <i>hardpercing idler lorer WIK08.</i>
Kamis	• <i>Memotong plat menggunakan torch cutting.</i> • <i>Assembly cliner bucket towing.</i>
Jumat	• <i>Memindahkan semua material yang sudah selesai dikerjakan dari dalam Work Shop ke tempat material siap pakai di depan Work Shop.</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	---

Catatan:

- *isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)*



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 25 Maret s.d 29 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• <i>Marking</i> dan memotong plat menggunakan <i>quickie</i>.• Menjalankan TPM, merapihkan dan membersihkan material yang belum terpakai.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> plat yang sudah dipotong menjadi <i>inlet chute cement mill</i>
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> plat yang sudah dipotong menjadi <i>inlet chute cement mill</i>
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Membuat mal sisi samping bucket.• Memotong plat sesuai mal menggunakan <i>plasma cutting</i>
Jumat	Wafat Isa Al Masih

Dibuat oleh: Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui, Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
---	--

Catatan:

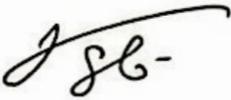
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 1 April s.d 5 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• <i>Survey</i> lapangan portal gerbang PT Semen Baturaja, Tbk. sebagai contoh portal yang akan dibuat.• Membuat desain portal jalan tambang PT Semen Baturaja. Tbk menggunakan aplikasi Autodesk Fusion.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Membuat desain portal jalan tambang PT Semen Baturaja. Tbk menggunakan aplikasi Autodesk Fusion.• <i>Survey</i> material sisa dari unit kerja lain di pabrik 1 dan 2 PT Semen Baturaja, Tbk.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• <i>Survey</i> material sisa dari unit kerja lain di pabrik 1 dan 2 PT Semen Baturaja, Tbk.• Memotong pipa sesuai ukuran desain menggunakan <i>cutting wheel</i>.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> pipa yang telah dipotong menjadi portal jalan tambang PT Semen Baturaja, Tbk.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly</i> pipa yang telah dipotong menjadi portal jalan tambang PT Semen Baturaja, Tbk.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

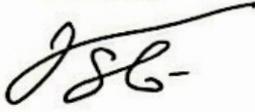
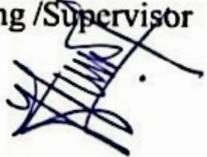
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 8 April s.d 12 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Selasa	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Rabu	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Kamis	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Jumat	Hari Raya Idul Fitri 1445 H

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 15 April s.d 19 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Selasa	Hari Raya Idul Fitri 1445 H
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Survey lapangan mencari material sisa pipa 4"• Membongkar las-an bagian tiang portal yang diminta revisi oleh manager
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Merevisi bagian tiang portal menggunakan pipa 4"
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• Reparasi <i>manhole</i>.• Memotong besi behel menggunakan gergaji mesin.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 22 April s.d 26 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Menambah diameter <i>chain kopling</i> dengan proses ramer pada mesin bubut.• Membuat alur sepih pada diameter dalam <i>chain kopling</i> menggunakan mesin sekrap.• Bor dan tap <i>chain kopling</i> untuk dipasang pengunci sepih.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Membubut besi behel yang sudah dipotong menjadi <i>shaft apron</i> menggunakan mesin bubut.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Membubut besi behel yang sudah dipotong menjadi <i>shaft apron</i> menggunakan mesin bubut.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Bor <i>shaft apron</i> pada posisi yang sudah dimarking
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• Memotong <i>hollow square galvanis</i> menggunakan <i>cutting wheel</i>.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 29 April s.d 3 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Memotong <i>hollo square galvanis</i> menggunakan <i>cutting wheel</i>.• <i>Marking</i> lubang yang akan di bor pada <i>hollow square galvanis</i>.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Mengebor <i>hollow square galvanis</i> agar dapat digunakan menjadi <i>secment apron cement bigbag</i>.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Mengebor <i>hollow square galvanis</i> agar dapat digunakan menjadi <i>secment apron cement bigbag</i>.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• <i>Repair Saddle Back Packer</i>
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• Meratakan bekas las <i>Saddle Back Packer</i> dengan gerinda tangan.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 6 mei s.d 10 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Memotong pipa menggunakan gergaji mesin.• Melakukan proses faris pada lubang benda kerja <i>shaft apron</i>.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat menggunakan <i>cutting plate</i>.• Mengebor plat yang sudah dipotong sesuai dengan orderan yang masuk
Rabu	Dispensasi Relawan Bencana Banjir Bandang Kab. OKU
Kamis	Kenaikan Isa Al Masih
Jumat	Cuti Bersama Kenaikan Isa Al Masih

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 13 Mei s.d 17 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Membuat <i>clamp</i> pengarah <i>sling hoiscrane</i>.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Memotong besi behel dan plat untuk dilakukan proses <i>assembly</i> menjadi gantungan APAR.• <i>Assembly rel scraper UIJ63</i>.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Mengelas <i>Sliding Chut Semen Mill 04</i> yang telah disetel.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Mengelas <i>Sliding Chut Semen Mill 04</i> yang telah disetel.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• Mengelas <i>rel scraper UIJ63</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 20 Mei s.d 24 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Memotong besi siku sesuai ukuran pada gambar kerja.• Assembly hollow square galvanis menjadi tiang rambu-rambu.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• Assembly hollow square galvanis menjadi tiang rambu-rambu.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Jack scraper upron crusher untuk meluruskan bagian yang bending
Kamis	Hari Raya Waisak 2568 BE
Jumat	Cuti Bersama Hari Raya Waisak 2568 BE

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 27 Mei s.d 31 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">• Memotong dinding <i>bell backtrap</i> menggunakan <i>plasma cutting</i> dan menghaluskan pinggiran bekas potongan menggunakan gerinda tangan.
Selasa	<ul style="list-style-type: none">• <i>Assembly scraper UIJ63</i> dari plat yang telah dipotong.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">• Memotong plat komponen <i>bucket elefator</i>.• <i>Assembly manhole outlet rotary feeder vertical mill</i>.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">• Memotong besi siku menggunakan <i>cutting wheel</i>.• <i>Assembly</i> besi siku menjadi papan rambu dan meratakan bekas pengelasan menggunakan gerinda tangan
Jumat	<ul style="list-style-type: none">• <i>Survey</i> dan mengukur mobil truk <i>packer</i> yang memiliki dimensi terbesar pada <i>packing plan</i> pabrik 1 dan 2.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 3 Juni s.d 7 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">Mencari sisa semen <i>reject</i> di <i>packing plan</i> pabrik 1 dan 2 untuk digunakan tukang/kuli bangunan merehap ruang istirahat karyawan unit kerja <i>Work Shop</i>Memotong besi siku menggunakan <i>cutting wheel</i>.<i>Assembly</i> besi siku menjadi papan rambu-rambu.
Selasa	<ul style="list-style-type: none"><i>Assembly</i> besi L menjadi papan rambu-rambu.
Rabu	<ul style="list-style-type: none">Membuat desain <i>Safety Handrail Stair With Plate</i> untuk memasang terpal pada mobil truk distribusi semen ke pasar.
Kamis	<ul style="list-style-type: none">Membuat desain <i>Safety Handrail Stair With Plate</i> untuk memasang terpal pada mobil truk distribusi semen ke pasar.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">Revisi desain <i>Safety Handrail Stair With Plate</i> untuk memasang terpal pada mobil truk distribusi semen ke pasar.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 10 Juni s.d 14 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	• <i>Assembly scraper raclamer lame stone.</i>
Selasa	• <i>Reparasi pan apron.</i>
Rabu	• <i>Repair sadle back packer</i>
Kamis	• <i>Mengoperasikan mesin bending untuk memberi bentuk radius pada plat.</i> • <i>Assembly plat yang sudah dibending menjadi scraft alat berat excavator</i>
Jumat	• <i>Reparasi dongkrak hidrolik</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing /Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	---

Catatan:

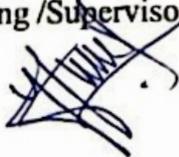
- *isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)*



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 17 Juni s.d 21 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Hari Raya Idul Adha
Selasa	Cuti Bersama Hari Raya Idul Adha
Rabu	Membuat Makalah
Kamis	
Jumat	

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui , Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.
Kegiatan Tanggal : 24 Juni s.d 28 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan
Selasa	
Rabu	
Kamis	<ul style="list-style-type: none">Mengurus administrassi selesai PKL dan laporan ke divisi <i>Learnng Development Office</i>.
Jumat	<ul style="list-style-type: none">Pamitan bersama para kariawan dan buruh di unit kerja <i>Work Shop</i>

Dibuat oleh : Mahasiswa  Imam Subarkah	Mengetahui, Pembimbing / Supervisor  Ari Yudha Saputra
--	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN

Nama : Imam Subarkah / 1042042
Tempat Magang : PT SEMEN BATURAJA, Tbk.

No	Unsur Penilaian	Nilai					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	✓					
3	Kemampuan Berbahasa Asing	✓					
4	Kemampuan Penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	✓					
5	Kemampuan berkomunikasi	✓					
6	Kemampuan bekerja sama dalam tim	✓					
7	Kemampuan mengembangkan / beradaptasi diri terhadap peralatan / lingkungan yang baru	✓					
8	Keselamatan kerja	✓					
9	Tanggung jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum :	Pembimbing Industri/Supervisor  Ari Yudha Saputra NIK : 07861055
-------------------------	---

Catatan:

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.