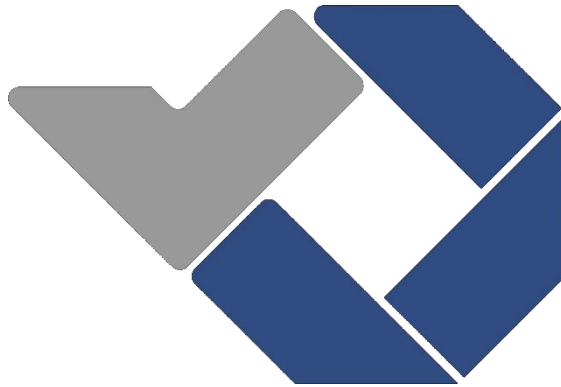


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

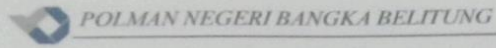


Disusun Oleh :

Nama : Bagas Rizki Ramadhan

NIM : 1042006

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
TAHUN 2024**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan ini telah disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali

Yulidarta, S.S.T., M.T.

NIDN : 0218067101

Pembimbing Perusahaan



Novita  
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Ka. Prodi

Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIDN : 0030128303

Komisi Magang

Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.

NIDN : 0024018802

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah Swt. atas berkat, rahmat, serta hidayah-Nya, sehingga pada akhirnya penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini. Laporan ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan pada program pendidikan Sarjana Terapan di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Selama menjalani Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, penulis mendapatkan banyak ilmu dan pengalaman berharga yang sangat bermanfaat untuk perkembangan penulis di masa mendatang. Penulis menyadari bahwa penulisan laporan PKL di PT. Shiba Hidrolik Pratama ini tidak akan terwujud tanpa bantuan dan partisipasi dari beberapa pihak terkait. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terimakasih terkhusus kepada:

1. Allah SWT yang selalu menganugerahkan rahmat serta karunia-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Nabi besar, Nabi Muhammad SAW yang selalu menjadi inspirasi dalam melakukan kebaikan bagi penulis.
3. Ayahanda Endang, ibunda Sri Elyani, dan Saudara tercinta Bias Basskara yang selalu memberikan kasih sayang, do'a, dukungan, dan nasehat selama proses penyusunan laporan ini sehingga bisa berjalan lancar hingga selesai.
4. Bapak Yulidarta, S.S.T., M.T. selaku pembimbing institusi praktik kerja lapangan sebagian kelas 4 TMM Tahun 2024 yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan masukan kepada penulis.
5. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Polmanbabel.
7. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T., selaku kepala program studi D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur.
8. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan yang telah meluangkan banyak waktu, tenaga, serta pikiran dalam memberikan pengarahan dan bimbingan

pada proses praktik kerja lapangan serta penulisan laporan ini dan telah banyak pula memberikan saran-saran serta solusi dari permasalahan yang penulis hadapi selama proses praktik kerja lapangan ini.


9. Bapak Subarno selaku mandor *CNC Milling* yang juga telah meluangkan waktunya untuk memberikan pengarahan bagi penulis dalam menjalankan praktik kerja lapangan ini.
10. Abang Dede Jamaludin selaku Mentor yang juga telah meluangkan waktunya untuk memberikan pengarahan bagi penulis dalam menjalankan praktik kerja lapangan ini.
11. Seluruh karyawan dan karyawan di PT. Shiba Hidrolik Pratama khususnya divisi *CNC Milling*, yang telah banyak membantu dalam jalannya praktik kerja lapangan ini.
12. Seluruh dosen pengajar dan karyawan di Polman Babel yang telah banyak membantu dan berpartisipasi dalam menyelesaikan praktik kerja lapangan ini.
13. Rekan-rekan mahasiswa Polman Babel yang telah membantu selama jalannya praktik kerja lapangan ini, terutama teman-teman penulis di kelas 4 TMM A.
14. Serta pihak-pihak lain yang telah memberikan bantuan secara langsung maupun tidak langsung yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini masih jauh dari kata sempurna, baik itu dari isi maupun rancangannya. Oleh sebab itu penulis sangat mengharapkan masukan serta saran yang membangun dari pembaca agar dapat menjadi bahan pertimbangan penulis untuk menyempurnakan laporan praktik kerja lapangan ini.

Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan praktik kerja lapangan ini dapat berguna dalam menambah wawasan rekan-rekan mahasiswa dan masyarakat sekitar.

Tangerang, 12 Juni 2024

Pemulis,



Bagas Rizki Ramadhan

NIM. 1042006

## DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Profil Perusahaan .....	2
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
1.1.2 Data Umum Perusahaan.....	3
1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
1.1.4 Visi dan Misi Perusahaan .....	5
1.1.5 Kebijakan K3 dan Budaya Kerja.....	5
1.2 Sasaran Perusahaan .....	7
1.3 Produk Yang Dihasilkan.....	8
BAB II URAIAN KEGIATAN .....	9
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	9
2.1.1 Jam Kerja .....	9
2.1.2 Ruang Lingkup Pekerjaan .....	9
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	10
BAB III PENUTUP .....	12
3.1 Kesimpulan .....	12
3.2 Saran.....	13
LAMPIRAN.....	14



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1. Data Usaha Perusahaan .....	3
Tabel 1.2. Sasaran Perusahaan .....	7
Tabel 1.3. Produk Yang Dihasilkan .....	8
Tabel 2.1. Jam Kerja.....	9



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1. Struktur Organisasi.....	4
Gambar 2.1. Mesin CNC Milling .....	10
Gambar 2.2. Menyetting Benda Kerja.....	10
Gambar 2.3. Memasukkan Program .....	11
Gambar 2.4. Proses Pengerjaan Benda Kerja.....	11
Gambar 2.5. Hasil Akhir Benda Kerja .....	11

## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Lampiran 1 : Daftar Hadir Mahasiswa PKL
- Lampiran 2 : Laporan Mingguan PKL
- Lampiran 3 : Form Detail Pekerjaan
- Lampiran 4 : Form Penilaian Industri PKL



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

Praktek Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan bagian integral dari kurikulum pendidikan tinggi di bidang manufaktur, dimana pendidikan tinggi ini berfokus pada pengembangan keterampilan dan pengetahuan di bidang manufaktur, sehingga PKL di sini memiliki peran yang sangat penting dalam persiapan mahasiswa untuk memasuki dunia kerja. PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dirancang untuk memberikan pengalaman praktis kepada mahasiswa dalam lingkungan kerja yang sesungguhnya di industri manufaktur. Melalui PKL, mahasiswa memiliki kesempatan untuk mengaplikasikan pengetahuan teoritis yang telah mereka pelajari di kelas dalam situasi praktis. Mereka juga memiliki kesempatan untuk mengembangkan keterampilan teknis dan non-teknis yang diperlukan untuk sukses di dunia kerja.

Pelaksanaan PKL oleh penulis sendiri bertempat di sebuah pabrik *manufacture hidrolic* dan *pneumatic* yaitu PT. Shiba Hidrolik Pratama yang terletak di Kawasan Tangerang, tepatnya di jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio Baru kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang dan berlangsung selama 4 bulan. Adapun beberapa informasi mengenai perusahaan ini yaitu:



## **1.1 Profil Perusahaan**

### **1.1.1. Sejarah Perusahaan**

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013,berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik dan pneumatic dan service Hidrolik dan pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan

memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif , pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

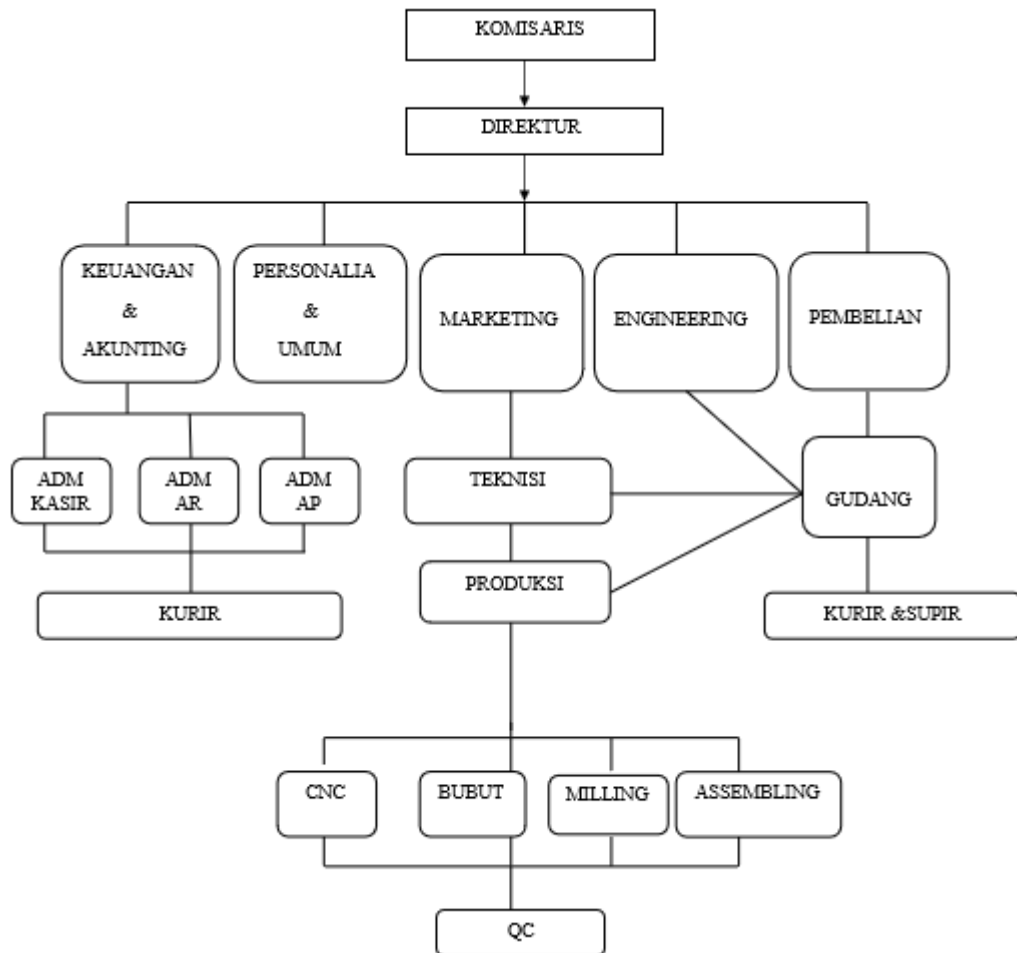
Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process ( Job Order ), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

### 1.1.2. Data Umum Perusahaan

**Tabel 1. 1. Data Usaha Perusahaan**

<b>Nama Perusahaan</b>		<b>PT. Shiba Hidrolik Pratama</b>
<b>Alamat</b>	<b>Kantor pusat</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batu ceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• NoTelp	
	• NoFax	
	<b>Pabrik I</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batu ceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• NoTelp	
	• NoFax	
	<b>PABRIK II</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batu ceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• Notelp	
	• NoFax	
	<b>PABRIK III</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batu ceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• NoTelp	
	• NoFax	
<b>Jenis Usaha</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, PowerUnit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li> <li>• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li> </ul>
<b>Jumlah karyawan</b>		60
<b>Website</b>		<a href="https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA">https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA</a>

### 1.1.3. Struktur Organisasi Perusahaan



**Gambar 1. 1. Struktur Organisasi**

#### **1.1.4. Visi dan Misi Perusahaan**

Untuk mencapai tujuan yang telah ditargetkan manajemen perusahaan, PT. Shiba Hidrolik Pratama memiliki visi dan misi antara lain:

##### **Visi :**

- Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

##### **Misi:**

- Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama
- Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
- Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

#### **1.1.5. Kebijakan Keselamatan, Kesehatan, Kesejahteraan dan Budaya Kerja.**

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
  - a. Helm Standar (standar safety helmet)
  - b. Sepatu safety (safetyshoes)
  - c. Kaca mata safety
  - d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan



- yang melakukan pengecatan)
- e. Sarung tangan (handgloves)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
  3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
  4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
  5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
  6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kaca mata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
  7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
  8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kaca mata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang.

## 1.2. Sasaran Perusahaan

**Tabel 1. 2. Sasaran Perusahaan**

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievement Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing Quality
Menjalankan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	Internal Quality Audit (IQA) <i>Supplier development Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban, kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zero accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increases sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new customer New project on time</i>	Marketing Engineering
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan ( <i>cost reduction</i> )	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>



### 1.3. Produk yang Dihasilkan

Tabel 1. 3. Produk Yang Dihasilkan

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>NO</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1.	<i>CONFYORBELTVERTIKAL</i>
2.	<i>NUTGRADINGDRUM</i>
3.	<i>HYDRAULICMINIDUMP</i>
4.	<i>LIFTROTATIONOIL</i>
5.	<i>TABLELIFTER</i>
6.	<i>MESINPENCOPOTRANTAEXAVATOR</i>
7.	<i>MESINPRESS</i>
8.	<i>LOADINGDOCK</i>
9.	<i>RELLCONFYOR</i>
10.	<i>SCISSORLIFTTABLE BATERRYMOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIKCYLINDER</i>
12.	<i>POWERPACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEARPUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>



## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Praktik Kerja Lapangan di PT Shiba Hidrolik Pratama dilaksanakan oleh penulis dari tanggal 19 Februari 2024 sampai 19 Juni 2024, yang ditempatkan di *Departement Produksi CNC Milling* yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

##### 1. Produksi CNC Milling

Divisi CNC Milling bekerja sesuai dengan pesanan dari customer yang memesan ke divisi CNC Milling. Bekerja dengan menerapkan toleransi yang berlaku di perusahaan. Bekerja sesuai dengan jam kerja yang teribat dengan operator yang bekerja pada shift 1. Dan bekerja lembur sesuai dengan keperluan barang yang dipesan.

##### 2.1.1 Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama yang terdapat pada tabel 2.1.

**Tabel 2. 1. Jam Kerja**

Non Shift	Senin-Jum'at	07.30-16.00 WIB
Istirahat	Senin-Kamis	12.00-13.00WIB
	Jum'at	11.30-13.00WIB

##### 2.1.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area H2 berisikan 7 unit mesin CNC Turning, dan 4 unit mesin CNC Milling

## 2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 19 Februari sampai 19 Juni 2024. Penulis melakukan beberapa pekerjaan sesuai divisi yang penulis tempati, berikut ini beberapa pekerjaan yang telah penulis kerjakan serta penjelasan singkatnya:

- Operator CNC Milling, yaitu sebagai operator yang mengoperasikan Mesin CNC Milling dengan tugas memproses bahan yang akan dibuat yaitu bagian-bagian dari Hydraulic dan Pneumatic Cylinder sesuai dengan gambar kerja yang diberikan. dengan program yang sudah dibuat.:



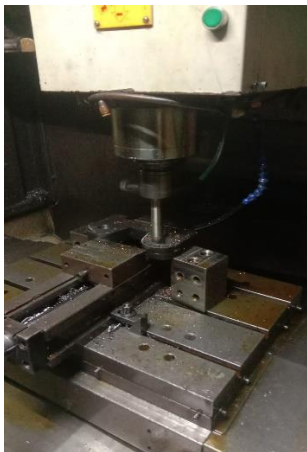
**Gambar 2. 1 Mesin CNC Milling**



**Gambar 2. 2 Menyetting Benda Kerja**



**Gambar 2. 3 Memasukkan Program**



**Gambar 2. 4 Proses Pengerjaan Benda Kerja**



**Gambar 2. 5 Hasil Akhir Benda Kerja**

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 Kesimpulan**

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Februari s/d Juni penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu pengoperasian mesin Cnc Milling dan part Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar paracalon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry *manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebihbanyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri *manufactur*.



### 3.2 Saran

Kemudian beberapa saran yang bisa dijadikan pertimbangan untuk melakukan praktek kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama bagi perusahaan, kampus Polmanbabel dan mahasiswa kedepannya, diantaranya sebagai berikut :

Saran untuk perusahaan;

1. Sebaiknya perusahaan memberikan perhatian lebih terhadap keselamatan dan kesehatan kerja di pabrik terhadap para karyawan untuk meminimalisir terjadinya kecelakaan kerja.
2. Diharapkan peralatan yang sudah termakan usia agar diperbaharui atau di cek secara rutin agar tidak mengganggu proses produksi.

Saran untuk kampus dan mahasiswa;

1. Seleksi untuk menepatkan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup sosial media untuk wadah informasi mahasiswa

# LAMPIRAN

Lampiran 1

**Daftar Kehadiran Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 19 Februari s.d. 19 Juni 2024

**Absen Bulan 1. Februari**

TANGGAL	MASUK	TTD	PULANG	TTD	SECURITY
1	06.53	BagasR			
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19	06.53	BagasR	16.03	BagasR	th
20	07.02	BagasR	16.22	BagasR	th
21	07.05	BagasR	17.00	BagasR	th
22	07.05	BagasR	16.02	BagasR	th
23	07.01	BagasR	16.22	BagasR	th
24	07.03	BagasR	13.23	BagasR	th
25					
26	06.58	BagasR	16.16	BagasR	th
27	06.53	BagasR	16.09	BagasR	th
28	07.08	BagasR	16.12	BagasR	th
29	07.03	BagasR	16.03	BagasR	th

Nama :  
 BAGAS RIZKI RAMADHAN  
 Bagian :  
 MAGANG / PKL  
 POLMAN BANGKA  
 FEBRUARI 2024  
 5



**Absen Bulan 2. Maret**

TANGGAL	MASUK	TTD	PULANG	TTD	SECURITY
1	07.02	BUMR	16.05	BUMR	✗
2					
3					
4	07.18	BUMR	16.15	BUMR	✗
5	07.13	BUMR	16.06	BUMR	✗
6	07.18	BUMR	16.10	BUMR	✗
7	07.15	BUMR	16.04	BUMR	✗
8	07.20	BUMR	16.04	BUMR	✗
9					
10					
11					
12	07.17	BUMR	16.14	BUMR	✗
13	07.14	BUMR	16.08	BUMR	✗
14	07.07	BUMR	16.03	BUMR	✗
15	07.17	BUMR	16.04	BUMR	✗
16					
17					
18	07.18	BUMR	16.01	BUMR	✗
19	07.20	BUMR	16.02	BUMR	✗
20	S		S		✗
21	07.14	BUMR	16.11	BUMR	✗
22	07.17	BUMR	16.00	BUMR	✗
23	07.20	BUMR	17.30	BUMR	✗
24	09.00	BUMR	15.30	BUMR	✗
25	07.16	BUMR	16.06	BUMR	✗
26	S		S		✗
27	07.22	BUMR	16.05	BUMR	✗
28	07.19	BUMR	16.02	BUMR	✗
29					
30					
31					

Nama :  
BAGAS RIZKI RAMADHAI  
Bagian :  
MAGANG / PKL  
POLMAN BANGKA  
MARET 2024  
5\_CM





Absen Bulan 3. April

	MASUK	TTD	PULANG	TTD	SECURITY
1	07.20	Bugur	16.15	Bugur	th
2	07.18	Bugur	16.01	Bugur	th
3	07.19	Bugur	16.22	Bugur	th
4	07.24	Bugur	16.31	Bugur	th
5	07.18	Bugur	11.30	Bugur	th
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18	07.20	Bugur	16.42	Bugur	th
19	08.09	Bugur	17.00	Bugur	th
20					
21					
22	08.00	Bugur	16.51	Bugur	th
23	08.05	Bugur	16.50	Bugur	th
24	08.12	Bugur	16.55	Bugur	th
25	08.09	Bugur	16.49	Bugur	th
26	08.04	Bugur	17.00	Bugur	th
27	08.02	Bugur	13.25	Bugur	th
28					
29	07.18	Bugur	16.05	Bugur	th
30	07.13	Bugur	16.00	Bugur	

Nama :  
BAGAS RIZKI RAMADHAI  
Bagian :  
MAGANG / PKL  
POLMAN BANGKA  
APRIL 2024  
5\_CM  
Cekane



Absen Bulan 4. Mei

ANGGAL	MASUK	TTD	PULANG	TTD	SECURITY
1					
2	S				
3	07.08	BuMR	S		✗
4	-	-	16.00	BuMR	✗
5		-	-	-	-
6	07.20	BuMR	16.05	BuMR	✗
7	07.09	BuMR	16.04	BuMR	✗
8	07.08	BuMR	16.03	BuMR	✗
9					
10	07.04	BuMR	16.07	BuMR	✗
11	-	-	-	-	-
12					
13	07.18	BuMR	20.00	BuMR	✗
14	07.19	BuMR	16.08	BuMR	✗
15	07.22	BuMR	16.02	BuMR	✗
16	07.20	BuMR	20.30	BuMR	✗
17	07.21	BuMR	16.02	BuMR	✗
18	-	-	-	-	-
19					
20	07.26	BuMR	16.00	BuMR	✗
21	07.05	BuMR	16.00	BuMR	✗
22	07.17	BuMR	16.01	BuMR	✗
23	08.00	BuMR	17.00	BuMR	
24	07.16	BuMR	16.06	BuMR	✗
25	-	-	-	-	-
26					
27	07.19	BuMR	16.01	BuMR	✗
28	S		S		✗
29	07.12	BuMR	16.02	BuMR	✗
30	07.04	BuMR	16.03	BuMR	✗
31	07.15	BuMR	16.02	BuMR	✗

Nama :  
BAGAS RIZKI RAMADHAI

Bagian :  
MAGANG / PKL  
POLMAN BANGKA

MEI 2024  
5\_CM



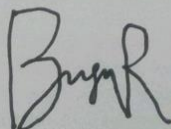

Absen Bulan 5 Juni

TANGGAL	MASUK	TTD	PULANG	TTD	SECURITY
1					
2					
3	07.15	BuamR	16.04	BuamR	th
4	07.14	BuamR	16.09	BuamR	th
5	07.12	BuamR	16.08	BuamR	th
6	07.18	BuamR	16.01	BuamR	th
7	07.12	BuamR	15.00	BuamR	th
8	07.14	BuamR	13.00	BuamR	th
9					
10	07.19	BuamR	16.00	BuamR	th
11	S		S		th
12	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
13	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
14	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
15	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
16					
17					
18	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
19	07.30	BuamR	16.00	BuamR	th
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Nama :  
BAGAS RIZKI RAMADHAI  
Bagian :  
MAGANG / PKL  
POLMAN BANGKA  
JUNI 2024  
5\_CM



Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan	
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Sabtu	Sabtu	Sabtu	Sabtu		
1	19-23 Feb 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	26 Feb-01 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	04 -08 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	11- 15 Mar 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	18-22 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓		
6	25-29 Mar 2024	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	L	L		
7	01-05 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	08-12 Apr 2024	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		
9	15-19 Apr 2024	L	L	L	L	L	L	✓	✓	✓	✓		
10	22-26 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	29 Apr-03 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	S	S	✓	✓		
12	06-10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓		
13	13-17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	20-24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓		
15	27-31 Mei 2024	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	03-07 Jun 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	10-14 Jun 2024	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	17-19 Jun 2024	L	L	✓	✓	✓	✓						

<p>Dibuat oleh: Mahasiswa</p>  <p>Bagas Rizki Ramadhan</p>	<p>Mengetahui Pembimbing</p>  <p>Novita</p>
---	---



Form Praktek Kerja Lapangan

Lampiran 2

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 19 s.d. 23 Februari 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengenalan diri dan lingkungan pabrik dan diskusi mengenai prospek kerja kedepannya
Selasa	Mempelajari <i>layout workshop</i> dengan fungsi setiap penempatannya, .
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

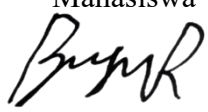

*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 26 Februari s.d. 01 Maret 2024



Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 04 s.d. 08 Maret 2024



Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 11 s.d. 15 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Hari Suci Nyepi
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragam Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

*Catatan:*



- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 18 s.d. 22 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	<b>SAKIT</b>
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 25 s.d. 29 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	<b>SAKIT</b>
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	<b>Libur Wafat Isa Almasih</b>

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
NPM / NIM : 1042006  
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 01 s.d. 05 April 2024



Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 08 s.d. 12 Maret 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Selasa	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Rabu	Libur Idul Fitri 1445 Hijriah
Kamis	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Jum'at	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 15 s.d. 19 April 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Selasa	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Rabu	Libur dan Cuti Bersama Idul Fitri 1445 Hijriah
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 22 s.d. 26 April 2024



Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 29 April s.d. 03 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Libur Hari Buruh Nasional
Kamis	SAKIT
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	--



*Catatan:*

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 06 s.d. 10 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	<b>Libur Kenaikan Isa Almasih</b>
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

*Catatan:*



- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 13 s.d. 17 Mei 2024



Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 20 s.d. 24 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Libur Hari Raya Waisak
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 27 s.d. 31 Mei 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	<b>SAKIT</b>
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---



*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
NPM / NIM : 1042006  
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 03 s.d. 07 Juni 2024

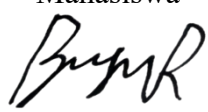

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Rabu	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Kamis	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Jum'at	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	--

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM / NIM : 1042006  
 Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
 Kegiatan Tanggal : 10 Mei s.d 14 Juni

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Ambil Benda Kerja lalu amati gambar kerja pasang benda kerja pada ragum Mesin CNC Milling lakukan penyetingan titik pilih program yang sesuai kemudian jalankan mesin.
Selasa	<b>SAKIT</b>
Rabu	Membuat Laporan
Kamis	Membuat Laporan
Jum'at	Membuat Laporan

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	---

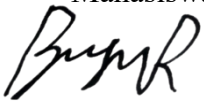

*Catatan:*

- *Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)*

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**


Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
NPM / NIM : 1042006  
Tempat Magang : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 17 s.d 19 Juni 2024

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Adha
Selasa	Membuat Laporan
Rabu	Membuat Laporan

Dibuat oleh: Mahasiswa  Bagas Rizki Ramadhan	Mengetahui Pembimbing  Novita
--	--

*Catatan:*

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- Form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- Ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat di stempel)


 POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Bagas Rizki Ramadhan  
 NPM/NIM : 1042006  
 Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai ( <i>centang yang sesuai</i> )					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum: \_\_\_\_\_

Tangerang, 19 Juni 2024  
 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab  
  
 Novita  
 PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

*Catatan:*  
 - A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang.  
 - Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50.  
 - Ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel.  
 - Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.