

LAPORAN MAGANG
DI PT. CITRA PLASTIK MAKMUR



Disusun Oleh :

Nama : Agi Candra Permana
NIM : 1042002

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2024**



LEMBAR PENGESAHAN

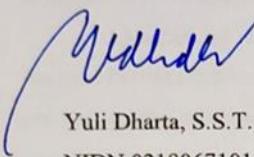


LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT. CITRA PLASTIK MAKMUR

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

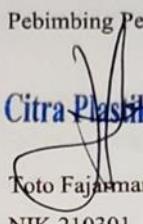
Dosen Wali,


Yuli Dharta, S.S.T., M.T.

NIDN.0218067101

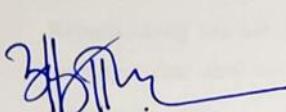
Menyetujui

Pembimbing Perusahaan,

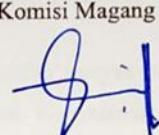

PT. Citra Plastik Makmur

Koto Fajarmanto
NIK.210301

Ka. Prodi


Boy Rollaston, S.Tr., M.T.
NIDN.0030128303

Komisi Magang


Pristiansyah, S.S.T., M.Eng.
NIDN.0024018802

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Allah yang telah memberikan kesehatan dan kekuatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penulisan laporan Praktik kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Tujuan dari penulisan laporan ini adalah untuk mempraktikkan semua teori yang dipelajari di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan pengaplikasian di lapangan. Selain itu, pembuatan laporan ini juga bertujuan sebagai syarat wajib dalam menyelesaikan pendidikan DIV di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang mana laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama Praktik Kerja lapangan di PT. Citra Plastik Makmur.

Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini tidak terlepas dari dukungan, semangat serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Kepada orang tua dan keluarga yang telah banyak memberikan semangat dan motivasi sehingga dapat menyelesaikan laporan magang ini.
2. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Ka. Prodi DIV Teknik Mesin dan Manufaktur
3. Kepada seluruh jajaran sataf Komisi Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah banyak memberikan arahan dan motivasi selama proses berjalannya program magang.
4. Kepada Pak Yuli Dharta,S.S.T., M.T. Selaku Dosen Wali

5. Seluruh Dosen dan staf Administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi orang yang mempunyai ilmu dan wawasan.
6. Bapak Mochamad Toto Fajarmanto sebagai pembimbing lapangan yang telah memberikan arahan untuk menyelesaikan program.
7. Seluruh karyawan PT. Citra Plastik Makmur yang telah menerima dan mengajarkan banyak hal dan memperlakukan penulis dengan baik.
8. Teman-teman penulis selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa laporan ini memiliki banyak sekali kekurangan.Oleh karena itu, penulis dengan terbuka menerima kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan penyusunan laporan di masa mendatang. Akhir kata penulis ucapkan semoga laporan ini bermanfaat bagi banyak orang.

Cikarang, 7 Juni 2024

Mahasiswa,



Agi Candra Permana

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Data Perusahaan	2
1.1.2 Motto dan Prinsip-prinsip perusahaan	2
1.2 Produk Yang Dihasilkan	3
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	5
2.1 Sistem Penugasan Kerja	5
2.2 Rangkuman Pekerjaan Selama PKL.....	6
2.2.1 Preventive Mold	6
2.2.2 Repair Mold	8
2.2.3 Improvement	8
BAB III PENUTUP	9
3.1 Kesimpulan.....	9
3.2 Saran	9

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT. Citra Plastik Makmur	1
Gambar 2.1 Contoh Proses Repair.....	8

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Produk Yang Dihasilkan	4
Tabel 2.1 Jadwal Kerja Non Shift.....	5
Tabel 2.2 Jadwal Kerja Shift 1	5
Tabel 2.3 Jadwal Kerja Shift 2	5
Tabel 2.4 Jadwal Kerja Shift 3	6
Tabel 2.5 Urutan Proses Preventive Mold	6

DAFTAR LAMPIRAN

Surat Izin Orang Tua.....	F. 2
Daftar Hadir Mahasiswa	F. 2
<i>Form</i> Laporan Mingguan	F. 3
<i>Form</i> Detail Pekerjaan	F. 4
<i>Form</i> Penilaian Industri.....	F. 5

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 PT. Citra Plastik Makmur

PT. Citra Plastik Makmur memiliki lebih dari 20 tahun pengalaman dalam industri injeksi plastik, Direktur kami Bapak Teguh Nurdin mulai mengembangkan assy cermin sepeda motor Suzuki bersama-sama pada tahun 1997. Ide VA/VE kami telah membawa penyederhanaan desain yang signifikan. Misalnya, kami telah mengubah penahan mur sisipan dari kuningan menjadi baja karbon. Selain itu, kami telah melepas penutup pegas menjadi mesin cuci biasa. Sebagai hasil dari kontribusi yang signifikan, CPM telah diakui dengan baik sebagai kaca spion manual Suzuki dan Mitsubishi dan pemasok kaca spion dalam untuk roda 2 dan roda 4. Karena kredibilitas kami, kami telah mendapatkan kepercayaan dari lebih dari 90% klien Jepang kami. Dimulai dengan hanya satu mesin untuk satu assy cermin, CPM telah berkembang untuk memasok lebih dari 10 jenis cermin (dan berbagai bagian plastik) menggunakan lebih dari 40 mesin injeksi, mulai dari 40 hingga 450 ton.

1.1.1 Data Perusahaan

Nama : PT. CITRA PLASTIK MAKMUR

Alamat:

- PLANT 1 Kawasan Industri Jababeka 1 JL.Jababeka XIV A Blok J 4 F Desa Harjamekar Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi
- PLANT 2 Jl.Jababeka II G,Blok CC No.6 – 7 Kawasan Industri Jababeka 1 Desa Pasir Gombong,Lemah Abang Bekasi 1753
- PLANT 3 Blok K No. 10 B, Jl. Jababeka I B, Harja Mekar, Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawabarat 1753

No. Telp : +62 21-8984 0210/11

Area : 4,227 m²

Karyawan : 450 karyawan (per Desember 2024)

1.1.2 Motto dan Prinsip-prinsip perusahaan

- VISI

Menjadi pemasok injeksi plastik yang andal di mana pelanggan dapat membuat produk cetakan injeksi plastik apa pun yang mereka inginkan.

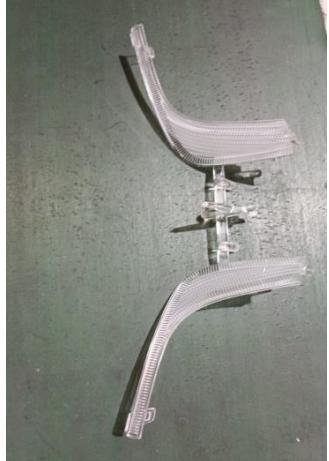
- MISI

Untuk menyediakan produk berkualitas baik dengan harga yang kompetitif, pengiriman tepat waktu dan pelayanan prima.

- NILAI INTI

- Kepuasan Pelanggan
- Peningkatan Berkelanjutan
- Kecepatan
- Fleksibilitas
- Efisiensi

1.2 Produk Yang Dihasilkan

No	Nama Produk	Gambar Produk
1	<i>Cover Plate S88</i>	
2	<i>Light Guide D26A</i>	
3	<i>Cover Atas</i>	



4	<i>Cover Bawah</i>	
5	<i>Lens Injection</i>	
6	<i>Grip Comp Thorttle & Grip L</i>	
7	<i>Tail Stop Lens</i>	

Tabel 1.1 Produk Yang Dihasilkan

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Citra Plasrik Makmur penulis ditempatkan di Departemen Moldshop. Departemen moldshop merupakan departemen yang mengatur segala yang bersangkutan dengan mold atau cetakan produk plastik agar proses produksi berjalan dengan lancar. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis disesuaikan dengan jam kerja nonshift yang diterapkan di tempat penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan. PT. Citra Plastik Makmur menerapkan sistem kerja menjadi 2 bagian, yaitu sistem kerja non-shift dan sistem kerja 3shift yang. Adapun waktu kerja nonshift dan 3 shift :

Tabel 2.1 Jadwal Kerja Non Shift

<i>Non shift</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Kamis	08.00 s.d 16.45	11.45 s.d 12.30
Jumat	08.00 s.d 16.45	11.40 s.d 12.45

Tabel 2.2 Jadwal Kerja Shift 1

<i>Shift 1</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Kamis	07.00 s.d 15.45	11.45 s.d 12.30
Jumat	07.00 s.d 15.45	11.40 s.d 12.45

Tabel 2.3 Jadwal Kerja Shift 2

<i>Shift 2</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Jumat	15.45 s.d 23.00	18.00 s.d 18.45

Tabel 2.4 Jadwal Kerja *Shift 3*

<i>Shift 3</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Jumat	23.00 s.d 07.00	00.00 s.d 00.45

2.2 Rangkuman Pekerjaan Selama PKL

Pekerjaan yang diberikan atau dilakukan penulis selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Citra Plastik Makmur adalah sebagai berikut :

2.2.1 Preventive Mold

Preventive mold merupakan tindakan pencegahan kerusakanatau perawatan pada mold yang membantu meningkatkan umur mold. Berikut urutan proses preventive mold :

Tabel 2.5 Urutan Proses *Preventive Mold*

No.	URUTAN PROSES	CHECK POINT	ALAT
1.	<i>Open mold</i>	- <i>core</i> dan <i>cavity</i> - <i>top plate</i> dan <i>bottom plate slider</i>	- kunci L
2.	<i>Cleaning mold</i> bagian <i>core</i> dan <i>cavity</i>	- pastikan kondisi <i>partingline</i> bersih dari kotoran - pastikan <i>gasvent</i> kondisi bersih	- amplas - majunhalus - solvent
3.	<i>Cleaning mold</i> bagian <i>core</i> dan <i>cavity</i> dengan angin	- pastikan bagian <i>core</i> dan <i>cavity</i> bersih dari kotoran	- <i>air compresor</i>
4.	<i>Cleaning</i> dan <i>check</i> <i>ejector pin</i> dan <i>spring</i>	- pastikan kondisi <i>ejector pin</i> dan <i>spring</i> bersih, tidak patahdan tidak bengkok	- majun halus solvent



5.	<i>Cleaning dan check slider</i>	- pastikan kondisi <i>slider</i> bersih dan diberikan <i>greas</i>	- <i>greas</i> - majun halus solvent
6.	<i>Cleaning dan check angular pin, guide pindan guide bush</i>	- pastikan <i>angular pin</i> bersih dari kotoran dan OK - pastikan <i>guide pin</i> bersih dari kotoran dan Ok - pastikan <i>guide bush</i> bersih dari kotoran dan OK	- <i>greas</i> - majun halus solvent
7.	<i>Assy mold</i>	- pastikan <i>slider</i> terpasang dengan benar - pastikan <i>top plate</i> dan <i>bottom plate</i> terpasang dengan benar - pastikan <i>core</i> dan <i>cavity</i> terpasang dengan benar	- kunci L
8.	Tandai <i>mold</i> yang sudah selesai	- pastikan lebel <i>after repair</i> terpasang	
9.	Lakukan 5S sebelum meninggalkan tempat kerja	- pastikan tempat kerja sudah bersih dan rapi	- sapu - pengki

2.2.2 Repair Mold



Gambar 2.1 Contoh Proses *Repair*

Repair Mold merupakan tindakan untuk memperbaiki *mold* yang rusak atau cacat. Urutan proses *repair mold* diawali dengan membuka / membongkar bagian *mold* yang akan di *repair*, lalu dilanjutkan dengan proses *repair* dengan menggunakan mesin yang ada di PT. Citra Plastik Makmur. Adapun mesin – mesin yang ada yaitu mesin bubut, milling, grinding, edm, las argon, dan las tig.

2.2.3 Improvement

Improvement merupakan proses peningkatan atau menambahbaikan suatu keadaan ke keadaan yang lebih baik.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Penulis mendapatkan banyak pengetahuan serta pengalaman kerja yang baik untuk bisa menunjang langkah yang diambil dikemudian hari. Selain itu, kegiatan yang dilakukan juga sangat membantu dalam meningkatkan potensi keahlian sesuai dengan program studi yang diambil oleh penulis sendiri. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan penulis diberikan berbagai pekerjaan yang baik dari pembimbing.

3.2 Saran

Berdasarkan hasil saat melakukan kegiatan PKL, penulis sedikit memberikan saran kepada pihak – pihak yang bersangkutan, yaitu :

1. Perusahaan diharapkan terus menjalin kerja sama dengan Perguruan Tinggi dalam peningkatan mutu mahasiswa dengan cara memberikan kesempatan dan lokasi Praktik Kerja Lapangan (PKL), serta memberikan pengarahan dan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) harus memperhatikan keaktifan dalam bertanya kepada pembimbing atau karyawan lainnya, sehingga memperoleh banyak informasi atau pengetahuan baru.
3. Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) wajib menjaga nama baik kampus dengan attitude yang baik dan selalu mematuhi peraturan yang ada.

Demikian yang dapat penulis sampaikan, penulis mohon maaf apabila terdapat kata-kata yang kurang berkenan di hati pembaca di dalam penyampaian saran tersebut. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.



SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertandatangan dibawah ini , orang tua/ali dari :

Nama : Agi Candra Permana
Kelas : 4 TMM A
NPM : 1042002
Semester : 7 (Ganjil)
Program Studi : D4 Teknik Mesin dan Manufaktur

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/tidak mengizinkan * anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat,

Orang Tua/wali

METERAI TEMPEL
SERIAL NO: 00720197194
J. Sult Sina

*Coret yang tidak perlu

Form Praktek Kerja Lapangan



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2023/2024**

Nama : Agi Candra Permana

NPM : 1042002

Perusahaan : PT. Citra Plastik Makmur

Departemen : Moldshop

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan		
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at					
1	5 Feb – 9 Feb 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	Libur Nasional
2	12 Feb – 16 Feb 2024	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	Libur Nasional
3	19 Feb – 23 Feb 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	26 Feb – 1 mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	4 Mar – 8 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	11 Mar – 15 Mar 2024	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Libur Nasional
7	18 Mar – 22 mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	25 Mar- 29 Mar 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	1 Apr – 5 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	8 Apr – 12 Apr 2024	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Cuti Lebaran
11	15 Apr – 19 Apr 2024	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Cuti Lebaran
12	22 Apr – 26 Apr 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	29 Apr – 3 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	✓	✓	Libur Nasional
14	6 Mei – 10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	✓	Libur Nasional
15	13 Mei – 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	20 Mei – 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	Libur Nasional
17	27 Mei – 31 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	3 Juni – 7 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Cikarang, 7 Juni 2024

Mahasiswa,

PT. Citra Plastik Makmur

Agi Candra Permana



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Agi Cadnra Permana

Minggu ke-1 Tanggal : 5 Februari 2024 s.d 9 Februari 2024

Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Improvement</i>	08.30	10.00
	- <i>Improvement</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
KAMIS	Libur Nasional	-	-
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00

Cikarang, 9 Februari 2024
 Pembimbing,
PT. Citra Plastik Makmur
 Mochamad Toto Fajarmanto

Catatan Pembimbing:



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-2 Tanggal : 12 Februari 2024 s.d 16 Februari 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Improvement</i>	08.30	10.00
	- <i>Improvement</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
RABU	Libur Nasional	-	-
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
		Cikarang, 16 Februari 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,	
		 PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-3 Tanggal : 19 Februari 2024 s.d 23 Februari 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Improvement</i>	08.30	10.00
	- <i>Improvement</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
		Cikarang, 23 Februari 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,	
		 PT. Citra Plastik Makmur	
		Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama Agi Candra Permana

Minggu ke-4 Tanggal : 26 Februari 2024 s.d 1 Maret 2024

Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Preventive mold</i>	08.30	10.00
	- <i>Preventive mold</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00

Cikarang, 1 Maret 2024

Catatan Pembimbing:

Pembimbing,

PT. Citra Plastik Makmur

Mochamad Toto Fajarmanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Agi Candra Permana

Minggu ke-5 Tanggal : 4 Maret 2024 s.d 8 Maret 2024

Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Preventive mold</i>	08.30	10.00
	- <i>Preventive mold</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00

Cikarang, 8 Maret 2024
Pembimbing,

PT. Citra Plastik Makmur
Mochamad Toto Fajarmanto

Catatan Pembimbing:



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-6 Tanggal : 11 Maret 2024 s.d 15 Maret 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Libur Nasional	-	-
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
		Cikarang, 15 Maret 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,	
		PT. Citra Plastik Makmur	
		Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-7 Tanggal : 18 Maret 2024 s.d 22 Maret 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel Pagi	08.00	08.30
	- Preventive mold	08.30	10.00
	- Preventive mold	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUMAT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 22 Maret 2024	Pembimbing,
			
			PT. Citra Plastik Makmur
			Mochamad Toto Fajarmanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-8 Tanggal : 25 Maret 2024 s.d 29 Maret 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Preventive mold	08.30	10.00
	- Preventive mold	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Preventive mold	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Preventive mold	12.40	17.00
Cikarang, 29 Maret 2024 Catatan Pembimbing:  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-9 Tanggal : 1 April 2024 s.d 5 April 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Improvement	08.30	10.00
	- Improvement	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 5 April 2024 Pembimbing,  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-10 Tanggal : 8 April 2024 s.d 12 April 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cuti Lebaran	-	-
SELASA	Cuti Lebaran	-	-
RABU	Cuti Lebaran	-	-
KAMIS	Cuti Lebaran	-	-
JUM'AT	Cuti Lebaran	-	-
		Cikarang, 12 April 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,	
		 PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-11 Tanggal : 15 April 2024 s.d 19 April 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cuti Lebaran	-	-
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
		Cikarang, 19 April 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,	
		 PT. Citra Plastik Makmur	
		Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-12 Tanggal :22 April 2024 s.d 26 April 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Improvement	08.30	10.00
	- Improvement	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUMAT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
Cikarang, 26 April 2024 Catatan Pembimbing:  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto			

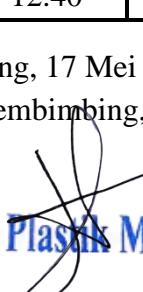


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-13 Tanggal : 29 April 2024 s.d 3 Mei 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Improvement	08.30	10.00
	- Improvement	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	Libur Nasional	-	-
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
Cikarang, 3 Mei 2024 Catatan Pembimbing:  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-14 Tanggal : 6 Mei 2024 s.d 10 Mei 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- <i>Improvement</i>	08.30	10.00
	- <i>Improvement</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
KAMIS	Libur Nasional	-	-
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
		Cikarang, 10 Mei 2024	
Catatan Pembimbing:		Pembimbing,  PT. Citra Plastik Makmur	
		Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-15 Tanggal : 13 Mei 2024 s.d 17 Mei 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Improvement	08.30	10.00
	- Improvement	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Prepentiv Mold	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
Cikarang, 17 Mei 2024 Catatan Pembimbing: Pembimbing,  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-16 Tanggal : 20 Mei 2024 s.d 24 Mei 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.30
	- Improvement	08.30	10.00
	- Improvement	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- Improvement	12.40	17.00
KAMIS	Libur Nasional	-	-
JUMAT	Libur Nasional	-	-
Cikarang, 24 Mei 2024 Catatan Pembimbing:  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-17 Tanggal : 27 Mei 2024 s.d 31 Mei 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	08.30
	- <i>Preventive mold</i>	08.30	10.00
	- <i>Preventive mold</i>	10.00	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Preventive mold</i>	12.40	17.00
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	12.00
	- ISHOMA	12.00	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.40
	- ISHOMA	11.40	12.40
	- <i>Improvement</i>	12.40	17.00
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 31 Mei 2024 Pembimbing,  PT. Citra Plastik Makmur Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Agi Candra Permana			
Minggu ke-18 Tanggal : 3 Juni 2024 s.d 7 Juni 2024			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Membuat laporan	08.00	17.00
SELASA	- Membuat laporan	08.00	17.00
RABU	- Membuat laporan	08.00	17.00
KAMIS	- Membuat laporan	08.00	17.00
JUM'AT	- Membuat laporan	08.00	17.00
		Cikarang, 7 Juni 2024 Catatan Pembimbing:	Pembimbing,
		PT. Citra Plastik Makmur	
		Mochamad Toto Fajarmanto	

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-1 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 5 Februari – 9 Februari 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Orientasi perusahaan	Penyampaian orientasi perusahaan oleh kepala departemen di workshop		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat gambar kerja modifikasi pasak plate pada mold.		Selesai
3	<i>Improvement</i>	Membuat dudukan baut dari kayu dan pelat siku dengan proses perencanaan, pemotongan, pengeboran dan pengelasan.		Selesai
4	<i>Improvement</i>	Modifikasi cutting vakum plastic produk mold		Selesai

Cikarang, 9 Februari 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 2 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 12 Februari – 16 Februari 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	<i>cleaning cavity dan core plate</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin, angular pin</i> dan <i>slider</i>		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Modifikasi dudukan eyebolt menggunakan bahan plat siku plat siku		Selesai
3	<i>Preventive</i>	Membubut alur greace pada silinder mold menggunakan mesin bubut		Selesai

Cikarang, 16 Februari 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 3 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 19 Februari – 23 Februari 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveement</i>	Membuat kerangka mesin pemotong produk mold menggunakan bahan dari <i>steel</i> siku		Selesai
2	<i>Preventive</i>	<i>cleaning cavity</i> dan <i>core plate</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i>		Selesai
3	<i>Preventive</i>	Memperbaiki lubang buangan oil pada pin mold menggunakan laser welding		Selesai

Cikarang, 23 Februari 2024

Mahasiswa,



Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 4 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 26 Februari – 1 Maret 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
2	<i>Improveement</i>	Membuat rangka runner produk mold menggunakan besi hollow		Selesai
3	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai

Cikarang, 1 Maret 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 5 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 4 Maret – 8 Maret 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	Membuat nepel 3/8 sepanjang 10 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 20 pcs.		Selesai
2	<i>Improveement</i>	Modifikasi runner penampung sisa potongan produk mold		Selesai
3	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai

Cikarang, 8 Maret 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 6 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 11 Maret – 15 Maret 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
2	<i>Improveement</i>	Setting runner produk mold pada cutting robot		Selesai
3	<i>Repair</i>	Membuat stoper slider pada mold dengan proses perencanaan, pemotongan, pengeboran, pengetapan, dan pemasangan.		Selesai

Cikarang, 15 Maret 2024

Mahasiswa,



Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 7 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 18 Maret – 22 Maret 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
2	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
3	<i>Improveement</i>	Modifikasi mesin penitik prosuk mold menggunakan PLC pneumatic		Selesai

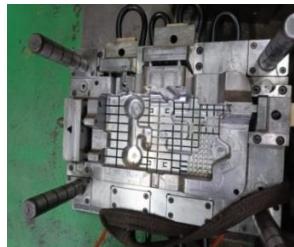
Cikarang, 22 Maret 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 8 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 25 Maret – 29 Maret 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveeent</i>	Membuat dudukan sensor robot produk mold		Selesai
2	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
3	<i>Improveeent</i>	Membuat cover ejector platedari material akrilik dengan proses perencanaan, pemotongan dan pengeboran.		Selesai

Cikarang, 29 Maret 2024

Mahasiswa,



Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 9 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 1 April Maret – 5 April 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
2	<i>Improveement</i>	Membuat tempat dudukan peralatan menggunakan pelatsiku dan triplek		Selesai
3	<i>Improveement</i>	Membuat dudukan tembaga menggunakan pelat siku dengan proses perencanaan, pemotongan dan pengelasan		Selesai

Cikarang, 5 April 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 10 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 8 April – 12 April 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ URAIAN PEKERJAAN TUGAS	GAMBAR	KETERANGAN
			Libur Idul Fitri

Cikarang, 12 April 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 11 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 15 April – 19 April 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveement</i>	Membuat <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> mesin grinding, edm dan mesin las tig dengan proses pencetakan <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> .		Selesai
2	<i>Preventive</i>	Modifikasi sensor mesin drill produk mold		Selesai
3	<i>Improveent</i>	Membuat nepel 1/8 sepanjang 4 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 20 pcs..		Selesai

Cikarang, 19 April 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 12 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 22 April – 26 April 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveeent</i>	Membuat plang <i>mold after repair area</i> menggunakan pipa besi dan triplek.		Selesai
2	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
3	<i>Improveeent</i>	Modifikasi penutup runner conveyor.		Selesai

Cikarang, 26 April 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 13 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 29 April – 3 Mei 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	Mengganti tabung oksigen las argon		Selesai
2	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
3	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai

Cikarang, 3 Mei 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 14 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 6 Mei – 10 Mei 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveeent</i>	Modifikasi runner pembuangan burry produk mold		Selesai
2	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
3	<i>Preventive</i>	Memotong pelat dengan tebal 2,5 cm, panjang 50 cmdan lebar 4 cm menggunakan mesin millingdengan mata bor lalu meratakan bekas potongan mata bor menggunakan end mill.		Selesai

Cikarang, 10 Mei 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 15 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 13 Mei – 17 Mei 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBA R	KETERANGAN
1	<i>Improveement</i>	Membuat pintu lemari dan kunci pintu penyimpanan triplek dan pelat 2 mm		Selesai
2	<i>Preventive</i>	Membuat <i>gas venting</i> pada <i>mold</i> menggunakan mesin milling.		Selesai
3	<i>Preventive</i>	Membuat tempat dudukan peralatan menggunakan pelatsiku dan triplek dengan proses proses perencanaan, pemotongan, pengeboran, pengecatan, dan pengelasan.		Selesai

Cikarang, 17 Mei 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 16 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 20 Mei – 24 Mei 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improveement</i>	Modifikasi dudukan cutting knife pada machine cutting burry mold		Selesai
2	<i>Preventive</i>	Membuat kaki runner menggunakan besi hollow		Selesai

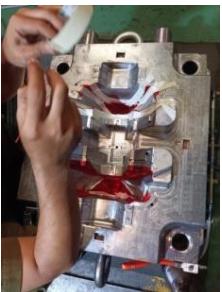
Cikarang, 24 Mei 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 17 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 27 Mei – 31 Mei 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive</i>	cleaning cavity dan core plate menggunakan solar dan solven serta membongkar ejector plate lalu memberi pelumas (greace) pada ejector pin, angular pin dan slider		Selesai
2	<i>Preventive</i>	Membuat nepel 3/8 sepanjang 4 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 30 pcs.		Selesai
3	<i>Improveement</i>	Memodifikasi pengikat dan pengarah jig mesin grinding menggunakan pelat 2 mm dengan proses perencanaan, pemotongan dan pemasangan.		Selesai

Cikarang, 31 Mei 2024

Mahasiswa,



Agi Candra Permana

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke- 18 : Hari : Senin s/d Jumat Tanggal : 3 Juni – 7 Juni 2024

NO	NAMA PEKERJAAN N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat laporan	Membuat laporan praktik kerja lapangan	-	Selesai

Cikarang, 31 Mei 2024

Mahasiswa,

Agi Candra Permana



**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama : Agi Candra Permana

NIM : 1042002

Lokasi PKL: PT. Citra Plastik Makmur

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian							Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E	A	AB	B	BC	C	D	E
I.Keterampilan														
1. Keterampilan Teknis	✓													
2. Kualitas / Mutu Hasil Kerja	✓													
II.Pengetahuan														
1.Penguasaan / Pemahaman Tugas	✓													
2.Kemampuan Memecahkan Masalah	✓													
III.SikapKerja														
1. Interaksi Sosial	✓													
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓													
3. Keselamatan Kerja	✓													
4. Kerja Sama	✓													
5 .Kedisiplinan Waktu	✓													
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓													
Keterangan Nilai Mutu:														
A = Istimewa (90)														
AB = Sangat Baik (77)														
B = Baik (72)														
BC = Cukup Baik (69)														
C = Cukup (65)														
D = Kurang Baik (50)														
E = Sangat Tidak Baik (40)														

Cikarang, 7 Juni 2024

Pembimbing,

PT. Citra Plastik Makmur

Mochamad Toto Fajarmanto